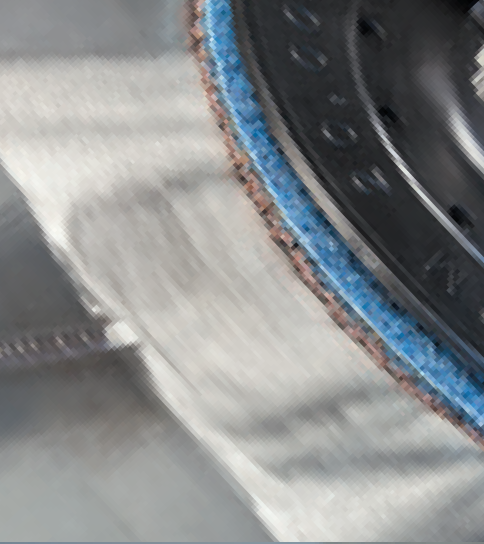


bibielle
Abrasive Technologies



INHALTSANGABE

ALLGEMEINE VERKAUFSBEDINGUNGEN	Seite	5
Ra-Tabelle	Seite	6
Bibielle Surface Conditioning / Vlies-Vergleichstabelle	Seite	7
ABSCHNITT I		
Produkte für Feinbearbeitung und Satinieren	Seite	8
Convolute und Unitized Produkte	Seite	11
Convolute	Seite	12
Unitized	Seite	14
Surface Conditioning Produkte	Seite	18
Surface Conditioning Bänder	Seite	20
Surface Conditioning Scheiben	Seite	25
Strip-it Produkte	Seite	30
Strip-it	Seite	33
Strip-it Red (Keramik-Korund)	Seite	35
Schleifvlies	Seite	36
System für Satiniermaschinen	Seite	42
ABSCHNITT II		
Produkte für Schleifarbeiten und Vorbereitung der Oberflächen	Seite	46
Schleiflamellenräder mit Schaft	Seite	49
Schleiflamellenräder mit Flanschen	Seite	54
Schleifscheiben mit Schnellspannsystem	Seite	62
Schleifbögen und Sparrollen	Seite	67
Spiralschleifhülsen	Seite	68
Schleifbänder	Seite	70
ABSCHNITT III		
Produkte zum Trennen Schruppen und Abtragen	Seite	80
Fächerschleifscheiben	Seite	84
Fiberscheiben	Seite	92
Trennscheiben und Schruppscheiben	Seite	96
Schleifstifte	Seite	99
Zubehör	Seite	100
ANLEITUNGEN ZUR FACHGERECHTEN VERWENDUNG UND LAGERUNG DER BIBIELLE-PRODUKTE	Seite	103



ALLGEMEINE VERKAUFSBEDINGUNGEN

Mindestbestellung: Im Wert von € 150,00. Es können keine Bestellungen unter diesem Nettobetrag - ohne MwSt - angenommen werden. **Frachtfrei** für den Versand von Waren mit einem Nettowert ab € 400,00 ohne MwSt. **Frachtfrei**, wobei ein Teil der Versandkosten in Rechnung gestellt wird. Auf der zusammenfassenden Rechnung am Monatsende können mehrere Posten für den Versand erscheinen, falls im Laufe des betreffenden Monats mehrere einzelne Speditionen unterhalb des Mindest-Nettobetrages zum Erreichen des frachtfreien Versandes durchgeführt worden sind. **Für Spediteure, die der Kunde gewählt hat:** Versand gegen Nachnahme für jeden beliebigen Betrag. Die gemischte Bestellung (sowohl für Material aus dem Schnell-Liefer-Programm 1036 als auch für anzufertigendes Material) wird gebucht und bearbeitet wie zwei getrennte Bestellungen, falls der Kunde bei Auftragserteilung keine anderslautende Angabe macht. Bei diesen beiden getrennten Bestellungen werden jeweils die obengenannten Verkaufsbedingungen angewandt. **Rückgabe von Waren:** Es werden keine Waren-Rückgaben angenommen, wenn dies zuvor von BIBIELLE nicht genehmigt worden ist. Alle in diesem Katalog enthaltenen Preise sind Euro-Preise ohne MwSt.

LIEFERZEITEN

Für die Bestellung von Produkten aus dem Programm 1036: Versand innerhalb 36 Stunden nach Eingang der Bestellung bei BIBIELLE. **Für die Bestellung von Produkten aus der Fertigung:** Versand innerhalb 5 Arbeitswochen nach Eingang der Bestellung bei BIBIELLE. Für diese Produkte wird eine vorschriftsmäßige Auftragsbestätigung mit Angabe des bestmöglichen Versanddatums ausgestellt. **Für gemischte Bestellungen:** Es werden zwei getrennte Bestellungen gebucht (eine für das Material aus dem Programm 1036 und die andere für das Material aus der Fertigung), deren Ausführung erfolgt wie oben beschrieben ist.

VERSAND-METHODEN

Für den Versand eines Gewichtes unter 50 kg: Versand mit Express-Spediteur nach Wahl der BIBIELLE (z. B. DHL, UPS oder gleichwertigen). Dauer des Transportes vom Werk der BIBIELLE zum Zielort: **24/48 Stunden**. **Für den Versand eines Gewichtes über 50 kg:** Versand mit Spediteur nach Wahl der BIBIELLE (z. B. FERCAM, BARTOLINI oder gleichwertigen). Dauer des Transportes vom Werk der BIBIELLE zum Zielort: **72/96 Stunden**. BIBIELLE behält sich das Recht vor, diesen Service auch für jene Versandabwicklungen anzuwenden, bei denen, aufgrund des Verhältnisses Gewicht/Volumen, das zu berechnende Gewicht über 50 kg beträgt, selbst wenn das effektive Gewicht niedriger ist. **Anmerkung:** Für Lieferungen an Zielorte auf Inseln oder an Zielorte, die von den Verteilungszentren weit abgelegen sind, kann die Zustellung nicht immer innerhalb der obengenannten Lieferzeiten gewährleistet werden.

● PROGRAMM 1036

Die mit einem roten Punkt gekennzeichneten Artikel gehören zu unserem 1036 Schnell-Liefer-Programm. Die Bestellungen müssen uns bis spätestens 10 Uhr erreichen und werden normalerweise innerhalb von 36 Stunden nach dem Eingang der Bestellung versendet. Dies gilt nur für die Bestellungen, die unseren Standardlagerbestand nicht übersteigen.

Ra-Tabelle (Edelstahl V2A)

Grobreinigung

STRIP-IT

STRIP-IT
STRIP-IT RED

Ra (µm)
2,30
2,10

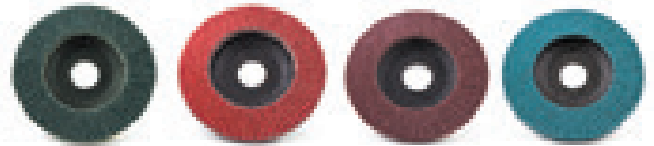


Abschliff - "Oberflächenbearbeitung"

Gewebe

A/O 40
A/O 60
A/O 80
A/O 120
A/O 180
A/O 240

Ra (µm)
2,30
1,40
1,10
0,65
0,45
0,25



Leichtes Entgraten - Finish - Einebnen

SURFACE CONDITIONING

HD grob
HD mittel
A/O grob
A/O mittel
A/O fein
A/O sehr fein
S/C ultra-fein

Ra (µm)
1,60
1,10
1,00
0,60
0,50
0,40
0,30



Finish - Einebnen - Satinieren

Vlies

A/O grob
A/O mittel
A/O fein
A/O sehr fein
S/C ultra-fein

Ra (µm)
0,90
0,70
0,50
0,35
0,30



Leichtes Entgraten - Finish - Superfinish

BUW - UNITIZED

8AC
6AM
6SF
2AM
3SF
2SF

Ra (µm)
0,70
0,40
0,30
0,25
0,20
0,15



BCW - CONVOLUTE

BCW-MU (Satinieren/ Einebnen)

MU 2SC
MU 2SM

Ra (µm)
0,24
0,20

BCW-MF (Finish/ Einebnen)

MF 5AM

0,20

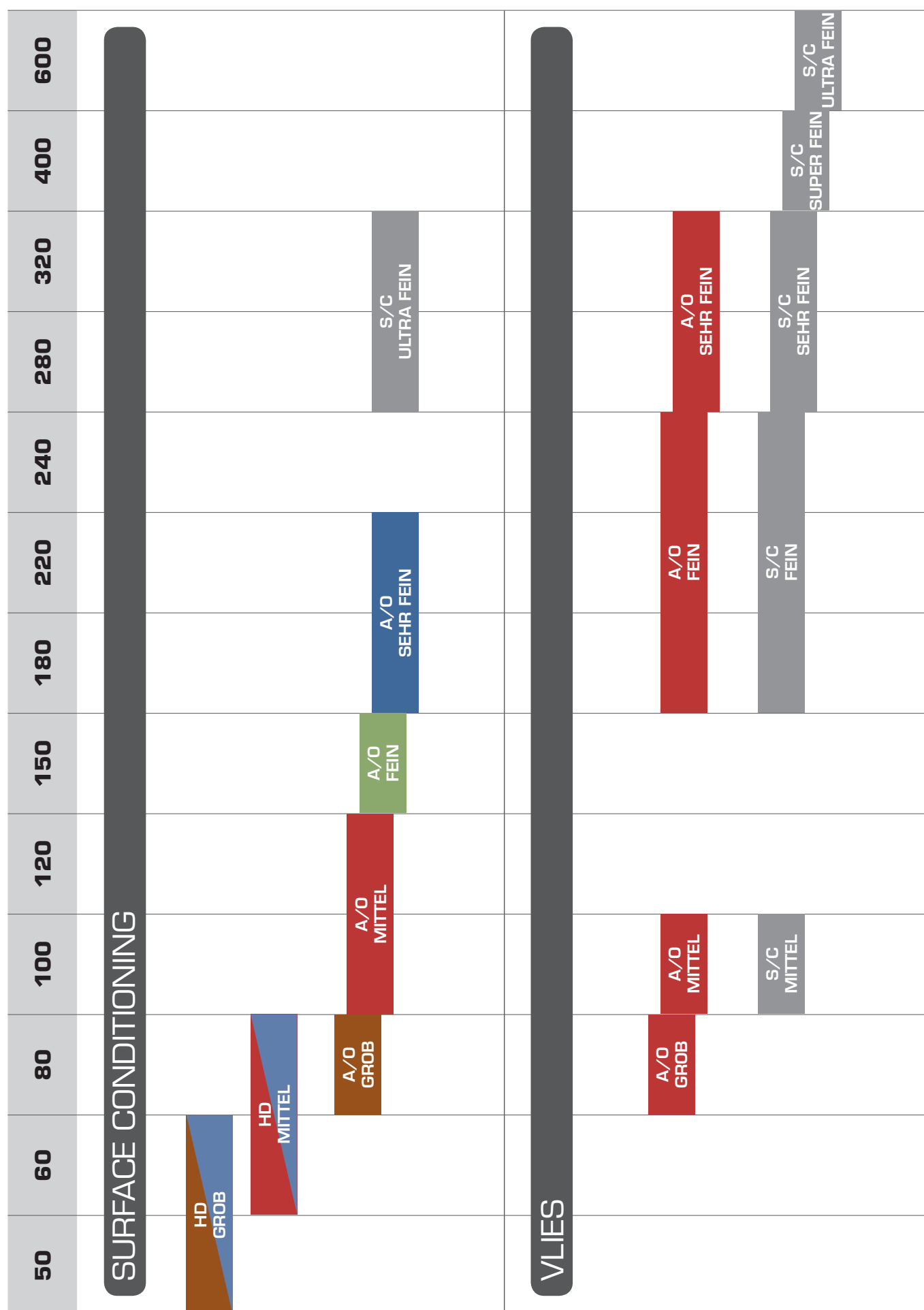
BCW-DB (Leichtes Entgraten/ Finish)

DB 8AM
DB 9SF-R
DB 9SF
DB 8SF-R
DB 8SF
DB 7SF

0,22
0,20
0,19
0,18
0,17
0,15



Bibielle Schleifvliesprodukte Vergleich mit FEPA-Korngrößen (optischer Vergleich)



Abkürzungen für Kornart und Feinheit: A/O = Aluminiumoxid • S/C = Siliziumcarbid • HD = Heavy Duty



ABSCHNITT I

bitielle
Abrasive Technologies

ABSCHNITT I:
Produkte für FEINBEARBEITUNG
und SATINIEREN





Bitte schauen Sie sich unser
Video an!



BCW
Seite 7



BUR
Seite 10



BUF
Seite 10

- **CONVOLUTE**
- **UNITIZED WHEELS**



BIBIELLE stellt ein umfangreiches Sortiment an Faservliesprodukten her.

BCW - CONVOLUTE - gewickelte - / und BUW -UNITIZED - verpresste Vlieskompaktscheiben werden mit neuesten und modernsten Fertigungstechnologien hergestellt. Perfekte Oberflächen, lange Standzeit und hohe Abtragsleistung sind die wichtigsten Eigenschaften.

Die Hauptanwendungen sind Entgraten, Überblenden und Finishen unterschiedlicher Materialien wie z.B. Titan, Edelstahl, NE Metalle, hochlegierte Stähle u.v.m. Die Einsatzgebiete sind Chirurgische Instrumente, Turbinenbau, Produkte für Chemische- und Lebensmittelindustrie, Messerherstellung, Designobjekte u.v.m.

BCW - CONVOLUTE - gewickelte Kompaktscheiben bestehen aus gewickeltem Faservlies. Durch unterschiedliche Variationen des Vliestyps in Verbindung mit dem entsprechendem Korn-/Bindemittelaufbau entsteht ein bereits Spektrum an Scheiben. BUW - UNITIZED - verpresste Kompaktscheiben unterscheiden sich im wesentlichen dahingehend, dass die BCW – Scheiben vorwiegend auf stationären Maschinen und die BUH Scheiben auf handgeführten Maschinen zum Einsatz kommen.

Je nach Produktgruppe sind alle Härtegrade (2 weich – 9 hart), Korntypen und Körngrößen (mittel/fein/grob) verfügbar. Die Scheiben erzeugen aufgrund der offenporigen Struktur eine optimale Oberflächentemperatur des Werkstückes. (empf. Schnittgeschwindigkeit 15 – 30m/s)

CONVOLUTE WHEELS

gewickelte Vlieskompaktscheiben



BCW-DB Kompaktscheiben

- Entfernen von Graten
- Entfernen von Rost und Oxiden
- Überblenden von Schweißnähten
- Entfernen von Kratzern
- Finisharbeiten
- Entfernen von Anlaufarben

BCW – MF Kompaktscheibe

- Dekoratives Strichbild
- Überblenden von Kratzern
- Leichte Entgratungsarbeiten
- Entfernen von Rost und Oxiden
- Entfernen von dünnen Lackschichten
- Erzielung vom markanten Strichbild

BCW – MU Kompaktscheibe

- Dekoratives Strichbild
- Bürstenfinish
- Entfernen von Rost und Oxiden



Mehr Infos



BCW-DB Deburring Wheels

Ø x Breite x ID		7SF	8AM	8SF	8SF-R	9SF	9SF-R	VPE
152,4 x 12,7 x 25,4	6.000	BCW010 •	BCW012 •	BCW014 •	BCW018 •	BCW016 •	BCW017 •	4
152,4 x 25,4 x 25,4	6.000	BCW020 •	BCW022 •	BCW024 •	BCW028 •	BCW026 •	BCW027 •	2
203,2 x 12,7 x 76,2	4.500	BCW030 •	BCW032 •	BCW034 •	BCW038 •	BCW036 •	BCW037 •	4
203,2 x 25,4 x 76,2	4.500	BCW040 •	BCW042 •	BCW044 •	BCW048 •	BCW046 •	BCW047 •	2
203,2 x 51 x 76,2	4.500	BCW050 •	BCW052 •	BCW054 •	BCW058 •	BCW056 •	BCW057 •	1

Gruppe B



BCW-MF Metal Finishing

Ø x Breite x ID		5AM	VPE
152,4, x 25,4 x 25,4	6.000	BCW064 •	2
152,4 x 51 x 25,4	6.000	BCW070 •	1
203,2 x 25,4 x 76,2	4.500	BCW082 •	2
203,2 x 51 x 76,2	4.500	BCW088 •	1

Gruppe B



BCW-MU Multi Finishing

Ø x Breite x ID		2SC	2SM	VPE
152,4, x 25,4 x 25,4	6.000	BCW060 •	BCW062 •	2
152,4 x 51 x 25,4	6.000	BCW066 •	BCW068 •	1
203,2 x 25,4 x 76,2	4.500	BCW078 •	BCW080 •	2
203,2 x 51 x 76,2	4.500	BCW084 •	BCW086 •	1

Gruppe B

UNITIZED WHEELS

verpresste Vlieskompaktscheiben

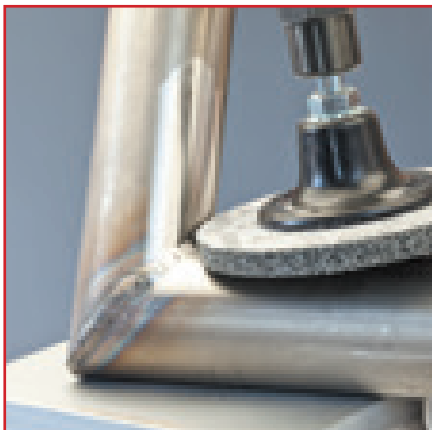


Weich (2S F) / Mittel weich (3S F)

- Leichtes Entgraten von Kanten
- Überblenden von Kratzern
- Entfernen von Anlauffarben
- Entfernen von Rost und Oxiden
- Entfernen von dünnen Schweißnähten

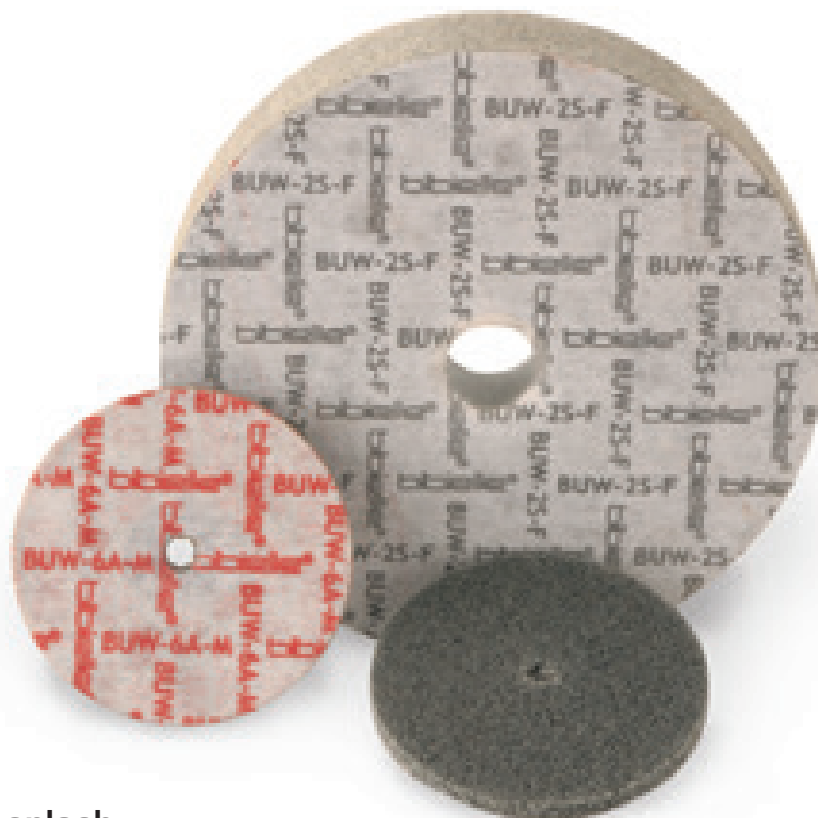
Mittel (2A M)

- Entgraten von Kanten
- Entfernen von dünnen Schweißnähten
- Entfernen von Rost und Oxiden



Mittel Hart (6S F / 6A M) / Hart (8A C)

- Schleifen von Schweißnähten
- Entfernen von Kratzern
- Entfernen von Schweißpunkten
- Entgraten von Kanten



BUH

Vlieskompaktscheiben mit Innenloch

Ø x Breite x ID	Max RPM			2S F	2A M	3S F	6S F	6A M	8A C
	Härte 2-3	Härte 6-8							
25,4 x 25,4 x 4,8	30.100	35.100	20	BUH002 •	BUH003	BUH009 •	BUH004	BUH006	BUH008
51 x 6,3 x 6,35	16.100	22.100	20	BUH010	BUH011	BUH017	BUH012	BUH014	BUH016
76,2 x 6,3 x 6,35	15.100	18.100	5	BUH026 •	BUH027 •	BUH033	BUH028	BUH030	BUH032
76,2 x 3,2 x 9,6	15.100	18.100	10	BUH228 •	BUH229	BUH235 •	BUH230	BUH232	BUH234
76,2 x 6,3 x 9,6	15.100	18.100	5	BUH050 •	BUH051	BUH057 •	BUH052	BUH054	BUH056
76,2 x 12,7 x 9,6	15.100	18.100	4	BUH058 •	BUH059	BUH065 •	BUH060	BUH062	BUH064
76,2 x 12,7 x 6,35	15.100	18.100	4	BUH034 •	BUH035 •	BUH041	BUH036	BUH038	BUH040
76,2 x 25,4 x 6,35	15.100	18.100	2	BUH042	BUH043	BUH049	BUH044	BUH046	BUH048
152,4 x 6,3 x 12,7	5.000	7.500	5	BUH082 •	BUH083 •	BUH089	BUH084 •	BUH086	BUH088
152,4 x 12,7 x 12,7	5.000	7.500	4	BUH090 •	BUH091	BUH097	BUH092	BUH094	BUH096
152,4 x 25,4 x 12,7	5.000	7.500	2	BUH098 •	BUH099	BUH105	BUH100	BUH102	BUH104
152,4 x 3,2 x 25,4	5.000	7.500	10	BUH188 •	BUH189	BUH195 •	BUH190 •	BUH192 •	BUH194 •
152,4 x 6,3 x 25,4	5.000	7.500	5	BUH114 •	BUH115	BUH121 •	BUH116	BUH118 •	BUH120 •
203,2 x 25,4 x 12,7	4.000	5.500	2	BUH148	BUH149	BUH155	BUH150	BUH152	BUH154

Weitere Härtegrade und Abmessungen auf Anfrage.

Gruppe C



BUH mit Bohrung 22,2 mm

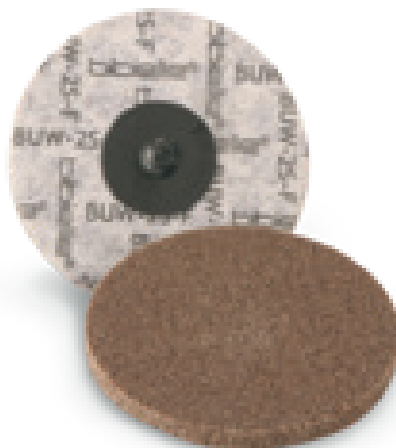
passend für alle gängigen Winkelschleifer

Ø x Breite x ID				3S F	6A M
127 x 6,4 x 22,2	10.000	6.000	10	BUH306 •	BUH308 •
127 x 3,2 x 22,2	10.000	6.000	10	BUH312 •	BUH313 •

Weitere Härtegrade und Abmessungen auf Anfrage.

Gruppe C

Mehr Infos ➔



BUR

Kompaktscheiben mit Schnellspannverschluß System „R“

Ø			2S F	2A M	3S F	6S F	6A M	8A C
51	22.100	10	BUR002 •	BUR003 •	BUR009 •	BUR004 •	BUR006 •	BUR008 •
76	15.100	10	BUR010 •	BUR011 •	BUR017 •	BUR012 •	BUR014 •	BUR016 •

Weitere Härtegrade und Abmessungen auf Anfrage.

Gruppe C



Mehr Infos ➔



BUF

Scheiben mit Fiberglasrücken

Ø x ID			2S F	2A M	3S F	6S F	6A M	8A C
115 x 22	11.000	10	BUF002 •	BUF003 •	BUF009 •	BUF004 •	BUF006 •	BUF008 •
127 x 22	10.000	10	BUF010 •	BUF011 •	BUF017 •	BUF012 •	BUF014 •	BUF016 •

Weitere Härtegrade und Abmessungen auf Anfrage.

Gruppe C

NEU

BFD

Filz Fächerscheibe

Fächerförmig auf einem Glasfiberteller angeordnet. Dadurch minimale Temperaturentwicklung und keine Verfärbung auf der Oberfläche. In Verbindung mit der Schleifpaste BFP001 (blau) wird eine perfekte Spiegelglanzoberfläche erstellt. Einsatz auf allen gängigen regelbaren Winkelschleifern.



Ø x Bohrung				
115 x 22	11.000	6.000	10	BFD001 •
127 x 22	11.000	6.000	10	BFD002 •

Gruppe C

NEU



BFP

Polierpaste

Farbe Blau – für die perfekte Spiegelglanzoberfläche.

Abmessung (mm) (l x b x h)	Gewicht (g)	Farbe		
156 x 52 x 35	~ 500 g	Blau	10	BFP001 •

Gruppe C





Bitte schauen Sie sich unser
Video an!



SCLS
Seite 16



SCXF
Seite 17



SCD
Seite 21



SCD-HD
Seite 22



DCR
Seite 23

● SURFACE CONDITIONING



BIBIELLE SCM – Surface Conditioning wird mit neuesten und modernsten Fertigungstechnologien hergestellt. Perfekte Oberflächen, kühles Schleifen und lange Standzeit sind die wichtigsten Eigenschaften.

Hauptanwendungen:

- Leichte Entgratungsarbeiten
- Angleichen von Kratzern
- Entfernen und Angleichen der Schweißnähte
- Ausgleichen von Schleifkratzern
- Satin finish Schliff
- Schleifen und Säubern von Schweißnähten
- Schleifen und Finishen in einem Arbeitsgang
- Ausbessern leicht beschädigter Oberflächen

Werkstoffe:

Edelstahl, Stahl, Titanium, Aluminium, Kunststoffe, Holz.

SURFACE CONDITIONING Bänder



Low stretch

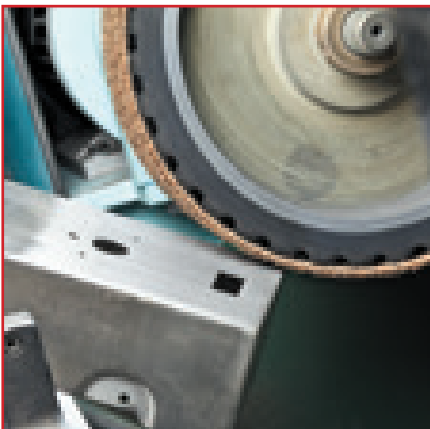
Dehnungsarm
Gleichmäßiges Schliffbild
Lange Standzeit

X-Flex

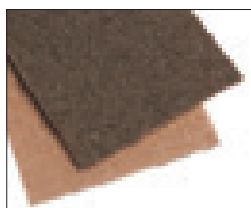
Sehr flexibel
Kein Delaminieren
Ideal geeignet für Schmalbänder

Heavy Duty

Dehnungsarm
Hohe Schleifleistung mit geringer Rautiefe
Aggressives keramisch ummanteltes
Aluminiumoxid Korn

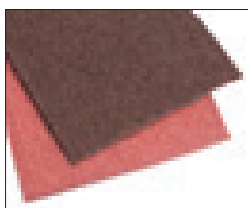


SCLS - Low Stretch



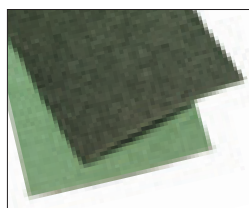
Grob

Oberfläche: braun
Rücken: braun
Korn: Aluminium Oxid



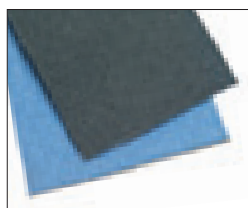
Mittel

Oberfläche: rot
Rücken: rot
Korn: Aluminium Oxid



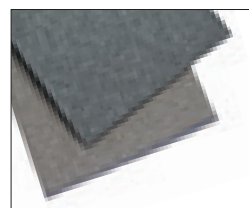
Fein

Oberfläche: grün
Rücken: grün
Korn: Aluminium Oxid



Sehr Fein

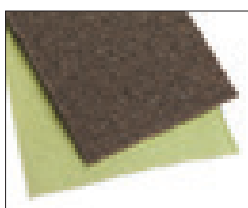
Oberfläche: Blau
Rücken: Blau
Korn: Aluminium Oxid



Ultra fein

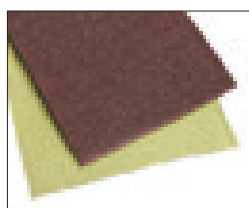
Oberfläche: grau
Rücken: grau
Korn: Silizium Carbide

SCXF – X-Flex



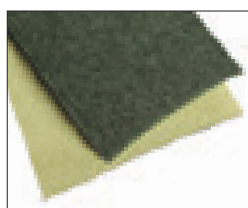
Grob

Oberfläche: braun
Rücken: grün
Korn: Aluminium Oxid



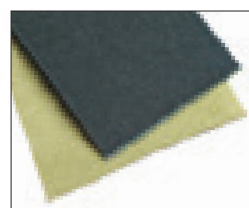
Mittel

Oberfläche: rot
Rücken: grün
Korn: Aluminium Oxid



Fein

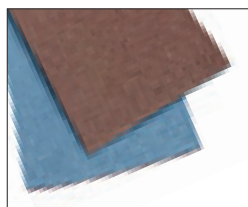
Oberfläche: grün
Rücken: grün
Korn: Aluminium Oxid



Sehr Fein

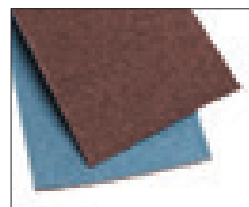
Oberfläche: Blau
Rücken: grün
Korn: Aluminium Oxid

SCHD – Heavy Duty



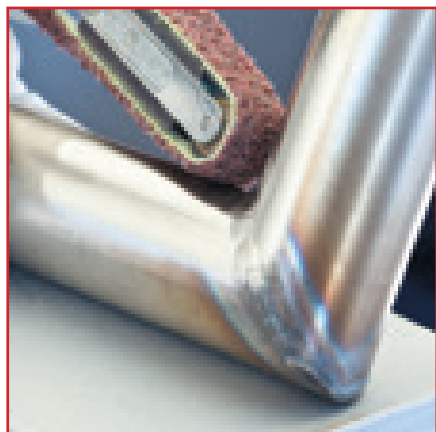
Grob

Oberfläche: braun
Rücken: Blau
Korn: keramisch
ummanteltes
Aluminium Oxid



Mittel

Oberfläche: rot
Rücken: Blau
Korn: keramisch
ummanteltes
Aluminium Oxid





SCLS

Schleifbänder aus surface conditioning LOW STRETCH

SCLS Bänder für industrieschleifmaschinen

Abmessungen		A/O Grob Braun	A/O Mittel Rot	A/O Fine Grün	A/O Sehr Fein Blau	S/C Ultra Fein Grau
100x1000	5	SCB400	SCB401	SCB633	SCB402	SCB413
120x1500	5	SCB403 •	SCB404 •	SCB634	SCB405 •	SCB414 •
150x1750	5	SCB406	SCB407	SCB635	SCB408	SCB415
75x2000	5	SCB409 •	SCB410 •	SCB636	SCB411 •	SCB412 •
150x2000	5	SCB518	SCB519	SCB637	SCB520	SCB521

Gruppe A

SCLS Bänder nach Mass EINZELPREIS (Lfd. Mt.)

Mindestbreite: 6 mm - Mindestlänge: 275mm (6 bis 15 mm Breite gleicher Preis)

Breite	Mindest- bestellmenge	A/O Grob Braun	A/O Mittel Rot	A/O Fine Grün	A/O Sehr Fein Blau	S/C Ultra Fein Grau	Klebeband- verbindung
15	16						
20	12						
25	12						
30	8						
35	8						
40	6						
50	6						
55	5						
60	4						
70	4						
75	4						
80	3						
100	3						
120	2						
150	2						
200	1						
250	1						
300	1						

Gruppe A



Mehr Infos →



SCXF

Schleifbänder aus surface conditioning X-FLEX

SCXF Bänder für Handschleifer

Abmessungen		A/O Grob Braun	A/O Mittel Rot	A/O Fine Grün	A/O Sehr Fein Blau	Hersteller
6x305	20	SCB315	SCB316	SCB643	SCB317	DYNABRADE, LOESER
6x457	20	SCB218	SCB219	SCB640	SCB220	DYNABRADE, LOESER
6x610	20	SCB306	SCB307	SCB638	SCB308	DYNABRADE
9x533	20	SCB506	SCB507 •	SCB647	SCB508 •	DYNABRADE
12x520	20	SCB500 •	SCB501 •	SCB645	SCB502 •	DYNABRADE
13x305	20	SCB318	SCB319	SCB644	SCB320	DYNABRADE
13x457	20	SCB221	SCB222 •	SCB641	SCB223 •	DYNABRADE
13x533	20	SCB324 •	SCB325 •	SCB648	SCB326 •	SUHNER, PFERD
13x610	20	SCB309 •	SCB310 •	SCB639	SCB311 •	SUHNER, PFERD
19x457	20	SCB312	SCB313 •	SCB642	SCB314 •	FLEX
19x520	20	SCB503 •	SCB504 •	SCB646	SCB505 •	SUHNER, PFERD, FLEX, SECO
20x815	20	SCB515	SCB516	SCB651	SCB517	SUHNER, PFERD, FLEX, SECO
30x533	20	SCB509 •	SCB510 •	SCB649	SCB511 •	SUHNER, PFERD
40x618	20	SCB512 •	SCB513 •	SCB650	SCB514 •	FEIN, FLEX

Gruppe A

SCXF Bänder nach Mass EINZELPREIS (Lfd. Mt.) Mindestbreite: 6 mm - Mindestlänge: 275mm (6 bis 15 mm Breite gleicher Preis)

Breite	Mindest-bestellmenge	A/O Grob Braun	A/O Mittel Rot	A/O Fine Grün	A/O Sehr Fein Blau	Klebebandverbindung
15	16					
20	12					
25	12					
30	8					
35	8					
40	6					
50	6					
55	5					
60	4					
70	4					
75	4					
80	3					
100	3					
120	2					
150	2					
200	1					

Gruppe A



SCHD

Schleifbänder nach Mass aus surface conditioning
HEAVY DUTY

EINZELPREIS (Lfd. Mt.)

Breite	Mindest- bestellmenge	A/O Grob Braun	A/O Mittel Rot	Klebebandverbindung
15	16			
20	12			
25	12			
30	8			
35	8			
40	6			
50	6			
55	5			
60	4			
70	4			
75	4			
80	3			
100	3			
120	2			
150	2			
200	1			
250	1			
300	1			

SURFACE CONDITIONING

Scheiben



Scrim Back

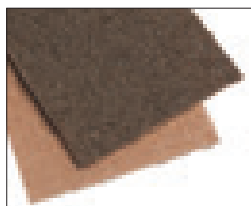
Speziell entwickelt für Scheiben.
Hoher Kornbindemittel Aufbau
Lange Standzeit
Gleichmäßige Oberfläche



Heavy Duty

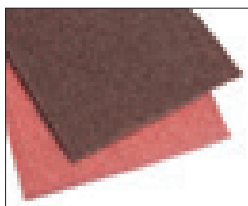
Hohe Schleifleistung mit geringer Rautiefe
Aggressives keramisch ummanteltes Aluminiumoxid Korn
Reduziert mehrere Schleifprozesse

SCSB – Scrim Back



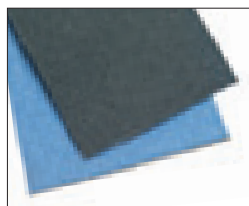
Grob

Oberfläche: braun
Rücken: braun
Korn: Aluminium Oxid



Mittel

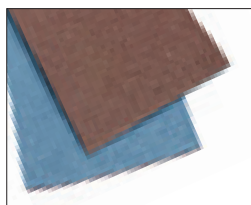
Oberfläche: rot
Rücken: rot
Korn: Aluminium Oxid



Sehr Fein

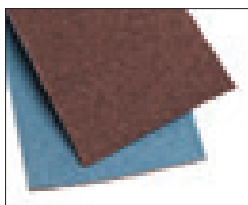
Oberfläche: Blau
Rücken: Blau
Korn: Aluminium Oxid

SCHD – Heavy Duty



Grob

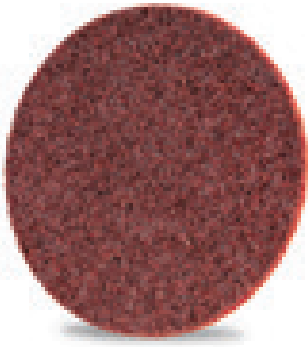
Oberfläche: braun
Rücken: Blau
Korn: keramisch
ummanteltes
Aluminium Oxid



Mittel

Oberfläche: rot
Rücken: Blau
Korn: keramisch
ummanteltes
Aluminium Oxid





SCD

Mehr Infos →

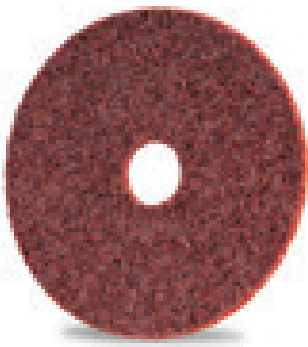


Scheiben aus surface conditioning - mit Klett

Scheiben aus SCSB Scrim Back, ungelocht, für Schleifteller mit Klett-Haftsystem (Seite 100).

Ø			A/O Grob Braun	A/O Mittel Rot	A/O Sehr Fein Blau	S/C Ultra Fein Grau
100	15.150	10	SCD100 •	SCD101 •	SCD102 •	SCD103
115	13.300	10	SCD110 •	SCD111 •	SCD112 •	SCD113 •
127	12.150	10	SCD120 •	SCD121 •	SCD122 •	SCD123 •
150	9.600	10	SCD150 •	SCD151 •	SCD152 •	SCD153 •
178	8.600	10	SCD170 •	SCD171 •	SCD172 •	SCD173
200	6.300	10	SCD200	SCD201	SCD202	SCD203

Gruppe A



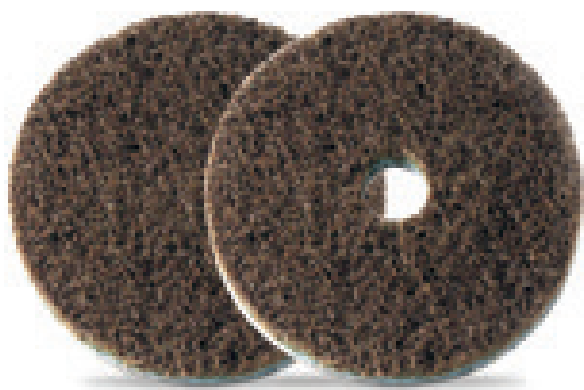
SCD

Scheiben aus surface conditioning - mit Bohrung

Scheiben aus SCSB Scrim Back, mit Bohrung, zum Aufspannen mittels Metallring (Seite 100).

Ø x Bohrung			A/O Grob Braun	A/O Mittel Rot	A/O Sehr Fein Blau	S/C Ultra Fein Grau
100x16	15.150	10	SCD490 •	SCD491	SCD492 •	SCD493
115x22	13.300	10	SCD500 •	SCD501 •	SCD502 •	SCD503 •
127x22	12.150	10	SCD520 •	SCD521 •	SCD522 •	SCD523
150x22	9.600	10	SCD550 •	SCD551	SCD552	SCD553
178x22	8.600	10	SCD570 •	SCD571 •	SCD572	SCD573
200x22	6.300	10	SCD600	SCD601	SCD602	SCD603

Gruppe A



Mehr Infos ➔



SCD-HD

Scheiben aus surface conditioning - HEAVY DUTY

Scheiben aus SCDH Heavy Duty, mit Bohrung, zum Aufspannen mittels Metallring oder ohne Bohrung für Schleifteller mit Klett-Haftsystem (Seite 100).

Ø (x Bohrung)			HD Grob Braun	HD Mittel Rot	HD Grob Braun	HD Mittel Rot
			mit Bohrung		ohne Bohrung	
100x16	15.150	10	SDH490	SDH491	SCDH00	SCDH01
115x22	13.300	10	SDH500 •	SDH501 •	SCDH10 •	SCDH11 •
127x22	12.150	10	SDH520 •	SDH521 •	SCDH20 •	SCDH21 •
150x22	9.600	10	SDH550	SDH551 •	SCDH50	SCDH51 •
178x22	8.600	10	SDH570 •	SDH571 •	SCDH70	SCDH71
200x22	6.300	10	SDH600	SDH601	SCDH80	SCDH81

Gruppe A



SLD

Scheiben aus surface conditioning verstärkt - mit Bohrung

Scheiben aus SCSB Scrim Back oder SCDH Heavy Duty, mit Bohrung, zum Aufspannen mittels Metallring (Seite 100).

Ø x Bohrung			A/O Grob Braun	Heavy Duty Grob Braun	Heavy Duty Medium Rot
100x16	15.150	10	SLD001	SLDH40	
115x22	13.300	10	SLD010 •	SLDH50 •	SLDH51 •
127x22	12.150	10	SLD020 •	SLDH60 •	SLDH61 •
178x22	8.600	10	SLD070 •	SLDH80 •	SLDH81 •

Gruppe A



DCR R

Scheiben mit Schnellspannsystem
aus surface conditioning
Befestigung "R"

Mehr Infos ➔



Schleifscheiben mit Schnellspannsystem, aus Surface Conditioning SCSB Scrim Back, mit Befestigung Typ „R“, für Anwendungen mit hohen mechanischen Beanspruchungen empfohlen.

Ø			A/O Grob Braun	A/O Mittel Rot	A/O Sehr Fein Blau	S/C Ultra Fein Grau	HD Grob Braun	HD Mittel Rot	Träger (Seite 100)
25	25.000	100	DR1310 •	DR1311 •	DR1312 •	DR1313			RH0050
38	24.000	100	DR1320 •	DR1321 •	DR1322 •	DR1323			RH0051
51	23.000	50	DR1330 •	DR1331 •	DR1332 •	DR1333	DR1387	DR1395	RH0052
76	18.000	25	DR1340 •	DR1341 •	DR1342 •	DR1343	DR1391	DR1392	RH0053

Gruppe A



DCR S

Scheiben mit Schnellspannsystem aus surface conditioning
Befestigung „S“

Mehr Infos ➔



Schleifscheiben mit Schnellspannsystem aus Surface Conditioning SCSB Scrim Back, mit Befestigung Typ „S“. Nicht empfohlen für Anwendungen mit hohen mechanischen Beanspruchungen.

Ø			A/O Grob Braun	A/O Mittel Rot	A/O Sehr Fein Blau	S/C Ultra Fein Grau	HD Grob Braun	HD Mittel Rot	Träger (Seite 100)
25	25.000	100	DR0310	DR0311	DR0312	DR0313			RH0070
38	24.000	100	DR0320	DR0321	DR0322	DR0323			RH0071
51	23.000	50	DR0330 •	DR0331 •	DR0332 •	DR0333	DR1389	DR1396	RH0072
76	18.000	25	DR0340	DR0341	DR0342	DR0343	DR1393	DR1394	RH0073

Gruppe A

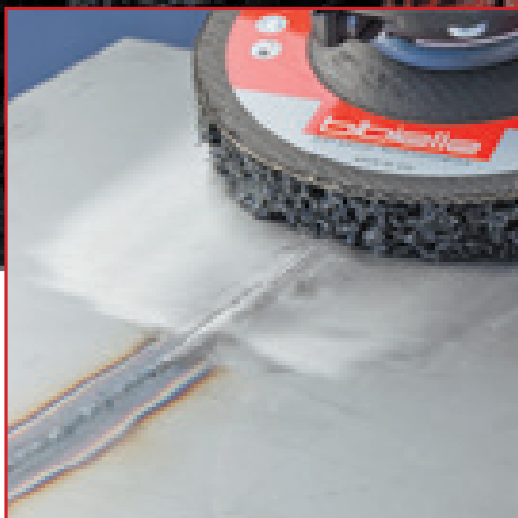
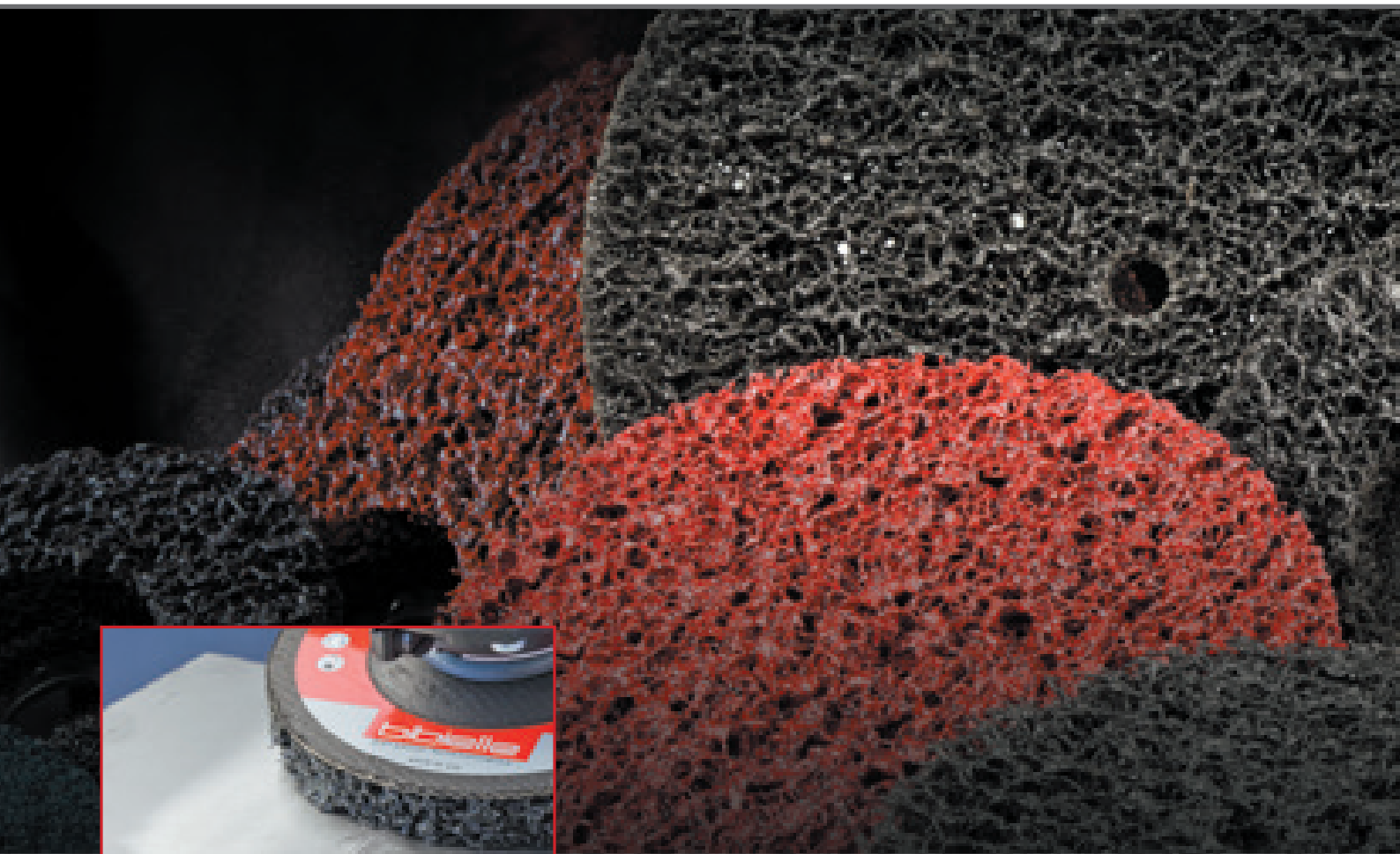


SCF

Scheiben aus surface conditioning

Ø x Bohrung			A/O Grob Braun	A/O Mittel Rot	A/O Sehr Fein Blau
115x22	11.000	10	SCF110 •	SCF111 •	SCF112 •
127x22	11.000	10	SCF120 •	SCF121 •	SCF122 •

Gruppe A



Bitte schauen Sie sich unser
Video an!

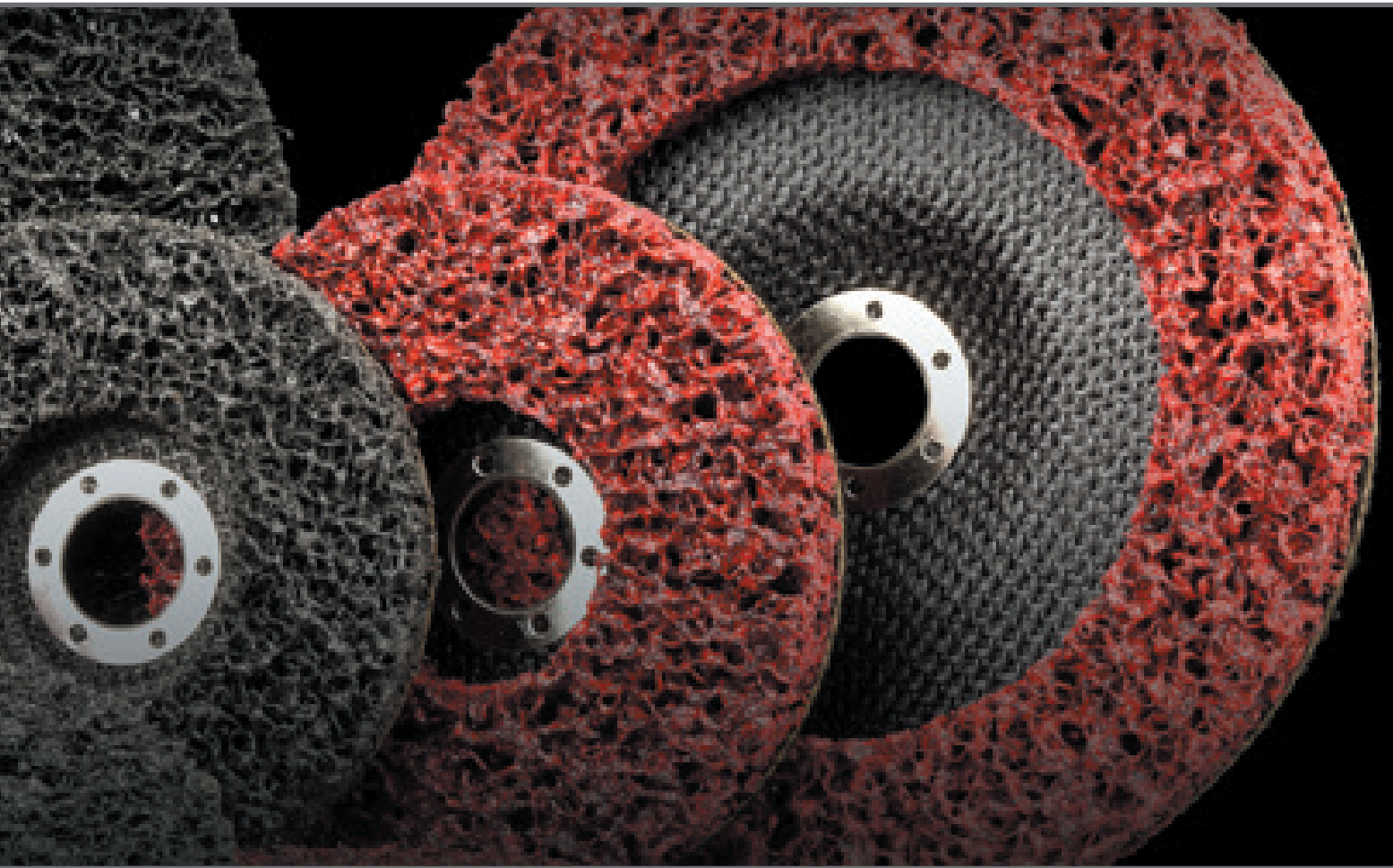


STW
Seite 27



SDRR
Seite 29

● STRIP-IT



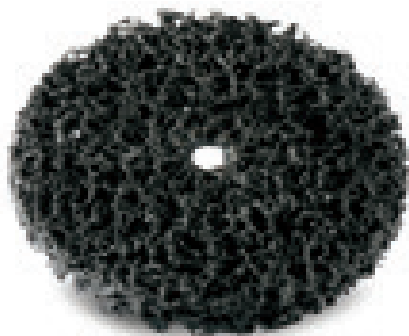
BIBIELLE STRIP- IT Grobreinigungsscheiben ist ein robustes und grobstrukturiertes Reinigungsvlies.

Die offene Nylonstruktur passt sich den Konturen der Oberfläche und der Form des Werkstückes sehr gut an, keine geometrische Veränderung der Oberfläche, keine korrodierende Rückstände auf der Werkstückoberfläche, kühler Schliff.

Diese Scheiben können universell für viele unterschiedliche Anwendungen eingesetzt werden.

STRIP-IT





STW

STRIP-IT SCHEIBEN MIT BOHRUNG

Mehr Infos



Das Material STRIP-IT ist in Scheibenform mit Mittelbohrung zugeschnitten. Geeignet für die Montage auf den vorgesehenen Spanndornen, einzeln sowie auch paarweise.

Ø x Breite x ID	max	rpm			Empfohlener Stift (Seite 100)
50x13x6	16.000	12.000	10	STW010	einzel O0Y42 doppel O0Y42
76x13x6	10.500	8.000	10	STW001	einzel O0Y42 doppel O0Y42
100x13x13	8.000	6.000	10	STW002 •	einzel O0Y40 doppel O0Y41
115x13x13	6.900	5.000	10	STW008 •	einzel O0Y40 doppel O0Y41
125x13x13	6.400	4.900	10	STW003 •	einzel O0Y40 doppel O0Y41
150x13x13	5.350	4.100	10	STW004 •	einzel O0Y40 doppel O0Y41
178x13x13	4.500	3.450	10	STW007 •	einzel O0Y41 doppel O0Y41
200x13x13	4.000	3.050	10	STW005 •	einzel O0Y41 doppel O0Y41
200x13x16	4.000	3.050	10	STW006 •	einzel O0Y41 doppel O0Y41

Gruppe A



SDR

STRIP-IT SCHEIBEN AUF FIBERGLASTELLER

Das Material STRIP-IT ist auf einem starren Träger aus Fiberglas aufgebracht, um die Verwendung auf Winkelschleifern zu ermöglichen.

Ø x Bohrung	max	rpm		
100x16	12.400	9.900	10	SDR800 •
115x22	11.000	8.600	10	SDR801 •
127x22	9.800	7.800	10	SDR802 •
178x22	7.000	5.600	10	SDR803 •

Gruppe A

SSW

STRIP-IT SCHEIBEN MIT SCHAFT

Das Material STRIP-IT ist in Scheibenform zugeschnitten; mit einem vormontierten Schaft zum schnellen Einsetzen auf den Spindeln. Glatter Schaft zu 6 oder 8 mm.



Ø x Breite x Schaft				
76x13x6	10.500	8.000	10	SSW122 •
100x13x6	8.000	6.000	10	SSW100 •
150x13x8	5.350	4.100	10	SSW102 •

Gruppe A



SDF

STRIP-IT SCHEIBEN AUF FLEXIBLEN FIBERTRÄGER

Das Material STRIP-IT ist auf einem flexiblen Faserträger aufgebracht, um die Verwendung auf Winkelschleifern, kombiniert mit einem Stützteller, zu ermöglichen.

Ø x Bohrung					Stützteller (Seite 100)
115x22	10.000	8.300	10	SDF501 •	BA0001
178x22	6.500	5.400	10	SDF502 •	BA0003

Gruppe A



SDC

STRIP-IT SCHEIBEN MIT SCHNELLSPANNSYSTEM "R"

Das Material STRIP-IT ist in Scheibenform zugeschnitten, und auf dem Nylon- Gewindeschaft verklebt.

Ø				Träger (Seite 100)
51	10.500	10	SDC601 •	RH0052
76	7.000	10	SDC602 •	RH0053

Gruppe A

STRIP-IT RED (KERAMIK-KORUND)

Das Material STRIP-IT RED ist im Vergleich zu dem Schwarz Version härter, aggressiver und fester.

VERBESSERTER VERSION


STWR

STRIP-IT RED SCHEIBEN MIT BOHRUNG

Ø x Breite x ID	max	rpm			Empfohlener Stift (Seite 100)
100x13x13	8.000	6.000	10	STWR02 •	einzel O0Y40 doppel O0Y41
150x13x13	5.350	4.100	10	STWR04 •	einzel O0Y40 doppel O0Y41

Gruppe A

Mehr Infos



SDRR

STRIP-IT RED SCHEIBEN AUF FIBERGLASTELLER

Ø x Bohrung	max	rpm		
115x22	11.000	8.600	10	SDRR01 •
127x22	9.800	7.800	10	SDRR02 •
178x22	7.000	5.600	10	SDRR03 •

Gruppe A

SSWR

STRIP-IT RED SCHEIBEN MIT SCHAFT

Ø x Breite x Schaft	max	rpm		
76x13x6	8.000	6.000	10	SSWR22 •
100x13x6	8.000	6.000	10	SSWR00 •
150x13x8	5.350	4.100	10	SSWR02 •

Gruppe A

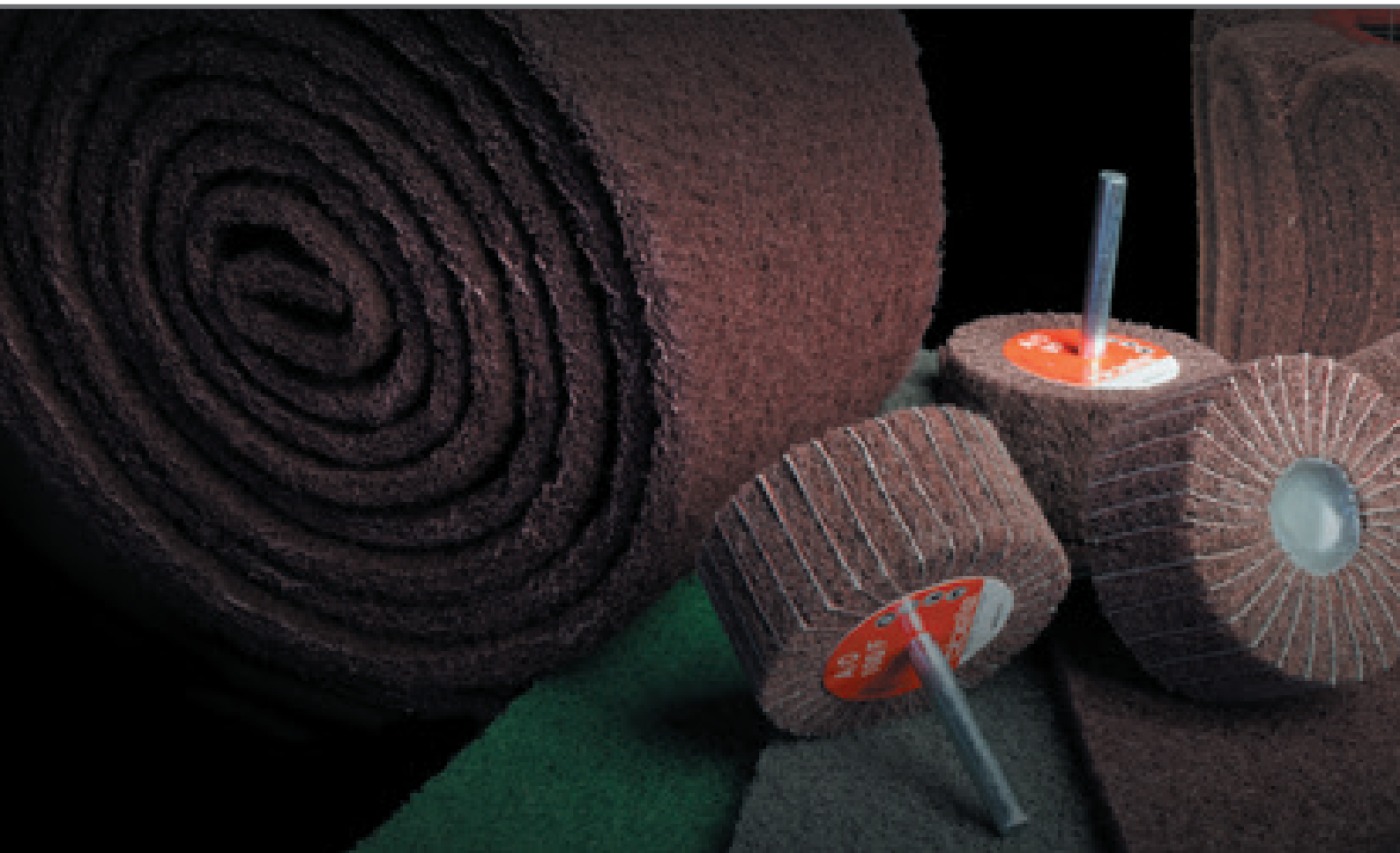
SDCR

STRIP-IT RED SCHEIBEN MIT SCHNELLSPANNSYSTEM

Ø	max			Träger (Seite 100)
51	10.500	10	SDCR01 •	RH0052
76	7.000	10	SDCR02 •	RH0053

Gruppe A

bibielle





- **SCHLEIFVLIES**
- **SYSTEM FÜR
SATINIERMASCHINEN**

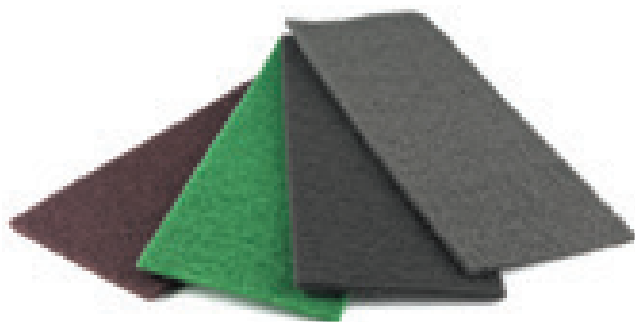
SCHLEIFVLIES



BIBIELLE Vlies ist ein dreidimensionales Schleifwerkzeug und besteht aus Polyamidfasern, synthetischen Harzen und Schleifkorn. Durch den gleichmäßigen Kornbindemittelaufbau und die lose Verbindung der Fasern hat dieses Vliesschleifmittel folgende Eigenschaften:

- konstantes Finishing während des gesamten Arbeitsprozesses
- sehr biegsam und flexibel - dennoch widerstandsfähig
- durch die offenporige Struktur kein Zusetzen und kühle Oberflächenbearbeitung
- sehr spezielle Oberflächenstruktur (seidenmatt)
- einfach zu handhaben
- wasserfest und auswaschbar (hinterlässt kein Rost auf den Werkstückoberflächen)

Geeignete Werkstoffe: Edelstahl (Inox), Aluminium, Messing, Kupfer, Titan, Kunststoffe (z.B. Faserverstärkte) oder Thermoplastische, und weitere unterschiedliche Werkstoffe (z.B. Holz).



NHP

Schleifvlies-Pads

Schleifvlies zu praktischen und vorgeschnittenen Bögen verarbeitet, für die manuelle Verwendung oder auf Exzentrerschleifern.

Abmessungen		General Purpose Grün	A/O Mittel Rot	A/O Fein Rot	A/O Sehr Fein Rot	S/C Sehr Fein Grau	S/C Ultra Fein Grau
120x280	20	NHP020 •	NHP010 •	NHP001 •	NHP002 •	NHP003 •	NHP004 •
152x229	20	NHP021 •	NHP011 •	NHP005 •	NHP006 •	NHP007 •	NHP008 •



NRL

Sparrollen

Schleifvlies zu Rollen verarbeitet, zum Zuschneiden in der gewünschten Länge, garantiert für wirtschaftliches Arbeiten.

Abmessungen		General Purpose Grün	A/O Mittel Rot	A/O Fein Rot	A/O Sehr Fein Rot	S/C Sehr Fein Grau	S/C Ultra Fein Grau
100x10000	1	NRL017 •	NRL906 •	NRL001 •	NRL002 •	NRL003 •	NRL004 •
115x10000	1	NRL018 •	NRL907 •	NRL005 •	NRL006 •	NRL007 •	NRL008 •
120x10000	1	NRL019 •	NRL909 •	NRL009 •	NRL010 •	NRL011 •	NRL012 •
150x10000	1	NRL020 •	NRL924 •	NRL013 •	NRL014 •	NRL015 •	NRL016 •

Gruppe C



RGB

Räder aus Schleifvlies, mit 6mm-Schaft

Schleifvlies High Performance, zu Rädern mit 6mm-Schaft verarbeitet, für den Einsatz auf Geradschleifern.

Ø x Breite x Schaft			A/O Grob	A/O Mittel	A/O Fein	A/O Sehr Fein	S/C Ultra Fein
40x20x6	17.100	10		RB0001 •	RB0002 •	RB0003 •	RB0004 •
40x30x6	17.100	10		RB0005 •	RB0006 •	RB0007 •	RB0008
50x20x6	13.700	10	RB0062	RB0009	RB0010 •	RB0011 •	RB0012
50x30x6	13.700	10	RB0063	RB0013 •	RB0014 •	RB0015 •	RB0016
50x40x6	13.700	10	RB0064	RB0017	RB0018	RB0019	RB0020
60x30x6	11.500	10	RB0061 •	RB0021 •	RB0022 •	RB0023 •	RB0024 •
60x40x6	11.500	10	RB0065	RB0025 •	RB0026 •	RB0027 •	RB0028 •
60x50x6	11.500	10	RB0066	RB0029 •	RB0030 •	RB0031 •	RB0032
80x30x6	8.600	10	RB0067 •	RB0033 •	RB0034 •	RB0035 •	RB0036
80x40x6	8.600	10	RB0068	RB0037 •	RB0038	RB0039 •	RB0040
80x50x6	8.600	10	RB0069 •	RB0041 •	RB0042 •	RB0043 •	RB0044 •
100x30x6	6.900	5	RB0070	RB0045	RB0046	RB0047	RB0048
100x50x6	6.900	5	RB0071 •	RB0049 •	RB0050 •	RB0051 •	RB0052

Gruppe B

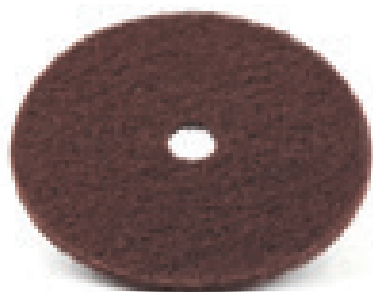


RGM

**Räder aus einer Vlies - Gewebe - Kombination,
6mm-Schaft**

Räder aus einer Kombination von Schleifgewebe und Schleifvlies
High Performance, mit Gewindeschaft zur schnellen Befestigung
mit dem Werkzeughalter.

Ø x Breite x Schaft			A/O 60/M	A/O 80/M	A/O 100/F	A/O 150/F	S/C 240/F
40x20x6	17.100	10	RB0100 •	RB0160 •	RB0101 •	RB0102 •	RB0103
40x30x6	17.100	10	RB0104 •		RB0105	RB0106 •	RB0107
50x20x6	13.700	10	RB0108	RB0161	RB0109	RB0110	RB0111
50x30x6	13.700	10	RB0112 •		RB0113 •	RB0114 •	RB0115 •
50x40x6	13.700	10	RB0116		RB0117	RB0118	RB0119
60x30x6	11.500	10	RB0120 •		RB0121 •	RB0122 •	RB0123
60x40x6	11.500	10	RB0124		RB0125	RB0126	RB0127
60x50x6	11.500	10	RB0128	RB0162	RB0129 •	RB0130	RB0131
80x30x6	8.600	10	RB0132		RB0133	RB0134	RB0135
80x40x6	8.600	10	RB0136		RB0137	RB0138	RB0139
80x50x6	8.600	10	RB0140 •	RB0163 •	RB0141 •	RB0142 •	RB0143 •
100x30x6	6.900	5	RB0144		RB0145	RB0146	RB0147
100x50x6	6.900	5	RB0148 •		RB0149 •	RB0150 •	RB0151



NTD

aus Schleifvlies zugeschnittene Scheiben KORUND

Schleifvlies Korund High Performance, verarbeitet zu Scheiben mit Bohrung.

Ø x Bohrung			A/O Grob	A/O Mittel	A/O MF (Grau)	A/O Fein	A/O Sehr Fein
100 x 15	5.730	20	NTD500	NTD501	NTD502	NTD503	NTD504
150 x 20	3.850	20	NTD511	NTD512	NTD513	NTD514	NTD515
200 x 20	2.850	20	NTD522	NTD523	NTD524	NTD525 •	NTD526
250 x 20	2.250	20	NTD533	NTD534	NTD535	NTD536	NTD537
300 x 20	1.900	20	NTD544	NTD545	NTD546	NTD547	NTD548

Gruppe C



NTD

aus Schleifvlies zugeschnittene Scheiben SILIZIUMKARBID

Schleifvlies Siliziumkarbid High Performance, verarbeitet zu Scheiben mit Bohrung.

Ø x Bohrung			S/C Mittel	S/C Fein	S/C Sehr Fein	S/C Super Fein	S/C Ultra Fein 600
100 x 15	5.730	20	NTD505	NTD506	NTD507	NTD508	NTD509
150 x 20	3.850	20	NTD516	NTD517	NTD518	NTD519	NTD520
200 x 20	2.850	20	NTD527	NTD528	NTD529	NTD530	NTD531
250 x 20	2.250	20	NTD538	NTD539	NTD540	NTD541	NTD542
300 x 20	1.900	20	NTD549	NTD550	NTD551	NTD552	NTD553

Gruppe C

NEU



FB Schleifvliesscheiben

Schleifvlieslamellen sind radial angeordnet. Durch die Anpassungsfähigkeit des Vlieses wird keine geometrische Veränderung der Oberfläche durchgeführt. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung der Oberfläche. Mattieren und Satinieren von Metallen, reinigen von oxidierten Oberflächen, Strichmattieren von Edelstahl, Aufräumen von Kunststoffen etc.

Geeignete Werkstoffe: Rostfreie Stähle, Nichteisenmetalle / Legierungen, Aluminium, Titan, Plastik.

D x B x Bohrung (mm)			A/O Mittel	A/O Fein	A/O sehr fein
165 x 30 x 55	3.200	5	RFB016 •	RFB017 •	RFB018 •
165 x 50 x 55	3.200	5	RFB940 •	RFB024 •	RFB025 •
200 x 30 x 76,2	2.800	5	RFB030 •	RFB031 •	RFB033 •
200 x 50 x 76,2	2.800	5	RFB037 •	RFB038 •	RFB039 •

Andere Körnungen und Abmessungen auf Anfrage:

MBM: 10 Scheiben pro Abmessung (4 Scheiben breiter als 150mm).
Mindestbreite: 15mm.

Gruppe C

SYSTEM FÜR SATINIERMASCHINEN



Beschreibung:

BIBIELLE bietet ein komplettes System an Werkzeugen, die, zusammen mit der Satiniermaschine, viele Aufgabenstellungen beim Reinigen und Satinieren von mittelgroßen und großen Oberflächen erfüllen können.

Eigenschaften und Vorteile:

Die Schleifwerkzeuge (50 bis 100 mm breit) für Satiniermaschinen eignen sich zum Bearbeiten entsprechend großer Flächen, unter Verwendung einer leichten Maschine mit kompakten Abmessungen, durch Freihandschleifen auch auf Teilen, die sich bereits in Arbeit befinden.

Das System mit Keil übt einen wirksamen Zieheffekt auf das Schleifwerkzeug aus.

Hauptanwendungsarten:

Die Anwendungsmöglichkeiten für das System sind sehr unterschiedlich, da sie von der Art des verwendeten Schleifwerkzeuges abhängen, und reichen von satinierter Feinbearbeitung, leichtem Entgraten und Reinigen von kleinen und großen Oberflächen, bis zum Entfernen von Oxid-, Fett- und Lackschichten.

Geeignete Werkstoffe:

Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan, Plastik, Lack, Firnis, Füller, Stein oder Holz.

Einsatzgebiete:

- Produktion und Instandhaltung von Maschinen und Anlagen für die chemische, pharmazeutische und Lebensmittelindustrie, sowie für Krankenhauseinrichtungen.
- Einrichtungsgegenstände aus Stahl und Edelstahl wie Küchenherde, Dunstabzugshauben, Kochplatten und Hausgeräte.

MS

Satiniermaschinen



Beschreibung: BIBIELLE bietet eine wirksame Satiniermaschine, und besonders geeignet zu der Verwendung von Schleifwerkzeugen.

Eigenschaften und Vorteile: Die Schleifwerkzeuge (50 bis 100 mm breit) für Satiniermaschinen eignen sich zum Bearbeiten entsprechend großer Flächen, unter Verwendung einer leichten Maschine mit kompakten Abmessungen, durch Freihandschleifen auch auf Teilen, die sich bereits in Arbeit befinden. Das System mit Keil übt einen wirksamen Zieheffekt auf das Schleifwerkzeug aus.

Hauptanwendungsarten: Satinierter Feinbearbeitung, leichtem Entgraten und Reinigen von kleinen und großen Oberflächen, bis zum Entfernen von Oxid-, Fett- und Lackschichten.

Geeignete Werkstoffe: Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan, Plastik, Lack, Firnis, Füller, Stein oder Holz.

Einsatzgebiete:

- Produktion und Instandhaltung von Maschinen und Anlagen für die chemische, pharmazeutische und Lebensmittelindustrie, sowie für Krankenhauseinrichtungen.
- Einrichtungsgegenstände aus Stahl und Edelstahl wie Küchenherde, Dunstabzugshauben, Kochplatten und Hausgeräte.

Geschwindigkeit (elektronisch geregelt)	r.p.m.	1500 - 4500
Max. Durchmesser Werkzeug	mm	115
Leistung	watt	1100
Wellendurchmesser	mm	19
Wellengewinde		M14
Spannung	V	230
	Hz	50

Satiniermaschine MS

MS0101 •

Gruppe C

Garantie: 1 Jahr.

Zur Reparatur auf Garantie: wir können nur die Maschine in der originalen Verpackung zurücknehmen.

RFS

Satinierwalzen aus Korundgewebe

Beschreibung: Korundgewebe Gewicht X Flex.

Eigenschaften und Vorteile: Hervorragende Kombination aus Handlichkeit und Standzeit. Das Gewebe gewährleistet ein hervorragendes Gleichgewicht zwischen Flexibilität und Widerstandsfähigkeit. Das System mit vier Keilen hat einen wirksamen Zieheffekt auf das Schleifwerkzeug und garantiert für ein rasches Einlegen des Werkzeugs.

Hauptanwendungsarten: Feinschleifen von großen planen, konkav oder konvex profilierten Flächen, Innen- und Außenschleifen von Behältern und Containern. Entfernen und Reinigen von Schweißnähten.

Geeignete Werkstoffe: Rostfreier Stahl, Normalstahl, legierter Stahl, Aluminium, Titan und NE-Metalle und ihre Legierungen, Plastik, Harzglas, Marmor und Stein.



Ø x Breite	Bohrung			P40	P50	P60	P80	P100	P120
100x50	19	5.700	8	RF0600 •	RF0601	RF0602 •	RF0603 •	RF0604	RF0605 •
100x100	19	5.700	4	RF0611 •	RF0612	RF0613 •	RF0614 •	RF0615 •	RF0616 •

				P150	P180	P220	P240	P280	P320
100x50	19	5.700	8	RF0606	RF0607	RF0608	RF0609	RF0610	RF0631
100x100	19	5.700	4	RF0617	RF0618	RF0619	RF0620	RF0621	RF0622

Gruppe C

RFB Satinierwalzen aus Schleifvlies



Beschreibung: Schleifvlies High Performance, verarbeitet zu Rädern mit Keil-Bohrung für Satiniermaschinen.

Eigenschaften und Vorteile: Die Räder aus Schleifvlies mit Bohrung bieten ein konstantes Ergebnis in der Feinbearbeitung, starke Belüftung, Flexibilität, extreme Bedienerfreundlichkeit, niedrige Geräuschentwicklung, Widerstandsfähigkeit gegen Zusetzen und können mit Druckluft oder mit Wasser gereinigt werden.

Das System mit vier Keilen übt einen wirksamen Zieheffekt auf das Schleifwerkzeug aus und garantiert für ein rasches Einlegen des Werkzeuges.

Hauptanwendungsarten: Leichtes Entgraten und Reinigen. Satin-Finish-Schliff auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten und von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen, sowie das Wiederherstellen des Finish nach Biegen, Schweißen oder Stanzen satinierter Coils.

Geeignete Werkstoffe: Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan und Plastik.

Ø x Breite	Bohrung			A/O Grob	A/O Mittel	A/O Fein	A/O Sehr Fein	S/C Ultra Fein
100x50	19	5.700	8	RF0700 •	RF0701 •	RF0702 •	RF0703 •	RF0704
100x100	19	5.700	4	RF0705 •	RF0706 •	RF0707 •	RF0708 •	RF0709 •

Gruppe C

RFM Satinierwalzen aus Gewebe-Vlies-Kombination



Beschreibung: Schleifgewebe und Schleifvlies High Performance zu Rädern verarbeitet, mit Keil-Bohrung für Satiniermaschinen.

Eigenschaften und Vorteile: Sie bieten eine stärkere Schnittigkeit gegenüber den Rädern, die nur aus Vlies bestehen, und gewährleisten einen ausgezeichneten Feinbearbeitungsgrad und höchsten Bedienungskomfort, verbunden mit starker Belüftung und niedriger Geräuschentwicklung, den typischen Vlies-Eigenschaften. Das System mit vier Keilen übt einen wirksamen Zieheffekt auf das Schleifwerkzeug aus und garantiert für das schnelle Einlegen des Werkzeuges fitted.

Hauptanwendungsarten: Leichtes Entgraten und Reinigen. Satin-Finish-Schliff auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten. Beseitigen von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen

Geeignete Werkstoffe: Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen und Titan.

Ø x Breite	Bohrung			A/O 60/M	A/O 80/M	A/O 100/F	A/O 150/F	S/C 240/F
100x50	19	5.700	8	RF0800 •	RF0808 •	RF0801 •	RF0802 •	RF0803
100x100	19	5.700	4	RF0804 •	RF0809 •	RF0805 •	RF0806 •	RF0807 •

Gruppe C

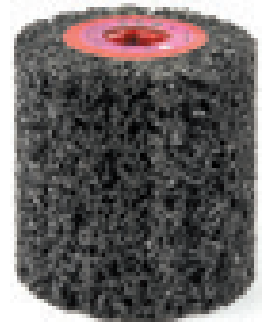
SRF Satinierwalzen aus STRIP-IT

Beschreibung: Die Lamellen aus del Material STRIP-IT sind radial um einen zentralen Kern angebracht, zur Montage auf der Satiniermaschinen.

Eigenschaften und Vorteile: Die großzügigen Abmessungen erlauben das schnelle und wirksame Bearbeiten großer Flächen. Durch das Innenloch mit den vier Aufnahmen für den Mitnahmekeil erweist sich das Aufspannen als äußerst schnell, bei starkem Mitzieheffekt des Rades.

Hauptanwendungsarten: Satin-Finish-Schliff auf großen Flächen, schnelles Entfernen von Oxid, Zinkspat, Lacken oder anderen zusetzenden Materialien wie salzige Rückstände, Rost, Fett, Öl. Wachsschutzmittel.

Geeignete Werkstoffe: Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Aluminium, Titan, NE-Metalle und ihre Legierungen, Fiberglas, Plastik oder Harzglas, Stein oder Holz.



Ø x Breite	Bohrung			
100x100	19	4.000	1	SRF851 •

Gruppe C



RFV Wellen-Räder für Satiniermaschinen

Beschreibung: Mehrere stark gewellte Schleifvliesstreifen auf einem Kunststoffkern (19mm Bohrung) gewickelt.

Eigenschaften und Vorteile: Die wellenförmige Anordnung des Korund - Schleifvlieses ermöglicht hervorragend ein ansatzloses Strichmattieren von Flächen. Kühle Oberflächenbearbeitung.

Hauptanwendungsarten: Mattieren und Satinieren von Metalloberflächen, insbesondere Edelstahl, Mattieren von NE-Metallen, leichtes Entgraten und Reinigen von Blechen, Ausbessern von vorgeschalteten Schleifoperationen, Ausgleichen von leichten Kratzern u.v.m.

Geeignete Werkstoffe: Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Titan und Plastik.

Ø x Breite	Bohrung			Mittel	Fein	Sehr Fein
100x100	19	5.700	4	RFV706 •	RFV707 •	RFV708 •

Gruppe C



SB Schleifrollen aus Korund für Satiniermaschinen

Beschreibung: Rollen aus Korund zum Einsatz auf Satiniermaschinen (mit der dazu vorgesehenen Expansionswalze zu verwenden).

Eigenschaften und Vorteile: Mit der großzügigen Schleiffläche wird auf vielen Werkstoffen eine rasche und leistungsstarke Wirkung erzielt.

Hauptanwendungsarten: Leichtes Entgraten, Reinigen, Feinschleifen von kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten oder von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen.

Geeignete Werkstoffe: Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan, Plastik und Holz.

Ø x Breite			P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320
100x50	5.700	10	SB0400	SB0401	SB0402	SB0403	SB0404	SB0405	SB0406	SB0407	SB0408	SB0409	SB0410	SB0411
100x100	5.700	10	SB0412 •	SB0413	SB0414 •	SB0415 •	SB0416	SB0417 •	SB0418 •	SB0419	SB0420	SB0421	SB0422	SB0423

Gruppe C



SB Schleifrollen aus Surface Conditioning für Satiniermaschinen

Beschreibung: Rollen aus Surface Conditioning zum Einsatz auf Satiniermaschinen (mit der dazu vorgesehenen Expansionswalze zu verwenden).

Eigenschaften und Vorteile: Die Qualitätsmerkmale des Surface Conditioning äußern sich in der praktischen Verarbeitung zu Rollen.

Hauptanwendungsarten: Satinieren und Reinigen, Feinschleifen auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten oder von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen.

Geeignete Werkstoffe: Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan, Plastik und Holz.

Ø x Breite			A/O Grob	A/O Mittel	A/O Sehr Fein
100x50	5.700	5	SB0500	SB0501	SB0502
100x100	5.700	5	SB0503 •	SB0504 •	SB0505 •

Gruppe A

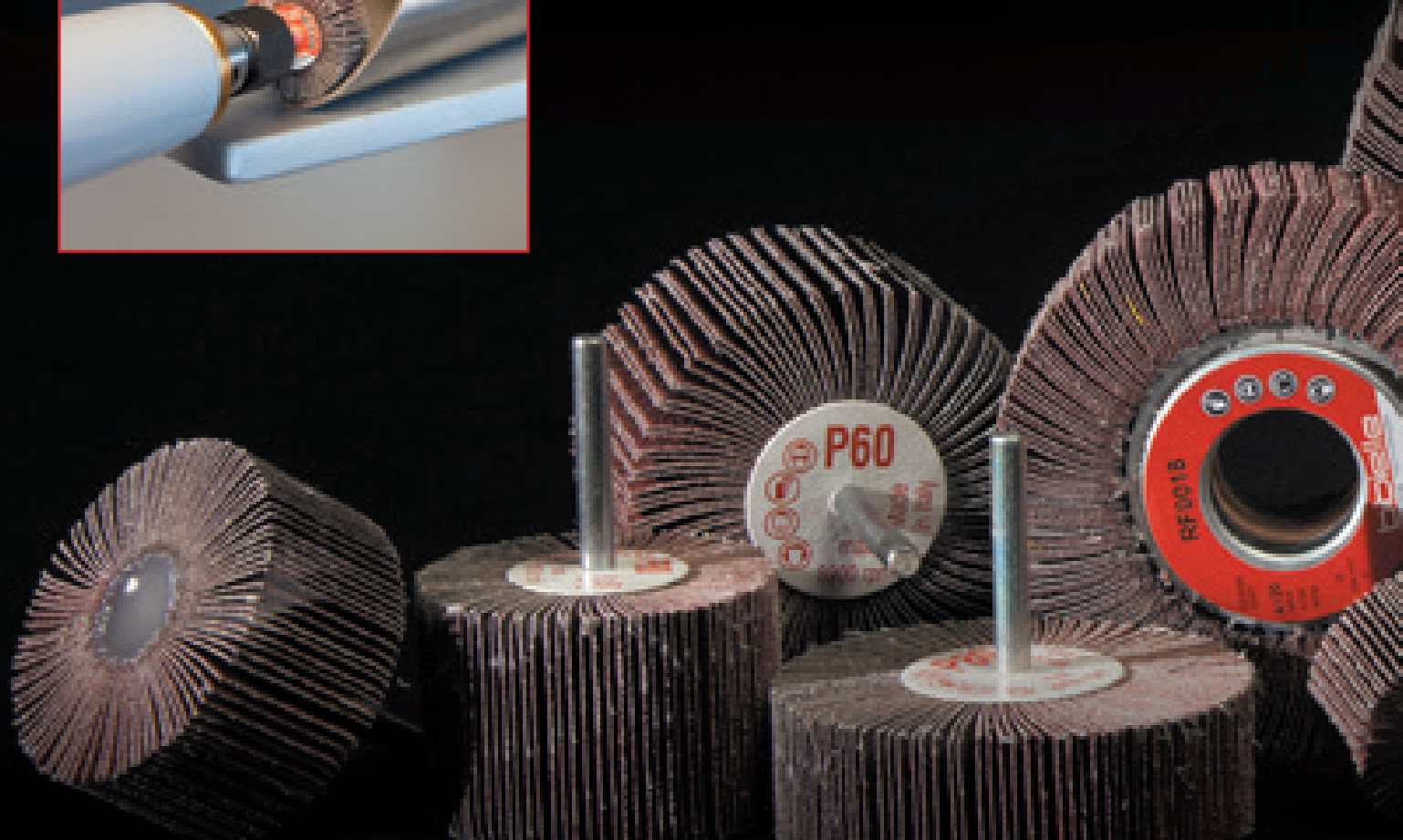


ABSCHNITT II

bibielle
Abrasive Technologies

ABSCHNITT II: Produkte für SCHLEIFARBEITUNG und VORBEREITUNG





bibielle





● SCHLEIFLAMELLENRÄDER

SCHLEIFLAMELLENRÄDER MIT SCHAFT



Beschreibung: Die Lamellen aus Schleifgewebe sind radial an der Achse des Werkzeuges befestigt. Das Schleiflamellenrad mit Schaft RG wird an der Spindel der elektrischen oder pneumatischen Maschine über einen Zylinder- oder Gewindestift in der Mittelnabe montiert.

Eigenschaften und Vorteile: Die Anordnung der Lamellen gewährleistet eine fortlaufende Abnutzung des Schleifgewebes, sowie das kontinuierliche Freilegen von neuem Schleifkorn, unter Beibehaltung einer hohen Schleifleistung verbunden mit einer konstanten Feinbearbeitung während der gesamten Lebensdauer des Schleifwerkzeuges. Die hohe Flexibilität gewährleistet ein hervorragendes Anpassungsvermögen an unregelmäßige Profile. Durch die ständige Ventilation wird die Arbeitsfläche nur mäßig erhitzt. Die entsprechend geringen Abmessungen und das Gewicht sorgen für eine hervorragende Handlichkeit. Die Räder mit Schaft RG sind auch dank der niedrigen Geräuscentwicklung höchst bedienerfreundlich. Bei Schleiflamellenrädern mit Schaft darf der Abstand maximal 10 mm betragen.

Hauptanwendungsarten: Feinbearbeitung, leichtes Entgraten, Reinigen oder Vorbereiten auf die Nachbehandlung (Verchromung, Nickelüberzug oder Lackierung) von Kleinteilen oder schwer zugänglichen Stellen wie Innenflächen von Rohren und Zylindern, Stanzformen und Werkstücken mit unregelmäßigem Profil. **Geeignete Werkstoffe:** Rostfreier Stahl, Normalstahl, legierter Stahl, Aluminium, Titan, Nichteisen-Metalle und ihre Legierungen, Kunststoffe, Harzglas, Gummi, Marmor, Naturwerkstein, Zement, Holz, Häute und Leder.

Einsatzgebiete: Durch ihre bemerkenswerte Vielseitigkeit finden die RG-Produkte Verwendung in unzähligen Sektoren, wie zum Beispiel:

- In der Produktion und der Wartung von Maschinen für die chemische, pharmazeutische und Lebensmittel-Industrie, sowie für Krankenhäuser.
- In der Automobil-Industrie, insbesondere zum Entgraten und Reinigen von Stanzteilen (zum Beispiel Alu-Felgen).
- Im Metallgerüstebau.
- In der Einrichtungsbranche für Gegenstände aus Stahl und Edelstahl.
- Im Formenbau.
- In der Produktion von Werkzeug und Stanzteilen.



RG

Schleiflamellenräder mit Gewinde-Schaft KORUNDGEWEBE

Korundgewebe, Träger Gewicht X Flex. Der Schaft hat ein Gewinde zu 1/4-20 UNC.

Ø x Breite x Schaft	max	rpm		P60	P80	P120	P180	P240	P320
25x15xTH	30.000	27.500	10	RG0463	RG0464	RG0465	RG0466	RG0467	RG0468
25x25xTH	30.000	27.500	10	RG0475	RG0476	RG0477	RG0478	RG0479	RG0480
30x10xTH	25.000	22.900	10	RG0481	RG0482	RG0483	RG0484	RG0485	RG0486
40x25xTH	25.000	17.100	10	RG0487	RG0488	RG0489	RG0490	RG0491	RG0492
50x25xTH	25.000	13.700	10	RG0499	RG0500	RG0501	RG0502	RG0503	RG0504

Gruppe B



MICRO RG

Schleiflamellenräder mit 3 mm Schaft KORUNDGEWEBE

Kennzeichnend für diese RG-Produkte sind die äußerst geringen Abmessungen und der zylindrische Schaft mit einem Durchmesser von 3 mm; hergestellt aus Korundgewebe, Träger Gewicht X Flex.

Ø x Breite x Schaft	max	rpm		P60	P80	P120	P150	P180	P240	P320
10x10x3	38.200	27.500	10	RG0001 •	RG0002 •	RG0003 •	RG0004 •	RG0005 •	RG0006 •	RG0007
15x15x3	38.200	27.500	10	RG0008 •	RG0009 •	RG0010 •	RG0011	RG0012	RG0013 •	RG0014
20x05x3	38.200	27.500	10	RG0015	RG0016	RG0017 •	RG0018	RG0019	RG0020	RG0021
20x10x3	38.200	27.500	10	RG0022	RG0023	RG0024 •	RG0025	RG0026	RG0027	RG0028
20x15x3	38.200	27.500	10	RG0029	RG0030	RG0031	RG0032	RG0033	RG0034	RG0035
25x10x3	30.500	27.500	10	RG0043	RG0044	RG0045	RG0046	RG0047	RG0048	RG0049
30x05x3	25.400	22.900	10	RG0071	RG0072	RG0073 •	RG0074	RG0075	RG0076	RG0077
30x10x3	25.400	22.900	10	RG0078 •	RG0079 •	RG0080 •	RG0081 •	RG0082	RG0083	RG0084
30x15x3	25.400	22.900	10	RG0085 •	RG0086 •	RG0087 •	RG0088	RG0089	RG0090	RG0091
40x10x3	19.100	17.100	10	RG0106	RG0107	RG0108	RG0109	RG0110	RG0111	RG0112

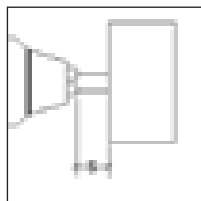
Gruppe B



RG

Schleiflamellenräder mit 6mm-Schaft
KORUNDGEWEBE

Ø x Breite x Schaft	max	rpm		P40	P60	P80	P120	P150	P180	P240	P320
20x10x6	38.200	27.500	10	RG0113 •	RG0115 •	RG0116 •	RG0118 •	RG0119 •	RG0120 •	RG0121	RG0122
20x15x6	38.200	27.500	10	RG0123 •	RG0125 •	RG0126 •	RG0128 •	RG0129	RG0130 •	RG0131	RG0132
20x20x6	38.200	27.500	10	RG0133 •	RG0135 •	RG0136 •	RG0138 •	RG0139	RG0140 •	RG0141	RG0142
25x10x6	30.500	27.500	10	RG0143	RG0145 •	RG0146 •	RG0148	RG0149	RG0150	RG0151	RG0152
25x15x6	30.500	27.500	10	RG0153 •	RG0155 •	RG0156 •	RG0158 •	RG0159 •	RG0160	RG0161	RG0162
25x20x6	30.500	27.500	10	RG0163 •	RG0165 •	RG0166 •	RG0168 •	RG0169	RG0170	RG0171	RG0172
25x25x6	30.500	27.500	10	RG0173 •	RG0175 •	RG0176 •	RG0178 •	RG0179	RG0180	RG0181	RG0182
30x05x6	25.400	22.900	10	RG0183	RG0185 •	RG0186 •	RG0188 •	RG0189	RG0190	RG0191	RG0192
30x10x6	25.400	22.900	10	RG0193 •	RG0195 •	RG0196 •	RG0198 •	RG0199 •	RG0200 •	RG0201 •	RG0202 •
30x15x6	25.400	22.900	10	RG0203 •	RG0205 •	RG0206 •	RG0208 •	RG0209 •	RG0210 •	RG0211 •	RG0212 •
30x20x6	25.400	22.900	10	RG0213 •	RG0215 •	RG0216 •	RG0218 •	RG0219 •	RG0220 •	RG0221 •	RG0222
30x25x6	25.400	22.900	10	RG0223 •	RG0225 •	RG0226 •	RG0228	RG0229	RG0230	RG0231	RG0232
40x10x6	19.100	17.100	10	RG0233 •	RG0235 •	RG0236 •	RG0238 •	RG0239	RG0240 •	RG0241	RG0242
40x15x6	19.100	17.100	10	RG0243 •	RG0245 •	RG0246 •	RG0248 •	RG0249 •	RG0250 •	RG0251 •	RG0252 •
40x20x6	19.100	17.100	10	RG0253 •	RG0255 •	RG0256 •	RG0258 •	RG0259 •	RG0260 •	RG0261 •	RG0262 •
40x25x6	19.100	17.100	10	RG0263	RG0265	RG0266	RG0268	RG0269	RG0270	RG0271	RG0272
40x30x6	19.100	17.100	10	RG0273 •	RG0275 •	RG0276 •	RG0278 •	RG0279	RG0280 •	RG0281 •	RG0282



S max = 10 mm

Beschreibung: Korundgewebe, Träger Gewicht X Flex. Zylindrischer Schaft mit 6mm-Durchmesser.

Eigenschaften und Vorteile: Sie sind die vielseitigsten Schleifwerkzeuge in der RG-Produktgruppe. Strapazierfähig und für eine Vielzahl von Anwendungsarten und die unterschiedlichsten Werkstoffe geeignet. Ausgezeichnete Flexibilität.

Hauptanwendungsarten: Feinbearbeitung, leichtes Entgraten, Reinigen oder Vorbereiten auf die Nachbehandlung (Verchromung, Nickelüberzug oder Lackierung) von Kleinteilen oder schwer zugänglichen Stellen wie Innenflächen von Rohren und Zylindern, sowie von Werkstücken mit unregelmäßigem Profil.

Geeignete Werkstoffe: Rostfreier Stahl, Normalstahl, legierte Stähle, Aluminium, Titan, Nichteisen-Metalle und ihre Legierungen, Kunststoffe, Harzglas, Gummi, Marmor, Naturwerkstein, Zement, Holz, Häute oder Leder.

Ø x Breite x Schaft	max	rpm		P40	P60	P80	P120	P150	P180	P240	P320
50x10x6	15.200	13.700	10	RG0283 •	RG0285 •	RG0286 •	RG0288 •	RG0289	RG0290	RG0291 •	RG0292
50x15x6	15.200	13.700	10	RG0293 •	RG0295 •	RG0296 •	RG0298 •	RG0299	RG0300	RG0301 •	RG0302
50x20x6	15.200	13.700	10	RG0303 •	RG0305 •	RG0306 •	RG0308 •	RG0309	RG0310 •	RG0311 •	RG0312 •
50x25x6	15.200	13.700	10	RG0313 •	RG0315 •	RG0316 •	RG0318 •	RG0319	RG0320	RG0321	RG0322
50x30x6	15.200	13.700	10	RG0323 •	RG0325 •	RG0326 •	RG0328 •	RG0329 •	RG0330	RG0331 •	RG0332
50x40x6	15.200	13.700	10	RG0333 •	RG0335 •	RG0336 •	RG0338 •	RG0339	RG0340	RG0341	RG0342
60x15x6	12.700	11.500	10	RG0343 •	RG0345 •	RG0346 •	RG0348 •	RG0349 •	RG0350	RG0351 •	RG0352
60x20x6	12.700	11.500	10	RG0353 •	RG0355 •	RG0356 •	RG0358 •	RG0359 •	RG0360 •	RG0361 •	RG0362 •
60x25x6	12.700	11.500	10	RG0363	RG0365	RG0366	RG0368	RG0369	RG0370	RG0371	RG0372
60x30x6	12.700	11.500	10	RG0373 •	RG0375 •	RG0376 •	RG0378 •	RG0379 •	RG0380 •	RG0381 •	RG0382 •
60x40x6	12.700	11.500	10	RG0383 •	RG0385 •	RG0386 •	RG0388 •	RG0389 •	RG0390 •	RG0391 •	RG0392
60x50x6	12.700	11.500	10	RG0393 •	RG0395 •	RG0396 •	RG0398 •	RG0399	RG0400	RG0401	RG0402
80x15x6	8.900	8.600	10	RG0403 •	RG0405 •	RG0406 •	RG0408 •	RG0409	RG0410	RG0411	RG0412
80x20x6	8.900	8.600	10	RG0413 •	RG0415 •	RG0416 •	RG0418 •	RG0419	RG0420	RG0421	RG0422
80x25x6	8.900	8.600	10	RG0423	RG0425	RG0426	RG0428	RG0429	RG0430	RG0431	RG0432
80x30x6	8.900	8.600	10	RG0433 •	RG0435 •	RG0436 •	RG0438 •	RG0439 •	RG0440 •	RG0441 •	RG0442 •
80x40x6	8.900	6.500	10	RG0443 •	RG0445 •	RG0446 •	RG0448 •	RG0449	RG0450	RG0451 •	RG0452 •
80x50x6	8.900	6.500	10	RG0453 •	RG0455 •	RG0456 •	RG0458 •	RG0459 •	RG0460 •	RG0461 •	RG0462 •

SCHLEIFLAMELLENRÄDER AUF FLANSCHEN



Beschreibung:

Die Schleiflamellen aus Korundgewebe, Träger Gewicht X Flex, sind radial um die Achse des Werkzeuges befestigt.

Die Bohrung wird durch einen Metallring mit veränderlichen Abmessungen je nach Raddurchmesser verstärkt, was, mit Hilfe entsprechender Reduzierflansche, ein sicheres Montieren des Rades auf der Schleifmaschine ermöglicht.

Eigenschaften und Vorteile:

Die großen Abmessungen gewährleisten hohe Standzeiten, Kontinuität in der Bearbeitung und reduzierte Zeiten für den Radwechsel.

Sie eignen sich sowohl für den Einsatz in handgeführten Maschinen mit biegsamen Wellen als auch in stationären Poliermaschinen.

Der große Durchmesser erhöht die Kontaktfläche und schafft ein gleichmäßigeres Schleifbild im Vergleich zu ähnlichen Werkzeugen mit geringeren Abmessungen. Die Schleiflamellenräder auf Flansch RF erlauben die Verwendung auf großen Flächen.

Die Anordnung der Lamellen gewährleistet eine fortlaufende Abnutzung des Schleifgewebes und das kontinuierliche Freilegen von neuem Schleifkorn, unter Beibehaltung einer hohen und konstanten Schleifleistung während der gesamten Lebensdauer des Werkzeuges. Das Werkzeug kombiniert hohe Flexibilität mit großer Anpassungsfähigkeit an unregelmäßige Konturen.

Durch die starke Ventilation wird eine Überhitzung der Arbeitsfläche vermieden.

Hauptanwendungsarten:

Feinbearbeitung von großen planen, konkav oder konvex profilierten Flächen, Schleifen der Innen- und Außenflächen von Behältern, Gefäßen, Rohren, Feinbearbeitung von Teilen mit unregelmäßigem Profil wie Griffe, Armaturen, Stanzteile. Entfernen und Reinigen von Schweißnähten.

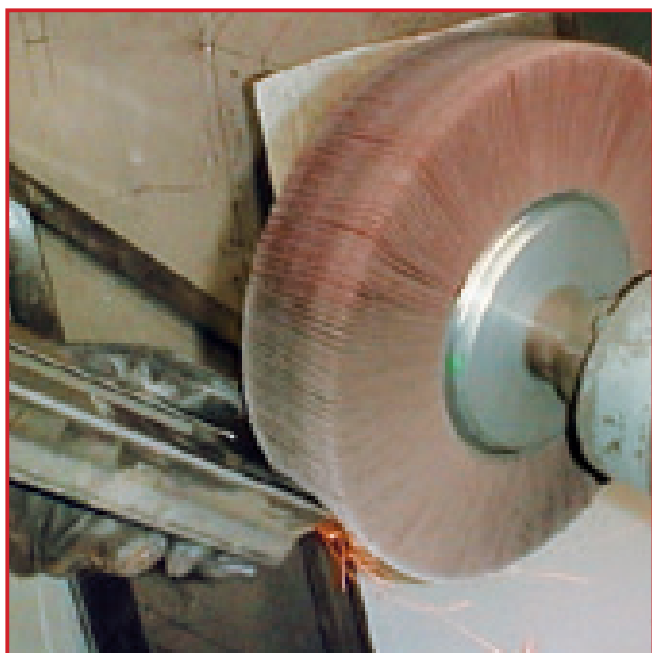
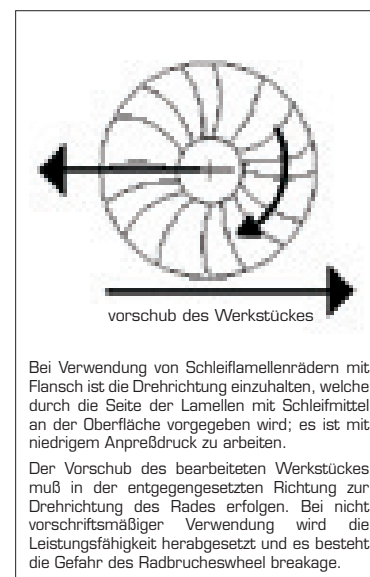
Geeignete Werkstoffe:

Rostfreier Stahl, Normalstahl, legierte Stähle, Aluminium, Titan und Nichteisen-Metalle und ihre Legierungen, Plastik, Harzglas, Marmor, Naturwerkstein, Gummi

Einsatzgebiete:

- Metallgerüstebau.
- Herstellung von Zisternen und Behältern aus Metall.
- Bau von Maschinen und Anlagen für die chemische Industrie, die Lebensmittel- und Textilindustrie und für Krankenhäuser.
- Automobil-Industrie, insbesondere zum Entgraten und Reinigen von Teilen aus rostfreiem Stahl oder verchromten Werkstücken.
- Designer- und Einrichtungsgegenstände (Griffe, Armaturen, kleine Geräte).
- Herstellung von Kochtöpfen.
- Einrichtungszubehör aus rostfreiem Stahl (Kochplatten, Küchenherde, Hausgeräte, Dunstabzugshauben).

Dank der reichen Auswahl an Durchmessern und Höhen bietet sich für jede Aufgabenstellung die richtige Kombination aus Handlichkeit und Dauerhaftigkeit. Das verwendete Gewebe gewährleistet ein ausgezeichnetes Verhältnis zwischen Flexibilität und Widerstandsfähigkeit. Die Räder mit Durchmesser 350 und 410 werden wegen ihres höheren Gewichtes einzeln ausgewuchtet, um Stabilität und Gleichgewicht bei der Verwendung in Automaten oder robotergeführten Bearbeitungslinien zu gewährleisten.





RF

Schleiflamellenräder auf Flanschen KORUNDGEWEBE

Korundgewebe, Träger Gewicht X Flex.

Ø x Breite	Bohrung			P40	P60	P80	P100	P120
100x25	26	8.600	10	RF0001	RF0003	RF0004	RF0005	RF0006
100x30	26	8.600	10	RF0013 •	RF0015 •	RF0016 •	RF0017	RF0018 •
100x50	26	8.600	10	RF0025	RF0027	RF0028	RF0029	RF0030
150x25	25,4	5.700	10	RF0037	RF0039	RF0040	RF0041	RF0042
150x30	25,4	5.700	10	RF0049	RF0051	RF0052	RF0053	RF0054
150x50	25,4	5.700	10	RF0061	RF0063	RF0064	RF0065	RF0066
165x25	25,4	5.200	5	RF0073	RF0075	RF0076	RF0077	RF0078
165x30	25,4	5.200	5	RF0085	RF0087	RF0088	RF0089	RF0090
165x50	25,4	5.200	5	RF0097 •	RF0099 •	RF0100	RF0101	RF0102
165x25	30	5.200	5	RF0109	RF0111	RF0112	RF0113	RF0114
165x30	30	5.200	5	RF0121	RF0123	RF0124	RF0125	RF0126
165x50	30	5.200	5	RF0133	RF0135	RF0136	RF0137	RF0138
165x25	44,45	5.200	5	RF0145	RF0147	RF0148	RF0149	RF0150
165x30	44,45	5.200	5	RF0157	RF0159	RF0160	RF0161	RF0162
165x50	44,45	5.200	5	RF0169	RF0171	RF0172	RF0173	RF0174
165x25	54	5.200	5	RF0181	RF0183	RF0184	RF0185	RF0186
165x30	54	5.200	5	RF0193 •	RF0195 •	RF0196 •	RF0197 •	RF0198 •
165x50	54	5.200	5	RF0205 •	RF0207 •	RF0208 •	RF0209 •	RF0210 •



Ø x Breite	Bohrung			P150	P180	P220	P240	P320
100x25	26	8.600	10	RF0007	RF0008	RF0009	RF0010	RF0012
100x30	26	8.600	10	RF0019	RF0020	RF0021	RF0022	RF0024
100x50	26	8.600	10	RF0031	RF0032	RF0033	RF0034	RF0036
150x25	25,4	5.700	10	RF0043	RF0044	RF0045	RF0046	RF0048
150x30	25,4	5.700	10	RF0055	RF0056	RF0057	RF0058	RF0060
150x50	25,4	5.700	10	RF0067	RF0068	RF0069	RF0070	RF0072
165x25	25,4	5.200	5	RF0079	RF0080	RF0081	RF0082	RF0084
165x30	25,4	5.200	5	RF0091	RF0092	RF0093	RF0094	RF0096
165x50	25,4	5.200	5	RF0103	RF0104	RF0105	RF0106	RF0108
165x25	30	5.200	5	RF0115	RF0116	RF0117	RF0118	RF0120
165x30	30	5.200	5	RF0127	RF0128	RF0129	RF0130	RF0132
165x50	30	5.200	5	RF0139	RF0140	RF0141	RF0142	RF0144
165x25	44,45	5.200	5	RF0151	RF0152	RF0153	RF0154	RF0156
165x30	44,45	5.200	5	RF0163	RF0164	RF0165	RF0166	RF0168
165x50	44,45	5.200	5	RF0175	RF0176	RF0177	RF0178	RF0180
165x25	54	5.200	5	RF0187	RF0188	RF0189	RF0190	RF0192
165x30	54	5.200	5	RF0199 •	RF0200 •	RF0201 •	RF0202	RF0204 •
165x50	54	5.200	5	RF0211 •	RF0212 •	RF0213 •	RF0214	RF0216

RF

Schleiflamellenräder auf Flanschen

KORUNDGEWEBE

Korundgewebe, Träger Gewicht X Flex.

Ø x Breite	Bohrung			P40	P60	P80	P100	P120
200x25	30	4.300	5	RF0217	RF0219	RF0220	RF0221	RF0222
200x30	30	4.300	5	RF0229	RF0231	RF0232	RF0233	RF0234
200x50	30	4.300	5	RF0241	RF0243	RF0244	RF0245	RF0246
200x25	54	4.300	5	RF0253	RF0255	RF0256	RF0257	RF0258
200x30	54	4.300	5	RF0265	RF0267	RF0268	RF0269	RF0270
200x50	54	4.300	5	RF0277 •	RF0279 •	RF0280 •	RF0281 •	RF0282 •
250x25	100	3.400	5	RF0289	RF0291	RF0292 •	RF0293	RF0294 •
250x30	100	3.400	5	RF0301	RF0303 •	RF0304 •	RF0305	RF0306 •
250x50	100	3.400	5	RF0313 •	RF0315 •	RF0316 •	RF0317 •	RF0318 •
300x30	100	2.850	5	RF0325	RF0327	RF0328	RF0329	RF0330 •
300x50	100	2.850	5	RF0337 •	RF0339 •	RF0340 •	RF0341 •	RF0342 •
300x75	100	2.850	5	RF0349	RF0351 •	RF0352 •	RF0353	RF0354 •
350x30	132	2.250	2	RF0361	RF0363	RF0364	RF0365	RF0366
350x50	132	2.250	2	RF0373	RF0375	RF0376	RF0377	RF0378
350x60	132	2.250	2	RF0385	RF0387	RF0388	RF0389	RF0390
350x75	132	2.250	2	RF0397	RF0399	RF0400	RF0401	RF0402
350x100	132	2.250	2	RF0409	RF0411	RF0412	RF0413	RF0414
410x30	152	2.080	2	RF0421	RF0423	RF0424	RF0425	RF0426
410x50	152	2.080	2	RF0433	RF0435	RF0436	RF0437	RF0438
410x60	152	2.080	2	RF0445	RF0447	RF0448	RF0449	RF0450
410x75	152	2.080	2	RF0457	RF0459	RF0460	RF0461	RF0462
410x100	152	2.080	2	RF0469	RF0471	RF0472	RF0473	RF0474

Ø x Breite	Bohrung			P150	P180	P220	P240	P320
200x25	30	4.300	5	RF0223	RF0224	RF0225	RF0226	RF0228
200x30	30	4.300	5	RF0235	RF0236	RF0237	RF0238	RF0240
200x50	30	4.300	5	RF0247	RF0248	RF0249	RF0250	RF0252
200x25	54	4.300	5	RF0259	RF0260	RF0261	RF0262	RF0264
200x30	54	4.300	5	RF0271	RF0272	RF0273	RF0274	RF0276
200x50	54	4.300	5	RF0283	RF0284	RF0285	RF0286	RF0288
250x25	100	3.400	5	RF0295	RF0296	RF0297 •	RF0298	RF0300
250x30	100	3.400	5	RF0307	RF0308 •	RF0309 •	RF0310	RF0312
250x50	100	3.400	5	RF0319 •	RF0320 •	RF0321 •	RF0322 •	RF0324 •
300x30	100	2.850	5	RF0331	RF0332 •	RF0333	RF0334	RF0336 •
300x50	100	2.850	5	RF0343 •	RF0344 •	RF0345 •	RF0346 •	RF0348 •
300x75	100	2.850	5	RF0355 •	RF0356 •	RF0357 •	RF0358 •	RF0360
350x30	132	2.250	2	RF0367	RF0368	RF0369	RF0370	RF0372
350x50	132	2.250	2	RF0379	RF0380	RF0381	RF0382	RF0384
350x60	132	2.250	2	RF0391	RF0392	RF0393	RF0394	RF0396
350x75	132	2.250	2	RF0403	RF0404	RF0405	RF0406	RF0408
350x100	132	2.250	2	RF0415	RF0416	RF0417	RF0418	RF0420
410x30	152	2.080	2	RF0427	RF0428	RF0429	RF0430	RF0432
410x50	152	2.080	2	RF0439	RF0440	RF0441	RF0442	RF0444
410x60	152	2.080	2	RF0451	RF0452	RF0453	RF0454	RF0456
410x75	152	2.080	2	RF0463	RF0464	RF0465	RF0466	RF0468
410x100	152	2.080	2	RF0475	RF0476	RF0477	RF0478	RF0480



bibielle





- **SCHLEIFSCHEIBEN**
- **SCHLEIFBÖGEN
und SPARROLLEN**
- **SPIRALSCHLEIFHÜLSEN**

SCHLEIFSCHEIBEN



Schleifscheiben mit Schnellspannsystem

Beschreibung:

Die Schleifscheibe verbindet sich mit dem Gewindestift aus Nylon, der das schnelle Spannen auf dem Stützteller ermöglicht.

Es sind zwei verschiedene Aufspannsysteme vorgesehen:

- **System R** mit Außengewinde an der Schleifscheibe. Mit der großen Haftfläche wird eine höhere Widerstandsfähigkeit gegen die mechanischen Beanspruchungen erzielt. Das System "R" von BIBIELLE ist mit den Stütztellern ähnlicher Konkurrenz-Produkte kompatibel.
- **System S** mit Innengewinde an der Schleifscheibe. Wegen der kleineren Haftfläche bieten sie eine geringere Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchungen. Das System "S" von BIBIELLE ist mit den Stütztellern ähnlicher Konkurrenz-Produkte kompatibel.

Eigenschaften und Vorteile:

Die Schleifscheibe mit Schnellspannsystem ist die ideale Lösung für Frontanwendungen bei kleinen Flächen und auf kleinem Raum. Die mechanische Verriegelung gewährleistet eine sichere Befestigung der Scheibe, die sich während der Arbeit nicht verschieben kann, was gleichzeitig einen extrem schnellen Scheibenwechsel erlaubt. Die hervorragende Haftung und das hochwertige Schleifmittel garantieren für eine lange Standzeit des Produktes.

Hauptanwendungsarten:

Formen- und Modellbau, Kfz-Bau und Kfz-Reparatur, Luft- und Raumfahrt-Industrie, Herstellung von kleinen Behältern und Anlagen.

Geeignete Werkstoffe:

Normalstahl, rostfreier Stahl, legierte Stähle, Gußeisen, Aluminium, Nichteisen-Metalle.



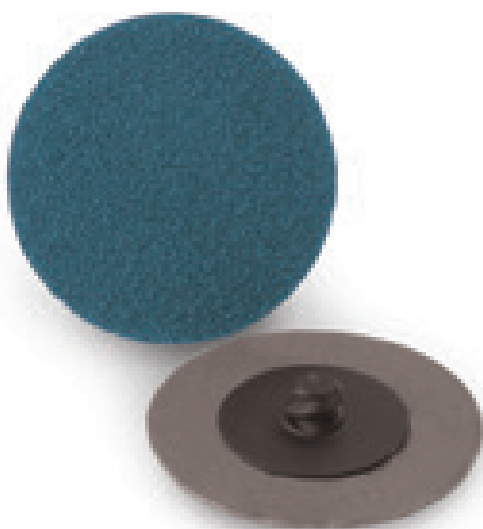
DCR R

Schleifscheiben mit
Schnellspannsystem "R"
KORUNDGEWEBE

Korundgewebe, Träger Gewicht Y.

Ø	rpm		P36	P40	P50	P60	P80	P120	Träger (Seite 100)
25	30.000	100	DR1016	DR1017	DR1018	DR1019	DR1020	DR1022	RH0050
38	25.000	100	DR1030	DR1031	DR1032	DR1033	DR1034 •	DR1036	RH0051
51	25.000	100	DR1044 •	DR1045 •	DR1046	DR1047 •	DR1048 •	DR1050 •	RH0052
76	20.000	50	DR1058 •	DR1059 •	DR1060	DR1061 •	DR1062 •	DR1064 •	RH0053

Gruppe B



DCR R

Schleifscheiben mit
Schnellspannsystem "R"
ZIRKONGEWEBE

Zirkongewebe, Träger Gewicht Y.

Ø	rpm		P36	P40	P50	P60	P80	P120	Träger (Seite 100)
25	30.000	100	DR1080	DR1081	DR1082	DR1083	DR1084	DR1086	RH0050
38	25.000	100	DR1088	DR1089	DR1090	DR1091	DR1092	DR1094	RH0051
51	25.000	100	DR1096 •	DR1097 •	DR1098	DR1099 •	DR1100 •	DR1102 •	RH0052
76	20.000	50	DR1104 •	DR1105	DR1106	DR1107 •	DR1108 •	DR1110 •	RH0053

Gruppe B



DCR R

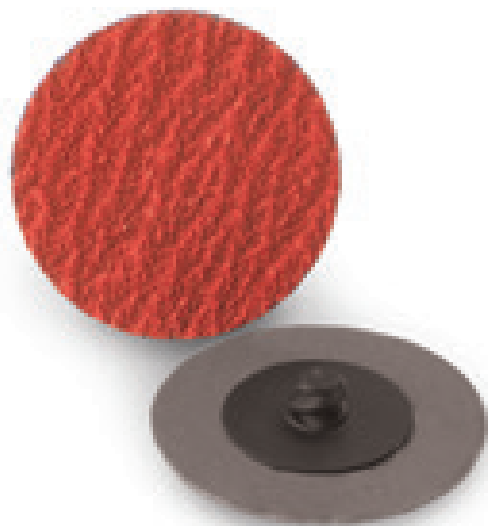
**Schleifscheiben mit
Schnellspannsystem "R"**

Gewebe HIGH PERFORMANCE

Zirkongewebe High Performance (mit Additiv), Träger Gewicht Y.

Ø			P36	P40	P50	P60	P80	P120	Träger (Seite 100)
25	30.000	100	DR1118	DR1119	DR1120	DR1121 •	DR1122	DR1123	RH0050
38	25.000	100	DR1125	DR1126	DR1127	DR1128 •	DR1129	DR1130 •	RH0051
51	25.000	100	DR1132 •	DR1133 •	DR1134 •	DR1135 •	DR1136 •	DR1137 •	RH0052
76	20.000	50	DR1139 •	DR1140 •	DR1141 •	DR1142 •	DR1143 •	DR1144 •	RH0053

Gruppe B



DCR R

**Schnellspannscheiben
"Keramikkorn – cool" (System "R")**

sehr stabiler „X – Träger“ mit Keramikkorn und "schleifaktiver
Deckbindung" (cool)

Ø			P36	P40	P50	P60	P80	P120	Träger (Seite 100)
25	30.000	100	DR9500 •	DR9501 •	DR9502 •	DR9503 •	DR9504 •	DR9505 •	RH0050
38	25.000	100	DR9512 •	DR9513 •	DR9514 •	DR9515 •	DR9516 •	DR9517 •	RH0051
51	25.000	100	DR9524 •	DR9525 •	DR9526 •	DR9527 •	DR9528 •	DR9529 •	RH0052
76	20.000	50	DR9536 •	DR9537 •	DR9538 •	DR9539 •	DR9540 •	DR9541 •	RH0053

Gruppe B



DCR S

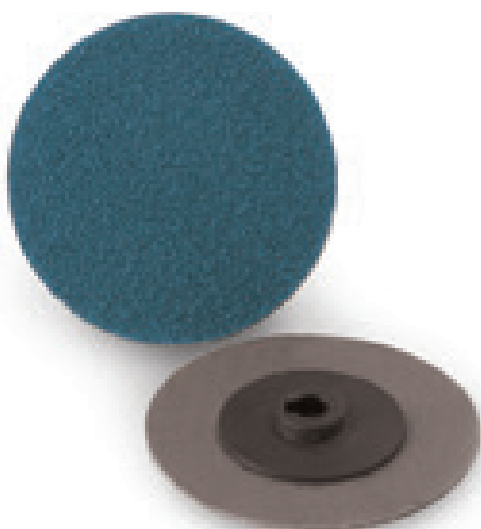
Schleifscheiben mit
Schnellspannsystem "S"

KORUNDGEWEBE

Korundgewebe, Träger Gewicht Y.

Ø	rpm		P36	P40	P50	P60	P80	P120	Träger (Seite 100)
25	30.000	100	DR0016	DR0017	DR0018	DR0019	DR0020	DR0022	RH0070
38	25.000	100	DR0030	DR0031	DR0032	DR0033	DR0034	DR0036	RH0071
51	25.000	100	DR0044	DR0045	DR0046	DR0047	DR0048	DR0050	RH0072
76	20.000	50	DR0058	DR0059	DR0060	DR0061	DR0062	DR0064	RH0073

Gruppe B



DCR S

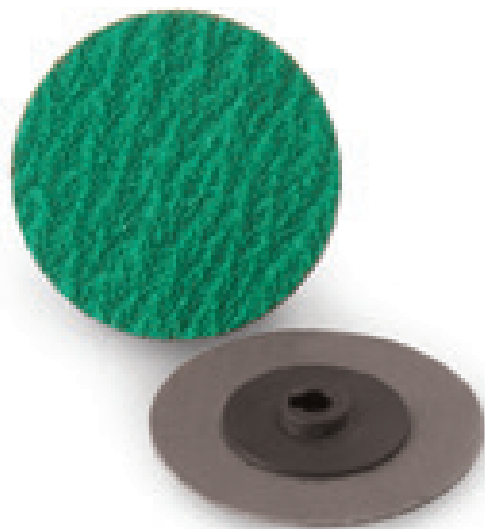
Schleifscheiben mit
Schnellspannsystem "S"

ZIRKONGEWEBE

Zirkongewebe, Träger Gewicht Y.

Ø	rpm		P36	P40	P50	P60	P80	P120	Träger (Seite 100)
25	30.000	100	DR0080	DR0081	DR0082	DR0083	DR0084	DR0086	RH0070
38	25.000	100	DR0088	DR0089	DR0090	DR0091	DR0092	DR0094	RH0071
51	25.000	100	DR0096	DR0097	DR0098	DR0099	DR0100	DR0102	RH0072
76	20.000	50	DR0104	DR0105	DR0106	DR0107	DR0108	DR0110	RH0073

Gruppe B



DCR S

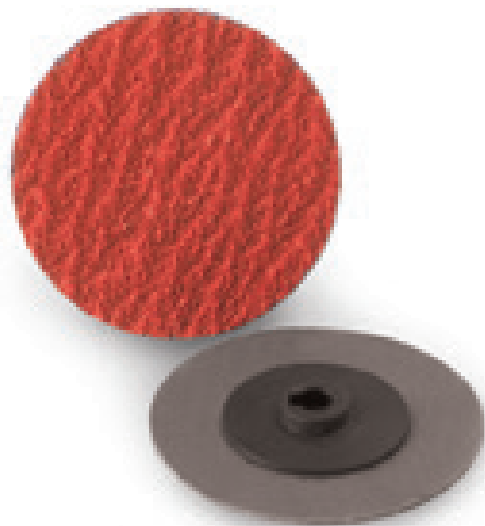
Schleifscheiben mit
Schnellspannsystem "S"

Gewebe HIGH PERFORMANCE

Zirkongewebe High Performance (mit Additiv), Träger
Gewicht Y.

Ø	rpm		P36	P40	P50	P60	P80	P120	Träger (Seite 100)
25	30.000	100	DR0120	DR0121	DR0122	DR0123	DR0124	DR0125	RH0070
38	25.000	100	DR0127	DR0128	DR0129	DR0130	DR0131	DR0132	RH0071
51	25.000	100	DR0134	DR0135	DR0136	DR0137	DR0138	DR0139	RH0072
76	20.000	50	DR0141	DR0142	DR0143	DR0144	DR0145	DR0146	RH0073

Gruppe B



DCR S

Schnellspannscheiben
"Keramikkorn - cool" (System "S")

sehr stabiler „X – Träger“ mit Keramikkorn und "schleifaktiver
Deckbindung" (cool)

Ø	rpm		P36	P40	P50	P60	P80	P120	Träger (Seite 100)
25	30.000	100	DR9506 •	DR9507 •	DR9508 •	DR9509 •	DR9510 •	DR9511 •	RH0070
38	25.000	100	DR9518 •	DR9519 •	DR9520 •	DR9521 •	DR9522 •	DR9523 •	RH0071
51	25.000	100	DR9530 •	DR9531 •	DR9532 •	DR9533 •	DR9534 •	DR9535 •	RH0072
76	20.000	50	DR9542 •	DR9543 •	DR9544 •	DR9545 •	DR9546 •	DR9547 •	RH0073

Gruppe B

SCHLEIFBÖGEN und SPARROLLEN



CHP

Schleifbögen aus KORUNDGEWEBE

Schleifbögen aus hochflexiblem Gewebe, Träger Gewicht JFlex, Schleifkorn Korund, Doppelharz.

Abmessungen		P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P400
230x280	50	CHP400 •	CHP401 •	CHP402 •	CHP403 •	CHP404 •	CHP405 •	CHP406 •	CHP407 •	CHP413 •	CHP408 •	CHP409 •	CHP410 •	CHP412 •

Gruppe B



CRL

Sparrollen aus KORUNDGEWEBE

Sparrollen aus hochflexiblem Gewebe, Träger Gewicht JFlex, Schleifkorn Korund, Doppelharz.

Abmessungen		P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P400
25x25000	1	CRL200 •	CRL201 •	CRL202 •	CRL203 •	CRL204 •	CRL205 •	CRL206 •	CRL207 •	CRL211 •	CRL208 •	CRL209 •	CRL210 •	CRL212 •
38x25000	1	CRL300 •	CRL301 •	CRL302 •	CRL303 •	CRL304 •	CRL305 •	CRL306 •	CRL307 •	CRL311 •	CRL308 •	CRL309 •	CRL310 •	CRL312 •
50x25000	1	CRL500 •	CRL501 •	CRL502 •	CRL503 •	CRL504 •	CRL505 •	CRL506 •	CRL507 •	CRL511 •	CRL508 •	CRL509 •	CRL510 •	CRL512 •
120x50000	1	CRL120 •	CRL121 •	CRL122 •	CRL123 •	CRL124 •	CRL125 •	CRL126 •	CRL127 •	CRL131 •	CRL128 •	CRL129 •	CRL130 •	CRL132 •

Gruppe B

SPIRALSCHLEIFHÜLSEN

Beschreibung: Kleine Zylinder aus Schleifgewebe mit einer Innenverstärkung aus Baumwollgewebe.

Eigenschaften und Vorteile: Die reduzierten Abmessungen eignen sich für das Arbeiten auf kleinstem Raum. Die hervorragende Haftung am Trärgewebe und die hohe Qualität des verwendeten Schleifmittels gewährleisten die lange Standzeit des Produktes. Sie sind auf Spreizkörpern mit den gleichen Abmessungen wie die der Hülse einzusetzen (Seite 102).

Hauptanwendungsarten: Feinbearbeitung von Stanzteilen, Innenflächen von Zylindern, Rohren und Teilen mit Bohrungen im allgemeinen.

Geeignete Werkstoffe: Normalstahl, rostfreier Stahl, Nichteisen-Metalle und ihre Legierungen, Kunststoffe.



SB

Spiralschleifhülse aus KORUNDGEWEBE

SB-Spiralschleifhülse aus Korundgewebe, Träger Gewicht X.

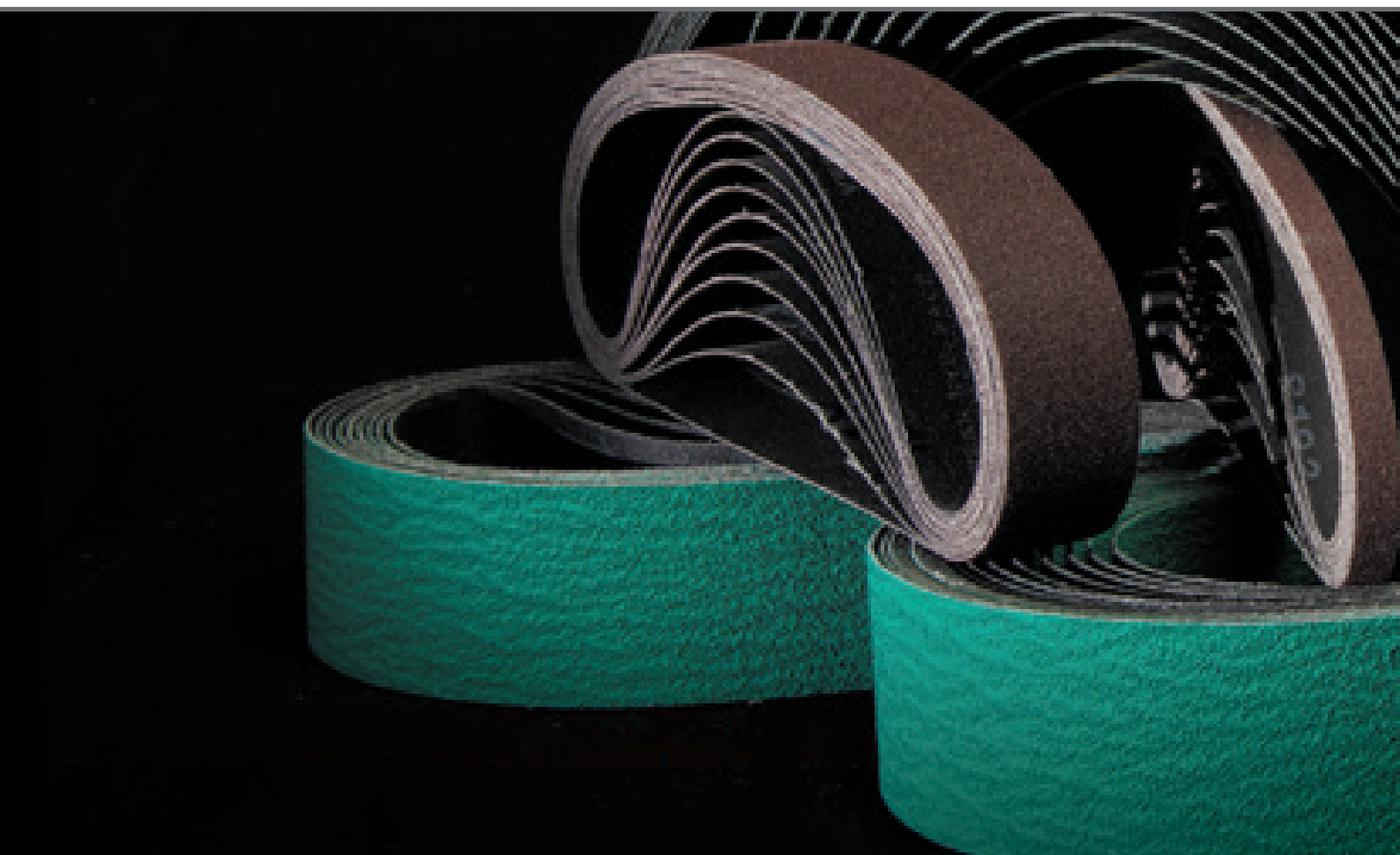
Ø x Breite			P36	P50	P60	P80	P120	P150	P180
10x10	38.000	100				SB0004 •	SB0005	SB0006	SB0007
10x20	38.000	100		SB0016 •	SB0017 •	SB0018 •	SB0019 •	SB0020 •	SB0021
13x25	30.000	100	SB0029	SB0030 •	SB0031 •	SB0032 •	SB0033	SB0034 •	SB0035
15x10	26.000	100				SB0046	SB0047	SB0048	SB0049
15x30	26.000	100	SB0057 •	SB0058 •	SB0059 •	SB0060 •	SB0061 •	SB0062 •	SB0063
19x25	20.000	100	SB0071	SB0072	SB0073 •	SB0074 •	SB0075	SB0076	SB0077
22x20	17.000	100	SB0085 •	SB0086 •	SB0087 •	SB0088 •	SB0089	SB0090 •	SB0091
25x25	15.000	100	SB0099 •	SB0100	SB0101 •	SB0102 •	SB0103	SB0104 •	SB0105
30x20	13.000	100	SB0113	SB0114	SB0115 •	SB0116 •	SB0117	SB0118	SB0119
30x30	13.000	100	SB0127 •	SB0128 •	SB0129 •	SB0130 •	SB0131	SB0132 •	SB0133
38x25	10.000	100	SB0141	SB0142	SB0143	SB0144	SB0145	SB0146	SB0147
45x30	8.500	100	SB0155 •	SB0156 •	SB0157 •	SB0158 •	SB0159	SB0160 •	SB0161
51x25	7.500	100	SB0169	SB0170	SB0171 •	SB0172 •	SB0173	SB0174	SB0175
60x30	6.500	50	SB0183	SB0184	SB0185 •	SB0186	SB0187	SB0188	SB0189
75x30	5.000	50	SB0197	SB0198	SB0199	SB0200	SB0201	SB0202	SB0203
100x40	4.000	25	SB0211	SB0212	SB0213	SB0214	SB0215	SB0216	SB0217


SB
Spiralschleifhülsen aus ZIRKONGEWEBE

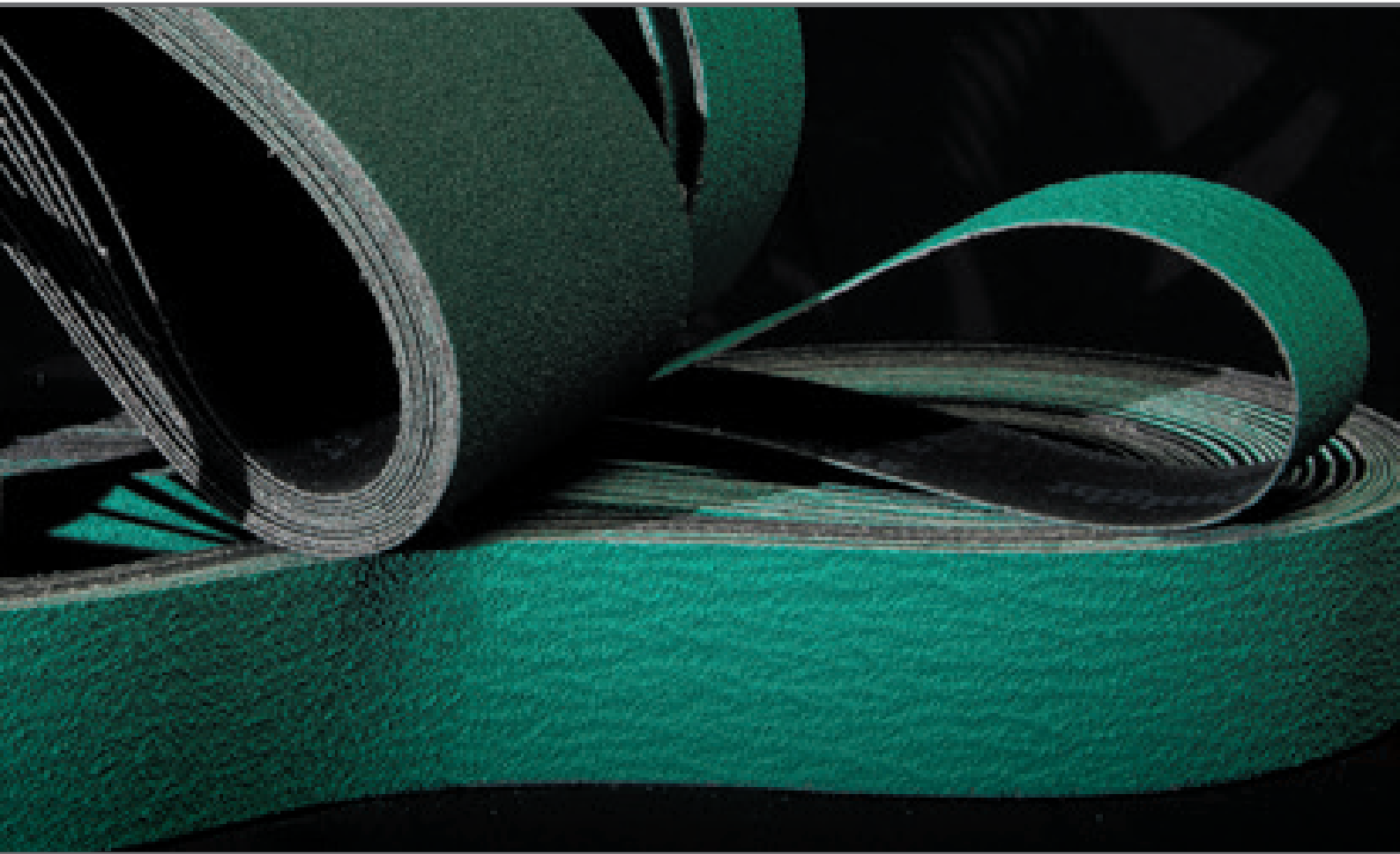
SB-Spiralschleifhülsen aus Zirkongewebe, Träger Gewicht X.

Ø x Breite			P36	P50	P60	P80	P120
10x10	38.000	100				SB0011	SB0012
10x20	38.000	100		SB0023	SB0024 •	SB0025 •	SB0026 •
13x25	30.000	100	SB0036 •	SB0037 •	SB0038 •	SB0039 •	SB0040
15x10	26.000	100				SB0053	SB0054
15x30	26.000	100	SB0064 •	SB0065 •	SB0066 •	SB0067 •	SB0068 •
19x25	20.000	100	SB0078	SB0079	SB0080 •	SB0081 •	SB0082
22x20	17.000	100	SB0092 •	SB0093 •	SB0094 •	SB0095 •	SB0096
25x25	15.000	100	SB0106 •	SB0107	SB0108 •	SB0109 •	SB0110
30x20	13.000	100	SB0120	SB0121	SB0122 •	SB0123 •	SB0124
30x30	13.000	100	SB0134 •	SB0135 •	SB0136 •	SB0137 •	SB0138 •
38x25	10.000	100	SB0148	SB0149	SB0150	SB0151	SB0152
45x30	8.500	100	SB0162 •	SB0163 •	SB0164 •	SB0165 •	SB0166
51x25	7.500	100	SB0176	SB0177 •	SB0178	SB0179	SB0180
60x30	6.500	50	SB0190	SB0191 •	SB0192 •	SB0193	SB0194
75x30	5.000	50	SB0204	SB0205	SB0206	SB0207	SB0208
100x40	4.000	25	SB0218	SB0219	SB0220	SB0221	SB0222

bibielle



● SCHLEIFBÄNDER



Die Gewebe-Schleifbänder von BIBIELLE mit zusammengefügtten Kopffenden werden mit einer Verstärkungsschicht und bis zu einer Breite von 350 mm gefertigt. Bei breiteren Bändern sind die Verbindungsstellen überlappt.

Die Kopf-an-Kopf stoßende Verbindung reduziert den Vibrationseffekt der umlaufenden Verbindungsstelle auf der zu bearbeitenden Fläche, was für eine maximale Gleichmäßigkeit der Feinbearbeitung garantiert. Die überlappte Verbindungsstelle eignet sich für Schleifbänder mit größeren Abmessungen.

Hauptanwendungsarten: Schleifen und Reinigen von Werkstücken, Entfernen von Lacken, Glätten von kleinen Flächen, Schleifen von Rohren und Innenflächen von Bohrungen, Entgraten, Entfernen von kleinen und großen Schweißnähten, Schweißbuckeln und Zinkspat.

Geeignete Werkstoffe: Normalstahl und legierter Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium, Nichteisen-Metalle, Gußeisen, Legierungen, Holz.



CA

Schleifbänder für Industrieschleifmaschinen KORUNDGEWEBE

Flexibles Gewebe, Träger Gewicht X, Schleifkorn Korund, Doppelharz.

Abmessungen		P40	P60	P80	P100	P120	P150
100x1000	10	CA0500	CA0501 •	CA0502 •	CA0503	CA0504	CA0505
120x1500	10	CA0506 •	CA0507 •	CA0508 •	CA0509	CA0510	CA0511
150x1750	10	CA0512	CA0513	CA0514	CA0515	CA0516	CA0517
75x2000	10	CA0518	CA0519	CA0520	CA0521	CA0522	CA0523
150X2000	10	CA0524	CA0525	CA0526	CA0527	CA0528	CA0529

Gruppe B



CA

Schleifbänder PREMIUM für Industrieschleifmaschinen KORUNDGEWEBE

Flexibles Gewebe, Träger Gewicht Y, Schleifkorn Korund, Doppelharz.

Abmessungen		P40	P60	P80	P100	P120	P150
100x1000	10	CA0200	CA0201 •	CA0202 •	CA0203	CA0204	CA0205
120x1500	10	CA0206 •	CA0207 •	CA0208 •	CA0209	CA0210 •	CA0211
150x1750	10	CA0212	CA0213 •	CA0214	CA0215	CA0216	CA0217
75x2000	10	CA0218	CA0219	CA0220	CA0221	CA0222	CA0223
150X2000	10	CA0274	CA0275	CA0276	CA0277	CA0278	CA0279

Gruppe B



CA

Schleifbänder ZIRCONIUM für Industrieschleifmaschinen ZIRKONGEWEBE

Gewebe mit Polyester-Träger, Gewicht Y, Schleifkorn Zirkon, Doppelharz, geschlossene Struktur.

Abmessungen		P40	P60	P80	P100	P120
100x1000	10	CA0300 •	CA0301 •	CA0302 •	CA0303	CA0304
120x1500	10	CA0306 •	CA0307 •	CA0308 •	CA0309 •	CA0310 •
150x1750	10	CA0312	CA0313 •	CA0314	CA0315	CA0316
75x2000	10	CA0318 •	CA0319 •	CA0320	CA0321	CA0322
150X2000	10	CA0323 •	CA0324	CA0325	CA0326	CA0327

Gruppe B



CA

Schleifbänder HIGH PERFORMANCE für Industrieschleifmaschinen ZIRKONGEWEBE

Gewebe mit Polyester-Träger, Gewicht Y, Schleifkorn Zirkon, mit Kühlmittelzusatz, Doppelharz, geschlossene Struktur.

Abmessungen		P40	P60	P80	P100	P120
100x1000	10	CA0660	CA0661	CA0662	CA0663	CA0664
120x1500	10	CA0665 •	CA0666 •	CA0667 •	CA0668	CA0669
150x1750	10	CA0670	CA0671	CA0672	CA0673	CA0674
75x2000	10	CA0675 •	CA0430 •	CA0431 •	CA0678	CA0679
150X2000	10	CA0420 •	CA0681	CA0682	CA0683	CA0684

Gruppe B



CA

Schleifbänder für Handschleifer

Flexibles Gewebe, Träger Gewicht Y, Doppelharz.

Abmessungen		P40	P60	P80	P100	P120	P150	Gewebe
6X305	50	CA0236	CA0237	CA0238	CA0239	CA0240	CA0241	A/O
6X457	50	CA0019	CA0020	CA0021	CA0022	CA0023	CA0024	A/O
6X610	50	CA0268	CA0269	CA0270	CA0271	CA0272	CA0273	A/O
6X610	50	CA0618	CA0619	CA0620	CA0621	CA0622		Z
9X533	50	CA0248 •	CA0249 •	CA0250 •	CA0251	CA0252	CA0253	A/O
10X330	50	CA0530 •	CA0531 •	CA0532 •	CA0533	CA0534	CA0535	A/O
10X330	50	CA0539	CA0541 •	CA0542 •	CA0543	CA0544 •		Z
10X330	50	CA0546	CA0548	CA0549	CA0550	CA0551		Z HP
12X520	50	CA0150	CA0151	CA0152	CA0153	CA0154	CA0155	A/O
12X520	50	CA0631	CA0632	CA0633	CA0634	CA0635		Z HP
13X305	50	CA0242	CA0243	CA0244	CA0245	CA0246	CA0247	A/O
13X305	50	CA0576	CA0628	CA0577	CA0629	CA0630		Z
13X457	50	CA0025	CA0026	CA0027	CA0028	CA0029	CA0030	A/O
13X533	50	CA0254	CA0255	CA0256	CA0257	CA0258	CA0259	A/O
13X533	50	CA0636	CA0637	CA0638	CA0639	CA0640		Z HP
13X610	50	CA0224	CA0225	CA0226	CA0227	CA0228	CA0229	A/O



Abmessungen		P40	P60	P80	P100	P120	P150	Gewebe
13X610	50	CA0641	CA0642	CA0643	CA0644	CA0645		Z HP
19X457	50	CA0230	CA0231	CA0232	CA0233	CA0234	CA0235	A/O
19X457	50	CA0646	CA0647	CA0648	CA0649	CA0650		Z HP
19X520	50	CA0156	CA0157	CA0158	CA0159	CA0160	CA0161	A/O
19X520	50	CA0651	CA0652	CA0653	CA0654	CA0655		Z HP
20X520	50	CA0563 •	CA0564 •	CA0565 •	CA0623	CA0624	CA0625	A/O
20X520	50	CA0567 •	CA0569 •	CA0570 •	CA0626	CA0571		Z
20X520	50	CA0627	CA0572	CA0573	CA0574	CA0575		Z HP
30X533	20	CA0168 •	CA0169	CA0170 •	CA0171	CA0172 •	CA0173	A/O
30X533	20	CA0614	CA0556	CA0616	CA0617	CA0557		Z
30X533	20	CA0558	CA0559	CA0560	CA0561	CA0562		Z HP
40X618	20	CA0174	CA0175	CA0176	CA0177	CA0178	CA0179	A/O
50X628	20	CA0596	CA0598	CA0599	CA0600	CA0601		A/O
50X628	20	CA0602	CA0604	CA0605	CA0606	CA0607		Z
50X628	20	CA0608	CA0610	CA0611	CA0612	CA0613		Z HP



CA

Schleifbänder STANDARD nach Maß KORUNDGEWEBE

Flexibles Gewebe, Träger Gewicht X, Schleifkorn Korund, Doppelharz.

Mindestbreite : 6 mm - Mindestlänge: 275 mm
(3 bis 15 mm Breite gleicher Preis)

EINZELPREIS (Lfd. Mt.)

Breite	P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	Überlappende Verklebung	Klebeband Verklebung
40									
50									
60									
70									
75									
80									
90									
100									
120									
150									
180									
200									
250									
300									
350									
400									
450									
500									
550									

CA



Schleifbänder PREMIUM nach Maß KORUNDGEWEBE

Gewebe mit Polyester-Träger, Gewicht Y, in den Körnungen 36 und 60; Baumwolle/Polyester-Träger, Gewicht Y, mit Additiv, in den Körnungen 80/400; Schleifkorn Korund, Doppelharz, geschlossene Struktur.

Mindestbreite : 6 mm - Mindestlänge: 275 mm
(3 bis 15 mm Breite gleicher Preis)

EINZELPREIS (Lfd. Mt.)

Breite	P36	P40	P60	P80	P100	P120	P150+	Überlappende Verklebung	Klebeband Verklebung
15									
20									
25									
30									
35									
40									
50									
60									
70									
75									
80									
90									
100									
120									
150									
180									
200									
250									
300									
350									
400									
450									
500									
550									
750									
920									
950									
1000									



CA

Schleifbänder ZIRCONIUM nach Maß ZIRKONGEWEBE

Gewebe mit Polyester-Träger, Gewicht Y, Schleifkorn Zirkon,
Doppelharz, geschlossene Struktur.

Mindestbreite : 6 mm - Mindestlänge: 275 mm
(3 bis 15 mm Breite gleicher Preis)

EINZELPREIS (Lfd. Mt.)

Breite	P24	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120	Überlappende Verklebung	Klebeband Verklebung
15										
20										
25										
30										
35										
40										
50										
60										
70										
75										
80										
90										
100										
120										
150										
180										
200										
250										
300										
350										
400										
450										
500										
550										
750										
920										
950										
1000										



CA

Schleifbänder HIGH PERFORMANCE nach Maß ZIRKONGEWEBE

Gewebe mit Polyester-Träger, Gewicht Y, Schleifkorn Zirkon, mit Kühlmittelzusatz, Doppelharz, geschlossene Struktur.

Mindestbreite : 6 mm - Mindestlänge: 275 mm
(3 bis 15 mm Breite gleicher Preis)

EINZELPREIS (Lfd. Mt.)

Breite	P24	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120	Überlappende Verklebung	Klebeband Verklebung
15										
20										
25										
30										
35										
40										
50										
60										
70										
75										
80										
90										
100										
120										
150										
180										
200										
250										
300										
350										
400										
450										
500										
550										
750										
920										
950										
1000										



ABSCHNITT III

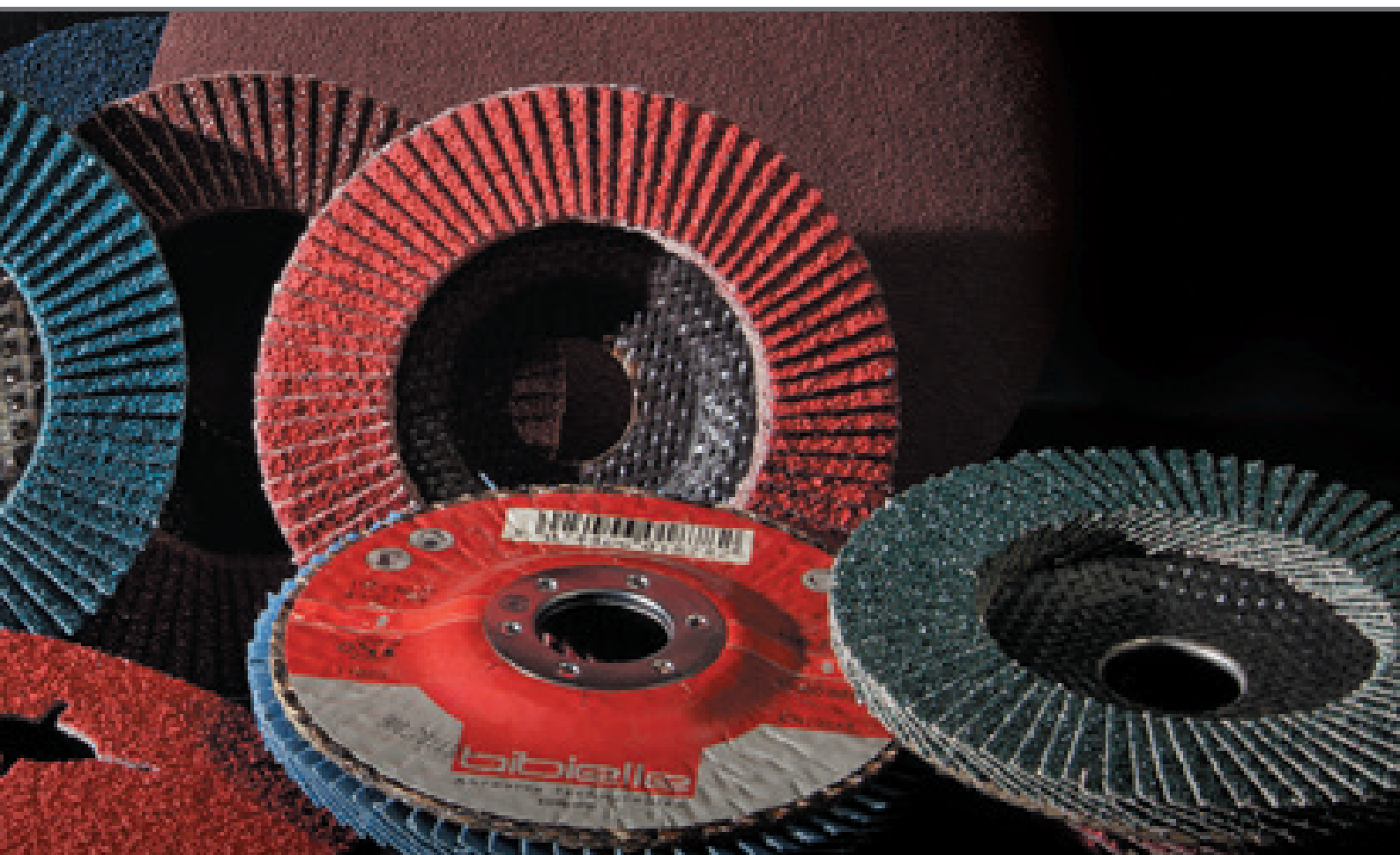
bibielle
Abrasive Technologies

ABSCHNITT III: Produkte zum TRENNEN, SCHRUPPEN und ABTRAGEN



bibielle





● FÄCHERSCHLEIFTELLER

BIBIELLE Fächerschleifteller sind je nach Ausführung, wie Korntyp (Korund / Zirkonkorund / Keramikkorn) schräg, gerade oder auf Kunststoff,- bzw. Glasfiberteller verfügbar.

Hochwertige Schleifgewebelamellen garantieren während des gesamten Schleifprozesses herausragende Zerspanungsleistungen und sehr lange Standzeiten. Durch schleifaktive Zusätze (Keramik - Cool) geringere Zusetzneigung. Vielseitig universell einsetzbare Werkzeuge wie z.B. Entgraten, Anfasen, Flächenschiff, Schweißnahtbearbeitung etc. im Fahrzeug - und Nutzfahrzeugbau, Stahlbau, Behälterbau, etc.

● FIBERSCHEIBEN

BIBIELLE Fyberschleifscheiben sind je nach Ausführung, wie Korntyp (Korund / Zirkonkorund / Keramikkorn) verfügbar. Das Korn ist auf einer sehr stabilen Fiberunterlage mit Kunstharzen verankert. Je nach Ausführung Schleifarbeiten z.B. an schlecht wärmeleitenden Werkstoffen (Zirkonkorund) universeller Grob - bis Feinschliff (Korund), aggressives Schleifen an sehr harten Werkstoffen (Keramik - Cool) etc. Vielseitig universell einsetzbare Werkzeuge wie z.B. Entgraten, Anfasen, Flächenschiff, Schweißnahtbearbeitung etc. im Fahrzeug - und Nutzfahrzeugbau, Stahlbau, Behälterbau, etc.



DLF

Fächerschleifscheiben mit Fiberglasträger KORUNDGEWEBE

Lamellen aus Korundgewebe, Träger Gewicht X, Lamellen einzeln angeordnet - Träger aus Fiberglas. Die Scheibe ist sowohl in gerader als auch in konischer Ausführung erhältlich.

Keine Lager Artikel Mindestbestellmenge:

120 Stk D. 115

120 Stk D. 127

80 Stk D. 178

Konische Form



Ø x Bohrung			P36	P40	P60	P80	P120
115x22	13.300	10	DL0094	DL0095 •	DL0097 •	DL0098 •	DL0100
127x22	12.150	10		DL0125 •	DL0127 •	DL0128 •	DL0130 •
178x22	8.600	10		DL0145 •	DL0147 •	DL0148	DL0150

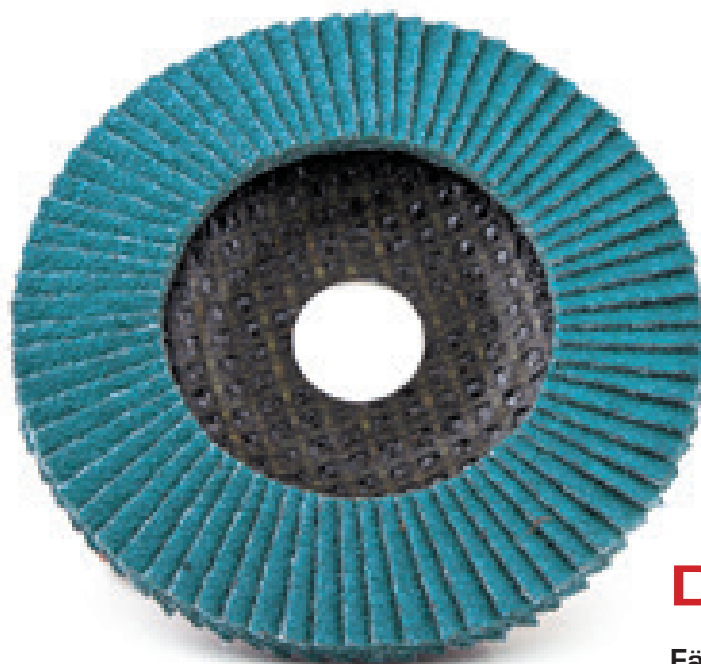
Gruppe B

Gerade Form



Ø x Bohrung			P36	P40	P60	P80	P120
115x22	13.300	10	DL0015	DL0016 •	DL0018 •	DL0019 •	DL0021
127x22	12.150	10		DL0037	DL0039	DL0040	DL0042
178x22	8.600	10		DL0051	DL0053	DL0054	DL0056

Gruppe B



DLF

Fächerschleifscheiben mit Fiberglasträger ZIRKONGEWEBE

Lamellen aus Zirkongewebe, Träger Gewicht X, Lamellen einzeln angeordnet - Träger aus Fiberglas. Die Scheibe ist sowohl in gerader als auch in konischer Ausführung erhältlich.

Keine Lager Artikel Mindestbestellmenge:

200 Stk D. 102

120 Stk D. 115

120 Stk D. 127

80 Stk D. 178

Konische Form



Ø x Bohrung			P36	P40	P60	P80	P120
102x16	15.150	10		DL0085	DL0087	DL0088	DL0090
115x22	13.300	10	DL0114 •	DL0115 •	DL0117 •	DL0118 •	DL0120 •
127x22	12.150	10	DL0134	DL0135 •	DL0137 •	DL0138 •	DL0140 •
178x22	8.600	10		DL0165 •	DL0167 •	DL0168	DL0170

Gruppe B

Gerade Form



Ø x Bohrung			P36	P40	P60	P80	P120
115x22	13.300	10	DL0029 •	DL0030 •	DL0032 •	DL0033 •	DL0035 •
127x22	12.150	10		DL0044 •	DL0046 •	DL0047 •	DL0049
178x22	8.600	10		DL0065 •	DL0067 •	DL0068	DL0070

Gruppe B



DLF

Fächerschleifscheiben mit Fiberglasträger ZIRKONGEWEBE HEAVY DUTY

Lamellen aus Zirkongewebe Heavy Duty, Träger Gewicht X, Lamellen einzeln angeordnet - Träger aus Fiberglas. Die Scheibe ist sowohl in gerader als auch in konischer Ausführung erhältlich.

Keine Lager Artikel Mindestbestellmenge:

200 Stk D. 102

120 Stk D. 115

120 Stk D. 127

80 Stk D. 178

Konische Form



Ø x Bohrung			P40	P60	P80
102x16	15.150	10	DLO196	DLO198	DLO199
115x22	13.300	10	DLO201 •	DLO203 •	DLO204
127x22	12.150	10	DLO206 •	DLO208 •	DLO209 •
178x22	8.600	10	DLO211 •	DLO213	DLO214

Gruppe B

Gerade Form



Ø x Bohrung			P40	P60	P80
102x16	15.150	10	DLO176	DLO178	DLO179
115x22	13.300	10	DLO181 •	DLO183 •	DLO184 •
127x22	12.150	10	DLO186 •	DLO188 •	DLO189
178x22	8.600	10	DLO191 •	DLO193	DLO194

Gruppe B



DLF

Fächerschleifteller "Keramikkorn – cool"

sehr stabiler „X – Träger“ mit Keramikkorn und "schleifaktiver Deckbindung" (cool).

Konische Form



Ø x Bohrung			P40	P60	P80	P120
115x22	13.300	10	DL9000 •	DL9001 •	DL9002 •	DL9003 •
127x22	12.150	10	DL9004 •	DL9005 •	DL9006 •	DL9007 •
178x22	8.600	10	DL9008 •	DL9009 •	DL9010 •	DL9011 •



DLN

Fächerschleifscheiben mit Nylonträger

KORUNDGEWEBE

Lamellen aus Korundgewebe, einzeln angeordnet, Träger Gewicht X.
Die Scheibe ist ausschließlich in gerader Ausführung erhältlich.

Keine Lager Artikel Mindestbestellmenge:
200 Stk D. 115 - 80 Stk D. 178

Gerade Form



Ø x Bohrung			P36	P40	P60	P80	P120
115x22	13.300	10	DL0501	DL0502 •	DL0503 •	DL0504 •	DL0505
178x22	8.600	10	DL0521	DL0522 •	DL0523	DL0524	

Gruppe B



DLN

Fächerschleifscheiben mit Nylonträger

ZIRKONGEWEBE

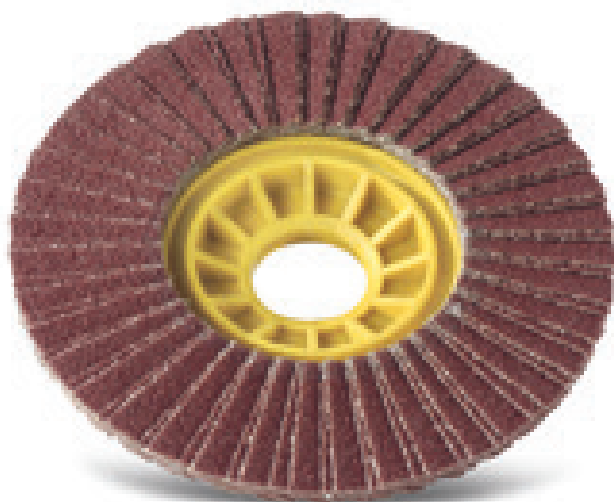
Lamellen aus Zirkongewebe, einzeln angeordnet, Träger Gewicht X.
Die Scheibe ist ausschließlich in gerader Ausführung erhältlich.

Gerade Form



Ø x Bohrung			P36	P40	P60	P80	P120
115x22	13.300	10	DL0506 •	DL0507 •	DL0508 •	DL0509 •	DL0510 •
178x22	8.600	10	DL0526 •	DL0527 •	DL0528 •	DL0529 •	

Gruppe B



DLP

Fächerschleifscheiben mit verstärktem Nylonträger KORUNDGEWEBE

Extra starker Nylonträger. Lamellen aus Korundgewebe, Träger Gewicht X, Lamellen paarweise übereinander angeordnet. Die Scheibe ist ausschließlich in gerader Ausführung erhältlich.

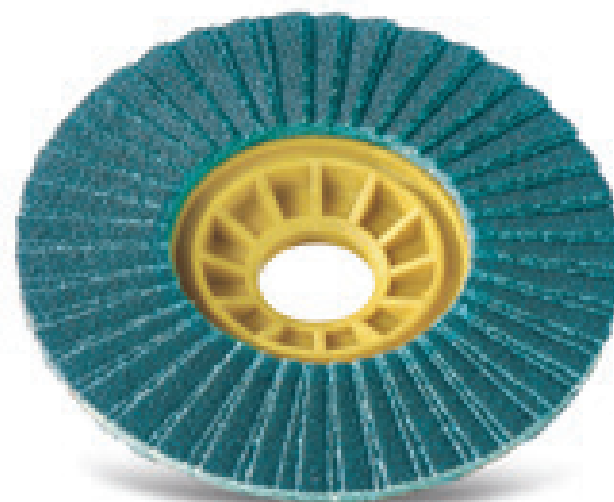
Keine Lager Artikel Mindestbestellmenge:
80 Stk D. 178

Gerade Form



Ø x Bohrung			P36	P40	P60	P80	P120
115x22	11.000	10	DL0286 •	DL0287 •	DL0289 •	DL0290 •	DL0292 •
178x22	7.200	10	DL0308 •	DL0309	DL0311	DL0312	

Gruppe B



DLP

Fächerschleifscheiben mit verstärktem Nylonträger ZIRKONGEWEBE

Extra starker Nylonträger. Lamellen aus Zirkongewebe, Träger Gewicht X, Lamellen paarweise übereinander angeordnet. Die Scheibe ist ausschließlich in gerader Ausführung erhältlich.

Keine Lager Artikel Mindestbestellmenge:
80 Stk D. 178

Gerade Form



Ø x Bohrung			P36	P40	P60	P80	P120
115x22	11.000	10	DL0302 •	DL0303 •	DL0305 •	DL0306 •	DL0307 •
178x22	7.200	10	DL0324 •	DL0325 •	DL0327	DL0328	

Gruppe B



GEMINI

Fächerschleifscheiben mit Nylonträger KORUNDGEWEBE

Lamellen aus Korundgewebe, Träger Gewicht X, Lamellen paarweise übereinander angeordnet. Die Scheibe ist ausschließlich in gerader Ausführung erhältlich.

Keine Lager Artikel Mindestbestellmenge:
80 Stk D. 178

Gerade Form



Ø x Bohrung			P40	P60	P80	P120
115x22	13.300	10	DL0901 •	DL0902 •	DL0903 •	DL0904 •
178x22	8.600	10	DL0921	DL0922	DL0923	DL0924

Gruppe B



GEMINI

Fächerschleifscheiben mit Nylonträger ZIRKONGEWEBE

Lamellen aus Zirkongewebe, Träger Gewicht X, Lamellen paarweise übereinander angeordnet. Die Scheibe ist ausschließlich in gerader Ausführung erhältlich.

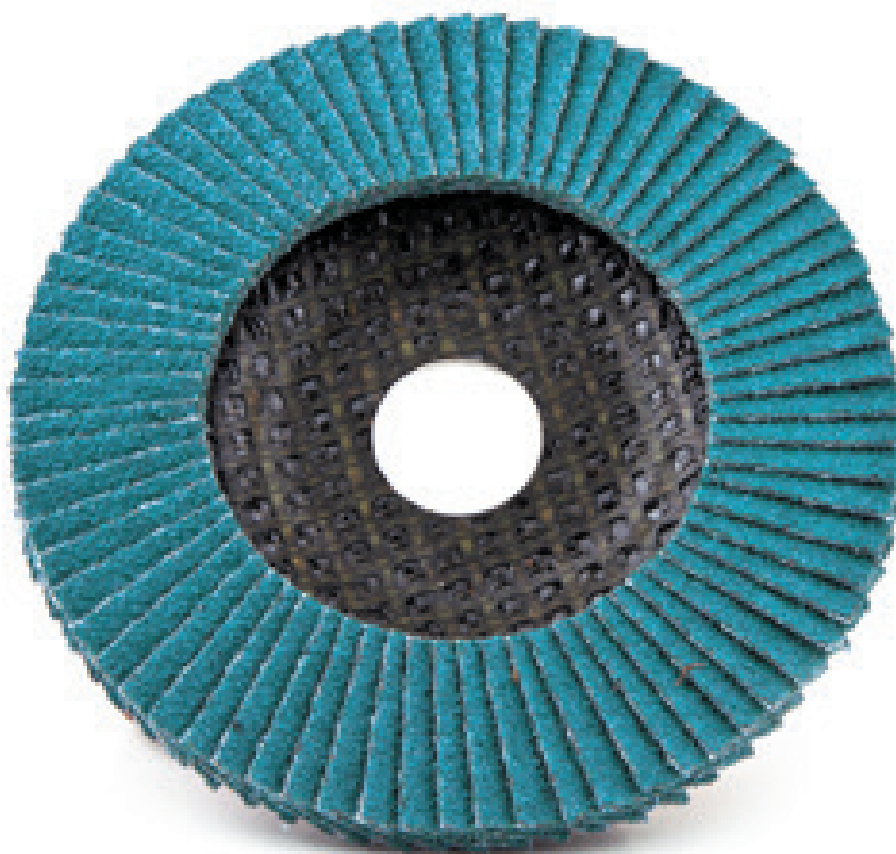
Keine Lager Artikel Mindestbestellmenge:
80 Stk D. 178

Gerade Form



Ø x Bohrung			P40	P60	P80	P120
115x22	13.300	10	DL0905 •	DL0906 •	DL0907 •	DL0908 •
178x22	8.600	10	DL0925 •	DL0926	DL0927	DL0928

Gruppe B



DLV

VALUE PLUS Fächerschleifscheiben ZIRKONGEWEBE

Zirkonkorund – Gewebe auf Glasgewebeteller, Ausführung gerade oder schräg.

Konische Form



Ø x Bohrung			P40	P60	P80	P120
115x22	13.300	10	DL0715 •	DL0717 •	DL0718 •	DL0720 •
127x22	12.150	10	DL0735 •	DL0737 •	DL0738 •	DL0740 •

Gruppe B

Gerade Form



Ø x Bohrung			P40	P60	P80	P120
115x22	13.300	10	DL0725 •	DL0727 •	DL0728 •	DL0730 •
127x22	12.150	10	DL0745 •	DL0747 •	DL0748 •	DL0750 •

Gruppe B

FIBERSCHEIBEN

BIBIELLE Fiberschleifscheiben sind je nach Ausführung, wie Korntyp (Korund / Zirkonkorund / Korund) verfügbar. Das Korn ist auf einer sehr stabilen Fiberunterlage mit Kunstharzen verankert.

Je nach Ausführung Schleifarbeiten z.B. an schlecht wärmeleitenden Werkstoffen (Zirkonkorund) universeller Grob - bis Feinschliff (Korund), aggressives Schleifen an sehr harten Werkstoffen (Keramik - Cool) etc.

Vielseitig universell einsetzbare Werkzeuge wie z.B. Entgraten, Anfasen, Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung etc. im Fahrzeug - und Nutzfahrzeugbau, Stahlbau, Behälterbau, etc.



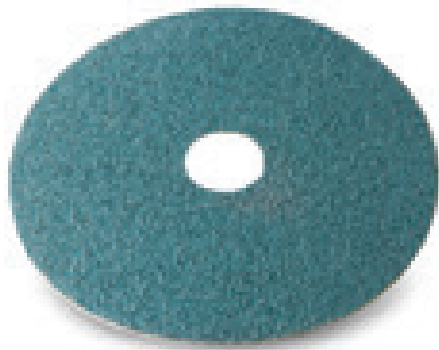
FD

Fiberscheiben KORUND - Rundbohrloch

Fiberscheibe mit Schleifkorn Korund – Rundbohrloch ohne Kreuzschlitz.

Ø x Bohrung			P24	P36	P40	P50	P60	P80	P120
115x22	13.300	25	FD0002 •	FD0003 •	FD0004 •	FD0005	FD0006 •	FD0007 •	FD0008 •
127x22	12.150	25	FD0022	FD0023 •	FD0024	FD0025	FD0026	FD0027	FD0028
178x22	8.600	25	FD0032	FD0033 •	FD0034	FD0035	FD0036	FD0037	FD0038

Gruppe C



FD

Fiberscheiben ZIRKON – Rundbohrloch

Fiberscheibe mit Schleifkorn Zirkon – Rundbohrloch ohne Kreuzschlitz.

Ø x Bohrung			P24	P36	P40	P60	P80
115x22	13.300	25	FD0202	FD0203	FD0204	FD0206 •	FD0207
127x22	12.150	25	FD0222	FD0223	FD0224	FD0226 •	FD0227
178x22	8.600	25	FD0232	FD0233	FD0234	FD0236 •	FD0237

Gruppe C



FD

Fiberscheiben KORUND – Kreuzschlitz

Fiberscheibe mit Schleifkorn Korund – Rundbohrloch mit Kreuzschlitz.

Ø x Bohrung			P24	P36	P40	P50	P60	P80	P120
115x22	13.300	25	FD1002 •	FD1003 •	FD1004 •	FD1005	FD1006 •	FD1007 •	FD1008 •
127x22	12.150	25	FD1022 •	FD1023 •	FD1024 •	FD1025	FD1026 •	FD1027 •	FD1028
178x22	8.600	25	FD1032	FD1033 •	FD1034	FD1035	FD1036	FD1037	FD1038 •

Gruppe C



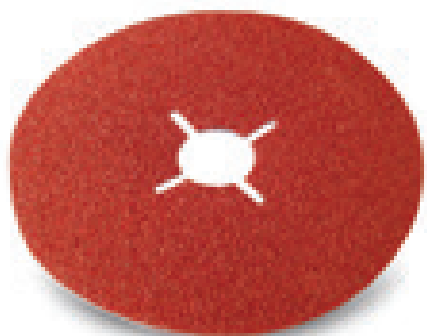
FD

Fiberscheiben ZIRKON – Kreuzschlitz

Fiberscheibe mit Schleifkorn Zirkon – Rundbohrloch mit Kreuzschlitz.

Ø x Bohrung			P24	P36	P40	P60	P80
115x22	13.300	25	FD1202	FD1203 •	FD1204 •	FD1206 •	FD1207 •
127X22	12.150	25	FD1222	FD1223 •	FD1224	FD1226 •	FD1227 •
178x22	12.150	25	FD1232 •	FD1233 •	FD1234	FD1236 •	FD1237

Gruppe C



FD

Fiberscheibe “Keramikkorn – cool”

Fiberscheibe mit Keramikkorn und “schleifaktiver Deckbindung” (cool)

Ø x Bohrung			P24	P36	P40	P50	P60	P80	P120
115x22	13.300	50	FD9002 •	FD9003 •	FD9004	FD9005	FD9006 •	FD9007 •	FD9008 •
127X22	12.150	50	FD9022	FD9023	FD9024	FD9025	FD9026	FD9027	FD9028
178x22	12.150	50	FD9032	FD9033	FD9034	FD9035	FD9036	FD9037	FD9038

Gruppe C

bibielle

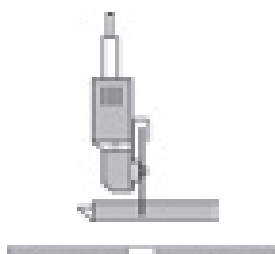




● **TRENN- und SCHRUPPSCHEIBEN**

BIBIELLE Trenn - und Schrappscheiben sind je nach Ausführung (Korund) flach oder gekröpft verfügbar. Diese Scheiben bieten ein bereits Anwendungsspektrum - wie z.B. Trennen und Schrappen von Edelstahl (Inox), Stahl, Stahlguss, NE Metalle etc. und sind auf allen handelsüblichen Antriebsmaschinen einsetzbar.

● **SCHLEIFSTIFTE**



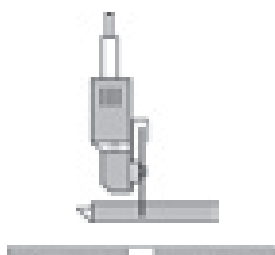
CW

Dünnwandige Trennscheiben für Metall

Dünnwandige Trennscheibe für Metall. Aufbau A36S. Flache Form Typ 41.

Ø/Breite/Bohrung			
115x1x22,2	13.300	50	CW0253 •
115x1,2x22,2	13.300	50	CW0200 •
115x1,6x22,2	13.300	50	CW0201 •
125x1x22,2	12.200	50	CW0254 •
125x1,2x22,2	12.200	50	CW0202 •
125x1,6x22,2	12.200	50	CW0203 •
230x2x22,2	6.600	25	CW0209 •

Gruppe C



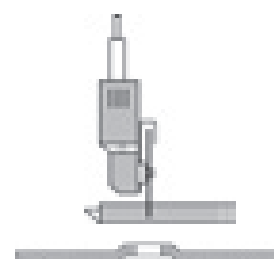
CW

Dünnwandige Trennscheiben für rostfreien Stahl

Dünnwandige Trennscheibe für rostfreien Stahl. Aufbau A36N. Flache Form Typ 41.

Ø/Breite/Bohrung			
115x1x22,2	13.300	50	CW0353 •
115x1,2x22,2	13.300	50	CW0300 •
115x1,6x22,2	13.300	50	CW0301 •
125x1x22,2	12.200	50	CW0354 •
125x1,2x22,2	12.200	50	CW0302 •
125x1,6x22,2	12.200	50	CW0303 •
230x2x22,2	6.600	25	CW0309 •

Gruppe C



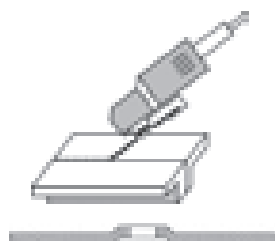
CW

Trennscheiben für Metall - gekröpft

Trennscheibe für Metall. Aufbau A30S. Gekröpfte Form Typ 42.

Ø x Breite x ID			
115x3x22,2	13.300	50	CW0100 •
125x3x22,2	12.200	50	CW0105 •
180x3x22,2	8.500	25	CW0110 •
230x2x22,2	6.600	25	CW0130 •
230x3x22,2	6.600	25	CW0120 •

Gruppe C



GW

Schruppscheiben für Metall

Schruppscheibe für Metall. Aufbau A24N.
Gekröpfte Form Typ 27.

Ø x Breite x ID			
115x6,5x22,2	13.300	50	GW1000 •
125x6,5x22,2	12.200	50	GW1005 •
180x6,5x22,2	8.500	25	GW1010 •
230x6,5x22,2	6.600	25	GW1020 •

Gruppe C



GW

Schruppscheiben für rostfreien Stahl

Schruppscheibe für rostfreien Stahl. Aufbau A30P.
Gekröpfte Form Typ 27.

Ø x Breite x ID			
115x6,5x22,2	13.300	50	GW3000 •
125x6,5x22,2	12.200	50	GW3005 •
230x6,5x22,2	6.600	25	GW3020 •

Gruppe C



MG

Schleifstifte

Beschreibung: Schleifstifte aus Korund, rosa, mit keramischer Bindung, gesintert; in verschiedenen Größen und Formen erhältlich.

Eigenschaften und Vorteile: Hohe Abtragsleistung und hohe Standzeit des Produktes. Hervorragende Oberflächengüte des bearbeiteten Werkstückes.

Hauptanwendungsarten: Schleifen und leichtes Entgraten von unregelmäßigen Flächen, Innenteilen von Rohren, Zylindern und anderen Formteilen.

Geeignete Werkstoffe: Normalstahl, nicht legierter Stahl, Baustahl, rostfreier Stahl.

Ø x Breite	Schaft	max			FORM
3x6	3x37	90.000	25	W144	
5x6	3x37	73.000	25	W152	
5x10	3x37	73.000	25	W153	
6x10	3x37	61.000	25	W162	
8x10	3x37	61.000	25	W169	
10x10	3x37	61.000	25	W175	
10x13	3x37	54.000	25	W176	
10x20	3x37	41.000	25	W177	
13x13	6x40	58.000	25	W185	
16x20	6x40	47.000	25	W195	
16x25	6x40	35.000	25	W196	
20x20	6x40	42.000	25	W204	
20x25	6x40	32.000	25	W205	
25x25	6x40	25.000	25	W220	
25x40	6x40	19.000	25	W221	
30x30	6x40	17.000	25	W230	
40x40	6x40	12.000	25	W238	

Gruppe C

Ø x Breite	Schaft	max			FORM
25x25	6x40	25.000	25	A021 2,72	

Gruppe C

Ø x Breite	Schaft	max			FORM
13x3	6x40	60.000	25	W182	
20x3	6x40	47.000	25	W200	
25x6	6x40	38.000	25	W216	
32x6	6x40	27.000	25	W225	
32x10	6x40	27.000	25	W226	
40x13	6x40	25.000	25	W236	

Gruppe C

Ø	Schaft	max			FORM
10	3x37	61.000	25	B122	
13	6x40	58.000	25	B121	
16	6x40	54.000	25	A026	
25	6x40	25.000	25	A025	

Gruppe C

Ø x Breite	Schaft	max			FORM
10x20	3x37	41.000	25	B052	
18x30	6x40	30.000	25	A012	
20x45	6x40	18.000	25	A011	

Gruppe C

Ø x Breite	Schaft	max			FORM
20x28	6x40	30.000	25	A005 2,84	
32x32	6x40	20.000	25	A004 4,13	

Gruppe C

ZUBEHÖR



BA

Stützteller für
SCD (Seiten 27, 28)
SDF (Seite 34)
FD (Seiten 92, 93)

Ø x Bohrung	Härte		
100 x 16	Mittel	1	BA0005
115 x 22	Mittel	1	BA0001 •
127 x 22	Mittel	1	BA0002 •
178 x 22	Mittel	1	BA0003 •

Gruppe C



Stifte STW

Ø		
6 x M8	1	00Y42 •
6 x M12	1	00Y40 •
8 x M12	1	00Y41 •

Gruppe C



RH Schaft für DCR-R mit 6 mm Schaft

Ø x Stift	Härte		
25x6	Mittel (80 SHA)	1	RH0050 •
38x6	Mittel (80 SHA)	1	RH0051 •
51x6	Mittel (80 SHA)	1	RH0052 •
76x6	Mittel (80 SHA)	1	RH0053 •

Gruppe C



BA Stützteller Klett für SCD velcro (Seiten 27, 28)

Ø x Bohrung	Härte		
100xM14	Mittel	1	BA0099 •
115xM14	Mittel	1	BA0100 •
127xM14	Mittel	1	BA0101 •
150xM14	Mittel	1	BA0102 •
178xM14	Mittel	1	BA0103 •
200xM14	Mittel	1	BA0104
115xM14C	Mittel	1	BA0105 •
127xM14C	Mittel	1	BA0106 •

Gruppe C



Adapter für DCR Träger M14

Die RH Träger für DCR (R oder S) können auf einen M14 Winkelschleifer eingesetzt werden.

	
1	00Y25 •

Gruppe C

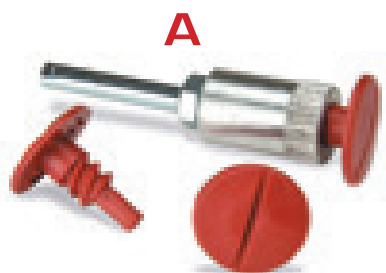


RH Schaft für DCR-S mit 6 mm Schaft

Ø x Stift	Härte		
25x6	Mittel (80 SHA)	1	RH0070 •
38x6	Mittel (80 SHA)	1	RH0071 •
51x6	Mittel (80 SHA)	1	RH0072 •
76x6	Mittel (80 SHA)	1	RH0073 •

Gruppe C

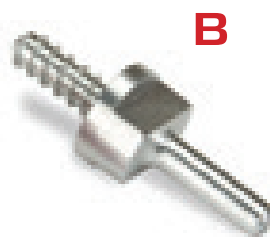
Stifte für BUH



A: Werkzeughalter + Gewindeschäfte für BUH 76 mm Bohrung 9,6 mm.

B: Gewindeschacht für BUH 25x25x4,8 (stifte 6,35).

B1: Gewindeschacht für BUH 25x25x4,8 (stifte 6).



Typ		
A	1	00Y24 •
B	1	00Y26 •
B1	1	00Y26A •

Gruppe C

Metallreduzierstücke für BCW (Paar)



	Scheiben-Innendurchmesser
	76,2
1	00U24 •



**Werkzeughalter -
Schnellwechselsystem
für Schleiffächer mit
Gewindeschacht**

Länge x Ø	
50x6	00Y23
80x6	00Y20

Gruppe C



Metallreduzierstücke für RF (Paar)

	Scheiben-Innendurchmesser							
	25,4	26	30	44	54	100	132	152
1	00U1 •	00U3 •	00U4 •	00U15 •	00U5 •	00U6 •	00U12 •	00U13 •



RH

Belüfteter Gummiträger für SB
mit 6 mm Schaft (mittlere Härte
80 SHA)

Ø x Breite x Schaft			
10x10x6	38.000	5	RH0001 •
10x20x6	38.000	5	RH0002 •
13x25x6	30.000	5	RH0003 •
15x10x6	26.000	5	RH0004 •
15x30x6	26.000	5	RH0005 •
19x25x6	20.000	5	RH0006 •
22x20x6	17.000	5	RH0007 •
25x25x6	15.000	5	RH0008 •
30x20x6	13.000	5	RH0009 •
30x30x6	13.000	5	RH0010 •
38x25x6	10.000	5	RH0011 •
45x30x6	8.500	5	RH0012 •
51x25x6	7.500	5	RH0013 •
60x30x6	6.500	5	RH0014 •
75x30x8	5.000	5	RH0015
100x40x8	4.000	5	RH0016

Gruppe C



Expansionswalze für Rollen auf Satiniermaschinen

Expansionswalze aus Gummi zur Verwendung auf der Satiniermaschine. Eingesetzt in eine Schleifrolle dehnt sie sich während der Drehung.

Ø x Breite	Bohrung			
100x50	19	4.000	1	RH0030 •
100x100	19	4.000	1	RH0031 •

Gruppe C



XL

Stützteller für
DLP 178 mm.
Durchmesser
(Seite 89)

	
1	XL165P •

Gruppe C

ANLEITUNGEN ZUR FACHGERECHTEN VERWENDUNG UND LAGERUNG DER BIBIELLE-PRODUKTE

1) Allgemeine Hinweise.

Schleifkörper sind bruchempfindlich und müssen daher mit größter Sorgfalt behandelt werden. Die Verwendung beschädigter oder falsch aufgespannter bzw. falsch eingesetzter Schleifkörper ist gefährlich und kann für den Schleifer oder das andere Personal im unmittelbaren Umfeld des Schleifprozesses zu schwerwiegenden Verletzungen führen.

2) Umgang, Transport und Lagerung.

Der Umgang mit Schleifkörpern und ihr Transport setzen äußerste Sorgfalt voraus. Die Produkte sind an einem trockenen Ort, geschützt vor Kälte und nicht in der Nähe von Wärmequellen, feuchten Wänden, Türen und Fenstern aufzubewahren. Die besten Lagerbedingungen sind bei Temperaturen zwischen 18° C und 22° C, mit einer relativen Feuchtigkeit zwischen 45% und 65%. Die Schleifkörper in ihren Originalverpackungen aufbewahren, um mechanische Beschädigungen zu vermeiden.

3) Auswählen des Schleifkörpers.

Die Herstellerhinweise auf dem Etikett oder auf dem Schleifkörper, sowie die Verwendungseinschränkungen, die Sicherheitshinweise und sonstige Angaben berücksichtigen. Zum Erzielen eines starken Materialabtrags sollte eine grobe Körnung anstelle eines erhöhten Anpreßdruckes gewählt werden. Ein übermäßiger Anpreßdruck setzt die Geschwindigkeit herab, steigert die Temperatur und unterzieht sowohl das Schleifmittel als auch die Maschine übermäßigen Beanspruchungen, die zu einem Bruch führen können. Die Abteilung für den technischen Kundendienst von BIBIELLE und das Verkaufspersonal stehen immer gerne zur Verfügung, um fachkundige Tipps zur Wahl des geeigneten Produktes für eine ganz bestimmte Anwendungsart zu geben.

4) Sichtkontrolle.

Die Schleifkörper vor Ihrem Einsatz durch Sichtkontrolle prüfen. Beschädigte oder verfallene Schleifmittel dürfen nicht mehr verwendet werden und sind vorschriftsmäßig zu entsorgen.

5) Aufspannen, Vorbereitung und Hinweise zum Schleifen.

Das Aufspannen der Schleifkörper muß in Übereinstimmung mit den Anleitungen der BIBIELLE und des Herstellers der Schleifmaschine erfolgen, auf der der Schleifkörper montiert werden soll. Das Aufspannen von Schleifkörpern darf grundsätzlich nur von fachkundigen, qualifizierten und eigens ausgebildeten Personen durchgeführt werden. Nach jedem neuen Aufspannen ist der Schleifkörper einem angemessenen langen Probelauf zu unterziehen (die Arbeitshöchstgeschwindigkeit darf auch in diesem Fall nie überschritten werden). Es sind die von BIBIELLE gelieferten Betriebsanleitungen zu beachten.

6) Weitere Informationen.

Neben den von BIBIELLE gelieferten Informationen ist folgendes zu beachten: 1) lesen Sie die Betriebsanleitungen der Schleifmaschine; 2) montieren Sie vor der Inbetriebnahme die Schutzvorrichtungen an der Maschine; 3) führen Sie keine Schleifarbeiten durch, ohne Ihre persönliche Schutzausrüstung zu tragen; 4) verwenden Sie die jeweils vorgeschriebenen persönlichen Schutzausrüstungen je nach Art der Maschine und der Arbeit, zum Beispiel Schutzbrillen und Gesichtsschutz, Gehörschutz, Atemschutzmasken, Schutzschuhe, Schutzhandschuhe und sonstige Schutzkleidung; 5) verwenden Sie die Schleifkörper ausschließlich für die Arbeiten, für welche sie bestimmt sind (unter Berücksichtigung der Verwendungseinschränkungen, der Sicherheitshinweise und sonstiger Angaben); 6) verwenden Sie die Trennscheiben niemals zum Entgraten oder zum Abtragen von Material. Beim Schneiden mit einer handgeführten Maschine ist die Scheibe in den Trennspace gerade einzuführen; 7) bei Handschleifmaschinen den Motor abschalten und den Stillstand des Schleifkörpers abwarten, bevor die Maschinen auf der Werkbank oder auf dem Boden abgelegt werden; 8) benutzen Sie immer nur die Maschinen, deren Leistungen und Geschwindigkeiten für den ausgewählten Schleifkörper geeignet sind; 9) die auf einer handgeführten Maschine eingesetzte Scheibe nicht gewaltsam in das Werkstück einführen.

Dieser Katalog ersetzt alle vorherigen Ausgaben in vollem Umfang.

Bibielle SpA behält sich selbst und ohne vorherige Ankündigung das Recht vor, einige Produktspezifikationen gemäß technischen und produktionsbedingten Anforderungen zu ändern.

bibielle
Abrasive Technologies