
PFERD

Ihr persönlicher Ansprechpartner

Haben Sie Fragen zu PFERD-Produkten und -Lösungen? Gemeinsam mit unseren Partnern im Handel bieten wir Ihnen qualifizierte Beratung, kostenlos und unverbindlich. Sprechen Sie mit Ihrem persönlichen PFERD-Berater! Den nächsten PFERD-Händler in Ihrer Nähe finden Sie unter: **www.pferd.com**

PFERD

Gewusst **wie**

Über den Produktfinder direkt auf der Startseite ist das ideal geeignete Produkt jeweils nur wenige Klicks entfernt. Weiterführende Informationen zu unseren Produkten finden Sie in unserem **PFERD**SHOP. Die QR-Codes im Produktkatalog halten weitere, ausführliche Produktinformationen für Sie bereit. Nutzen Sie auch die komfortable Lösung unseres digitalen Werkzeughandbuches, in dem Sie durch Klicken auf den gewünschten Artikel nähere Informationen erhalten.



Neues im PFERD-Programm

Unsere Neuheiten sind im Werkzeughandbuch mit **blauen** Artikelnummern gekennzeichnet. Neben den neuen PFERD-Produkten und Programmergänzungen haben wir für Sie zusätzlich alle Auslaufartikel gekennzeichnet. Die jeweiligen Artikelnummern sind ***kursiv*** geschrieben und den entsprechenden Produkttabellen der Katalogbereiche 1-10 zugeordnet.

Bleiben Sie auf dem aktuellen Stand und entdecken Sie unsere Neuheiten digital im Web.



PFERD

Allgemeine Informationen

Über uns
Produkte
Leistungen



Feilen

Anfasen
Schlichten
Schärfen



Fräs-, Bohr- und Senkwerkzeuge

Entgraten
Bearbeiten von Konturen
Erzeugen von Durchbrüchen
Bohren und Senken



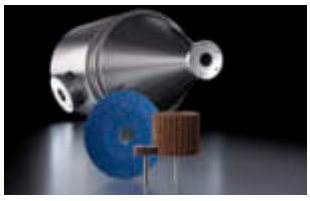
Schleifstifte

Bearbeiten von Geometrien
Anfasen
Putzen



Feinschleif- und Polierwerkzeuge

Herstellen von Oberflächen
Egalisieren
Polieren



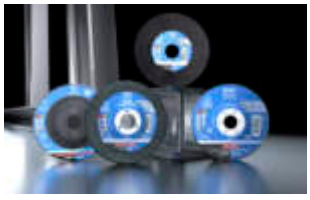
Diamant- und CBN-Werkzeuge

Feilen
Schleifen
Trennen



Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben

Trennen
Schruppen
Schleifen



Trennscheiben für stationären Einsatz

Ablängen
Trennen großer Querschnitte
Schienentrennen



Technische Bürsten

Entgraten
Schweißnahtreinigung
Reinigen/Entrosten



Werkzeugantriebe

Roboterspindeln
Druckluftantriebe
Elektroantriebe
Antriebssysteme DIN 10/DIN 15

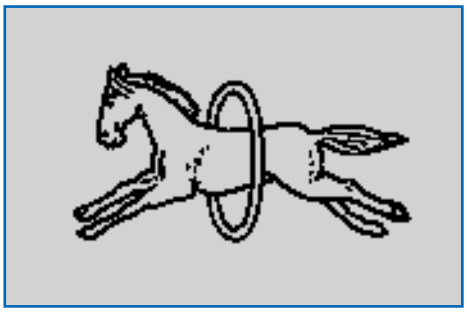


Zerspanungswerkzeuge für stationären Einsatz

Fräsen
Entgraten











Qualität seit 1799



Das **springende PFERD**

PFERD ist führend in der Entwicklung, Fertigung und Beratung sowie im Vertrieb von Werkzeuglösungen für die Oberflächenbearbeitung und das Trennen von Werkstoffen. In seiner über 200 Jahre alten Tradition gefestigt, agiert PFERD als unabhängiges, international ausgerichtetes Familienunternehmen langfristig.

PFERD-Werkzeuge bieten dem Anwender höchsten Nutzen und beste Wirtschaftlichkeit. Das uneingeschränkte Bekenntnis zu Premiumqualität, die Verlässlichkeit als Lieferant und der verantwortungsvolle Umgang mit den Ressourcen machen PFERD zu einem berechenbaren, zuverlässigen und nachhaltig handelnden Partner.









Das **optimale** Werkzeug

Mit über 11.000 Werkzeugen für die Oberflächenbearbeitung und das Trennen von Werkstoffen bietet PFERD für jede Anwendung die optimale Werkzeug-lösung. Die Auswahl des passenden Werkzeuges wird bestimmt durch die Bearbeitungsaufgabe, den zu bearbeitenden Werkstoff und den geeigneten Werkzeugantrieb.

Die Werkzeugnavigation im jeweiligen Vorspann der Katalogbereiche 1 bis 10 unterstützt Sie in der Auswahl des optimalen Werkzeuges.

Bearbeitungsaufgabe

Die Bearbeitungsaufgabe bestimmt die Auswahl von Antrieb und Werkzeug. Dabei sind folgende Faktoren zu berücksichtigen:

- Gewünschtes Arbeitsergebnis, z. B. hoher Materialabtrag, hohe Oberflächengüte.
- Vorhandene Einsatzbedingungen, z. B. Energieversorgung, stationärer Einsatz oder Handeinsatz.
- Zu bearbeitendes Werkstück, z. B. Dimension, Geometrie, Zugänglichkeit.
- Dauer des Einsatzes, z. B. Einzel- oder Serienfertigung.
- Arbeitsschutzrechtliche Bestimmungen und ergonomische Vorteile.

Werkstoff

Die verschiedenen Eigenschaften der Werkstoffe stellen individuelle Anforderungen an die Werkzeuge, mit denen sie bearbeitet werden. PFERD-Werkzeuge sind speziell auf die unterschiedlichen Werkstoffeigenschaften abgestimmt und ermöglichen somit höchste Wirtschaftlichkeit und beste Arbeitsergebnisse.

Werkzeugantrieb

Der eingesetzte Werkzeugantrieb beeinflusst die Wirtschaftlichkeit des Bearbeitungsprozesses maßgeblich. Die Auswahl des idealen Antriebes, d. h. Druckluft-, Elektro- und Biegwellenantrieb, erfolgt nach:

- Bauform und -größe
- Leistung
- Drehzahl
- Werkzeugaufnahme
- Energieversorgung (Druckluft- oder Spannungsversorgung)

Mehr **Wirtschaftlichkeit**

Tag für Tag lösen PFERD-Werkzeuge die Anwendungsprobleme zahlreicher Branchen. Innovationen bieten dabei regelmäßig erheblichen Mehrwert. Nicht nur für den Anwender, sondern auch für den Handel: PFERD-Innovationen sind Alleinstellungen!

Die permanente Aktualisierung und Weiterentwicklung des Programms durch das PFERD-Produktmanagement orientiert sich an Ihren Wünschen und Anforderungen. Und wenn nötig, entwickelt PFERD Ihre individuelle Problemlösung – immer mit dem Ziel, höchste Wirtschaftlichkeit für Sie zu erreichen.

Kontaktieren Sie uns und vereinbaren Sie einen Termin mit unseren erfahrenen Vertriebsberatern und Mitarbeitern der technischen Kundenberatung. Steigern Sie Ihre Produktivität, reduzieren Sie Ihre Prozesskosten und erzielen Sie höchste Effizienz – mit PFERD an Ihrer Seite.

Nehmen Sie jetzt Kontakt auf.
Unsere Expertinnen und Experten helfen Ihnen gerne, das optimale Werkzeug zu finden.









Formel **Erfolg**

Die PFERD-Formel ist die Basis für Ihren Erfolg. Werker in aller Welt vertrauen Blau und wählen PFERD. Die Kombination individueller Beratung und innovativer Hochleistungswerkzeuge mit dem Können der Anwender vor Ort garantiert stets optimale Arbeitsergebnisse.

Innovative Hochleistungswerkzeuge
+ Individuelle, zielgerichtete Beratung
+ Richtig gewählter Antrieb
+ Können des Anwenders

= Optimales, wirtschaftlichstes Ergebnis



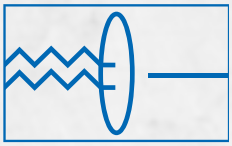
PFERDVALUE – ergonomisch & effizient

Die Optimierung von Arbeitsprozessen durch den Einsatz leistungsstarker Premium-werkzeuge und -antriebe wirkt sich positiv auf die Wirtschaftlichkeit in Ihrem Betrieb aus. Wer langfristig wirtschaftlich handelt, der handelt auch nachhaltig. Die Ergebnisse aus den PFERD-Prüflaboren sowie aus den Produkttests unabhängiger Prüfinstitutionen belegen: PFERD-Werkzeuge bieten einen messbaren Mehrwert. Sprechen Sie mit Ihrem PFERD-Berater und entdecken auch Sie Ihren Mehrwert mit PFERD.

Erfahren Sie jetzt mehr über das Thema **PFERD**VALUE – Ihr Mehrwert mit PFERD.

PFERDERGONOMICS

Anwender handgeführter Werkzeuge sind mechanischen Schwingungen ausgesetzt. Auswirkungen dieser Schwingungen können Leistungseinbuße und Gesundheitsbeeinträchtigungen verursachen.



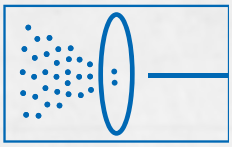
Vibration Filter



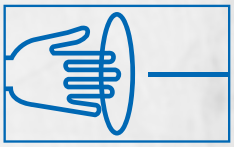
Noise Filter

Lärm am Arbeitsplatz kann zu einer Belastung werden. Je nach Tätigkeit und persönlichem Empfinden können Geräusche bei der Arbeit lästig, störend oder sogar gesundheitsgefährdend sein.

Bei Beeinträchtigung der Luftqualität durch Staub ist nicht allein der Schadstoffgehalt relevant, sondern in erster Linie die Größe der Partikel: Je kleiner, desto höher das Gefährdungsrisiko.



Emission Filter



Haptic Filter

Arbeiten mit geringstem Kraftaufwand bei bestmöglicher Kontrolle und größtmöglichem Komfort bedingen den erfolgreichen und wirtschaftlichen Einsatz von Werkzeugen.

PFERDEFFICIENCY

Ideal aufeinander abgestimmte und in der Dimension optimierte PFERD-Werkzeuge und -Werkzeugantriebe verfügen über eine deutlich höhere Leistungsfähigkeit, sparen Energie und steigern die Wirtschaftlichkeit.



Energy Saving



Waste Saving

Abfall verursacht Aufwand und Kosten. PFERD-Werkzeuge verursachen weniger Müll durch bessere Abtrags- oder Trennleistung bei weniger Produktmasse oder durch eine überdurchschnittliche Standzeit.

Zeit ist ein Wirtschaftschaftlichkeitsfaktor. Die höhere Aggressivität und Abtragsleistung von PFERD-Werkzeugen sowie weniger unproduktive Nebenzeiten, wie Werkzeugwechsel und Erholungspausen, sparen Zeit.



Time Saving



Resource Saving

PFERD-Werkzeuge zeichnen sich über ihren gesamten Lebenszyklus durch eine optimale und effiziente Nutzung bestehender Ressourcen aus und können damit zu erheblichen Einsparungen beitragen.

Gemeinsam **handeln**

Im Markt ist PFERD beim Handel zuhause. Das dichte Handelsnetz garantiert kurze Wege. Fortlaufend geschult ist der Handel der ideale Berater in Ihrer Nähe.

Ob vor Ort, in Ihrem Geschäft, oder im Internet: PFERD bietet leistungsstarke Unterstützung für Ihren Verkauf. Das **PFERD**TOOL-CENTER präsentiert die Umsatzbringer und macht die PFERD-Werkzeugwelt erlebbar.

Leistungen auf einen Blick:

- Exklusiver Vertriebs-/Kundenservice und aktive Beratung.
- Leistungsfähiges Logistiknetzwerk.
- Praxisorientierte Aus- und Weiterbildung.
- Zielgerichtete Werbe- und Verkaufsförderungsmaßnahmen.
- Umfangreiche digitale Datenpakete und elektronische Daten.

Scannen Sie den QR-Code und finden Sie hier einen kompetenten PFERD-Partner-Händler in Ihrer Nähe.











E-Commerce – **Topselling** mit PFERD

PFERD bietet ein speziell auf die Bedürfnisse im E-Commerce zugeschnittenes High-Seller-Sortiment an. Voraussetzung für die optimale digitale Darstellung von PFERD-Produkten sind umfangreiche und qualitativ hochwertige Produktinformationen, Bilder und Videos, die wir Ihnen im Rahmen des PFERD-Datenservices zur Verfügung stellen. Das Ziel: auch in Zukunft gemeinsam erfolgreich handeln zu können!

Die elektronische Bestellabwicklung ist ein effizienter Weg, Ihre Prozesskosten zu senken und die Bestellabwicklung zu beschleunigen. Mit dem **PFERD**SHOP, EDI, EDI CSV und nexMart bieten wir Ihnen verschiedene digitale Bestellverfahren. Selbstverständlich erhalten Sie umfassende Unterstützung und wir stehen Ihnen für alle weiteren für Sie erforderlichen Einzelheiten zur Verfügung.

Scannen Sie den QR-Code und erhalten Sie mehr Informationen zum Thema E-Commerce mit PFERD.



Immer für **Sie** da

Eine Verfügbarkeit nahe 100 % und ein globales und zuverlässiges Logistiknetz mit eigenen Lägern weltweit – das ist **PFERD**LOGISTIK. Innerhalb von 24 Stunden ist Ihre Bestellung auf dem Weg zu Ihnen.

Die PFERD-Berater im Innendienst nehmen Ihr Anliegen persönlich: Fachkompetent widmen sie sich der zuverlässigen Erledigung Ihres Auftrages. In diesem engen Dialog liegt der Schlüssel für den gemeinsamen Erfolg.

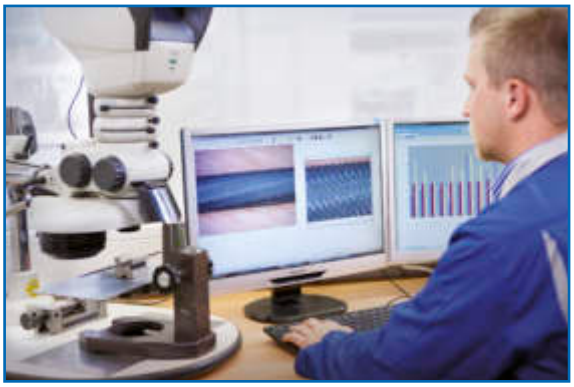
Besser **PFERD**

Qualität steht in unmittelbarem Zusammenhang mit Nutzen und Kundenzufriedenheit. Darum forscht PFERD und entwickelt innovative Hochleistungsprodukte.

Der eigene Maschinen- und Anlagenbau sowie die ständige Überprüfung und Weiterentwicklung der Qualitäts- und Sicherheitsstandards in den eigenen Laboren garantieren die sprichwörtliche PFERD-Qualität. Als Gründungsmitglied der „Organisation für Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (oSa)“ bietet PFERD zudem größtmögliche Sicherheit für den Anwender durch permanente Überwachung der Fertigung an allen PFERD-Produktionsstätten weltweit.

Das Qualitätsmanagement von PFERD ist nach ISO 9001 zertifiziert.





FWI FACHVERBAND WERKZEUGINDUSTRIE e.V.

oSa®

VDS Verband Deutscher Schleifmittelwerke

FEPA FEDERATION·OF·EUROPEAN PRODUCERS·OF·ABRASIVES

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

Gemeinsam mehr Wissen

Fundiertes Wissen über die Zusammenhänge von Werkzeug, Werkstoff und Werkzeugantrieb ist die Grundlage zur Optimierung von Bearbeitungsprozessen.

PFERD-Vertriebsberater und technische Kundenberater sowie die **PFERD**TOOL-MOBILE sind täglich weltweit im Einsatz, um die beste Lösung für Ihr Anwendungsproblem zu finden – gemeinsam mit Ihrem Fachhändler, individuell und vor Ort.

Die **PFERD**AKADEMIE vermittelt fachkompetent und praxisnah Wissen aus der Welt des Schleifens und Trennens. In aufeinander aufbauenden Seminarblöcken werden Sie Schritt für Schritt zum PFERD-Werkzeugspezialisten.

Und wer noch mehr wissen will, der vernetzt sich über einen der Social-Media-Kanäle mit PFERD und wird Teil der **PFERD**COMMUNITY. Mehr wissen mehr!













Marienheide, Deutschland | Hermeskeil, Deutschland | Araia, Spanien | Jundiz, Spanien | Milwaukee, USA | Johannesburg, Süd-Afrika | Changli, China

PFERD international

In Deutschland beheimatet, in der Welt erfolgreich. Mit einem flächendeckenden Netz von 9 Fertigungsstandorten, 24 eigenen Tochtergesellschaften und über 100 Handelsvertretungen weltweit ist PFERD überall präsent.

Auch in Ihrer Nähe.

Finden Sie hier alle Ansprechpartner, Tochtergesellschaften, Vertriebsgesellschaften, nationale und internationale Vertretungen.

Allgemeine Verkaufsbedingungen

Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen, die Sie unter **www.pferd.com/conditions** finden.

Scannen Sie den QR-Code und erhalten Sie mehr Informationen zu unseren allgemeinen Verkaufsbedingungen.



Neues im PFERD-Programm

Unsere Neuheiten sind im Werkzeughandbuch mit **blauen** Artikelnummern gekennzeichnet. Die Auslaufartikel sind ***kursiv*** geschrieben und den entsprechenden Produkttabellen zugeordnet.

Bleiben Sie auf dem aktuellen Stand und entdecken Sie unsere Neuheiten digital im Web.

EG-Verordnung REACH (1907/2006/EG)

Der Gesetzgeber verfolgt mit REACH (Registrierung, Evaluierung und Authorisierung von Chemikalien) das Ziel, die Gefahren und Risiken durch chemische Stoffe zu minimieren und ein höheres Schutzniveau für Mensch und Umwelt zu realisieren.

Informationen zu PFERD-Werkzeugen im Sinne der EG-Verordnung REACH finden Sie auf unserer Internetseite **www.pferd.com/reach**.

PFERD-Reparaturservice

Im Werk Marienheide sorgt ein erfahrenes Team für schnelle Reparaturabwicklung und Ersatzteile. Richten Sie Ihre Fragen an: **pferd.power.tools@pferd.com**

© August Rüggeberg GmbH & Co. KG

Preisgültigkeit vom 01.01.2025 bis zum 31.12.2025.

Technische Änderungen vorbehalten.

01/2025

PFERD

1

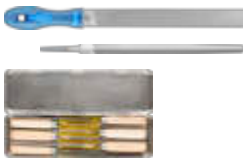


Feilen

Feilen
Inhaltsverzeichnis

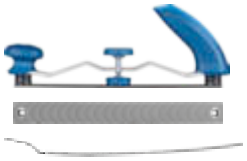
Feilen

- Highlights im PFERD-Programm 3
- Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug 4
- Die gängigsten PFERD-Hiebe und -Zahnungen 5



Feilen für die Werkstatt

- Werkstattfeilen nach DIN 6
- Spezialfeilen 15
- Schlüsselfeilen 17
- Schlüsselfeilen-Sets 19
- Kontaktfeile 20



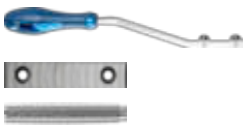
Karosseriefeilen

- Verstellbare Halter für Karosseriefeilen 21
- Karosseriefeilenblätter 21
- Karosseriefeilen mit Angel 22



Gefräste Feilen

- Lackhobel 23
- Universal-Kantenfeile 23
- Gefräste Feilen mit Angel 24
- Gefräste Feilblätter 25
- Halter für Feilblätter 25



Hartmetallfeilen

- Hartmetallfeilen 26
- Halter für Hartmetallfeilen 27



Schärffeilen

- Dreikant-Sägefeilen 28
- Messerschärffeilen 30
- Schwertfeile 30
- Mühlsägefeilen 31
- Kettensägefeilen 32
- Kettensägeschärfgeräte CHAIN SHARP 36
- Tiefenbegrenzerfeilen 38



Feilen und Raspeln für Holz

- Feilen für Holz 40
- Holzraspeln 40
- Hufraspeln 43
- Spezialraspeln 43
- CORRADI-Nadelraspel-Set 44



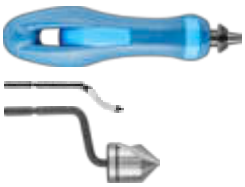
Präzisionsfeilen

- Angelfeilen 45
- CORINOX-Feilen 50
- CORINOX-Nadelfeilen 52
- CORRADI-Nadelfeilen 54
- CORRADI-Nadelfeilen-Sets 58
- Nadelfeilen-Sets 59
- CORRADI-Hemmungsfeilen 59
- CORRADI-Hemmungsfeilen-Sets 61
- CORRADI-Handy-Feilen 61
- CORRADI-Handy-Feilen-Sets 63
- CORRADI-Handy-Raspeln 63
- CORRADI-Riffelfeilen, Riffelraspeln 64



Feilenhefte, Feilenhüllen, Feilenbürste

- Feilenhefte 71
- Schnellspannhefte 72
- Riffelfeilen-Halter 73
- Leere Kunststoffhüllen 73
- Feilenbürste 73



Handentgrater

- Handentgrater 74

Hufhobel

Der Klassiker unter den PFERD-Feilen: Arbeitswerkzeuge für Hufschmiedearbeiten stammen aus den Gründerjahren des Unternehmens und wurden bereits seit Ende des 18. Jahrhunderts gefertigt.



Der Hufhobel von PFERD ist das Ergebnis von mehr als 200 Jahren Erfahrung in der Fertigung von Feilen in weltweit anerkannter Spitzenqualität. Die herausragenden Zerspanungseigenschaften der beidseitig gefrästen Zähne mit Spanbrecher (eine Seite fein, eine Seite grob verzahnt) garantieren ein schonendes Hobelverhalten bei der Bearbeitung der Hufe und der Eisen. Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Hufhobel von PFERD zu erfahren.

Vorteile:
- Lange Standzeit.
- Sehr gute Oberflächengüte.
- Angenehmes Feilgefühl für Mensch und Tier.

Kettensägeschärfgerät CHAIN SHARP CS-X

Das Schärfen mit Kettensäge- und Tiefenbegrenzerfeile erfordert viel Erfahrung. Mit den Kettensägeschärfgeräten von PFERD gelingt es auch ungeübten Anwendern, präzise und einheitliche Schärfergebnisse zu erzielen.



Das Kettensägeschärfgerät CHAIN SHARP CS-X vereint die Funktionen einer Tiefenbegrenzerfeile und einer Kettensägefeile in einem Gerät. So kann die Zahnschneide geschärft werden, während gleichzeitig der Tiefenbegrenzer justiert wird. Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Kettensägeschärfgeräte von PFERD zu erfahren.

Vorteile:
- Wechsel vom rechten zum linken Zahn durch Wenden des Gerätes, kein Umbau erforderlich.
- Optimierte Form für präzise Führung und optimale Schärfergebnisse.
- Einfaches Auswechseln der Feilen durch verbesserte Geräteform.

Hartmetallfeilen

Hartmetallfeilen von PFERD überzeugen durch ihre extrem hohe Härte, Verschleißfestigkeit und lange Lebensdauer. PFERD bietet Hartmetallfeilen sowohl in flacher Ausführung mit radialem und balligem Zahnverlauf für die Bearbeitung planer und konvexer Flächen als auch in runder Ausführung für die Bearbeitung konkaver Formen und zur Nachbearbeitung von Innenradien an.

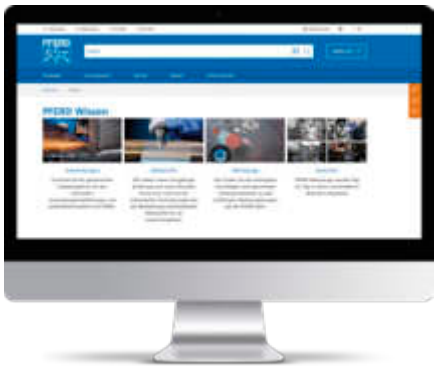


Für eine optimale Feilenführung, beste Arbeitsergebnisse und einen schnellen Werkzeugwechsel empfiehlt PFERD den Einsatz von Hartmetallfeilen auf den speziell entwickelten wiederverwendbaren, ergonomisch geformten Feilenhaltern mit Ergonomie-Feilenheft. Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Hartmetallfeilen von PFERD zu erfahren.

Vorteile:
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl und Stahlwerkstoffen mit einer Härte > 54 HRC.

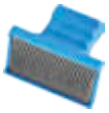
Weiteres Wissen im Web

Scannen Sie den QR-Code, um vielfältiges Werkzeug- und Anwendungswissen rund um die hochwertigen Werkzeuge von PFERD und zu verschiedensten Werkstoffen zu erhalten.



Feilen

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Anwendung	Material/ Werkstoff	Bearbeitungsaufgaben	Werkzeug
Feilen 	■ Stahl ■ Edelstahl (INOX) ■ Gusseisen ■ Stahlguss ■ NE-Metalle ■ Kupfer ■ Bronze ■ Messing ■ Zink	■ Anfasen ■ Entgraten ■ Schruppen ■ Schlichten ■ Flächenbearbeitung ■ Feilen von Durchbrüchen	Feilen für die Werkstatt  Weichmetallfeilen  Gefräste Feilen  Präzisionsfeilen  Hartmetallfeilen 
Schärfen 	■ Sägeketten ■ Sägeblätter ■ Sägebänder ■ Messer ■ Macheten	■ Schärfen von Sägeketten, -blättern und -bändern	Kettensägefeilen Dreikant-Sägefeilen Mühlsägefeilen  Kettensägeschärfgeräte CHAIN SHARP 
Karosseriebearbeitung 	■ Bleche ■ Buntmetalle ■ Kunststoffe	■ Flächenbearbeitung ■ Entgraten ■ Entfernen von Lötpunkten ■ Entfernen von Schweißpunkten	Karosseriefeilen 
		■ Abtragen dünner Lackschichten ■ Korrigieren von Lackfehlern	Lackhobel 
Bearbeitung weicher Werkstoffe 	■ Holz ■ Kunststoffe ■ Weiche Steine ■ Horn	■ Schruppen ■ Schlichten ■ Flächenbearbeitung ■ Entgraten ■ Anfasen	Feilen für Holz  Holzraspeln  Hufhobel/Hufraspeln  Spezialraspeln 

Feilen

Die gängigsten PFERD-Hiebe und -Zahnungen

Feilen für die Werkstatt



Hieb 1
- Kreuzhieb für die grobe Zerspanung und zum Schruppen.

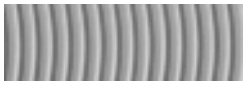


Hieb 2
- Kreuzhieb für universelle Schrupp- und Schlichtarbeiten.

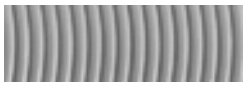


Hieb 3
- Kreuzhieb für die Feinbearbeitung und zum Schlichten.

Karosseriefeilen



Zahnung 00
- Radiale Verzahnung für die sehr grobe Zerspanung und zum Schruppen.
- Erzeugt riefenfreie Oberflächen.



Zahnung 0
- Radiale Verzahnung für die grobe Zerspanung und zum Schruppen.
- Erzeugt riefenfreie Oberflächen.



Zahnung 1
- Radiale Verzahnung für die grobe Zerspanung und zum Schruppen.
- Erzeugt riefenfreie Oberflächen.



Zahnung 2
- Radiale Verzahnung für universelle Schrupp- und Schlichtarbeiten.
- Erzeugt riefenfreie Oberflächen.



Zahnung 3
- Radiale Verzahnung für die feine Zerspanung und zum Schlichten.
- Erzeugt riefenfreie Oberflächen.

Gefräste Feilen



Zahnung 1
- Schräge Verzahnung für die grobe Zerspanung weicher Metalle.
- Durch die gefräste Zahnform mit großen Spankammern setzen sich die Zähne nicht zu.

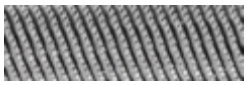


Zahnung 2
- Schräge Verzahnung für universelle Schrupp- und Schlichtarbeiten an weichen Metallen.
- Durch die gefräste Zahnform mit großen Spankammern setzen sich die Zähne nicht zu.

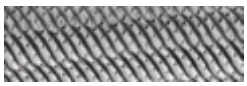


Zahnung 3
- Schräge Verzahnung für die feine Zerspanung von weichen Metallen.
- Durch die gefräste Zahnform mit großen Spankammern setzen sich die Zähne nicht zu.

Schärffeilen



Classic
- Klassischer Spiralhieb für Anwender, die ein aggressives Feilverhalten bevorzugen.



Premium
- Innovativer Spiralhieb für Anwender, die ein sanfteres Feilverhalten bevorzugen.



Einhieb Hieb 2
- Einhieb.
- Universell zum Schärfen geeignet.

Raspeln



Hieb 1
- Raspelhieb für die sehr grobe Zerspanung.



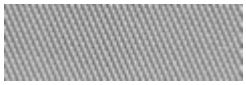
Hieb 2
- Raspelhieb für die grobe Zerspanung.



Hieb 3
- Raspelhieb für die grobe Zerspanung.

Feilen
Die gängigsten PFERD-Hiebe und -Zahnungen

Präzisionsfeilen



Hieb 00
- Kreuzhieb für die sehr grobe Präzisionsbearbeitung.



Hieb 0
- Kreuzhieb für die grobe Präzisionsbearbeitung.



Hieb 1
- Kreuzhieb für die mittlere Präzisionsbearbeitung.



Hieb 2
- Kreuzhieb für die mittelfeine Präzisionsbearbeitung.



Hieb 3
- Kreuzhieb für die feine Präzisionsbearbeitung.



Hieb 4
- Kreuzhieb für die sehr feine Präzisionsbearbeitung.

Werkstattfeilen nach DIN





Flachstumpf (1112)

Rechteckige Feilen mit Hieb auf drei Seiten, eine Seite ungehauen. Ausführung mit Angel. Form A nach DIN 7261. Zur Bearbeitung rechtwinkliger Geometrien geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Gleichmäßig hohe Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Bronze, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stähle bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft)										
1112	100	1	12	2,5	FH 3	-	10	11101101	1112 100 H1	-
		2	12	2,5	FH 3	-	10	11101102	1112 100 H2	-
		3	12	2,5	FH 3	-	10	11101103	1112 100 H3	-
	150	1	16	4	FH 3	-	10	11101151	1112 150 H1	-
		2	16	4	FH 3	-	10	11101152	1112 150 H2	-
		3	16	4	FH 3	-	10	11101153	1112 150 H3	-
	200	1	20	5	FH 4/1	-	10	11101201	1112 200 H1	-
		2	20	5	FH 4/1	-	10	11101202	1112 200 H2	-
		3	20	5	FH 4/1	-	10	11101203	1112 200 H3	-
	250	1	25	6	FH 4/1	-	10	11101251	1112 250 H1	-
		2	25	6	FH 4/1	-	10	11101252	1112 250 H2	-
		3	25	6	FH 4/1	-	10	11101253	1112 250 H3	-
	300	1	30	6,5	FH 5/1	-	5	11101301	1112 300 H1	-
		2	30	6,5	FH 5/1	-	5	11101302	1112 300 H2	-
		3	30	6,5	FH 5/1	-	5	11101303	1112 300 H3	-
	350	1	35	7,5	FH 5/1	-	5	11101351	1112 350 H1	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
1112	350	2	35	7,5	FH 5/1	-	5	11101352	1112 350 H2	-
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)										
1112	150	1	16	4	-	FH 3	1	11210156	PF 1112 150 H1	-
		2	16	4	-	FH 3	1	11210157	PF 1112 150 H2	-
		3	16	4	-	FH 3	1	11210158	PF 1112 150 H3	-
	200	1	20	5	-	FH 4/1	1	11210206	PF 1112 200 H1	-
		2	20	5	-	FH 4/1	1	11210207	PF 1112 200 H2	-
		3	20	5	-	FH 4/1	1	11210208	PF 1112 200 H3	-
	250	1	25	6	-	FH 4/1	1	11210256	PF 1112 250 H1	-
		2	25	6	-	FH 4/1	1	11210257	PF 1112 250 H2	-
		3	25	6	-	FH 4/1	1	11210258	PF 1112 250 H3	-
	300	1	30	6,5	-	FH 5/1	1	11210306	PF 1112 300 H1	-
		2	30	6,5	-	FH 5/1	1	11210307	PF 1112 300 H2	-
		3	30	6,5	-	FH 5/1	1	11210308	PF 1112 300 H3	-



Flachspitz (1122)

Rechteckige, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf vier Seiten. Ausführung mit Angel. Form B nach DIN 7261. Zur Bearbeitung rechtwinkliger Geometrien geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Gleichmäßig hohe Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Bronze, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stähle bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft)										
1122	100	1	12	2,5	FH 3	-	10	11103101	1122 100 H1	-
		2	12	2,5	FH 3	-	10	11103102	1122 100 H2	-
		3	12	2,5	FH 3	-	10	11103103	1122 100 H3	-
	150	1	16	4	FH 3	-	10	11103151	1122 150 H1	-
		2	16	4	FH 3	-	10	11103152	1122 150 H2	-
		3	16	4	FH 3	-	10	11103153	1122 150 H3	-
	200	1	20	5	FH 4/1	-	10	11103201	1122 200 H1	-
		2	20	5	FH 4/1	-	10	11103202	1122 200 H2	-
		3	20	5	FH 4/1	-	10	11103203	1122 200 H3	-
	250	1	25	6	FH 4/1	-	10	11103251	1122 250 H1	-
		2	25	6	FH 4/1	-	10	11103252	1122 250 H2	-
		3	25	6	FH 4/1	-	10	11103253	1122 250 H3	-
	300	1	30	6,5	FH 5/1	-	5	11103301	1122 300 H1	-
		2	30	6,5	FH 5/1	-	5	11103302	1122 300 H2	-
		3	30	6,5	FH 5/1	-	5	11103303	1122 300 H3	-
	350	1	35	7,5	FH 5/1	-	5	11103351	1122 350 H1	-
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)										
1122	150	1	16	4	-	FH 3	1	11216156	PF 1122 150 H1	-
		2	16	4	-	FH 3	1	11216157	PF 1122 150 H2	-
		3	16	4	-	FH 3	1	11216158	PF 1122 150 H3	-
	200	1	20	5	-	FH 4/1	1	11216206	PF 1122 200 H1	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Feilen für die Werkstatt

Werkstattfeilen nach DIN

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
1122	200	2	20	5	-	FH 4/1	1	11216207	PF 1122 200 H2	-
		3	20	5	-	FH 4/1	1	11216208	PF 1122 200 H3	-
	250	1	25	6	-	FH 4/1	1	11216256	PF 1122 250 H1	-
		2	25	6	-	FH 4/1	1	11216257	PF 1122 250 H2	-
		3	25	6	-	FH 4/1	1	11216258	PF 1122 250 H3	-
	300	1	30	6,5	-	FH 5/1	1	11216306	PF 1122 300 H1	-
		2	30	6,5	-	FH 5/1	1	11216307	PF 1122 300 H2	-
		3	30	6,5	-	FH 5/1	1	11216308	PF 1122 300 H3	-





Dreikant (1132)

Dreieckige, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf drei Seiten. Ausführung mit Angel. Form C nach DIN 7261. Zum Feilen von winkeligen Profilen geeignet.

Leistungsmerkmale:

- Gleichmäßig hohe Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Bronze, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stähle bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft)									
1132	100	1	8	FH 3	-	10	11108101	1132 100 H1	-
		2	8	FH 3	-	10	11108102	1132 100 H2	-
		3	8	FH 3	-	10	11108103	1132 100 H3	-
	150	1	11	FH 3	-	10	11108151	1132 150 H1	-
		2	11	FH 3	-	10	11108152	1132 150 H2	-
		3	11	FH 3	-	10	11108153	1132 150 H3	-
	200	1	13	FH 4	-	10	11108201	1132 200 H1	-
		2	13	FH 4	-	10	11108202	1132 200 H2	-
		3	13	FH 4	-	10	11108203	1132 200 H3	-
	250	1	15,5	FH 5	-	10	11108251	1132 250 H1	-
		2	15,5	FH 5	-	10	11108252	1132 250 H2	-
		3	15,5	FH 5	-	10	11108253	1132 250 H3	-
	300	1	18	FH 5	-	5	11108301	1132 300 H1	-
		2	18	FH 5	-	5	11108302	1132 300 H2	-
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)									
1132	150	1	11	-	FH 3	1	11211156	PF 1132 150 H1	-
		2	11	-	FH 3	1	11211157	PF 1132 150 H2	-
		3	11	-	FH 3	1	11211158	PF 1132 150 H3	-
	200	1	13	-	FH 4	1	11211206	PF 1132 200 H1	-
		2	13	-	FH 4	1	11211207	PF 1132 200 H2	-
		3	13	-	FH 4	1	11211208	PF 1132 200 H3	-
	250	1	15,5	-	FH 5	1	11211256	PF 1132 250 H1	-
		2	15,5	-	FH 5	1	11211257	PF 1132 250 H2	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Vierkant (1142)

Quadratische, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf vier Seiten. Ausführung mit Angel. Form D nach DIN 7261. Zum Feilen von winkeligen Profilen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Gleichmäßig hohe Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Bronze, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stähle bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft)									
1142	100	1	4	FH 2	-	10	11104101	1142 100 H1	-
		2	4	FH 2	-	10	11104102	1142 100 H2	-
		3	4	FH 2	-	10	11104103	1142 100 H3	-
	150	1	6	FH 3	-	10	11104151	1142 150 H1	-
		2	6	FH 3	-	10	11104152	1142 150 H2	-
		3	6	FH 3	-	10	11104153	1142 150 H3	-
	200	1	8	FH 4	-	10	11104201	1142 200 H1	-
		2	8	FH 4	-	10	11104202	1142 200 H2	-
		3	8	FH 4	-	10	11104203	1142 200 H3	-
	250	1	10	FH 4	-	10	11104251	1142 250 H1	-
		2	10	FH 4	-	10	11104252	1142 250 H2	-
		3	10	FH 4	-	10	11104253	1142 250 H3	-
	300	1	12	FH 5	-	5	11104301	1142 300 H1	-
		2	12	FH 5	-	5	11104302	1142 300 H2	-
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)									
1142	150	1	6	-	FH 3	1	11212156	PF 1142 150 H1	-
		2	6	-	FH 3	1	11212157	PF 1142 150 H2	-
	200	1	8	-	FH 4	1	11212206	PF 1142 200 H1	-
		2	8	-	FH 4	1	11212207	PF 1142 200 H2	-
	250	1	10	-	FH 4	1	11212256	PF 1142 250 H1	-
		2	10	-	FH 4	1	11212257	PF 1142 250 H2	-



Halbrund (1152)

Halbrunde Feile mit Hieb auf zwei Seiten. Ausführung mit Angel. Form E nach DIN 7261. Zur Bearbeitung von Radien und zum Feilen von halbrunden Profilen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Herausragende Feilleistung dank PFERD-Spiralhieb.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Bronze, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stähle bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft)										
1152	150	1	16	4,5	FH 3	-	10	11105151	1152 150 H1	-
		2	16	4,5	FH 3	-	10	11105152	1152 150 H2	-
		3	16	4,5	FH 3	-	10	11105153	1152 150 H3	-
	200	1	20	6	FH 4/1	-	10	11105201	1152 200 H1	-
		2	20	6	FH 4/1	-	10	11105202	1152 200 H2	-
		3	20	6	FH 4/1	-	10	11105203	1152 200 H3	-
	250	1	25	7	FH 4/1	-	10	11105251	1152 250 H1	-
		2	25	7	FH 4/1	-	10	11105252	1152 250 H2	-
		3	25	7	FH 4/1	-	10	11105253	1152 250 H3	-
	300	1	30	8,5	FH 5/1	-	5	11105301	1152 300 H1	-
		2	30	8,5	FH 5/1	-	5	11105302	1152 300 H2	-
		3	30	8,5	FH 5/1	-	5	11105303	1152 300 H3	-
	350	1	35	10	FH 5/1	-	5	11105351	1152 350 H1	-
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)										
1152	150	1	16	4,5	-	FH 3	1	11213156	PF 1152 150 H1	-
		2	16	4,5	-	FH 3	1	11213157	PF 1152 150 H2	-
		3	16	4,5	-	FH 3	1	11213158	PF 1152 150 H3	-
	200	1	20	6	-	FH 4/1	1	11213206	PF 1152 200 H1	-
		2	20	6	-	FH 4/1	1	11213207	PF 1152 200 H2	-
		3	20	6	-	FH 4/1	1	11213208	PF 1152 200 H3	-
	250	1	25	7	-	FH 4/1	1	11213256	PF 1152 250 H1	-
		2	25	7	-	FH 4/1	1	11213257	PF 1152 250 H2	-
		3	25	7	-	FH 4/1	1	11213258	PF 1152 250 H3	-
	300	1	30	8,5	-	FH 5/1	1	11213306	PF 1152 300 H1	-



Halbrund-spitz (1152 SP)

Halbrund-spitze Feile mit Hieb auf zwei Seiten. Ausführung mit Angel. Form E nach DIN 7261. Zur Bearbeitung von Radien und zum Feilen von halbrunden Profilen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Herausragende Feilleistung dank PFERD-Spiralhieb.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Bronze, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stähle bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft)										
1152 SP	100	1	10,4	2,5	FH 3	-	10	11105101	1152 SP 100 H1	-
		2	10,4	2,5	FH 3	-	10	11105102	1152 SP 100 H2	-
		3	10,4	2,5	FH 3	-	10	11105103	1152 SP 100 H3	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1152 SP	150	1	16	4,5	FH 3	-	10	11125151	1152 SP 150 H1	-
		2	16	4,5	FH 3	-	10	11125152	1152 SP 150 H2	-
		3	16	4,5	FH 3	-	10	11125153	1152 SP 150 H3	-
	200	1	20	6	FH 4/1	-	10	11125201	1152 SP 200 H1	-
		2	20	6	FH 4/1	-	10	11125202	1152 SP 200 H2	-
		3	20	6	FH 4/1	-	10	11125203	1152 SP 200 H3	-
	250	1	25	7	FH 4/1	-	10	11125251	1152 SP 250 H1	-
		2	25	7	FH 4/1	-	10	11125252	1152 SP 250 H2	-
		3	25	7	FH 4/1	-	10	11125253	1152 SP 250 H3	-
	300	1	30	8,5	FH 5/1	-	5	11125301	1152 SP 300 H1	-
		2	30	8,5	FH 5/1	-	5	11125302	1152 SP 300 H2	-
		3	30	8,5	FH 5/1	-	5	11125303	1152 SP 300 H3	-
	350	1	35	10	FH 5/1	-	5	11125351	1152 SP 350 H1	-
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)										
1152 SP	150	1	16	4,5	-	FH 3	1	11235156	PF 1152 SP 150 H1	-
		2	16	4,5	-	FH 3	1	11235157	PF 1152 SP 150 H2	-
		3	16	4,5	-	FH 3	1	11235158	PF 1152 SP 150 H3	-
	200	1	20	6	-	FH 4/1	1	11235206	PF 1152 SP 200 H1	-
		2	20	6	-	FH 4/1	1	11235207	PF 1152 SP 200 H2	-
		3	20	6	-	FH 4/1	1	11235208	PF 1152 SP 200 H3	-
	250	1	25	7	-	FH 4/1	1	11235256	PF 1152 SP 250 H1	-
		2	25	7	-	FH 4/1	1	11235257	PF 1152 SP 250 H2	-
		3	25	7	-	FH 4/1	1	11235258	PF 1152 SP 250 H3	-
	300	1	30	8,5	-	FH 5/1	1	11235306	PF 1152 SP 300 H1	-
		2	30	8,5	-	FH 5/1	1	11235307	PF 1152 SP 300 H2	-
		3	30	8,5	-	FH 5/1	1	11235308	PF 1152 SP 300 H3	-





Rund (1162)

Runde Feile mit umlaufendem Hieb. Ausführung mit Angel. Form F nach DIN 7261. Zur Bearbeitung von Radien und zum Feilen von Profilen mit Innenradien geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Herausragende Feilleistung dank PFERD-Spiralhieb.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Bronze, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stähle bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	ø [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft)									
1162	100	1	4	FH 2	-	10	11107101	1162 100 H1	-
		2	4	FH 2	-	10	11107102	1162 100 H2	-
		3	4	FH 2	-	10	11107103	1162 100 H3	-
	150	1	6	FH 3	-	10	11107151	1162 150 H1	-
		2	6	FH 3	-	10	11107152	1162 150 H2	-
		3	6	FH 3	-	10	11107153	1162 150 H3	-
	200	1	7,5	FH 4	-	10	11107201	1162 200 H1	-
		2	7,5	FH 4	-	10	11107202	1162 200 H2	-
		3	7,5	FH 4	-	10	11107203	1162 200 H3	-
	250	1	9,5	FH 4	-	10	11107251	1162 250 H1	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Profil	Länge [mm]	Hieb	ø [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1162	250	2	9,5	FH 4	-	10	11107252	1162 250 H2	-
		3	9,5	FH 4	-	10	11107253	1162 250 H3	-
	300	1	12	FH 5	-	5	11107301	1162 300 H1	-
		2	12	FH 5	-	5	11107302	1162 300 H2	-
		3	12	FH 5	-	5	11107303	1162 300 H3	-
	350	1	15	FH 5	-	5	11107351	1162 350 H1	-
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)									
1162	150	1	6	-	FH 3	1	11214156	PF 1162 150 H1	-
		2	6	-	FH 3	1	11214157	PF 1162 150 H2	-
		3	6	-	FH 3	1	11214158	PF 1162 150 H3	-
	200	1	7,5	-	FH 4	1	11214206	PF 1162 200 H1	-
		2	7,5	-	FH 4	1	11214207	PF 1162 200 H2	-
		3	7,5	-	FH 4	1	11214208	PF 1162 200 H3	-
	250	1	9,5	-	FH 4	1	11214256	PF 1162 250 H1	-
		2	9,5	-	FH 4	1	11214257	PF 1162 250 H2	-
		3	9,5	-	FH 4	1	11214258	PF 1162 250 H3	-
	300	1	12	-	FH 5	1	11214306	PF 1162 300 H1	-





Messerfeilen (1172)

Dreieckige Feile im Messerprofil mit Hieb auf zwei Seiten sowie der Schmalkante. Ausführung mit Angel. Form G nach DIN 7261. Zur Bearbeitung von sehr spitzen und engen Geometrien geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Gleichmäßig hohe Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Bronze, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stähle bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft)									
1172	150	2	16	5,2 x 1,25	FH 3	10	11109152	1172 150 H2	-
		3	16	5,2 x 1,25	FH 3	10	11109153	1172 150 H3	-
	200	1	20	6,4 x 1,5	FH 4/1	10	11109201	1172 200 H1	-
		2	20	6,4 x 1,5	FH 4/1	10	11109202	1172 200 H2	-
		3	20	6,4 x 1,5	FH 4/1	10	11109203	1172 200 H3	-
	250	1	25	7,9 x 1,75	FH 4/1	10	11109251	1172 250 H1	-
		2	25	7,9 x 1,75	FH 4/1	10	11109252	1172 250 H2	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



PFERD-PLUS-Feilen Flachstumpf (1112)

Rechteckige Feile mit Hieb auf drei Seiten, eine Kante ungehauen. Ausführung mit Angel. Form A nach DIN 7261. Herausragende Feileigenschaften durch Spezialhieb PFERD-PLUS. Zur Bearbeitung rechtwinkliger Geometrien geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Leichtes und kräfteschonendes Arbeiten durch spatenförmig ausgebildete Feilzähne.
- Kein Zusetzen während der Bearbeitung weicher Werkstoffe dank breiter Spanbrecher.
- Universell auch im Hobby- und Heimwerkerbereich einsetzbar.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)									
1112	200	PLUS-Hieb	20	5	FH 4/1	1	11215206	PF 1112 PLUS 200	-
	250	PLUS-Hieb	25	6	FH 4/1	1	11215256	PF 1112 PLUS 250	-
	300	PLUS-Hieb	30	6,5	FH 5/1	1	11215306	PF 1112 PLUS 300	-



Werkstattfeilen in Rolltasche WR

Qualitätsfeilen für Industrie und Handwerk in schützender und klimafester PVC-Rolltasche zur Aufbewahrung im Werkzeugkoffer oder auf der Werkbank. Jede Feile verfügt über ein Ergonomie-Feilenheft.

Leistungsmerkmale:
- Für ein großes Anwendungsspektrum geeignet.

Länge [mm]	Inhalt		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Ausführung WR = Werkstattfeilen in Rolltasche					
200	1112 200 H1, 1142 200 H1, 1152 200 H1, 1162 200 H1, 1552 200 H2	1	11800520	520 WR 200	-
	1112 200 H1, 1132 200 H1, 1142 200 H1, 1152 SP 200 H1, 1162 200 H1	1	11800531	531 WR 200	-
	1112 200 H2, 1132 200 H2, 1142 200 H2, 1152 SP 200 H2, 1162 200 H2	1	11800532	532 WR 200	-
	1112 200 H3, 1132 200 H3, 1142 200 H3, 1152 SP 200 H3, 1162 200 H3	1	11800533	533 WR 200	-
250	1112 250 H1, 1132 250 H1, 1142 250 H1, 1152 SP 250 H1, 1162 250 H1	1	11800541	541 WR 250	-
	1112 250 H2, 1132 250 H2, 1142 250 H2, 1152 SP 250 H2, 1162 250 H2	1	11800542	542 WR 250	-
	1112 250 H3, 1132 250 H3, 1142 250 H3, 1152 SP 250 H3, 1162 250 H3	1	11800543	543 WR 250	-
300	1112 300 H1, 1132 300 H1, 1142 300 H1, 1152 SP 300 H1, 1162 300 H1	1	11800551	551 WR 300	-
	1112 300 H2, 1132 300 H2, 1142 300 H2, 1152 SP 300 H2, 1162 300 H2	1	11800552	552 WR 300	-
200 / 300	1112 200 H1, 1112 300 H1, 1112 200 H2, 1112 300 H2, 1112 200 H3, 1112 300 H3	1	11800555	555 WR 200/300	-

Feilen für die Werkstatt

Werkstattfeilen nach DIN



Werkstattfeilen in Rolltasche mit Umkarton WRU

Qualitätsfeilen für Industrie und Handwerk in schützender und klimafester PVC-Rolltasche zur Aufbewahrung im Werkzeugkoffer oder auf der Werkbank. Jede Feile verfügt über ein Ergonomie-Feilenheft.

Leistungsmerkmale:

- Für ein großes Anwendungsspektrum geeignet.
- Ansprechende Verpackung mit Sichtfenster.

Länge [mm]	Inhalt		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Ausführung WRU = Werkstattfeilen in Rolltasche mit Umkarton					
200	1112 200 H1, 1142 200 H1, 1152 200 H1, 1162 200 H1, 1552 200 H2	1	11801520	520 WRU 200	-
	1112 200 H1, 1132 200 H1, 1142 200 H1, 1152 SP 200 H1, 1162 200 H1	1	11801531	531 WRU 200	-
	1112 200 H2, 1132 200 H2, 1142 200 H2, 1152 SP 200 H2, 1162 200 H2	1	11801532	532 WRU 200	-
	1112 200 H3, 1132 200 H3, 1142 200 H3, 1152 SP 200 H3, 1162 200 H3	1	11801533	533 WRU 200	-
250	1112 250 H1, 1132 250 H1, 1142 250 H1, PF 1152 SP 250 H1, PF 1162 250 H1	1	11801541	541 WRU 250	-
	1112 250 H2, 1132 250 H2, 1142 250 H2, 1152 SP 250 H2, 1162 250 H2	1	11801542	542 WRU 250	-
	1112 250 H3, 1132 250 H3, 1142 250 H3, 1152 SP 250 H3, 1162 250 H3	1	11801543	543 WRU 250	-



Feilenset

Qualitätsfeilen für den Heimwerkerbedarf in schützendem Umkarton. Präzise Ausführungen mit hoher Zerspanungsleistung und langer Standzeit. Auch zum Schärfen geeignet. Jede Feile verfügt über ein Ergonomie-Feilenheft.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einer Feile
PF 1512 VZ 200 H1/1 (Feilraspel),
PF 1152 200 H1 (Halbrundfeile) und
PF 1212 VZ 200 H1/2 (Hobbyfeile).

Länge [mm]	Inhalt		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
200	PF 1152 200 H1, PF 1212 VZ 200 H1/2, PF 1512 VZ 200 H1/1	1	11202300	PF-Set 300 200	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.





Hobbyfeile (1212)

Rechteckige Feile mit unterschiedlichen Hieben auf drei Seiten. Ausführung mit Angel und Ergonomie-Feilenheft. Kreuzhieb 1 auf Vorderseite zum Schruppen, Einhieb 2 auf Rückseite und Kante zum Schärfen.

Leistungsmerkmale:
- Schruppen und Schärfen mit dem gleichen Werkzeug.
- Vielseitig einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)									
1212	200	Kreuzhieb 1/Einhieb 2	25	4,5	FH 4/1	1	11273207	PF 1212 VZ 200 H1/2	-





Feilraspel (1512)

Rechteckige Feile mit unterschiedlichen Hieben auf beiden flachen Seiten. Ausführung mit Angel und Ergonomie-Feilenheft. Kreuzhieb 1 auf Vorderseite zum Schruppen, Raspelhieb 1 auf Rückseite zum Raspeln und eine gehauene Kante.

Leistungsmerkmale:
- Schruppen und Schärfen mit dem gleichen Werkzeug.
- Vielseitig einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf weichen NE-Metallen, Holz, Kunststoffen und Stahl.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)									
1512	200	Kreuzhieb 1/Raspelhieb 1	20	5	FH 4/1	1	11232206	PF 1512 VZ 200 H1/1	-





Universal-Schärffeile (1212)

Rechteckige Feile mit Angel und Einhieb 2 auf zwei Seiten sowie runden, ungehauenen Schmalkanten und Ergonomie-Feilenheft. Wird häufig als Rasenmäherfeile bezeichnet. Zum Schärfen von Schneidwerkzeugen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Lange Standzeit.
- Hohe Oberflächengüte bei optimaler Schneidleistung.
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)									
1212	200	Einhieb 2	25	4,5	FH 4/1	1	11272207	PF 1212 ruk 200 H2	-





Installateurfeile (611)

Rechteckige Feile mit unterschiedlichen gefrästen Zahnungen, Angel und Ergonomie-Feilenheft. Schräg verzahnte Vorderseite mit Spanbrecher, radial verzahnte Rückseite, Kanten nicht verzahnt.

Leistungsmerkmale:
- Extrem robuste Auslegung.
- Vielseitig einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, weichen NE-Metallen, Holz, Kunststoffen, Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Zahnung	Breite [mm]	Höhe [mm]	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)									
611	250	Radial 1/Schräg 2	24	5,3	FH 4/1	1	11273256	PF 611 250 Z1/2	-





Weichmetallfeilen flachstumpf (1612 w)

Rechteckige Feile mit Angel und Spezialhieb auf drei Seiten, eine Kante ungehauen. Form A nach DIN 7261. Bestens für die Bearbeitung von Weichmetallen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Spezialschneidengeometrie verhindert das Zusetzen der Feile.
- Gute Oberflächen und kräfteschonendes Arbeiten.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, weichen NE-Metallen und Kunststoffen.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
1612 w	250	0	25	6	FH 4/1	10	11102250	1612 w 250 H0	-
	300	0	30	6,5	FH 5/1	5	11102300	1612 w 300 H0	-





Weichmetallfeilen halbrund (1652 w)

Halbrunde Feile mit Hieb auf zwei Seiten und Angel. Form E nach DIN 7261. Herausragende Feilleistung dank PFERD-Spiralhieb auf der halbrunden Seite. Bestens für die Bearbeitung von Weichmetallen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Spezialschneidengeometrie verhindert das Zusetzen der Feile.
- Gute Oberflächen und kräfteschonendes Arbeiten.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, weichen NE-Metallen und Kunststoffen.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
1652 w	250	0	25	7	FH 4/1	10	11106250	1652 w 250 H0	-
	300	0	30	8,5	FH 5/1	5	11106300	1652 w 300 H0	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.





Entgratfeilen

Rechteckige Feile mit Angel und Kreuzhieb auf drei Seiten, eine Kante ungehauen. Der Kreuzhieb zeichnet sich durch eine besonders hohe Zerspanungsleistung aus. Auch gut für die Bearbeitung von Kunststoffen, insbesondere von Duroplasten, geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Besonders hohe Zerspanungsleistung.
- Vielseitig einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf weichen NE-Metallen und Kunststoffen.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
1312	150	Kreuzhieb	16	2,8	FH 3	10	11110150	1312 150	-
	200	Kreuzhieb	20	3,5	FH 4/1	10	11110200	1312 200	-





Drehbankfeilen

Rechteckige Feile mit Angel und Hieb auf zwei Seiten, zwei Kanten ungehauen. Form H nach DIN 7261. Zum Entgraten von Drehteilen auf Drehmaschinen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Sicheres Arbeiten, da sich die Feile durch den gegenläufigen Hiebverlauf auf Vorder- und Rückseite beim Arbeiten auf der Drehbank vom Spanfutter weg bewegt.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, harten NE-Metallen, Kunststoffen, Stahl und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
1612 DE	250	Einhieb	25	6	FH 4/1	10	12119253	1612 DE 250 H1	-
	300	Einhieb	30	6,5	FH 5/1	5	12119303	1612 DE 300 H1	-

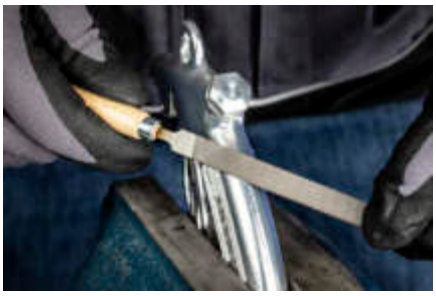
Schlüsselfeilen





Flachstumpf (1117)

Kleine Feilen nach DIN 7283 für leichte und filigrane Feilarbeiten sind speziell im Werkzeug- und Formenbau hervorragend einsetzbar. Rechteckige Feile, die an drei Seiten gehauen und an einer Seite ungehauen ist. Ausführung mit Angel.



Leistungsmerkmale:
- Vielseitig einsetzbar.
- Sehr handliche Auslegung zur Bearbeitung filigraner Bauteile.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft)										
1117	100	2	10	1,4	FH 2	-	10	11502102	1117 100 H2	-
	150	2	16	1,8	FH 2	-	10	11502152	1117 150 H2	-
POS-Verpackung (mit Holzheft)										
1117	100	2	10	1,4	-	Holzheft	1	11251102	PF 1117 100 H2	-





Flachspitz (1127)

Kleine Feilen nach DIN 7283 für leichte und filigrane Feilarbeiten sind speziell im Werkzeug- und Formenbau hervorragend einsetzbar. Rechteckige, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf vier Seiten. Ausführung mit Angel.



Leistungsmerkmale:
- Vielseitig einsetzbar.
- Sehr handliche Auslegung zur Bearbeitung filigraner Bauteile.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1127	100	2	10	1,4	FH 2	10	11501102	1127 100 H2	-
	150	2	16	1,8	FH 2	10	11501152	1127 150 H2	-





Dreikant (1137)

Kleine Feilen nach DIN 7283 für leichte und filigrane Feilarbeiten sind speziell im Werkzeug- und Formenbau hervorragend einsetzbar. Dreieckige, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf drei Seiten. Ausführung mit Angel.

Leistungsmerkmale:
- Vielseitig einsetzbar.
- Sehr handliche Auslegung zur Bearbeitung filigraner Bauteile.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1137	100	2	5	FH 2	10	11505102	1137 100 H2	-





Vierkant (1147)

Kleine Feilen nach DIN 7283 für leichte und filigrane Feilarbeiten sind speziell im Werkzeug- und Formenbau hervorragend einsetzbar. Quadratische, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf vier Seiten. Ausführung mit Angel.

Leistungsmerkmale:
- Vielseitig einsetzbar.
- Sehr handliche Auslegung zur Bearbeitung filigraner Bauteile.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft)									
1147	100	2	3	FH 2	-	10	11506102	1147 100 H2	-
POS-Verpackung (mit Holzheft)									
1147	100	2	3	-	Holzheft	1	11254102	PF 1147 100 H2	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Halbrund (1157)

Kleine Feilen nach DIN 7283 für leichte und filigrane Feilarbeiten sind speziell im Werkzeug- und Formenbau hervorragend einsetzbar. Halbrunde Feile mit Hieb auf zwei Seiten. Ausführung mit Angel.

Leistungsmerkmale:
- Vielseitig einsetzbar.
- Sehr handliche Auslegung zur Bearbeitung filigraner Bauteile.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft)										
1157	100	2	9	3	FH 2	-	10	11503102	1157 100 H2	-
POS-Verpackung (mit Holzheft)										
1157	100	2	9	3	-	Holzheft	1	11255102	PF 1157 100 H2	-



Rund (1167)

Kleine Feilen nach DIN 7283 für leichte und filigrane Feilarbeiten sind speziell im Werkzeug- und Formenbau hervorragend einsetzbar. Runde Feile mit umlaufendem Hieb. Ausführung mit Angel.



Leistungsmerkmale:
- Vielseitig einsetzbar.
- Sehr handliche Auslegung zur Bearbeitung filigraner Bauteile.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	ø [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft)									
1167	100	2	3	FH 2	-	10	11504102	1167 100 H2	-
POS-Verpackung (mit Holzheft)									
1167	100	2	3	-	Holzheft	1	11256102	PF 1167 100 H2	-

Schlüsselfeilen-Sets



Schlüsselfeilen-Set 265 A

Enthält eine anwendungsorientierte Auswahl an Schlüsselfeilen. Ideal für leichte und filigrane Feilarbeiten geeignet.

Inhalt:
Das Set enthält sechs Schlüsselfeilen und ein Schnellspannheft. Das Set besteht aus je einer Feile flachstumpf (1117), flachspitz (1127), dreikant (1137), vierkant (1147), halbrund (1157), rund (1167).

Leistungsmerkmale:
- Für eine große Bandbreite von filigranen und leichten Feilaufgaben geeignet.
- Wird mit Schnellspannheft Nr. 210 in einer vor Schmutz und Beschädigung schützenden Kunststofftasche geliefert. Heft nicht einzeln, sondern nur im Set erhältlich.

Länge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	1	11702100	265 A 100 H2	-



Schlüsselfeilen-Set 265 B

Enthält eine anwendungsorientierte Auswahl an Schlüsselfeilen. Ideal für leichte und filigrane Feilarbeiten geeignet.

Inhalt:
Das Set enthält sechs Schlüsselfeilen. Das Set besteht aus je einer Feile flachstumpf (1117), flachspitz (1127), dreikant (1137), vierkant (1147), halbrund (1157) und rund (1167).

Leistungsmerkmale:
- Für eine große Bandbreite von filigranen und leichten Feilaufgaben geeignet.
- Wird mit aufgeschlagenen Holzheften in einer vor Schmutz und Beschädigung schützenden Kunststofftasche geliefert. Schlüsselfeilen sind nicht einzeln, sondern nur im Set erhältlich.

Länge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	1	11706100	265 B 100 H2	-



Schlüsselfeilen-Set 265 K

Enthält eine anwendungsorientierte Auswahl an Schlüsselfeilen. Ideal für leichte und filigrane Feilarbeiten geeignet.

Inhalt:
Das Set enthält sechs Schlüsselfeilen. Das Set besteht aus je einer Feile flachstumpf (1117), flachspitz (1127), dreikant (1137), vierkant (1147), halbrund (1157) und rund (1167).

Leistungsmerkmale:
- Für eine große Bandbreite von filigranen und leichten Feilaufgaben geeignet.
- Wird mit aufgeschlagenen Holzheften in einer vor Schmutz und Beschädigung schützenden Metallbox geliefert. Schlüsselfeilen sind nicht einzeln, sondern nur im Set erhältlich.

Länge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	1	11700265	265 K 100 H2	-

Kontaktfeile



Kontaktfeile

Rechteckige Feile mit flachem Griffstück und Hieb 2 auf zwei Seiten. Form A nach DIN 7283. Sehr dünne Feile, die sich besonders gut zur Bearbeitung von Kontakten, schmalen Nuten und Durchbrüchen eignet.

Leistungsmerkmale:
- Dank des ausgestanzten Feilengriffes ohne Heft einsetzbar.
- Handliche Auslegung.
- Geeignet für den Einsatz auf weichen NE-Metallen, Stahl und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1118 A	100	2	8	1,2	10	11509150	1118 A 100 H2	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Verstellbare Halter für Karosseriefeilen

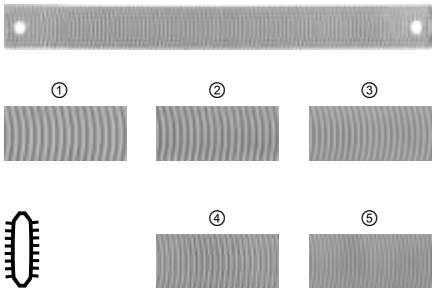
Der leichte, ergonomisch geformte Halter mit Griffstücken aus Kunststoff ohne Weichmacher ermöglicht das individuelle Spannen von Karosseriefeilenblättern zur Anpassung an die zu bearbeitende Oberflächenkontur.



Leistungsmerkmale:
- Der Biegeradius der Feile ist mittels Spannvorrichtung stufenlos justierbar.
- Punktuell sowie flächig einsetzbar, da die Karosseriefeile sowohl gebogen als auch gerade eingesetzt werden kann.
- Ermüdungsarmes Arbeiten dank vibrationsdämpfender Gummipuffer.

Passend für Feilenlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
300	1	14000167	KFH 300	-
350	1	14203350	KFH 350	-

Karosseriefeilenblätter



Karosseriefeilenblätter 299 b

Die Karosseriefeilenblätter verfügen über messerscharfe Zahnschneiden und können durch die individuelle Einspannung im Karosseriefeilenhalter an die zu bearbeitende Oberflächenkontur angepasst werden. Die Feilenblätter sind auch punktuell einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Der Biegeradius der Feile ist mittels Spannvorrichtung stufenlos justierbar.
- Balligkeit der Feilenblätter verhindert unerwünschte Kratzer.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium und Stählen bis 1.200 N/mm².

Bild	Profil	Länge [mm]	Zahnung	Ausführung	Breite [mm]	Höhe [mm]	Zähne pro inch		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(3)	299 b	300	1	grob	31	4,7	9	1	14101301	299 b 300 Z1	-
(4)	299 b	300	2	mittel	31	4,7	10	1	14101302	299 b 300 Z2	-
(5)	299 b	300	3	fein	31	4,7	12	1	14101303	299 b 300 Z3	-
(1)	299 b	350	00	extra grob	36	5,8	7	1	14101357	299 b 350 Z00	-
(2)	299 b	350	0	sehr grob	36	5,2	8	1	14101350	299 b 350 Z0	-
(3)	299 b	350	1	grob	36	4,7	9	1	14101351	299 b 350 Z1	-
(4)	299 b	350	2	mittel	36	4,7	10	1	14101352	299 b 350 Z2	-
(5)	299 b	350	3	fein	36	4,7	12	1	14101353	299 b 350 Z3	-



Karosseriefeilenblätter 299 e

Die Karosseriefeilenblätter mit Sonderkreuzhieb können durch die individuelle Einspannung im Karosseriefeilenhalter an die zu bearbeitende Oberflächenkontur angepasst werden. Die Feilenblätter sind auch punktuell einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Der Biegeradius der Feile ist mittels Spannvorrichtung stufenlos justierbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium und Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Zahnung	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
299 e	350	Sonderkreuzhieb (SK)	36	4,7	1	14107359	299 e 350	-



Karosseriefeilen mit Angel

In Längs- und Querrichtung gebogene (ballige) Feile mit Angel. Hieb auf einer Seite.



Leistungsmerkmale:
- Balligkeit der Feile verhindert unerwünschte Kratzer.
- Punkteinsatz möglich.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium und Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
299 c	350	1	34,5	7,6	FH 5/1	5	14103351	299 c 350 H1	-
		3	34,5	7,6	FH 5/1	5	14103353	299 c 350 H3	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Lackhobel

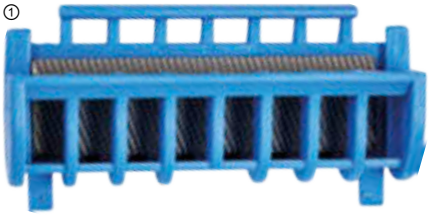
Kleiner Lackhobel mit beidseitig verwendbarem Feilenblatt für die Feinbearbeitung kleinster lackierter Oberflächen dank fein justierbarer Kunststoffhalterung. Zum Egalisieren und Korrigieren von Lackfehlern sowie zum Abtragen hauchdünner Lackschichten.



Leistungsmerkmale:
- Balligkeit verhindert unerwünschte Kratzer.
- Sehr hohe, riefenfreie Oberflächengüte dank präzise gefräster, messerscharfer Zahnform.
- Arbeitsflächen sofort überlackierbar oder weiterbearbeitbar.

Länge [mm]	Zahnung	Breite [mm]	Höhe [mm]	Ersatzfeile		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Lackhobel (inkl. Feile)								
50	3	36	4,7	LAHF 50 Z3	1	14302001	LAH Z3	-
Ersatzfeile für Lackhobel								
50	3	36	4,7	-	10	14131053	LAHF 50 Z3	-

Universal-Kantenfeile

① 

② 

Universal-Kantenfeile

Rechteckige Feile in spezieller Kunststoffhalterung, zweiseitig schrägverzahnt. Ideal für schnelle und einfache Entgratarbeiten.



Leistungsmerkmale:
- Ermöglicht eine problemlose Führung und ein exakt rechtwinkliges Anlegen der Kantenfeile an der Führungsschiene dank spezieller Halterung.
- Hervorragend zum Schärfen von Skikanten und Instandsetzen von Führungsschienen von Motorsägen geeignet.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Grauguss und Stählen bis 1.200 N/mm².

Bild	Länge [mm]	Zahnung	Breite [mm]	Höhe [mm]	Ersatzfeile		Artikel-Nr.	Bezeich-nung	Preis/Stück EUR
Universal-Kantenfeile (inkl. Feilblatt)									
(1)	110	2	-	-	KF 110 Z2	1	13217110	UKF Z2	-
Ersatzfeilblatt									
(2)	110	2	31	4,7	-	10	13215112	KF 110 Z2	-





Flachstumpf

Rechteckige Feile mit Verzahnung auf drei Seiten. Ausführung mit Angel. Flache Seiten schrägverzahnt mit Spanbrecher, hohe Kante gerade verzahnt. Zur Bearbeitung rechtwinkliger Geometrien geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Sehr aggressiv.
- Kein Zusetzen dank der großen Spankammern.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Grauguss, Stählen bis 1.200 N/mm², Stahlguss, Kupfer und Messing.

Profil	Länge [mm]	Zahnung	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
290	250	1	25	5,5	FH 4/1	10	13101251	290 250 Z1	-
		2	25	5,5	FH 4/1	10	13101252	290 250 Z2	-
	300	1	30	6	FH 5/1	5	13101301	290 300 Z1	-
		2	30	6	FH 5/1	5	13101302	290 300 Z2	-
		3	30	6	FH 5/1	5	13101303	290 300 Z3	-
	350	1	36	7	FH 5/1	5	13101351	290 350 Z1	-
		2	36	7	FH 5/1	5	13101352	290 350 Z2	-





Halbrund, hohl

Halbrunde, hohle, spitz zulaufende Feile. Ausführung mit Angel. Auf der Halbrundseite einseitig schrägverzahnt mit Spanbrecher. Zur Bearbeitung von Radien und zum Feilen von halbrunden Profilen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Sehr aggressiv.
- Kein Zusetzen dank der großen Spankammern.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Grauguss, Stählen bis 1.200 N/mm², Stahlguss, Kupfer und Messing.

Profil	Länge [mm]	Zahnung	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
295	250	1	23	7	FH 4/1	10	13103251	295 250 Z1	-
	300	1	27	9	FH 5/1	5	13103301	295 300 Z1	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.





Flachstumpf

Rechteckige Feile mit zwei Bohrungen zur Aufnahme auf den Feilenhalter, auf den flachen Seiten schrägverzahnt mit Spanbrecher.



Leistungsmerkmale:
- Sehr aggressiv.
- Kein Zusetzen dank der großen Spankammern.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Grauguss, Stahlguss und Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Zahnung	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passende Halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
296	300	1	31	4,7	296a/300	5	13201301	296 300 Z1	-
		2	31	4,7	296a/300	5	13201302	296 300 Z2	-
	350	1	36	4,7	296a/350	5	13201351	296 350 Z1	-
		2	36	4,7	296a/350	5	13201352	296 350 Z2	-

Halter für Feilblätter



Halter für Feilblätter

Wiederverwendbarer Feilenhalter für optimale Feilenführung und beste Arbeitsergebnisse. Gut für Karosseriefeilenblätter einsetzbar. In zwei verschiedenen Größen für alle gefrästen PFERD-Feilblätter verfügbar.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Werkzeugwechsel ohne Spezialwerkzeug.
- Handliche Ausführung.

Passend für Feilenlänge [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
300	FH 5/1	1	13203300	296a/300	-
350	FH 5/1	1	13203350	296a/350	-



Hartmetallfeilen ballig

Flache, rechteckige Hartmetallfeilen in Quer- und Längsrichtung ballig mit Zahnung auf einer Seite. Für die Bearbeitung planer und konvexer Flächen. Hartmetallfeilenhalter bitte separat bestellen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Oberflächengüte.
- Beste Arbeitsergebnisse dank radialem und balligem Zahnverlauf.
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl und Stahlwerkstoffen mit einer Härte > 54 HRC.

Länge [mm]	Zähne pro cm	Höhe [mm]	Breite [mm]	Passende Halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
50	10	10	5	HMFH 50	1	14403041	HMF 5010/1	-
132	5	20	7	HMFH 132	1	14410131	HMF 13220/1	-



Hartmetallfeilen flach mit Spanbrechern

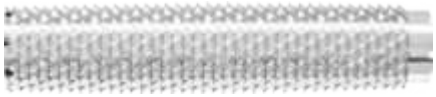
Flache, rechteckige Hartmetallfeilen in Querrichtung ballig mit Zahnung auf zwei Seiten, eine Seite mit Spanbrechern. Für die Bearbeitung planer und konvexer Flächen. Hartmetallfeilenhalter bitte separat bestellen.

Leistungsmerkmale:
- Eine Seite mit Spanbrechern für einen hohen Materialabtrag.
- Beste Arbeitsergebnisse dank radialem und balligem Zahnverlauf.
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl und Stahlwerkstoffen mit einer Härte > 54 HRC.

Länge [mm]	Zähne pro cm	Höhe [mm]	Breite [mm]	Spanbrecher	Passende Halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
50	6,5	10	5	1 Seite ohne, 1 Seite mit	HMFH 50	1	14403042	HMF 5010/2	-
132	5	20	7	1 Seite ohne, 1 Seite mit	HMFH 132	1	14410132	HMF 13220/2	-



①



②

Hartmetallfeilen rund

Runde Hartmetallfeilen mit umlaufender Zahnung zur Bearbeitung konkaver Formen und zur Nachbearbeitung von Innenradien. Hartmetallfeilenhalter bitte separat bestellen.

Leistungsmerkmale:
- Die einzigartige Zahngeometrie garantiert beste Arbeitsergebnisse.
- 360°-Nutzung: Aufnahme im Feilenhalter HMFH 51 R ermöglicht es, die Feilen in 60°-Schritten um die eigene Achse zu versetzen.
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl und Stahlwerkstoffen mit einer Härte > 54 HRC.

Bild	Länge [mm]	Zähne pro cm	ø [mm]	Passende Halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	50	8	10	HMFH 51 R	1	14405040	HMF 1050	-
(2)	50	8	12	HMFH 51 R	1	14406040	HMF 1250	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



① ② ③

Halter für Hartmetallfeilen

Wiederverwendbare, ergonomisch geformte Feilenhalter mit Ergonomie-Feilenheft. Hartmetallfeilen bitte separat bestellen.

Leistungsmerkmale:
- Garantieren eine optimale Feilenführung.
- Beste Arbeitsergebnisse.
- Schneller Werkzeugwechsel.

Bild	Passende Hartmetallfeilen		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	HMF 5010/2, HMF 5010/1	1	14203050	HMFH 50	-
(2)	HMF 13220/2, HMF 13220/1	1	14204132	HMFH 132	-
(3)	HMF 1050, HMF 1250	1	14203051	HMFH 51 R	-





Sägefeilen normal (1232)

Dreieckige, spitz zulaufende Feile mit Angel für vielseitige Bearbeitungsaufgaben. Hieb auf drei Seiten und drei Kanten.



Leistungsmerkmale:
- Gute Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft)									
1232	125	2	10	FH 3	-	10	*11401122*	1232 125 H2	-
	150	2	12	FH 3	-	10	11401152	1232 150 H2	-
	250	2	18	FH 4	-	10	11401252	1232 250 H2	-
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)									
1232	125	2	10	-	FH 3	1	11274127	PF 1232 125 H2	-
	150	2	12	-	FH 3	1	11274157	PF 1232 150 H2	-



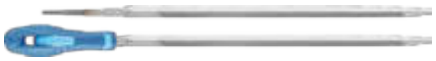


Sägefeilen schmal (1237)

Dreieckige, spitz zulaufende Feile mit Angel für vielseitige Bearbeitungsaufgaben. Hieb auf drei Seiten und drei Kanten.

Leistungsmerkmale:
- Gute Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft)									
1237	100	2	6	FH 2	-	10	11402102	1237 100 H2	-
	125	2	7	FH 2	-	10	11402122	1237 125 H2	-
	150	2	8,5	FH 3	-	10	11402152	1237 150 H2	-
	175	2	10	FH 4	-	10	11402182	1237 175 H2	-
	200	2	12	FH 4	-	10	11402202	1237 200 H2	-
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)									
1237	125	2	7	-	FH 2	1	11275127	PF 1237 125 H2	-
	150	2	8,5	-	FH 3	1	11275157	PF 1237 150 H2	-





Sägefeilen extra schmal (1238)

Dreieckige, spitz zulaufende Feile mit Angel für vielseitige Bearbeitungsaufgaben. Hieb auf drei Seiten und drei Kanten.

Leistungsmerkmale:
- Gute Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft)									
1238	100	2	5	FH 2	-	10	11403102	1238 100 H2	-
	150	2	7	FH 2	-	10	11403152	1238 150 H2	-
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)									
1238	150	2	7	-	FH 2	1	11277157	PF 1238 150 H2	-



Sägefeilen doppelt extra schmal (1239)

Dreieckige, spitz zulaufende Feile mit Angel für vielseitige Bearbeitungsaufgaben. Hieb auf drei Seiten und drei Kanten.

Leistungsmerkmale:
- Gute Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1239	125	2	4,7	FH 2	10	11404122	1239 125 H2	-
	200	2	8	FH 3	10	11404202	1239 200 H2	-





Feinsägefeile

Dreieckige Feile im Messerprofil mit Angel. Hieb auf zwei Seiten und der Schmalkante.

Leistungsmerkmale:
- Gute Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)									
340	110	2	6,5	4,8	FH 2	1	11279118	PF 340 110 H2	-





Kreissägefeile (1230)

Dreieckige Feile mit Angel. Hieb auf drei Seiten, ungleichschenkelige Dreiecksform.

Leistungsmerkmale:
- Gute Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
1230	200	2	22,4	12,5	FH 4	10	11633202	1230 200 H2	-

Schärffeilen
Dreikant-Sägefeilen





Bandsägefeilen (1231)

Dreieckige, spitz zulaufende Feile mit Angel. Hieb auf drei Seiten, runde gehauene Kanten. Form D nach DIN 7262. Zum Schärfen von Sägeblättern geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Gute Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1231	150	2	14,6	FH 3	10	11621152	1231 150 H2	-
	175	2	15,5	FH 4	10	11621182	1231 175 H2	-
	200	2	17	FH 4	10	11621202	1231 200 H2	-

Messerschärffeilen





Messerschärffeilen (1272)

Dreieckige Feile im Messerprofil mit Angel. Hieb auf zwei Seiten und der Schmalkante. Form G nach DIN 7262.



Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passen-des Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft)										
1272	200	2	20	6,4 x 1,5	FH 4/1	-	10	11604203	1272 200 H2	-
	250	2	25	7,9 x 1,75	FH 4/1	-	10	11604253	1272 250 H2	-
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)										
1272	200	2	20	6,4 x 1,5	-	FH 4/1	1	11276208	PF 1272 200 H2	-

Schwertfeile





Schwertfeile

Rautenförmige Feile im Schwertprofil mit Angel. Hieb auf vier Seiten.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
305	200	2	30	5	FH 5/1	10	11605203	305 200 H2	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.





Mühlsägefeilen (1212)

Rechteckige Feile mit Angel. Mit zwei geraden Kanten und Hieb auf vier Seiten. Form E nach DIN 7276.



Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft)									
1212	200	2	20	3,5	FH 4/1	10	11607203	1212 200 H2	-
	250	2	25	4,5	FH 4/1	10	11607253	1212 250 H2	-
	300	2	30	5	FH 5/1	10	11607303	1212 300 H2	-





Mühlsägefeilen (1212 gr)

Rechteckige Feile mit Angel. Mit einer runden und einer geraden Kante und Hieb auf vier Seiten. Form E nach DIN 7276.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passen- des Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft) – gr										
1212 gr	150	2	16	3	FH 3	-	10	11608153	1212 gr 150 H2	-
	200	2	20	3,5	FH 4/1	-	10	11608203	1212 gr 200 H2	-
	250	2	25	4,5	FH 4/1	-	10	11608253	1212 gr 250 H2	-
	300	2	30	5	FH 5/1	-	10	11608303	1212 gr 300 H2	-
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft) – gr										
1212 gr	200	2	20	3,5	-	FH 4/1	1	11270208	PF 1212 gr 200 H2	-





Mühlsägefeilen (1212 r)

Rechteckige Feile mit Angel. Mit zwei runden Kanten und Hieb auf vier Seiten. Form E nach DIN 7276.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passen- des Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft) – r										
1212 r	200	2	20	3,5	FH 4/1	-	10	11609203	1212 r 200 H2	-
	250	2	25	4,5	FH 4/1	-	10	11609253	1212 r 250 H2	-
	300	2	30	5	FH 5/1	-	10	11609303	1212 r 300 H2	-
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft) – r										
1212 r	200	2	20	3,5	-	FH 4/1	1	11271208	PF 1212 r 200 H2	-
	250	2	25	4,5	-	FH 4/1	1	11271258	PF 1212 r 250 H2	-



Mühlsägefeilen USA-Typ 1212 SP („Mill file“)

Rechteckige, spitz zulaufende Feile mit Angel zum Schärfen, Entgraten und zur Flächenbearbeitung. Hieb auf vier Seiten. Form E nach DIN 7262.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft) – r									
1212 SP	150	1	16	3	FH 3	10	11904151	1212 SP 150 H1	-
		3	16	3	FH 3	10	11904153	1212 SP 150 H3	-
	200	1	20	3,5	FH 4/1	10	11904201	1212 SP 200 H1	-
		2	20	3,5	FH 4/1	10	11904202	1212 SP 200 H2	-
		3	20	3,5	FH 4/1	10	11904203	1212 SP 200 H3	-
	250	1	25	4,5	FH 4/1	10	11904251	1212 SP 250 H1	-
		2	25	4,5	FH 4/1	10	11904252	1212 SP 250 H2	-
		3	25	4,5	FH 4/1	10	11904253	1212 SP 250 H3	-
	300	1	30	5	FH 5/1	10	11904301	1212 SP 300 H1	-
		2	30	5	FH 5/1	10	11904302	1212 SP 300 H2	-
		3	30	5	FH 5/1	10	11904303	1212 SP 300 H3	-

Kettensägefeilen



Kettensägefeilen, rund, Classic Line

Runde Feile der Classic Line für das schnelle und riefenfreie manuelle Schärfen von Sägeketten. Ermöglicht wirtschaftliches und im Vergleich zum maschinellen Instandsetzen schonenderes Schärfen ohne thermische Belastung durch Reibung.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Kombination aus Standzeit und Abtragsleistung.
- Aggressives Feilverhalten für schnelles Schärfen.

Profil	Länge [mm]	ø [mm]	ø [Inch]	Ketten-teilung [Inch]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
412 200	200	3,5	9/64	1/4 LP	SH 220	6	11004153	412 200 x 3,5 Classic	-
		4	5/32	1/4 , 3/8 LP	FH 2	6	11016203	412 200 x 4,0 Classic	-
		4,5	11/64	.325	FH 2	6	11017203	412 200 x 4,5 Classic	-
		4,8	3/16	.325	FH 2, FH 3	6	11018203	412 200 x 4,8 Classic	-
		5,16	13/64	3/8	FH 3	6	11020203	412 200 x 5,16 Classic	-
		5,5	7/32	3/8 , .404	FH 3	6	11022203	412 200 x 5,5 Classic	-
		6,3	1/4	-	FH 3	6	11024203	412 200 x 6,3 Classic	-
		7	9/32	-	FH 3	6	11026203	412 200 x 7,0 Classic	-
		7,9	5/16	3/4	FH 3	6	11028203	412 200 x 7,9 Classic	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Kettensägefeilen, rund, Premium Line

Runde Feile der Premium Line für das schnelle und riefenfreie manuelle Schärfen von Sägeketten. Ermöglicht wirtschaftliches und im Vergleich zum maschinellen Instandsetzen schonenderes Schärfen ohne thermische Belastung durch Reibung.

Leistungsmerkmale:
- Perfekte Schärfe dank innovativem Spiralhieb.
- Feine Zahnoberflächen für maximale Schnittleistung sowie sanfteres Feilverhalten.

Profil	Länge [mm]	ø [mm]	ø [Inch]	Ketten-teilung [Inch]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
412 200	200	4	5/32	1/4, 3/8 LP	FH 2	6	11037203	412 200 x 4,0 Premium	-
		4,5	11/64	.325	FH 2	6	11038203	412 200 x 4,5 Premium	-
		4,8	3/16	.325	FH 2, FH 3	6	11039203	412 200 x 4,8 Premium	-
		5,16	13/64	3/8	FH 3	6	11040203	412 200 x 5,16 Premium	-
		5,5	7/32	3/8, .404	FH 3	6	11041203	412 200 x 5,5 Premium	-



Kettensägefeilen in Kunststofftasche 3er-Verpackung, Classic Line

Drei runde Feilen der Classic Line mit Spiralhieb in verkaufsfördernder Kunststoffverpackung zum Schutz vor Schmutz und Beschädigung. Die vorderseitige Öffnung der Verpackung erleichtert das Entnehmen und Zurückführen der Feilen. Eine Verpackungseinheit enthält vier Verpackungen zu jeweils drei Feilen.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Kombination aus Standzeit und Abtragsleistung.
- Aggressives Feilverhalten für schnelles Schärfen.

Profil	Länge [mm]	ø [mm]	ø [Inch]	Angel-form	Ketten-teilung [Inch]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
POS-Verpackung										
412 4x3	200	3,2	1/8	rund	1/4 LP	SH 220	12	18600740	412 4x3 200 x 3,2 Classic	-
		4	5/32	vierkant	1/4 , 3/8 LP	FH 2	12	11071203	412 4x3 200 x 4,0 Classic	-
		4,5	11/64	vierkant	.325	FH 2	12	18600763	412 4x3 200 x 4,5 Classic	-
		4,8	3/16	vierkant	.325	FH 2, FH 3	12	11073203	412 4x3 200 x 4,8 Classic	-
		5,16	13/64	vierkant	3/8	FH 3	12	18600758	412 4x3 200 x 5,16 Classic	-
		5,5	7/32	vierkant	3/8 , .404	FH 3	12	11075203	412 4x3 200 x 5,5 Classic	-



Kettensägefeilen in Kunststofftasche 3er-Verpackung, Premium Line

Drei runde Feilen der Premium Line mit Spiralhieb in verkaufsfördernder Kunststoffverpackung zum Schutz vor Schmutz und Beschädigung. Die vorderseitige Öffnung der Verpackung erleichtert das Entnehmen und Zurückführen der Feilen. Eine Verpackungseinheit enthält vier Verpackungen zu jeweils drei Feilen.

Leistungsmerkmale:
- Perfekte Schärfe dank innovativem Spiralhieb.
- Feine Zahnoberflächen für maximale Schnittleistung sowie sanfteres Feilverhalten.

Profil	Länge [mm]	ø [mm]	ø [Inch]	Angel-form	Ketten-teilung [Inch]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
412 4x3	200	4	5/32	vierkant	1/4 , 3/8 LP	FH 2	12	18600759	412 4x3 200 X 4,0 Premium	-
		4,5	11/64	vierkant	.325	FH 2	12	18600764	412 4x3 200 X 4,5 Premium	-
		4,8	3/16	vierkant	.325	FH 2, FH 3	12	18600760	412 4x3 200 X 4,8 Premium	-
		5,16	13/64	vierkant	3/8	FH 3	12	18600761	412 4x3 200 x 5,16 Premium	-
		5,5	7/32	vierkant	3/8 , .404	FH 3	12	18600762	412 4x3 200 x 5,5 Premium	-



Kettensägefeilen in Kunststofftasche 2er-Verpackung, Classic Line

Zwei runde Feilen der Classic Line mit Spiralhieb in verkaufsfördernder Kunststoffverpackung zum Schutz vor Schmutz und Beschädigung. Eine Verpackungseinheit enthält zwanzig Kunststoffverpackungen zu jeweils zwei Feilen. LP = Low Profile.



Leistungsmerkmale:
- Durch die rückseitige überlappende Öffnung rutschen keine Feilen unbeabsichtigt aus der Verpackung.
- Optimale Kombination aus Standzeit und Abtragsleistung.
- Aggressives Feilverhalten für schnelles Schärfen.

Profil	Länge [mm]	ø [mm]	ø [Inch]	Kettenteilung [Inch]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
POS-Verpackung									
4122 SK	200	4	5/32	1/4 , 3/8 LP	FH 2	40	11081203	4122 SK-4,0 200 Classic	-
		4,8	3/16	.325	FH 2, FH 3	40	11083203	4122 SK-4,8 200 Classic	-
		5,16	13/64	3/8	FH 3	40	18600757	4122 SK-5,16 200 Classic	-
		5,5	7/32	3/8 , .404	FH 3	40	11085203	4122 SK-5,5 200 Classic	-



Holzhefte für Kettensägefeilen

Das Holzheft für Kettensägefeilen verfügt über einen Anlagewinkel, der einen Feilwinkel von 35° für exaktes und gleichmäßiges Schärfen aller Kettensägezähne vorgibt.

Leistungsmerkmale:
- Exaktes und gleichmäßiges Feilen dank optimalem Feilwinkel.

Passend für Kettensägefeilen-ø [mm]	Gesamtlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
4,8 / 5,16 / 5,5 / 6,3 / 7,0 /7,9	100	10	12611010	HKSF 100/10	-
		100	12610010	HKSF 100/100	-



①



②

Ergonomie-Feilenheft, Kettensägeschärflehre

Die Kettensägeschärflehre unterstützt einheitliche Schärfergebnisse, indem sie den richtigen Schärfwinkel vorgibt. Sie wird auf den Zapfen des Ergonomie-Feilenheftes aufgesteckt. Ergonomie-Feilenheft bitte separat bestellen.



Bild	Passend für Kettensägefeilen-ø [mm]	Gesamtlänge [mm]	Winkelvorgabe		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Ergonomie-Feilenheft							
(1)	4,0 / 4,5 / 4,8 / 5,16 / 5,5	120	-	10	12617110	FH 1 KSF	-
Kettensägeschärflehre							
(2)	4,0 / 4,5 / 4,8 / 5,16 / 5,5	-	25°/30°	10	12600020	KSSL 25/30	-
			30°/35°	10	12600010	KSSL 30/35	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Verstellbare Tiefenbegrenzerlehre

Die speziell entwickelte verstellbare Tiefenbegrenzerlehre ermöglicht die Kontrolle des Abstands zwischen Sägezahn und Tiefenbegrenzer und ist das ideale Hilfsmittel, um den Tiefenbegrenzer der Sägekette individuell einzustellen und so das optimale Schärfergebnis für Holzsägearbeiten zu erzielen.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglicht die optimale Anpassung des Tiefenbegrenzers an die individuellen Gegebenheiten beim Sägen.

Geeignete Kettenteilung [Inch]	Verstell-bereich von H nach S [mm]	Verstell-bereich von H nach S [Inch]	Tiefen-begrenzer-abstand M [mm]	Tiefen-begrenzer-abstand M [Inch]	Gesamt-länge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
1/4", 3/8" LP, .325", 3/8", .404"	0,5	0,020	0,65	0,025	83	1	11099224	TBL 24	-



Set Ergonomie-Feilenheft, Kettensägeschärflehre

Set aus einem Ergonomie-Feilenheft für Kettensägefeilen und zwei Kettensägeschärflehren. Die Kettensägeschärflehre wird auf den Zapfen des Ergonomie-Feilenheftes aufgesteckt.



Inhalt:
Das Set besteht aus einem Ergonomie-Feilenheft FH 1 KSF, einer Kettensägeschärflehre KSSL 25/30 (Winkelvorgabe 25°/30°) und einer Kettensägeschärflehre KSSL 30/35 (Winkelvorgabe 30°/35°).

Leistungsmerkmale:
- Die Kettensägeschärflehre unterstützt einheitliche Schärfergebnisse, indem sie den richtigen Schärfwinkel vorgibt.
- Das Set wird in verkaufsfördernder Einzelverpackung geliefert.

	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1	12600030	SET FH1 KSSL 25/30-30/35	-


①


②

Kettensägeschärfgeräte CHAIN SHARP CS-X

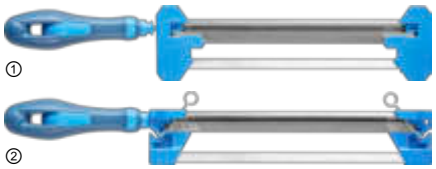
Das Kettensägeschärfgerät CHAIN SHARP CS-X ermöglicht das gleichzeitige Schärfen der Zahnschneide und das Justieren des Tiefenbegrenzers. Die optimierte Form und die sehr gute Feilenlage sorgen für eine präzise Führung und optimale Schärfergebnisse.



Inhalt:
Das Kettensägeschärfgerät besteht aus einem Schärfgerät, einer Tiefenbegrenzerfeile und zwei Kettensägefeilen Classic Line.

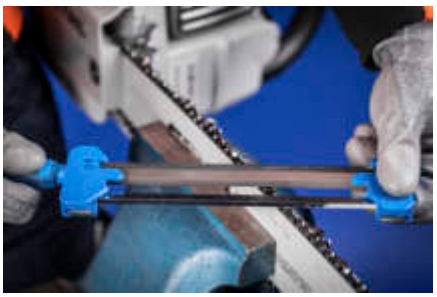
Leistungsmerkmale:
- Wechsel vom rechten zum linken Zahn durch Wenden des Gerätes, kein Umbau erforderlich.
- Einfaches Auswechseln der Feilen durch verbesserte Geräteform.
- Das Kettensägeschärfgerät gibt einen Schärfwinkel von 30° vor.

Bild	Passend für Kettensägefeilen-ø [mm]	Passend für Kettensägefeilen-ø [Inch]	Kettenteilung [Inch]	Tiefenbegrenzerabstand [mm]	Passende Tiefenbegrenzerfeile		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
POS-Verpackung									
(1)	3,2	1/8	1/4 LP	0,45	4132	1	18600742	CS-X-3,2	-
(2)	4,0	5/32	3/8 LP	0,65	4132	1	11098040	CS-X-4,0	-
	4,8	3/16	.325	0,65	4132	1	11098048	CS-X-4,8	-
	5,16	13/64	3/8	0,65	4132	1	11098051	CS-X-5,16	-
	5,5	7/32	.404	0,75	4132	1	11098055	CS-X-5,5	-


① ②

Kettensägeschärfgeräte CHAIN SHARP KSSG

Der Umbau des Gerätes zum Schärfen der rechten und linken Schneidzähne erfolgt mit wenigen Handgriffen.



Inhalt:
Das Kettensägeschärfgerät besteht aus einem Schärfgerät, einer Kettensägefeile Classic Line, einer Tiefenbegrenzerfeile und einem Ergonomie-Feilenheft FH 1 KSF.

Leistungsmerkmale:
- Höchste Präzision für optimale Schärfergebnisse.
- Gleichzeitiges Schärfen der Zahnschneide und Justieren des Tiefenbegrenzers.

Bild	Passend für Kettensägefeilen-ø [mm]	Passend für Kettensägefeilen-ø [Inch]	Kettenteilung [Inch]	Tiefenbegrenzerabstand [mm]	Passende Tiefenbegrenzerfeile		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
POS-Verpackung									
(2)	4,0	5/32	3/8 LP	0,65	4131	1	11099092	KSSG 91-4,0	-
(1)	4,8	3/16	.325	0,65	4130	1	11098090	KSSG 90-4,8	-
	5,5	7/32	.404	0,65	4130	1	11099090	KSSG 90-5,5	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Kettensägeschärfgeräte CHAIN SHARP CS-MT

Kompaktes Schärfgerät aus Kettensägefeile und Tiefenbegrenzerfeile in einem ergonomischen Werkzeug. Die definierte Höhenlage der Kettensägefeile erleichtert das Schärfen des Sägezahns und verhindert das Beschädigen von Verbindungsgliedern der Sägekette.



Inhalt:
Das Kettensägeschärfgerät besteht aus einem Schärfgerät, einer Kettensägefeile Classic Line, einer Tiefenbegrenzerfeile, einem Ergonomie-Feilenheft und einer Tiefenbegrenzerlehre.

Leistungsmerkmale:
- Individuelle Einstellung des Tiefenbegrenzers. Mitgelieferte Lehre für Tiefenbegrenzerabstände von 0,65 mm (.025") für härteres oder 0,75 mm (.030") für weicheres Holz.
- Passend für alle handelsüblichen Kettensägefeilen.
- Lange Nutzungsdauer mit PFERD-Feilen.

Passend für Kettensägefeilen-ø [mm]	Passend für Kettensägefeilen-ø [Inch]	Kettenteilung [Inch]	Tiefenbegrenzerabstand [mm]	Passende Tiefenbegrenzerfeile		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
POS-Verpackung								
4,0	5/32	3/8 LP	0,65	1213 ruk 150	1	*11091040*	CS-MT-4,0	-
4,8	3/16	.325	0,65	1213 ruk 150	1	*11091048*	CS-MT-4,8	-
5,16	13/64	3/8	0,65	1213 ruk 150	1	*11091051*	CS-MT-5,16	-
5,5	7/32	.404	0,65	1213 ruk 150	1	*11091055*	CS-MT-5,5	-



Kettensägeschärfgeräte CHAIN SHARP CS-SL

Die handliche und kompakte Schärflehre kombiniert eine Kettensägefeile und eine Lehre in einem ergonomischen Werkzeug. Die Lehre unterstützt einheitliche Schärfergebnisse, indem sie den richtigen Schärfwinkel vorgibt. PFERD-Feilen ermöglichen eine lange Nutzungsdauer.



Inhalt:
Die Schärflehre umfasst eine Kettensägefeile Classic Line mit Ergonomie-Feilenheft und eine Lehre.

Leistungsmerkmale:
- Präzise und einheitliche Schärfergebnisse auch für den Semiprofi.
- Definierte Höhenlage der Kettensägefeile erleichtert das Schärfen des Sägezahns und verhindert das Beschädigen von Verbindungsgliedern der Sägekette.

Passend für Kettensägefeilen-ø [mm]	Passend für Kettensägefeilen-ø [Inch]	Kettenteilung [Inch]	Tiefenbegrenzerabstand [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
POS-Verpackung							
4,0	5/32	3/8 LP	0,65	1	11099040	CS-SL-4,0	-
4,8	3/16	.325	0,65	1	11099048	CS-SL-4,8	-
5,16	13/64	3/8	0,65	1	11099051	CS-SL-5,16	-
5,5	7/32	.404	0,65	1	11099055	CS-SL-5,5	-

Schärffeilen
Kettensägeschärfgeräte CHAIN SHARP



Kettensägeschärfgerät-Set CHAIN SHARP CS-SLS

CHAIN SHARP CS-SLS Set zur Wartung von Sägekette und Führungsschiene. Das kompakte und ergonomische Schärfgerät ermöglicht das definierte Schärfen der Sägekette. Die definierte Höhenlage der Kettensägefeile erleichtert das Schärfen des Sägezahns und verhindert das Beschädigen von Verbindungsgliedern der Sägekette.

Inhalt:
Das Kettensägeschärfgerät-Set besteht aus einem Schärfgerät, zwei Kettensägefeilen Classic Line, einer Tiefenbegrenzerfeile mit einem Ergonomie-Feilenheft und einer Tiefenbegrenzerlehre. Das Set wird in einer Gürteltasche geliefert, die vor Beschädigung und Verschmutzung schützt.

Leistungsmerkmale:
- Individuelle Einstellung des Tiefenbegrenzers. Mitgelieferte Lehre für Tiefenbegrenzerabstände von 0,65 mm (.025") für härteres oder 0,75 mm (.030") für weicheres Holz.
- Lange Nutzungsdauer sowie präzise und einheitliche Schärfergebnisse mit PFERD-Feilen. Auch für den Semiprofi.
- Das Set ermöglicht die Wartung von Sägekette und Führungsschiene.

	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1	11099140	SET CS-SLS-4,0	-
	11099148	SET CS-SLS-4,8	-
	11099151	SET CS-SLS-5,16	-
	11099155	SET CS-SLS-5,5	-

Tiefenbegrenzerfeilen



Tiefenbegrenzerfeilen für CHAIN SHARP CS-X

Rechteckige Feile mit Hieb auf zwei Seiten. Passend für das Kettensägeschärfgerät CHAIN SHARP CS-X.

Leistungsmerkmale:
- Exakt auf Tiefenbegrenzer abgestimmte Abtragsleistung.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
4132	200	2	9	6	CS-X	10	11692202	4132 200	-
						1	11692203	4132 200 (1)	-



Tiefenbegrenzerfeilen für CHAIN SHARP KSSG

Rechteckige Feile mit Hieb auf zwei Seiten. In zwei verschiedenen Querschnitten verfügbar. Passend für das Kettensägeschärfgerät CHAIN SHARP KSSG.

Leistungsmerkmale:
- Exakt auf Tiefenbegrenzer abgestimmte Abtragsleistung.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
4130	200	2	9	6	KSSG 90-4,8, KSSG 90-5,5	10	11690202	4130 200	-
4131	200	2	7	4,5	KSSG 91-4,0	10	11691202	4131 200	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.





Flache Kettensägefeilen für Tiefenbegrenzer

Rechteckige Feile mit Angel, mit zwei runden ungehauenen Kanten und Hieb auf zwei Seiten. Form F nach DIN 7262. Flache Kettensägefeilen werden zum Feilen der Tiefenbegrenzer von Sägeketten eingesetzt.



Leistungsmerkmale:
- Exakt auf Tiefenbegrenzer abgestimmte Abtragsleistung.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
1213 ruk	150	2	16	3	FH 3	10	11610153	1213 ruk 150 H2	-
						1	11610154	1213 ruk 150 H2 (1)	-
	200	2	20	3,5	FH 4/1	10	11610203	1213 ruk 200 H2	-
						1	11610204	1213 ruk 200 H2 (1)	-





Chisel Bit Feilen, Flachstumpf

Zum Instandsetzen und Schärfen von Sägeketten mit eckigem Zahngrund. Für den Kantenschliff an Sägeketten. Kann sowohl zum Schärfen der Schneide als auch zum Herabsetzen des Tiefenbegrenzers genutzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Besonders zu empfehlen für Anfänger.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
1215	175	2	12,4	3,3	FH 3	1	18801226	1215 FLST 175 (1)	-



Chisel Bit Feilen, Dreikant

Zum Instandsetzen und Schärfen von Sägeketten mit eckigem Zahngrund. Für den Kantenschliff an Sägeketten.

Leistungsmerkmale:
- Besonders gut geeignet zum Schärfen von 3/8″-Ketten.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1250	175	2	4,6	FH 3	1	18801225	1250 DKT 175 (1)	-

Feilen und Raspeln für Holz

Feilen für Holz



Halbrundfeilen für Holz

Halbrunde Feile mit Spezialfeilhieb auf zwei Seiten. Form C nach DIN 7263. Ausführung mit Angel. Speziell zum Zerspanen von Holz geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Abtragsleistung.
- Gute Spanabfuhr.
- Geeignet für den Einsatz auf Holz und Kunststoffen.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
1159	200	2	20	6	FH 4/1	10	11106202	1159 200 H2	-
	250	2	25	7	FH 4/1	10	11106252	1159 250 H2	-



Kabinettfeilen für Holz

Halbrunde, spitz zulaufende Feile mit Spezialhieb auf zwei Seiten. Flachere, breitere Ausführung im Vergleich zur Halbrundfeile. Form F nach DIN 7263. Ausführung mit Angel. Speziell zum Zerspanen von Holz geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Abtragsleistung.
- Gute Spanabfuhr.
- Geeignet für den Einsatz auf Holz und Kunststoffen.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
1158	200	1	23	4,7	FH 4/1	5	*11310201*	1158 200 H1	-
	250	1	29	6	FH 4/1	5	*11310251*	1158 250 H1	-

Holzraspeln



Flachstumpfe Holzraspeln

Rechteckige Feile mit Hieb auf drei Seiten, flache Seiten mit Raspelhieb, eine Kante mit Feilhieb, eine Kante ungehauen. Form A nach DIN 7263. Ausführung mit Angel. Speziell zum groben Zerspanen von Holz geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Abtragsleistung.
- Gute Spanabfuhr.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft)										
1512	200	2	20	6,5	FH 4/1	-	10	*11306202*	1512 200 H2	-
	250	1	25	7,5	FH 4/1	-	10	11306251	1512 250 H1	-
		2	25	7,5	FH 4/1	-	10	11306252	1512 250 H2	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)										
1512	200	2	20	6,5	-	FH 4/1	1	11231207	PF 1512 200 H2	-
	250	2	25	7,5	-	FH 4/1	1	11231257	PF 1512 250 H2	-



Halbrunde Holzraspeln

Halbrunde, spitz zulaufende Feile mit Raspelhieb auf zwei Seiten. Form C nach DIN 7263. Ausführung mit Angel. Speziell zum groben Zerspanen von Holz geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Abtragsleistung.
- Gute Spanabfuhr.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft)										
1552	150	2	16	6	FH 3	-	10	*11307152*	1552 150 H2	-
	200	1	21	7,5	FH 4/1	-	10	11307201	1552 200 H1	-
		2	21	7,5	FH 4/1	-	10	11307202	1552 200 H2	-
	250	1	25	8,5	FH 4/1	-	10	11307251	1552 250 H1	-
		2	25	8,5	FH 4/1	-	10	11307252	1552 250 H2	-
		3	25	8,5	FH 4/1	-	10	*11307253*	1552 250 H3	-
	300	1	30	10	FH 5/1	-	5	11307301	1552 300 H1	-
		2	30	10	FH 5/1	-	5	11307302	1552 300 H2	-
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)										
1552	150	2	16	6	-	FH 3	1	11233157	PF 1552 150 H2	-
	200	1	21	7,5	-	FH 4/1	1	11233206	PF 1552 200 H1	-
		2	21	7,5	-	FH 4/1	1	11233207	PF 1552 200 H2	-
	250	2	25	8,5	-	FH 4/1	1	11233257	PF 1552 250 H2	-



Runde Holzraspeln (1562)

Runde, spitz zulaufende Feile mit umlaufendem Raspelhieb. Form E nach DIN 7263. Ausführung mit Angel. Zur Bearbeitung von Radien und zum Feilen von Profilen mit Innenradien geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Abtragsleistung.
- Gute Spanabfuhr.

Profil	Länge [mm]	Hieb	ø [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Industrieverpackung (ohne Heft)									
1562	200	2	9,5	FH 4	-	10	11308202	1562 200 H2	-
	250	2	11,5	FH 4	-	10	11308252	1562 250 H2	-
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)									
1562	200	2	9,5	-	FH 4	1	11234207	PF 1562 200 H2	-
	250	2	11,5	-	FH 4	1	11234257	PF 1562 250 H2	-



Kabinettraspeln (1558)

Halbrunde, spitz zulaufende Feile mit Raspelhieb auf zwei Seiten. Form D nach DIN 7263. Ausführung mit Angel. Breiter und flacher als halbrunde Holzraspel. Zur Bearbeitung von Flächen, Radien, halbrunden Profilen und Kanten (Anfasen und Verrunden) geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Abtragsleistung.
- Gute Spanabfuhr.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1558	200	2	25	6	FH 4/1	5	*11309202*	1558 200 H2	-
	250	2	29	7	FH 4/1	5	*11309252*	1558 250 H2	-
		3	29	7	FH 4/1	5	*11309253*	1558 250 H3	-
		5	29	7	FH 4/1	5	*11309255*	1558 250 H5	-
	300	2	34	8	FH 5/1	5	*11309302*	1558 300 H2	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel





Hufhobel

Rechteckige Feile mit Angel und Zahnung auf vier Seiten. Eine Seite fein, eine Seite grob. Zum kräfte- und rückenschonenden Planhobeln der Huffläche, Feinbearbeitung der Hufwand, Feilen der Zehen und zur Bearbeitung der Hufnägel nach dem Unterhauen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Lange Standzeit.
- Sehr gute Oberflächengüte.
- Angenehmes Feilgefühl für Mensch und Tier.

Profil	Länge [mm]	Zahnung	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
3515	350	gefräst	44	6	FH 6/1	1	13180350	3515 350	-





Hufraspel

Rechteckige Feile mit Angel und Hieb auf vier Seiten, eine flache Seite mit Raspelhieb, eine flache Seite mit Kreuzhieb, zwei Kanten mit Feilhieb. Form B nach DIN 7263.

Leistungsmerkmale:
- Sehr robustes Werkzeug.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
3510	350	Raspel-/ Feilhieb 1	40	6	FH 6/1	5	11313351	3510 350 H1	-

Spezialraspeln





Bildhauer-Feilraspel

Halbrunde Feilraspel mit zwei gebogenen Enden mit jeweils unterschiedlichen Hieben (Feilhieb und Raspelhieb). Zur Bearbeitung von Schnitzereien, Plastiken, Reliefornamenten, Gießereimodellen und schwer zugänglichen Stellen.

Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Holz, weichen Steinen, Kunststoffen und Horn.

Profil	Länge [mm]	Hieb		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
3553	200	2	5	11316202	3553 200 H2	-

Feilen und Raspeln für Holz
Spezialraspeln



Treppenbauer-Feilraspel

Feilraspel mit zwei halbrunden, gebogenen Enden mit Raspelhieb auf Außenradius und Feilhieb auf Innenradius. Zur Bearbeitung von Schnitzereien, Plastiken, Reliefornamenten, Gießereimodellen und schwer zugänglichen Stellen.



Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Holz, weichen Steinen, Kunststoffen und Horn.

Profil	Länge [mm]	Hieb		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
3554	250	2	5	11303252	3554 250 H2	-



Treppenbauer-Raspel

Halbrunder, gebogener Feilenkörper mit Raspelhieb auf der Halbrundseite. Stark gebogenes, halb rundes Profil ermöglicht die Bearbeitung unterschiedlicher Radien. Zur Nachbearbeitung von Handläufen, Verzierungen, Schnitzereien, Plastiken und Gießereimodellen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Holz, weichen Steinen, Kunststoffen und Horn.

Profil	Länge [mm]	Hieb		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
3556	250	2	2	11302252	3556 250 H2	-

CORRADI-Nadelraspel-Set



Nadelraspel-Set

Enthält eine anwendungsorientierte Auswahl an Nadelraspeln zur Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen.

Inhalt:
Das Set enthält sechs Nadelraspeln. Das Set besteht aus je einer Feile flachspitz, flachstumpf, dreikant, vierkant, rund und halbrund.

Leistungsmerkmale:
- Dank geschmiedeter Schäfte mit oder ohne Feilenheft einsetzbar.
- Wird in übersichtlicher, vor Schmutz und Beschädigung schützender Kunststofftasche geliefert.
- Geeignet für den Einsatz auf Holz, weichen Steinen, Kunststoffen und Horn.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Passendes Heft	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
220	140	2	NFH 211, NFH 212	6	1	12332144	220 140 H2	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.





Ansatzfeilen, flachstumpf

Kleine und handliche flachstumpfe Ansatzfeilen mit Hieb auf drei Seiten für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.



Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
800	100	00	13	3	FH 2	12	*19300101*	800 100 H00	-
		0	13	3	FH 2	12	19300102	800 100 H0	-
		1	13	3	FH 2	12	19300103	800 100 H1	-
		2	13	3	FH 2	12	19300104	800 100 H2	-
		3	13	3	FH 2	12	19300105	800 100 H3	-
		4	13	3	FH 2	12	19300106	800 100 H4	-
	150	00	18	4	FH 3	12	19300151	800 150 H00	-
		0	18	4	FH 3	12	19300152	800 150 H0	-
		1	18	4	FH 3	12	19300153	800 150 H1	-
		2	18	4	FH 3	12	19300154	800 150 H2	-
		3	18	4	FH 3	12	19300155	800 150 H3	-
		4	18	4	FH 3	12	19300156	800 150 H4	-
	200	00	22	5	FH 4/1	12	19300201	800 200 H00	-
		0	22	5	FH 4/1	12	19300202	800 200 H0	-
		1	22	5	FH 4/1	12	19300203	800 200 H1	-
		2	22	5	FH 4/1	12	19300204	800 200 H2	-
		3	22	5	FH 4/1	12	19300205	800 200 H3	-
		4	22	5	FH 4/1	12	19300206	800 200 H4	-





Stiftenfeilen, normal

Kleine und handliche Stiftenfeilen mit Hieb auf zwei Seiten für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
810	150	00	13	4	FH 3	12	19302151	810 150 H00	-
		0	13	4	FH 3	12	19302152	810 150 H0	-
		2	13	4	FH 3	12	19302154	810 150 H2	-
	200	00	15	5	FH 4/1	12	19302201	810 200 H00	-
		0	15	5	FH 4/1	12	19302202	810 200 H0	-
		2	15	5	FH 4/1	12	19302204	810 200 H2	-
	250	00	18	6	FH 4/1	12	19302251	810 250 H00	-
		0	18	6	FH 4/1	12	19302252	810 250 H0	-
		2	18	6	FH 4/1	12	19302254	810 250 H2	-





Stiftenfeilen, schmal

Kleine und handliche schmale Stiftenfeilen mit Hieb auf zwei Seiten für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
815	150	00	8	3,5	FH 2	12	19303151	815 150 H00	-
		0	8	3,5	FH 2	12	19303152	815 150 H0	-
		2	8	3,5	FH 2	12	19303154	815 150 H2	-
	200	00	10	4,5	FH 3	12	19303201	815 200 H00	-
		0	10	4,5	FH 3	12	19303202	815 200 H0	-
		2	10	4,5	FH 3	12	19303204	815 200 H2	-
	250	0	12	5	FH 3	12	19303252	815 250 H0	-
		2	12	5	FH 3	12	19303254	815 250 H2	-

Stiftenfeilen, sehr schmal

Kleine und handliche sehr schmale Stiftenfeilen mit Hieb auf zwei Seiten für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
820	150	00	6	3	FH 2	12	19304151	820 150 H00	-
		0	6	3	FH 2	12	19304152	820 150 H0	-
		2	6	3	FH 2	12	19304154	820 150 H2	-
	200	00	8	3,5	FH 2	12	19304201	820 200 H00	-
		0	8	3,5	FH 2	12	19304202	820 200 H0	-
		2	8	3,5	FH 2	12	19304204	820 200 H2	-





Flachspitz, dünn

Kleine und handliche rechteckige, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf drei Seiten für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
830	150	0	16	2	FH 3	12	19306152	830 150 H0	-
		2	16	2	FH 3	12	19306154	830 150 H2	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Halbrund

Kleine und handliche halbrunde Feilen mit Hieb auf zwei Seiten für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.



Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
835	100	00	12	3,5	FH 2	12	19307101	835 100 H00	-
		0	12	3,5	FH 2	12	19307102	835 100 H0	-
		1	12	3,5	FH 2	12	19307103	835 100 H1	-
		2	12	3,5	FH 2	12	19307104	835 100 H2	-
		4	12	3,5	FH 2	12	19307106	835 100 H4	-
	150	00	16	4,5	FH 3	12	19307151	835 150 H00	-
		0	16	4,5	FH 3	12	19307152	835 150 H0	-
		1	16	4,5	FH 3	12	19307153	835 150 H1	-
		2	16	4,5	FH 3	12	19307154	835 150 H2	-
		3	16	4,5	FH 3	12	19307155	835 150 H3	-
		4	16	4,5	FH 3	12	19307156	835 150 H4	-
	200	00	21	6	FH 4/1	12	19307201	835 200 H00	-
		0	21	6	FH 4/1	12	19307202	835 200 H0	-
		1	21	6	FH 4/1	12	19307203	835 200 H1	-
		2	21	6	FH 4/1	12	19307204	835 200 H2	-
		3	21	6	FH 4/1	12	19307205	835 200 H3	-
	250	00	25	7	FH 4/1	12	19307251	835 250 H00	-
		0	25	7	FH 4/1	12	19307252	835 250 H0	-
		1	25	7	FH 4/1	12	19307253	835 250 H1	-



Halbrund, schlank

Kleine und handliche schlanke, halbrunde, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf zwei Seiten für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
840	150	00	12	3,5	FH 3	12	19308151	840 150 H00	-
		0	12	3,5	FH 3	12	19308152	840 150 H0	-
		1	12	3,5	FH 3	12	19308153	840 150 H1	-
		2	12	3,5	FH 3	12	19308154	840 150 H2	-



Rund

Kleine und handliche runde, spitz zulaufende Feilen mit umlaufendem Hieb für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	ø [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
845	100	2	4	FH 2	12	19309104	845 100 H2	-
	150	0	6	FH 3	12	19309152	845 150 H0	-
		1	6	FH 3	12	19309153	845 150 H1	-
		2	6	FH 3	12	19309154	845 150 H2	-
		3	6	FH 3	12	*19309155*	845 150 H3	-
	200	1	8	FH 4	12	19309203	845 200 H1	-
		2	8	FH 4	12	19309204	845 200 H2	-





Dreikant

Kleine und handliche dreieckige, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf drei Seiten für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
855	100	1	6	FH 2	12	19311103	855 100 H1	-
		2	6	FH 2	12	19311104	855 100 H2	-
	150	0	10	FH 3	12	19311152	855 150 H0	-
		1	10	FH 3	12	19311153	855 150 H1	-
		2	10	FH 3	12	19311154	855 150 H2	-
	200	0	14	FH 4	12	19311202	855 200 H0	-
		1	14	FH 4	12	19311203	855 200 H1	-
		2	14	FH 4	12	19311204	855 200 H2	-
		3	14	FH 4	12	*19311205*	855 200 H3	-



Vierkant

Kleine und handliche quadratische, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf vier Seiten für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
860	150	0	6	FH 3	12	19312152	860 150 H0	-
		2	6	FH 3	12	19312154	860 150 H2	-
	200	3	8	FH 4	12	*19312205*	860 200 H3	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel



Vogelzunge

Kleine und handliche, spitz zulaufende Vogelzunge-Feilen für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
865	150	2	16	4,5	FH 3	12	19313154	865 150 H2	-





Messer

Kleine und handliche dreieckige, spitz zulaufende Feilen im Messerprofil mit Hieb auf zwei Seiten für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
870	150	0	18	4	FH 3	12	19314152	870 150 H0	-
		2	18	4	FH 3	12	19314154	870 150 H2	-
	200	0	22	5	FH 4/1	12	19314202	870 200 H0	-
		2	22	5	FH 4/1	12	19314204	870 200 H2	-





Barett

Kleine und handliche, spitz zulaufende Barettfeilen mit Hieb auf einer Seite für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
875	150	0	16	4	FH 3	12	19315152	875 150 H0	-
		2	16	4	FH 3	12	19315154	875 150 H2	-
	200	0	21	5	FH 4/1	12	19315202	875 200 H0	-
		2	21	5	FH 4/1	12	19315204	875 200 H2	-





Ansatzfeilen, flachstumpf

Flachstumpfe Ansatzfeilen mit Hieb auf drei Seiten. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Feilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers).



Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
COR 800	150	00	18	4	FH 3	12	19600151	COR 800 150 H00	-
		0	18	4	FH 3	12	19600152	COR 800 150 H0	-
	200	00	22	5	FH 4/1	12	19600201	COR 800 200 H00	-
		0	22	5	FH 4/1	12	19600202	COR 800 200 H0	-
		2	22	5	FH 4/1	12	19600204	COR 800 200 H2	-
	250	00	25	6	FH 4/1	12	19600251	COR 800 250 H00	-
		0	25	6	FH 4/1	12	19600252	COR 800 250 H0	-
		2	25	6	FH 4/1	12	19600254	COR 800 250 H2	-





Stiftenfeilen, normal

Stiftenfeilen mit Hieb auf zwei Seiten. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Feilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers).



Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
COR 810	150	00	13	4	FH 3	12	19602151	COR 810 150 H00	-
		0	13	4	FH 3	12	19602152	COR 810 150 H0	-
	200	00	15	5	FH 4/1	12	19602201	COR 810 200 H00	-
		0	15	5	FH 4/1	12	19602202	COR 810 200 H0	-
		2	15	5	FH 4/1	12	19602204	COR 810 200 H2	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.





Angelfeilen, halbrund

Halbrunde, spitz zulaufende Angelfeilen mit Hieb auf zwei Seiten. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Feilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers).

Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
COR 835	150	0	16	4,5	FH 3	12	19607152	COR 835 150 H0	-
	200	0	21	6	FH 4/1	12	19607202	COR 835 200 H0	-
		2	21	6	FH 4/1	12	19607204	COR 835 200 H2	-





Rund

Runde, spitz zulaufende Feilen mit umlaufendem Hieb. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Feilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers).

Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	ø [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
COR 845	200	0	8	FH 4	12	19609202	COR 845 200 H0	-
		2	8	FH 4	12	19609204	COR 845 200 H2	-





Dreikant

Dreieckige, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf drei Seiten. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Feilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers).

Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
COR 855	200	0	14	FH 4	12	19611202	COR 855 200 H0	-
		2	14	FH 4	12	19611204	COR 855 200 H2	-



Vierkant

Quadratische, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf vier Seiten. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Feilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers).

Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
COR 860	150	0	6	FH 3	12	19612152	COR 860 150 H0	-
		2	6	FH 3	12	19612154	COR 860 150 H2	-

CORINOX-Nadelfeilen





Flachspitz

Rechteckige, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf vier Seiten. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Nadelfeilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers) und können zum präzisen Feilen sehr kleiner und filigraner Bauteile eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
COR 101	180	0	3,5	6	1,5	12	19651182	COR 101 180 H0	-
		2	3,5	6	1,5	12	19651184	COR 101 180 H2	-





Flachstumpf

Flachstumpfe Feilen mit Hieb auf drei Seiten. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Nadelfeilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers) und können zum präzisen Feilen sehr kleiner und filigraner Bauteile eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
COR 102	180	0	3,5	6	1,5	12	19652182	COR 102 180 H0	-
		2	3,5	6	1,5	12	19652184	COR 102 180 H2	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Dreikant

Dreieckige, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf drei Seiten. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Nadelfeilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers) und können zum präzisen Feilen sehr kleiner und filigraner Bauteile eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
COR 104	180	0	3,5	4,1	12	19654182	COR 104 180 H0	-
		2	3,5	4,1	12	19654184	COR 104 180 H2	-



Vierkant

Quadratische, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf vier Seiten. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Nadelfeilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers) und können zum präzisen Feilen sehr kleiner und filigraner Bauteile eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
COR 105	180	0	3,5	2,7	12	19655182	COR 105 180 H0	-
		2	3,5	2,7	12	19655184	COR 105 180 H2	-



Rund

Runde, spitz zulaufende Feilen mit umlaufendem Hieb. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Nadelfeilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers) und können zum präzisen Feilen sehr kleiner und filigraner Bauteile eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
COR 106	180	0	3,5	3,5	12	19656182	COR 106 180 H0	-
		2	3,5	3,5	12	19656184	COR 106 180 H2	-



Halbrund

Halbrunde, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf zwei Seiten. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Nadelfeilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers) und können zum präzisen Feilen sehr kleiner und filigraner Bauteile eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

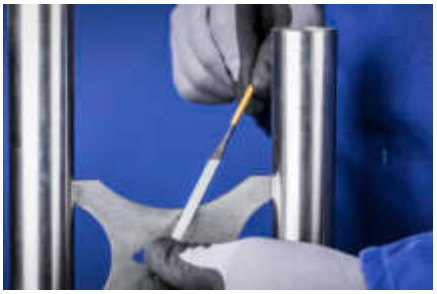
Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
COR 108	180	0	3,5	6	2	12	19658182	COR 108 180 H0	-
		2	3,5	6	2	12	19658184	COR 108 180 H2	-

CORRADI-Nadelfeilen



Flachspitz

Die rechteckigen, spitz zulaufenden Feilen mit Hieb auf vier Seiten eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien.



Leistungsmerkmale:
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
101	160	1	3,25	5,5	1,4	12	12801163	101 160 H1	-
		2	3,25	5,5	1,4	12	12801164	101 160 H2	-



Flachstumpf

Die rechteckigen Feilen mit Hieb auf vier Seiten eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien.

Leistungsmerkmale:
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
102	140	0	3	5,1	1,3	12	12802142	102 140 H0	-
		1	3	5,1	1,3	12	12802143	102 140 H1	-
		2	3	5,1	1,3	12	12802144	102 140 H2	-
		3	3	5,1	1,3	12	12802145	102 140 H3	-
	160	0	3,25	5,5	1,4	12	12802162	102 160 H0	-
		1	3,25	5,5	1,4	12	12802163	102 160 H1	-
		2	3,25	5,5	1,4	12	12802164	102 160 H2	-
		3	3,25	5,5	1,4	12	12802165	102 160 H3	-
		4	3,25	5,5	1,4	12	12802166	102 160 H4	-
	180	00	3,5	6	1,5	12	12802181	102 180 H00	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
102	180	0	3,5	6	1,5	12	12802182	102 180 H0	-
		1	3,5	6	1,5	12	12802183	102 180 H1	-
		2	3,5	6	1,5	12	12802184	102 180 H2	-
	200	0	3,75	6,4	1,6	12	12802202	102 200 H0	-
		1	3,75	6,4	1,6	12	12802203	102 200 H1	-
		2	3,75	6,4	1,6	12	12802204	102 200 H2	-



Vogelzunge

Die spitz zulaufenden Vogelzunge-Feilen mit Hieb auf zwei Seiten eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien.

Leistungsmerkmale:
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
103	160	0	3,25	5,2	2,3	12	12803162	103 160 H0	-
		1	3,25	5,2	2,3	12	12803163	103 160 H1	-
		2	3,25	5,2	2,3	12	12803164	103 160 H2	-



Dreikant

Dreieckige, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf drei Seiten eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien.

Leistungsmerkmale:
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
104	140	0	3	3,5	12	12804142	104 140 H0	-
		1	3	3,5	12	12804143	104 140 H1	-
		2	3	3,5	12	12804144	104 140 H2	-
		3	3	3,5	12	12804145	104 140 H3	-
	160	0	3,25	3,7	12	12804162	104 160 H0	-
		1	3,25	3,7	12	12804163	104 160 H1	-
		2	3,25	3,7	12	12804164	104 160 H2	-
		3	3,25	3,7	12	12804165	104 160 H3	-
		4	3,25	3,7	12	12804166	104 160 H4	-
	180	00	3,5	4,1	12	12804181	104 180 H00	-
		0	3,5	4,1	12	12804182	104 180 H0	-
		2	3,5	4,1	12	12804184	104 180 H2	-
	200	00	3,75	4,4	12	12804201	104 200 H00	-
		0	3,75	4,4	12	12804202	104 200 H0	-
		2	3,75	4,4	12	12804204	104 200 H2	-
		3	3,75	4,4	12	12804205	104 200 H3	-



Vierkant

Quadratische, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf vier Seiten eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien.

Leistungsmerkmale:
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
105	140	0	3	2,4	12	12805142	105 140 H0	-
		1	3	2,4	12	12805143	105 140 H1	-
		2	3	2,4	12	12805144	105 140 H2	-
	160	0	3,25	2,5	12	12805162	105 160 H0	-
		1	3,25	2,5	12	12805163	105 160 H1	-
		2	3,25	2,5	12	12805164	105 160 H2	-
		3	3,25	2,5	12	12805165	105 160 H3	-
	180	00	3,5	2,7	12	12805181	105 180 H00	-
		0	3,5	2,7	12	12805182	105 180 H0	-
		2	3,5	2,7	12	12805184	105 180 H2	-
	200	00	3,75	3	12	12805201	105 200 H00	-
		0	3,75	3	12	12805202	105 200 H0	-
		2	3,75	3	12	12805204	105 200 H2	-



Rund

Runde, spitz zulaufende Feilen mit umlaufendem Hieb eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien.



Leistungsmerkmale:
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
106	140	0	3	3	12	12806142	106 140 H0	-
		1	3	3	12	12806143	106 140 H1	-
		2	3	3	12	12806144	106 140 H2	-
	160	0	3,25	3,25	12	12806162	106 160 H0	-
		1	3,25	3,25	12	12806163	106 160 H1	-
		2	3,25	3,25	12	12806164	106 160 H2	-
		4	3,25	3,25	12	12806166	106 160 H4	-
	180	00	3,5	3,5	12	12806181	106 180 H00	-
		0	3,5	3,5	12	12806182	106 180 H0	-
		1	3,5	3,5	12	12806183	106 180 H1	-
		2	3,5	3,5	12	12806184	106 180 H2	-
		3	3,5	3,5	12	12806185	106 180 H3	-
	200	00	3,75	3,75	12	12806201	106 200 H00	-
		0	3,75	3,75	12	12806202	106 200 H0	-
		1	3,75	3,75	12	12806203	106 200 H1	-
		2	3,75	3,75	12	12806204	106 200 H2	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Messer

Dreieckige, spitz zulaufende Feilen im Messerprofil mit Hieb auf zwei Seiten eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien.

Leistungsmerkmale:
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
107	160	0	3,25	5,8	1,7	12	12807162	107 160 H0	-
		1	3,25	5,8	1,7	12	12807163	107 160 H1	-
		2	3,25	5,8	1,7	12	12807164	107 160 H2	-



Halbrund

Halbrunde, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf zwei Seiten eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien.



Leistungsmerkmale:
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
108	140	0	3	5	1,7	12	12808142	108 140 H0	-
		1	3	5	1,7	12	12808143	108 140 H1	-
		2	3	5	1,7	12	12808144	108 140 H2	-
		3	3	5	1,7	12	12808145	108 140 H3	-
	160	0	3,25	5,6	1,8	12	12808162	108 160 H0	-
		1	3,25	5,6	1,8	12	12808163	108 160 H1	-
		2	3,25	5,6	1,8	12	12808164	108 160 H2	-
		3	3,25	5,6	1,8	12	12808165	108 160 H3	-
	180	00	3,5	6	2	12	12808181	108 180 H00	-
		0	3,5	6	2	12	12808182	108 180 H0	-
		2	3,5	6	2	12	12808184	108 180 H2	-
	200	00	3,75	6,5	2	12	12808201	108 200 H00	-
		0	3,75	6,5	2	12	12808202	108 200 H0	-
		2	3,75	6,5	2	12	12808204	108 200 H2	-
		3	3,75	6,5	2	12	12808205	108 200 H3	-
		4	3,75	6,5	2	12	12808206	108 200 H4	-

Präzisionsfeilen
CORRADI-Nadelfeilen



Barett

Spitz zulaufende Barettfeilen mit Hieb auf einer Seite eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien.

Leistungsmerkmale:
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
109	140	1	3	5	2,1	12	12809143	109 140 H1	-
		2	3	5	2,1	12	12809144	109 140 H2	-
	160	0	3,25	5,3	2,1	12	12809162	109 160 H0	-
		1	3,25	5,3	2,1	12	12809163	109 160 H1	-
		2	3,25	5,3	2,1	12	12809164	109 160 H2	-

CORRADI-Nadelfeilen-Sets



①



②

Nadelfeilen-Sets

Enthält eine anwendungsorientierte Auswahl an Nadelfeilen.

Inhalt:
Das Set enthält 12 Nadelfeilen. Das Set besteht aus je einer Nadelfeile flachspitz (101), flachstumpf (102), Vogelzunge (103), dreikant (104), vierkant (105), rund (106), Messer (107), halbrund (108), Barett (109), flachspitz mit runden Kanten (113), flachstumpf mit runden Kanten (114), Vogelzunge rundoval (115).

Bild	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
PVC-Rolltasche							
(1)	140	1	12	1	12313062	266/14 140 H1	-
	160	1	12	1	12314082	266/16 160 H1	-
		2	12	1	12314084	266/16 160 H2	-
	180	0	12	1	12315092	266/18 180 H0	-
	200	0	12	1	12316102	266/20 200 H0	-
Kunststoffbox							
(2)	140	1	12	1	12320143	NFB 120 140 H1	-
	160	1	12	1	12325163	NFB 125 160 H1	-
		2	12	1	12325164	NFB 125 160 H2	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Nadelfeilen-Set

Enthält eine anwendungsorientierte Auswahl an PFERD-Nadelfeilen.

Inhalt:
Das Set enthält sechs Nadelfeilen. Das Set besteht aus je einer Nadelfeile flachspitz (101), flachstumpf (102), dreikant (104), halbrund (108), vierkant (105), rund (106).

Leistungsmerkmale:
- Werden in einem handlichen, vor Schmutz und Beschädigung schützenden Karton geliefert.

Länge [mm]	Schweizer Hieb	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
160	1	6	1	11260162	PF 263 160 H1	-

CORRADI-Hemmungsfeilen



Flachstumpf

Sehr verschleißfeste, rechteckige Feile mit Hieb auf vier Seiten für feinste, filigrane Bearbeitungsaufgaben, zur Erzielung feinster Oberflächen, für Korrekturen von Werkzeugformen sowie für feine Schlichtarbeiten in der Feinmechanik, Schmuck- und Uhrenindustrie.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Qualitätsansprüchen.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Gesamtlänge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Länge [mm]	Schaftlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
252	140	4	2,7	5	1,2	56	70	12	19102146	252 140 H4	-



Dreikant

Sehr verschleißfeste, dreieckige, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf drei Seiten für feinste, filigrane Bearbeitungsaufgaben, zur Erzielung feinster Oberflächen, für Korrekturen von Werkzeugformen sowie für feine Schlichtarbeiten in der Feinmechanik, Schmuck- und Uhrenindustrie.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Qualitätsansprüchen.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Gesamtlänge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Länge [mm]	Schaftlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
254	140	4	2,2	3	41	85	12	19104146	254 140 H4	-



Vierkant

Sehr verschleißfeste, quadratische, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf vier Seiten für feinste, filigrane Bearbeitungsaufgaben, zur Erzielung feinster Oberflächen, für Korrekturen von Werkzeugformen sowie für feine Schlichtarbeiten in der Feinmechanik, Schmuck- und Uhrenindustrie.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Qualitätsansprüchen.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Gesamtlänge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Länge [mm]	Schaftlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
255	140	4	2,2	2	65	72	12	19105146	255 140 H4	-



Rund

Sehr verschleißfeste, runde, spitz zulaufende Feile mit umlaufendem Hieb für feinste, filigrane Bearbeitungsaufgaben, zur Erzielung feinster Oberflächen, für Korrekturen von Werkzeugformen sowie für feine Schlichtarbeiten in der Feinmechanik, Schmuck- und Uhrenindustrie.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Qualitätsansprüchen.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Gesamtlänge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	ø [mm]	Länge [mm]	Schaftlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
256	140	4	2,2	1,8	67	70	12	19106146	256 140 H4	-



Messer

Sehr verschleißfeste, dreieckige, spitz zulaufende Feile im Messerprofil mit Hieb auf zwei Seiten für feinste, filigrane Bearbeitungsaufgaben, zur Erzielung feinster Oberflächen, für Korrekturen von Werkzeugformen sowie für feine Schlichtarbeiten in der Feinmechanik, Schmuck- und Uhrenindustrie.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Qualitätsansprüchen.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Gesamtlänge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Länge [mm]	Schaftlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
257	140	4	2,2	4,3	1,3	58	73	12	19107146	257 140 H4	-



Halbrund

Sehr verschleißfeste, halbrunde, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf zwei Seiten für feinste, filigrane Bearbeitungsaufgaben, zur Erzielung feinster Oberflächen, für Korrekturen von Werkzeugformen sowie für feine Schlichtarbeiten in der Feinmechanik, Schmuck- und Uhrenindustrie.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Qualitätsansprüchen.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Gesamtlänge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Länge [mm]	Schaftlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
258	140	4	2,2	3,7	1,3	40	90	12	19108146	258 140 H4	-



Barett

Sehr verschleißfeste, spitz zulaufende Barettfeile mit Hieb auf einer Seite für feinste, filigrane Bearbeitungsaufgaben, zur Erzielung feinster Oberflächen, für Korrekturen von Werkzeugformen sowie für feine Schlichtarbeiten in der Feinmechanik, Schmuck- und Uhrenindustrie.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Qualitätsansprüchen.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Gesamtlänge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Länge [mm]	Schaftlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
260	140	4	2,2	3,7	1,3	42	92	12	19110146	260 140 H4	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



CORRADI-Hemmungsfeilen-Sets

Enthalten eine anwendungsorientierte Auswahl an CORRADI-Hemmungsfeilen für filigrane Bearbeitungsaufgaben.

Inhalt:
Das Set enthält 12 Hemmungsfeilen. Das Set besteht aus je einer Hemmungsfeile flachspitz (251), flachstumpf (252), Vogelzunge (253), dreikant (254), vierkant (255), rund (256), Messer (257), halbrund (258), halbrund, Halbrundseite ungehauen (259), Barett (260, 261), flachstumpf schmal (262).

Länge [mm]	Schweizer Hieb	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
140	4	12	1	19502706	270 140 H4	-
	5	12	1	19502707	270 140 H5	-

CORRADI-Handy-Feilen



Flachstumpf

Rechteckige, nadelfeilenähnliche Präzisionsfeilen mit Hieb auf drei Seiten in einer schmalen, feinen Ausführung. Eignen sich für die Bearbeitung von kleinsten und schwer zugänglichen Stellen auf Metallen und Kunststoffen, z. B. im Werkzeug- und Formenbau zur Nachbearbeitung.



Leistungsmerkmale:
- Stabile Bauform lässt höheren Arbeitsdruck zu.
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel ohne Feilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Kunststoffen.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
301	215	00	10	2,5	12	19331201	301 215 H00	-
		1	10	2,5	12	19331203	301 215 H1	-



Dreikant

Dreieckige, sehr spitz zulaufende, nadelfeilenähnliche Präzisionsfeilen mit Hieb auf drei Seiten in einer schmalen, feinen Ausführung. Eignen sich für die Bearbeitung von kleinsten und schwer zugänglichen Stellen auf Metallen und Kunststoffen, z. B. im Werkzeug- und Formenbau zur Nachbearbeitung.



Leistungsmerkmale:
- Stabile Bauform lässt höheren Arbeitsdruck zu.
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel ohne Feilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Kunststoffen.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
302	215	00	9,5	12	19332201	302 215 H00	-
		1	9,5	12	19332203	302 215 H1	-

Vierkant

Quadratische, sehr spitz zulaufende, nadelfeilenähnliche Präzisionsfeilen mit Hieb auf vier Seiten in einer schmalen, feinen Ausführung. Eignen sich für die Bearbeitung von kleinsten und schwer zugänglichen Stellen auf Metallen und Kunststoffen, z. B. im Werkzeug- und Formenbau zur Nachbearbeitung.

Leistungsmerkmale:
- Stabile Bauform lässt höheren Arbeitsdruck zu.
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel ohne Feilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Kunststoffen.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
303	215	00	5	12	19333201	303 215 H00	-
		1	5	12	19333203	303 215 H1	-

Rund

Runde, sehr spitz zulaufende, nadelfeilenähnliche Präzisionsfeilen mit umlaufendem Hieb in einer schmalen, feinen Ausführung. Eignen sich für die Bearbeitung von kleinsten und schwer zugänglichen Stellen auf Metallen und Kunststoffen, z. B. im Werkzeug- und Formenbau zur Nachbearbeitung.

Leistungsmerkmale:
- Stabile Bauform lässt höheren Arbeitsdruck zu.
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel ohne Feilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Kunststoffen.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
304	215	00	6,5	12	19334201	304 215 H00	-
		1	6,5	12	19334203	304 215 H1	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Halbrund

Halbrunde, sehr spitz zulaufende, nadelfeilenähnliche Präzisionsfeilen mit Hieb auf zwei Seiten in einer schmalen, feinen Ausführung. Eignen sich für die Bearbeitung von kleinsten und schwer zugänglichen Stellen auf Metallen und Kunststoffen, z. B. im Werkzeug- und Formenbau zur Nachbearbeitung.



Leistungsmerkmale:
- Stabile Bauform lässt höheren Arbeitsdruck zu.
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel ohne Feilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Kunststoffen.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
305	215	00	12	3,5	12	19335201	305 215 H00	-
		1	12	3,5	12	19335203	305 215 H1	-

CORRADI-Handy-Feilen-Sets



CORRADI-Handy-Feilen-Sets

Enthalten eine anwendungsorientierte Auswahl an CORRADI-Handy-Feilen für die Bearbeitung kleinster, schwer zugänglicher Stellen.

Inhalt:
Das Set enthält fünf Handy-Feilen. Das Set besteht aus je einer Handy-Feile flachstumpf (301), dreikant (302), vierkant (303), rund (304), halbrund (305).

Leistungsmerkmale:
- Werden in einer vor Schmutz, Korrosion und Beschädigung schützenden Kunststofftasche geliefert.

Länge [mm]	Schweizer Hieb	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
215	00	5	1	19503201	320 215 H00	-
	1	5	1	19503203	320 215 H1	-

CORRADI-Handy-Raspeln



Dreikant

Dreieckige, sehr spitz zulaufende, nadelfeilenähnliche Präzisionsraspeln mit Hieb auf drei Seiten in einer schmalen, feinen Ausführung, die sich zur Bearbeitung von Flächen und Konturen an schwer zugänglichen Stellen eignen oder zur Nachbearbeitung von Verzierungen, Gießereimodellen, Schnitzereien, Plastiken.

Leistungsmerkmale:
- Stabile Bauform lässt höheren Arbeitsdruck zu.
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel ohne Feilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Holz, Kunststoffen und weichen Steinen.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
352	215	2	9,5	12	*19342214*	352 215 H2	-

Präzisionsfeilen
CORRADI-Handy-Raspeln



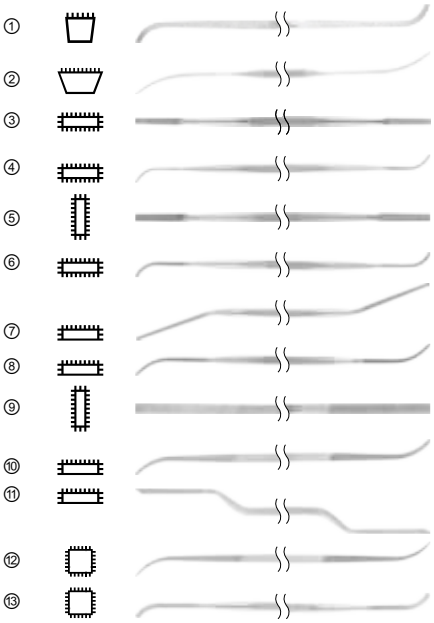
Vierkant

Quadratische, sehr spitz zulaufende, nadelfeilenähnliche Präzisionsraspeln mit Hieb auf vier Seiten in einer schmalen, feinen Ausführung, die sich zur Bearbeitung von Flächen und Konturen an schwer zugänglichen Stellen eignen oder zur Nachbearbeitung von Verzierungen, Gießereimodellen, Schnitzereien, Plastiken.

Leistungsmerkmale:
- Stabile Bauform lässt höheren Arbeitsdruck zu.
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel ohne Feilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Holz, Kunststoffen und weichen Steinen.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
353	215	2	6	12	*19343214*	353 215 H2	-

CORRADI-Riffelfeilen, Riffelraspeln



CORRADI-Riffelfeilen Serie 501–516

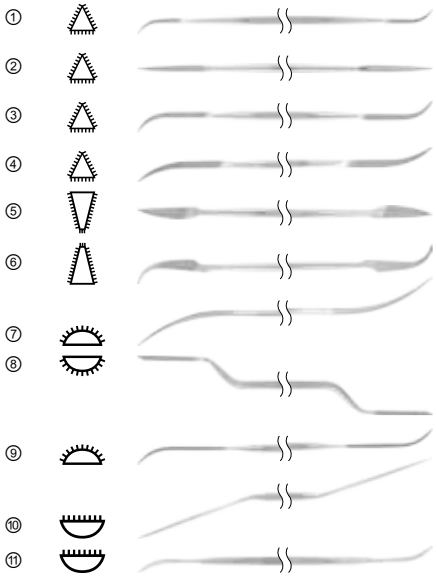
Riffelfeilen der Länge 150 mm (kleinste Ausführung).

Leistungsmerkmale:
- Mit oder ohne Riffelfeilenhalter einsetzbar.
- Breite, anwendungsorientierte Produktauswahl.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Bild	Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	501	150	2	3,2	3,2	RFH 150	12	*19205014*	501 150 H2	-
(2)	502	150	2	4	1,3	RFH 150	12	19205024	502 150 H2	-
(3)	504	150	2	2,3	1,2	RFH 150	12	*19205044*	504 150 H2	-
(4)	505	150	2	2,3	1,2	RFH 150	12	19205054	505 150 H2	-
(5)	506	150	2	2,7	1,5	RFH 150	12	*19205064*	506 150 H2	-
(6)	507	150	2	2,7	1,5	RFH 150	12	19205074	507 150 H2	-
(7)	508	150	2	3,5	1,5	RFH 150	12	19205084	508 150 H2	-
(8)	509	150	2	3,5	1,5	RFH 150	12	19205094	509 150 H2	-
(9)	510	150	2	3,2	3,2	RFH 150	12	*19205104*	510 150 H2	-
(10)	511	150	2	3,2	3,2	RFH 150	12	19205114	511 150 H2	-
(11)	512	150	2	3,8	1,7	RFH 150	12	19205124	512 150 H2	-
(12)	515	150	2	3,2	3,2	RFH 150	12	19205154	515 150 H2	-
(13)	516	150	2	1,7	1,7	RFH 150	12	*19205164*	516 150 H2	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel



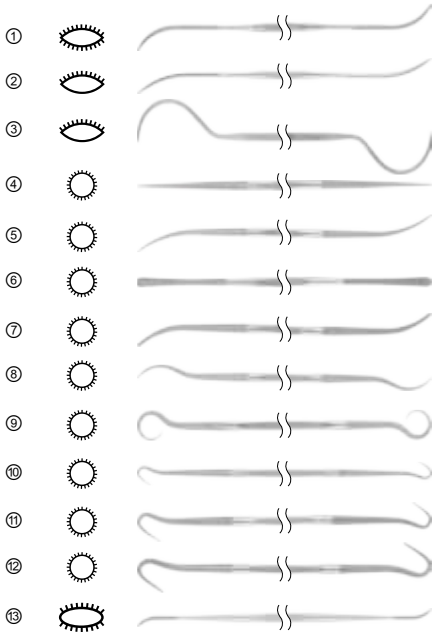
CORRADI-Riffelfeilen Serie 517–533

Riffelfeilen der Länge 150 mm (kleinste Ausführung).

Leistungsmerkmale:
- Mit oder ohne Riffelfeilenhalter einsetzbar.
- Breite, anwendungsorientierte Produktauswahl.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Bild	Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	517	150	2	1,7	-	RFH 150	12	19205174	517 150 H2	-
(2)	518	150	2	2,2	-	RFH 150	12	19205184	518 150 H2	-
(3)	519	150	2	2,6	-	RFH 150	12	19205194	519 150 H2	-
(4)	520	150	2	3	-	RFH 150	12	19205204	520 150 H2	-
(5)	522	150	2	1,4	4,3	RFH 150	12	*19205224*	522 150 H2	-
(6)	523	150	2	1,4	4,2	RFH 150	12	19205234	523 150 H2	-
(7)	529	150	2	4,1	2,4	RFH 150	12	19205294	529 150 H2	-
(8)	530	150	2	4,5	1,6	RFH 150	12	*19205304*	530 150 H2	-
(9)	531	150	2	4,6	1,3	RFH 150	12	19205314	531 150 H2	-
(10)	532	150	2	4,5	1,4	RFH 150	12	*19205324*	532 150 H2	-
(11)	533	150	2	5,2	1,5	RFH 150	12	19205334	533 150 H2	-

Präzisionsfeilen
CORRADI-Riffelfeilen, Riffelraspeln



CORRADI-Riffelfeilen Serie 536–552

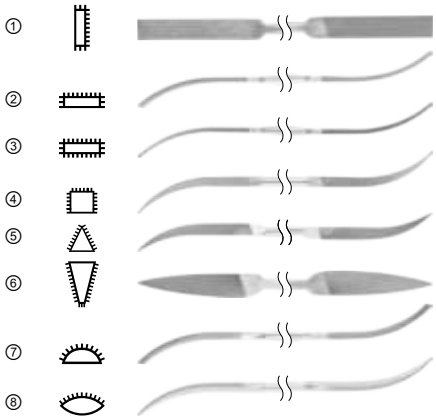
Riffelfeilen der Länge 150 mm (kleinste Ausführung).

Leistungsmerkmale:
- Mit oder ohne Riffelfeilenhalter einsetzbar.
- Breite, anwendungsorientierte Produktauswahl.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Bild	Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	536	150	2	3,6	2,1	RFH 150	12	19205364	536 150 H2	-
(2)	538	150	2	3,6	2,1	RFH 150	12	19205384	538 150 H2	-
(3)	539	150	2	3,7	1,7	RFH 150	12	*19205394*	539 150 H2	-
(4)	540	150	2	3,5	-	RFH 150	12	19205404	540 150 H2	-
(5)	541	150	2	3,5	-	RFH 150	12	19205414	541 150 H2	-
(6)	542	150	2	3	-	RFH 150	12	19205424	542 150 H2	-
(7)	543	150	2	3,2	-	RFH 150	12	19205434	543 150 H2	-
(8)	544	150	2	3,2	-	RFH 150	12	19205444	544 150 H2	-
(9)	545	150	2	3,2	-	RFH 150	12	19205454	545 150 H2	-
(10)	546	150	2	2,6	-	RFH 150	12	19205464	546 150 H2	-
(12)	548	150	2	3,2	-	RFH 150	12	19205484	548 150 H2	-
(13)	552	150	2	2,2	1,4	RFH 150	12	19205524	552 150 H2	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel



CORRADI-Riffelfeilen Serie 603–615

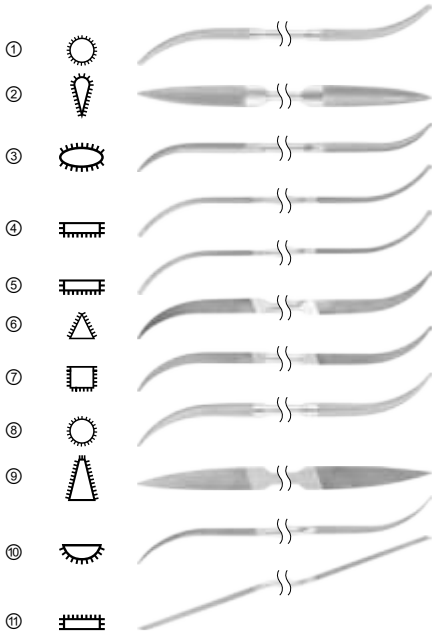
Riffelfeilen der Länge 180 mm (mittlere Ausführung).



Leistungsmerkmale:
- Mit oder ohne Riffelfeilenhalter einsetzbar.
- Breite, anwendungsorientierte Produktauswahl.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Bild	Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	603	180	0	8,5	2,5	RFH 180	12	19206032	603 180 H0	-
			2	8,5	2,5	RFH 180	12	19206034	603 180 H2	-
(2)	604	180	0	8,5	2,5	RFH 180	12	19206042	604 180 H0	-
			2	8,5	2,5	RFH 180	12	19206044	604 180 H2	-
(3)	605	180	0	8,2	2,5	RFH 180	12	19206052	605 180 H0	-
			2	8,2	2,5	RFH 180	12	19206054	605 180 H2	-
(4)	607	180	0	4,5	4,5	RFH 180	12	19206072	607 180 H0	-
			2	4,5	4,5	RFH 180	12	19206074	607 180 H2	-
(5)	609	180	0	6,5	-	RFH 180	12	19206092	609 180 H0	-
			2	6,5	-	RFH 180	12	19206094	609 180 H2	-
(6)	610	180	0	9,5	2,5	RFH 180	12	19206102	610 180 H0	-
			2	9,5	2,5	RFH 180	12	19206104	610 180 H2	-
(7)	611	180	0	9,2	3,2	RFH 180	12	19206112	611 180 H0	-
			2	9,2	3,2	RFH 180	12	19206114	611 180 H2	-
(8)	615	180	0	9	4,2	RFH 180	12	19206152	615 180 H0	-
			2	9	4,2	RFH 180	12	*19206154*	615 180 H2	-

Präzisionsfeilen
CORRADI-Riffelfeilen, Riffelraspeln



CORRADI-Riffelfeilen Serie 616–659

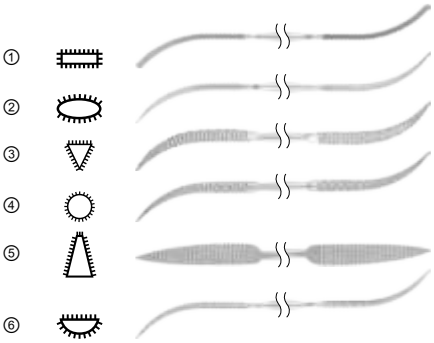
Riffelfeilen der Längen 180 und 300 mm.

Leistungsmerkmale:
- Mit oder ohne Riffelfeilenhalter einsetzbar.
- Breite, anwendungsorientierte Produktauswahl.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Bild	Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	616	180	0	5	-	RFH 180	12	19206162	616 180 H0	-
			2	5	-	RFH 180	12	19206164	616 180 H2	-
(2)	619	180	2	8,5	4	RFH 180	12	19206194	619 180 H2	-
(3)	620	180	2	8	4,3	RFH 180	12	19206204	620 180 H2	-
(4)	651	300	0	15	4,4	-	12	*19206512*	651 300 H0	-
			2	15	4,4	-	12	*19206514*	651 300 H2	-
(5)	652	300	0	15	4	-	12	19206522	652 300 H0	-
	652	300	2	15	4	-	12	*19206524*	652 300 H2	-
(6)	654	300	0	12	12	-	12	19206542	654 300 H0	-
			2	12	12	-	12	19206544	654 300 H2	-
(7)	655	300	0	8	8	-	12	19206552	655 300 H0	-
			2	8	8	-	12	19206554	655 300 H2	-
(8)	656	300	0	10	-	-	12	19206562	656 300 H0	-
			2	10	-	-	12	19206564	656 300 H2	-
(9)	657	300	0	15	5	-	12	19206572	657 300 H0	-
			2	15	5	-	12	19206574	657 300 H2	-
(10)	658	300	0	15	6	-	12	19206582	658 300 H0	-
			2	15	6	-	12	*19206584*	658 300 H2	-
(11)	659	300	0	15	4,4	-	12	*19206592*	659 300 H0	-
			2	15	4,4	-	12	*19206594*	659 300 H2	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel



CORRADI-Riffelraspeln Serie 702–708

Riffelraspeln der Länge 190 mm mit präzisem Schweizer Raspelhieb.

Leistungsmerkmale:
- Mit oder ohne Riffelfeilenhalter einsetzbar.
- Breite, anwendungsorientierte Produktauswahl.
- Geeignet für den Einsatz auf Holz.

Bild	Profil	Länge [mm]	Schweizer Raspel-hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passende Werkzeug-halter	📦	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
(1)	702	190	0	8,1	3,5	RFH 180	12	*19222192*	702 190 H0	-
(2)	703	190	0	7,6	4,4	RFH 180	12	*19223192*	703 190 H0	-
(3)	704	190	0	6,4	-	RFH 180	12	*19224192*	704 190 H0	-
(4)	706	190	0	5,5	-	RFH 180	12	*19226192*	706 190 H0	-
(5)	707	190	0	9,2	3,6	RFH 180	12	*19227192*	707 190 H0	-
(6)	708	190	0	9,3	3,8	RFH 180	12	*19228192*	708 190 H0	-



CORRADI Riffelfeilen-Set 575

Riffelfeilen-Set in übersichtlicher, vor Beschädigung schützender Kunststofftasche. Es enthält eine anwendungsorientierte Auswahl an Werkzeugen in verschiedenen Längen und Hieben.

Inhalt:
Das Riffelfeilen-Set 575 besteht aus je einer Feile 505, 511, 515, 520, 523, 529, 536 und 541.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Inhalt [Stück]	📦	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
575	150	0	8	1	19505752	575 150 H0	-
		2	8	1	19505754	575 150 H2	-



CORRADI Riffelfeilen-Set 625

Riffelfeilen-Set in übersichtlicher, vor Beschädigung schützender Kunststofftasche. Es enthält eine anwendungsorientierte Auswahl an Werkzeugen in verschiedenen Längen und Hieben.

Inhalt:
Das Riffelfeilen-Set 625 besteht aus je einer Feile 604, 605, 607, 609, 610, 612, 615, 616.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Inhalt [Stück]	📦	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
625	180	2	8	1	19506254	625 180 H2	-



CORRADI Riffelfeilen-Set 670

Riffelfeilen-Set in übersichtlicher, vor Beschädigung schützender Kunststofftasche. Es enthält eine anwendungsorientierte Auswahl an Werkzeugen in verschiedenen Längen und Hieben.

Inhalt:
Das Riffelfeilen-Set 670 besteht aus je einer Feile 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657 und 658.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
670	190	0	8	1	19506702	670 190 H0	-



CORRADI Riffelraspel-Set 720

Riffelraspel-Set in übersichtlicher, vor Beschädigung schützender Kunststofftasche. Es enthält eine anwendungsorientierte Auswahl an Werkzeugen in verschiedenen Längen und Hieben.

Inhalt:
Das Riffelraspel-Set 720 besteht aus je einer Raspel 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707 und 708.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
720	190	0	8	1	19507202	720 190 H0	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

① ② ③ ④



Ergonomie-Feilenhefte

Ergonomie-Feilenhefte für komfortables und sicheres Arbeiten. Außen weicher Kunststoff ohne Weichmacher mit hartem, stabilem Innenteil.

Leistungsmerkmale:
- Schützt die Hand vor scharfen Kanten und Ecken.
- Ergonomische Form mit optimalem Griff.
- Kein Wegrollen der Feilen.

Bild	Passend für Feilenlänge [mm]	Gesamtlänge [mm]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	100, 125	110	Profile vierkant, rund, Schlüsselfeilen	10	12617120	FH 2-10	-
				100	12617220	FH 2-100	-
	100, 150	110	Profile flachstumpf, flachspitz, halbrund, halbrund-spitz, dreikant. Profile vierkant, rund, für Feilenlänge 150 mm eignet sich das Feilenheft FH 3.	10	12617130	FH 3-10	-
				100	12617230	FH 3-100	-
(2)	200, 250	115	Profile dreikant (für Feilenlänge 250 mm eignet sich das Feilenheft FH 5), vierkant, rund, Sonderformen	10	12617140	FH 4-10	-
				100	12617240	FH 4-100	-
(3)	200, 250	115	Profile flachstumpf, flachspitz, halbrund	10	12617141	FH 4/1-10	-
				100	12617241	FH 4/1-100	-
(2)	300, 350	115	Profile dreikant, vierkant, rund, Sonderformen	10	12617150	FH 5-10	-
				100	12617250	FH 5-100	-
(4)	300, 350	115	Profile flachstumpf, flachspitz, halbrund	10	12617151	FH 5/1-10	-
				100	12617251	FH 5/1-100	-



Hufhobel-Feilenheft

Hufhobel-Feilenheft für komfortables und sicheres Arbeiten.

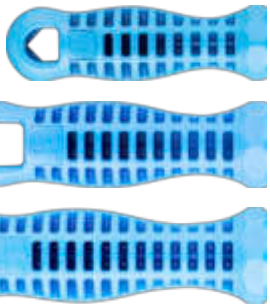
Leistungsmerkmale:
- Schützt die Hand vor scharfen Kanten und Ecken.
- Ergonomische Form mit optimalem Griff.

Passend für Feilenlänge [mm]	Gesamtlänge [mm]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
350	110	Hufhobel	1	12612000	FH 6/1	-

Feilenhefte, Feilenhüllen, Feilenbürste

Feilenhefte

① ② ③



Kunststoff-Feilenhefte

Stabile Kunststoff-Feilenhefte ohne Weichmacher für eine gute Führung und Kraftübertragung.

Leistungsmerkmale:
- Verdickter Bund garantiert ermüdungsarmes Arbeiten bei hoher Arbeitssicherheit.
- Gute Kraftübertragung und gute Führung der Feile.
- Luftkammern fördern den Entzug der Handfeuchtigkeit.

Bild	Passend für Feilenlänge [mm]	Gesamt-länge [mm]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeich-nung	Preis/ Stück EUR
(1)	100, 125, 150	90	Schlüsselfeilen	10	12616108	PH 08/10	-
				100	12616208	PH 08/100	-
			alle Angeln	10	12616109	PH 09/10	-
				100	12616209	PH 09/100	-
(2)	200, 250	110	alle Angeln	10	12616111	PH 11/10	-
				100	12616211	PH 11/100	-
(3)	300, 350	120	alle Angeln	10	12616113	PH 13/10	-
				100	12616213	PH 13/100	-

Schnellspannhefte



Schnellspannheft

Schnellspannheft für Nadelfeilen, Diamantfeilen und kleinere Werkstatt- und Präzisionsfeilen.

Leistungsmerkmale:
- Spannt die Feilenangel durch einfaches Verdrehen der beiden Hefthälften sicher ins Heft ein.

Passend für Feilenlänge [mm]	Passend für Angel-ø [mm]	Gesamtlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
140, 160, 180, 200	3,0 / 3,25 / 3,5 / 3,75	90	10	12605004	SH 220	-

① ②



Nadelfeilen-Halter

Schnellspannhefte für Nadelfeilen mit Angeldurchmesser 3–4,5 mm.

Leistungsmerkmale:
- Handlich und leicht.
- In zwei Materialien verfügbar.

Bild	Passend für Angel-ø [mm]	Gesamtlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	3,0 / 3,25 / 3,5 / 3,75	100	10	12299004	NFH 211-3 K	-
(2)	3,0 / 3,25 / 3,5 / 3,75	92	10	12299010	NFH 212	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Riffelfeilen-Halter

Riffelfeilen-Halter ohne Weichmacher.

Leistungsmerkmale:
- Sichere und optimale Führung der Feile.
- Eine der Feilenspitzen wird stets sicher vom Heft abgedeckt.
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel.

Passend für Feilenlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
150	10	12602172	RFH 150	-
180	10	12604224	RFH 180	-

Leere Kunststoffhüllen



Leere Kunststoffhüllen

Kunststoffhüllen zur Aufbewahrung einzelner Feilen ohne Heft.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglicht die Aufhängung der Feile dank Öse.
- Schützt vor Beschädigung, Verschmutzung und Korrosion.

Passend für Feilenlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
150	25	12621150	KH 150	-
200	25	12622200	KH 200	-
250	25	12623250	KH 250	-
300	25	12624300	KH 300	-

Feilenbürste



Feilenbürste

Mit der Feilenbürste lässt sich eine mit Spänen zugesetzte Feile mühelos reinigen. Verfügt über ein robustes Griffstück aus Holz mit verschleißfestem Stahldrahtbesatz.



Leistungsmerkmale:
- Mühelose Reinigung.
- Lange Standzeit.

Länge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Stahldraht (ST)				
232	5	12601000	HBF 10 ST 0,15	-



Handentgrater

Leicht auswechselbare Klingen und Senker für wirtschaftliches Entgraten, Anfasen und Nachbearbeiten unterschiedlicher Werkstoffe und Konturen. Schwer zugängliche Stellen, Bohrungen, Innen- und Außendurchmesser, Gewinde und Nuten können mühelos von Hand bearbeitet werden.



Leistungsmerkmale:
- Mit dem speziellen Halter gut führbar und optimal einsetzbar.
- Einfachste Handhabung und leichtes Wechseln der Entgrater dank drehbar gelagertem Aufnahmesystem.
- Ergonomie-Feilenheft zum Schutz der Hand vor scharfen Kanten und zur Vermeidung des Wegrollens.

Bild	ø [mm]	Verwendung für	Senker-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Halter für Handentgrater							
(1)	-	alle Typen	-	1	12605005	H 4	-
Entgratklingen							
(2)	3	Stahl, Aluminium	-	10	14300010	BS 1010	-
(3)	3	Kunststoffe, andere weiche Materialien	-	10	14300020	BS 1018	-
(4)	3	Buntmetalle, Gusseisen	-	10	14300030	BS 2010	-
Miniklinge							
(5)	3	universelle Bearbeitung	-	1	14300040	BD 5010	-
Entgratsenker							
(6)	3	universelle Bearbeitung	10,4	1	14300050	BC 1041	-
(7)	3	universelle Bearbeitung	16,5	1	14300060	BC 1651	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

PFERD

2



Fräs-, Bohr- und Senkwerkzeuge

Fräs-, Bohr- und Senkwerkzeuge
Inhaltsverzeichnis

Fräs-, Bohr- und Senkwerkzeuge

- Highlights im PFERD-Programm 3
- Allgemeine Informationen 4
- Frässtiftformen 5
- Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug 7



HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

- Für die Fein- und Grobzerspanung 15



HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

- Zahnung ALLROUND für den vielseitigen Einsatz 30
- Zahnung STEEL für Stahl und Stahlguss 36
- Zahnung INOX für Edelstahl (INOX) 43
- Zahnung ALU für Aluminium/ NE-Metalle 48
- Zahnung NON-FERROUS für NE-Metalle 52
- Zahnung CAST für Gusseisen 54
- Zahnung TITANIUM für Titan 58
- Zahnung PLAST für GFK/CFK 61
- Zahnungen FVK und FVKS für GFK/CFK 62
- Zahnungen TOUGH und TOUGH-S für raue Einsätze 63
- Zahnung MICRO für die Feinbearbeitung 68
- HM-Frässtifte für die flexible und definierte Kantenbearbeitung 73



HM-Kopierfrässtifte

- Universalzahnung KFS 4 78
- Zahnung MICRO für die Feinbearbeitung 79



HM-Frässtifte für Robotereinsatz

- Universalzahnung 3 80
- Zahnung MICRO für die Feinbearbeitung 80



HSS-Frässtifte

- Für die Fein- und Grobzerspanung 83
- HSS-Frässtifte Sonderformen 90
- HSS-Feinfrässtifte 91



Fräswerkzeuge mit Wendeschneidplatten

- High Speed Disc **ALU**MASTER 95
- High Speed Torus Cutter 98
- Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH 99



Bohrwerkzeuge

- HSS-Spiralbohrer 103
- HSS-Stufenbohrer 115



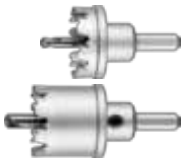
Senkwerkzeuge

- HSS-Kegelsenker 120
- HSS-Flachsenker 127



HSS-Lochsägen, -Sets und Zubehör

- HSS-Lochsägen 128
- HSS-Lochsägen-Sets 129
- Zubehör 131



HM-Lochschneider und Zubehör

- HM-Lochschneider 134
- HSS-Zentrierbohrer für HM-Lochschneider 135

Hartmetallfrässtifte für Hochleistungsanwendungen

Hartmetallfrässtifte der Hochleistungslinie bieten dem Anwender schnelle und effiziente Lösungen.

Das innovative und durchdachte System zur Oberflächenbearbeitung umfasst eine große Bandbreite von leistungsstarken Zahnungen für eine Vielzahl von Werkstoffen und Anwendungsaufgaben.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über die material- und anwendungsspezifischen PFERD-Zahnungen zu erfahren.



Vorteile:
- Optimale Zerspanungsleistung und hohe Aggressivität bei gleichzeitig guter Führbarkeit.
- Hohe Wirtschaftlichkeit im Vergleich zu herkömmlichen Frässtiften.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich.
- Merkliche Zeitersparnis.
- Auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung erhältlich.

Hartmetallfrässtifte für den Robotereinsatz

Mit der Spezialform KZW hat PFERD Hartmetallfrässtifte entwickelt, welche sich bestens für Bearbeitungsaufgaben im Robotereinsatz eignen. Die Kombination verschiedener Frässtiftformen ermöglicht optimales Entgraten und Anfasen in nur einem Arbeitsgang. PFERD bietet Hartmetallfrässtifte mit der Spezialform KZW mit der Universalzahnung 3 sowie mit der Hochleistungszahnung MICRO an.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Hartmetallfrässtifte für den Robotereinsatz von PFERD zu erfahren.



Vorteile:
- Reduzierter Programmieraufwand durch weniger Werkzeugwechsel.
- Hochwertige HICOAT-Beschichtung für eine deutlich höhere Abtragsleistung.

HICOAT-Beschichtung

Für besonders anspruchsvolle Anwendungen bietet PFERD Werkzeuge mit HICOAT-Beschichtungen an. Zwei verschiedene Beschichtungen sind verfügbar. Die HICOAT-Beschichtung HC-FEP ist speziell für Eisen und Stahlwerkstoffe geeignet.

Die HICOAT-Beschichtung HC-NFE ist vorzugsweise für langspanende und schmierende Aluminiumlegierungen und NE-Metalle geeignet, da sie Materialanhaftung verhindert. Grundsätzlich sind alle Hartmetallfrässtifte von PFERD auch mit HICOAT-Beschichtungen lieferbar.

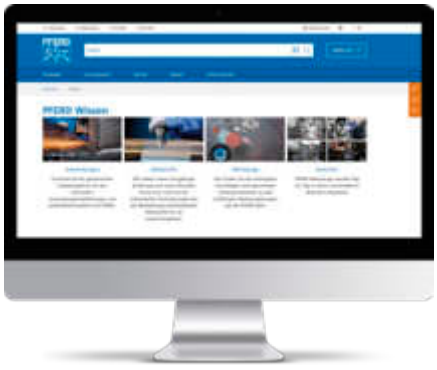
Scannen Sie den QR-Code, um mehr über HICOAT-Beschichtungen von PFERD zu erfahren.



Vorteile:
- Verbesserte Gleiteigenschaften.
- Effektiver Spanabfluss.
- Geringere Wärmebelastung.
- Erhöhte Standzeit.
- Frässtifte mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung gegenüber unbeschichteten Frässtiften.

Weiteres Wissen im Web

Scannen Sie den QR-Code, um vielfältiges Werkzeug- und Anwendungswissen rund um die hochwertigen Werkzeuge von PFERD und zu verschiedensten Werkstoffen zu erhalten.



Fräs-, Bohr- und Senkwerkzeuge
Allgemeine Informationen

Sonderanfertigungen

Sollte unser umfangreiches Katalogprogramm für die Lösung Ihrer Arbeitsaufgaben nicht ausreichen, fertigen wir gerne Fräswerkzeuge nach Ihren Wünschen und Anforderungen. Unsere Vertriebsberater und technischen Kundenberater unterstützen Sie gerne bei der Analyse Ihrer Arbeitsaufgabe. Vorgaben und Wünsche, Zeichnungsangaben zu Zahnungen, Schaftdurchmessern, Sonderlängen, Sonderformen und Beschichtungen werden dabei stets berücksichtigt.



Nachschleifen

PFERD bietet das Nachschleifen von Hartmetallfrässtiften ab einer nachschleifbaren Mindestmenge von 25 Stück (sortenrein) an. HSS- und Hartmetallfrässtifte mit Schaftdurchmesser 3 mm werden aus wirtschaftlichen Gründen nicht nachgeschliffen. Ob das Nachschleifen wirtschaftlich oder technisch durchführbar ist, entscheiden unsere Fertigungsspezialisten im Einzelfall. Folgende Zahnungen sind nachschleifbar (gilt nur für die Schaftdurchmesser 6 und 8 mm):

- Zahnung 1
- Zahnung 3
- Zahnung 3 PLUS
- Zahnung 4
- Zahnung 5
- INOX
- ALU
- TITANIUM
- TOUGH
- TOUGH-S
- MICRO



Fräswerkzeuge für den Robotereinsatz

Fräswerkzeuge von PFERD für den Robotereinsatz überzeugen durch höchste Qualitätsstandards im Fertigungsprozess sowie durch ihre hohe Leistungsfähigkeit und Verschleißfestigkeit. Das Ergebnis: Erhebliche Prozesskostenreduzierungen und Prozesskettenoptimierung. Gerne entwickeln wir auch Sonderanfertigungen für Ihre Roboteranwendungen. Die Entwicklung von Werkzeugen für den Robotereinsatz hat bei PFERD lange Tradition. Die hauseigene Forschung und Entwicklung sowie die erfahrenen Anwendungstechniker haben weltweit bereits zahlreiche Roboteranwendungen optimiert.



Sicherheitshinweise

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

Augenschutz benutzen!

Gehörschutz benutzen!

Staubmaske anlegen!

Das Tragen von Schutzhandschuhen wird empfohlen. Führen Sie den Werkzeugantrieb beidhändig.

Beachten Sie die empfohlenen Drehzahlen, insbesondere bei Frässtiften mit Langschaft!

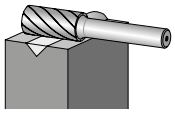
Anstellwinkel von 5–60° beachten (**ALU**MASTER HSD-F)!

Schrauben festziehen!

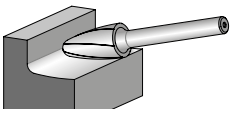
Nicht benutzen, falls beschädigt!

Nicht trennen!

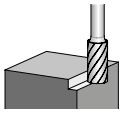
CE-gekennzeichnet



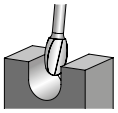
ZYA
Zylinderform



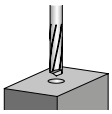
RBF/HSS H
Rundbogenform



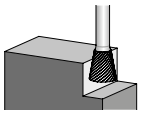
ZYAS/HSS A-ST
Zylinderform mit Stirnverzahnung



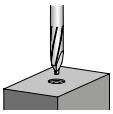
TRE/HSS O
Tropfenform



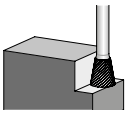
ZYA BS
Zylinderform mit Bohrerschneide



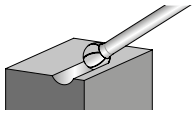
WKN
Winkelfrässtifte



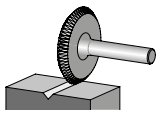
ZYA ZBS
Zylinderform mit Zentrierbohrerspitze



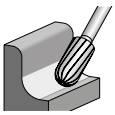
WKNS/HSS W-ST
Winkelfrässtifte mit Stirnverzahnung



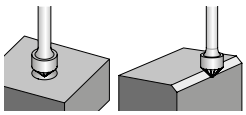
KUD/HSS F
Kugelform



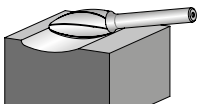
N
Scheibenform



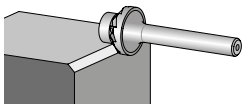
WRC/HSS C
Walzenrundform



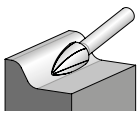
KSK
Kegelsenkform 90°



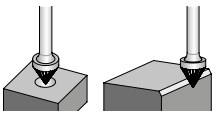
B
Flammenform



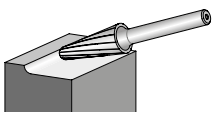
KSK EDGE
EDGE 45°



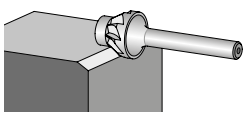
SPG/ HSS K
Spitzbogenform



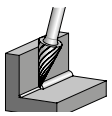
KSJ
Kegelsenkform 60°



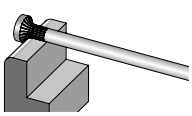
KEL/HSS L
Rundkegelform



KSJ EDGE
EDGE 30°

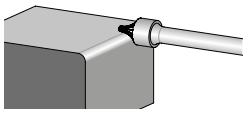


SKM/HSS G
Spitzkegelform

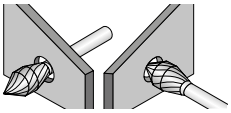


R
Radiusfrässtifte

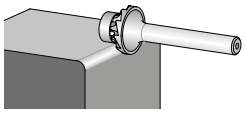
Fräs-, Bohr- und Senkwerkzeuge
Frässtiftformen



V
Verrundungsfrässtifte



KZW
Spezialform



V EDGE
EDGE R3,0

Bearbeitungs-aufgabe	Werkstoffgruppe			Bearbeitungsfall	Hochleistungs-anwendung	Universelle Anwendung
Entgraten, Anfasen, Ausfräsen zur Vorbereitung von Auftrags-schweißungen, Schweißnaht bearbeiten, Bearbeiten von Konturen, Guss putzen	Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	Grobzerspanung	STEEL ALLROUND	3 PLUS
				Feinzerspanung	MICRO	5
		Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	Grobzerspanung	STEEL ALLROUND	3 PLUS
				Feinzerspanung	MICRO	5
	Edelstahl (INOX)	Rost- und säure-beständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Grobzerspanung	INOX ALLROUND	4
				Feinzerspanung	MICRO	5
	NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminium-legierungen	Grobzerspanung	ALU	1
				Feinzerspanung		-
			Messing, Kupfer, Zink	Grobzerspanung	NON-FERROUS ALU ALLROUND	1
				Feinzerspanung	ALU	3
		Harte NE-Metalle	Bronze, Titan/ Titanlegierungen, harte Aluminium-legierungen (hoher Si-Anteil)	Grobzerspanung	TITANIUM ALU NON-FERROUS INOX ALLROUND	4
				Feinzerspanung	MICRO	5
		Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickelbasis- und Kobaltbasis-legierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)	Grobzerspanung	Auf Anfrage	4
				Feinzerspanung	MICRO	5
	Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/ Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temper-guss EN-GJMB (GTS)	Grobzerspanung	CAST ALLROUND	3 PLUS
				Feinzerspanung	MICRO	3
Ausfräsen, Bearbeiten von Konturen	Kunststoffe, andere Werkstoffe	Thermoplastische Kunststoffe, Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK) Faseranteil ≤ 40 %		Grobzerspanung	PLAST	-
Besäumen, Umrissfräsen, Erzeugen von Durchbrüchen		Thermoplastische Kunststoffe, Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK) Faseranteil > 40 %			FVK/FVKS ALU NON-FERROUS	

Spezialanwendungen

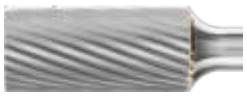
Bearbeitungsaufgabe	Hochleistungsanwendung	Universelle Anwendung
Kantenbearbeitung	HM-Frässtifte für die Kantenbearbeitung	-
	Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH	-
Probleme mit Zahnausbrüchen	HM-Frässtifte Zahnungen TOUGH, TOUGH-S	HSS-Frässtifte
Erzeugen runder Durchbrüche	HM-Lochschneider	HSS-Stufenbohrer, HSS-Lochsägen
Bearbeitung von Stumpf- und Kehlnähten, Kantenbearbeitung/ Anfasen mit dem Winkelschleifer	High Speed Disc **ALU**MASTER	-
Bearbeitung von Stumpf- und Kehlnähten, Kantenbearbeitung	High Speed Torus Cutter	-
Entgraten und Anfasen in einem Arbeitsgang im Robotereinsatz	HM-Frässtifte KZW MICRO RS mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP, HM-Frässtifte KZW Zahnung 3 RS mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP	-

HM-Frässtifte
PFERD-Zahnungen

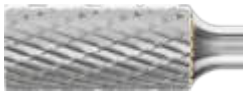
PFERD-Zahnungen für universelle Anwendungen



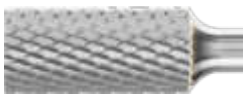
Zahnung 1 (C nach DIN 8033)
- Zerspanung von NE-Metallen, Stahl und Gusseisen.
- Hoher Materialabtrag.



Zahnung 3 (MY nach DIN 8033)
- Zerspanung von Stahl, Gusseisen, Edelstahl (INOX), Nickelbasis- und Titanlegierungen.
- Hoher Materialabtrag.
- Gute Oberflächen.



Zahnung 3 PLUS (MX nach DIN 8033)
- Ähnlich Zahnung 3, aber kreuzverzahnt.
- Zerspanung von Stahl, Gusseisen, Edelstahl (INOX), Nickelbasis- und Titanlegierungen.
- Hoher Materialabtrag.
- Frässtifte mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung gegenüber unbeschichteten Frässtiften.

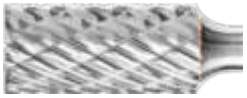


Zahnung 4 (MX nach DIN 8033)
- Zerspanung von Edelstahl (INOX), Stahl und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis-, Kobaltbasislegierungen.
- Hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen.
- Gute Oberflächen.

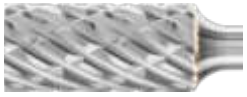


Zahnung 5 (F nach DIN 8033)
- Feine Zerspanung von Stahl, Gusseisen, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis-, Kobaltbasislegierungen.
- Gute Oberflächen.

PFERD-Zahnungen für Hochleistungsanwendungen



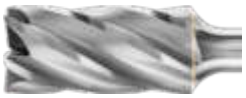
Zahnung ALLROUND
- Hohe Zerspanungsleistung auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metalle und Gusseisen.
- Ähnlich Zahnung 3 PLUS mit deutlich höherer Zerspanungsleistung.
- Frässtifte mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung gegenüber unbeschichteten Frässtiften.



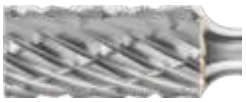
Zahnung STEEL
- Extrem hohe Zerspanungsleistung auf Stahl und Stahlguss.
- Ruhiges Fräsverhalten.
- Reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Frässtifte mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung gegenüber unbeschichteten Frässtiften.



Zahnung INOX
- Extrem hohe Zerspanungsleistung auf allen austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen, Edelstahl (INOX) und weichen Titanlegierungen (Zugfestigkeit < 500 N/mm²).
- Deutlich reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Frässtifte mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung gegenüber unbeschichteten Frässtiften.



Zahnung ALU
- Hohe Zerspanungsleistung auf Aluminium und Aluminiumlegierungen, NE-Metallen und Kunststoffen.
- Ruhiges Fräsverhalten.
- HICOAT-Beschichtung HC-NFE für langspanende und schmierende Aluminiumlegierungen und NE-Metalle.
- Bis 1.100 m/min Schnittgeschwindigkeit einsetzbar (HC-NFE bis 1.300 m/min).



Zahnung NON-FERROUS
- Hohe Zerspanungsleistung auf NE-Metallen, Messing, Kupfer, Kunststoffen und faserverstärkten Kunststoffen.
- Universell einsetzbar.



Zahnung CAST
- Extrem hohe Zerspanungsleistung auf Gusseisen.
- Ruhiges Fräsverhalten.
- Reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.



Zahnung TITANIUM
- Herausragende Zerspanungsleistung und Standzeit auf harten Titanlegierungen.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Für weiche Titanlegierungen (Zugfestigkeit < 500 N/mm²) empfiehlt PFERD die Zahnung INOX.



Zahnung EDGE
- Erzeugen exakter Kantenformen – wahlweise mit 30°- oder 45°-Fasen oder einem definierten Radius von 3,0 mm.
- Sicher und komfortabel führbar.



Zahnung PLAST
- Besäumen und Umrissfräsen von Werkstücken aus weniger harten glas- und kohlefaserverstärkten Duroplasten (GFK und CFK ≤ 40 % Faseranteil) und faserverstärkten Thermoplasten.
- Minimierte Delamination und Ausfransung durch gerade Verzahnung.
- Sehr gut für Maschinen- und Robotereinsatz geeignet.
- Reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.



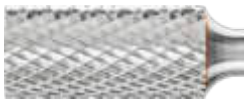
Zahnung FVK
- Besäumen und Umrissfräsen von Werkstücken aus harten glas- und kohlefaserverstärkten Duroplasten (auch GFK und CFK > 40 %).



Zahnung FVKS
- Ähnlich Zahnung FVK.
- Ruhiges Fräsverhalten.
- Erzeugt glatte Schnittkanten.
- Für den Einsatz auf Maschinen und Robotern mit hohen Vorschüben.



Zahnung TOUGH
- Hohe Zerspanungsleistung auf Gusseisen, Stahl < 54 HRC.
- Extreme Schlagunempfindlichkeit.
- Einsatz auch mit hohem Umschlingungswinkel > 1/3 und unter schlagender Belastung.



Zahnung TOUGH-S
- Hohe Zerspanungsleistung auf Gusseisen, Stahl < 54 HRC.
- Ähnlich Zahnung TOUGH, aber mit ruhigerem Fräsverhalten und kürzeren Spänen.
- Extreme Schlagunempfindlichkeit.
- Einsatz auch mit hohem Umschlingungswinkel > 1/3 und unter schlagender Belastung.



Zahnung MICRO
- Gutes Abtragsverhalten auf nahezu allen Materialien < 68 HRC.
- Hohe Oberflächengüte.
- Reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.

Hinweis
- Bei Hartmetallfrässtiften für Hochleistungsanwendungen ist Blaufärbung aufgrund der sehr hohen Zerspanungsleistung nicht zu vermeiden. Dies stellt jedoch kein Sicherheitsrisiko dar.

HM-Frässtifte
Allgemeine Informationen

Hartmetallfrässtifte mit Langschaftausführungen

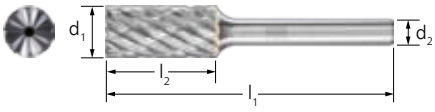


Für Anwendungen an schwer zugänglichen Stellen eignen sich Hartmetallfrässtifte mit Langschäften besonders gut. PFERD bietet ab Lager verfügbare Langschaftausführungen an, die den jeweiligen Produktgruppen zugeordnet sind. Langschaftausführungen sind mit den Zahnungen 3 PLUS, STEEL, Z5 und TOUGH verfügbar. Weitere Ausführungen können auf Anfrage speziell gefertigt werden. Hartmetallfrässtifte mit Stahllangschaft SL sollten nur mit spielfreien Spannsystemen oder Antrieben verwendet werden. Es besteht Abknickgefahr!

Bei vereinzelt anfallenden Bearbeitungsaufgaben sind Verlängerungen für Antriebsspindeln eine wirtschaftliche Alternative zu speziell angefertigten Frässtiften mit Langschaft.

Weitere Informationen finden Sie im Katalogbereich 9.

Erläuterung der Bemaßung



d_1 = Frässtift-ø
l_2 = Verzahnte Länge
d_2 = Schaft-ø
l_1 = Gesamtlänge

Anwendungsempfehlungen



Optimale Drehzahl und Leistung des Werkzeugantriebes sind Voraussetzungen für den wirtschaftlichen Einsatz von Hartmetallfrässtiften. Der Einsatz von Hartmetallfrässtiften auf Antrieben mit elastisch gelagerter Spindel führt zu einem deutlich verbesserten Arbeitskomfort. Die elastisch gelagerte Spindel des Antriebes garantiert zudem speziell beim Einsatz von Hartmetallfrässtiften deren höhere Standzeit. Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem mobilen Endgerät, um noch mehr wertvolle Anwendungsempfehlungen rund um das Thema Fräsen zu erhalten.

Empfohlener Drehzahlbereich [RPM]

Um den empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereich [m/min] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
① Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
② Bearbeitungsfall zuordnen.
③ Zahnungsauswahl treffen.
④ Schnittgeschwindigkeitsbereich ermitteln.

Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
⑤ Gewünschten Frässtiftdurchmesser auswählen.
⑥ Schnittgeschwindigkeitsbereich und Frässtiftdurchmesser ergeben den empfohlenen Drehzahlbereich.



① **Werkstoffgruppe**			② **Bearbeitungsfall**	③ **Zahnung**	④ **Schnittgeschwindigkeit**
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	Grobzerspanung	1	600–900 m/min
				3 PLUS	450–600 m/min
				3 PLUS HC-FEP	450–750 m/min
			Feinzerspanung	5	450–600 m/min
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	Grobzerspanung	3	250–350 m/min
				3 PLUS	
				4	
				3 PLUS HC-FEP	250–450 m/min
			Feinzerspanung	5	350–450 m/min
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Grobzerspanung	1	250–450 m/min
				3	250–350 m/min
				3 PLUS	
				4	250–450 m/min
			Feinzerspanung	5	350–450 m/min
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen	Grobzerspanung	1	600–900 m/min
		Messing, Kupfer, Zink	Grobzerspanung	1	600–900 m/min
			Feinzerspanung	3	450–600 m/min
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan/Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	Grobzerspanung	3	250–350 m/min
				4	
			Feinzerspanung	5	350–450 m/min
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)	Grobzerspanung	3 PLUS	250–450 m/min
				4	
			Feinzerspanung	5	350–600 m/min
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Grobzerspanung	1	600–900 m/min
				3 PLUS	450–600 m/min
			Feinzerspanung	3	450–600 m/min

HM-Frässtifte

Schnittgeschwindigkeiten – Frässtifte für materialspezifische Anwendungen

① Werkstoffgruppe			② Bearbeitungsfall	③ Zahnung	④ Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm² (unter 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	Grobzerspanung	ALLROUND	450–750 m/min
				ALLROUND HC-FEP	450–900 m/min
				STEEL	450–750 m/min
				STEEL HC-FEP	450–900 m/min
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (über 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	Grobzerspanung	ALLROUND	250–450 m/min
				ALLROUND HC-FEP	250–600 m/min
				STEEL	450–750 m/min
				STEEL HC-FEP	450–900 m/min
Edelstahl (INOX)	Rost- und säure-beständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Grobzerspanung	ALLROUND	450–600 m/min
				INOX	450–600 m/min
			Feinzerspanung	INOX HC-FEP	450–750 m/min
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen	Grobzerspanung	ALU	600–1.100 m/min
				ALU HC-NFE	600–1.300 m/min
			Feinzerspanung	ALU	900–1.100 m/min
				ALU HC-NFE	900–1.300 m/min
		Messing, Kupfer, Zink	Grobzerspanung	ALLROUND	450–750 m/min
				ALLROUND HC-FEP	450–900 m/min
				ALU	600–1.100 m/min
				ALU HC-NFE	600–1.300 m/min
				NON-FERROUS	450–600 m/min
			Feinzerspanung	ALU	900–1.100 m/min
				ALU HC-NFE	900–1.300 m/min
	Harte NE-Metalle	Titan/Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	Grobzerspanung	ALLROUND	450–600 m/min
				ALLROUND HC-FEP	450–750 m/min
				INOX	250–450 m/min
				INOX HC-FEP	250–600 m/min
		Harte Titanlegierungen	Grobzerspanung	TITANIUM	250–450 m/min
		Bronze	Grobzerspanung	ALLROUND	450–600 m/min
				ALLROUND HC-FEP	450–750 m/min
				ALU	600–900 m/min
				ALU HC-NFE	600–1.300 m/min
				NON-FERROUS	600–900 m/min
			Feinzerspanung	ALU	900–1.100 m/min
				ALU HC-NFE	900–1.300 m/min
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/ Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Grobzerspanung	ALLROUND	450–900 m/min
				CAST	450–750 m/min
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Thermoplastische Kunststoffe, Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK)		Grobzerspanung	NON-FERROUS	600–1.100 m/min
				ALU	
				ALU HC-NFE	600–1.300 m/min
				PLAST	450–900 m/min
				FVK	
			Feinzerspanung	ALU	600–1.100 m/min
				ALU HC-NFE	600–1.300 m/min
				FVKS	450–900 m/min

① Werkstoffgruppe			② Bearbeitungsfall	③ Zahnung	④ Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm² (unter 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	Grobzerspanung mit Schlagbelastung	TOUGH	250–600 m/min
				TOUGH-S	
			Kantenbearbeitung	3	450–600 m/min
				3 PLUS	
				SP	
				EDGE	600–900 m/min
			Feinzerspanung	MICRO	600–750 m/min
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (über 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	Grobzerspanung mit Schlagbelastung	TOUGH	250–350 m/min
				TOUGH-S	
			Kantenbearbeitung	3	250–350 m/min
				3 PLUS	
				SP	
				5	350–450 m/min
				EDGE	600–750 m/min
			Feinzerspanung	MICRO	450–600 m/min
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Kantenbearbeitung	3	250–350 m/min
				3 PLUS	
				SP	
				5	350–450 m/min
			Feinzerspanung	MICRO	450–600 m/min
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Weiche Aluminiumlegierungen	Kantenbearbeitung	EDGE ALU	900–1.100 m/min
		Messing, Kupfer, Zink	Kantenbearbeitung	3	600–900 m/min
				3 PLUS	
				SP	
				EDGE ALU	900–1.100 m/min
				EDGE	600–900 m/min
	Harte NE-Metalle	Bronze, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	Kantenbearbeitung	3	250–450 m/min
				3 PLUS	
				EDGE ALU	900–1.100 m/min
				EDGE	250–450 m/min
			Feinzerspanung	MICRO	450–600 m/min
		Titan/Titanlegierungen	Kantenbearbeitung	SP	250–450 m/min
				EDGE	
			Feinzerspanung	MICRO	450–600 m/min
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)	Kantenbearbeitung	5	350–600 m/min
				EDGE	250–450 m/min
			Feinzerspanung	MICRO	450–600 m/min
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Grobzerspanung mit Schlagbelastung	TOUGH	250–600 m/min
				TOUGH-S	
			Kantenbearbeitung	3	450–600 m/min
				3 PLUS	
				SP	
			Feinzerspanung	MICRO	600–750 m/min
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK), thermoplastische Kunststoffe		Kantenbearbeitung	EDGE ALU	750–1.100 m/min

HM-Frässtifte
Drehzahlen

Beispiel:
HM-Frässtift,
Zahnung ALLROUND,
Frässtift-ø 12 mm.
Grobzerspanung von Stählen bis 1.200 N/ mm².
Schnittgeschwindigkeit: 450–750 m/min
Drehzahlbereich:
12.000–20.000 RPM

⑤ Frässtift-ø [mm]	⑥ Schnittgeschwindigkeiten [m/min]							
	250	350	450	600	750	900	1.100	1.300
	Drehzahlen [RPM]							
1,5	53.000	74.000	95.000	127.000	159.000	191.000	233.000	275.000
2	40.000	56.000	72.000	95.000	119.000	143.000	175.000	206.000
3	27.000	37.000	48.000	64.000	80.000	95.000	117.000	138.000
4	20.000	28.000	36.000	48.000	60.000	72.000	88.000	104.000
5	16.000	22.000	29.000	40.000	48.000	57.000	70.000	83.000
6	13.000	19.000	24.000	32.000	40.000	48.000	59.000	70.000
8	10.000	14.000	18.000	24.000	30.000	36.000	44.000	52.000
10	8.000	11.000	14.000	19.000	24.000	29.000	35.000	41.000
12	7.000	9.000	12.000	16.000	20.000	24.000	30.000	34.000
13	6.000	9.000	11.000	15.000	22.500	22.000	27.000	32.000
16	5.000	7.000	9.000	12.000	15.000	18.000	22.000	26.000
20	4.000	6.000	7.000	10.000	12.000	14.000	17.000	20.000
25	3.000	4.000	6.000	8.000	10.000	11.000	13.000	16.000

Hartmetallfrässtifte mit Langschaft

Für Anwendungen an schwer zugänglichen Stellen eignen sich Hartmetallfrässtifte mit Langschäften besonders gut. PFERD bietet ab Lager verfügbare Langschaftausführungen an, die den jeweiligen Produktgruppen zugeordnet sind. Langschaftausführungen sind mit den Zahnungen 3 PLUS, STEEL, Z5 und TOUGH verfügbar. Alle Langschäfte sind individuell kürzbar. Hartmetallfrässtifte mit der Bezeichnung GL 75 mm werden aus Vollhartmetall gefertigt und sind daher nur mit Diamantwerkzeugen zu kürzen. Weitere Ausführungen können auf Anfrage speziell gefertigt werden. Bei vereinzelt anfallenden Bearbeitungsaufgaben sind Verlängerungen für Antriebsspindeln eine wirtschaftliche Alternative zu speziell angefertigten Frässtiften mit Langschaft. Weitere Informationen finden Sie im Katalogbereich 9.



Sicherheitshinweise:
- Hartmetallfrässtifte mit Stahllangschaft SL sollten nur mit spielfreien Spannsystemen oder Antrieben verwendet werden. Es besteht Abknickgefahr.
- Beim Arbeiten mit großen Schaftlängen ist es zwingend erforderlich, das Werkzeug vor dem Einschalten der Antriebsmaschine mit dem Werkstück in Kontakt zu bringen bzw. in das Werkstück (Bohrung, Nut) einzuführen. Der Werkstückkontakt bei laufendem Betrieb muss grundsätzlich gewährleistet sein. Bei Nichtbeachtung besteht die Gefahr des Abknickens des Frässtiftes und somit eine erhöhte Unfallgefahr. Ist der ständige Kontakt zwischen Werkzeug und Werkstück im Einsatz nicht gewährleistet, dürfen die in der Tabelle aufgeführten ⑧ maximalen Leerlaufdrehzahlen nicht überschritten werden.
- Die maximalen Einsatzdrehzahlen ⑦ mit Werkstückkontakt sind im Vergleich zu den empfohlenen Drehzahlen bei Hartmetallfrässtiften mit Standardschaftlängen aus Sicherheitsgründen auf die in der Tabelle angegebenen Drehzahlen reduziert.

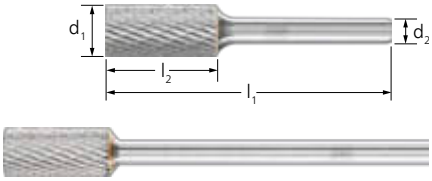
Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
① Gewünschten Frässtiftdurchmesser auswählen.
⑦ Die maximale Einsatzdrehzahl [RPM] mit Werkstückkontakt bitte der rechten Seite der Drehzahltabelle entnehmen.

Beispiel:
HM-Frässtift, SL 150 mm,
Zahnung 3 PLUS,
Frässtift-ø 12 mm.
Grobzerspanung von Stählen bis 1.200 N/mm².
Maximale Einsatzdrehzahl mit Werkstückkontakt: 7.000 RPM

	⑧ Maximale Leerlaufdrehzahl [RPM] ohne Werkstückkontakt		⑦ Maximale Einsatzdrehzahl [RPM] mit Werkstückkontakt	
	Schaftlänge [mm]			
① Frässtift-ø [mm]	75	150	75	150
3	10.000	-	31.000	-
6	6.000	8.000	15.000	15.000
8	-	6.000	-	11.000
10	-	4.000	-	9.000
12	-	3.000	-	7.000

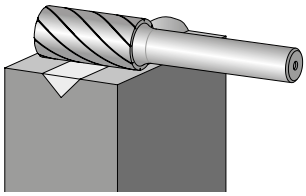
HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

Für die Fein- und Grobzerspanung



Zylinderform ZYA ohne Stirnverzahnung

Zylindrische Frässtifte nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 für den universellen, werkstoffübergreifenden Einsatz. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.
- Die Zahnung 3 PLUS ist auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für eine deutlich höhere Abtragsleistung verfügbar.

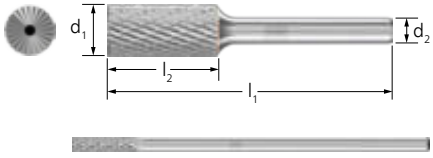
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
2	10	3	40	3 PLUS	1	21201183	ZYA 0210/3 Z3 PLUS	-
				4	1	21201143	ZYA 0210/3 Z4	-
				5	1	21201153	ZYA 0210/3 Z5	-
3	13	3	43	3 PLUS	1	21201283	ZYA 0313/3 Z3 PLUS	-
				4	1	21201243	ZYA 0313/3 Z4	-
				5	1	21201253	ZYA 0313/3 Z5	-
6	7	3	37	3 PLUS	1	21201383	ZYA 0607/3 Z3 PLUS	-
				5	1	21201353	ZYA 0607/3 Z5	-
	13	3	43	3 PLUS	1	21201483	ZYA 0613/3 Z3 PLUS	-
				5	1	21201453	ZYA 0613/3 Z5	-
Langschaft-ø 3 mm, Schaftlänge SL 75 mm (Stahllangschaft)/Gesamtlänge GL 75 mm (Vollhartmetall)								
3	13	3	75	3 PLUS	1	21201287	ZYA 0313/3 Z3 PLUS GL 75	-
				5	1	21201257	ZYA 0313/3 Z5 GL 75	-
6	13	3	88	3 PLUS	1	21201487	ZYA 0613/3 Z3 PLUS SL 75	-
				5	1	21201457	ZYA 0613/3 Z5 SL 75	-
Schaft-ø 6 mm								
4	13	6	55	3 PLUS	1	21101526	ZYA 0413/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21101546	ZYA 0413/6 Z4	-
				5	1	21101556	ZYA 0413/6 Z5	-
6	16	6	55	3	1	21101606	ZYA 0616/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21101626	ZYA 0616/6 Z3 PLUS	-
				3 PLUS HC-FEP	1	21101624	ZYA 0616/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
				4	1	21101646	ZYA 0616/6 Z4	-
				5	1	21101656	ZYA 0616/6 Z5	-
8	20	6	60	3	1	21101706	ZYA 0820/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21101726	ZYA 0820/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21101746	ZYA 0820/6 Z4	-
				5	1	21101756	ZYA 0820/6 Z5	-
10	13	6	53	3 PLUS	1	21101826	ZYA 1013/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21101846	ZYA 1013/6 Z4	-
				5	1	21101856	ZYA 1013/6 Z5	-
	20	6	60	1	1	21102116	ZYA 1020/6 Z1	-
				3	1	21102106	ZYA 1020/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21102126	ZYA 1020/6 Z3 PLUS	-
				3 PLUS HC-FEP	1	21102124	ZYA 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
				4	1	21102146	ZYA 1020/6 Z4	-
				5	1	21102156	ZYA 1020/6 Z5	-
	25	6	65	3 PLUS	1	21102226	ZYA 1025/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21102246	ZYA 1025/6 Z4	-
12	25	6	65	1	1	21101916	ZYA 1225/6 Z1	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

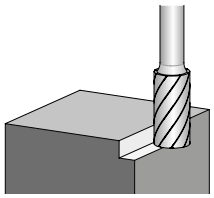
Für die Fein- und Grobzerspanung

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
12	25	6	65	3	1	21101906	ZYA 1225/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21101926	ZYA 1225/6 Z3 PLUS	-
				3 PLUS HC-FEP	1	21101924	ZYA 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
				4	1	21101946	ZYA 1225/6 Z4	-
				5	1	21101956	ZYA 1225/6 Z5	-
16	25	6	65	3	1	21102006	ZYA 1625/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21102026	ZYA 1625/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21102046	ZYA 1625/6 Z4	-
Langschaft-ø 6 mm, Schaftlänge SL 150 mm (Stahllangschaft)								
6	16	6	172	3 PLUS	1	21101627	ZYA 0616/6 Z3 PLUS SL 150	-
8	20	6	170	3 PLUS	1	21101727	ZYA 0820/6 Z3 PLUS SL 150	-
10	20	6	170	3 PLUS	1	21102127	ZYA 1020/6 Z3 PLUS SL 150	-
12	25	6	175	3 PLUS	1	21101927	ZYA 1225/6 Z3 PLUS SL 150	-
Schaft-ø 8 mm								
12	25	8	65	3 PLUS	1	21101928	ZYA 1225/8 Z3 PLUS	-
16	25	8	65	3 PLUS	1	21102028	ZYA 1625/8 Z3 PLUS	-



Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 auf Umfang und Stirn für den universellen, werkstoffübergreifenden Einsatz. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.
- Die Zahnung 3 PLUS ist auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für eine deutlich höhere Abtragsleistung verfügbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
2	10	3	40	3 PLUS	1	21200183	ZYAS 0210/3 Z3 PLUS	-
				4	1	21200143	ZYAS 0210/3 Z4	-
				5	1	21200153	ZYAS 0210/3 Z5	-
3	13	3	43	3 PLUS	1	21200283	ZYAS 0313/3 Z3 PLUS	-
				4	1	21200243	ZYAS 0313/3 Z4	-
				5	1	21200253	ZYAS 0313/3 Z5	-
6	7	3	37	3 PLUS	1	21200383	ZYAS 0607/3 Z3 PLUS	-
				5	1	21200353	ZYAS 0607/3 Z5	-
	13	3	43	3 PLUS	1	21200483	ZYAS 0613/3 Z3 PLUS	-
				4	1	21200443	ZYAS 0613/3 Z4	-
				5	1	21200453	ZYAS 0613/3 Z5	-
Langschaft-ø 3 mm, Gesamtlänge GL 75 mm (Vollhartmetall)								
3	13	3	75	3 PLUS	1	21200287	ZYAS 0313/3 Z3 PLUS GL 75	-
				5	1	21200257	ZYAS 0313/3 Z5 GL 75	-
Schaft-ø 6 mm								
4	13	6	55	3 PLUS	1	21100126	ZYAS 0413/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21100146	ZYAS 0413/6 Z4	-
				5	1	21100156	ZYAS 0413/6 Z5	-
6	16	6	55	3	1	21100206	ZYAS 0616/6 Z3	-

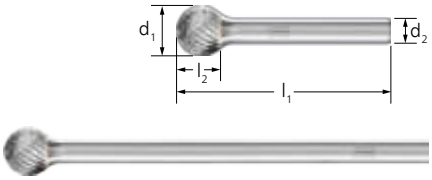
Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

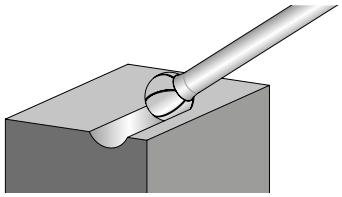
Für die Fein- und Grobzerspanung

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
6	16	6	55	3 PLUS	1	21100226	ZYAS 0616/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21100246	ZYAS 0616/6 Z4	-
				5	1	21100256	ZYAS 0616/6 Z5	-
8	20	6	60	3	1	21100306	ZYAS 0820/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21100326	ZYAS 0820/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21100346	ZYAS 0820/6 Z4	-
				5	1	21100356	ZYAS 0820/6 Z5	-
10	13	6	53	3 PLUS	1	21100426	ZYAS 1013/6 Z3 PLUS	-
	20	6	60	3	1	21100706	ZYAS 1020/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21100726	ZYAS 1020/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21100746	ZYAS 1020/6 Z4	-
				5	1	21100756	ZYAS 1020/6 Z5	-
	25	6	65	3 PLUS	1	21100826	ZYAS 1025/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21100846	ZYAS 1025/6 Z4	-
12	25	6	65	3	1	21100506	ZYAS 1225/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21100526	ZYAS 1225/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21100546	ZYAS 1225/6 Z4	-
				5	1	21100556	ZYAS 1225/6 Z5	-
16	25	6	65	3	1	21100606	ZYAS 1625/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21100626	ZYAS 1625/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21100646	ZYAS 1625/6 Z4	-
				5	1	21100656	ZYAS 1625/6 Z5	-
Schaft-ø 8 mm								
12	25	8	65	3 PLUS	1	21100528	ZYAS 1225/8 Z3 PLUS	-



Kugelform KUD

Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 für den universellen, werkstoffübergreifenden Einsatz. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.
- Die Zahnung 3 PLUS ist auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für eine deutlich höhere Abtragsleistung verfügbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
1,5	1	3	33	3 PLUS	1	21211013	KUD 01,51/3 Z3 PLUS	-
				5	1	21211015	KUD 01,51/3 Z5	-
2	1,5	3	33	3 PLUS	1	21211023	KUD 021,5/3 Z3 PLUS	-
				5	1	21211025	KUD 021,5/3 Z5	-
3	2	3	33	3 PLUS	1	21211083	KUD 0302/3 Z3 PLUS	-
				4	1	21211043	KUD 0302/3 Z4	-
				5	1	21211053	KUD 0302/3 Z5	-
4	3	3	34	3 PLUS	1	21212583	KUD 0403/3 Z3 PLUS	-
				4	1	21212543	KUD 0403/3 Z4	-
				5	1	21212553	KUD 0403/3 Z5	-
6	5	3	35	3 PLUS	1	21213083	KUD 0605/3 Z3 PLUS	-
				4	1	21213043	KUD 0605/3 Z4	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

Für die Fein- und Grobzerspanung

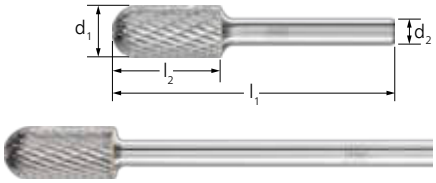


d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
6	5	3	35	5	1	21213053	KUD 0605/3 Z5	-
Langschaft-ø 3 mm, Schaftlänge SL 75 mm (Stahllangschaft)/Gesamtlänge GL 75 mm (Vollhartmetall)								
3	2	3	75	3 PLUS	1	21211087	KUD 0302/3 Z3 PLUS GL 75	-
				5	1	21211057	KUD 0302/3 Z5 GL 75	-
6	5	3	80	3 PLUS	1	21213087	KUD 0605/3 Z3 PLUS SL 75	-
				5	1	21213057	KUD 0605/3 Z5 SL 75	-
Schaft-ø 6 mm								
4	3	6	45	3 PLUS	1	21112026	KUD 0403/6 Z3 PLUS	-
				5	1	21112056	KUD 0403/6 Z5	-
6	5	6	45	1	1	21112516	KUD 0605/6 Z1	-
				3	1	21112536	KUD 0605/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21112526	KUD 0605/6 Z3 PLUS	-
				3 PLUS HC-FEP	1	21112524	KUD 0605/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
				4	1	21112546	KUD 0605/6 Z4	-
				5	1	21112556	KUD 0605/6 Z5	-
8	7	6	47	1	1	21112616	KUD 0807/6 Z1	-
				3	1	21112636	KUD 0807/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21112626	KUD 0807/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21112646	KUD 0807/6 Z4	-
				5	1	21112656	KUD 0807/6 Z5	-
10	9	6	49	1	1	21112716	KUD 1009/6 Z1	-
				3	1	21112706	KUD 1009/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21112726	KUD 1009/6 Z3 PLUS	-
				3 PLUS HC-FEP	1	21112724	KUD 1009/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
				4	1	21112746	KUD 1009/6 Z4	-
				5	1	21112756	KUD 1009/6 Z5	-
12	10	6	51	3	1	21112806	KUD 1210/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21112826	KUD 1210/6 Z3 PLUS	-
				3 PLUS HC-FEP	1	21112824	KUD 1210/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
				4	1	21112846	KUD 1210/6 Z4	-
				5	1	21112856	KUD 1210/6 Z5	-
16	14	6	54	1	1	21112916	KUD 1614/6 Z1	-
				3 PLUS	1	21112926	KUD 1614/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21112946	KUD 1614/6 Z4	-
				5	1	21112956	KUD 1614/6 Z5	-
20	18	6	58	3	1	21113006	KUD 2018/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21113026	KUD 2018/6 Z3 PLUS	-
Langschaft-ø 6 mm, Schaftlänge SL 150 mm (Stahllangschaft)								
6	5	6	155	3 PLUS	1	21112527	KUD 0605/6 Z3 PLUS SL 150	-
8	7	6	157	3 PLUS	1	21112627	KUD 0807/6 Z3 PLUS SL 150	-
10	9	6	159	3 PLUS	1	21112727	KUD 1009/6 Z3 PLUS SL 150	-
12	10	6	160	3 PLUS	1	21112827	KUD 1210/6 Z3 PLUS SL 150	-
Schaft-ø 8 mm								
12	10	8	51	3 PLUS	1	21112828	KUD 1210/8 Z3 PLUS	-
16	14	8	54	3 PLUS	1	21112928	KUD 1614/8 Z3 PLUS	-
20	18	8	58	3 PLUS	1	21113028	KUD 2018/8 Z3 PLUS	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

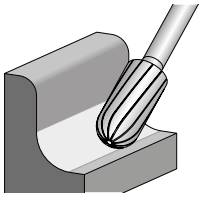
HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

Für die Fein- und Grobzerspanung



Walzenrundform WRC

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 für den universellen, werkstoffübergreifenden Einsatz. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.
- Die Zahnung 3 PLUS ist auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für eine deutlich höhere Abtragsleistung verfügbar.

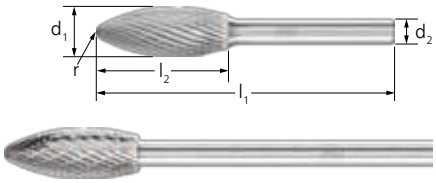
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
2	10	3	40	3 PLUS	1	21205083	WRC 0210/3 Z3 PLUS	-
				4	1	21205043	WRC 0210/3 Z4	-
				5	1	21205053	WRC 0210/3 Z5	-
3	13	3	43	3 PLUS	1	21205183	WRC 0313/3 Z3 PLUS	-
				4	1	21205143	WRC 0313/3 Z4	-
				5	1	21205153	WRC 0313/3 Z5	-
6	13	3	43	3 PLUS	1	21205283	WRC 0613/3 Z3 PLUS	-
				4	1	21205243	WRC 0613/3 Z4	-
				5	1	21205253	WRC 0613/3 Z5	-
Langschaft-ø 3 mm, Schaftlänge SL 75 mm (Stahllangschaft)/Gesamtlänge GL 75 mm (Vollhartmetall)								
3	13	3	75	3 PLUS	1	21205187	WRC 0313/3 Z3 PLUS GL 75	-
				5	1	21205157	WRC 0313/3 Z5 GL 75	-
6	13	3	88	3 PLUS	1	21205287	WRC 0613/3 Z3 PLUS SL 75	-
				5	1	21205257	WRC 0613/3 Z5 SL 75	-
Schaft-ø 6 mm								
4	13	6	55	3 PLUS	1	21104926	WRC 0413/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21104946	WRC 0413/6 Z4	-
6	16	6	55	1	1	21105016	WRC 0616/6 Z1	-
				3	1	21105006	WRC 0616/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21105026	WRC 0616/6 Z3 PLUS	-
				3 PLUS HC-FEP	1	21105024	WRC 0616/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
				4	1	21105046	WRC 0616/6 Z4	-
				5	1	21105056	WRC 0616/6 Z5	-
8	20	6	60	1	1	21105116	WRC 0820/6 Z1	-
				3	1	21105106	WRC 0820/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21105126	WRC 0820/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21105146	WRC 0820/6 Z4	-
				5	1	21105156	WRC 0820/6 Z5	-
10	20	6	60	1	1	21105216	WRC 1020/6 Z1	-
				3	1	21105206	WRC 1020/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21105226	WRC 1020/6 Z3 PLUS	-
				3 PLUS HC-FEP	1	21105224	WRC 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
				4	1	21105246	WRC 1020/6 Z4	-
				5	1	21105256	WRC 1020/6 Z5	-
	25	6	65	3	1	21105506	WRC 1025/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21105526	WRC 1025/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21105546	WRC 1025/6 Z4	-
12	25	6	65	1	1	21105316	WRC 1225/6 Z1	-
				3	1	21105306	WRC 1225/6 Z3	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

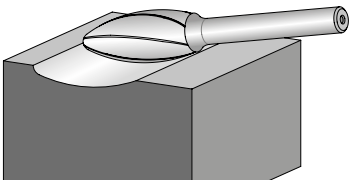
Für die Fein- und Grobzerspanung

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
12	25	6	65	3 PLUS	1	21105326	WRC 1225/6 Z3 PLUS	-
				3 PLUS HC-FEP	1	21105324	WRC 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
				4	1	21105346	WRC 1225/6 Z4	-
				5	1	21105356	WRC 1225/6 Z5	-
16	25	6	65	1	1	21105416	WRC 1625/6 Z1	-
				3	1	21105406	WRC 1625/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21105426	WRC 1625/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21105446	WRC 1625/6 Z4	-
Langschaft-ø 6 mm, Schaftlänge SL 150 mm (Stahllangschaft)								
6	16	6	172	3 PLUS	1	21105027	WRC 0616/6 Z3 PLUS SL 150	-
8	20	6	170	3 PLUS	1	21105127	WRC 0820/6 Z3 PLUS SL 150	-
10	20	6	170	3 PLUS	1	21105227	WRC 1020/6 Z3 PLUS SL 150	-
12	25	6	175	3 PLUS	1	21105327	WRC 1225/6 Z3 PLUS SL 150	-
Schaft-ø 8 mm								
10	20	8	60	3 PLUS	1	21105228	WRC 1020/8 Z3 PLUS	-
12	25	8	65	3 PLUS	1	21105328	WRC 1225/8 Z3 PLUS	-
				4	1	21105348	WRC 1225/8 Z4	-
16	25	8	65	3 PLUS	1	21105428	WRC 1625/8 Z3 PLUS	-



Flammenform B

Flammenförmiger Frässtift nach ISO 7755/8 mit Verzahnung nach DIN 8033 für den universellen, werkstoffübergreifenden Einsatz. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



Leistungsmerkmale:

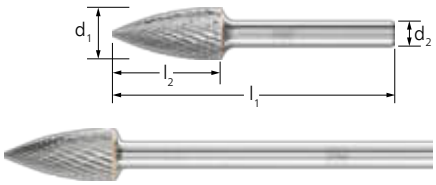
- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.
- Die Zahnung 3 PLUS ist auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für eine deutlich höhere Abtragsleistung verfügbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	7	3	37	0,8	3 PLUS	1	21202533	B 0307/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21202553	B 0307/3 Z5	-
6	13	3	43	1	3 PLUS	1	21203633	B 0613/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21203653	B 0613/3 Z5	-
Schaft-ø 6 mm									
8	20	6	60	1,5	3	1	21103106	B 0820/6 Z3	-
					3 PLUS	1	21103126	B 0820/6 Z3 PLUS	-
10	25	6	65	1,7	3 PLUS	1	21103226	B 1025/6 Z3 PLUS	-
					3 PLUS HC-FEP	1	21103224	B 1025/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
12	30	6	70	2,1	3	1	21103306	B 1230/6 Z3	-
					3 PLUS	1	21103326	B 1230/6 Z3 PLUS	-
					3 PLUS HC-FEP	1	21103324	B 1230/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
16	35	6	75	2,6	3 PLUS	1	21103426	B 1635/6 Z3 PLUS	-
Langschaft-ø 6 mm, Schaftlänge SL 150 mm (Stahllangschaft)									
8	20	6	170	1,5	3 PLUS	1	21103127	B 0820/6 Z3 PLUS SL 150	-
10	25	6	175	1,7	3 PLUS	1	21103287	B 1025/6 Z3 PLUS SL 150	-
12	30	6	180	2,1	3 PLUS	1	21103327	B 1230/6 Z3 PLUS SL 150	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

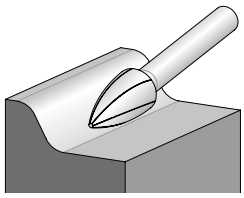
HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

Für die Fein- und Grobzerspanung



Spitzbogenform SPG

Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 mit abgeflachter Spitze für den universellen, werkstoffübergreifenden Einsatz. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.
- Die Zahnung 3 PLUS ist auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für eine deutlich höhere Abtragsleistung verfügbar.

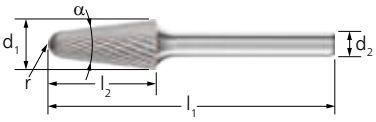
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
3	7	3	37	3 PLUS	1	21222583	SPG 0307/3 Z3 PLUS	-
				4	1	21222543	SPG 0307/3 Z4	-
				5	1	21222553	SPG 0307/3 Z5	-
	13	3	43	3 PLUS	1	21222683	SPG 0313/3 Z3 PLUS	-
				4	1	21222643	SPG 0313/3 Z4	-
				5	1	21222653	SPG 0313/3 Z5	-
6	13	3	43	3 PLUS	1	21222783	SPG 0613/3 Z3 PLUS	-
				4	1	21222743	SPG 0613/3 Z4	-
				5	1	21222753	SPG 0613/3 Z5	-
Langschaft-ø 3 mm, Schaftlänge SL 75 mm (Stahllangschaft)/Gesamtlänge GL 75 mm (Vollhartmetall)								
3	13	3	75	3 PLUS	1	21222687	SPG 0313/3 Z3 PLUS GL 75	-
				5	1	21222657	SPG 0313/3 Z5 GL 75	-
6	13	3	88	3 PLUS	1	21222787	SPG 0613/3 Z3 PLUS SL 75	-
				5	1	21222757	SPG 0613/3 Z5 SL 75	-
Schaft-ø 6 mm								
6	18	6	55	1	1	21122516	SPG 0618/6 Z1	-
				3	1	21122506	SPG 0618/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21122526	SPG 0618/6 Z3 PLUS	-
				3 PLUS HC-FEP	1	21122524	SPG 0618/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
				4	1	21122546	SPG 0618/6 Z4	-
				5	1	21122556	SPG 0618/6 Z5	-
8	20	6	60	3 PLUS	1	21122589	SPG 0820/6 Z3 PLUS	-
				5	1	21122595	SPG 0820/6 Z5	-
10	20	6	60	1	1	21122616	SPG 1020/6 Z1	-
				3	1	21122606	SPG 1020/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21122626	SPG 1020/6 Z3 PLUS	-
				3 PLUS HC-FEP	1	21122624	SPG 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
				4	1	21122646	SPG 1020/6 Z4	-
				5	1	21122656	SPG 1020/6 Z5	-
12	25	6	65	1	1	21122716	SPG 1225/6 Z1	-
				3	1	21122706	SPG 1225/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21122726	SPG 1225/6 Z3 PLUS	-
				3 PLUS HC-FEP	1	21122724	SPG 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
				4	1	21122746	SPG 1225/6 Z4	-
				5	1	21122756	SPG 1225/6 Z5	-
	30	6	70	1	1	21123416	SPG 1230/6 Z1	-
				3	1	21123406	SPG 1230/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21123426	SPG 1230/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21123446	SPG 1230/6 Z4	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

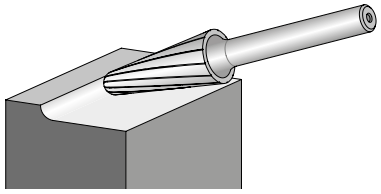
Für die Fein- und Grobzerspanung

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
12	30	6	70	5	1	21123456	SPG 1230/6 Z5	-
16	30	6	70	1	1	21122816	SPG 1630/6 Z1	-
				3	1	21122806	SPG 1630/6 Z3	-
				3 PLUS	1	21122826	SPG 1630/6 Z3 PLUS	-
				4	1	21122846	SPG 1630/6 Z4	-
Langschaft-ø 6 mm, Schaftlänge SL 150 mm (Stahllangschaft)								
6	18	6	172	3 PLUS	1	21122527	SPG 0618/6 Z3 PLUS SL 150	-
8	20	6	170	3 PLUS	1	21122597	SPG 0820/6 Z3 PLUS SL 150	-
10	20	6	170	3 PLUS	1	21122627	SPG 1020/6 Z3 PLUS SL 150	-
12	25	6	175	3 PLUS	1	21122727	SPG 1225/6 Z3 PLUS SL 150	-
Schaft-ø 8 mm								
10	20	8	60	3 PLUS	1	21122628	SPG 1020/8 Z3 PLUS	-
12	25	8	65	3 PLUS	1	21122728	SPG 1225/8 Z3 PLUS	-
16	30	8	70	1	1	21122818	SPG 1630/8 Z1	-
				3 PLUS	1	21122828	SPG 1630/8 Z3 PLUS	-



Rundkegelform KEL

Rundkegelförmiger Frässtift mit runder Kuppe nach DIN 8032 und Verzahnung nach DIN 8033 für den universellen, werkstoffübergreifenden Einsatz. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



Leistungsmerkmale:

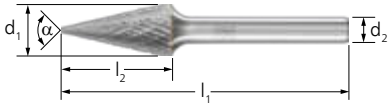
- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.
- Die Zahnung 3 PLUS ist auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für eine deutlich höhere Abtragsleistung verfügbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm										
8	20	6	60	16	1,25	3 PLUS	1	21124996	KEL 0820/6 Z3 PLUS	-
						4	1	21124994	KEL 0820/6 Z4	-
10	20	6	60	14	2,9	3	1	21125006	KEL 1020/6 Z3	-
						3 PLUS	1	21125026	KEL 1020/6 Z3 PLUS	-
						3 PLUS HC-FEP	1	21125024	KEL 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
						4	1	21125046	KEL 1020/6 Z4	-
12	25	6	65	14	3,3	3	1	21125106	KEL 1225/6 Z3	-
						3 PLUS	1	21125126	KEL 1225/6 Z3 PLUS	-
						3 PLUS HC-FEP	1	21125124	KEL 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
						4	1	21125146	KEL 1225/6 Z4	-
	30	6	70	14	2,6	1	1	21125216	KEL 1230/6 Z1	-
						3	1	21125206	KEL 1230/6 Z3	-
						3 PLUS	1	21125226	KEL 1230/6 Z3 PLUS	-
						3 PLUS HC-FEP	1	21125224	KEL 1230/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
						4	1	21125246	KEL 1230/6 Z4	-
						5	1	21125256	KEL 1230/6 Z5	-
16	30	6	70	14	4,8	3 PLUS	1	21125326	KEL 1630/6 Z3 PLUS	-
						4	1	21125346	KEL 1630/6 Z4	-
Schaft-ø 8 mm										
12	25	8	65	14	3,3	3 PLUS	1	21125128	KEL 1225/8 Z3 PLUS	-
	30	8	70	14	2,6	3 PLUS	1	21125228	KEL 1230/8 Z3 PLUS	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

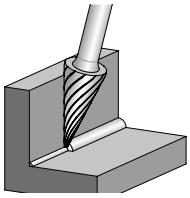
HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

Für die Fein- und Grobzerspanung



Spitzkegelform SKM

Spitzkegelförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 mit abgeflachter Spitze für den universellen, werkstoffübergreifenden Einsatz. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



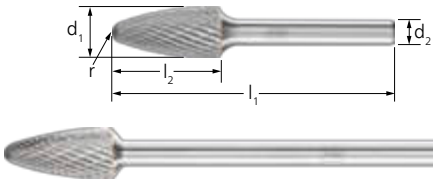
Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.
- Die Zahnung 3 PLUS ist auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für eine deutlich höhere Abtragsleistung verfügbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	7	3	37	21	3 PLUS	1	21214083	SKM 0307/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21214053	SKM 0307/3 Z5	-
	11	3	41	14	3 PLUS	1	21214183	SKM 0311/3 Z3 PLUS	-
					4	1	21214143	SKM 0311/3 Z4	-
					5	1	21214153	SKM 0311/3 Z5	-
6	13	3	43	25	3 PLUS	1	21215083	SKM 0613/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21215053	SKM 0613/3 Z5	-
Schaft-ø 6 mm									
6	18	6	55	18	1	1	21115016	SKM 0618/6 Z1	-
					3	1	21115006	SKM 0618/6 Z3	-
					3 PLUS	1	21115026	SKM 0618/6 Z3 PLUS	-
					3 PLUS HC-FEP	1	21115024	SKM 0618/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
					4	1	21115046	SKM 0618/6 Z4	-
					5	1	21115056	SKM 0618/6 Z5	-
10	20	6	60	28	3	1	21115106	SKM 1020/6 Z3	-
					3 PLUS	1	21115126	SKM 1020/6 Z3 PLUS	-
					3 PLUS HC-FEP	1	21115124	SKM 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
					4	1	21115146	SKM 1020/6 Z4	-
					5	1	21115156	SKM 1020/6 Z5	-
12	25	6	65	26	1	1	21115216	SKM 1225/6 Z1	-
					3	1	21115206	SKM 1225/6 Z3	-
					3 PLUS	1	21115226	SKM 1225/6 Z3 PLUS	-
					3 PLUS HC-FEP	1	21115224	SKM 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
					4	1	21115246	SKM 1225/6 Z4	-
					5	1	21115256	SKM 1225/6 Z5	-
Schaft-ø 8 mm									
12	25	8	65	26	3 PLUS	1	21115228	SKM 1225/8 Z3 PLUS	-

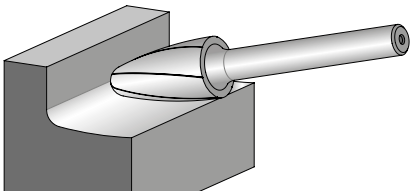
HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

Für die Fein- und Grobzerspanung



Rundbogenform RBF

Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 für den universellen, werkstoffübergreifenden Einsatz. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



Leistungsmerkmale:

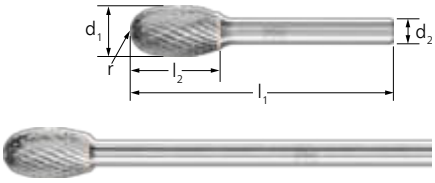
- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.
- Die Zahnung 3 PLUS ist auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für eine deutlich höhere Abtragsleistung verfügbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	7	3	37	0,75	3 PLUS	1	21217583	RBF 0307/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21217553	RBF 0307/3 Z5	-
	13	3	43	0,75	3 PLUS	1	21218133	RBF 0313/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21218155	RBF 0313/3 Z5	-
6	13	3	43	1,5	3 PLUS	1	21230083	RBF 0613/3 Z3 PLUS	-
					4	1	21230043	RBF 0613/3 Z4	-
					5	1	21230053	RBF 0613/3 Z5	-
Langschaft-ø 3 mm, Schaftlänge SL 75 mm (Stahllangschaft)/Gesamtlänge GL 75 mm (Vollhartmetall)									
3	7	3	75	0,75	3 PLUS	1	21217587	RBF 0307/3 Z3 PLUS GL 75	-
					5	1	21217557	RBF 0307/3 Z5 GL 75	-
6	13	3	88	1,5	3 PLUS	1	21230087	RBF 0613/3 Z3 PLUS SL 75	-
					5	1	21230057	RBF 0613/3 Z5 SL 75	-
Schaft-ø 6 mm									
6	18	6	55	1,5	3	1	21117306	RBF 0618/6 Z3	-
					3 PLUS	1	21117326	RBF 0618/6 Z3 PLUS	-
					3 PLUS HC-FEP	1	21117324	RBF 0618/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
					4	1	21117346	RBF 0618/6 Z4	-
					5	1	21117356	RBF 0618/6 Z5	-
8	20	6	60	1,2	3	1	21117606	RBF 0820/6 Z3	-
					3 PLUS	1	21117626	RBF 0820/6 Z3 PLUS	-
					4	1	21117646	RBF 0820/6 Z4	-
10	20	6	60	2,5	3	1	21117706	RBF 1020/6 Z3	-
					3 PLUS	1	21117726	RBF 1020/6 Z3 PLUS	-
					3 PLUS HC-FEP	1	21117724	RBF 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
					4	1	21117746	RBF 1020/6 Z4	-
					5	1	21117756	RBF 1020/6 Z5	-
12	25	6	65	2,5	1	1	21117816	RBF 1225/6 Z1	-
					3	1	21117806	RBF 1225/6 Z3	-
					3 PLUS	1	21117826	RBF 1225/6 Z3 PLUS	-
					3 PLUS HC-FEP	1	21117824	RBF 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
					4	1	21117846	RBF 1225/6 Z4	-
					5	1	21117856	RBF 1225/6 Z5	-
16	30	6	70	3,6	3	1	21117906	RBF 1630/6 Z3	-
					3 PLUS	1	21117926	RBF 1630/6 Z3 PLUS	-
					4	1	21117946	RBF 1630/6 Z4	-
Langschaft-ø 6 mm, Schaftlänge SL 150 mm (Stahllangschaft)									
6	18	6	172	1,5	3 PLUS	1	21117327	RBF 0618/6 Z3 PLUS SL 150	-
8	20	6	170	1,2	3 PLUS	1	21117627	RBF 0820/6 Z3 PLUS SL 150	-
10	20	6	170	2,5	3 PLUS	1	21117727	RBF 1020/6 Z3 PLUS SL 150	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

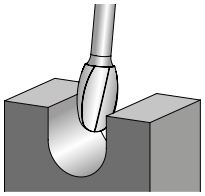
Preis pro Stück zzgl. MwSt.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
12	25	6	175	2,5	3 PLUS	1	21117827	RBF 1225/6 Z3 PLUS SL 150	-
Schaft-ø 8 mm									
12	25	8	65	2,5	3 PLUS	1	21117828	RBF 1225/8 Z3 PLUS	-
16	30	8	70	3,6	3 PLUS	1	21117928	RBF 1630/8 Z3 PLUS	-



Tropfenform TRE

Tropfenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 für den universellen, werkstoffübergreifenden Einsatz. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.
- Die Zahnung 3 PLUS ist auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für eine deutlich höhere Abtragsleistung verfügbar.

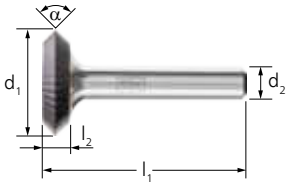
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	7	3	37	1,2	3 PLUS	1	21210083	TRE 0307/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21210053	TRE 0307/3 Z5	-
6	10	3	40	2,8	3 PLUS	1	21235083	TRE 0610/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21235053	TRE 0610/3 Z5	-
Langschaft-ø 3 mm, Schaftlänge SL 75 mm (Stahllangschaft)/Gesamtlänge GL 75 mm (Vollhartmetall)									
3	7	3	75	1,2	3 PLUS	1	21210087	TRE 0307/3 Z3 PLUS GL 75	-
					5	1	21210057	TRE 0307/3 Z5 GL 75	-
6	10	3	85	2,8	3 PLUS	1	21235087	TRE 0610/3 Z3 PLUS SL 75	-
					5	1	21235057	TRE 0610/3 Z5 SL 75	-
Schaft-ø 6 mm									
6	10	6	50	2,8	3 PLUS	1	21134826	TRE 0610/6 Z3 PLUS	-
					3 PLUS HC-FEP	1	21134824	TRE 0610/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
					5	1	21134856	TRE 0610/6 Z5	-
8	13	6	53	3,7	3 PLUS	1	21135026	TRE 0813/6 Z3 PLUS	-
					4	1	21135046	TRE 0813/6 Z4	-
					5	1	21135056	TRE 0813/6 Z5	-
10	16	6	56	4	3 PLUS	1	21134926	TRE 1016/6 Z3 PLUS	-
					3 PLUS HC-FEP	1	21134924	TRE 1016/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
					4	1	21134946	TRE 1016/6 Z4	-
12	20	6	60	5	1	1	21135116	TRE 1220/6 Z1	-
					3	1	21135106	TRE 1220/6 Z3	-
					3 PLUS	1	21135126	TRE 1220/6 Z3 PLUS	-
					3 PLUS HC-FEP	1	21135124	TRE 1220/6 Z3 PLUS HC-FEP	-
					4	1	21135146	TRE 1220/6 Z4	-
					5	1	21135156	TRE 1220/6 Z5	-
16	25	6	65	6,5	1	1	21135216	TRE 1625/6 Z1	-
					3 PLUS	1	21135226	TRE 1625/6 Z3 PLUS	-
					4	1	21135246	TRE 1625/6 Z4	-
Langschaft-ø 6 mm, Schaftlänge SL 150 mm (Stahllangschaft)									
6	10	6	160	2,8	3 PLUS	1	21134827	TRE 0610/6 Z3 PLUS SL 150	-
8	13	6	163	3,7	3 PLUS	1	21135027	TRE 0813/6 Z3 PLUS SL 150	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

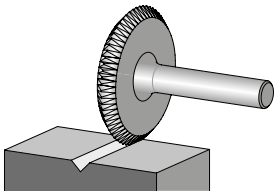
Für die Fein- und Grobzerspanung

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
10	16	6	166	4	3 PLUS	1	21134927	TRE 1016/6 Z3 PLUS SL 150	-
12	20	6	170	5	3 PLUS	1	21135127	TRE 1220/6 Z3 PLUS SL 150	-
Schaft-ø 8 mm									
12	20	8	60	5	3 PLUS	1	21135128	TRE 1220/8 Z3 PLUS	-
16	25	8	65	6,5	3 PLUS	1	21135228	TRE 1625/8 Z3 PLUS	-



Scheibenform N

Scheibenförmiger Frässtift, Verzahnung am Umfang 90° symmetrisch, spitz zulaufend. Die Scheibenform eignet sich besonders gut zur Herstellung und Bearbeitung von prismenförmigen Nuten. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 8 mm									
25	3	8	43	90	3	1	21134038	N 2503/8 Z3	-
	6	8	46	90	3	1	21134338	N 2506/8 Z3	-



Set 1500 Zahnungen 3 PLUS und 5

Das Set 1500 Zahnungen 3 PLUS (Schaft-ø 6 mm) und 5 (Schaft-ø 3 mm) enthält 22 Hartmetallfrässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für allgemeine Anwendungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0616/6 Z3 PLUS, ZYAS 1013/6 Z3 PLUS, ZYAS 1225/6 Z3 PLUS, KUD 0605/6 Z3 PLUS, KUD 0807/6 Z3 PLUS, KUD 1210/6 Z3 PLUS, KUD 1614/6 Z3 PLUS, WRC 0616/6 Z3 PLUS, WRC 1225/6 Z3 PLUS, SPG 0618/6 Z3 PLUS, SPG 1020/6 Z3 PLUS, SPG 1225/6 Z3 PLUS, SKM 0618/6 Z3 PLUS und SKM 1020/6 Z3 PLUS sowie je einem Stück ZYAS 0210/3 Z5, ZYAS 0313/3 Z5, WRC 0210/3 Z5, WRC 0313/3 Z5, SPG 0307/3 Z5, RBF 0307/3 Z5, TRE 0307/3 Z5 und WKN 0307/3 Z5.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 und 6 mm				
3 PLUS, 5	1	21901500	SET 1500 Z3P/Z5 22TLG	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

Für die Fein- und Grobzerspanung



Set 1501 Zahnung 5

Das Set 1501 Zahnung 5 enthält 15 Hartmetallkleinfrässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für allgemeine Anwendungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0210/3 Z5, ZYAS 0313/3 Z5, ZYAS 0607/3 Z5, ZYAS 0613/3 Z5, B 0307/3 Z5, KUD 0403/3 Z5, WRC 0210/3 Z5, WRC 0313/3 Z5, SPG 0307/3 Z5, SKM 0613/3 Z5, RBF 0307/3 Z5, RBF 0613/3 Z5, TRE 0307/3 Z5, TRE 0610/3 Z5 und WKNS 0307/3 Z5 mit Schaft-ø 3 mm, Zahnung 5.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm				
5	1	21901501	SET 1501 Z5 15TLG	-



Set 1503 Zahnung 3 PLUS

Das Set 1503 Zahnung 3 PLUS enthält 15 Hartmetallkleinfrässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für allgemeine Anwendungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0313/3 Z3 PLUS, ZYAS 0613/3 Z3 PLUS, KUD 0302/3 Z3 PLUS, KUD 0403/3 Z3 PLUS, KUD 0605/3 Z3 PLUS, WRC 0313/3 Z3 PLUS, WRC 0613/3 Z3 PLUS, SPG 0313/3 Z3 PLUS, SPG 0613/3 Z3 PLUS, SKM 0311/3 Z3 PLUS, SKM 0613/3 Z3 PLUS, RBF 0307/3 Z3 PLUS, RBF 0613/3 Z3 PLUS, TRE 0307/3 Z3 PLUS und TRE 0610/3 Z3 PLUS mit Schaft-ø 3 mm, Zahnung 3 PLUS.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm				
3 PLUS	1	21901505	SET 1503 Z3P 15TLG	-



Set 1504 Zahnung 3 PLUS

Das Set 1504 Zahnung 3 PLUS enthält drei Hartmetallkleinfrässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für Anwendungen im Werkstattbereich.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0313/3 Z3 PLUS, WRC 0313/3 Z3 PLUS und RBF 0313/3 Z3 PLUS mit Schaft-ø 3 mm, Zahnung 3 PLUS.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm				
3 PLUS	1	21901504	SET 1504 Z3P 3TLG	-

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

Für die Fein- und Grobzerspanung



Set 1505 Zahnung 3 PLUS

Das Set 1505 Zahnung 3 PLUS enthält drei Hartmetallfrässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für Anwendungen im Werkstattbereich.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0616/6 Z3 PLUS, WRC 0616/6 Z3 PLUS und RBF 0618/6 Z3 PLUS mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung 3 PLUS.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
3 PLUS	1	21901508	SET 1505 Z3P 3TLG	-



Set 1507 Zahnung 3 PLUS

Das Set 1507 Zahnung 3 PLUS enthält drei Hartmetallfrässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für Anwendungen im Werkstattbereich.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 1225/6 Z3 PLUS, WRC 1225/6 Z3 PLUS und RBF 1225/6 Z3 PLUS mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung 3 PLUS.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
3 PLUS	1	21901507	SET 1507 Z3P 3TLG	-



Set 1506 Zahnung 3 PLUS

Das Set 1506 Zahnung 3 PLUS enthält fünf Hartmetallfrässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für Anwendungen im Werkstattbereich.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYA 0616/6 Z3 PLUS, KUD 0605/6 Z3 PLUS, WRC 0616/6 Z3 PLUS, SPG 0618/6 Z3 PLUS und RBF 0618/6 Z3 PLUS mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung 3 PLUS.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der Frässtifte am Schaft erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.
- Fünf weitere leere Steckplätze stehen für die eigene variable Bestückung zur Verfügung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
3 PLUS	1	21901506	SET 1506 Z3P 5TLG	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Set 1512 Zahnung 3 PLUS

Das Set 1512 Zahnung 3 PLUS enthält fünf Hartmetallfrässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für Anwendungen im Werkstattbereich.

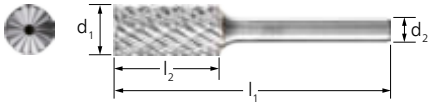
Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYA 1225/6 Z3 PLUS, KUD 1210/6 Z3 PLUS, WRC 1225/6 Z3 PLUS, SPG 1225/6 Z3 PLUS und RBF 1225/6 Z3 PLUS mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung 3 PLUS.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der Frässtifte am Schaft erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.
- Fünf weitere leere Steckplätze stehen für die eigene variable Bestückung zur Verfügung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
3 PLUS	1	21901512	SET 1512 Z3P 5TLG	-

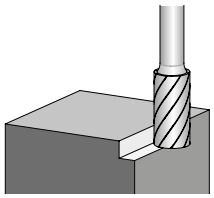
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALLROUND für den vielseitigen Einsatz



Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

Zylindrische Frässtifte nach DIN 8032 mit Verzahnung auf Umfang und Stirn für den vielseitigen sowie kosten- und zeitsparenden Einsatz auf Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

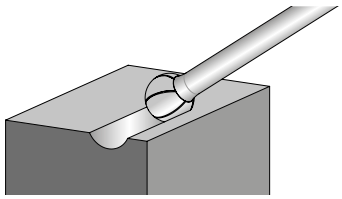
- 30 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Komfortables Arbeiten durch reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
3	13	3	43	ALLROUND	1	21001061	ZYAS 0313/3 ALLROUND	-
6	13	3	43	ALLROUND	1	21001062	ZYAS 0613/3 ALLROUND	-
Schaft-ø 6 mm								
6	16	6	55	ALLROUND	1	21001000	ZYAS 0616/6 ALLROUND	-
8	20	6	60	ALLROUND	1	21001001	ZYAS 0820/6 ALLROUND	-
10	20	6	60	ALLROUND	1	21001002	ZYAS 1020/6 ALLROUND	-
				ALLROUND HC-FEP	1	21001043	ZYAS 1020/6 ALLROUND HC-FEP	-
12	25	6	65	ALLROUND	1	21001003	ZYAS 1225/6 ALLROUND	-
				ALLROUND HC-FEP	1	21001044	ZYAS 1225/6 ALLROUND HC-FEP	-
16	25	6	65	ALLROUND	1	21001004	ZYAS 1625/6 ALLROUND	-



Kugelform KUD

Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032 für den vielseitigen sowie kosten- und zeitsparenden Einsatz auf Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.

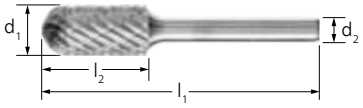


Leistungsmerkmale:

- 30 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Komfortables Arbeiten durch reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

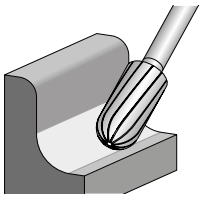
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
3	2	3	33	ALLROUND	1	21001063	KUD 0302/3 ALLROUND	-
4	3	3	34	ALLROUND	1	21001064	KUD 0403/3 ALLROUND	-
6	5	3	35	ALLROUND	1	21001065	KUD 0605/3 ALLROUND	-
Schaft-ø 6 mm								
6	5	6	45	ALLROUND	1	21001005	KUD 0605/6 ALLROUND	-
8	7	6	47	ALLROUND	1	21001006	KUD 0807/6 ALLROUND	-
10	9	6	49	ALLROUND	1	21001007	KUD 1009/6 ALLROUND	-
				ALLROUND HC-FEP	1	21001045	KUD 1009/6 ALLROUND HC-FEP	-
12	10	6	51	ALLROUND	1	21001008	KUD 1210/6 ALLROUND	-
				ALLROUND HC-FEP	1	21001046	KUD 1210/6 ALLROUND HC-FEP	-
16	14	6	54	ALLROUND	1	21001009	KUD 1614/6 ALLROUND	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Walzenrundform WRC

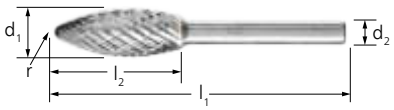
Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032 für den vielseitigen sowie kosten- und zeitsparenden Einsatz auf Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

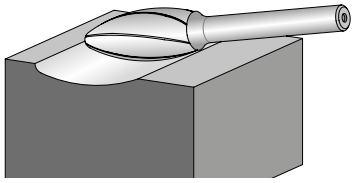
- 30 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Komfortables Arbeiten durch reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
3	13	3	43	ALLROUND	1	21001066	WRC 0313/3 ALLROUND	-
6	13	3	43	ALLROUND	1	21001067	WRC 0613/3 ALLROUND	-
Schaft-ø 6 mm								
6	16	6	55	ALLROUND	1	21001010	WRC 0616/6 ALLROUND	-
8	20	6	60	ALLROUND	1	21001011	WRC 0820/6 ALLROUND	-
10	20	6	60	ALLROUND	1	21001012	WRC 1020/6 ALLROUND	-
				ALLROUND HC-FEP	1	21001047	WRC 1020/6 ALLROUND HC-FEP	-
12	25	6	65	ALLROUND	1	21001013	WRC 1225/6 ALLROUND	-
				ALLROUND HC-FEP	1	21001048	WRC 1225/6 ALLROUND HC-FEP	-
16	25	6	65	ALLROUND	1	21001014	WRC 1625/6 ALLROUND	-



Flammenform B

Flammenförmiger Frässtift nach ISO 7755/8 für den vielseitigen sowie kosten- und zeitsparenden Einsatz auf Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



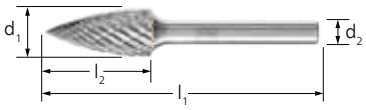
Leistungsmerkmale:

- 30 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Komfortables Arbeiten durch reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	7	3	37	0,8	ALLROUND	1	21001068	B 0307/3 ALLROUND	-
6	13	3	43	1	ALLROUND	1	21001069	B 0613/3 ALLROUND	-
Schaft-ø 6 mm									
8	20	6	60	1,5	ALLROUND	1	21001015	B 0820/6 ALLROUND	-
10	25	6	65	1,7	ALLROUND	1	21001016	B 1025/6 ALLROUND	-
					ALLROUND HC-FEP	1	21001049	B 1025/6 ALLROUND HC-FEP	-
12	30	6	70	2,1	ALLROUND	1	21001017	B 1230/6 ALLROUND	-
					ALLROUND HC-FEP	1	21001050	B 1230/6 ALLROUND HC-FEP	-
16	35	6	75	2,6	ALLROUND	1	21001018	B 1635/6 ALLROUND	-

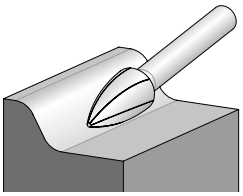
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALLROUND für den vielseitigen Einsatz



Spitzbogenform SPG

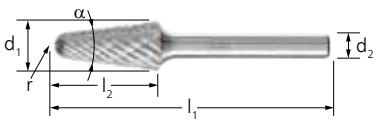
Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für den vielseitigen sowie kosten- und zeitsparenden Einsatz auf Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

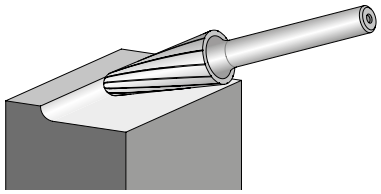
- 30 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Komfortables Arbeiten durch reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
3	7	3	37	ALLROUND	1	21001070	SPG 0307/3 ALLROUND	-
	13	3	43	ALLROUND	1	21001071	SPG 0313/3 ALLROUND	-
6	13	3	43	ALLROUND	1	21001072	SPG 0613/3 ALLROUND	-
Schaft-ø 6 mm								
6	18	6	55	ALLROUND	1	21001019	SPG 0618/6 ALLROUND	-
8	20	6	60	ALLROUND	1	21001020	SPG 0820/6 ALLROUND	-
10	20	6	60	ALLROUND	1	21001021	SPG 1020/6 ALLROUND	-
				ALLROUND HC-FEP	1	21001051	SPG 1020/6 ALLROUND HC-FEP	-
12	25	6	65	ALLROUND	1	21001022	SPG 1225/6 ALLROUND	-
				ALLROUND HC-FEP	1	21001052	SPG 1225/6 ALLROUND HC-FEP	-
16	30	6	70	ALLROUND	1	21001023	SPG 1630/6 ALLROUND	-



Rundkegelform KEL

Rundkegelförmiger Frässtift mit runder Kuppe nach DIN 8032 für den vielseitigen sowie kosten- und zeitsparenden Einsatz auf Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

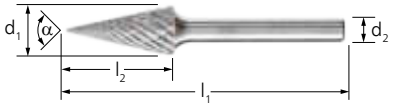
- 30 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Komfortables Arbeiten durch reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm										
8	20	6	60	16	1,25	ALLROUND	1	21001025	KEL 0820/6 ALLROUND	-
10	20	6	60	14	2,9	ALLROUND	1	21001026	KEL 1020/6 ALLROUND	-
						ALLROUND HC-FEP	1	21001053	KEL 1020/6 ALLROUND HC-FEP	-
12	25	6	65	14	3,3	ALLROUND	1	21001027	KEL 1225/6 ALLROUND	-
			70	14	3,3	ALLROUND HC-FEP	1	21001054	KEL 1225/6 ALLROUND HC-FEP	-
16	30	6	70	14	4,8	ALLROUND	1	21001028	KEL 1630/6 ALLROUND	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

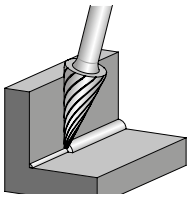
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALLROUND für den vielseitigen Einsatz



Spitzkegelform SKM

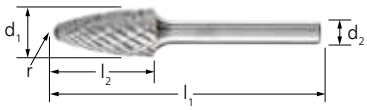
Spitzkegelförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für den vielseitigen sowie kosten- und zeitsparenden Einsatz auf Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

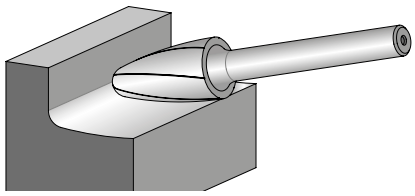
- 30 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Komfortables Arbeiten durch reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	7	3	37	21	ALLROUND	1	21001073	SKM 0307/3 ALLROUND	-
	11	3	41	14	ALLROUND	1	21001074	SKM 0311/3 ALLROUND	-
6	13	3	43	25	ALLROUND	1	21001075	SKM 0613/3 ALLROUND	-
Schaft-ø 6 mm									
6	18	6	55	18	ALLROUND	1	21001034	SKM 0618/6 ALLROUND	-
8	20	6	60	22	ALLROUND	1	21001035	SKM 0820/6 ALLROUND	-
10	20	6	60	28	ALLROUND	1	21001036	SKM 1020/6 ALLROUND	-
					ALLROUND HC-FEP	1	21001057	SKM 1020/6 ALLROUND HC-FEP	-
12	25	6	65	26	ALLROUND	1	21001037	SKM 1225/6 ALLROUND	-
					ALLROUND HC-FEP	1	21001058	SKM 1225/6 ALLROUND HC-FEP	-



Rundbogenform RBF

Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für den vielseitigen sowie kosten- und zeitsparenden Einsatz auf Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



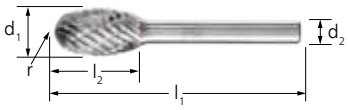
Leistungsmerkmale:

- 30 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Komfortables Arbeiten durch reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	7	3	37	0,75	ALLROUND	1	21001076	RBF 0307/3 ALLROUND	-
	13	3	43	0,75	ALLROUND	1	21001077	RBF 0313/3 ALLROUND	-
6	13	3	43	1,5	ALLROUND	1	21001078	RBF 0613/3 ALLROUND	-
Schaft-ø 6 mm									
6	18	6	55	1,5	ALLROUND	1	21001029	RBF 0618/6 ALLROUND	-
8	20	6	60	1,2	ALLROUND	1	21001030	RBF 0820/6 ALLROUND	-
10	20	6	60	2,5	ALLROUND	1	21001031	RBF 1020/6 ALLROUND	-
					ALLROUND HC-FEP	1	21001055	RBF 1020/6 ALLROUND HC-FEP	-
12	25	6	65	2,5	ALLROUND	1	21001032	RBF 1225/6 ALLROUND	-
					ALLROUND HC-FEP	1	21001056	RBF 1225/6 ALLROUND HC-FEP	-
16	30	6	70	3,6	ALLROUND	1	21001033	RBF 1630/6 ALLROUND	-

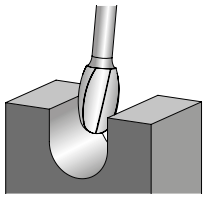
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALLROUND für den vielseitigen Einsatz



Tropfenform TRE

Tropfenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für den vielseitigen sowie kosten- und zeitsparenden Einsatz auf Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

- 30 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Komfortables Arbeiten durch reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	7	3	37	1,2	ALLROUND	1	21001079	TRE 0307/3 ALLROUND	-
6	10	6	40	2,8	ALLROUND	1	21001080	TRE 0610/3 ALLROUND	-
Schaft-ø 6 mm									
6	10	6	50	2,8	ALLROUND	1	*21001038*	TRE 0610/6 ALLROUND	-
8	13	6	53	3,7	ALLROUND	1	21001039	TRE 0813/6 ALLROUND	-
10	16	6	56	4	ALLROUND	1	21001040	TRE 1016/6 ALLROUND	-
					ALLROUND HC-FEP	1	21001059	TRE 1016/6 ALLROUND HC-FEP	-
12	20	6	60	5	ALLROUND	1	21001041	TRE 1220/6 ALLROUND	-
					ALLROUND HC-FEP	1	21001060	TRE 1220/6 ALLROUND HC-FEP	-
16	25	6	65	6,5	ALLROUND	1	21001042	TRE 1625/6 ALLROUND	-



Set 1412 ALLROUND

Das Set 1412 ALLROUND enthält fünf Hartmetallfrässtifte für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem
Stück ZYAS 1225/6 ALLROUND,
KUD 1210/6 ALLROUND,
WRC 1225/6 ALLROUND,
SPG 1225/6 ALLROUND und
RBF 1225/6 ALLROUND mit Schaft-ø 6 mm,
Zahnung ALLROUND.

Leistungsmerkmale:

- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der Frässtifte am Schaft erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.
- Fünf weitere leere Steckplätze stehen für die eigene variable Bestückung zur Verfügung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
ALLROUND	1	21901412	SET 1412 ALLROUND 5TLG	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALLROUND für den vielseitigen Einsatz



Set 1403 ALLROUND

Das Set 1403 ALLROUND enthält drei Hartmetallkleinfrässtifte für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0313/3 ALLROUND, WRC 0313/3 ALLROUND und RBF 0313/3 ALLROUND mit Schaft-ø 3 mm, Zahnung ALLROUND.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm				
ALLROUND	1	21901403	SET 1403 ALLROUND 3TLG	-



Set 1404 ALLROUND

Das Set 1404 ALLROUND enthält drei Hartmetallkleinfrässtifte für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0613/3 ALLROUND, WRC 0613/3 ALLROUND und RBF 0613/3 ALLROUND mit Schaft-ø 3 mm, Zahnung ALLROUND.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm				
ALLROUND	1	21901404	SET 1404 ALLROUND 3TLG	-



Set 1406 ALLROUND

Das Set 1406 ALLROUND enthält drei Hartmetallfrässtifte für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0616/6 ALLROUND, WRC 0616/6 ALLROUND und RBF 0618/6 ALLROUND mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung ALLROUND.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
ALLROUND	1	21901406	SET 1406 ALLROUND 3TLG	-

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALLROUND für den vielseitigen Einsatz



Set 1414 ALLROUND

Das Set 1414 ALLROUND enthält drei Hartmetallfrässtifte für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 1225/6 ALLROUND, WRC 1225/6 ALLROUND und RBF 1225/6 ALLROUND mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung ALLROUND.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
ALLROUND	1	21901414	SET 1414 ALLROUND 3TLG	-



Set 1414 ALLROUND HC-FEP

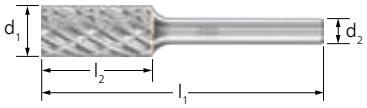
Das Set 1414 ALLROUND HC-FEP enthält drei Hartmetallfrässtifte mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 1225/6 ALLROUND HC-FEP, WRC 1225/6 ALLROUND HC-FEP und RBF 1225/6 ALLROUND HC-FEP mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung ALLROUND.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

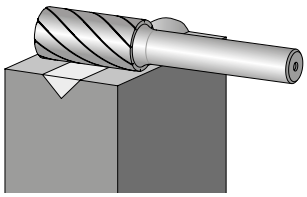
Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
ALLROUND HC-FEP	1	21901415	SET 1414 ALLROUND 3TLG HC-FEP	-

Zahnung STEEL für Stahl und Stahlguss



Zylinderform ZYA ohne Stirnverzahnung

Zylindrische Frässtifte nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Die spürbar gesteigerte Aggressivität bei gleichzeitig guter Führbarkeit garantiert sicheres und präzises Arbeiten. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



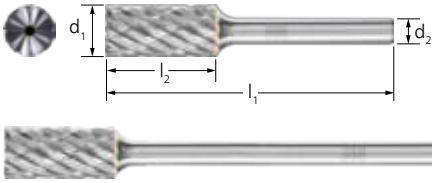
Leistungsmerkmale:
- Bis zu 50 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl und Stahlguss als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Schonung des Werkstückes durch deutlich geringere thermische Belastung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
6	16	6	55	STEEL	1	21101687	ZYA 0616/6 STEEL	-
8	20	6	60	STEEL	1	21101787	ZYA 0820/6 STEEL	-
10	20	6	60	STEEL	1	21102187	ZYA 1020/6 STEEL	-
				STEEL HC-FEP	1	21102190	ZYA 1020/6 STEEL HC-FEP	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

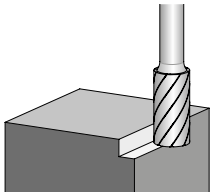
Preis pro Stück zzgl. MwSt.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
12	25	6	65	STEEL	1	21101987	ZYA 1225/6 STEEL	-
				STEEL HC-FEP	1	21101990	ZYA 1225/6 STEEL HC-FEP	-
16	25	6	65	STEEL	1	21102037	ZYA 1625/6 STEEL	-



Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

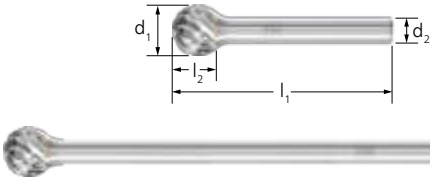
Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung auf Umfang und Stirn für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Die spürbar gesteigerte Aggressivität bei gleichzeitig guter Führbarkeit garantiert sicheres und präzises Arbeiten. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

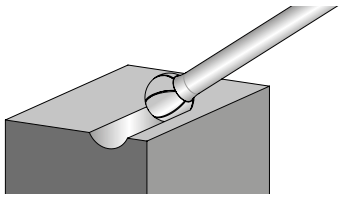
- Bis zu 50 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl und Stahlguss als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Schonung des Werkstückes durch deutlich geringere thermische Belastung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
10	20	6	60	STEEL HC-FEP	1	21100490	ZYAS 1020/6 STEEL HC-FEP	-
6	16	6	55	STEEL	1	21100287	ZYAS 0616/6 STEEL	-
8	20	6	60	STEEL	1	21100387	ZYAS 0820/6 STEEL	-
10	20	6	60	STEEL	1	21100487	ZYAS 1020/6 STEEL	-
12	25	6	65	STEEL	1	21100587	ZYAS 1225/6 STEEL	-
				STEEL HC-FEP	1	21100590	ZYAS 1225/6 STEEL HC-FEP	-
16	25	6	65	STEEL	1	21100687	ZYAS 1625/6 STEEL	-
Langschaft-ø 6 mm, Schaftlänge SL 150 mm (Stahllangschaft)								
8	20	6	170	STEEL	1	21100327	ZYAS 0820/6 STEEL SL 150	-
10	20	6	170	STEEL	1	21100727	ZYAS 1020/6 STEEL SL 150	-
12	25	6	175	STEEL	1	21100527	ZYAS 1225/6 STEEL SL 150	-



Kugelform KUD

Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Die spürbar gesteigerte Aggressivität bei gleichzeitig guter Führbarkeit garantiert sicheres und präzises Arbeiten. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

- Bis zu 50 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl und Stahlguss als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Schonung des Werkstückes durch deutlich geringere thermische Belastung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

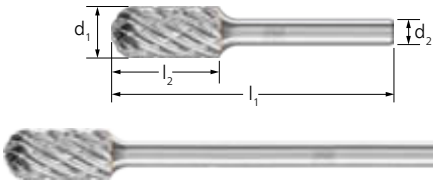
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
6	5	6	45	STEEL	1	21112587	KUD 0605/6 STEEL	-
8	7	6	47	STEEL	1	21112687	KUD 0807/6 STEEL	-
10	9	6	49	STEEL	1	21112787	KUD 1009/6 STEEL	-
				STEEL HC-FEP	1	21112790	KUD 1009/6 STEEL HC-FEP	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

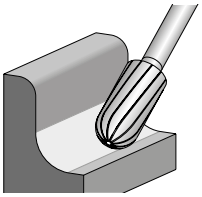
Zahnung STEEL für Stahl und Stahlguss

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
12	10	6	51	STEEL	1	21112887	KUD 1210/6 STEEL	-
				STEEL HC-FEP	1	21112890	KUD 1210/6 STEEL HC-FEP	-
16	14	6	54	STEEL	1	21112987	KUD 1614/6 STEEL	-
Langschaft-ø 6 mm, Schaftlänge SL 150 mm (Stahllangschaft)								
10	9	6	159	STEEL	1	21112789	KUD 1009/6 STEEL SL 150	-
12	10	6	160	STEEL	1	21112889	KUD 1210/6 STEEL SL 150	-



Walzenrundform WRC

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Die spürbar gesteigerte Aggressivität bei gleichzeitig guter Führbarkeit garantiert sicheres und präzises Arbeiten. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

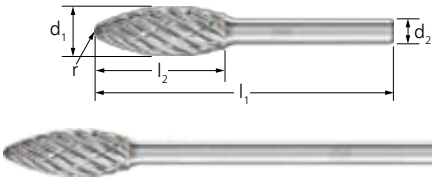
- Bis zu 50 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl und Stahlguss als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Schonung des Werkstückes durch deutlich geringere thermische Belastung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
6	16	6	55	STEEL	1	21105087	WRC 0616/6 STEEL	-
8	20	6	60	STEEL	1	21105187	WRC 0820/6 STEEL	-
10	20	6	60	STEEL	1	21105287	WRC 1020/6 STEEL	-
				STEEL HC-FEP	1	21105290	WRC 1020/6 STEEL HC-FEP	-
12	25	6	65	STEEL	1	21105387	WRC 1225/6 STEEL	-
				STEEL HC-FEP	1	21105390	WRC 1225/6 STEEL HC-FEP	-
16	25	6	65	STEEL	1	21105487	WRC 1625/6 STEEL	-
Langschaft-ø 6 mm, Schaftlänge SL 150 mm (Stahllangschaft)								
8	20	6	170	STEEL	1	21105186	WRC 0820/6 STEEL SL 150	-
10	20	6	170	STEEL	1	21105286	WRC 1020/6 STEEL SL 150	-
12	25	6	175	STEEL	1	21105389	WRC 1225/6 STEEL SL 150	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

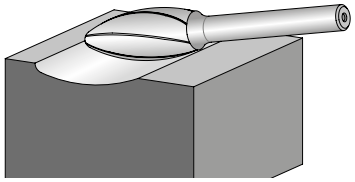
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung STEEL für Stahl und Stahlguss



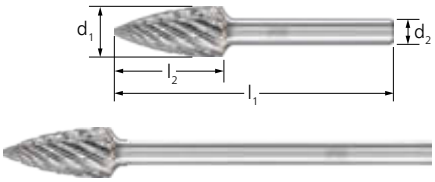
Flammenform B

Flammenförmiger Frässtift nach ISO 7755/8 für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Die spürbar gesteigerte Aggressivität bei gleichzeitig guter Führbarkeit garantiert sicheres und präzises Arbeiten. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



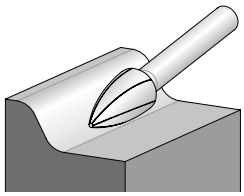
Leistungsmerkmale:
- Bis zu 50 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl und Stahlguss als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Schonung des Werkstückes durch deutlich geringere thermische Belastung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
8	20	6	60	1,5	STEEL	1	21103187	B 0820/6 STEEL	-
10	25	6	65	1,7	STEEL	1	21103286	B 1025/6 STEEL	-
					STEEL HC-FEP	1	21103290	B 1025/6 STEEL HC-FEP	-
12	30	6	70	2,1	STEEL	1	21103387	B 1230/6 STEEL	-
					STEEL HC-FEP	1	21103390	B 1230/6 STEEL HC-FEP	-
16	35	6	75	2,6	STEEL	1	21103436	B 1635/6 STEEL	-
Langschaft-ø 6 mm, Schaftlänge SL 150 mm (Stahllangschaft)									
10	25	6	175	1,7	STEEL	1	21103227	B 1025/6 STEEL SL 150	-
12	30	6	180	2,1	STEEL	1	21103386	B 1230/6 STEEL SL 150	-



Spitzbogenform SPG

Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Die spürbar gesteigerte Aggressivität bei gleichzeitig guter Führbarkeit garantiert sicheres und präzises Arbeiten. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.

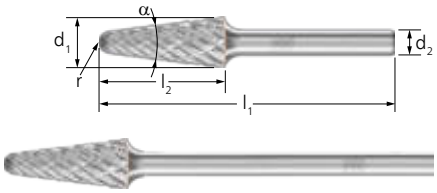


Leistungsmerkmale:
- Bis zu 50 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl und Stahlguss als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Schonung des Werkstückes durch deutlich geringere thermische Belastung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
6	18	6	55	STEEL	1	21122587	SPG 0618/6 STEEL	-
8	20	6	60	STEEL	1	21122588	SPG 0820/6 STEEL	-
10	20	6	60	STEEL	1	21122687	SPG 1020/6 STEEL	-
				STEEL HC-FEP	1	21122690	SPG 1020/6 STEEL HC-FEP	-
12	25	6	65	STEEL	1	21122787	SPG 1225/6 STEEL	-
				STEEL HC-FEP	1	21122790	SPG 1225/6 STEEL HC-FEP	-
16	30	6	70	STEEL	1	21122887	SPG 1630/6 STEEL	-
Langschaft-ø 6 mm, Schaftlänge SL 150 mm (Stahllangschaft)								
8	20	6	170	STEEL	1	*21122586*	SPG 0820/6 STEEL SL 150	-
12	25	6	175	STEEL	1	*21122788*	SPG 1225/6 STEEL SL 150	-

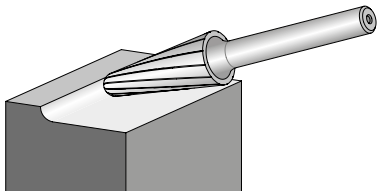
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung STEEL für Stahl und Stahlguss



Rundkegelform KEL

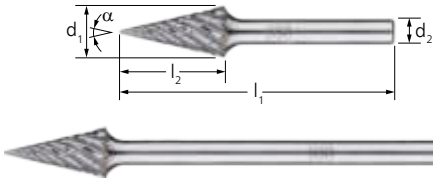
Rundkegelförmiger Frässtift mit runder Kuppe nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Die spürbar gesteigerte Aggressivität bei gleichzeitig guter Führbarkeit garantiert sicheres und präzises Arbeiten. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

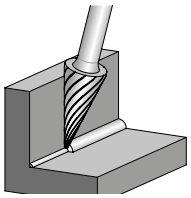
- Bis zu 50 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl und Stahlguss als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Schonung des Werkstückes durch deutlich geringere thermische Belastung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm										
10	20	6	60	14	2,9	STEEL	1	21125087	KEL 1020/6 STEEL	-
						STEEL HC-FEP	1	21125090	KEL 1020/6 STEEL HC-FEP	-
12	30	6	70	14	2,6	STEEL	1	21125287	KEL 1230/6 STEEL	-
						STEEL HC-FEP	1	21125290	KEL 1230/6 STEEL HC-FEP	-
16	30	6	70	14	4,8	STEEL	1	21125387	KEL 1630/6 STEEL	-
Langschaft-ø 6 mm, Schaftlänge SL 150 mm (Stahllangschaft)										
10	20	6	170	14	2,9	STEEL	1	21125089	KEL 1020/6 STEEL SL 150	-
12	30	6	180	14	2,6	STEEL	1	21125289	KEL 1230/6 STEEL SL 150	-



Spitzkegelform SKM

Spitzkegelförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Die spürbar gesteigerte Aggressivität bei gleichzeitig guter Führbarkeit garantiert sicheres und präzises Arbeiten. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

- Bis zu 50 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl und Stahlguss als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Schonung des Werkstückes durch deutlich geringere thermische Belastung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

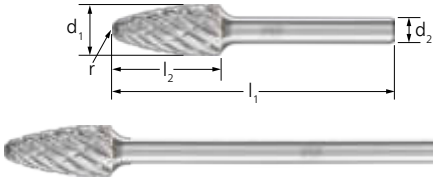
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
6	18	6	55	18	STEEL	1	21115077	SKM 0618/6 STEEL	-
8	20	6	60	22	STEEL	1	21115087	SKM 0820/6 STEEL	-
10	20	6	60	28	STEEL	1	21115187	SKM 1020/6 STEEL	-
					STEEL HC-FEP	1	21115190	SKM 1020/6 STEEL HC-FEP	-
12	25	6	65	26	STEEL	1	21115287	SKM 1225/6 STEEL	-
					STEEL HC-FEP	1	21115290	SKM 1225/6 STEEL HC-FEP	-
Langschaft-ø 6 mm, Schaftlänge SL 150 mm (Stahllangschaft)									
12	25	6	175	26	STEEL	1	*21115289*	SKM 1225/6 STEEL SL 150	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel

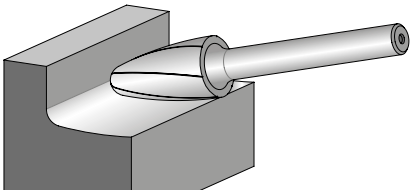
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung STEEL für Stahl und Stahlguss



Rundbogenform RBF

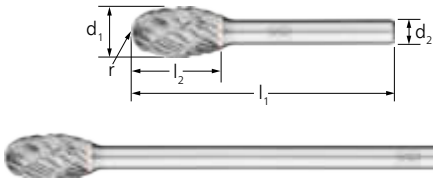
Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Die spürbar gesteigerte Aggressivität bei gleichzeitig guter Führbarkeit garantiert sicheres und präzises Arbeiten. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

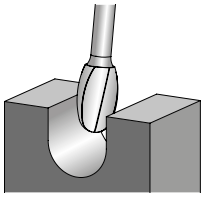
- Bis zu 50 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl und Stahlguss als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Schonung des Werkstückes durch deutlich geringere thermische Belastung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
6	18	6	55	1,5	STEEL	1	21117387	RBF 0618/6 STEEL	-
8	20	6	60	1,2	STEEL	1	21117687	RBF 0820/6 STEEL	-
10	20	6	60	2,5	STEEL	1	21117787	RBF 1020/6 STEEL	-
					STEEL HC-FEP	1	21117790	RBF 1020/6 STEEL HC-FEP	-
12	25	6	65	2,5	STEEL	1	21117887	RBF 1225/6 STEEL	-
					STEEL HC-FEP	1	21117890	RBF 1225/6 STEEL HC-FEP	-
16	30	6	70	3,6	STEEL	1	21117987	RBF 1630/6 STEEL	-
Langschaft-ø 6 mm, Schaftlänge SL 150 mm (Stahllangschaft)									
8	20	6	170	1,2	STEEL	1	*21117689*	RBF 0820/6 STEEL SL 150	-



Tropfenform TRE

Tropfenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Die spürbar gesteigerte Aggressivität bei gleichzeitig guter Führbarkeit garantiert sicheres und präzises Arbeiten. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

- Bis zu 50 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl und Stahlguss als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Schonung des Werkstückes durch deutlich geringere thermische Belastung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
8	13	6	53	3,7	STEEL	1	21135087	TRE 0813/6 STEEL	-
10	16	6	56	4	STEEL	1	21134987	TRE 1016/6 STEEL	-
					STEEL HC-FEP	1	21134990	TRE 1016/6 STEEL HC-FEP	-
12	20	6	60	5	STEEL	1	21135187	TRE 1220/6 STEEL	-
					STEEL HC-FEP	1	21135190	TRE 1220/6 STEEL HC-FEP	-
16	25	6	65	6,5	STEEL	1	21135287	TRE 1625/6 STEEL	-
Langschaft-ø 6 mm, Schaftlänge SL 150 mm (Stahllangschaft)									
10	16	6	160	4	STEEL	1	21134988	TRE 1016/6 STEEL SL 150	-
12	20	6	170	5	STEEL	1	21135189	TRE 1220/6 STEEL SL 150	-

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen
Zahnung STEEL für Stahl und Stahlguss



Set 1812 STEEL

Das Set 1812 STEEL enthält fünf Hartmetallfrässtifte für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYA 1225/6 STEEL, KUD 1210/6 STEEL, WRC 1225/6 STEEL, SPG 1225/6 STEEL und RBF 1225/6 STEEL mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung STEEL.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der Frässtifte am Schaft erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.
- Fünf weitere Steckplätze stehen für die eigene variable Bestückung zur Verfügung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
STEEL	1	21901812	SET 1812 STEEL 5TLG	-



Set 1806 STEEL

Das Set 1806 STEEL enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0616/6 STEEL, WRC 0616/6 STEEL und RBF 0618/6 STEEL mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung STEEL.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
STEEL	1	21901806	SET 1806 STEEL 3TLG	-



Set 1807 STEEL

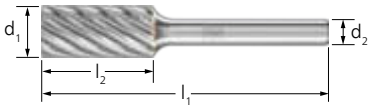
Das Set 1807 STEEL enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 1225/6 STEEL, WRC 1225/6 STEEL und RBF 1225/6 STEEL mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung STEEL.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

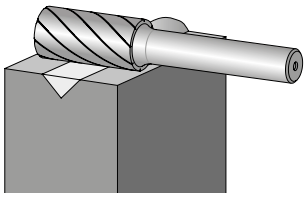
Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
STEEL	1	21901807	SET 1807 STEEL 3TLG	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



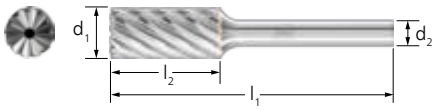
Zylinderform ZYA ohne Stirnverzahnung

Zylindrische Frässtifte nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX). Die Zahnung überzeugt durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung und Standzeit sowie deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



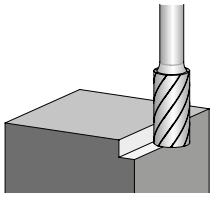
Leistungsmerkmale:
- Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung.
- Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
3	13	3	43	INOX	1	21201282	ZYA 0313/3 INOX	-
6	13	3	43	INOX	1	21201482	ZYA 0613/3 INOX	-
Schaft-ø 6 mm								
6	16	6	55	INOX	1	21101682	ZYA 0616/6 INOX	-
8	20	6	60	INOX	1	21101782	ZYA 0820/6 INOX	-
10	20	6	60	INOX	1	21102182	ZYA 1020/6 INOX	-
				INOX HC-FEP	1	21102181	ZYA 1020/6 INOX HC-FEP	-
12	25	6	65	INOX	1	21101982	ZYA 1225/6 INOX	-
				INOX HC-FEP	1	21101981	ZYA 1225/6 INOX HC-FEP	-



Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung auf Umfang und Stirn für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX). Die Zahnung überzeugt durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung und Standzeit sowie deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:
- Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung.
- Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
3	13	3	43	INOX	1	21200282	ZYAS 0313/3 INOX	-
6	13	3	43	INOX	1	21200482	ZYAS 0613/3 INOX	-
Schaft-ø 6 mm								
6	16	6	55	INOX	1	21100282	ZYAS 0616/6 INOX	-
12	25	6	65	INOX	1	21100582	ZYAS 1225/6 INOX	-
				INOX HC-FEP	1	21100581	ZYAS 1225/6 INOX HC-FEP	-

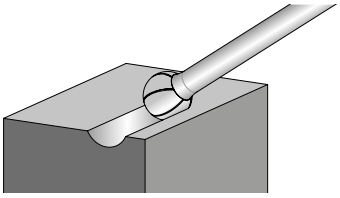
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung INOX für Edelstahl (INOX)



Kugelform KUD

Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX). Die Zahnung überzeugt durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung und Standzeit sowie deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

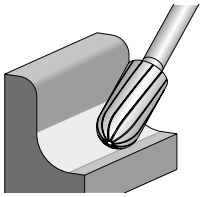
- Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung.
- Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
3	2	3	33	INOX	1	21211082	KUD 0302/3 INOX	-
4	3	3	34	INOX	1	21212582	KUD 0403/3 INOX	-
5	4	3	35	INOX	1	21212682	KUD 0504/3 INOX	-
6	5	3	35	INOX	1	21213082	KUD 0605/3 INOX	-
Schaft-ø 6 mm								
6	5	6	45	INOX	1	21112582	KUD 0605/6 INOX	-
8	7	6	47	INOX	1	21112682	KUD 0807/6 INOX	-
10	9	6	49	INOX	1	21112782	KUD 1009/6 INOX	-
				INOX HC-FEP	1	21112781	KUD 1009/6 INOX HC-FEP	-
12	10	6	51	INOX	1	21112882	KUD 1210/6 INOX	-
				INOX HC-FEP	1	21112881	KUD 1210/6 INOX HC-FEP	-



Walzenrundform WRC

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX). Die Zahnung überzeugt durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung und Standzeit sowie deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

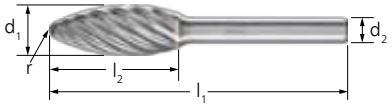
- Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung.
- Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
3	13	3	43	INOX	1	21205182	WRC 0313/3 INOX	-
6	13	3	43	INOX	1	21205282	WRC 0613/3 INOX	-
Schaft-ø 6 mm								
6	16	6	55	INOX	1	21105082	WRC 0616/6 INOX	-
8	20	6	60	INOX	1	21105182	WRC 0820/6 INOX	-
10	20	6	60	INOX	1	21105282	WRC 1020/6 INOX	-
				INOX HC-FEP	1	21105281	WRC 1020/6 INOX HC-FEP	-
12	25	6	65	INOX	1	21105382	WRC 1225/6 INOX	-
				INOX HC-FEP	1	21105381	WRC 1225/6 INOX HC-FEP	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

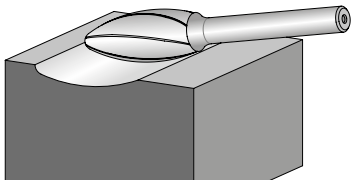
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung INOX für Edelstahl (INOX)



Flammenform B

Flammenförmiger Frässtift nach ISO 7755/8 für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX). Die Zahnung überzeugt durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung und Standzeit sowie deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



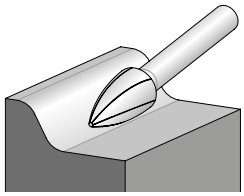
Leistungsmerkmale:
- Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung.
- Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
8	20	6	60	1,5	INOX	1	21103182	B 0820/6 INOX	-
10	25	6	65	1,7	INOX	1	21103282	B 1025/6 INOX	-
					INOX HC-FEP	1	21103281	B 1025/6 INOX HC-FEP	-
12	30	6	70	2,1	INOX	1	21103382	B 1230/6 INOX	-
					INOX HC-FEP	1	21103381	B 1230/6 INOX HC-FEP	-



Spitzbogenform SPG

Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX). Die Zahnung überzeugt durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung und Standzeit sowie deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.

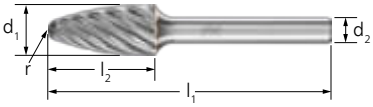


Leistungsmerkmale:
- Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung.
- Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
3	7	3	37	INOX	1	21222582	SPG 0307/3 INOX	-
	13	3	43	INOX	1	21222682	SPG 0313/3 INOX	-
6	13	3	43	INOX	1	21222782	SPG 0613/3 INOX	-
Schaft-ø 6 mm								
6	18	6	55	INOX	1	21122582	SPG 0618/6 INOX	-
8	20	6	60	INOX	1	21122592	SPG 0820/6 INOX	-
10	20	6	60	INOX	1	21122682	SPG 1020/6 INOX	-
				INOX HC-FEP	1	21122681	SPG 1020/6 INOX HC-FEP	-
12	25	6	65	INOX	1	21122782	SPG 1225/6 INOX	-
				INOX HC-FEP	1	21122780	SPG 1225/6 INOX HC-FEP	-

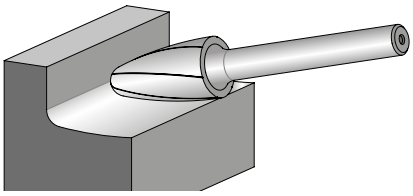
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung INOX für Edelstahl (INOX)



Rundbogenform RBF

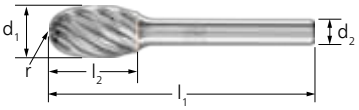
Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX). Die Zahnung überzeugt durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung und Standzeit sowie deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

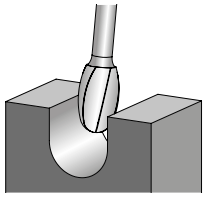
- Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung.
- Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	13	3	43	0,75	INOX	1	21218132	RBF 0313/3 INOX	-
6	13	3	43	1,5	INOX	1	21230082	RBF 0613/3 INOX	-
Schaft-ø 6 mm									
6	18	6	55	1,5	INOX	1	21117382	RBF 0618/6 INOX	-
8	20	6	60	1,2	INOX	1	21117682	RBF 0820/6 INOX	-
10	20	6	60	2,5	INOX	1	21117782	RBF 1020/6 INOX	-
					INOX HC-FEP	1	21117781	RBF 1020/6 INOX HC-FEP	-
12	25	6	65	2,5	INOX	1	21117882	RBF 1225/6 INOX	-
					INOX HC-FEP	1	21117881	RBF 1225/6 INOX HC-FEP	-



Tropfenform TRE

Tropfenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX). Die Zahnung überzeugt durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung und Standzeit sowie deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

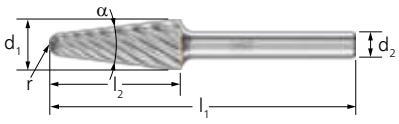
- Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung.
- Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
8	13	6	53	3,7	INOX	1	21135082	TRE 0813/6 INOX	-
10	16	6	56	4	INOX	1	21134982	TRE 1016/6 INOX	-
					INOX HC-FEP	1	21134981	TRE 1016/6 INOX HC-FEP	-
12	20	6	60	5	INOX	1	21135182	TRE 1220/6 INOX	-
					INOX HC-FEP	1	21135181	TRE 1220/6 INOX HC-FEP	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

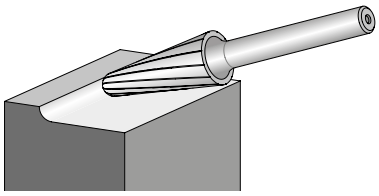
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung INOX für Edelstahl (INOX)



Rundkegelform KEL

Rundkegelförmiger Frässtift mit runder Kuppe nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX). Die Zahnung überzeugt durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung und Standzeit sowie deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:
- Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung.
- Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm										
8	20	6	60	16	1,25	INOX	1	21124982	KEL 0820/6 INOX	-
10	20	6	60	14	2,9	INOX	1	21125082	KEL 1020/6 INOX	-
						INOX HC-FEP	1	21125081	KEL 1020/6 INOX HC-FEP	-
12	30	6	70	14	2,6	INOX	1	21125282	KEL 1230/6 INOX	-
						INOX HC-FEP	1	21125281	KEL 1230/6 INOX HC-FEP	-



Set 1912 INOX

Das Set 1912 INOX enthält fünf Hartmetallfrässtifte für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYA 1225/6 INOX, KUD 1210/6 INOX, WRC 1225/6 INOX, RBF 1225/6 INOX und SPG 1225/6 INOX mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung INOX.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der Frässtifte am Schaft erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.
- Fünf weitere Steckplätze stehen für die eigene variable Bestückung zur Verfügung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
INOX	1	21901912	SET 1912 INOX 5TLG	-



Set 1907 INOX

Das Set 1907 INOX enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 1225/6 INOX, WRC 1225/6 INOX und RBF 1225/6 INOX mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung INOX.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
INOX	1	21901907	SET 1907 INOX 3TLG	-

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung INOX für Edelstahl (INOX)



Set 1906 INOX

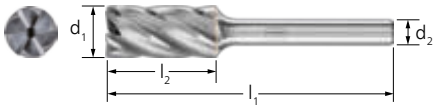
Das Set 1906 INOX enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0616/6 INOX, WRC 0616/6 INOX und RBF 0618/6 INOX mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung INOX.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

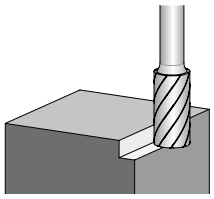
Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
INOX	1	21901906	SET 1906 INOX 3TLG	-

Zahnung ALU für Aluminium/NE-Metalle



Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung auf Umfang und Stirn für eine extrem hohe Zerspanungsleistung sowie lange Standzeit und ruhiges Laufverhalten bei der Bearbeitung von Aluminium.



Leistungsmerkmale:
- Große Späne und Verringerung der Materialanhaftung.
- HC-NFE-Beschichtung verhindert Materialanhaftung bei der Bearbeitung langspanender und schmierender NE-Metalle.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
3	13	3	43	ALU	1	21200295	ZYAS 0313/3 ALU	-
6	13	3	43	ALU	1	21200495	ZYAS 0613/3 ALU	-
Schaft-ø 6 mm								
6	16	6	55	ALU	1	21100986	ZYAS 0616/6 ALU	-
8	20	6	60	ALU	1	21100388	ZYAS 0820/6 ALU	-
10	20	6	60	ALU	1	21100786	ZYAS 1020/6 ALU	-
12	25	6	65	ALU	1	21100586	ZYAS 1225/6 ALU	-
				ALU HC-NFE	1	21100595	ZYAS 1225/6 ALU HC-NFE	-
16	25	6	65	ALU	1	21100658	ZYAS 1625/6 ALU	-
Schaft-ø 8 mm								
12	25	8	65	ALU	1	21100588	ZYAS 1225/8 ALU	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

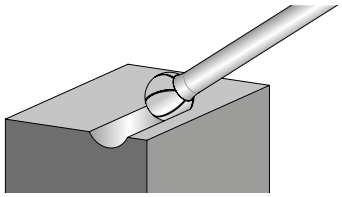
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALU für Aluminium/NE-Metalle



Kugelform KUD

Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032 für eine extrem hohe Zerspanungsleistung sowie lange Standzeit und ruhiges Laufverhalten bei der Bearbeitung von Aluminium.



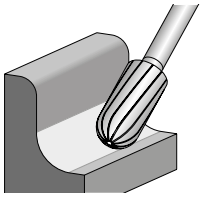
Leistungsmerkmale:
- Große Späne und Verringerung der Materialanhaftung.
- HC-NFE-Beschichtung verhindert Materialanhaftung bei der Bearbeitung langspanender und schmierender NE-Metalle.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
3	2	3	33	ALU	1	21211095	KUD 0302/3 ALU	-
6	5	3	35	ALU	1	21213095	KUD 0605/3 ALU	-
Schaft-ø 6 mm								
6	5	6	45	ALU	1	21112586	KUD 0605/6 ALU	-
8	7	6	47	ALU	1	21112686	KUD 0807/6 ALU	-
10	9	6	49	ALU	1	21112788	KUD 1009/6 ALU	-
12	10	6	51	ALU	1	21112886	KUD 1210/6 ALU	-
				ALU HC-NFE	1	21112901	KUD 1210/6 ALU HC-NFE	-
16	14	6	54	ALU	1	21112978	KUD 1614/6 ALU	-



Walzenrundform WRC

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032 für eine extrem hohe Zerspanungsleistung sowie lange Standzeit und ruhiges Laufverhalten bei der Bearbeitung von Aluminium.



Leistungsmerkmale:
- Große Späne und Verringerung der Materialanhaftung.
- HC-NFE-Beschichtung verhindert Materialanhaftung bei der Bearbeitung langspanender und schmierender NE-Metalle.

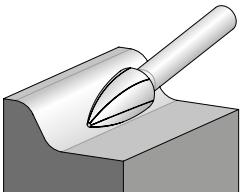
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
3	13	3	43	ALU	1	21205195	WRC 0313/3 ALU	-
6	13	3	43	ALU	1	21205295	WRC 0613/3 ALU	-
Schaft-ø 6 mm								
6	16	6	55	ALU	1	21105786	WRC 0616/6 ALU	-
8	20	6	60	ALU	1	21105188	WRC 0820/6 ALU	-
10	20	6	60	ALU	1	21105288	WRC 1020/6 ALU	-
12	25	6	65	ALU	1	21105386	WRC 1225/6 ALU	-
				ALU HC-NFE	1	21105401	WRC 1225/6 ALU HC-NFE	-
16	25	6	65	ALU	1	21105458	WRC 1625/6 ALU	-
Schaft-ø 8 mm								
12	25	8	65	ALU	1	21105388	WRC 1225/8 ALU	-

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen
Zahnung ALU für Aluminium/NE-Metalle



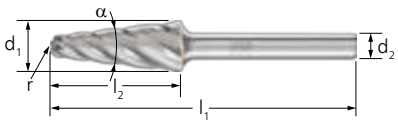
Spitzbogenform SPG

Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032, Spitze abgeflacht für eine extrem hohe Zerspanungsleistung sowie lange Standzeit und ruhiges Laufverhalten bei der Bearbeitung von Aluminium.



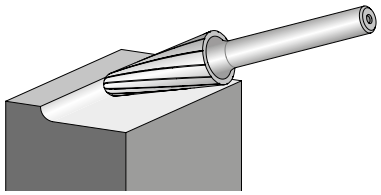
Leistungsmerkmale:
- Große Späne und Verringerung der Materialanhaftung.
- HC-NFE-Beschichtung verhindert Materialanhaftung bei der Bearbeitung langspanender und schmierender NE-Metalle.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
3	7	3	37	ALU	1	21222563	SPG 0307/3 ALU	-
	13	3	43	ALU	1	21222663	SPG 0313/3 ALU	-
6	13	3	43	ALU	1	21222763	SPG 0613/3 ALU	-
Schaft-ø 6 mm								
6	18	6	55	ALU	1	21122566	SPG 0618/6 ALU	-
8	20	6	60	ALU	1	21122596	SPG 0820/6 ALU	-
10	20	6	60	ALU	1	21122676	SPG 1020/6 ALU	-
12	25	6	65	ALU	1	21122766	SPG 1225/6 ALU	-
				ALU HC-NFE	1	21122767	SPG 1225/6 ALU HC-NFE	-



Rundkegelform KEL

Rundkegelförmiger Frässtift mit runder Kuppe nach DIN 8032 für eine extrem hohe Zerspanungsleistung sowie lange Standzeit und ruhiges Laufverhalten bei der Bearbeitung von Aluminium.



Leistungsmerkmale:
- Große Späne und Verringerung der Materialanhaftung.
- HC-NFE-Beschichtung verhindert Materialanhaftung bei der Bearbeitung langspanender und schmierender NE-Metalle.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm										
8	20	6	60	16	1,25	ALU	1	21124988	KEL 0820/6 ALU	-
10	20	6	60	14	2,9	ALU	1	21125088	KEL 1020/6 ALU	-
12	30	6	70	14	2,6	ALU	1	21125286	KEL 1230/6 ALU	-
						ALU HC-NFE	1	21125285	KEL 1230/6 ALU HC-NFE	-
16	30	6	70	14	4,8	ALU	1	21125358	KEL 1630/6 ALU	-
Schaft-ø 8 mm										
12	30	8	70	14	2,6	ALU	1	21125288	KEL 1230/8 ALU	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

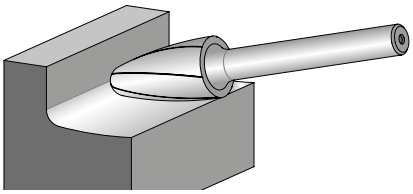
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALU für Aluminium/NE-Metalle



Rundbogenform RBF

Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für eine extrem hohe Zerspanungsleistung sowie lange Standzeit und ruhiges Laufverhalten bei der Bearbeitung von Aluminium.



Leistungsmerkmale:

- Große Späne und Verringerung der Materialanhaftung.
- HC-NFE-Beschichtung verhindert Materialanhaftung bei der Bearbeitung langspanender und schmierender NE-Metalle.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	13	3	43	0,75	ALU	1	21218135	RBF 0313/3 ALU	-
6	13	3	43	1,5	ALU	1	21230095	RBF 0613/3 ALU	-
Schaft-ø 6 mm									
6	18	6	55	1,5	ALU	1	21117386	RBF 0618/6 ALU	-
8	20	6	60	1,2	ALU	1	21117688	RBF 0820/6 ALU	-
10	20	6	60	2,5	ALU	1	21117788	RBF 1020/6 ALU	-
12	25	6	65	2,5	ALU	1	21117886	RBF 1225/6 ALU	-
					ALU HC-NFE	1	21117885	RBF 1225/6 ALU HC-NFE	-
16	30	6	70	3,6	ALU	1	21117958	RBF 1630/6 ALU	-
Schaft-ø 8 mm									
12	25	8	65	2,5	ALU	1	21117888	RBF 1225/8 ALU	-



Set 1603 ALU

Das Set 1603 ALU enthält zehn Hartmetallkleinfrässtifte für die Bearbeitung von Aluminium in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück
ZYAS 0313/3 ALU, ZYAS 0613/3 ALU,
KUD 0302/3 ALU, KUD 0605/3 ALU,
WRC 0313/3 ALU, WRC 0613/3 ALU,
RBF 0313/3 ALU, RBF 0613/3 ALU,
SPG 0313/3 ALU und SPG 0613/3 ALU mit
Schaft-ø 3 mm, Zahnung ALU.

Leistungsmerkmale:

- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm				
ALU	1	21901603	SET 1603 ALU 10TLG	-

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALU für Aluminium/NE-Metalle



Set 1612 ALU

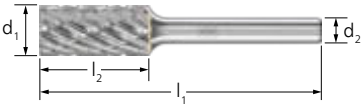
Das Set 1612 ALU enthält fünf Hartmetallfrässtifte für die Bearbeitung von Aluminium in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 1225/6 ALU, KUD 1210/6 ALU, WRC 1225/6 ALU, RBF 1225/6 ALU und KEL 1230/6 ALU mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung ALU.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der Frässtifte am Schaft erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.
- Fünf weitere Steckplätze stehen für die eigene variable Bestückung zur Verfügung.

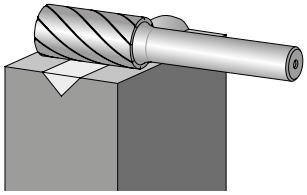
Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
ALU	1	21901612	SET 1612 ALU 5TLG	-

Zahnung NON-FERROUS für NE-Metalle



Zylinderform ZYA ohne Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 für den universellen Einsatz auf NE-Metallen und faserverstärkten Kunststoffen.



Leistungsmerkmale:
- Sehr gute Abtragsleistung im Einsatz auf NE-Metallen wie Messing und Kupfer, Kunststoffen und faserverstärkten Kunststoffen.

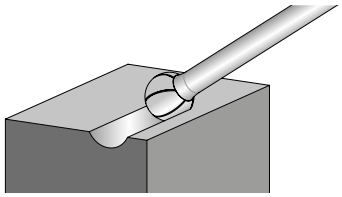
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
6	16	6	55	NON-FERROUS	1	21101696	ZYA 0616/6 NON-FERROUS	-
12	25	6	65	NON-FERROUS	1	21101996	ZYA 1225/6 NON-FERROUS	-
Schaft-ø 8 mm								
12	25	8	65	NON-FERROUS	1	21101998	ZYA 1225/8 NON-FERROUS	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



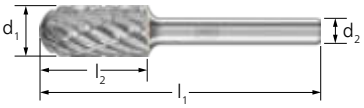
Kugelform KUD

Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032 für den universellen Einsatz auf NE-Metallen und faserverstärkten Kunststoffen.



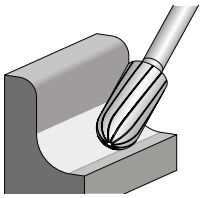
Leistungsmerkmale:
- Sehr gute Abtragsleistung im Einsatz auf NE-Metallen wie Messing und Kupfer, Kunststoffen und faserverstärkten Kunststoffen.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
8	7	6	47	NON-FERROUS	1	21112696	KUD 0807/6 NON-FERROUS	-
12	10	6	51	NON-FERROUS	1	21112896	KUD 1210/6 NON-FERROUS	-



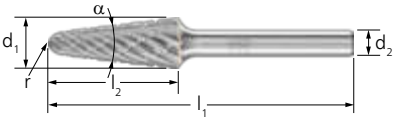
Walzenrundform WRC

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032 für den universellen Einsatz auf NE-Metallen und faserverstärkten Kunststoffen.



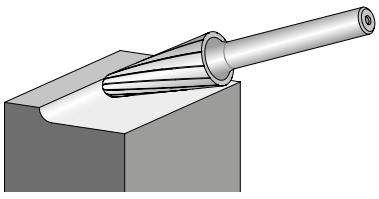
Leistungsmerkmale:
- Sehr gute Abtragsleistung im Einsatz auf NE-Metallen wie Messing und Kupfer, Kunststoffen und faserverstärkten Kunststoffen.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
6	16	6	55	NON-FERROUS	1	21105096	WRC 0616/6 NON-FERROUS	-
12	25	6	65	NON-FERROUS	1	21105396	WRC 1225/6 NON-FERROUS	-



Rundkegelform KEL

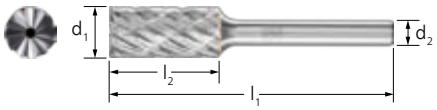
Rundkegelförmiger Frässtift mit runder Kuppe nach DIN 8032 für den universellen Einsatz auf NE-Metallen und faserverstärkten Kunststoffen.



Leistungsmerkmale:
- Sehr gute Abtragsleistung im Einsatz auf NE-Metallen wie Messing und Kupfer, Kunststoffen und faserverstärkten Kunststoffen.

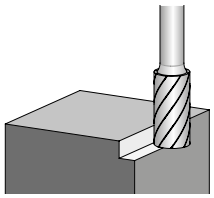
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm										
10	20	6	60	14	2,9	NON-FERROUS	1	21125096	KEL 1020/6 NON-FERROUS	-
12	30	6	70	14	2,6	NON-FERROUS	1	21125296	KEL 1230/6 NON-FERROUS	-
Schaft-ø 8 mm										
16	30	8	70	14	4,8	NON-FERROUS	1	21125398	KEL 1630/8 NON-FERROUS	-

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen
Zahnung CAST für Gusseisen



Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung auf Umfang und Stirn für die Bearbeitung von Gusseisen. Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



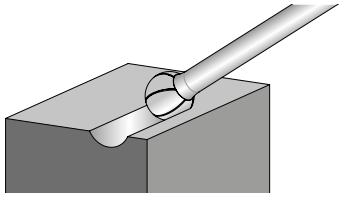
Leistungsmerkmale:
- Bis zu 100 % höhere Zerspanungsleistung auf Gusseisen im Vergleich zu herkömmlichen Kreuzverzahnungen.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
6	16	6	55	CAST	1	21100283	ZYAS 0616/6 CAST	-
10	20	6	60	CAST	1	21100483	ZYAS 1020/6 CAST	-
12	25	6	65	CAST	1	21100583	ZYAS 1225/6 CAST	-
Schaft-ø 8 mm								
12	25	8	65	CAST	1	21100585	ZYAS 1225/8 CAST	-



Kugelform KUD

Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Gusseisen. Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.

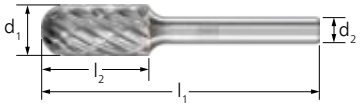


Leistungsmerkmale:
- Bis zu 100 % höhere Zerspanungsleistung auf Gusseisen im Vergleich zu herkömmlichen Kreuzverzahnungen.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
10	9	6	49	CAST	1	*21112783*	KUD 1009/6 CAST	-
12	10	6	51	CAST	1	*21112883*	KUD 1210/6 CAST	-
Schaft-ø 8 mm								
12	10	8	51	CAST	1	*21112885*	KUD 1210/8 CAST	-

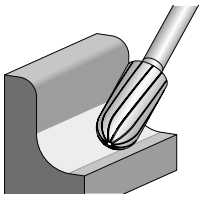
Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel



Walzenrundform WRC

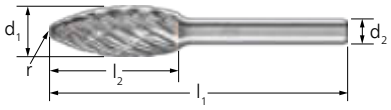
Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Gusseisen. Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



Leistungsmerkmale:

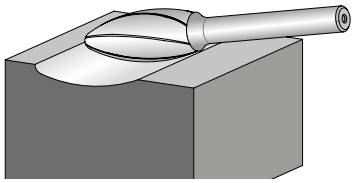
- Bis zu 100 % höhere Zerspanungsleistung auf Gusseisen im Vergleich zu herkömmlichen Kreuzverzahnungen.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
6	16	6	55	CAST	1	21105083	WRC 0616/6 CAST	-
10	20	6	60	CAST	1	21105283	WRC 1020/6 CAST	-
12	25	6	65	CAST	1	21105383	WRC 1225/6 CAST	-
Schaft-ø 8 mm								
12	25	8	65	CAST	1	21105385	WRC 1225/8 CAST	-



Flammenform B

Flammenförmiger Frässtift nach ISO 7755/8 für die Bearbeitung von Gusseisen. Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



Leistungsmerkmale:

- Bis zu 100 % höhere Zerspanungsleistung auf Gusseisen im Vergleich zu herkömmlichen Kreuzverzahnungen.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

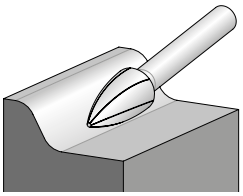
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
12	30	6	70	2,1	CAST	1	21103383	B 1230/6 CAST	-
Schaft-ø 8 mm									
12	30	8	70	2,1	CAST	1	21103384	B 1230/8 CAST	-

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen
Zahnung CAST für Gusseisen



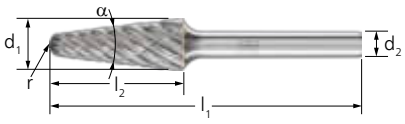
Spitzbogenform SPG

Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für die Bearbeitung von Gusseisen. Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



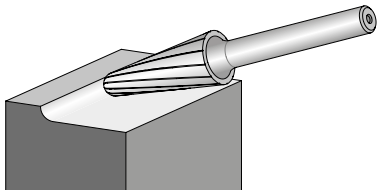
Leistungsmerkmale:
- Bis zu 100 % höhere Zerspanungsleistung auf Gusseisen im Vergleich zu herkömmlichen Kreuzverzahnungen.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
6	18	6	55	CAST	1	*21122583*	SPG 0618/6 CAST	-
10	20	6	60	CAST	1	21122683	SPG 1020/6 CAST	-
12	25	6	65	CAST	1	21122783	SPG 1225/6 CAST	-
Schaft-ø 8 mm								
12	25	8	65	CAST	1	*21122781*	SPG 1225/8 CAST	-



Rundkegelform KEL

Rundkegelförmiger Frässtift mit runder Kuppe nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Gusseisen. Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.

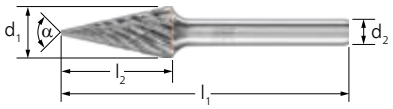


Leistungsmerkmale:
- Bis zu 100 % höhere Zerspanungsleistung auf Gusseisen im Vergleich zu herkömmlichen Kreuzverzahnungen.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm										
12	30	6	70	14	2,6	CAST	1	21125283	KEL 1230/6 CAST	-
Schaft-ø 8 mm										
12	30	8	70	14	2,6	CAST	1	21125284	KEL 1230/8 CAST	-

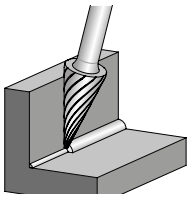
Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel



Spitzkegelform SKM

Spitzkegelförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für die Bearbeitung von Gusseisen. Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



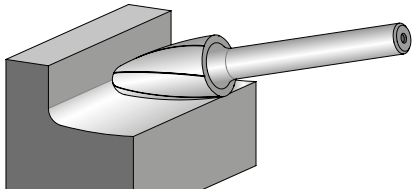
Leistungsmerkmale:
- Bis zu 100 % höhere Zerspanungsleistung auf Gusseisen im Vergleich zu herkömmlichen Kreuzverzahnungen.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
12	25	6	65	26	CAST	1	21115283	SKM 1225/6 CAST	-



Rundbogenform RBF

Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Gusseisen. Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



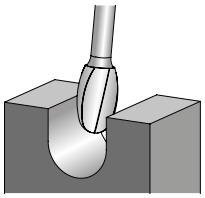
Leistungsmerkmale:
- Bis zu 100 % höhere Zerspanungsleistung auf Gusseisen im Vergleich zu herkömmlichen Kreuzverzahnungen.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
6	18	6	55	1,5	CAST	1	21117383	RBF 0618/6 CAST	-
10	20	6	60	2,5	CAST	1	21117783	RBF 1020/6 CAST	-
12	25	6	65	2,5	CAST	1	21117883	RBF 1225/6 CAST	-
Schaft-ø 8 mm									
12	25	8	65	2,5	CAST	1	21117877	RBF 1225/8 CAST	-



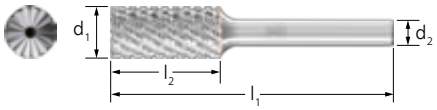
Tropfenform TRE

Tropfenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Gusseisen. Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



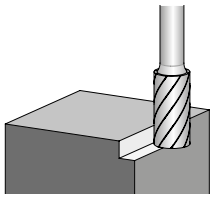
Leistungsmerkmale:
- Bis zu 100 % höhere Zerspanungsleistung auf Gusseisen im Vergleich zu herkömmlichen Kreuzverzahnungen.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
12	20	6	60	5	CAST	1	21135183	TRE 1220/6 CAST	-



Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung auf Umfang und Stirn für die Bearbeitung von harten Titanwerkstoffen (Zugfestigkeit > 500 N/mm²). Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



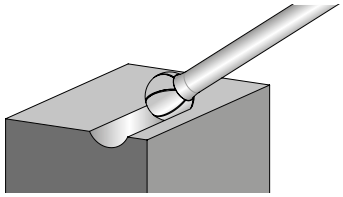
Leistungsmerkmale:
- Herausragende Zerspanungsleistung und Standzeit durch innovative Zahngeometrie.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung	RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	13	3	43	TITANIUM	27.000 – 48.000	1	21200284	ZYAS 0313/3 TITANIUM	-
6	13	3	43	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	21200484	ZYAS 0613/3 TITANIUM	-
Schaft-ø 6 mm									
6	16	6	55	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	21100284	ZYAS 0616/6 TITANIUM	-
12	25	6	65	TITANIUM	7.000 – 12.000	1	21100584	ZYAS 1225/6 TITANIUM	-



Kugelform KUD

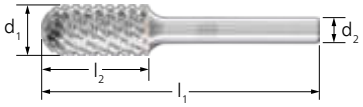
Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von harten Titanwerkstoffen (Zugfestigkeit > 500 N/mm²). Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



Leistungsmerkmale:
- Herausragende Zerspanungsleistung und Standzeit durch innovative Zahngeometrie.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

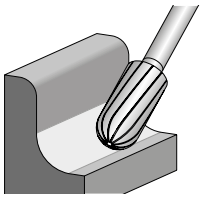
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung	RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	2	3	33	TITANIUM	27.000 – 48.000	1	21211084	KUD 0302/3 TITANIUM	-
4	3	3	34	TITANIUM	20.000 – 36.000	1	21212584	KUD 0403/3 TITANIUM	-
5	4	3	35	TITANIUM	16.000 – 29.000	1	21212684	KUD 0504/3 TITANIUM	-
6	5	3	35	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	21213084	KUD 0605/3 TITANIUM	-
Schaft-ø 6 mm									
6	5	6	45	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	21112584	KUD 0605/6 TITANIUM	-
12	10	6	51	TITANIUM	7.000 – 12.000	1	21112884	KUD 1210/6 TITANIUM	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



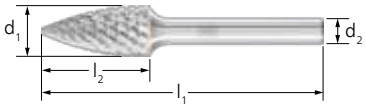
Walzenrundform WRC

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von harten Titanwerkstoffen (Zugfestigkeit > 500 N/mm²). Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



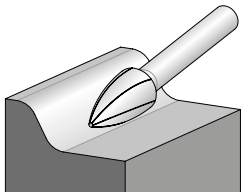
Leistungsmerkmale:
- Herausragende Zerspanungsleistung und Standzeit durch innovative Zahngeometrie.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung	RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	13	3	43	TITANIUM	27.000 – 48.000	1	21205184	WRC 0313/3 TITANIUM	-
6	13	3	43	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	21205284	WRC 0613/3 TITANIUM	-
Schaft-ø 6 mm									
6	16	6	55	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	21105084	WRC 0616/6 TITANIUM	-
12	25	6	65	TITANIUM	7.000 – 12.000	1	21105384	WRC 1225/6 TITANIUM	-



Spitzbogenform SPG

Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für die Bearbeitung von harten Titanwerkstoffen (Zugfestigkeit > 500 N/mm²). Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



Leistungsmerkmale:
- Herausragende Zerspanungsleistung und Standzeit durch innovative Zahngeometrie.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

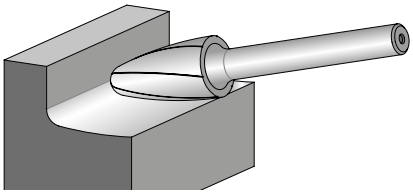
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung	RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	7	3	37	TITANIUM	27.000 – 48.000	1	*21222584*	SPG 0307/3 TITANIUM	-
	13	3	43	TITANIUM	27.000 – 48.000	1	21222684	SPG 0313/3 TITANIUM	-
6	13	3	43	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	21222784	SPG 0613/3 TITANIUM	-
Schaft-ø 6 mm									
6	18	6	55	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	21122584	SPG 0618/6 TITANIUM	-
12	25	6	65	TITANIUM	7.000 – 12.000	1	21122784	SPG 1225/6 TITANIUM	-

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen
Zahnung TITANIUM für Titan



Rundbogenform RBF

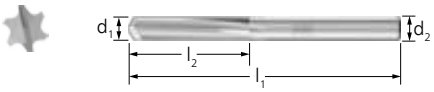
Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von harten Titanwerkstoffen (Zugfestigkeit > 500 N/mm²). Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



Leistungsmerkmale:
- Herausragende Zerspanungsleistung und Standzeit durch innovative Zahngeometrie.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

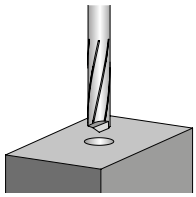
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung	RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm										
3	13	3	43	0,75	TITANIUM	27.000 – 48.000	1	21218184	RBF 0313/3 TITANIUM	-
6	13	3	43	1,5	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	21230084	RBF 0613/3 TITANIUM	-
Schaft-ø 6 mm										
6	18	6	55	1,5	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	21117384	RBF 0618/6 TITANIUM	-
12	25	6	65	2,5	TITANIUM	7.000 – 12.000	1	21117884	RBF 1225/6 TITANIUM	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



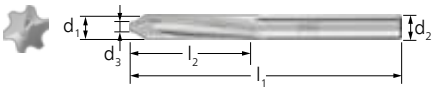
Zylinderform ZYA mit Bohrerschneide (BS)

Zylindrischer Frässtift mit Bohrerschneide (BS) für den Einsatz auf weniger harten Duroplasten (GFK und CFK ≤ 40% Faseranteil) und faserverstärkten Thermoplasten.



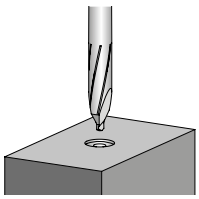
Leistungsmerkmale:
- Minimiert Delamination und Ausfransung.
- Ermöglicht sehr geringe Schnittkräfte sowie hohe Vorschubgeschwindigkeiten.
- Für kombinierte Bohr- und Fräsarbeiten im Hand- sowie Maschinen- und Robotereinsatz.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
6	25	6	65	PLAST	1	21455696	ZYA 0625/6 PLAST BS	-
Schaft-ø 8 mm								
8	25	8	65	PLAST	1	21455896	ZYA 0825/8 PLAST BS	-



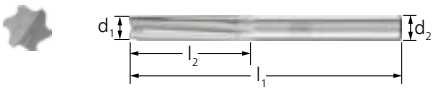
Zylinderform ZYA mit Zentrierbohrerspitze (ZBS)

Zylindrischer Frässtift mit Zentrierbohrerspitze (ZBS) für den Einsatz auf weniger harten Duroplasten (GFK und CFK ≤ 40% Faseranteil) und faserverstärkten Thermoplasten.



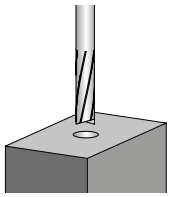
Leistungsmerkmale:
- Minimiert Delamination und Ausfransung.
- Ermöglicht sehr geringe Schnittkräfte sowie hohe Vorschubgeschwindigkeiten.
- Für kombinierte Bohr- und Fräsarbeiten im Hand- sowie Maschinen- und Robotereinsatz.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zentrier-bohrer-spitzen-ø d_3 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
6	25	6	65	2,5	PLAST	1	21456696	ZYA 0625/6 PLAST ZBS	-



Zylinderform ZYA mit Stirnschneide (STS)

Zylindrischer Frässtift mit Stirnschneide (STS) für den Einsatz auf weniger harten Duroplasten (GFK und CFK ≤ 40% Faseranteil) und faserverstärkten Thermoplasten. Ausschließlich für den Maschinen- und Robotereinsatz geeignet.

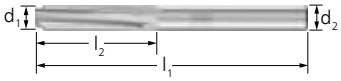


Leistungsmerkmale:
- Minimiert Delamination und Ausfransung.
- Ermöglicht sehr geringe Schnittkräfte sowie hohe Vorschubgeschwindigkeiten.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
6	25	6	65	PLAST	1	*21454596*	ZYA 0625/6 PLAST STS	-
Schaft-ø 8 mm								
8	25	8	65	PLAST	1	*21455596*	ZYA 0825/8 PLAST STS	-

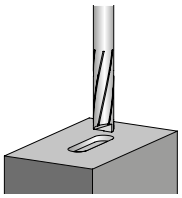
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen
Zahnung PLAST für GFK/CFK





Zylinderform ZYA mit Flachstirnschneide (FSTS)

Zylindrischer Frässtift mit Flachstirnschneide (FSTS) für den Einsatz auf weniger harten Duroplasten (GFK und CFK ≤ 40% Faseranteil) und faserverstärkten Thermoplasten. Ausschließlich für den Maschinen- und Robotereinsatz geeignet.

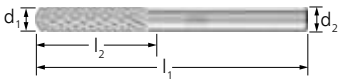


Leistungsmerkmale:
- Minimiert Delamination und Ausfransung.
- Ermöglicht sehr geringe Schnittkräfte sowie hohe Vorschubgeschwindigkeiten.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
6	25	6	65	PLAST	1	*21456596*	ZYA 0625/6 PLAST FSTS	-
Schaft-ø 8 mm								
8	25	8	65	PLAST	1	*21457596*	ZYA 0825/8 PLAST FSTS	-

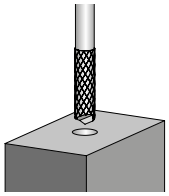
Zahnungen FVK und FVKS für GFK/CFK





Zylinderform ZYA mit Bohrerschneide (BS)

Zylindrischer Frässtift mit Bohrerschneide (BS) für den universellen Einsatz auf harten Duroplasten (GFK und CFK auch mit > 40% Faseranteil).

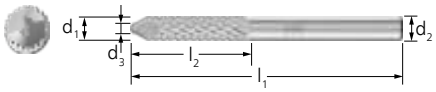


Leistungsmerkmale:
- Für kombinierte Bohr- und Fräsarbeiten im Hand- sowie Maschinen- und Robotereinsatz.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung	RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
6	25	6	65	FVK	24.000 – 48.000	1	21458696	ZYA 0625/6 FVK BS	-
				FVKS	24.000 – 48.000	1	21458697	ZYA 0625/6 FVKS BS	-
Schaft-ø 8 mm									
8	25	8	65	FVK	18.000 – 36.000	1	21458898	ZYA 0825/8 FVK BS	-
				FVKS	18.000 – 36.000	1	21458897	ZYA 0825/8 FVKS BS	-

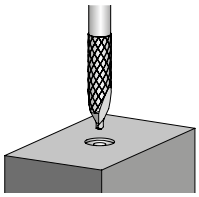
Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel



Zylinderform ZYA mit Zentrierbohrerspitze (ZBS)

Zylindrischer Frässtift mit Zentrierbohrerspitze (ZBS) für den universellen Einsatz auf harten Duroplasten (GFK und CFK auch mit > 40% Faseranteil).



Leistungsmerkmale:

- Für kombinierte Bohr- und Fräsarbeiten im Hand- sowie Maschinen- und Robotereinsatz.

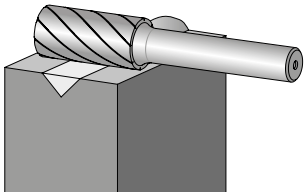
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung	RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
6	25	6	65	FVK	24.000 – 48.000	1	21457696	ZYA 0625/6 FVK ZBS	-
				FVKS	24.000 – 48.000	1	21457697	ZYA 0625/6 FVKS ZBS	-

Zahnungen TOUGH und TOUGH-S für raue Einsätze



Zylinderform ZYA ohne Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 für raue Einsätze in Werften, Gießereien und im Stahlbau. Die extrem schlagunempfindliche Zahnungsvariante minimiert Zahnausbrüche, Abplatzungen und Frässtiftbrüche. Sehr gut als Langschaftvariante einsetzbar.



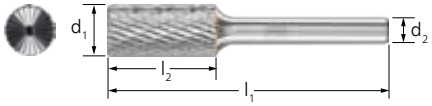
Leistungsmerkmale:

- Auch im niedrigen Drehzahlbereich einsetzbar.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
8	20	6	60	TOUGH	1	21000013	ZYA 0820/6 TOUGH	-
10	20	6	60	TOUGH	1	21000015	ZYA 1020/6 TOUGH	-
12	25	6	65	TOUGH	1	21000016	ZYA 1225/6 TOUGH	-
				TOUGH-S	1	21000017	ZYA 1225/6 TOUGH-S	-

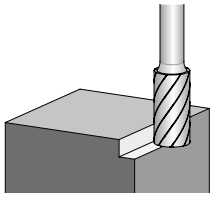
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnungen TOUGH und TOUGH-S für raue Einsätze



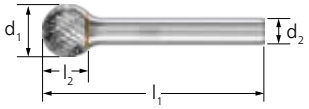
Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung auf Umfang und Stirn für raue Einsätze in Werften, Gießereien und im Stahlbau. Die extrem schlagunempfindliche Zahnungsvariante minimiert Zahnausbrüche, Abplatzungen und Frässtiftbrüche. Sehr gut als Langschaftvariante einsetzbar.



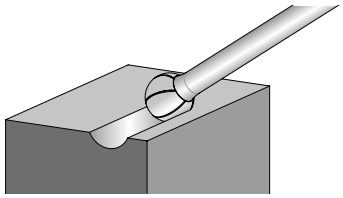
Leistungsmerkmale:
- Auch im niedrigen Drehzahlbereich einsetzbar.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
8	20	6	60	TOUGH	1	21000003	ZYAS 0820/6 TOUGH	-
10	20	6	60	TOUGH	1	21000005	ZYAS 1020/6 TOUGH	-
12	25	6	65	TOUGH	1	21000007	ZYAS 1225/6 TOUGH	-
Schaft-ø 8 mm								
12	25	8	65	TOUGH	1	21000006	ZYAS 1225/8 TOUGH	-



Kugelform KUD

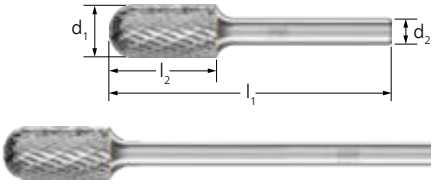
Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032 für raue Einsätze in Werften, Gießereien und im Stahlbau. Die extrem schlagunempfindliche Zahnungsvariante minimiert Zahnausbrüche, Abplatzungen und Frässtiftbrüche. Sehr gut als Langschaftvariante einsetzbar.



Leistungsmerkmale:
- Auch im niedrigen Drehzahlbereich einsetzbar.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

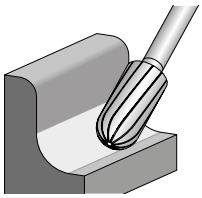
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
8	7	6	47	TOUGH	1	21000054	KUD 0807/6 TOUGH	-
12	10	6	51	TOUGH	1	21000056	KUD 1210/6 TOUGH	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



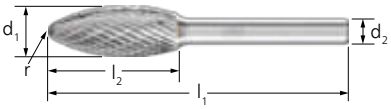
Walzenrundform WRC

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032 für raue Einsätze in Werften, Gießereien und im Stahlbau. Die extrem schlagunempfindliche Zahnungsvariante minimiert Zahnausbrüche, Abplatzungen und Frässtiftbrüche. Sehr gut als Langschaftvariante einsetzbar.



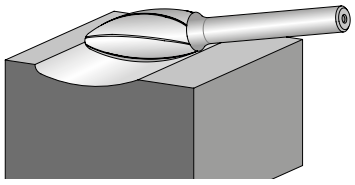
Leistungsmerkmale:
- Auch im niedrigen Drehzahlbereich einsetzbar.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
8	20	6	60	TOUGH	1	21000033	WRC 0820/6 TOUGH	-
10	20	6	60	TOUGH	1	21000035	WRC 1020/6 TOUGH	-
12	25	6	65	TOUGH	1	21000036	WRC 1225/6 TOUGH	-
				TOUGH-S	1	21000038	WRC 1225/6 TOUGH-S	-
Langschaft-ø 6 mm, Schaftlänge SL 150 mm (Stahllangschaft)								
12	25	6	175	TOUGH	1	21000130	WRC 1225/6 TOUGH SL 150	-
Schaft-ø 8 mm								
12	25	8	65	TOUGH	1	21000037	WRC 1225/8 TOUGH	-



Flammenform B

Flammenförmiger Frässtift nach ISO 7755/8 für raue Einsätze in Werften, Gießereien und im Stahlbau. Die extrem schlagunempfindliche Zahnungsvariante minimiert Zahnausbrüche, Abplatzungen und Frässtiftbrüche. Sehr gut als Langschaftvariante einsetzbar.

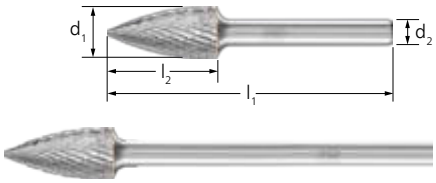


Leistungsmerkmale:
- Auch im niedrigen Drehzahlbereich einsetzbar.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
8	20	6	60	1,5	TOUGH	1	21000023	B 0820/6 TOUGH	-
12	30	6	70	2,1	TOUGH	1	21000026	B 1230/6 TOUGH	-
Schaft-ø 8 mm									
12	30	8	70	2,1	TOUGH	1	21000027	B 1230/8 TOUGH	-

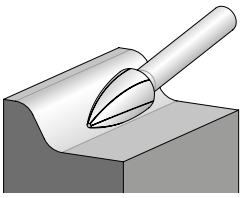
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnungen TOUGH und TOUGH-S für raue Einsätze



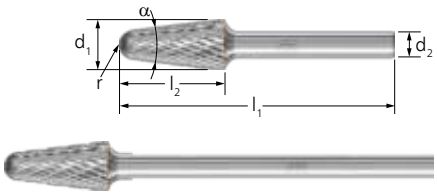
Spitzbogenform SPG

Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für raue Einsätze in Werften, Gießereien und im Stahlbau. Die extrem schlagunempfindliche Zahnungsvariante minimiert Zahnausbrüche, Abplatzungen und Frässtiftbrüche. Sehr gut als Langschaftvariante einsetzbar.



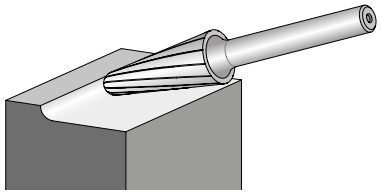
Leistungsmerkmale:
- Auch im niedrigen Drehzahlbereich einsetzbar.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
10	20	6	60	TOUGH	1	21000095	SPG 1020/6 TOUGH	-
				TOUGH-S	1	21000096	SPG 1020/6 TOUGH-S	-
12	25	6	65	TOUGH	1	21000097	SPG 1225/6 TOUGH	-
Langschaft-ø 6 mm, Schaftlänge SL 150 mm (Stahllangschaft)								
12	25	6	175	TOUGH	1	*21000128*	SPG 1225/6 TOUGH SL 150	-
Schaft-ø 8 mm								
12	25	8	65	TOUGH	1	21000098	SPG 1225/8 TOUGH	-



Rundkegelform KEL

Rundkegelförmiger Frässtift mit runder Kuppe nach DIN 8032 für raue Einsätze in Werften, Gießereien und im Stahlbau. Die extrem schlagunempfindliche Zahnungsvariante minimiert Zahnausbrüche, Abplatzungen und Frässtiftbrüche. Sehr gut als Langschaftvariante einsetzbar.

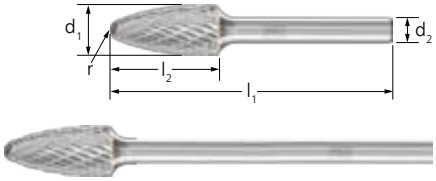


Leistungsmerkmale:
- Auch im niedrigen Drehzahlbereich einsetzbar.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm										
12	25	6	65	14	3,3	TOUGH	1	21000116	KEL 1225/6 TOUGH	-
Langschaft-ø 6 mm, Schaftlänge SL 150 mm (Stahllangschaft)										
12	25	6	175	14	3,3	TOUGH	1	21000131	KEL 1225/6 TOUGH SL 150	-
Schaft-ø 8 mm										
12	25	8	65	14	3,3	TOUGH	1	21000117	KEL 1225/8 TOUGH	-

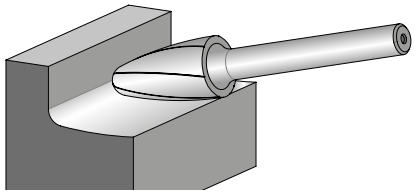
Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel



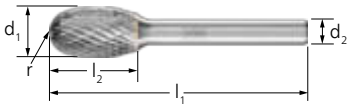
Rundbogenform RBF

Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für raue Einsätze in Werften, Gießereien und im Stahlbau. Die extrem schlagunempfindliche Zahnungsvariante minimiert Zahnausbrüche, Abplatzungen und Frässtiftbrüche. Sehr gut als Langschaftvariante einsetzbar.



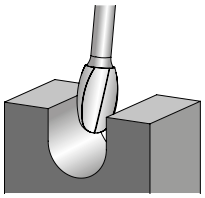
Leistungsmerkmale:
- Auch im niedrigen Drehzahlbereich einsetzbar.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
8	20	6	60	1,2	TOUGH	1	21000073	RBF 0820/6 TOUGH	-
10	20	6	60	2,5	TOUGH	1	21000075	RBF 1020/6 TOUGH	-
12	25	6	65	2,5	TOUGH	1	21000076	RBF 1225/6 TOUGH	-
					TOUGH-S	1	21000078	RBF 1225/6 TOUGH-S	-
16	25	6	65	4,9	TOUGH	1	21000080	RBF 1625/6 TOUGH	-
Langschaft-ø 6 mm, Schaftlänge SL 150 mm (Stahllangschaft)									
12	25	6	175	2,5	TOUGH	1	21000129	RBF 1225/6 TOUGH SL 150	-
Schaft-ø 8 mm									
12	25	8	65	2,5	TOUGH	1	21000077	RBF 1225/8 TOUGH	-
					TOUGH-S	1	21000079	RBF 1225/8 TOUGH-S	-



Tropfenform TRE

Tropfenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für raue Einsätze in Werften, Gießereien und im Stahlbau. Die extrem schlagunempfindliche Zahnungsvariante minimiert Zahnausbrüche, Abplatzungen und Frässtiftbrüche. Sehr gut als Langschaftvariante einsetzbar.



Leistungsmerkmale:
- Auch im niedrigen Drehzahlbereich einsetzbar.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
10	16	6	56	4	TOUGH	1	21000124	TRE 1016/6 TOUGH	-
12	20	6	60	5	TOUGH	1	21000126	TRE 1220/6 TOUGH	-

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnungen TOUGH und TOUGH-S für raue Einsätze



Set 1712 TOUGH

Das Set 1712 TOUGH enthält fünf Hartmetallfrässtifte für raue Einsätze in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück WRC 1225/6 TOUGH, SPG 1225/6 TOUGH, RBF 1225/6 TOUGH, KEL 1225/6 TOUGH und TRE 1220/6 TOUGH mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung TOUGH.

Leistungsmerkmale:
- Fünf weitere leere Steckplätze stehen für die eigene variable Bestückung zur Verfügung.
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der Frässtifte am Schaft erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

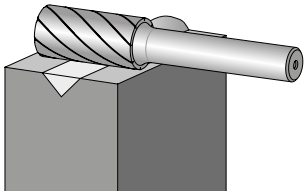
Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
TOUGH	1	21901712	SET 1712 TOUGH 5TLG	-

Zahnung MICRO für die Feinbearbeitung



Zylinderform ZYA ohne Stirnverzahnung

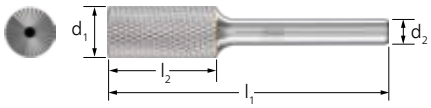
Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 für die Feinzerspanung. Frässtifte der Zahnung MICRO bieten eine höhere Zerspanungsleistung und eine hohe Oberflächengüte im Vergleich zu herkömmlichen gefrästen Oberflächen. Zudem arbeiten sie vibrationsarm und mit wenig Lärm.



Leistungsmerkmale:
- Gegenüber Schleifstiften keine Geometrieveränderung durch Abnutzung/Verschleiß.
- Bearbeitung nahezu aller Werkstoffe bis 68 HRC.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

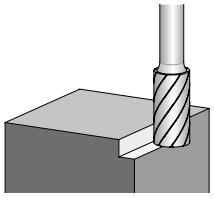
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
2	10	3	40	MICRO	1	21201173	ZYA 0210/3 MICRO	-
3	13	3	43	MICRO	1	21201273	ZYA 0313/3 MICRO	-
4	13	3	43	MICRO	1	21201303	ZYA 0413/3 MICRO	-
6	13	3	43	MICRO	1	21201473	ZYA 0613/3 MICRO	-
Schaft-ø 6 mm								
6	16	6	55	MICRO	1	21101676	ZYA 0616/6 MICRO	-
8	20	6	60	MICRO	1	21101776	ZYA 0820/6 MICRO	-
10	20	6	60	MICRO	1	21102176	ZYA 1020/6 MICRO	-
12	25	6	65	MICRO	1	21101976	ZYA 1225/6 MICRO	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung auf Umfang und Stirn für die Feinzerspanung. Frässtifte der Zahnung MICRO bieten eine höhere Zerspanungsleistung und eine hohe Oberflächengüte im Vergleich zu herkömmlichen gefrästen Oberflächen. Zudem arbeiten sie vibrationsarm und mit wenig Lärm.



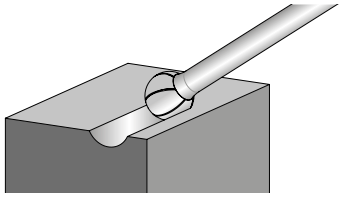
Leistungsmerkmale:
- Gegenüber Schleifstiften keine Geometrieveränderung durch Abnutzung/Verschleiß.
- Bearbeitung nahezu aller Werkstoffe bis 68 HRC.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
6	16	6	55	MICRO	1	21100276	ZYAS 0616/6 MICRO	-
8	20	6	60	MICRO	1	21100376	ZYAS 0820/6 MICRO	-
10	20	6	60	MICRO	1	21100776	ZYAS 1020/6 MICRO	-
12	25	6	65	MICRO	1	21100576	ZYAS 1225/6 MICRO	-



Kugelform KUD

Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Feinzerspanung. Frässtifte der Zahnung MICRO bieten eine höhere Zerspanungsleistung und eine hohe Oberflächengüte im Vergleich zu herkömmlichen gefrästen Oberflächen. Zudem arbeiten sie vibrationsarm und mit wenig Lärm.

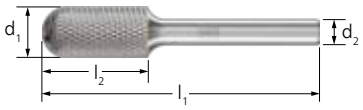


Leistungsmerkmale:
- Gegenüber Schleifstiften keine Geometrieveränderung durch Abnutzung/Verschleiß.
- Bearbeitung nahezu aller Werkstoffe bis 68 HRC.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
2	1,5	3	33	MICRO	1	21211033	KUD 021,5/3 MICRO	-
3	2	3	33	MICRO	1	21211073	KUD 0302/3 MICRO	-
4	3	3	34	MICRO	1	21212573	KUD 0403/3 MICRO	-
6	5	3	35	MICRO	1	21213073	KUD 0605/3 MICRO	-
Schaft-ø 6 mm								
6	5	6	45	MICRO	1	21112576	KUD 0605/6 MICRO	-
8	7	6	47	MICRO	1	21112676	KUD 0807/6 MICRO	-
10	9	6	49	MICRO	1	21112776	KUD 1009/6 MICRO	-
12	10	6	51	MICRO	1	21112876	KUD 1210/6 MICRO	-

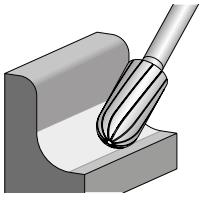
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung MICRO für die Feinbearbeitung



Walzenrundform WRC

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Feinzerspanung. Frässtifte der Zahnung MICRO bieten eine höhere Zerspanungsleistung und eine hohe Oberflächengüte im Vergleich zu herkömmlichen gefrästen Oberflächen. Zudem arbeiten sie vibrationsarm und mit wenig Lärm.



Leistungsmerkmale:

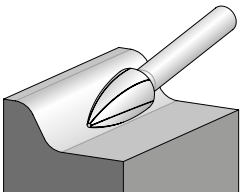
- Gegenüber Schleifstiften keine Geometrieveränderung durch Abnutzung/Verschleiß.
- Bearbeitung nahezu aller Werkstoffe bis 68 HRC.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
2	10	3	40	MICRO	1	21205073	WRC 0210/3 MICRO	-
3	13	3	43	MICRO	1	21205173	WRC 0313/3 MICRO	-
6	13	3	43	MICRO	1	21205273	WRC 0613/3 MICRO	-
Schaft-ø 6 mm								
6	16	6	55	MICRO	1	21105076	WRC 0616/6 MICRO	-
8	20	6	60	MICRO	1	21105176	WRC 0820/6 MICRO	-
10	20	6	60	MICRO	1	21105276	WRC 1020/6 MICRO	-
12	25	6	65	MICRO	1	21105376	WRC 1225/6 MICRO	-



Spitzbogenform SPG

Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für die Feinzerspanung. Frässtifte der Zahnung MICRO bieten eine höhere Zerspanungsleistung und eine hohe Oberflächengüte im Vergleich zu herkömmlichen gefrästen Oberflächen. Zudem arbeiten sie vibrationsarm und mit wenig Lärm.



Leistungsmerkmale:

- Gegenüber Schleifstiften keine Geometrieveränderung durch Abnutzung/Verschleiß.
- Bearbeitung nahezu aller Werkstoffe bis 68 HRC.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

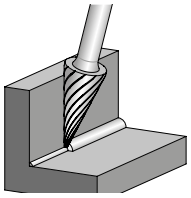
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
3	7	3	37	MICRO	1	21222573	SPG 0307/3 MICRO	-
	13	3	43	MICRO	1	21222673	SPG 0313/3 MICRO	-
6	13	3	43	MICRO	1	21222773	SPG 0613/3 MICRO	-
Schaft-ø 6 mm								
6	18	6	55	MICRO	1	21122573	SPG 0618/6 MICRO	-
8	20	6	60	MICRO	1	21122593	SPG 0820/6 MICRO	-
10	20	8	60	MICRO	1	21122673	SPG 1020/6 MICRO	-
12	25	6	65	MICRO	1	21122773	SPG 1225/6 MICRO	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



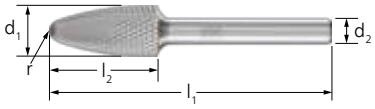
Spitzkegelform SKM

Spitzkegelförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für die Feinzerspanung. Frässtifte der Zahnung MICRO bieten eine höhere Zerspanungsleistung und eine hohe Oberflächengüte im Vergleich zu herkömmlichen gefrästen Oberflächen. Zudem arbeiten sie vibrationsarm und mit wenig Lärm.



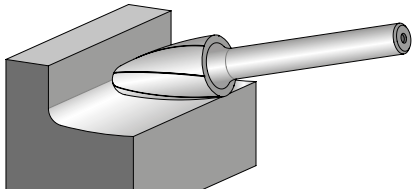
Leistungsmerkmale:
- Gegenüber Schleifstiften keine Geometrieveränderung durch Abnutzung/Verschleiß.
- Bearbeitung nahezu aller Werkstoffe bis 68 HRC.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	7	3	37	21	MICRO	1	21214073	SKM 0307/3 MICRO	-
	11	3	41	14	MICRO	1	21214173	SKM 0311/3 MICRO	-
6	13	3	43	25	MICRO	1	21215073	SKM 0613/3 MICRO	-
Schaft-ø 6 mm									
6	18	6	55	18	MICRO	1	21115076	SKM 0618/6 MICRO	-
8	20	6	60	22	MICRO	1	21115086	SKM 0820/6 MICRO	-
10	20	6	60	28	MICRO	1	21115176	SKM 1020/6 MICRO	-
12	25	6	65	26	MICRO	1	21115276	SKM 1225/6 MICRO	-



Rundbogenform RBF

Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Feinzerspanung. Frässtifte der Zahnung MICRO bieten eine höhere Zerspanungsleistung und eine hohe Oberflächengüte im Vergleich zu herkömmlichen gefrästen Oberflächen. Zudem arbeiten sie vibrationsarm und mit wenig Lärm.



Leistungsmerkmale:
- Gegenüber Schleifstiften keine Geometrieveränderung durch Abnutzung/Verschleiß.
- Bearbeitung nahezu aller Werkstoffe bis 68 HRC.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	7	3	37	0,75	MICRO	1	21217593	RBF 0307/3 MICRO	-
	13	3	43	0,75	MICRO	1	21218173	RBF 0313/3 MICRO	-
6	13	3	43	1,5	MICRO	1	21230073	RBF 0613/3 MICRO	-
Schaft-ø 6 mm									
6	18	6	55	1,5	MICRO	1	21157205	RBF 0618/6 MICRO	-
8	20	6	60	1,2	MICRO	1	21157208	RBF 0820/6 MICRO	-
10	20	6	60	2,5	MICRO	1	21157210	RBF 1020/6 MICRO	-
12	25	6	65	2,5	MICRO	1	21117876	RBF 1225/6 MICRO	-



Set 1502 MICRO

Das Set 1502 MICRO enthält zehn Hartmetallkleinfrässtifte für die Feinbearbeitung in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück
ZYA 0210/3 MICRO, ZYA 0313/3 MICRO,
ZYA 0613/3 MICRO, WRC 0210/3 MICRO,
WRC 0313/3 MICRO, WRC 0613/3 MICRO,
KUD 0302/3 MICRO, KUD 0605/3 MICRO,
RBF 0307/3 MICRO und RBF 0613/3 MICRO
mit Schaft-ø 3 mm, Zahnung MICRO.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm				
MICRO	1	21901502	SET 1502 MICRO 10TLG	-



Set 1303 MICRO

Das Set 1303 MICRO enthält drei Hartmetallkleinfrässtifte für die Feinbearbeitung in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück
ZYA 0313/3 MICRO, WRC 0313/3 MICRO
und RBF 0313/3 MICRO mit Schaft-ø 3 mm,
Zahnung MICRO.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm				
MICRO	1	21901303	SET 1303 MICRO 3TLG	-



Set 1306 MICRO

Das Set 1306 MICRO enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Feinbearbeitung in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück
ZYAS 0616/6 MICRO, WRC 0616/6 MICRO
und RBF 0618/6 MICRO mit Schaft-ø 6 mm,
Zahnung MICRO.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
MICRO	1	21901306	SET 1306 MICRO 3TLG	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung MICRO für die Feinbearbeitung



Set 1312 MICRO

Das Set 1312 MICRO enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Feinbearbeitung in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 1225/6 MICRO, WRC 1225/6 MICRO und RBF 1225/6 MICRO mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung MICRO.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

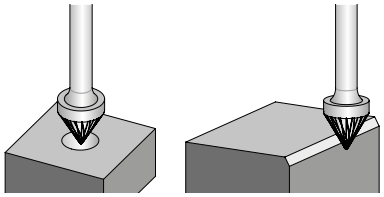
Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
MICRO	1	21901312	SET 1312 MICRO 3TLG	-

HM-Frässtifte für die flexible und definierte Kantenbearbeitung



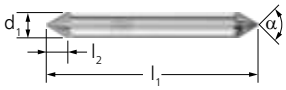
Kegelsenkform KSJ

Kegelsenkförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 mit spitzem Winkel (60°). Zum flexiblen Senken und Anfasen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Frei führbar.
- Extrem flexibel an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
10	8	6	53	60	3	1	21115736	KSJ 1008/6 Z3	-
16	13	6	56	60	3	1	21115336	KSJ 1613/6 Z3	-
					5	1	21115356	KSJ 1613/6 Z5	-

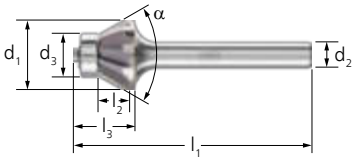


Kegelsenkform KSJ (Doppelender)

Kegelsenkförmiger Frässtift (Doppelender) nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 mit spitzem Winkel (60°). Zum flexiblen Senken und Anfasen geeignet.

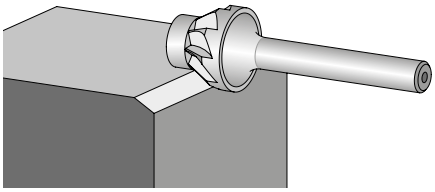
Leistungsmerkmale:
- Beidseitig verzahnt und einsetzbar.
- Frei führbar.
- Extrem flexibel an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
6	5	6	50	60	3	1	21115536	KSJ 0605/6 Z3	-



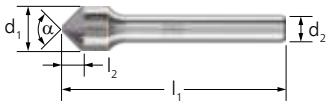
Kegelsenkform KSJ EDGE

Kegelsenkförmiger Frässtift zum Erzeugen von exakt definierten 30°-Fasenwinkeln.



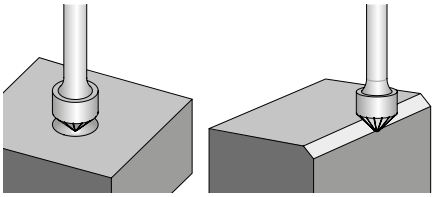
Leistungsmerkmale:
- Besondere Konstruktion für präzise Führung, ohne das Werkstück zu beschädigen.
- Dank Ausführung mit Kugellager sicher und komfortabel führbar.
- Erzeugen exakte Kantenformen in nur einem Arbeitsschritt.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm											
16	5	6	54	10	14	60	EDGE	1	21115366	KSJ 1605/6 EDGE 30°	-
							EDGE ALU	1	21115367	KSJ 1605/6 EDGE ALU 30°	-



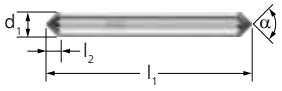
Kegelsenkform KSK

Kegelsenkförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 mit Winkel (90°). Zum flexiblen Senken und Anfasen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Frei führbar.
- Extrem flexibel an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
10	5	6	50	90	3	1	21115836	KSK 1005/6 Z3	-
16	8	6	53	90	3	1	21115436	KSK 1608/6 Z3	-
					5	1	21115456	KSK 1608/6 Z5	-



Kegelsenkform KSK (Doppelender)

Kegelsenkförmiger Frässtift (Doppelender) nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 mit Winkel (90°). Zum flexiblen Senken und Anfasen geeignet.

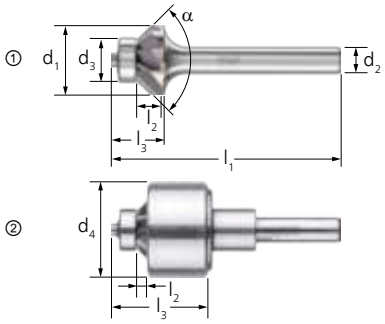
Leistungsmerkmale:
- Beidseitig verzahnt und einsetzbar.
- Frei führbar.
- Extrem flexibel an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
6	3	6	50	90	3	1	21115636	KSK 0603/6 Z3	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

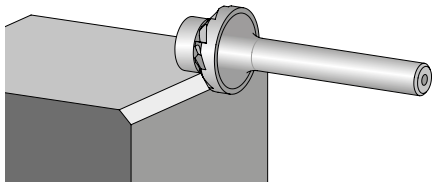
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

HM-Frässtifte für die flexible und definierte Kantenbearbeitung



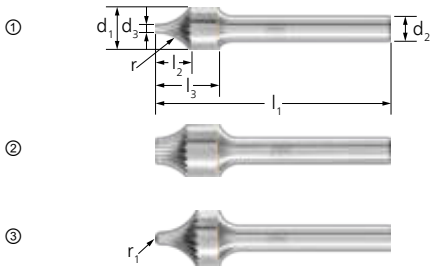
Kegelsenkform KSK EDGE

Kegelsenkförmiger Frässtift zum Erzeugen von exakt definierten 45°-Fasenwinkeln. Das EDGE Cutting System (ECS) ermöglicht eine Fasenbreite von 1,2 mm (+/- 0,2 mm). Der Frässtift des ECS kann nachbestellt und ausgetauscht werden. Passender Frässtift: KSK 1603/6 EDGE (ALU) 45°.



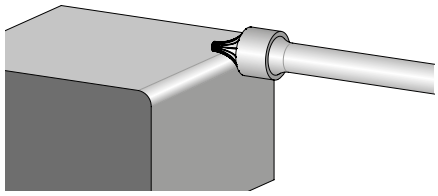
Leistungsmerkmale:
- Besondere Konstruktion für präzise Führung, ohne das Werkstück zu beschädigen.
- Dank Ausführung mit Kugellager sicher und komfortabel führbar.
- Erzeugen exakte Kantenformen in nur einem Arbeitsschritt.

Bild	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	d_4 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm													
(1)	16	3	6	52	10	12	-	90	EDGE	1	21115466	KSK 1603/6 EDGE 45°	-
(2)	16	1	6	52	10	24	25	90	EDGE	1	21115467	KSK 1603/6 EDGE 45° ECS	-
(1)	16	3	6	52	10	12	-	90	EDGE ALU	1	21115469	KSK 1603/6 EDGE ALU 45°	-
(2)	16	3	6	52	10	24	25	90	EDGE ALU	1	*21115468*	KSK 1603/6 EDGE ALU 45° ECS	-



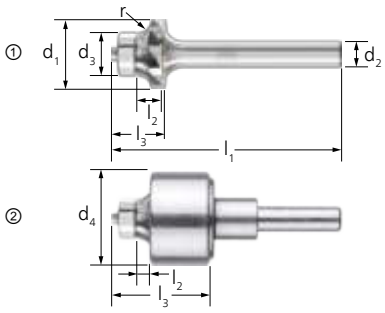
Verrundungsfrässtifte V

Verrundungsfrässtifte mit stirnseitig konkaver Form, Verzahnung nach DIN 8033. Zur Herstellung und Bearbeitung von Außenradien und Kantenverrundungen geeignet.



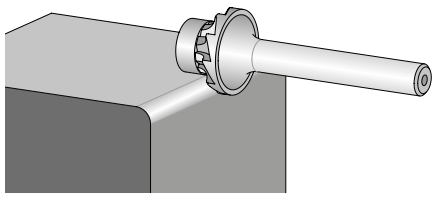
Leistungsmerkmale:
- Frei führbar.
- Extrem flexibel an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar.

Bild	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	r [mm]	r_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm													
(1)	10	8	6	55	2	15	10	-	3	1	21152536	V 1015/6 Z3	-
(2)	12	7	6	55	6	15	10	-	3	1	21152836	V 1215/6 Z3	-
(3)	13	10	6	55	3	15	10	1,5	3	1	21152736	V 1315/6 Z3	-



Verrundungsfrässtifte V EDGE

Verrundungsfrässtifte zum Erzeugen exakter Radien. Zur Herstellung und Bearbeitung von 3 mm-Außenradien geeignet. Der Frässtift des ECS kann nachbestellt und ausgetauscht werden. Passender Frässtift: V 1612/6 EDGE R3,0.

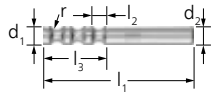


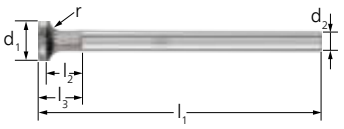
Leistungsmerkmale:
- Besondere Konstruktion für präzise Führung, ohne das Werkstück zu beschädigen.
- Dank Ausführung mit Kugellager sicher und komfortabel führbar.
- Erzeugen exakte Kantenformen in nur einem Arbeitsschritt.

Bild	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	d_4 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm													
(1)	16	3	6	52	10	12	-	3	EDGE	1	21152936	V 1612/6 EDGE R3,0	-
(2)	16	3	6	52	10	24	25	3	EDGE	1	21152946	V 1612/6 EDGE R3,0 ECS	-

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

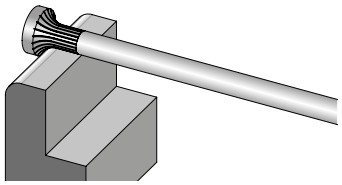
HM-Frässtifte für die flexible und definierte Kantenbearbeitung

① 

② 

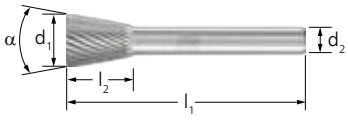
Radiusfrässtifte R

Radiusfrässtifte mit konkaver Form und Spezialzahnung. Zur Herstellung und Bearbeitung von Außenradien und Kantenverrundungen geeignet.



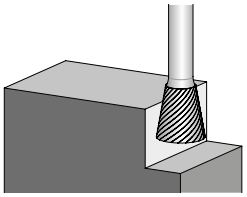
Leistungsmerkmale:
- Frei führbar.
- Extrem flexibel an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar.

Bild	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	l_3 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm											
(1)	6	5	6	65	25	3	Spezialzahnung (SP)	1	21143086	R 0625/6 SP	-
Schaft-ø 8 mm											
(1)	8	5	8	65	27	3	Spezialzahnung (SP)	1	21143288	R 0830/8 SP	-
(2)	16	12	8	118	18	6	Spezialzahnung (SP)	1	21143588	R 1618/8 SP	-



Winkelfrässtifte WKN ohne Stirnverzahnung

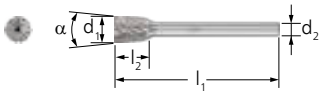
Stumpfkegelförmiger, zum Schaft hin verjüngter Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033. Zur Bearbeitung schwer zugänglicher, rückseitiger Kanten geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Frei führbar.
- Extrem flexibel an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar.

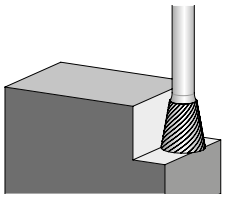
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	7	3	37	8	3 PLUS	1	21208583	WKN 0307/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21208553	WKN 0307/3 Z5	-
6	7	3	37	10	3 PLUS	1	21208683	WKN 0607/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21208653	WKN 0607/3 Z5	-
Schaft-ø 6 mm									
10	13	6	53	10	3	1	21155036	WKN 1013/6 Z3	-
12	13	6	53	20	3	1	21155136	WKN 1213/6 Z3	-
16	13	6	53	20	3	1	21155236	WKN 1613/6 Z3	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Winkelfrässtifte WKNS mit Stirnverzahnung

Stumpfkegelförmiger, zum Schaft hin verjüngter Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033. Form WKNS mit stirnseitiger Verzahnung. Zur Bearbeitung schwer zugänglicher, rückseitiger Kanten geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Frei führbar.
- Extrem flexibel an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	7	3	37	8	3 PLUS	1	21207583	WKNS 0307/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21207553	WKNS 0307/3 Z5	-
6	7	3	37	10	3 PLUS	1	21207683	WKNS 0607/3 Z3 PLUS	-
					5	1	21207653	WKNS 0607/3 Z5	-

HM-Kopierfrässtifte
Allgemeine Informationen

Empfohlener Drehzahlbereich [RPM]

Um den empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereich [m/min] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
① Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
② Bearbeitungsfall zuordnen.
③ Zahnungsauswahl treffen.
④ Schnittgeschwindigkeitsbereich ermitteln.

Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
⑤ Gewünschten Frässtiftdurchmesser auswählen.
⑥ Schnittgeschwindigkeitsbereich und Frässtiftdurchmesser ergeben den empfohlenen Drehzahlbereich.



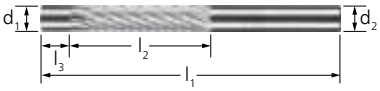
Schnittgeschwindigkeiten – HM-Kopierfrässtifte

① Werkstoffgruppe			② Bearbeitungsfall	③ Zahnung	④ Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	Grobzerspanung	4	450–600 m/min
			Feinzerspanung	MICRO	600–750 m/min
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	Grobzerspanung	4	250–350 m/min
			Feinzerspanung	MICRO	450–600 m/min

Beispiel:
HM-Kopierfrässtift,
Zahnung MICRO,
Frässtift-ø 8 mm.
Feinzerspanung von Stählen bis 1.200 N/mm².
Schnittgeschwindigkeit: 600–750 m/min
Drehzahlbereich: 24.000–30.000 RPM

⑤ Frässtift-ø [mm]	⑥ Schnittgeschwindigkeiten [m/min]				
	250	350	450	600	750
	Drehzahlen [RPM]				
3	27.000	37.000	48.000	64.000	80.000
6	13.000	19.000	24.000	32.000	40.000
8	10.000	14.000	18.000	24.000	30.000

Universalzahnung KFS 4



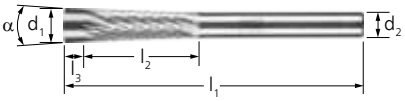
Zylinderform ZYA ohne Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift zur Egalisierung von Überhöhungen wie Schweißnähten sowie zu Reparaturen von Schneid- und Stanzmessern im Werkzeug- und Formenbau. Der unverzahnte Bereich sorgt für optimale Konturenführung und schützt das Werkstück vor Beschädigung.

Leistungsmerkmale:
- Zahnung 4 für die Grobzerspanung auf Stahl und Stahlguss, Werkzeugstählen sowie gehärteten und vergüteten Stählen über 1.200 N/mm².
- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Reduzierung von Bearbeitungszeiten.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	25	7	3	65	4	1	21201289	ZYA 0325/3 Z4 7MM KFS	-
Schaft-ø 6 mm									
6	30	7	6	70	4	1	21101699	ZYA 0630/6 Z4 7MM KFS	-
8	30	7	6	77	4	1	21101789	ZYA 0830/6 Z4 7MM KFS	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



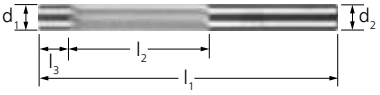
Winkelfrässtifte WKN ohne Stirnverzahnung

Stumpfkegelförmiger, zum Schaft hin verjüngter Frässtift zur Bearbeitung von Stanzwerkzeugen. Der unverzahnte Bereich sorgt für optimale Konturenführung und schützt das Werkstück vor Beschädigung.

Leistungsmerkmale:
- Zahnung 4 für die Grobzerspanung auf Stahl und Stahlguss, Werkzeugstählen sowie gehärteten und vergüteten Stählen über 1.200 N/mm².
- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Reduzierung von Bearbeitungszeiten.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm										
8	26	7	6	73	4	4	1	21155009	WKN 0826/6 Z4 7MM KFS	-

Zahnung MICRO für die Feinbearbeitung



Zylinderform ZYA ohne Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift zur Egalisierung von Überhöhungen wie Schweißnähten sowie zu Reparaturen von Schneid- und Stanzmessern im Werkzeug- und Formenbau. Der unverzahnte Bereich sorgt für optimale Konturenführung und schützt das Werkstück vor Beschädigung.

Leistungsmerkmale:
- Zahnung MICRO für die Feinzerspanung auf nahezu allen Werkstoffen bis zu einer Härte von 68 HRC.
- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Reduzierung von Bearbeitungszeiten.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	25	7	3	65	MICRO	1	21201288	ZYA 0325/3 MICRO 7MM KFS	-
Schaft-ø 6 mm									
6	30	7	6	70	MICRO	1	21101698	ZYA 0630/6 MICRO 7MM KFS	-
8	30	7	6	77	MICRO	1	21101788	ZYA 0830/6 MICRO 7MM KFS	-



Winkelfrässtifte WKN ohne Stirnverzahnung

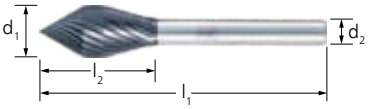
Stumpfkegelförmiger, zum Schaft hin verjüngter Frässtift zur Bearbeitung von Stanzwerkzeugen. Der unverzahnte Bereich sorgt für optimale Konturenführung und schützt das Werkstück vor Beschädigung.

Leistungsmerkmale:
- Zahnung MICRO für die Feinzerspanung auf nahezu allen Werkstoffen bis zu einer Härte von 68 HRC.
- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Reduzierung von Bearbeitungszeiten.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm										
8	26	7	6	73	4	MICRO	1	21155008	WKN 0826/6 MICRO 7MM KFS	-

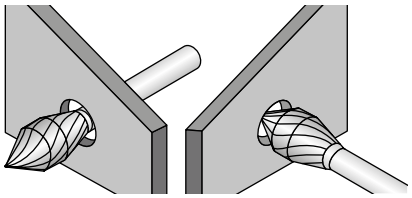
HM-Frässtifte für Robotereinsatz

Universalzahnung 3



Spezialform KZW

Spezielle Frässtiftform für den Robotereinsatz. Die Kombination verschiedener Frässtiftformen ermöglicht optimales Entgraten und Anfasen an schwer zugänglichen Bauteilen in nur einem Arbeitsgang.

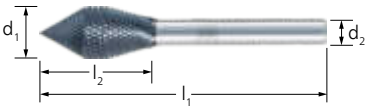


Leistungsmerkmale:

- Reduzierter Programmieraufwand durch weniger Werkzeugwechsel.
- Hoher Materialabtrag auf Stahl, Gusseisen, Edelstahl (INOX) sowie Nickelbasis- und Titanlegierungen.
- Gute Oberflächen.

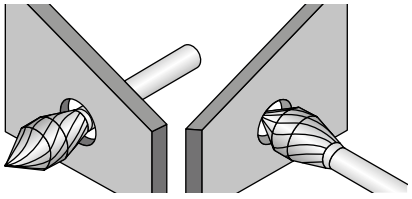
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
6	13	3	43	3	1	21460002	KZW 0613/3 Z3 RS	-
Schaft-ø 6 mm								
12	25	6	65	3	1	21460000	KZW 1225/6 Z3 RS	-

Zahnung MICRO für die Feinbearbeitung



Spezialform KZW

Spezielle Frässtiftform für den Robotereinsatz. Die Kombination verschiedener Frässtiftformen ermöglicht optimales Entgraten und Anfasen an schwer zugänglichen Bauteilen in nur einem Arbeitsgang.



Leistungsmerkmale:

- Reduzierter Programmieraufwand durch weniger Werkzeugwechsel.
- Bearbeitung nahezu aller Werkstoffe bis 68 HRC.
- Hohe Oberflächengüte.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
6	13	3	43	MICRO	1	21460003	KZW 0613/3 MICRO RS	-
12	25	6	65	MICRO	1	21460001	KZW 1225/6 MICRO RS	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Neuartikel

Übersicht der Zahnungen



Zahnung ALU
- Zerspanung von weichen NE-Metallen, Messing, Kupfer, Aluminium-legierungen, Kunststoffen, faserver-stärkten Kunststoffen und Gummi.
- Drehzahlbereich je nach Frässtift-durchmesser 4.000 bis 6.000 RPM.



Zahnung 1
- Zerspanung von Edelstahl (INOX), wei-chen NE-Metallen und Kunststoffen.
- Drehzahlbereich je nach Frässtift-durchmesser 1.200 bis 23.900 RPM.



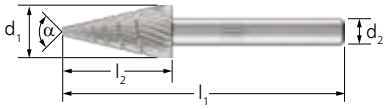
Zahnung 2 mit Spanbrecher
- Zerspanung von Stahl, Stahlguss und Gusseisen, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Kunststoffen.
- Drehzahlbereich je nach Frässtift-durchmesser 1.200 bis 13.200 RPM.



Zahnung 3 mit Spanbrecher
- Zerspanung von Stahl, Stahlguss und Gusseisen.
- Drehzahlbereich je nach Frässtift-durchmesser 1.200 bis 7.900 RPM.

Erläuterung der Bemaßung

d_1 = Frässtift-ø
l_2 = Verzahnte Länge
d_2 = Schaft-ø
l_1 = Gesamtlänge
α = Winkel



Empfohlener Drehzahlbereich [RPM]

Um den empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereich [m/min] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
① Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
② Bearbeitungsfall zuordnen.
③ Zahnungsauswahl treffen.
④ Schnittgeschwindigkeitsbereich ermitteln.

Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
⑤ Gewünschten Frässtiftdurchmesser auswählen.
⑥ Schnittgeschwindigkeitsbereich und Frässtiftdurchmesser ergeben den empfohlenen Drehzahlbereich.



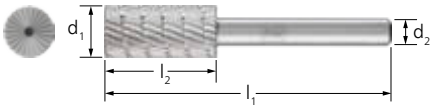
Schnittgeschwindigkeiten – HSS-Frässtifte

① Werkstoffgruppe			② Bearbeitungsfall	③ Zahnung	④ Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	Grobzerspanung	2	60–80 m/min
				3	
				SP	
			Feinzerspanung	3	80–100 m/min
				SP	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Grobzerspanung	1	60–80 m/min
			Feinzerspanung	1	80–100 m/min
				2	60–80 m/min
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink	Grobzerspanung	ALU	200–300 m/min
				1	
			Feinzerspanung	2	200–250 m/min
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/ Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Grobzerspanung	2	60–80 m/min
				3	
				SP	
			Feinzerspanung	3	80–100 m/min
				SP	
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Hartgummi, Holz		Grobzerspanung	ALU	200–300 m/min
				1	
			Feinzerspanung	1	250–300 m/min
				2	200–250 m/min

Beispiel:
HSS-Frässtift,
Zahnung 2,
Frässtift-ø 12 mm.
Grobzerspanung Stählen bis 1.200 N/mm².
Schnittgeschwindigkeit: 60–80 m/min
Drehzahlbereich: 1.600–2.200 RPM

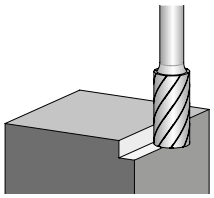
⑤ Frässtift-ø [mm]	⑥ Schnittgeschwindigkeiten [m/min]					
	60	80	100	200	250	300
	Drehzahlen [RPM]					
1,6	12.000	16.000	19.900	39.800	49.800	59.700
2,3	8.400	11.100	13.900	27.700	34.600	41.600
3,0	6.000	8.000	10.000	19.900	24.900	29.900
3,2	6.000	8.000	10.000	19.900	24.900	29.900
4,0	4.800	6.400	8.000	16.000	19.900	23.900
4,2	4.800	6.400	8.000	16.000	19.900	23.900
5,0	3.900	5.100	6.400	12.800	16.000	19.100
5,2	3.900	5.100	6.400	12.800	16.000	19.100
6,0	3.200	4.300	5.400	10.700	13.300	16.000
6,2	3.200	4.300	5.400	10.700	13.300	16.000
7,0	2.800	3.700	4.600	9.100	11.400	13.700
8,0	2.400	3.200	4.000	8.000	10.000	12.000
8,2	2.400	3.200	4.000	8.000	10.000	12.000
10,0	2.000	2.600	3.200	6.400	8.000	9.600
12,0	1.600	2.200	2.700	5.400	6.700	8.000
14,0	1.400	1.900	2.300	4.600	5.700	6.900
16,0	1.200	1.600	2.000	4.000	5.000	6.000
20,0	900	1.300	1.600	3.200	4.000	4.800

Für die Fein- und Grobzerspanung



Zylinderform mit Stirnverzahnung A-ST

Zylindrischer HSS-Frässtift mit Stirnverzahnung mit spezieller Zahngeometrie und hoher Fertigungsgüte. Die Frässtifte können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.



Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen, Gusseisen und Kunststoffen.
- Hohe Aggressivität.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

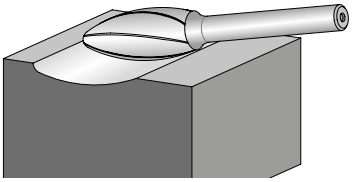
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
4	13	6	60	3	1	22404336	HSS A 0413ST/6 Z3	-
6	16	6	60	1	1	22404716	HSS A 0616ST/6 Z1	-
				2	1	22404726	HSS A 0616ST/6 Z2	-
				3	1	22404736	HSS A 0616ST/6 Z3	-
8	20	6	60	3	1	22405036	HSS A 0820ST/6 Z3	-
10	13	6	53	1	1	22405316	HSS A 1013ST/6 Z1	-
				2	1	22405326	HSS A 1013ST/6 Z2	-
				3	1	22405336	HSS A 1013ST/6 Z3	-
	20	6	60	3	1	22405436	HSS A 1020ST/6 Z3	-
12	25	6	65	1	1	22405516	HSS A 1225ST/6 Z1	-
				2	1	22405526	HSS A 1225ST/6 Z2	-
				3	1	22405536	HSS A 1225ST/6 Z3	-
16	25	6	65	ALU	1	22405916	HSS A 1625ST/6 ALU	-
				2	1	22405826	HSS A 1625ST/6 Z2	-
				3	1	22405836	HSS A 1625ST/6 Z3	-

HSS-Frässtifte
Für die Fein- und Grobzerspanung



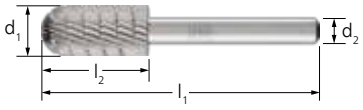
Flammenform B

Flammenförmiger HSS-Frässtift mit spezieller Zahngeometrie und hoher Fertigungsgüte. Die Frässtifte können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.



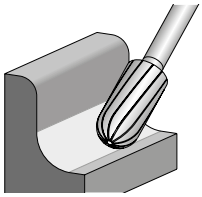
Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss und Gusseisen.
- Hohe Aggressivität.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
8	20	6	60	1,5	3	1	22407136	HSS B 0820/6 Z3	-
12	30	6	70	2	3	1	22407436	HSS B 1230/6 Z3	-
16	35	6	75	2,6	3	1	22407836	HSS B 1635/6 Z3	-



Walzenrundform C

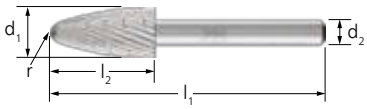
Walzenrundförmiger HSS-Frässtift mit Stirnverzahnung mit spezieller Zahngeometrie und hoher Fertigungsgüte. Die Frässtifte können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.



Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen, Gusseisen und Kunststoffen.
- Hohe Aggressivität.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

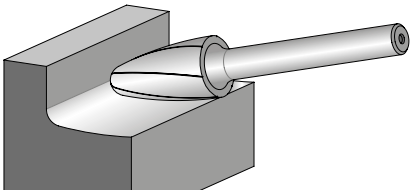
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
6	16	6	60	1	1	22410716	HSS C 0616/6 Z1	-
				2	1	22410726	HSS C 0616/6 Z2	-
				3	1	22410736	HSS C 0616/6 Z3	-
8	20	6	60	3	1	22411036	HSS C 0820/6 Z3	-
10	20	6	60	3	1	22411336	HSS C 1020/6 Z3	-
12	25	6	65	1	1	22411516	HSS C 1225/6 Z1	-
				2	1	22411526	HSS C 1225/6 Z2	-
				3	1	22411536	HSS C 1225/6 Z3	-
16	25	6	65	ALU	1	22411816	HSS C 1625/6 ALU	-
				3	1	22411836	HSS C 1625/6 Z3	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



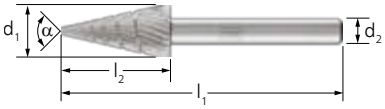
Rundbogenform H

Rundbogenförmiger HSS-Frässtift mit Stirnverzahnung mit spezieller Zahngeometrie und hoher Fertigungsgüte. Die Frässtifte können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.



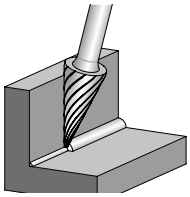
Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss und Gusseisen.
- Hohe Aggressivität.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
8	20	6	60	1,2	3	1	22431836	HSS H 0820/6 Z3	-
10	20	6	60	2,5	3	1	22432436	HSS H 1020/6 Z3	-
12	25	6	65	2,5	3	1	22433036	HSS H 1225/6 Z3	-
16	30	6	70	3,6	3	1	22434536	HSS H 1630/6 Z3	-



Spitzkegelform G

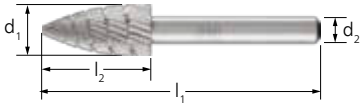
Spitzkegelförmiger Frässtift mit abgeflachter Spitze mit spezieller Zahngeometrie und hoher Fertigungsgüte. Die Frässtifte können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.



Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), Gusseisen, NE-Metallen und Kunststoffen.
- Hohe Aggressivität.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

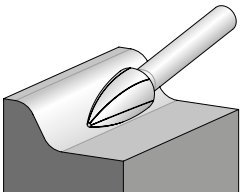
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
6	18	6	60	14	3	1	22422736	HSS G 0618/6 Z3	-
10	20	6	60	28	1	1	22423316	HSS G 1020/6 Z1	-
					2	1	22423326	HSS G 1020/6 Z2	-
					3	1	22423336	HSS G 1020/6 Z3	-
12	25	6	65	27	1	1	22423516	HSS G 1225/6 Z1	-
					2	1	22423526	HSS G 1225/6 Z2	-
					3	1	22423536	HSS G 1225/6 Z3	-

HSS-Frässtifte
Für die Fein- und Grobzerspanung



Spitzbogenform K

Spitzbogenförmiger Frässtift mit abgeflachter Spitze mit spezieller Zahngeometrie und hoher Fertigungsgüte. Die Frässtifte können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.



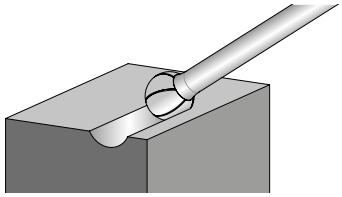
Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), Gusseisen, NE-Metallen und Kunststoffen.
- Hohe Aggressivität.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
6	18	6	60	2	1	22440726	HSS K 0618/6 Z2	-
				3	1	22440736	HSS K 0618/6 Z3	-
10	20	6	60	3	1	22441336	HSS K 1020/6 Z3	-
12	25	6	65	1	1	22441516	HSS K 1225/6 Z1	-
				3	1	22441536	HSS K 1225/6 Z3	-
	30	6	70	1	1	22441616	HSS K 1230/6 Z1	-
				2	1	22441626	HSS K 1230/6 Z2	-
				3	1	22441636	HSS K 1230/6 Z3	-
16	30	6	70	ALU	1	22441816	HSS K 1630/6 ALU	-
				2	1	22441826	HSS K 1630/6 Z2	-
				3	1	22441836	HSS K 1630/6 Z3	-



Kugelform F

Kugelförmiger Frässtift mit spezieller Zahngeometrie und hoher Fertigungsgüte. Die Frässtifte können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.

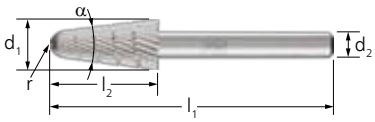


Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), Gusseisen, NE-Metallen und Kunststoffen.
- Hohe Aggressivität.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm								
4	3	6	55	3	1	22418836	HSS F 0403/6 Z3	-
6	5	6	55	3	1	22419736	HSS F 0605/6 Z3	-
8	7	6	55	1	1	22420016	HSS F 0807/6 Z1	-
				3	1	22420036	HSS F 0807/6 Z3	-
10	9	6	49	3	1	22420336	HSS F 1009/6 Z3	-
12	10	6	51	1	1	22420516	HSS F 1210/6 Z1	-
				3	1	22420536	HSS F 1210/6 Z3	-
16	14	6	54	1	1	22420816	HSS F 1614/6 Z1	-
				2	1	*22420826*	HSS F 1614/6 Z2	-
				3	1	22420836	HSS F 1614/6 Z3	-

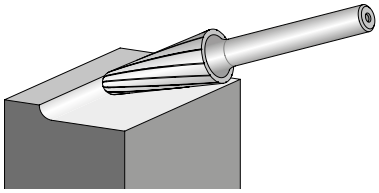
Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel



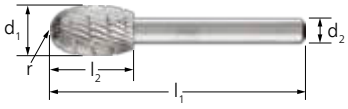
Rundkegelform L

Rundkegelförmiger Frässtift mit spezieller Zahngeometrie und hoher Fertigungsgüte. Die Frässtifte können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.



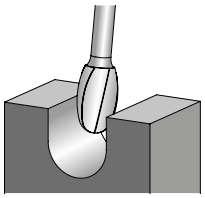
Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss, Gusseisen, NE-Metallen und Kunststoffen.
- Hohe Aggressivität.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm										
10	20	6	60	14	2,9	3	1	22450136	HSS L 1020/6 Z3	-
12	25	6	65	14	3,3	3	1	22450736	HSS L 1225/6 Z3	-
	30	6	70	14	2,6	3	1	22451236	HSS L 1230/6 Z3	-
16	30	6	70	14	4,8	ALU	1	22451816	HSS L 1630/6 ALU	-
						3	1	22451836	HSS L 1630/6 Z3	-



Tropfenform O

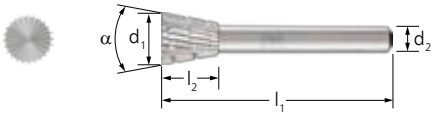
Tropfenförmiger Frässtift mit spezieller Zahngeometrie und hoher Fertigungsgüte. Die Frässtifte können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.



Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), Gusseisen, NE-Metallen und Kunststoffen.
- Hohe Aggressivität.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

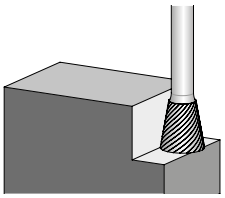
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
6	10	6	55	2,8	3	1	22460136	HSS O 0610/6 Z3	-
10	16	6	56	4	3	1	22460836	HSS O 1016/6 Z3	-
12	20	6	60	5	3	1	22461436	HSS O 1220/6 Z3	-
16	25	6	65	6,5	ALU	1	22461816	HSS O 1625/6 ALU	-
					3	1	22461836	HSS O 1625/6 Z3	-

HSS-Frässtifte
Für die Fein- und Grobzerspanung



Winkelfrässtift mit Stirnverzahnung W-ST

Stumpfkegelförmiger, zum Schaft hin verjüngter Frässtift mit Stirnverzahnung mit spezieller Zahngeometrie und hoher Fertigungsgüte. Die Frässtifte können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.



Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss, und Gusseisen.
- Hohe Aggressivität.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
12	13	6	53	20	3	1	22471236	HSS W 1213ST/6 Z3	-



Set 81 HSS

Das Set 81 HSS enthält 10 HSS-Frässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück
HSS A 0616ST/6 Z3, HSS A 1013ST/6 Z3,
HSS A 1225ST/6 Z3, HSS C 0616/6 Z3,
HSS C 1225/6 Z3, HSS K 0618/6 Z3,
HSS K 1230/6 Z3, HSS K 1630/6 Z3,
HSS F 1210/6 Z3 und HSS L 1630/6 Z3 mit
Schaft-ø 6 mm, Zahnung 3.

Leistungsmerkmale:
- Die Fixierung der Frässtifte am Schaft erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
3	1	22900813	SET 81 Z3 10TLG	-



Set 82 HSS

Das Set 82 HSS enthält 10 HSS-Frässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück
HSS A 1013ST/6 Z3, HSS A 1625ST/6 Z3,
HSS K 1630/6 Z3, HSS F 1614/6 Z3,
HSS G 1020/6 Z3, HSS L 1020/6 Z3,
HSS L 1630/6 Z3, HSS O 1625/6 Z3,
HSS W 1213ST/6 Z3 und HSS 45/6 Z3 mit
Schaft-ø 6 mm, Zahnung 3.

Leistungsmerkmale:
- Die Fixierung der Frässtifte am Schaft erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
3	1	22900823	SET 82 Z3 10TLG	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Set 83 HSS

Das Set 83 HSS enthält 18 HSS-Frässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück HSS A 0616ST/6 Z3, HSS A 1225ST/6 Z3, HSS C 0616/6 Z3, HSS C 1225/6 Z3, HSS K 0618/6 Z3, HSS K 1225/6 Z3, HSS K 1230/6 Z3, HSS F 0403/6 Z3, HSS F 0807/6 Z3, HSS F 1210/6 Z3, HSS F 1614/6 Z3, HSS G 0618/6 Z3, HSS G 1225/6 Z3, HSS O 0610/6 Z3, HSS O 1220/6 Z3, HSS 55/6 Z3, HSS 63/6 Z3 und HSS 64/6 Z3 mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung 3.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
3	1	22900833	SET 83 Z3 18TLG	-



Set 85 Z3

Das Set 85 Z3 enthält drei HSS-Frässtifte für die Fein- und Grobzerspanung in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück A 0616ST/6 Z3, C 0616/6 Z3 und K 0618/6 Z3 mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung 3.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
3	1	22900810	SET 85 Z3 3TLG	-



Set 86 Z3

Das Set 86 Z3 enthält drei HSS-Frässtifte für die Fein- und Grobzerspanung in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück A 1225ST/6 Z3, C 1225/6 Z3 und K 1225/6 Z3 mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung 3.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm				
3	1	22900811	SET 86 Z3 3TLG	-

① 

② 

③ 

④ 

Sonderformen Schaft-ø 6 mm

Frässtifte in vier Sonderformen mit Schaftdurchmesser 6 mm.

Leistungsmerkmale:
- Durch ihre unterschiedliche Formgebung für verschiedene Fräsarbeiten geeignet.

Bild	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm										
(1)	12	18	6	58	-	3	1	22104536	HSS 45/6 Z3	-
(2)	6	20	6	60	-	3	1	22105536	HSS 55/6 Z3	-
(3)	12	30	6	70	7	3	1	22106336	HSS 63ST/6 Z3	-
(4)	12	30	6	70	-	3	1	22106436	HSS 64/6 Z3	-

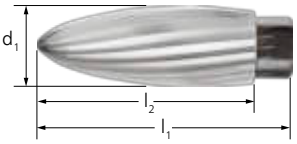


HSS-Kantenfrässtift

Durch drei identisch verzahnte Bereiche ist der HSS-Kantenfrässtift dreifach nutzbar. Zylindrischer Frässtift mit dreifacher, konkaver Kontur in Spezialzahnung mit Schaftdurchmesser 6 mm. Schnittgeschwindigkeitsbereich 60–80 m/min, Drehzahlbereich 3.100–4.200 RPM. Beim Einsatz des kleinsten Frässtiftdurchmessers: max. 9.000 RPM.

Leistungsmerkmale:
- Zum Kantenbrechen mit definiertem Radius geeignet.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeich-nung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 8 mm									
8	30	6	70	5	Spezialzahnung (SP)	1	22215656	HSS 156/6 SP	-

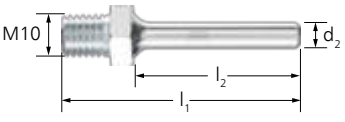
① 

② 

HSS-Frässtifte für Leichtmetalle mit Innengewinde

Universelle HSS-Frässtifte, ähnlich Baumform. Beim Einsatz auf weichen NE-Metallen Schnittgeschwindigkeitsbereich 200–300 m/min, Drehzahlbereich 3.100–4.700 RPM. Bei Einsatz auf Aluminium bis max. 9.000 RPM.

Bild	d_1 [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	Innen-gewinde DIN	Passende Werk-zeughalter	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	20	62	53	M10	BO 6/10, BO 8/10	Spezialzahnung (SP)	1	22211989	HSS 119 M10 SP	-
(2)	20	54	45	M10	BO 6/10, BO 8/10	Spezialzahnung (SP)	1	22212089	HSS 120 M10 SP	-



Werkzeughalter für Werkzeuge mit Innengewinde

Für Werkzeuge mit Innengewinde M10 geeignet.

d_2 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	Gewinde	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
6	40	57	M10	HSS 119, HSS 120	1	23600610	BO 6/10 M10	-
8	40	57	M10	HSS 119, HSS 120	1	23600810	BO 8/10 M10	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

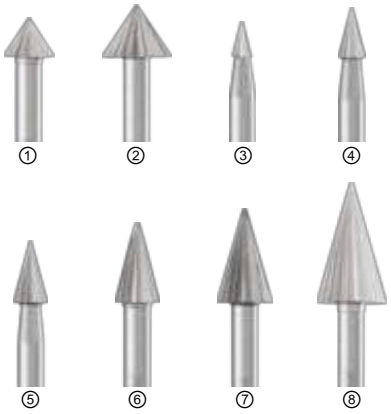


HSS-Gravierfrässtifte

Für die Feinzerspanung an kleinen und schwer zugänglichen Stellen geeignet.

Bild	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 8 mm										
(1)	3	2,7	6	60	-	Spezialzahnung (SP)	1	22230156	301/6 SP	-
(2)	3	4,5	6	60	34	Spezialzahnung (SP)	1	22230656	306/6 SP	-
(3)	6	5,6	6	60	-	Spezialzahnung (SP)	1	22231156	311/6 SP	-

HSS-Feinfrässtifte



906–928

Speziell für die Feinzerspanung ausgelegte Werkzeuge.

Bild	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm										
(1)	6	4,2	3	34,2	71	Spezialzahnung (SP)	1	22390653	906/3 SP	-
(2)	8	5,6	3	35,6	71	Spezialzahnung (SP)	1	22390853	908/3 SP	-
(3)	2,3	4	3	34	29	Spezialzahnung (SP)	1	*22392253*	922/3 SP	-
(4)	3,2	5,6	3	35,6	30	Spezialzahnung (SP)	1	22392353	923/3 SP	-
(5)	4,2	7	3	37	32	Spezialzahnung (SP)	1	22392453	924/3 SP	-
(6)	5,2	8,7	3	38,7	32	Spezialzahnung (SP)	1	22392553	925/3 SP	-
(7)	6,2	10,5	3	40,5	32	Spezialzahnung (SP)	1	22392653	926/3 SP	-
(8)	8,2	14	3	44	32	Spezialzahnung (SP)	1	22392853	928/3 SP	-



941–954

Speziell für die Feinzerspanung ausgelegte Werkzeuge.

Bild	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm										
(1)	1,6	1,4	3	31,4	-	Spezialzahnung (SP)	1	22394153	941/3 SP	-
(2)	2,3	1,7	3	31,7	-	Spezialzahnung (SP)	1	22394253	942/3 SP	-
(3)	3,2	2,2	3	32,2	-	Spezialzahnung (SP)	1	22394353	943/3 SP	-
(4)	4	2,9	3	32,9	-	Spezialzahnung (SP)	1	22394453	944/3 SP	-
(5)	5	4,4	3	34,4	-	Spezialzahnung (SP)	1	22394553	945/3 SP	-
(6)	6	5	3	35	-	Spezialzahnung (SP)	1	22394653	946/3 SP	-
(7)	7	6	3	36	-	Spezialzahnung (SP)	1	22394753	947/3 SP	-
(8)	8	7	3	37	-	Spezialzahnung (SP)	1	22394853	948/3 SP	-
(9)	8	2	3	32	9,5	Spezialzahnung (SP)	1	22395153	951/3 SP	-
(10)	10	2,5	3	32,5	11,5	Spezialzahnung (SP)	1	22395253	952/3 SP	-
(11)	12	3	3	33	14	Spezialzahnung (SP)	1	22395353	953/3 SP	-
(12)	14	3,5	3	33,5	15,5	Spezialzahnung (SP)	1	22395453	954/3 SP	-



961–973

Speziell für die Feinzerspanung ausgelegte Werkzeuge.

Bild	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm										
(1)	8	2	3	32	1,1	Spezialzahnung (SP)	1	22396153	961/3 SP	-
(2)	10	2,3	3	32,3	1,15	Spezialzahnung (SP)	1	22396253	962/3 SP	-
(3)	12	2,6	3	32,6	1,3	Spezialzahnung (SP)	1	22396353	963/3 SP	-
(4)	14	3	3	33	1,5	Spezialzahnung (SP)	1	22396453	964/3 SP	-
(5)	6	1	3	31	-	Spezialzahnung (SP)	1	22397153	971/3 SP	-
(6)	8	1	3	31	-	Spezialzahnung (SP)	1	22397253	972/3 SP	-
(7)	10	1	3	31	-	Spezialzahnung (SP)	1	22397353	973/3 SP	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Set 84 HSS

Das Set 84 HSS enthält 15 HSS-Feinfrässtifte für die Feinzerspanung in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück 923, 928, 943, 946, 952, 924, 941, 944, 947, 954, 926, 942, 945, 951 und 973 mit Schaft-ø 3 mm, Spezialzahnung.

Leistungsmerkmale:
- Die Werkzeuge sind für die Feinzerspanung an kleinen und schwer zugänglichen Stellen geeignet.
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm				
Spezialzahnung (SP)	1	22900845	SET HSS 84 SP 15TLG	-



High Speed Disc ALUMASTER
HSD-F 115/125
Die Ausführung HSD-F 115/125 wurde speziell zur Anwendung auf Winkelschleifern mit einem Durchmesser von 115/125 mm sowie für den flachen Einsatz entwickelt.

Passende Werkzeugantriebe:
Druckluft-Winkelschleifer
PWT 26/120 HV M14
Elektro-Winkelschleifer UWER 18/110 SI

Bearbeitungsaufgaben:
- Ausfräsen
- Schweißnahtbearbeitung
- Kehlnahtbearbeitung
- Kantenbearbeitung/Anfasen
- Flächenbearbeitung



High Speed Disc ALUMASTER
HSD-R 115/125
Die Ausführung HSD-R 115/125 ist die Weiterentwicklung der HSD-F und eignet sich zusätzlich für Bearbeitungsaufgaben wie Umfangsfräsen sowie Ausfräsen von Wurzelnähten.

Passende Werkzeugantriebe:
Druckluft-Winkelschleifer
PWT 26/120 HV M14
Elektro-Winkelschleifer UWER 18/110 SI

Bearbeitungsaufgaben:
- Ausfräsen
- Schweißnahtbearbeitung
- Kehlnahtbearbeitung
- Kantenbearbeitung/Anfasen
- Flächenbearbeitung
- Wurzelnähte ausfräsen
- Umfangsfräsen



High Speed Disc ALUMASTER
HSD-R 50
Die Ausführung HSD-R 50 eignet sich aufgrund ihrer kleinen Bauweise sehr gut für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen und filigranen Bauteilen. Dank speziell entwickeltem Werkzeughalter kann die High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-R 50 neben Winkelschleifern (Aufnahme ø 10 mm) auch auf Geradschleifern und Biegwellen eingesetzt werden.

Passende Werkzeugantriebe:
Biegwellenantrieb Mammut Electronic ME 22/240
Druckluft-Geradschleifer
PGAS 4/250 E-HV
Druckluft-Winkelschleifer
PWSA 4/200 HV

Bearbeitungsaufgaben:
- Ausfräsen
- Schweißnahtbearbeitung
- Kehlnahtbearbeitung
- Kantenbearbeitung/Anfasen
- Flächenbearbeitung
- Wurzelnähte ausfräsen
- Umfangsfräsen



High Speed Torus Cutter
HSC-T 20 RS8
Der High Speed Torus Cutter HSC-T 20 eignet sich aufgrund seiner speziell entwickelten Bauform für die Bearbeitung von Nuten, Taschen sowie engen Radien und Konturen besonders im Roboter-einsatz. Der Fräser ist auch stirnseitig einsetzbar und stellt die perfekte Ergänzung zur High Speed Disc **ALU**MASTER in der Ausführung HSD-R 50 und zu Frässtiften der Zahnung ALU dar.

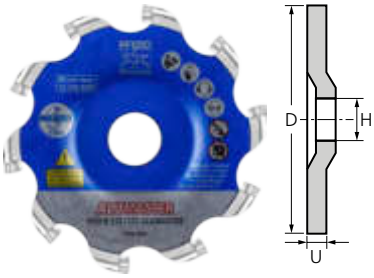
Passende Werkzeugantriebe:
Druckluftspindel PGAS 4/280 RS
Druckluftspindel PGAS 4/220 RS

Bearbeitungsaufgaben:
- Ausfräsen
- Entgraten
- Schweißnahtbearbeitung
- Kehlnahtbearbeitung
- Kantenbearbeitung/Anfasen
- Flächenbearbeitung
- Umfangsfräsen
- Stirnfräsen
- Aluguss putzen

Auswahl der geeigneten Wendeschneidplatten

- Für universelle Anwendungen auf weichen NE-Metallen (Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink) eignen sich unbeschichtete Wendeschneidplatten.
- Für Hochleistungsanwendungen auf weichen NE-Metallen (Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink), harten NE-Metallen (harte Aluminiumlegierungen mit hohem Si-Anteil, Bronze) sowie faserverstärkten Kunststoffen (GFK/CFK) und thermoplastischen Kunststoffen empfiehlt PFERD Wendeschneidplatten mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung.

High Speed Disc **ALU**MASTER



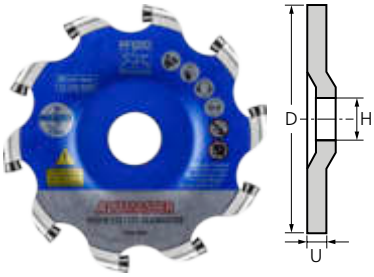
High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 115/125

Hochleistungswerkzeug zum Umfangsfräsen sowie zum Ausfräsen von Wurzelnähten mit dem Winkelschleifer. Die speziell entwickelten dreh- und austauschbaren Hartmetallwendeschneidplatten ermöglichen eine extrem hohe Zerspanungsleistung auf Aluminiumlegierungen.

Inhalt:
Der Lieferumfang umfasst die High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-R 115/125 inkl. vormontierter Hartmetallwendeschneidplatten, einen Innensechsrund-Schraubendreher und eine Kunststoffbox.

Leistungsmerkmale:
- Keine Absaugung erforderlich, da keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugt werden.
- Innovative und robuste Scheibengeometrie für höchste Sicherheit, extreme Langlebigkeit und komfortables Arbeiten.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	22,23	8	13.300	1	22000019	HSD-R 115/125 ALUMASTER	-



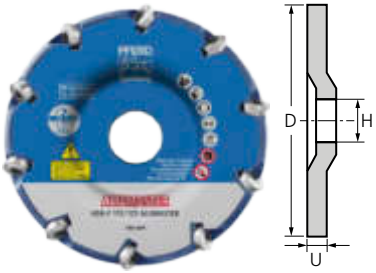
High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 115/125 HICOAT

Hochleistungswerkzeug zum Umfangsfräsen sowie zum Ausfräsen von Wurzelnähten mit dem Winkelschleifer. Die speziell entwickelten dreh- und austauschbaren Hartmetallwendeschneidplatten ermöglichen eine extrem hohe Zerspanungsleistung auf Aluminiumlegierungen.

Inhalt:
Der Lieferumfang umfasst die High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-R 115/125 HICOAT inkl. vormontierter Hartmetallwendeschneidplatten, einen Innensechsrund-Schraubendreher und eine Kunststoffbox.

Leistungsmerkmale:
- Wendeschneidplatten mit HICOAT-Beschichtung für weniger Materialanhaftung und höhere Standzeit.
- Keine Absaugung erforderlich, da keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugt werden.
- Innovative und robuste Scheibengeometrie für höchste Sicherheit, extreme Langlebigkeit und komfortables Arbeiten.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	22,23	8	13.300	1	22000021	HSD-R 115/125 ALUMASTER HICOAT	-



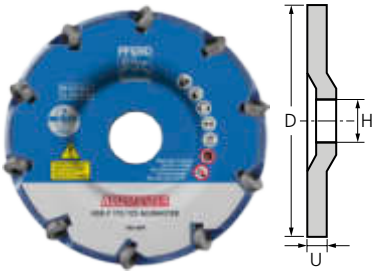
High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-F 115/125**

Hochleistungswerkzeug für die Flächenbearbeitung mit dem Winkelschleifer. Die speziell entwickelten dreh- und austauschbaren Hartmetallwendeschneidplatten ermöglichen eine extrem hohe Zerspanungsleistung auf Aluminiumlegierungen.

Inhalt:
Der Lieferumfang umfasst die High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-F 115/125 inkl. vormontierter Hartmetallwendeschneidplatten, einen Innensechsrund-Schraubendreher und eine Kunststoffbox.

Leistungsmerkmale:
- Keine Absaugung erforderlich, da keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugt werden.
- Innovative und robuste Scheibengeometrie für höchste Sicherheit, extreme Langlebigkeit und komfortables Arbeiten.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	22,23	13	13.300	1	22000009	HSD-F 115/125 ALUMASTER	-



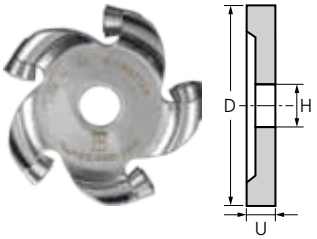
High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-F 115/125 HICOAT**

Hochleistungswerkzeug für die Flächenbearbeitung mit dem Winkelschleifer. Die speziell entwickelten dreh- und austauschbaren Hartmetallwendeschneidplatten ermöglichen eine extrem hohe Zerspanungsleistung auf Aluminiumlegierungen.

Inhalt:
Der Lieferumfang umfasst die High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-F 115/125 HICOAT inkl. vormontierter Hartmetallwendeschneidplatten, einen Innensechsrund-Schraubendreher und eine Kunststoffbox.

Leistungsmerkmale:
- Wendeschneidplatten mit HICOAT-Beschichtung für weniger Materialanhaftung und höhere Standzeit.
- Keine Absaugung erforderlich, da keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugt werden.
- Innovative und robuste Scheibengeometrie für höchste Sicherheit, extreme Langlebigkeit und komfortables Arbeiten.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	22,23	13	13.300	1	22000012	HSD-F 115/125 ALUMASTER HICOAT	-



High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-R 50**

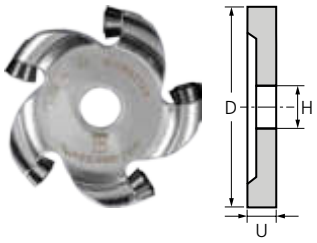
Hochleistungswerkzeug für schwer zugängliche Stellen und filigrane Bauteile. Die speziell entwickelten dreh- und austauschbaren Hartmetallwendeschneidplatten ermöglichen eine extrem hohe Zerspanungsleistung auf Aluminiumlegierungen. Keine Schutzhaubenpflicht (Werkzeugdurchmesser = 49 mm).

Inhalt:
Der Lieferumfang umfasst die High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-R 50 inkl. vormontierter Hartmetallwendeschneidplatten, einen Innensechsrund-Schraubendreher und eine Kunststoffbox.

Leistungsmerkmale:
- Einsatz auf Winkelschleifern (Aufnahme ø 10 mm), Geradschleifern und Biegewellen in Verbindung mit speziell entwickeltem Werkzeughalter.
- Keine Absaugung erforderlich, da keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugt werden.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
49	10	8	25.000	1	22000025	HSD-R 50 ALUMASTER	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



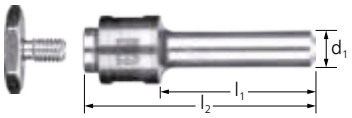
High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50 HICOAT

Hochleistungswerkzeug für schwer zugängliche Stellen und filigrane Bauteile. Die speziell entwickelten dreh- und austauschbaren Hartmetallwendeschneidplatten ermöglichen eine extrem hohe Zerspanungsleistung auf sehr anspruchsvollen Aluminiumlegierungen. Keine Schutzhaubenpflicht (Werkzeugdurchmesser = 49 mm).

Inhalt:
Der Lieferumfang umfasst die High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-R 50 HICOAT inkl. vormontierter Hartmetallwendeschneidplatten, einen Innensechsrund-Schraubendreher und eine Kunststoffbox.

Leistungsmerkmale:
- Wendeschneidplatten mit HICOAT-Beschichtung für weniger Materialanhaftung und höhere Standzeit.
- Einsatz auf Winkelschleifern (Aufnahme ø 10 mm), Geradschleifern und Biegwellen in Verbindung mit speziell entwickeltem Werkzeughalter.
- Keine Absaugung erforderlich, da keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugt werden.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
49	10	8	25.000	1	22000027	HSD-R 50 ALUMASTER HICOAT	-



Werkzeughalter für High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50

Für den Einsatz auf Biegwellenantrieben und Geradschleifern.

d_1 [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
8	33	50	ALUMASTER HSD-R 50	1	22000011	BO 8/10 HSD-R 50	-



HICOAT HICOAT

Wendeschneidplattensets

Wendeschneidplattenset für High Speed Disc **ALU**MASTER.

D [mm]	Inhalt [Stück]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
8	5	ALUMASTER HSD-R 50	1	22000026	WSP-A-8R 50 ALUMASTER	-
				22000028	WSP-A-8R 50 ALUMASTER HICOAT	-
	10	ALUMASTER HSD-R 115/125	1	22000020	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER	-
				22000022	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER HICOAT	-
12	10	ALUMASTER HSD-F	1	22000008	WSP-A-12R 115/125 ALUMASTER	-
				22000013	WSP-A-12R 115/125 ALUMASTER HICOAT	-



Schrauben-Sets für Wendeschneidplatten

Schrauben-Set für PFERD-Wendeschneidplatten.

Passend für Wendeschneidplatten	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
EF-WSP-F, EF-WSP-R3	5	1	22000007	WSP-S-M4S	-

Fräswerkzeuge mit Wendeschneidplatten
High Speed Disc **ALU**MASTER



HICOAT

Service-Sets **ALU**MASTER

Zum Austausch einzelner Wendeschneidplatten an der High Speed Disc **ALU**MASTER.

Inhalt:
Der Lieferumfang umfasst zwei Wendeschneidplatten, zwei Schrauben und einen Innensechsrund-Schraubendreher.

Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
ALUMASTER HSD-R 50	1	22000029	ASS-R8 50 ALUMASTER	-
		22000030	ASS-R8 50 ALUMASTER HICOAT	-
ALUMASTER HSD-R 115/125	1	22000023	ASS-R8 115/125 ALUMASTER	-
		22000024	ASS-R8 115/125 ALUMASTER HICOAT	-
ALUMASTER HSD-F	1	22000014	ASS-R12 115/125 ALUMASTER	-
		22000015	ASS-R12 115/125 ALUMASTER HICOAT	-



Drehmomentschlüssel und Ersatzklinge

WIHA-Drehmomentschlüssel mit einem Anzugsmoment von 4 Nm zur optimalen und sicheren Befestigung der Wendeschneidplatten an der High Speed Disc **ALU**MASTER.

	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Drehmomentschlüssel für ALUMASTER			
1	22000017	DSWK WIHA Torque 4,0	-
Ersatzklinge für Drehmomentschlüssel			
1	22000018	TWK WIHA Torque T15	-

High Speed Torus Cutter



High Speed Torus Cutter HSC-T 20

High Speed Torus Cutter inklusive zwei Befestigungsschrauben. Das Werkzeug für den Robotereinsatz wird mit zwei dreh- und austauschbaren Hartmetallwendeschneidplatten eingesetzt und verfügt über eine extrem hohe Zerspanungsleistung auf Aluminiumwerkstoffen. Die Wendeschneidplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Leistungsmerkmale:
- Speziell entwickelte Bauform für die Bearbeitung von Nuten, Taschen sowie engen Radien und Konturen. Auch stirnseitig einsetzbar.
- Keine Absaugung erforderlich, da keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugt werden.
- Reduzierte Vibration dank kleiner Kontaktfläche.

d_1 [mm]	l_1 [mm]	d_2 [mm]	Passend für Wendeschneidplatten-ø [mm]	RPM [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
20	60	8	10	20.000 – 30.000	1	23000047	HSC-T 20 RS8	-



Wendeschneidplatten-Set für High Speed Torus Cutter

Wendeschneidplatten-Set für den High Speed Torus Cutter.

D [mm]	Inhalt [Stück]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
10	4	High Speed Torus Cutter HSC-T 20 RS8	1	23000048	WSP-T 10R ALU	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Schrauben-Set für Wendeschneidplatten

Schrauben-Set für PFERD-Wendeschneidplatten des High Speed Torus Cutters.

Passend für Wendeschneidplatten	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
WSP-T 10R ALU	4	1	23000049	WSP-S M4 HSC-T	-



Service-Set High Speed Torus Cutter

Zum Austausch einzelner Wendeschneidplatten am High Speed Torus Cutter.

Inhalt:
Der Lieferumfang umfasst eine Wendeschneidplatte, eine Schraube und einen Innensechsrund-Schraubendreher TX 15.

Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
High Speed Torus Cutter HSC-T 20 RS8	1	23000050	TSS-10R ALU	-

Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH



① ②

Wendeschneidplattenset 3 mm Radius, Wendeschneidplattenset Fase

Wendeschneidplattensets für das Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH.

Leistungsmerkmale:
- In den Ausführungen STEEL, INOX und ALU zum Erzeugen von 30°- und 45°-Fasen verfügbar.
- Die Radiusvariante für Stahl erzeugt einen definierten Radius von 3 mm und dient der geforderten Kantenverrundung als Sicherungsmaßnahme für den Korrosionsschutz.
- Beste Abtragsleistung und hohe Standzeit dank speziell beschichteter Wendeschneidplatten.

Bild	Passend für Wendeschneidplattenaufnahme	α [°]	r [mm]	Inhalt [Stück]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Wendeschneidplattenset 3 mm Radius									
(1)	EF-WSP-A R3/45°	-	3	3	STEEL	1	22000001	EF-WSP-R3	-
Wendeschneidplattenset Fase									
(2)	EF-WSP-A 30°, EF-WSP-A R3/45°	45	-	3	ALU	1	*22000010*	EF WSP-F ALU	-
					INOX	1	22000016	EF WSP-F INOX	-
					STEEL	1	22000002	EF-WSP-F STEEL	-

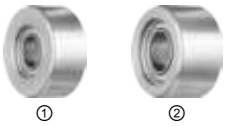


① ②

Wendeschneidplattenaufnahme für EDGE FINISH

Wendeschneidplattenaufnahmen für das Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH. Die Wendeschneidplatten sowie das passende Schrauben-Set sind nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte bestellen Sie diese separat.

Bild	Passend für Wendeschneidplatten	Passend für Maschinentypen	α [°]	r [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Wendeschneidplattenaufnahme 3 mm Radius/45° Fase								
(1)	EF-WSP-F, EF-WSP-R3	UWER 18/110 EF	45	3	1	22000006	EF-WSP-A R3/45°	-
Wendeschneidplattenaufnahme 30° Fase								
(2)	EF-WSP-F	UWER 18/110 EF	30	-	1	22000005	EF-WSP-A 30°	-



Führungslager für EDGE FINISH

Führungslager für das Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH. Lieferung erfolgt inklusive Sicherungsmutter MG INOX.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Führung entlang der zu bearbeitenden Kante.

Bild	Passend für Wendeschneidplattenaufnahme		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Führungslager 3 mm Radius/45° Fase					
(1)	EF-WSP-A R3/45°	1	22000004	EF-FL-R3/45°	-
Führungslager 30° Fase					
(2)	EF-WSP-A 30°	1	22000003	EF-FL-30°	-



Schrauben-Set für Wendeschneidplatten

Schrauben-Set für PFERD-Wendeschneidplatten.

Passend für Wendeschneidplatten	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
EF-WSP-F, EF-WSP-R3	5	1	22000007	WSP-S-M4S	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Empfohlener Drehzahlbereich [RPM]

Um den empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereich [m/min] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
① Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
② Ausführungsauswahl treffen.
③ Schnittgeschwindigkeitsbereich ermitteln.

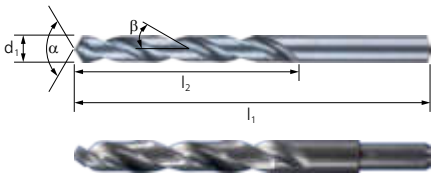
Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
④ Gewünschten Durchmesser auswählen.
⑤ Schnittgeschwindigkeitsbereich und Durchmesser ergeben den empfohlenen Drehzahlbereich.



① Werkstoffgruppe			② Ausführung	③ Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 700 N/mm² (< 220 HB)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, legierte und unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	STEEL	25–35 m/min
	Stähle über 700 N/mm² (> 220 HB)		STEEL	20–25 m/min
			INOX	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	INOX	10–20 m/min
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen Messing, Kupfer, Zink	STEEL	30–60 m/min
			INOX	
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan/Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	STEEL	25–50 m/min
			INOX	
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	STEEL	10–25 m/min
			INOX	
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Hartgummi, Holz		STEEL	15–40 m/min
			INOX	

Beispiel:
Spiralbohrer,
SPB DIN 338 HSSG N 12,0 STEEL,
Werkzeug-ø 12 mm.
Stähle bis 700 N/mm².
Schnittgeschwindigkeit: 25–35 m/min
Drehzahlbereich: 650–950 RPM

④ Werkzeug-ø [mm]	⑤ Schnittgeschwindigkeiten [m/min]								
	10	15	20	25	30	35	40	50	60
	Drehzahlen [RPM]								
1	3.185	4.777	6.369	7.962	9.554	11.146	12.739	15.924	19.108
1,1	2.895	4.343	5.790	7.238	8.686	10.133	11.581	14.476	17.371
1,2	2.654	3.981	5.308	6.635	7.962	9.289	10.616	13.270	15.924
1,3	2.450	3.675	4.900	6.124	7.349	8.574	9.799	12.249	14.699
1,4	2.275	3.412	4.550	5.687	6.824	7.962	9.099	11.374	13.649
1,5	2.123	3.185	4.246	5.308	6.369	7.431	8.493	10.616	12.739
1,6	1.990	2.986	3.981	4.976	5.971	6.967	7.962	9.952	11.943
1,7	1.873	2.810	3.747	4.683	5.620	6.557	7.493	9.367	11.240
1,8	1.769	2.654	3.539	4.423	5.308	6.192	7.077	8.846	10.616
1,9	1.676	2.514	3.352	4.190	5.028	5.867	6.705	8.381	10.057
2	1.592	2.389	3.185	3.981	4.777	5.573	6.369	7.962	9.554
2,1	1.517	2.275	3.033	3.791	4.550	5.308	6.066	7.583	9.099
2,2	1.448	2.171	2.895	3.619	4.343	5.067	5.790	7.238	8.686
2,3	1.385	2.077	2.769	3.462	4.154	4.846	5.539	6.923	8.308
2,4	1.327	1.990	2.654	3.317	3.981	4.644	5.308	6.635	7.962
2,5	1.274	1.911	2.548	3.185	3.822	4.459	5.096	6.369	7.643
2,6	1.225	1.837	2.450	3.062	3.675	4.287	4.900	6.124	7.349
2,7	1.180	1.769	2.359	2.949	3.539	4.128	4.718	5.898	7.077
2,8	1.137	1.706	2.275	2.843	3.412	3.981	4.550	5.687	6.824
2,9	1.098	1.647	2.196	2.745	3.295	3.844	4.393	5.491	6.589
3	1.062	1.592	2.123	2.654	3.185	3.715	4.246	5.308	6.369
3,1	1.027	1.541	2.055	2.568	3.082	3.596	4.109	5.137	6.164
3,2	995	1.493	1.990	2.488	2.986	3.483	3.981	4.976	5.971
3,3	965	1.448	1.930	2.413	2.895	3.378	3.860	4.825	5.790
3,4	937	1.405	1.873	2.342	2.810	3.278	3.747	4.683	5.620
3,5	910	1.365	1.820	2.275	2.730	3.185	3.640	4.550	5.460
3,6	885	1.327	1.769	2.212	2.654	3.096	3.539	4.423	5.308
3,7	861	1.291	1.721	2.152	2.582	3.013	3.443	4.304	5.164
3,8	838	1.257	1.676	2.095	2.514	2.933	3.352	4.190	5.028
3,9	817	1.225	1.633	2.041	2.450	2.858	3.266	4.083	4.900
4	796	1.194	1.592	1.990	2.389	2.787	3.185	3.981	4.777
4,5	708	1.062	1.415	1.769	2.123	2.477	2.831	3.539	4.246
5	637	955	1.274	1.592	1.911	2.229	2.548	3.185	3.822
5,5	579	869	1.158	1.448	1.737	2.027	2.316	2.895	3.474
6	531	796	1.062	1.327	1.592	1.858	2.123	2.654	3.185
6,5	490	735	980	1.225	1.470	1.715	1.960	2.450	2.940
7	455	682	910	1.137	1.365	1.592	1.820	2.275	2.730
7,5	425	637	849	1.062	1.274	1.486	1.699	2.123	2.548
8	398	597	796	995	1.194	1.393	1.592	1.990	2.389
8,5	375	562	749	937	1.124	1.311	1.499	1.873	2.248
9	354	531	708	885	1.062	1.238	1.415	1.769	2.123
9,5	335	503	670	838	1.006	1.173	1.341	1.676	2.011
10	318	478	637	796	955	1.115	1.274	1.592	1.911
10,5	303	455	607	758	910	1.062	1.213	1.517	1.820
11	290	434	579	724	869	1.013	1.158	1.448	1.737
11,5	277	415	554	692	831	969	1.108	1.385	1.662
12	265	398	531	663	796	929	1.062	1.327	1.592
12,5	255	382	510	637	764	892	1.019	1.274	1.529
13	245	367	490	612	735	857	980	1.225	1.470
13,5	236	354	472	590	708	826	944	1.180	1.415
14	227	341	455	569	682	796	910	1.137	1.365
14,5	220	329	439	549	659	769	879	1.098	1.318
15	212	318	425	531	637	743	849	1.062	1.274
15,5	205	308	411	514	616	719	822	1.027	1.233
16	199	299	398	498	597	697	796	995	1.194



Spiralbohrer DIN 338 HSSG N STEEL

Hochleistungsbohrwerkzeuge in der Ausführung STEEL in HSSG (M2) für den universellen industriellen Einsatz auf Stahl, Aluminium, Messing, Bronze, Guss und Kunststoffen. Vollgeschliffene rechtsschneidende Ausführung mit Kreuzanschliff. Ab Bohrer-ø 13,5 mm mit ø 13 x 35 mm abgesetztem Schaft.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und leichtes Zentrieren.
- Gute Spanabfuhr und hohe Rundlaufgenauigkeit.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiralwinkel β [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1	12	34	118	25 – 30	STEEL	10	25203510	SPB DIN 338 HSSG N 1,0 STEEL	-
1,1	14	36	118	25 – 30	STEEL	10	25203586	SPB DIN 338 HSSG N 1,1 STEEL	-
1,2	16	38	118	25 – 30	STEEL	10	25203587	SPB DIN 338 HSSG N 1,2 STEEL	-
1,3	16	38	118	25 – 30	STEEL	10	25203588	SPB DIN 338 HSSG N 1,3 STEEL	-
1,4	18	40	118	25 – 30	STEEL	10	25203589	SPB DIN 338 HSSG N 1,4 STEEL	-
1,5	18	40	118	25 – 30	STEEL	10	25203511	SPB DIN 338 HSSG N 1,5 STEEL	-
1,6	20	43	118	25 – 30	STEEL	10	25203512	SPB DIN 338 HSSG N 1,6 STEEL	-
1,7	20	43	118	25 – 30	STEEL	10	25203590	SPB DIN 338 HSSG N 1,7 STEEL	-
1,8	22	46	118	25 – 30	STEEL	10	25203591	SPB DIN 338 HSSG N 1,8 STEEL	-
1,9	22	46	118	25 – 30	STEEL	10	25203592	SPB DIN 338 HSSG N 1,9 STEEL	-
2	24	49	118	25 – 30	STEEL	10	25203513	SPB DIN 338 HSSG N 2,0 STEEL	-
2,1	24	49	118	25 – 30	STEEL	10	25203593	SPB DIN 338 HSSG N 2,1 STEEL	-
2,2	27	53	118	25 – 30	STEEL	10	25203594	SPB DIN 338 HSSG N 2,2 STEEL	-
2,3	27	53	118	25 – 30	STEEL	10	25203595	SPB DIN 338 HSSG N 2,3 STEEL	-
2,4	30	57	118	25 – 30	STEEL	10	25203596	SPB DIN 338 HSSG N 2,4 STEEL	-
2,5	30	57	118	25 – 30	STEEL	10	25203514	SPB DIN 338 HSSG N 2,5 STEEL	-
2,6	30	57	118	25 – 30	STEEL	10	25203597	SPB DIN 338 HSSG N 2,6 STEEL	-
2,7	33	61	118	25 – 30	STEEL	10	25203598	SPB DIN 338 HSSG N 2,7 STEEL	-
2,8	33	61	118	25 – 30	STEEL	10	25203599	SPB DIN 338 HSSG N 2,8 STEEL	-
2,9	33	61	118	25 – 30	STEEL	10	25203650	SPB DIN 338 HSSG N 2,9 STEEL	-
3	33	61	118	25 – 30	STEEL	10	25203515	SPB DIN 338 HSSG N 3,0 STEEL	-
3,1	36	65	118	25 – 30	STEEL	10	25203516	SPB DIN 338 HSSG N 3,1 STEEL	-
3,2	36	65	118	25 – 30	STEEL	10	25203651	SPB DIN 338 HSSG N 3,2 STEEL	-
3,3	36	65	118	25 – 30	STEEL	10	25203517	SPB DIN 338 HSSG N 3,3 STEEL	-
3,4	39	70	118	25 – 30	STEEL	10	25203518	SPB DIN 338 HSSG N 3,4 STEEL	-
3,5	39	70	118	25 – 30	STEEL	10	25203519	SPB DIN 338 HSSG N 3,5 STEEL	-
3,6	39	70	118	25 – 30	STEEL	10	25203520	SPB DIN 338 HSSG N 3,6 STEEL	-
3,7	39	70	118	25 – 30	STEEL	10	25203652	SPB DIN 338 HSSG N 3,7 STEEL	-
3,8	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203653	SPB DIN 338 HSSG N 3,8 STEEL	-
3,9	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203654	SPB DIN 338 HSSG N 3,9 STEEL	-
4	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203521	SPB DIN 338 HSSG N 4,0 STEEL	-
4,1	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203522	SPB DIN 338 HSSG N 4,1 STEEL	-
4,2	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203523	SPB DIN 338 HSSG N 4,2 STEEL	-
4,3	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203655	SPB DIN 338 HSSG N 4,3 STEEL	-
4,4	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203524	SPB DIN 338 HSSG N 4,4 STEEL	-
4,5	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203525	SPB DIN 338 HSSG N 4,5 STEEL	-
4,6	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203656	SPB DIN 338 HSSG N 4,6 STEEL	-
4,7	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203657	SPB DIN 338 HSSG N 4,7 STEEL	-
4,8	53	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203658	SPB DIN 338 HSSG N 4,8 STEEL	-
4,9	53	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203659	SPB DIN 338 HSSG N 4,9 STEEL	-
5	52	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203526	SPB DIN 338 HSSG N 5,0 STEEL	-
5,1	52	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203527	SPB DIN 338 HSSG N 5,1 STEEL	-
5,2	52	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203528	SPB DIN 338 HSSG N 5,2 STEEL	-
5,3	52	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203529	SPB DIN 338 HSSG N 5,3 STEEL	-
5,4	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203660	SPB DIN 338 HSSG N 5,4 STEEL	-
5,5	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203530	SPB DIN 338 HSSG N 5,5 STEEL	-

Fortsetzung siehe nächste Seite



d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiral-winkel β [°]	Aus-führung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
5,6	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203661	SPB DIN 338 HSSG N 5,6 STEEL	-
5,7	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203662	SPB DIN 338 HSSG N 5,7 STEEL	-
5,8	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203663	SPB DIN 338 HSSG N 5,8 STEEL	-
5,9	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203664	SPB DIN 338 HSSG N 5,9 STEEL	-
6	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203531	SPB DIN 338 HSSG N 6,0 STEEL	-
6,1	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203665	SPB DIN 338 HSSG N 6,1 STEEL	-
6,2	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203666	SPB DIN 338 HSSG N 6,2 STEEL	-
6,3	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203667	SPB DIN 338 HSSG N 6,3 STEEL	-
6,4	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203668	SPB DIN 338 HSSG N 6,4 STEEL	-
6,5	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203532	SPB DIN 338 HSSG N 6,5 STEEL	-
6,6	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203669	SPB DIN 338 HSSG N 6,6 STEEL	-
6,7	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203670	SPB DIN 338 HSSG N 6,7 STEEL	-
6,8	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203533	SPB DIN 338 HSSG N 6,8 STEEL	-
6,9	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203671	SPB DIN 338 HSSG N 6,9 STEEL	-
7	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203534	SPB DIN 338 HSSG N 7,0 STEEL	-
7,1	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203672	SPB DIN 338 HSSG N 7,1 STEEL	-
7,2	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203673	SPB DIN 338 HSSG N 7,2 STEEL	-
7,3	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203674	SPB DIN 338 HSSG N 7,3 STEEL	-
7,4	69	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203675	SPB DIN 338 HSSG N 7,4 STEEL	-
7,5	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203535	SPB DIN 338 HSSG N 7,5 STEEL	-
7,6	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203676	SPB DIN 338 HSSG N 7,6 STEEL	-
7,7	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203677	SPB DIN 338 HSSG N 7,7 STEEL	-
7,8	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203678	SPB DIN 338 HSSG N 7,8 STEEL	-
7,9	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203679	SPB DIN 338 HSSG N 7,9 STEEL	-
8	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203536	SPB DIN 338 HSSG N 8,0 STEEL	-
8,1	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203680	SPB DIN 338 HSSG N 8,1 STEEL	-
8,2	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203681	SPB DIN 338 HSSG N 8,2 STEEL	-
8,3	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203682	SPB DIN 338 HSSG N 8,3 STEEL	-
8,4	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203683	SPB DIN 338 HSSG N 8,4 STEEL	-
8,5	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203537	SPB DIN 338 HSSG N 8,5 STEEL	-
8,6	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203684	SPB DIN 338 HSSG N 8,6 STEEL	-
8,7	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203685	SPB DIN 338 HSSG N 8,7 STEEL	-
8,8	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203686	SPB DIN 338 HSSG N 8,8 STEEL	-
8,9	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203687	SPB DIN 338 HSSG N 8,9 STEEL	-
9	75	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203538	SPB DIN 338 HSSG N 9,0 STEEL	-
9,1	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203688	SPB DIN 338 HSSG N 9,1 STEEL	-
9,2	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203689	SPB DIN 338 HSSG N 9,2 STEEL	-
9,3	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203690	SPB DIN 338 HSSG N 9,3 STEEL	-
9,4	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203691	SPB DIN 338 HSSG N 9,4 STEEL	-
9,5	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203539	SPB DIN 338 HSSG N 9,5 STEEL	-
9,6	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203692	SPB DIN 338 HSSG N 9,6 STEEL	-
9,7	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203693	SPB DIN 338 HSSG N 9,7 STEEL	-
9,8	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203694	SPB DIN 338 HSSG N 9,8 STEEL	-
9,9	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203695	SPB DIN 338 HSSG N 9,9 STEEL	-
10	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203540	SPB DIN 338 HSSG N 10,0 STEEL	-
10,1	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203696	SPB DIN 338 HSSG N 10,1 STEEL	-
10,2	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203541	SPB DIN 338 HSSG N 10,2 STEEL	-
10,3	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203697	SPB DIN 338 HSSG N 10,3 STEEL	-
10,4	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203698	SPB DIN 338 HSSG N 10,4 STEEL	-
10,5	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203542	SPB DIN 338 HSSG N 10,5 STEEL	-
10,6	94	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203699	SPB DIN 338 HSSG N 10,6 STEEL	-
10,7	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203700	SPB DIN 338 HSSG N 10,7 STEEL	-
10,8	87	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203706	SPB DIN 338 HSSG N 10,8 STEEL	-
10,9	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203707	SPB DIN 338 HSSG N 10,9 STEEL	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiral-winkel β [°]	Aus-führung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
11	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203543	SPB DIN 338 HSSG N 11,0 STEEL	-
11,1	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203708	SPB DIN 338 HSSG N 11,1 STEEL	-
11,2	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203709	SPB DIN 338 HSSG N 11,2 STEEL	-
11,3	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203710	SPB DIN 338 HSSG N 11,3 STEEL	-
11,4	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203711	SPB DIN 338 HSSG N 11,4 STEEL	-
11,5	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203544	SPB DIN 338 HSSG N 11,5 STEEL	-
11,6	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203712	SPB DIN 338 HSSG N 11,6 STEEL	-
11,7	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203713	SPB DIN 338 HSSG N 11,7 STEEL	-
11,8	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203714	SPB DIN 338 HSSG N 11,8 STEEL	-
11,9	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203715	SPB DIN 338 HSSG N 11,9 STEEL	-
12	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203545	SPB DIN 338 HSSG N 12,0 STEEL	-
12,1	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203716	SPB DIN 338 HSSG N 12,1 STEEL	-
12,2	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203717	SPB DIN 338 HSSG N 12,2 STEEL	-
12,3	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203718	SPB DIN 338 HSSG N 12,3 STEEL	-
12,4	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203719	SPB DIN 338 HSSG N 12,4 STEEL	-
12,5	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203546	SPB DIN 338 HSSG N 12,5 STEEL	-
12,6	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203720	SPB DIN 338 HSSG N 12,6 STEEL	-
12,7	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203721	SPB DIN 338 HSSG N 12,7 STEEL	-
12,8	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203722	SPB DIN 338 HSSG N 12,8 STEEL	-
12,9	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203818	SPB DIN 338 HSSG N 12,9 STEEL	-
13	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203547	SPB DIN 338 HSSG N 13,0 STEEL	-
13,5	108	160	118	25 – 30	STEEL	1	25203723	SPB DIN 338 HSSG N 13,5 STEEL	-
14	108	160	118	25 – 30	STEEL	1	25203724	SPB DIN 338 HSSG N 14,0 STEEL	-
14,5	114	169	118	25 – 30	STEEL	1	25203725	SPB DIN 338 HSSG N 14,5 STEEL	-
15	114	169	118	25 – 30	STEEL	1	25203726	SPB DIN 338 HSSG N 15,0 STEEL	-
15,5	120	178	118	25 – 30	STEEL	1	25203727	SPB DIN 338 HSSG N 15,5 STEEL	-
16	120	178	118	25 – 30	STEEL	1	25203728	SPB DIN 338 HSSG N 16,0 STEEL	-



Spiralbohrer DIN 338 HSSG N STEEL, 19-tlg. Set

Das Set enthält 19 HSS-Spiralbohrer in der Ausführung STEEL in HSSG (M2) für industrielle Einsätze.

Inhalt:
Das Set besteht aus 19 HSS-Spiralbohrern in der Ausführung STEEL in HSSG (M2) mit ø 1,0 bis 10,0 mm, Abstufungen in 0,5 mm.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der HSS-Spiralbohrer erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

Inhalt [Stück]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
19	STEEL	1	25203701	SET SPB DIN 338 HSSG N 1-10 STEEL 19TLG	-



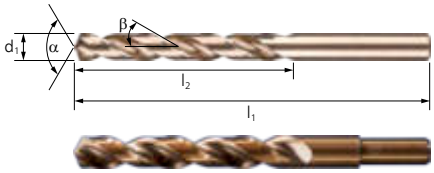
Spiralbohrer DIN 338 HSSG N STEEL, 25-tlg. Set

Das Set enthält 25 HSS-Spiralbohrer in der Ausführung STEEL in HSSG (M2) für industrielle Einsätze.

Inhalt:
Das Set besteht aus 25 HSS-Spiralbohrern mit ø 1,0 bis 13,0 mm, Abstufungen in 0,5 mm.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der HSS-Spiralbohrer erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

Inhalt [Stück]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
25	STEEL	1	25203702	SET SPB DIN 338 HSSG N 1-13 STEEL 25TLG	-



Spiralbohrer DIN 338 HSSE N INOX

Hochleistungsbohrwerkzeuge in der Ausführung INOX in HSSE-Co5 (M35) für industrielle Einsätze auf zähen und harten Werkstoffen wie legiertem und hochfestem Stahl und Edelstahl (INOX). Vollgeschliffene rechtsschneidende Ausführung mit Kreuzanschliff. Ab Bohrer-ø 13,5 mm mit ø 13 x 35 mm abgesetztem Schaft.

Leistungsmerkmale:
- Sehr gute Temperaturbeständigkeit durch Co-Anteil sowie stabile Spitzenausführung.
- Sehr hohe Standzeit und leichtes Zentrieren.
- Gute Spanabfuhr und hohe Rundlaufgenauigkeit.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiralwinkel β [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1	12	34	135	36	INOX	10	25203548	SPB DIN 338 HSSE N 1,0 INOX	-
1,1	14	36	135	36	INOX	10	25203729	SPB DIN 338 HSSE N 1,1 INOX	-
1,2	16	38	135	36	INOX	10	25203730	SPB DIN 338 HSSE N 1,2 INOX	-
1,3	16	38	135	36	INOX	10	25203731	SPB DIN 338 HSSE N 1,3 INOX	-
1,4	18	40	135	36	INOX	10	25203732	SPB DIN 338 HSSE N 1,4 INOX	-
1,5	18	40	135	36	INOX	10	25203549	SPB DIN 338 HSSE N 1,5 INOX	-
1,6	20	43	135	36	INOX	10	25203550	SPB DIN 338 HSSE N 1,6 INOX	-
1,7	20	43	135	36	INOX	10	25203733	SPB DIN 338 HSSE N 1,7 INOX	-
1,8	22	46	135	36	INOX	10	25203734	SPB DIN 338 HSSE N 1,8 INOX	-
1,9	22	46	135	36	INOX	10	25203735	SPB DIN 338 HSSE N 1,9 INOX	-
2	24	49	135	36	INOX	10	25203551	SPB DIN 338 HSSE N 2,0 INOX	-
2,1	24	49	135	36	INOX	10	25203736	SPB DIN 338 HSSE N 2,1 INOX	-
2,2	27	53	135	36	INOX	10	25203737	SPB DIN 338 HSSE N 2,2 INOX	-
2,3	27	53	135	36	INOX	10	25203738	SPB DIN 338 HSSE N 2,3 INOX	-
2,4	30	57	135	36	INOX	10	25203739	SPB DIN 338 HSSE N 2,4 INOX	-
2,5	30	57	135	36	INOX	10	25203552	SPB DIN 338 HSSE N 2,5 INOX	-
2,6	30	57	135	36	INOX	10	25203740	SPB DIN 338 HSSE N 2,6 INOX	-
2,7	33	53	135	36	INOX	10	25203741	SPB DIN 338 HSSE N 2,7 INOX	-
2,8	33	61	135	36	INOX	10	25203742	SPB DIN 338 HSSE N 2,8 INOX	-
2,9	33	61	135	36	INOX	10	25203743	SPB DIN 338 HSSE N 2,9 INOX	-
3	33	61	135	36	INOX	10	25203553	SPB DIN 338 HSSE N 3,0 INOX	-
3,1	36	65	135	36	INOX	10	25203554	SPB DIN 338 HSSE N 3,1 INOX	-
3,2	36	65	135	36	INOX	10	25203744	SPB DIN 338 HSSE N 3,2 INOX	-
3,3	36	65	135	36	INOX	10	25203555	SPB DIN 338 HSSE N 3,3 INOX	-
3,4	39	70	135	36	INOX	10	25203556	SPB DIN 338 HSSE N 3,4 INOX	-
3,5	39	70	135	36	INOX	10	25203557	SPB DIN 338 HSSE N 3,5 INOX	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiral-winkel β [°]	Aus-führung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
3,6	39	70	135	36	INOX	10	25203558	SPB DIN 338 HSSE N 3,6 INOX	-
3,7	39	70	135	36	INOX	10	25203745	SPB DIN 338 HSSE N 3,7 INOX	-
3,8	43	75	135	36	INOX	10	25203746	SPB DIN 338 HSSE N 3,8 INOX	-
3,9	43	75	135	36	INOX	10	25203747	SPB DIN 338 HSSE N 3,9 INOX	-
4	43	75	135	36	INOX	10	25203559	SPB DIN 338 HSSE N 4,0 INOX	-
4,1	43	75	135	36	INOX	10	25203560	SPB DIN 338 HSSE N 4,1 INOX	-
4,2	43	75	135	36	INOX	10	25203561	SPB DIN 338 HSSE N 4,2 INOX	-
4,3	47	80	135	36	INOX	10	25203748	SPB DIN 338 HSSE N 4,3 INOX	-
4,4	47	80	135	36	INOX	10	25203562	SPB DIN 338 HSSE N 4,4 INOX	-
4,5	47	80	135	36	INOX	10	25203563	SPB DIN 338 HSSE N 4,5 INOX	-
4,6	47	80	135	36	INOX	10	25203749	SPB DIN 338 HSSE N 4,6 INOX	-
4,7	47	86	135	36	INOX	10	25203750	SPB DIN 338 HSSE N 4,7 INOX	-
4,8	53	86	135	36	INOX	10	25203751	SPB DIN 338 HSSE N 4,8 INOX	-
4,9	53	86	135	36	INOX	10	25203752	SPB DIN 338 HSSE N 4,9 INOX	-
5	52	86	135	36	INOX	10	25203564	SPB DIN 338 HSSE N 5,0 INOX	-
5,1	52	86	135	36	INOX	10	25203565	SPB DIN 338 HSSE N 5,1 INOX	-
5,2	52	86	135	36	INOX	10	25203566	SPB DIN 338 HSSE N 5,2 INOX	-
5,3	52	86	135	36	INOX	10	25203567	SPB DIN 338 HSSE N 5,3 INOX	-
5,4	57	93	135	36	INOX	10	25203753	SPB DIN 338 HSSE N 5,4 INOX	-
5,5	57	93	135	36	INOX	10	25203568	SPB DIN 338 HSSE N 5,5 INOX	-
5,6	57	93	135	36	INOX	10	25203754	SPB DIN338 HSSE N 5,6 INOX	-
5,7	57	93	135	36	INOX	10	25203755	SPB DIN 338 HSSE N 5,7 INOX	-
5,8	57	93	135	36	INOX	10	25203756	SPB DIN 338 HSSE N 5,8 INOX	-
5,9	57	93	135	36	INOX	10	25203757	SPB DIN 338 HSSE N 5,9 INOX	-
6	57	93	135	36	INOX	10	25203569	SPB DIN 338 HSSE N 6,0 INOX	-
6,1	63	101	135	36	INOX	10	25203758	SPB DIN 338 HSSE N 6,1 INOX	-
6,2	63	101	135	36	INOX	10	25203759	SPB DIN 338 HSSE N 6,2 INOX	-
6,3	63	101	135	36	INOX	10	25203760	SPB DIN 338 HSSE N 6,3 INOX	-
6,4	63	101	135	36	INOX	10	25203761	SPB DIN 338 HSSE N 6,4 INOX	-
6,5	63	101	135	36	INOX	10	25203570	SPB DIN 338 HSSE N 6,5 INOX	-
6,6	63	101	135	36	INOX	10	25203762	SPB DIN 338 HSSE N 6,6 INOX	-
6,7	63	101	135	36	INOX	10	25203763	SPB DIN 338 HSSE N 6,7 INOX	-
6,8	69	109	135	36	INOX	10	25203571	SPB DIN 338 HSSE N 6,8 INOX	-
6,9	69	109	135	36	INOX	10	25203764	SPB DIN 338 HSSE N 6,9 INOX	-
7	69	109	135	36	INOX	10	25203572	SPB DIN 338 HSSE N 7,0 INOX	-
7,1	69	109	135	36	INOX	10	25203765	SPB DIN 338 HSSE N 7,1 INOX	-
7,2	69	109	135	36	INOX	10	25203766	SPB DIN 338 HSSE N 7,2 INOX	-
7,3	69	109	135	36	INOX	10	25203767	SPB DIN 338 HSSE N 7,3 INOX	-
7,4	69	109	135	36	INOX	10	25203768	SPB DIN 338 HSSE N 7,4 INOX	-
7,5	69	109	135	36	INOX	10	25203573	SPB DIN 338 HSSE N 7,5 INOX	-
7,6	75	117	135	36	INOX	10	25203769	SPB DIN 338 HSSE N 7,6 INOX	-
7,7	75	117	135	36	INOX	10	25203770	SPB DIN 338 HSSE N 7,7 INOX	-
7,8	75	117	135	36	INOX	10	25203771	SPB DIN 338 HSSE N 7,8 INOX	-
7,9	75	117	135	36	INOX	10	25203772	SPB DIN 338 HSSE N 7,9 INOX	-
8	75	117	135	36	INOX	10	25203574	SPB DIN 338 HSSE N 8,0 INOX	-
8,1	75	117	135	36	INOX	10	25203773	SPB DIN 338 HSSE N 8,1 INOX	-
8,2	75	117	135	36	INOX	10	25203774	SPB DIN 338 HSSE N 8,2 INOX	-
8,3	75	117	135	36	INOX	10	25203775	SPB DIN 338 HSSE N 8,3 INOX	-
8,4	75	117	135	36	INOX	10	25203776	SPB DIN 338 HSSE N 8,4 INOX	-
8,5	75	117	135	36	INOX	10	25203575	SPB DIN 338 HSSE N 8,5 INOX	-
8,6	81	125	135	36	INOX	10	25203777	SPB DIN 338 HSSE N 8,6 INOX	-
8,7	81	125	135	36	INOX	10	25203778	SPB DIN 338 HSSE N 8,7 INOX	-
8,8	81	125	135	36	INOX	10	25203779	SPB DIN 338 HSSE N 8,8 INOX	-
8,9	81	125	135	36	INOX	10	25203780	SPB DIN 338 HSSE N 8,9 INOX	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiral-winkel β [°]	Aus-führung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
9	75	125	135	36	INOX	10	25203576	SPB DIN 338 HSSE N 9,0 INOX	-
9,1	81	125	135	36	INOX	10	25203781	SPB DIN 338 HSSE N 9,1 INOX	-
9,2	81	125	135	36	INOX	10	25203782	SPB DIN 338 HSSE N 9,2 INOX	-
9,3	81	125	135	36	INOX	10	25203783	SPB DIN 338 HSSE N 9,3 INOX	-
9,4	81	125	135	36	INOX	10	25203784	SPB DIN 338 HSSE N 9,4 INOX	-
9,5	81	125	135	36	INOX	10	25203577	SPB DIN 338 HSSE N 9,5 INOX	-
9,6	87	133	135	36	INOX	10	25203785	SPB DIN 338 HSSE N 9,6 INOX	-
9,7	87	133	135	36	INOX	10	25203786	SPB DIN 338 HSSE N 9,7 INOX	-
9,8	87	133	135	36	INOX	10	25203787	SPB DIN 338 HSSE N 9,8 INOX	-
9,9	87	133	135	36	INOX	10	25203788	SPB DIN 338 HSSE N 9,9 INOX	-
10	87	133	135	36	INOX	10	25203578	SPB DIN 338 HSSE N 10,0 INOX	-
10,1	87	133	135	36	INOX	5	25203789	SPB DIN 338 HSSE N 10,1 INOX	-
10,2	87	133	135	36	INOX	5	25203579	SPB DIN 338 HSSE N 10,2 INOX	-
10,3	87	133	135	36	INOX	5	25203790	SPB DIN 338 HSSE N 10,3 INOX	-
10,4	87	133	135	36	INOX	5	25203791	SPB DIN 338 HSSE N 10,4 INOX	-
10,5	87	133	135	36	INOX	5	25203580	SPB DIN 338 HSSE N 10,5 INOX	-
10,6	87	133	135	36	INOX	5	25203792	SPB DIN 338 HSSE N 10,6 INOX	-
10,7	94	142	135	36	INOX	5	25203793	SPB DIN 338 HSSE N 10,7 INOX	-
10,8	94	142	135	36	INOX	5	25203794	SPB DIN 338 HSSE N 10,8 INOX	-
10,9	94	142	135	36	INOX	5	25203795	SPB DIN 338 HSSE N 10,9 INOX	-
11	94	142	135	36	INOX	5	25203581	SPB DIN 338 HSSE N 11,0 INOX	-
11,1	94	142	135	36	INOX	5	25203796	SPB DIN 338 HSSE N 11,1 INOX	-
11,2	94	142	135	36	INOX	5	25203797	SPB DIN 338 HSSE N 11,2 INOX	-
11,3	94	142	135	36	INOX	5	25203798	SPB DIN 338 HSSE N 11,3 INOX	-
11,4	94	142	135	36	INOX	5	25203799	SPB DIN 338 HSSE N 11,4 INOX	-
11,5	94	142	135	36	INOX	5	25203582	SPB DIN 338 HSSE N 11,5 INOX	-
11,6	94	142	135	36	INOX	5	25203800	SPB DIN 338 HSSE N 11,6 INOX	-
11,7	94	142	135	36	INOX	5	25203801	SPB DIN 338 HSSE N 11,7 INOX	-
11,8	94	142	135	36	INOX	5	25203802	SPB DIN 338 HSSE N 11,8 INOX	-
11,9	101	151	135	36	INOX	5	25203803	SPB DIN 338 HSSE N 11,9 INOX	-
12	101	151	135	36	INOX	5	25203583	SPB DIN 338 HSSE N 12,0 INOX	-
12,1	101	151	135	36	INOX	5	25203804	SPB DIN 338 HSSE N 12,1 INOX	-
12,2	101	151	135	36	INOX	5	25203805	SPB DIN 338 HSSE N 12,2 INOX	-
12,3	101	151	135	36	INOX	5	25203806	SPB DIN 338 HSSE N 12,3 INOX	-
12,4	101	151	135	36	INOX	5	25203807	SPB DIN 338 HSSE N 12,4 INOX	-
12,5	101	151	135	36	INOX	5	25203584	SPB DIN 338 HSSE N 12,5 INOX	-
12,6	101	151	135	36	INOX	5	25203808	SPB DIN 338 HSSE N 12,6 INOX	-
12,7	101	151	135	36	INOX	5	25203809	SPB DIN 338 HSSE N 12,7 INOX	-
12,8	101	151	135	36	INOX	5	25203810	SPB DIN 338 HSSE N 12,8 INOX	-
12,9	101	151	135	36	INOX	5	25203811	SPB DIN 338 HSSE N 12,9 INOX	-
13	101	151	135	36	INOX	5	25203585	SPB DIN 338 HSSE N 13,0 INOX	-
13,5	108	160	135	36	INOX	1	25203812	SPB DIN 338 HSSE N 13,5 INOX	-
14	108	160	135	36	INOX	1	25203813	SPB DIN 338 HSSE N 14,0 INOX	-
14,5	114	169	135	36	INOX	1	25203814	SPB DIN 338 HSSE N 14,5 INOX	-
15	114	169	135	36	INOX	1	25203815	SPB DIN 338 HSSE N 15,0 INOX	-
15,5	120	178	135	36	INOX	1	25203816	SPB DIN 338 HSSE N 15,5 INOX	-
16	120	178	135	36	INOX	1	25203817	SPB DIN 338 HSSE N 16,0 INOX	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Spiralbohrer DIN 338 HSSE N INOX, 19-tlg. Set

Das Set enthält 19 HSS-Spiralbohrer in der Ausführung INOX in HSSE-Co5 (M35) für industrielle Einsätze.

Inhalt:
Das Set besteht aus 19 HSS-Spiralbohrern mit ø 1,0 bis 10,0 mm, Abstufungen in 0,5 mm.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der HSS-Spiralbohrer erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

Inhalt [Stück]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
19	INOX	1	25203703	SET SPB DIN 338 HSSE N 1-10 INOX 19TLG	-



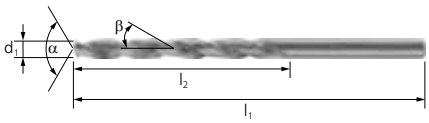
Spiralbohrer DIN 338 HSSE N INOX, 25-tlg. Set

Das Set enthält 25 HSS-Spiralbohrer in der Ausführung INOX in HSSE-Co5 (M35) für industrielle Einsätze.

Inhalt:
Das Set besteht aus 25 HSS-Spiralbohrern mit ø 1,0 bis 13,0 mm, Abstufungen in 0,5 mm.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der HSS-Spiralbohrer erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

Inhalt [Stück]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
25	INOX	1	25203704	SET SPB DIN 338 HSSE N 1-13 INOX 25TLG	-



Spiralbohrer DIN 340 HSSG N STEEL

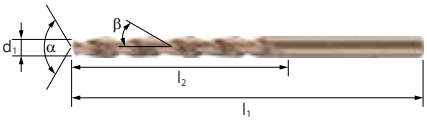
Lange Spiralbohrer nach DIN 340 mit zylindrischem Schaft für tiefes Bohren in der Ausführung STEEL in HSSG (M2) für den universellen industriellen Einsatz auf Stahl, Aluminium, Messing, Bronze, Guss und Kunststoffen. Vollgeschliffene rechtsschneidende Ausführung mit Kreuzanschliff.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und leichtes Zentrieren.
- Gute Spanabfuhr und hohe Rundlaufgenauigkeit.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiralwinkel β [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
2	56	85	118	25	STEEL	10	25203820	SPB DIN 340 HSSG N 2,0 STEEL	-
2,5	62	95	118	25	STEEL	10	25203821	SPB DIN 340 HSSG N 2,5 STEEL	-
3	66	100	118	26	STEEL	10	25203822	SPB DIN 340 HSSG N 3,0 STEEL	-
3,1	69	106	118	26	STEEL	10	25203823	SPB DIN 340 HSSG N 3,1 STEEL	-
3,3	69	106	118	26	STEEL	10	25203824	SPB DIN 340 HSSG N 3,3 STEEL	-
3,4	73	112	118	27	STEEL	10	25203825	SPB DIN 340 HSSG N 3,4 STEEL	-
3,5	73	112	118	27	STEEL	10	25203826	SPB DIN 340 HSSG N 3,5 STEEL	-
3,6	73	112	118	27	STEEL	10	25203827	SPB DIN 340 HSSG N 3,6 STEEL	-
4	78	119	118	27	STEEL	10	25203828	SPB DIN 340 HSSG N 4,0 STEEL	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiral-winkel β [°]	Aus-führung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
4,1	78	119	118	27	STEEL	10	25203829	SPB DIN 340 HSSG N 4,1 STEEL	-
4,2	78	119	118	27	STEEL	10	25203830	SPB DIN 340 HSSG N 4,2 STEEL	-
4,4	82	126	118	27	STEEL	10	25203831	SPB DIN 340 HSSG N 4,4 STEEL	-
4,5	82	126	118	27	STEEL	10	25203832	SPB DIN 340 HSSG N 4,5 STEEL	-
5	87	132	118	28	STEEL	10	25203833	SPB DIN 340 HSSG N 5,0 STEEL	-
5,1	87	132	118	28	STEEL	10	25203834	SPB DIN 340 HSSG N 5,1 STEEL	-
5,2	87	132	118	28	STEEL	10	25203835	SPB DIN 340 HSSG N 5,2 STEEL	-
5,3	87	132	118	28	STEEL	10	25203836	SPB DIN 340 HSSG N 5,3 STEEL	-
5,5	91	139	118	28	STEEL	10	25203837	SPB DIN 340 HSSG N 5,5 STEEL	-
6	91	139	118	28	STEEL	10	25203838	SPB DIN 340 HSSG N 6,0 STEEL	-
6,5	97	148	118	28	STEEL	10	25203839	SPB DIN 340 HSSG N 6,5 STEEL	-
6,8	102	156	118	28	STEEL	10	25203840	SPB DIN 340 HSSG N 6,8 STEEL	-
7	102	156	118	28	STEEL	10	25203841	SPB DIN 340 HSSG N 7,0 STEEL	-
7,5	102	156	118	28	STEEL	10	25203842	SPB DIN 340 HSSG N 7,5 STEEL	-
8	109	165	118	29	STEEL	10	25203843	SPB DIN 340 HSSG N 8,0 STEEL	-
8,5	109	165	118	29	STEEL	10	25203844	SPB DIN 340 HSSG N 8,5 STEEL	-
9	115	175	118	29	STEEL	10	25203845	SPB DIN 340 HSSG N 9,0 STEEL	-
9,5	115	175	118	30	STEEL	10	25203846	SPB DIN 340 HSSG N 9,5 STEEL	-
10	121	184	118	30	STEEL	10	25203847	SPB DIN 340 HSSG N 10,0 STEEL	-
10,2	121	184	118	30	STEEL	5	25203848	SPB DIN 340 HSSG N 10,2 STEEL	-
10,5	121	194	118	30	STEEL	5	25203849	SPB DIN 340 HSSG N 10,5 STEEL	-
11	128	195	118	30	STEEL	5	25203850	SPB DIN 340 HSSG N 11,0 STEEL	-
11,5	128	205	118	30	STEEL	5	25203851	SPB DIN 340 HSSG N 11,5 STEEL	-
12	134	205	118	30	STEEL	5	25203852	SPB DIN 340 HSSG N 12,0 STEEL	-
12,5	134	205	118	30	STEEL	5	25203853	SPB DIN 340 HSSG N 12,5 STEEL	-
13	134	205	118	30	STEEL	5	25203854	SPB DIN 340 HSSG N 13,0 STEEL	-



Spiralbohrer DIN 340 HSSE N INOX

Lange Spiralbohrer nach DIN 340 mit zylindrischem Schaft für tiefes Bohren in der Ausführung INOX in HSSE-Co5 (M35) für industrielle Einsätze auf zähen und harten Werkstoffen wie legiertem und hochfestem Stahl und Edelstahl (INOX). Vollgeschliffene rechtsschneidende Ausführung mit Kreuzanschliff.

Leistungsmerkmale:
- Sehr gute Temperaturbeständigkeit durch Co-Anteil sowie stabile Spitzenausführung.
- Sehr hohe Standzeit und leichtes Zentrieren.
- Gute Spanabfuhr und hohe Rundlaufgenauigkeit.

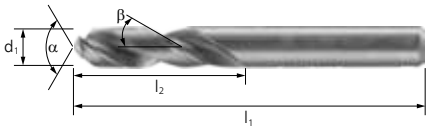
d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiral-winkel β [°]	Aus-führung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
2	56	85	135	36	INOX	10	25203855	SPB DIN 340 HSSE N 2,0 INOX	-
2,5	62	95	135	36	INOX	10	25203856	SPB DIN 340 HSSE N 2,5 INOX	-
3	66	100	135	36	INOX	10	25203857	SPB DIN 340 HSSE N 3,0 INOX	-
3,1	69	106	135	36	INOX	10	25203858	SPB DIN 340 HSSE N 3,1 INOX	-
3,3	69	106	135	36	INOX	10	25203859	SPB DIN 340 HSSE N 3,3 INOX	-
3,4	73	112	135	36	INOX	10	25203860	SPB DIN 340 HSSE N 3,4 INOX	-
3,5	73	112	135	36	INOX	10	25203861	SPB DIN 340 HSSE N 3,5 INOX	-
3,6	73	112	135	36	INOX	10	25203862	SPB DIN 340 HSSE N 3,6 INOX	-
4	78	119	135	36	INOX	10	25203863	SPB DIN 340 HSSE N 4,0 INOX	-
4,1	78	119	135	36	INOX	10	25203864	SPB DIN 340 HSSE N 4,1 INOX	-
4,2	78	119	135	36	INOX	10	25203865	SPB DIN 340 HSSE N 4,2 INOX	-
4,4	82	126	135	36	INOX	10	25203866	SPB DIN 340 HSSE N 4,4 INOX	-
4,5	82	126	135	36	INOX	10	25203867	SPB DIN 340 HSSE N 4,5 INOX	-
5	87	132	135	36	INOX	10	25203868	SPB DIN 340 HSSE N 5,0 INOX	-
5,1	87	132	135	36	INOX	10	25203869	SPB DIN 340 HSSE N 5,1 INOX	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Neuartikel

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiral-winkel β [°]	Aus-führung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
5,2	87	132	135	36	INOX	10	25203870	SPB DIN 340 HSSE N 5,2 INOX	-
5,3	87	132	135	36	INOX	10	25203871	SPB DIN 340 HSSE N 5,3 INOX	-
5,5	91	139	135	36	INOX	10	25203872	SPB DIN 340 HSSE N 5,5 INOX	-
6	91	139	135	36	INOX	10	25203873	SPB DIN 340 HSSE N 6,0 INOX	-
6,5	97	148	135	36	INOX	10	25203874	SPB DIN 340 HSSE N 6,5 INOX	-
6,8	102	156	135	36	INOX	10	25203875	SPB DIN 340 HSSE N 6,8 INOX	-
7	102	156	135	36	INOX	10	25203876	SPB DIN 340 HSSE N 7,0 INOX	-
7,5	102	156	135	36	INOX	10	25203877	SPB DIN 340 HSSE N 7,5 INOX	-
8	109	165	135	36	INOX	10	25203878	SPB DIN 340 HSSE N 8,0 INOX	-
8,5	109	165	135	36	INOX	10	25203879	SPB DIN 340 HSSE N 8,5 INOX	-
9	115	175	135	36	INOX	10	25203880	SPB DIN 340 HSSE N 9,0 INOX	-
9,5	115	175	135	36	INOX	10	25203881	SPB DIN 340 HSSE N 9,5 INOX	-
10	121	184	135	30	INOX	10	25203882	SPB DIN 340 HSSE N 10,0 INOX	-
10,2	121	184	135	30	INOX	5	25203883	SPB DIN 340 HSSE N 10,2 INOX	-
10,5	121	194	135	30	INOX	5	25203884	SPB DIN 340 HSSE N 10,5 INOX	-
11	128	195	135	30	INOX	5	25203885	SPB DIN 340 HSSE N 11,0 INOX	-
11,5	128	205	135	30	INOX	5	25203886	SPB DIN 340 HSSE N 11,5 INOX	-
12	134	205	135	30	INOX	5	25203887	SPB DIN 340 HSSE N 12,0 INOX	-
12,5	134	205	135	30	INOX	5	25203888	SPB DIN 340 HSSE N 12,5 INOX	-
13	134	205	135	30	INOX	5	25203889	SPB DIN 340 HSSE N 13,0 INOX	-



Spiralbohrer DIN 1897 HSSG N STEEL

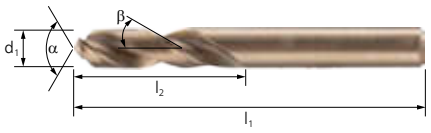
Extrakurze Spiralbohrer nach DIN 1897 in der Ausführung STEEL in HSSG (M2) für den universellen industriellen Einsatz auf Stahl, Aluminium, Messing, Bronze, Guss und Kunststoffen. Vollgeschliffene rechtsschneidende Ausführung mit Kreuzanschliff.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und leichtes Zentrieren.
- Gute Spanabfuhr und hohe Rundlaufgenauigkeit.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiral-winkel β [°]	Aus-führung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
1,5	9	31	118	24	STEEL	10	25203891	SPB DIN 1897 HSSG N 1,5 STEEL	-
1,6	10	34	118	24	STEEL	10	25203892	SPB DIN 1897 HSSG N 1,6 STEEL	-
2	12	38	118	25	STEEL	10	25203893	SPB DIN 1897 HSSG N 2,0 STEEL	-
2,5	14	43	118	25	STEEL	10	25203894	SPB DIN 1897 HSSG N 2,5 STEEL	-
3	16	46	118	26	STEEL	10	25203895	SPB DIN 1897 HSSG N 3,0 STEEL	-
3,1	18	49	118	26	STEEL	10	25203896	SPB DIN 1897 HSSG N 3,1 STEEL	-
3,3	18	49	118	26	STEEL	10	25203897	SPB DIN 1897 HSSG N 3,3 STEEL	-
3,4	20	52	118	27	STEEL	10	25203898	SPB DIN 1897 HSSG N 3,4 STEEL	-
3,5	20	52	118	27	STEEL	10	25203899	SPB DIN 1897 HSSG N 3,5 STEEL	-
3,6	20	52	118	27	STEEL	10	25203900	SPB DIN 1897 HSSG N 3,6 STEEL	-
4	22	55	118	27	STEEL	10	25203901	SPB DIN 1897 HSSG N 4,0 STEEL	-
4,1	22	55	118	27	STEEL	10	25203902	SPB DIN 1897 HSSG N 4,1 STEEL	-
4,2	22	55	118	27	STEEL	10	25203903	SPB DIN 1897 HSSG N 4,2 STEEL	-
4,4	24	58	118	27	STEEL	10	25203904	SPB DIN 1897 HSSG N 4,4 STEEL	-
4,5	24	58	118	27	STEEL	10	25203905	SPB DIN 1897 HSSG N 4,5 STEEL	-
5	26	62	118	28	STEEL	10	25203906	SPB DIN 1897 HSSG N 5,0 STEEL	-
5,1	26	62	118	28	STEEL	10	25203907	SPB DIN 1897 HSSG N 5,1 STEEL	-
5,2	26	62	118	28	STEEL	10	25203908	SPB DIN 1897 HSSG N 5,2 STEEL	-
5,3	26	62	118	28	STEEL	10	25203909	SPB DIN 1897 HSSG N 5,3 STEEL	-
5,5	28	66	118	28	STEEL	10	25203910	SPB DIN 1897 HSSG N 5,5 STEEL	-
6	28	66	118	28	STEEL	10	25203911	SPB DIN 1897 HSSG N 6,0 STEEL	-
6,5	31	70	118	28	STEEL	10	25203912	SPB DIN 1897 HSSG N 6,5 STEEL	-
6,8	34	74	118	28	STEEL	10	25203913	SPB DIN 1897 HSSG N 6,8 STEEL	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiral-winkel β [°]	Aus-führung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
7	34	74	118	28	STEEL	10	25203914	SPB DIN 1897 HSSG N 7,0 STEEL	-
7,5	34	74	118	28	STEEL	10	25203915	SPB DIN 1897 HSSG N 7,5 STEEL	-
8	37	79	118	29	STEEL	10	25203916	SPB DIN 1897 HSSG N 8,0 STEEL	-
8,5	37	79	118	29	STEEL	10	25203917	SPB DIN 1897 HSSG N 8,5 STEEL	-
9	40	84	118	29	STEEL	10	25203918	SPB DIN 1897 HSSG N 9,0 STEEL	-
9,5	40	84	118	30	STEEL	10	25203919	SPB DIN 1897 HSSG N 9,5 STEEL	-
10	43	89	118	30	STEEL	10	25203920	SPB DIN 1897 HSSG N 10,0 STEEL	-
10,2	43	89	118	30	STEEL	5	25203921	SPB DIN 1897 HSSG N 10,2 STEEL	-
10,5	43	89	118	30	STEEL	5	25203922	SPB DIN 1897 HSSG N 10,5 STEEL	-
11	47	95	118	30	STEEL	5	25203923	SPB DIN 1897 HSSG N 11,0 STEEL	-
11,5	47	95	118	30	STEEL	5	25203924	SPB DIN 1897 HSSG N 11,5 STEEL	-
12	51	102	118	30	STEEL	5	25203925	SPB DIN 1897 HSSG N 12,0 STEEL	-
12,5	51	102	118	30	STEEL	5	25203926	SPB DIN 1897 HSSG N 12,5 STEEL	-
13	51	102	118	30	STEEL	5	25203927	SPB DIN 1897 HSSG N 13,0 STEEL	-



Spiralbohrer DIN 1897 HSSE N INOX

Extrakurze Spiralbohrer nach DIN 1897 in der Ausführung INOX in HSSE-Co5 (M35) bevorzugt für den Maschinen- und Robotereinsatz auf zähen und harten Werkstoffen wie legiertem und hochfestem Stahl und Edelstahl (INOX). Vollgeschliffene rechtsschneidende Ausführung mit Kreuzanschliff.

Leistungsmerkmale:
- Sehr gute Temperaturbeständigkeit durch Co-Anteil sowie stabile Spitzenausführung.
- Sehr hohe Standzeit und leichtes Zentrieren.
- Gute Spanabfuhr und hohe Rundlaufgenauigkeit.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiral-winkel β [°]	Aus-führung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
1,5	9	31	135	24	INOX	10	25203929	SPB DIN 1897 HSSE N 1,5 INOX	-
1,6	10	34	135	24	INOX	10	25203930	SPB DIN 1897 HSSE N 1,6 INOX	-
2	12	38	135	36	INOX	10	25203931	SPB DIN 1897 HSSE N 2,0 INOX	-
2,5	14	43	135	36	INOX	10	25203932	SPB DIN 1897 HSSE N 2,5 INOX	-
3	16	46	135	36	INOX	10	25203933	SPB DIN 1897 HSSE N 3,0 INOX	-
3,1	18	49	135	36	INOX	10	25203934	SPB DIN 1897 HSSE N 3,1 INOX	-
3,3	18	49	135	36	INOX	10	25203935	SPB DIN 1897 HSSE N 3,3 INOX	-
3,4	20	52	135	36	INOX	10	25203936	SPB DIN 1897 HSSE N 3,4 INOX	-
3,5	20	52	135	36	INOX	10	25203937	SPB DIN 1897 HSSE N 3,5 INOX	-
3,6	20	52	135	36	INOX	10	25203938	SPB DIN 1897 HSSE N 3,6 INOX	-
4	22	55	135	36	INOX	10	25203939	SPB DIN 1897 HSSE N 4,0 INOX	-
4,1	22	55	135	36	INOX	10	25203940	SPB DIN 1897 HSSE N 4,1 INOX	-
4,2	22	55	135	36	INOX	10	25203941	SPB DIN 1897 HSSE N 4,2 INOX	-
4,4	24	58	135	36	INOX	10	25203942	SPB DIN 1897 HSSE N 4,4 INOX	-
4,5	24	58	135	36	INOX	10	25203943	SPB DIN 1897 HSSE N 4,5 INOX	-
5	26	62	135	36	INOX	10	25203944	SPB DIN 1897 HSSE N 5,0 INOX	-
5,1	26	62	135	36	INOX	10	25203945	SPB DIN 1897 HSSE N 5,1 INOX	-
5,2	26	62	135	36	INOX	10	25203946	SPB DIN 1897 HSSE N 5,2 INOX	-
5,3	26	62	135	36	INOX	10	25203947	SPB DIN 1897 HSSE N 5,3 INOX	-
5,5	28	66	135	36	INOX	10	25203948	SPB DIN 1897 HSSE N 5,5 INOX	-
6	28	66	135	36	INOX	10	25203949	SPB DIN 1897 HSSE N 6,0 INOX	-
6,5	31	70	135	36	INOX	10	25203950	SPB DIN 1897 HSSE N 6,5 INOX	-
6,8	34	74	135	36	INOX	10	25203951	SPB DIN 1897 HSSE N 6,8 INOX	-
7	34	74	135	36	INOX	10	25203952	SPB DIN 1897 HSSE N 7,0 INOX	-
7,5	34	74	135	36	INOX	10	25203953	SPB DIN 1897 HSSE N 7,5 INOX	-
8	37	79	135	36	INOX	10	25203954	SPB DIN 1897 HSSE N 8,0 INOX	-
8,5	37	79	135	36	INOX	10	25203955	SPB DIN 1897 HSSE N 8,5 INOX	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Neuartikel

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiral-winkel β [°]	Aus-führung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
9	40	84	135	36	INOX	10	25203956	SPB DIN 1897 HSSE N 9,0 INOX	-
9,5	40	84	135	36	INOX	10	25203957	SPB DIN 1897 HSSE N 9,5 INOX	-
10	43	89	135	30	INOX	10	25203958	SPB DIN 1897 HSSE N 10,0 INOX	-
10,2	43	89	135	30	INOX	5	25203959	SPB DIN 1897 HSSE N 10,2 INOX	-
10,5	43	89	135	30	INOX	5	25203960	SPB DIN 1897 HSSE N 10,5 INOX	-
11	47	95	135	30	INOX	5	25203961	SPB DIN 1897 HSSE N 11,0 INOX	-
11,5	47	95	135	30	INOX	5	25203962	SPB DIN 1897 HSSE N 11,5 INOX	-
12	51	102	135	30	INOX	5	25203963	SPB DIN 1897 HSSE N 12,0 INOX	-
12,5	51	102	135	30	INOX	5	25203964	SPB DIN 1897 HSSE N 12,5 INOX	-
13	51	102	135	30	INOX	5	25203965	SPB DIN 1897 HSSE N 13,0 INOX	-

HSS-Stufenbohrer

Empfohlener Drehzahlbereich [RPM]

Um den empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereich [m/min] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
① Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
② Ausführungsauswahl treffen.
③ Schnittgeschwindigkeitsbereich ermitteln.

Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
④ Gewünschten Durchmesser auswählen.
⑤ Schnittgeschwindigkeitsbereich und Durchmesser ergeben den empfohlenen Drehzahlbereich.



① Werkstoffgruppe			② Ausführung	③ Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 700 N/mm²	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, legierte und unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	HSS	20–30 m/min
			HICOAT HC-FEP	
	Stähle über 700 N/mm²		HICOAT HC-FEP	10–20 m/min
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	HICOAT HC-FEP	10–20 m/min
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen Messing, Kupfer, Zink	HSS	20–30 m/min
			HICOAT HC-FEP	
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan/Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	HICOAT HC-FEP	
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Hartgummi, Holz		HSS	10–20 m/min
			HICOAT HC-FEP	

Beispiel:
HSS-Stufenbohrer
STB HSS 04-30/10,
Stufen-ø 4–30 mm.
Stähle bis 700 N/mm².
Schnittgeschwindigkeit: 20–30 m/min
Drehzahlbereich: 2.400–200 RPM

⑤ Stufen-ø [mm]	④ Schnittgeschwindigkeiten [m/min]		
	10	20	30
	Drehzahlen [RPM]		
3,5	940	1620	2700
4	800	1.600	2.400
5	640	1.280	1.920
6	530	1.060	1.600
7	460	920	1.400
8	400	800	1.200
9	350	700	1.060
10	320	640	960
10,5	310	540	920
11	290	580	880
12	270	540	820
12,5	260	470	770
14	230	460	700
14,5	230	410	670
15	210	420	640
16	200	400	600
16,5	200	440	590
18	180	360	540
18,5	180	360	520
20	160	320	480
20,5	160	300	470
21	150	300	460
22	140	280	420
23,5	140	270	410
24	130	260	400
25,5	130	260	380
26	130	240	370
27	120	240	360
28	110	220	340
30	100	200	300
30,5	110	210	320
32,0	100	210	300
32,5	100	190	300
33	90	180	280
34	90	180	280
36	90	180	280
37	90	180	280
37,5	90	180	260
38,5	90	170	250
39	80	160	240
40,0	80	170	240
40,5	80	170	240



HSS-Stufenbohrer

Sehr laufruhige und robuste Hochleistungswerkzeuge zum gratfreien Bohren und Entgraten von Werkstoffen bis zu einer Materialstärke von 4 mm in nur einem Arbeitsgang. Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen alle Stufenbohrer über einen Dreiflächenschaft.

Leistungsmerkmale:
- Müheloses Zentrieren und Anbohren durch hochwertige Bohrerspitze sowie erleichtertes Zurückziehen durch Werkzeugkonus.
- Nicht brechende Späne werden wie bei einem Spiralbohrer sauber abtransportiert.
- Möglichst mit Schneidöl bzw. Druckluft einsetzen.

Bohrstufen	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
4,0/5,0/6,0/7,0/8,0/9,0/10,0/11,0/12,0	6	65	HSS	1	25201036	STB HSS 04-12/6	-
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0	8	75	HSS	1	25201037	STB HSS 04-20/8	-
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0/22,0/24,0/26,0/28,0/30,0	10	100	HSS	1	25201038	STB HSS 04-30/10	-
4,0/6,0/9,0/12,0/15,0/18,0/21,0/24,0/27,0/30,0/33,0/36,0/39,0	10	107	HSS	1	25201039	STB HSS 04-39/10	-
6,0/9,0/12,5/15,2/18,6/20,4/22,5/26,0/28,3/30,5/34,0/37,0	10	100	HSS	1	25201040	STB HSS 06-37/10	-



HSS-Stufenbohrer, 3-tlg. Set

Das Set enthält drei HSS-Stufenbohrer in den Ausführungen 4–12 mm (9 Stufen), 4–20 mm (9 Stufen), 4–30 mm (14 Stufen) für industrielle Einsätze.

Leistungsmerkmale:
- Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen alle Stufenbohrer über einen Dreiflächenschaft.
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der HSS-Stufenbohrer erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

Inhalt [Stück]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
3	HSS	1	25201046	SET STB HSS 3TLG	-



HSSE-Stufenbohrer, Ausführung Co5

Sehr laufruhige und robuste Hochleistungswerkzeuge zum gratfreien Bohren und Entgraten von Werkstoffen bis zu einer Materialstärke von 4 mm in nur einem Arbeitsgang. Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen alle Stufenbohrer über einen Dreiflächenschaft.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und temperaturbeständige Ausführung durch Co-Anteil.
- Müheloses Zentrieren und Anbohren durch hochwertige Bohrerspitze sowie erleichtertes Zurückziehen durch Werkzeugkonus.
- Möglichst mit Schneidöl bzw. Druckluft einsetzen.

Bohrstufen	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
4,0/5,0/6,0/7,0/8,0/9,0/10,0/11,0/12,0	6	65	HSS	1	25204072	STB HSSE 4-12/6	-
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0	8	75	HSS	1	25204073	STB HSSE 4-20/8	-
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0/22,0/24,0/26,0/28,0/30,0	10	100	HSS	1	25204074	STB HSSE 4-30/10	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Bohrstufen	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
4,0/6,0/9,0/12,0/15,0/18,0/21,0/24,0/27,0/30,0/33,0/36,0/39,0	10	107	HSS	1	25204075	STB HSSE 4-39/10	-
6,0/9,0/12,5/15,2/18,6/20,4/22,5/26,0/28,3/30,5/34,0/37,0	10	100	HSS	1	25204076	STB HSSE 6-37/10	-



HSSE-Stufenbohrer, 3-tlg. Set, Ausführung Co5

Das Set enthält drei HSSE-Stufenbohrer in den Ausführungen 4–12 mm (9 Stufen), 4–20 mm (9 Stufen), 4–30 mm (14 Stufen) für industrielle Einsätze.

Leistungsmerkmale:
- Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen alle Stufenbohrer über einen Dreiflächenschaft.
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der HSSE-Stufenbohrer erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

Inhalt [Stück]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
3	HSSE	1	25204077	SET STB HSSE 3TLG	-



HSS-Stufenbohrer mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP

Sehr laufruhige und robuste Hochleistungswerkzeuge zum gratfreien Bohren und Entgraten von Werkstoffen bis zu einer Materialstärke von 4 mm in nur einem Arbeitsgang. Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen alle Stufenbohrer über einen Dreiflächenschaft.

Leistungsmerkmale:
- Dank HICOAT-Beschichtung besonders gut für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) geeignet und ohne Zusatz von Kühlmitteln einsetzbar.
- Müheloses Zentrieren und Anbohren durch hochwertige Bohrerspitze sowie erleichtertes Zurückziehen durch Werkzeugkonus.
- Deutlich höhere Standzeit gegenüber unbeschichteten Stufenbohrern.

Bohrstufen	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
4,0/5,0/6,0/7,0/8,0/9,0/10,0/11,0/12,0	6	65	HC-FEP	1	25201041	STB HSS 04-12/6 HC-FEP	-
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0	8	75	HC-FEP	1	25201042	STB HSS 04-20/8 HC-FEP	-
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0/22,0/24,0/26,0/28,0/30,0	10	100	HC-FEP	1	25201043	STB HSS 04-30/10 HC-FEP	-
4,0/6,0/9,0/12,0/15,0/18,0/21,0/24,0/27,0/30,0/33,0/36,0/39,0	10	107	HC-FEP	1	25201044	STB HSS 04-39/10 HC-FEP	-
6,0/9,0/12,5/15,2/18,6/20,4/22,5/26,0/28,3/30,5/34,0/37,0	10	100	HC-FEP	1	25201045	STB HSS 06-37/10 HC-FEP	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Neuartikel



HSS-Stufenbohrer mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP, 3-tlg. Set

Das Set enthält 3 HSS-Stufenbohrer in den Ausführungen 4–12 mm (9 Stufen), 4–20 mm (9 Stufen), 4–30 mm (14 Stufen) mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung HC-FEP für industrielle Einsätze.

Leistungsmerkmale:
- Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen alle Stufenbohrer über einen Dreiflächenschaft.
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der HSS-Stufenbohrer erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

Inhalt [Stück]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
3	HC-FEP	1	25201047	SET STB HSS HC-FEP 3TLG	-



HSS-Stufenbohrer für Kabelrohrverschraubungen

Hochleistungswerkzeuge zum gratfreien Bohren und Entgraten von Werkstoffen bis zu einer Materialstärke von 4 mm. Abgestimmt auf die gängigen Durchmesser von Kabelrohrverschraubungen. Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen alle Stufenbohrer über einen Dreiflächenschaft.

Leistungsmerkmale:
- Müheloses Zentrieren und Anbohren durch hochwertige Bohrerspitze sowie erleichtertes Zurückziehen durch Werkzeugkonus.
- Nicht brechende Späne werden wie bei einem Spiralbohrer sauber abtransportiert.
- Möglichst mit Schneidöl bzw. Druckluft einsetzen.

Bohrstufen	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
7/10,5/12,5/14,5/16,5/18,5/20,5/23,5/25,5/30,5/32,5	12	96,5	HSS	1	25201050	STB HSS 7-32,5/12	-
3,5/6,3/10,5/12,5/15,3/18,7/20,5/22,6/26,0/28,3/29,1/32,0/35,6/37,5/40,0	10	120	HSS	1	25201048	STB HSS 3,5-40/10	-
7,0/10,5/12,5/14,5/16,5/18,5/20,5/23,5/25,5/30,5/32,5/38,5/40,5	12	110	HSS	1	25201049	STB HSS 7-40,5/12	-

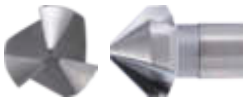
Senkwerkzeuge
Allgemeine Informationen

Das Programm an Senkwerkzeugen von PFERD umfasst Kegelsenker und Flachsenker in hochwertiger Industriequalität. Zur Bearbeitung besonders anspruchsvoller Werkstoffe bietet PFERD Kegelsenker auch in HSS Co5-Ausführung oder mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung HC-FEP an.

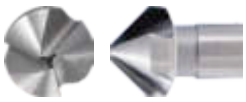


Ausführungen

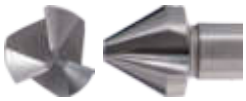
Kegelsenker



HSS-Senker 90°
- Besonders gut geeignet zum Herstellen von Senkungen für 90°-Schrauben.



HSS-Senker 90° UGT
- Besonders gut geeignet zum Herstellen von exakten Senkungen.
- Hohe Laufruhe.
- Niedrige Senkkräfte bei guter Oberflächengüte.
- Speziell entwickelte Geometrie mit breiten Spannuten zur optimalen Span- und Wärmeabfuhr.
- Besonders gut für Roboter- und stationäre Einsätze geeignet.



HSS-Senker 60°
- Besonders gut geeignet zum Ansenken und Entgraten.

Flachsenker



Gütegrad fein (F)
- Flachsenker mit Gütegrad fein eignen sich zum Erzeugen von Flachsenkungen an Durchgangsbohrungen oder Sacklöchern im Toleranzbereich fein bei hoher Montagegenauigkeit.



Gütegrad mittel (M)
- Flachsenker mit Gütegrad mittel eignen sich zum Erzeugen von Flachsenkungen an Durchgangsbohrungen oder Sacklöchern im Toleranzbereich mittel bei erweiterter Montagegenauigkeit.



Für Gewindekernloch (GKL)
- Flachsenker für Gewindekernloch eignen sich zum Erzeugen von Flachsenkungen an Kernlöchern für Innengewinde.

Empfohlener Drehzahlbereich [RPM]

Um den empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereich [m/min] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
① Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
② Ausführungsauswahl treffen.
③ Schnittgeschwindigkeitsbereich ermitteln.

Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
④ Gewünschten Durchmesser auswählen.
⑤ Schnittgeschwindigkeitsbereich und Durchmesser ergeben den empfohlenen Drehzahlbereich.



① Werkstoffgruppe			② Ausführung	③ Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Unlegierte Baustähle bis 700 N/mm²	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	HSS	15–20 m/min
			HSSE Co5	
			HICOAT HC-FEP	
	Legierte Baustähle über 700 N/mm²	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	HSSE Co5	10–15 m/min
			HICOAT HC-FEP	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	HSS	10–15 m/min
			HSSE Co5	
			HICOAT HC-FEP	
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen Messing, Kupfer, Zink	HSS	15–20 m/min
			HSSE Co5	
			HICOAT HC-FEP	
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan/Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	HSSE Co5	10–20 m/min
			HICOAT HC-FEP	
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	HSS	10 m/min
			HSSE Co5	
			HICOAT HC-FEP	
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Hartgummi, Holz		HSS	10–15 m/min
			HSSE Co5	
			HICOAT HC-FEP	

Senkwerkzeuge
HSS-Kegelsenker

Beispiel:
Kegelsenker
KES HSS DIN 335 C90°,
Senker-ø 28,0 mm.
Stähle bis 700 N/mm².
Schnittgeschwindigkeit: 15–20 m/min
Drehzahlbereich: 170–220 RPM

④ Senker-ø [mm]	⑤ Schnittgeschwindigkeiten [m/min]		
	10	15	20
	Drehzahlen [RPM]		
4,30	800	1.200	1.600
5,00	640	960	1.280
5,30	640	960	1.280
6,00	530	800	1.060
6,30	530	800	1.060
7,00	460	680	920
8,00	400	600	800
8,30	400	600	800
10,00	320	470	640
10,40	320	470	640
11,50	280	420	560
12,40	260	390	520
12,50	260	390	520
15,00	210	320	420
16,00	190	290	380
16,50	190	290	380
19,00	170	260	340
20,00	150	230	300
20,50	150	230	300
23,00	140	210	280
25,00	130	200	260
28,00	110	170	220
31,00	100	150	200
37,00	90	140	180
40,00	80	120	160



Kegelsenker HSS DIN 335 C 90°

Hochleistungswerkzeug mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben für alle gängigen Werkstoffe wie Stahl, Stahlguss und NE-Metalle.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Zerspanungsleistung und optimale Spanabfuhr.
- Gratfreie Ergebnisse auch bei geringen Schnittgeschwindigkeiten.
- Hohe Oberflächengüte des Werkstückes sowie hohe Standzeit.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
4,3	4	40	90	HSS	1	25202100	KES HSS DIN 335 C90° 4,3	-
5	4	40	90	HSS	1	25202101	KES HSS DIN 335 C90° 5,0	-
5,3	4	40	90	HSS	1	25202102	KES HSS DIN 335 C90° 5,3	-
6	5	45	90	HSS	1	25202103	KES HSS DIN 335 C90° 6,0	-
6,3	5	45	90	HSS	1	25202104	KES HSS DIN 335 C90° 6,3	-
7	6	50	90	HSS	1	25202105	KES HSS DIN 335 C90° 7,0	-
8	6	50	90	HSS	1	25202106	KES HSS DIN 335 C90° 8,0	-
8,3	6	50	90	HSS	1	25202107	KES HSS DIN 335 C90° 8,3	-
10	6	50	90	HSS	1	25202108	KES HSS DIN 335 C90° 10,0	-
10,4	6	50	90	HSS	1	25202109	KES HSS DIN 335 C90° 10,4	-
11,5	8	56	90	HSS	1	25202110	KES HSS DIN 335 C90° 11,5	-
12,4	8	56	90	HSS	1	25202111	KES HSS DIN 335 C90° 12,4	-
15	10	60	90	HSS	1	25202112	KES HSS DIN 335 C90° 15,0	-
16,5	10	60	90	HSS	1	25202113	KES HSS DIN 335 C90° 16,5	-
19	10	63	90	HSS	1	25202114	KES HSS DIN 335 C90° 19,0	-
20,5	10	63	90	HSS	1	25202115	KES HSS DIN 335 C90° 20,5	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
23	10	67	90	HSS	1	25202116	KES HSS DIN 335 C90° 23,0	-
25	10	67	90	HSS	1	25202117	KES HSS DIN 335 C90° 25,0	-
Ausführung mit Dreiflächenschaft								
28	12	71	90	HSS	1	25202118	KES HSS DIN 335 C90° 28,0	-
31	12	71	90	HSS	1	25202119	KES HSS DIN 335 C90° 31,0	-
37	12	90	90	HSS	1	25202120	KES HSS DIN 335 C90° 37,0	-
40	15	80	90	HSS	1	25202121	KES HSS DIN 335 C90° 40,0	-



Kegelsenker-Sets HSS DIN 335 C 90°

Die Sets enthalten Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben für alle gängigen Werkstoffe wie Stahl, Stahlguss und NE-Metalle.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt [Stück]	Inhalt Werkzeug-ø [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HSS	1	25202152	SET KES HSS DIN 335 C90° 3TLG	-
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HSS	1	25202153	SET KES HSS DIN 335 C90° 5TLG	-
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HSS	1	25202154	SET KES HSS DIN 335 C90° 6TLG	-



Kegelsenker mit Ungleichteilung UGT HSS DIN 335 C 90°

Hochleistungswerkzeug mit einem Senkwinkel von 90° zum exakten Versenken von 90°-Schrauben für alle gängigen Werkstoffe wie Stahl, Stahlguss und NE-Metalle.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Span- und Wärmeabfuhr, hohe Laufruhe und optimale Arbeitsergebnisse durch Ungleichteilung (UGT).
- Gratfreie Ergebnisse auch bei geringen Schnittgeschwindigkeiten.
- Niedrige Senkkräfte bei guter Oberflächengüte sowie hohe Standzeit.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
6,3	5	45	90	HSS UGT	1	25202168	UGT HSS DIN 335 C90° 6,3	-
8,3	6	50	90	HSS UGT	1	25202169	UGT HSS DIN 335 C90° 8,3	-
10,4	6	50	90	HSS UGT	1	25202170	UGT HSS DIN 335 C90° 10,4	-
12,4	8	56	90	HSS UGT	1	25202171	UGT HSS DIN 335 C90° 12,4	-
15	10	60	90	HSS UGT	1	25202172	UGT HSS DIN 335 C90° 15,0	-
16,5	10	60	90	HSS UGT	1	25202173	UGT HSS DIN 335 C90° 16,5	-
19	10	63	90	HSS UGT	1	25202174	UGT HSS DIN 335 C90° 19,0	-
20,5	10	63	90	HSS UGT	1	25202175	UGT HSS DIN 335 C90° 20,5	-
23	10	67	90	HSS UGT	1	25202176	UGT HSS DIN 335 C90° 23,0	-
25	10	67	90	HSS UGT	1	25202177	UGT HSS DIN 335 C90° 25,0	-
Ausführung mit Dreiflächenschaft								
31	12	71	90	HSS UGT	1	25202178	UGT HSS DIN 335 C90° 31,0	-



Kegelsenker-Sets mit Ungleichteilung UGT HSS DIN 335 C 90°

Die Sets enthalten Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben für alle gängigen Werkstoffe wie Stahl, Stahlguss und NE-Metalle.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Span- und Wärmeabfuhr, hohe Laufruhe und optimale Arbeitsergebnisse durch Ungleichteilung (UGT).
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt [Stück]	Inhalt Werkzeug-ø [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HSS UGT	1	25202190	SET UGT HSS DIN 335 C90° 3TLG	-
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HSS UGT	1	25202191	SET UGT HSS DIN 335 C90° 5TLG	-
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HSS UGT	1	25202192	SET UGT HSS DIN 335 C90° 6TLG	-



Kegelsenker HSSE DIN 335 C 90°, Ausführung Co5

Hochleistungswerkzeug mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben mit temperaturbeständigem Co-Anteil für besonders zähe und harte Werkstoffe.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Zerspanungsleistung und optimale Spanabfuhr.
- Gratfreie Ergebnisse auch bei geringen Schnittgeschwindigkeiten.
- Hohe Oberflächengüte des Werkstückes sowie hohe Standzeit.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
4,3	4	40	90	HSSE	1	25202122	KES HSSE DIN 335 C90° 4,3	-
5	4	40	90	HSSE	1	25202123	KES HSSE DIN 335 C90° 5,0	-
5,3	4	40	90	HSSE	1	25202124	KES HSSE DIN 335 C90° 5,3	-
6	5	45	90	HSSE	1	25202125	KES HSSE DIN 335 C90° 6,0	-
6,3	5	45	90	HSSE	1	25202126	KES HSSE DIN 335 C90° 6,3	-
8	6	50	90	HSSE	1	25202127	KES HSSE DIN 335 C90° 8,0	-
8,3	6	50	90	HSSE	1	25202128	KES HSSE DIN 335 C90° 8,3	-
10	6	50	90	HSSE	1	25202129	KES HSSE DIN 335 C90° 10,0	-
10,4	6	50	90	HSSE	1	25202130	KES HSSE DIN 335 C90° 10,4	-
11,5	8	56	90	HSSE	1	25202131	KES HSSE DIN 335 C90° 11,5	-
12,4	8	56	90	HSSE	1	25202132	KES HSSE DIN 335 C90° 12,4	-
15	10	60	90	HSSE	1	25202133	KES HSSE DIN 335 C90° 15,0	-
16,5	10	60	90	HSSE	1	25202134	KES HSSE DIN 335 C90° 16,5	-
19	10	63	90	HSSE	1	25202135	KES HSSE DIN 335 C90° 19,0	-
20,5	10	63	90	HSSE	1	25202136	KES HSSE DIN 335 C90° 20,5	-
23	10	67	90	HSSE	1	25202137	KES HSSE DIN 335 C90° 23,0	-
25	10	67	90	HSSE	1	25202138	KES HSSE DIN 335 C90° 25,0	-
Ausführung mit Dreiflächenschaft								
28	12	71	90	HSSE	1	25202139	KES HSSE DIN 335 C90° 28,0	-
31	12	71	90	HSSE	1	25202140	KES HSSE DIN 335 C90° 31,0	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Kegelsenker-Sets HSSE DIN 335 C 90°, Ausführung Co5

Die Sets enthalten Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben für besonders zähe und harte Werkstoffe wie legierter und hochfester Stahl und Edelstahl (INOX).

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und temperaturbeständige Ausführung durch Co-Anteil.
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt [Stück]	Inhalt Werkzeug-ø [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HSSE	1	25202155	SET KES HSSE DIN 335 C90° 3TLG	-
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HSSE	1	25202156	SET KES HSSE DIN 335 C90° 5TLG	-
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HSSE	1	25202157	SET KES HSSE DIN 335 C90° 6TLG	-



Kegelsenker mit Ungleichteilung UGT HSS DIN 335 C 90°, Ausführung Co5

Hochleistungswerkzeug mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben mit temperaturbeständigem Co-Anteil für besonders zähe und harte Werkstoffe.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Span- und Wärmeabfuhr, hohe Laufruhe und optimale Arbeitsergebnisse durch Ungleichteilung (UGT).
- Gratfreie Ergebnisse auch bei geringen Schnittgeschwindigkeiten.
- Niedrige Senkkräfte bei guter Oberflächengüte des Werkstückes sowie hohe Standzeit.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
6,3	5	45	90	HSSE UGT	1	25202179	UGT HSSE DIN 335 C90° 6,3	-
8,3	6	50	90	HSSE UGT	1	25202180	UGT HSSE DIN 335 C90° 8,3	-
10,4	6	50	90	HSSE UGT	1	25202181	UGT HSSE DIN 335 C90° 10,4	-
12,4	8	56	90	HSSE UGT	1	25202182	UGT HSSE DIN 335 C90° 12,4	-
15	10	60	90	HSSE UGT	1	25202183	UGT HSSE DIN 335 C90° 15,0	-
16,5	10	60	90	HSSE UGT	1	25202184	UGT HSSE DIN 335 C90° 16,5	-
19	10	63	90	HSSE UGT	1	25202185	UGT HSSE DIN 335 C90° 19,0	-
20,5	10	63	90	HSSE UGT	1	25202186	UGT HSSE DIN 335 C90° 20,5	-
23	10	67	90	HSSE UGT	1	25202187	UGT HSSE DIN 335 C90° 23,0	-
25	10	67	90	HSSE UGT	1	25202188	UGT HSSE DIN 335 C90° 25,0	-
Ausführung mit Dreiflächenschaft								
31	12	71	90	HSSE UGT	1	25202189	UGT HSSE DIN 335 C90° 31,0	-

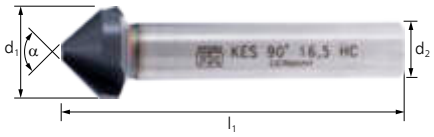


Kegelsenker-Sets mit Ungleichteilung UGT HSSE DIN 335 C 90°, Ausführung Co5

Die Sets enthalten Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben für besonders zähe und harte Werkstoffe wie legierter und hochfester Stahl und Edelstahl (INOX).

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und temperaturbeständige Ausführung durch Co-Anteil.
- Optimale Span- und Wärmeabfuhr, hohe Laufruhe und optimale Arbeitsergebnisse durch Ungleichteilung (UGT).
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt [Stück]	Inhalt Werkzeug-ø [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HSSE UGT	1	25202193	SET UGT HSSE DIN 335 C90° 3TLG	-
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HSSE UGT	1	25202194	SET UGT HSSE DIN 335 C90° 5TLG	-
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HSSE UGT	1	25202195	SET UGT HSSE DIN 335 C90° 6TLG	-



Kegelsenker HSS DIN 335 C 90° mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP

Hochleistungswerkzeug mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben für besonders zähe und harte Werkstoffe.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Zerspanungsleistung, optimale Spanabfuhr, hohe Härte und Verschleißfestigkeit durch HICOAT-Beschichtung.
- Gratfreie Ergebnisse auch bei geringen Schnittgeschwindigkeiten.
- Hohe Oberflächengüte des Werkstückes sowie besonders hohe Standzeit und Temperaturbeständigkeit.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
6,3	5	45	90	HC-FEP	1	25202141	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 6,3	-
8,3	6	50	90	HC-FEP	1	25202142	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 8,3	-
10,4	6	50	90	HC-FEP	1	25202143	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 10,4	-
12,4	8	56	90	HC-FEP	1	25202144	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 12,4	-
15	10	60	90	HC-FEP	1	25202145	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 15,0	-
16,5	10	60	90	HC-FEP	1	25202146	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 16,5	-
19	10	63	90	HC-FEP	1	25202147	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 19,0	-
20,5	10	63	90	HC-FEP	1	25202148	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 20,5	-
23	10	67	90	HC-FEP	1	25202149	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 23,0	-
25	10	67	90	HC-FEP	1	25202150	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 25,0	-
Ausführung mit Dreiflächenschaft								
31	12	71	90	HC-FEP	1	25202151	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 31,0	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Kegelsenker-Sets HSS DIN 335 C 90° mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP

Die Sets enthalten Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben für besonders zähe und harte Werkstoffe wie legierter und hochfester Stahl und Edelstahl (INOX). Hohe Härte und Verschleißfestigkeit durch HICOAT-Beschichtung.

Leistungsmerkmale:
- Besonders lange Standzeit und sehr temperaturbeständig.
- Auch im höheren Schnittgeschwindigkeitsbereich und ohne Kühl- und Schmierstoff einsetzbar.
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt [Stück]	Inhalt Werkzeug-ø [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HC-FEP	1	25202158	SET KES HSS DIN 335 C90° 3TLG HC-FEP	-
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HC-FEP	1	25202159	SET KES HSS DIN 335 C90° 5TLG HC-FEP	-
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HC-FEP	1	25202160	SET KES HSS DIN 335 C90° 6TLG HC-FEP	-



Kegelsenker HSS DIN 334 C 60°

Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 60° zum Entgraten von allen gängigen Werkstoffen wie Stahl, Stahlguss und NE-Metallen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Zerspanungsleistung und optimale Spanabfuhr.
- Gratfreie Ergebnisse auch bei geringen Schnittgeschwindigkeiten.
- Hohe Oberflächengüte des Werkstückes sowie hohe Standzeit.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
6,3	5	45	60	HSS	1	25202161	KES HSS DIN 334 C60° 6,3	-
8	6	50	60	HSS	1	25202162	KES HSS DIN 334 C60° 8,0	-
10	6	50	60	HSS	1	25202163	KES HSS DIN 334 C60° 10,0	-
12,5	8	56	60	HSS	1	25202164	KES HSS DIN 334 C60° 12,5	-
16	10	63	60	HSS	1	25202165	KES HSS DIN 334 C60° 16,0	-
20	10	67	60	HSS	1	25202166	KES HSS DIN 334 C60° 20,0	-
25	10	71	60	HSS	1	25202167	KES HSS DIN 334 C60° 25,0	-

Empfohlener Drehzahlbereich [RPM]

Um den empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereich [m/min] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
① Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
② Ausführungsauswahl treffen.
③ Schnittgeschwindigkeitsbereich ermitteln.

Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
④ Gewünschten Durchmesser auswählen.
⑤ Schnittgeschwindigkeitsbereich und Durchmesser ergeben den empfohlenen Drehzahlbereich.



① Werkstoffgruppe			② Ausführung	③ Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 700 N/mm²	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, legierte und unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	Fein (F)	10–20 m/min
			Mittel (M)	
			Gewindekernloch (GKL)	
	Stähle über 700 N/mm²		Fein (F)	10–15 m/min
			Mittel (M)	
			Gewindekernloch (GKL)	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Fein (F)	10–15 m/min
			Mittel (M)	
			Gewindekernloch (GKL)	
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen Messing, Kupfer, Zink	Fein (F)	15–20 m/min
			Mittel (M)	
			Gewindekernloch (GKL)	
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan/Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	Fein (F)	10–20 m/min
			Mittel (M)	
			Gewindekernloch (GKL)	
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Fein (F)	10 m/min
			Mittel (M)	
			Gewindekernloch (GKL)	
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Hartgummi, Holz		Fein (F)	10–15 m/min
			Mittel (M)	
			Gewindekernloch (GKL)	

Beispiel:
Flachsenker
FLS HSS DIN 373 15,0 F,
Flachsenker-ø 15 mm.
Stähle bis 700 N/mm².
Schnittgeschwindigkeit: 10–20 m/min
Drehzahlbereich: 220–440 RPM

④ Senker-ø [mm]	⑤ Schnittgeschwindigkeiten [m/min]		
	10	15	20
	Drehzahlen [RPM]		
6,00	530	795	1.060
8,00	400	600	800
10,00	320	480	640
11,00	290	435	580
15,00	220	330	440
18,00	180	270	360
20,00	160	240	320



Flachsenker HSS DIN 373 Gütegrad fein für Durchgangsloch

Hochleistungsflachsenker aus HSS nach DIN 373 mit Gütegrad fein zum Erzeugen von Flachsenkungen an Durchgangsbohrungen oder Sacklöchern im Toleranzbereich fein bei hoher Montagegenauigkeit. Für Durchgangslöcher mit dem Gütegrad fein (F) nach ISO 273.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Spanabfuhr und ruhiger Lauf.
- Gratfreie Ergebnisse und gute Oberflächengüte.
- Lange Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	d_3 [mm]	l_1 [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
6	5	3,2	71	F	1	25203100	FLS HSS DIN 373 6,0 F	-
8	5	4,3	71	F	1	25203101	FLS HSS DIN 373 8,0 F	-
10	8	5,3	80	F	1	25203102	FLS HSS DIN 373 10,0 F	-
11	8	6,4	80	F	1	25203103	FLS HSS DIN 373 11,0 F	-
15	12,5	8,4	100	F	1	25203104	FLS HSS DIN 373 15,0 F	-
18	12,5	10,5	100	F	1	25203105	FLS HSS DIN 373 18,0 F	-
20	12,5	13	100	F	1	25203106	FLS HSS DIN 373 20,0 F	-



Flachsenker HSS DIN 373 Gütegrad mittel für Durchgangsloch

Hochleistungsflachsenker aus HSS nach DIN 373 mit Gütegrad mittel zum Erzeugen von Flachsenkungen an Durchgangsbohrungen oder Sacklöchern im Toleranzbereich mittel bei erweiterter Montagegenauigkeit. Für Durchgangslöcher mit dem Gütegrad mittel (M) nach ISO 273.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Spanabfuhr und ruhiger Lauf.
- Gratfreie Ergebnisse und gute Oberflächengüte.
- Lange Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	d_3 [mm]	l_1 [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
6	5	3,4	71	M	1	25203107	FLS HSS DIN 373 6,0 M	-
8	5	4,5	71	M	1	25203108	FLS HSS DIN 373 8,0 M	-
10	8	5,5	80	M	1	25203109	FLS HSS DIN 373 10,0 M	-
11	8	6,6	80	M	1	25203110	FLS HSS DIN 373 11,0 M	-
15	12,5	9	100	M	1	25203111	FLS HSS DIN 373 15,0 M	-
18	12,5	11	100	M	1	25203112	FLS HSS DIN 373 18,0 M	-
20	12,5	13,5	100	M	1	25203113	FLS HSS DIN 373 20,0 M	-

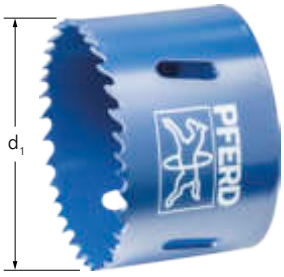


Flachsenker HSS DIN 373 für Gewindekernloch

Hochleistungsflachsenker mit Führungszapfen für Gewindekernloch (GKL) aus HSS nach DIN 373 zum Erzeugen von Flachsenkungen an Kernlöchern für Innengewinde.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Spanabfuhr und ruhiger Lauf.
- Gratfreie Ergebnisse und gute Oberflächengüte.
- Lange Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	d_3 [mm]	l_1 [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
6	5	2,5	71	GKL	1	25203114	FLS HSS DIN 373 6,0 GKL	-
8	5	3,3	71	GKL	1	25203115	FLS HSS DIN 373 8,0 GKL	-
10	8	4,2	80	GKL	1	25203116	FLS HSS DIN 373 10,0 GKL	-
11	8	5	80	GKL	1	25203117	FLS HSS DIN 373 11,0 GKL	-
15	12,5	6,8	100	GKL	1	25203118	FLS HSS DIN 373 15,0 GKL	-
18	12,5	8,5	100	GKL	1	25203119	FLS HSS DIN 373 18,0 GKL	-
20	12,5	10,2	100	GKL	1	25203120	FLS HSS DIN 373 20,0 GKL	-



HSS-Lochsägen

Lochsägen aus zähem, bruchsicherem und standfestem HSS-Bimetall zum wirtschaftlichen Erzeugen von Durchbrüchen. Die Sägezähne sind aus hochwertigem Material M42 (Co8) gefertigt.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Rundlaufgenauigkeit und kein Rattern dank variabler Zahnteilung.
- Gute Spanabfuhr.
- Komfortables Zentrieren und Führen der Lochsäge durch den auswechselbaren HSS-Zentrierbohrer.

d_1 [mm]	Max. Schnitttiefe [mm]	Opt. RPM Stahl	Opt. RPM Edelstahl (INOX)	Opt. RPM NE-Metalle	Opt. RPM Kunststoffe		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Gewindeausführung 1/2-20 UNF, passende Schäfte LSS 1, LSS 4 oder Schnellspannsystem PSL									
14	34	620	310	1.000	1.000	1	25100114	LS 14	-
16	34	550	275	880	880	1	25100116	LS 16	-
17	36	520	260	820	820	1	25100117	LS 17	-
19	36	460	230	740	740	1	25100119	LS 19	-
20	36	425	210	700	700	1	25100220	LS 20	-
21	36	410	205	670	670	1	25100221	LS 21	-
22	36	390	195	640	640	1	25100322	LS 22	-
24	36	360	180	580	580	1	25100424	LS 24	-
25	36	350	175	560	560	1	25100425	LS 25	-
27	36	325	160	520	520	1	25100527	LS 27	-
29	36	300	150	480	480	1	25100629	LS 29	-
30	36	285	145	470	470	1	25100730	LS 30	-
Gewindeausführung 5/8-18 UNF, passender Schaft LSS 2 oder Schnellspannsystem PSL									
32	36	275	140	440	440	1	25100832	LS 32	-
33	36	260	135	420	420	1	25100933	LS 33	-
35	36	250	125	400	400	1	25101035	LS 35	-
37	36	235	115	370	370	1	25101137	LS 37	-
38	36	230	115	370	370	1	25101138	LS 38	-
40	36	215	110	350	350	1	25101240	LS 40	-
41	36	210	105	340	340	1	25101241	LS 41	-
43	31	200	100	330	330	1	25101343	LS 43	-
44	31	195	95	320	320	1	25101344	LS 44	-
46	31	185	90	300	300	1	25101346	LS 46	-
48	31	180	90	290	290	1	25101448	LS 48	-
51	31	170	85	270	270	1	25101551	LS 51	-
52	31	165	80	270	270	1	25101552	LS 52	-
54	31	160	80	260	260	1	25101654	LS 54	-
57	31	150	75	250	250	1	25101757	LS 57	-
59	31	145	70	240	240	1	25101859	LS 59	-
60	31	140	70	230	230	1	25101860	LS 60	-
64	31	135	65	220	220	1	25101963	LS 64	-
65	31	135	65	220	220	1	25101965	LS 65	-
67	31	130	65	210	210	1	25102067	LS 67	-
68	31	130	65	210	210	1	25102068	LS 68	-
70	31	125	60	200	200	1	25102170	LS 70	-
73	31	120	60	190	190	1	25102273	LS 73	-
76	31	115	55	180	180	1	25102376	LS 76	-
79	31	110	55	180	180	1	25102479	LS 79	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

d_1 [mm]	Max. Schnitttiefe [mm]	Opt. RPM Stahl	Opt. RPM Edelstahl (INOX)	Opt. RPM NE-Metalle	Opt. RPM Kunststoffe		Artikel-Nr.	Bezeich-nung	Preis/Stück EUR
83	31	105	50	170	170	1	25102583	LS 83	-
86	31	100	50	160	160	1	25102586	LS 86	-
89	31	95	45	160	160	1	25102689	LS 89	-
92	31	95	45	150	150	1	25102792	LS 92	-
95	31	90	45	150	150	1	25102895	LS 95	-
98	31	90	45	140	140	1	25102898	LS 98	-
102	31	85	40	140	140	1	25102912	LS 102	-
105	31	80	40	130	130	1	25103015	LS 105	-
111	31	75	35	130	130	1	25103111	LS 111	-
114	31	75	35	120	120	1	25103114	LS 114	-
121	31	70	35	120	120	1	25103221	LS 121	-
127	31	65	30	110	110	1	25103227	LS 127	-
140	31	60	30	100	100	1	25103440	LS 140	-
152	31	55	25	90	90	1	25103552	LS 152	-
160	31	52	23	85	85	1	25103010	LS 160	-
168	31	50	23	82	82	1	25103011	LS 168	-
177	31	47	22	77	77	1	25103012	LS 177	-
210	31	40	18	65	65	1	25103013	LS 210	-

HSS-Lochsägen-Sets



Set für Handwerker

Das Set enthält fünf HSS-Lochsägen in den gebräuchlichsten Durchmessern inklusive Zubehör für das Handwerk. Eine Bedienungsanleitung ist beigefügt.

Inhalt:
Das Set besteht aus fünf HSS-Lochsägen LS 22, LS 25, LS 29, LS 32 und LS 38, einem Lochsägen-Schaft LSS 4, einem Adapter LSA für Lochsägen-Schaft LSS 4, einem Innensechskantschlüssel 4 mm und einer Druckfeder.

Leistungsmerkmale:
- Der Einsatz von Lochsägen LS 32 und LS 38 ist in Verbindung mit dem Adapter LSA und Unterlegscheibe möglich.
- Lieferung in übersichtlicher Kunststoff-box, die vor Schmutz und Beschädigung schützt.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
200	170	50	1	25900700	SET LS-SO 7 H 8TLG	-



Set für Installateure

Das Set enthält sechs HSS-Lochsägen in den gebräuchlichsten Durchmessern inklusive Zubehör für Installateure aus dem Sanitärbereich. Eine Bedienungsanleitung ist beigefügt.

Inhalt:
Das Set besteht aus sechs HSS Lochsägen LS 19, LS 22, LS 29, LS 38, LS 44 und LS 57, zwei Lochsägen-Schäften LSS 2 und LSS 4, einem Adapter LSA für Lochsägen-Schaft LSS 4, einem Innensechskantschlüssel 4 mm und einer Druckfeder.

Leistungsmerkmale:
- Der Einsatz von Lochsäge LS 38 ist in Verbindung mit dem Adapter LSA und Unterlegscheibe möglich.
- Lieferung in übersichtlicher Kunststoff-box, die vor Schmutz und Beschädigung schützt.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
310	260	80	1	25900920	SET LS-SO 9 I 10 TLG	-



Set für Elektriker international

Das Set enthält sechs HSS-Lochsägen in den international gebräuchlichsten Durchmessern inklusive Zubehör für Elektriker. Eine Bedienungsanleitung ist beigefügt.

Inhalt:
Das Set besteht aus sechs HSS-Lochsägen LS 22, LS 29, LS 35, LS 44, LS 51 und LS 64, zwei Lochsägen-Schäften LSS 2 und LSS 4, einem Adapter LSA für Lochsägen-Schaft LSS 4, einem Innensechskantschlüssel 4 mm und einer Druckfeder.

Leistungsmerkmale:
- Der Einsatz von Lochsäge LS 35 ist in Verbindung mit dem Adapter LSA und Unterlegscheibe möglich.
- Lieferung in übersichtlicher Kunststoffbox, die vor Schmutz und Beschädigung schützt.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
310	260	80	1	25900910	SET LS-SO 9E-1 10TLG	-



Set für Elektriker Deutschland

Das Set enthält neun HSS-Lochsägen in den in Deutschland gebräuchlichsten Durchmessern inklusive Zubehör für Elektriker. Eine Bedienungsanleitung ist beigefügt.

Inhalt:
Das Set besteht aus neun HSS-Lochsägen LS 19, LS 22, LS 25, LS 32, LS 38, LS 44, LS 51, LS 60 und LS 68, zwei Lochsägen-Schäften LSS 2 und LSS 4, einem Adapter LSA für Lochsägen-Schaft LSS 4, einem Zentrierbohrer LSB 6/90, einem Innensechskantschlüssel 4 mm und einer Druckfeder.

Leistungsmerkmale:
- Der Einsatz von Lochsägen LS 32 und LS 38 ist in Verbindung mit dem Adapter LSA und Unterlegscheibe möglich.
- Lieferung in übersichtlicher Kunststoffbox, die vor Schmutz und Beschädigung schützt.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
310	260	80	1	25900010	SET LS-SO 13 E-2 14TLG	-



Set für Monteure

Das Set enthält neun HSS-Lochsägen in den gebräuchlichsten Durchmessern inklusive Zubehör für Monteure im Anlagen-, Behälter-, und Rohrleitungsbau. Eine Bedienungsanleitung ist beigefügt.

Inhalt:
Das Set besteht aus neun HSS-Lochsägen LS 19, LS 22, LS 29, LS 35, LS 38, LS 44, LS 51, LS 57 und LS 64, zwei Lochsägen-Schäften LSS 2 und LSS 4, einem Zentrierbohrer LSB 6/90, einem Adapter LSA für Lochsägen-Schaft LSS 4, einem Innensechskantschlüssel 4 mm und einer Druckfeder.

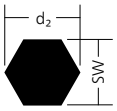
Leistungsmerkmale:
- Der Einsatz von Lochsägen LS 35 und LS 38 ist in Verbindung mit dem Adapter LSA und Unterlegscheibe möglich.
- Lieferung in übersichtlicher Kunststoffbox, die vor Schmutz und Beschädigung schützt.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
310	260	80	1	25901300	SET LS-SO 13 M 14TLG	-

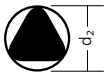
Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Schaftabmessungen [mm]

Sechskant



Rund



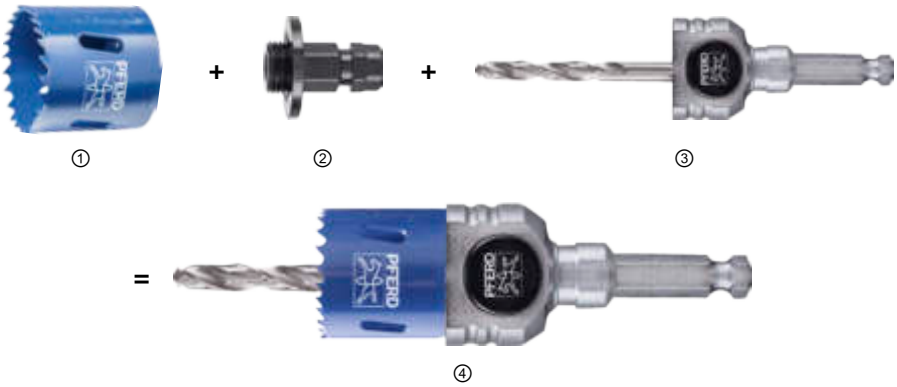
Kombinationsbeispiel

① HSS-Lochsäge

② Adapter

③ Schnellspannsystem

④ HSS-Lochsäge mit Adapter und Schnellspannsystem





Lochsägen-Schäfte LSS

Lochsägen-Schäfte dienen zur Aufnahme der Lochsäge und des Zentrierbohrers. Die Lochsägen-Schäfte werden mit einem HSS-Bohrer und einer Druckfeder geliefert.

Leistungsmerkmale:

- Die Feder lässt sich ohne zusätzliches Werkzeug mit geringem Kraftaufwand von Hand abziehen.

Bild	Passend für Lochsägen	Passender Zentrierbohrer	d_2 [mm]	Schlüsselweite (SW) [mm]	Schaftform	Gewinde		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	LS 14–30	LSB 6/60	10,5	9,53	sechskant	1/2–20 UNF	1	25200111	LSS 1	-
(2)	LS 32–210	LSB 6/60	10,5	9,53	sechskant	5/8–18 UNF	1	25200211	LSS 2	-
(3)	LS 14–30	LSB 6/90	6,35	-	rund	1/2–20 UNF	1	25200407	LSS 4	-



Schnellspannsystem für Lochsägen

Das Schnellspannsystem ist Teil eines Aufspannsystems für den leichten und schnellen Einsatz von HSS-Lochsägen. In Kombination mit Adaptern ist der einfache und komfortable Einsatz der HSS-Lochsägen auf allen handelsüblichen Bohrmaschinen möglich.

Leistungsmerkmale:

- Nach der Anwendung können Lochsäge und Schnellspannsystem ohne zusätzliches Werkzeug per Knopfdruck getrennt werden.
- Auswechselbarer HSS-Zentrierbohrer.

Passend für Lochsägen	Schaftform	d_2 [mm]	Schlüsselweite (SW) [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
LS 14–210	sechskant	9,3	8,5	1	25200901	PSL 8,5	-
		12,2	11	1	25200900	PSL 11	-



Adapter für Lochsägen

Speziell auf die Durchmesser der Lochsägen abgestimmte Adapter.

Bild	Passend für Lochsägen		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	LS 14–30	3	25200910	AD-PSL 14-30	-
(2)	LS 32–210	3	25200920	AD-PSL 32-210	-



Adapter HEAVY DUTY für Lochsägen

Aufgrund hoher Drehmomente empfiehlt PFERD bei großen Lochsägen den Einsatz der Schnellspannsysteme PSL in Verbindung mit dem Adapter HEAVY DUTY.

Passend für Lochsägen		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
LS 102–210	3	25200921	AD-PSL 102-210 HEAVY DUTY	-



HSS-Zentrierbohrer LSB

HSS-Zentrierbohrer für HSS-Lochsägen-Schäfte und Schnellspannsysteme für Lochsägen.

Bild	Passend für Lochsägen	Passende Schäfte	Passend für Schnellspannsystem	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Schaftform		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	LS 14–210	LSS 1, LSS 2	-	6,35	60	rund	1	25202005	LSB 6/60	-
(2)	LS 14–210	LSS 4	PSL 8,5, PSL 11	6,35	90	rund	1	25202007	LSB 6/90	-



Reparaturset für Lochsägen-Schäfte

Mit dem Reparaturset für Lochsägenschäfte können die gängigsten Einzelteile bei Verlust oder Beschädigung ausgetauscht werden.

Inhalt:
Das Reparaturset besteht aus zwei Druckfedern, zwei Innensechskantschrauben und einem Sechskantschlüssel SW 4.

	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1	25200515	RSL-5	-



Adapter LSA

Mit dem Adapter LSA, einer Unterlegscheibe und den Lochsägenschäften LSS 1 und LSS 4 können die Lochsägen LS 32 bis LS 38 eingesetzt werden.

Passend für Lochsägen	Passende Schäfte		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
LS 32–38	LSS 1, LSS 4	1	25203001	LSA	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



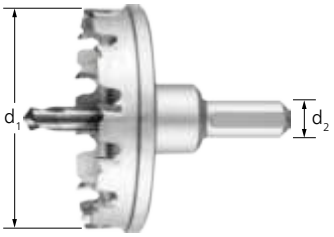
Schaftverlängerung für Lochsägen

Schaftverlängerung zur Verlängerung von HSS-Lochsägenschäften für den notwendigen Abstand zwischen Antrieb und Arbeitsbereich.

Leistungsmerkmale:

- Geeignet für die Bearbeitung schwer zugänglicher Bauteile und Arbeiten an Leichtbauwänden.
- Schäden an Werkstück und Maschine werden vermieden.
- Kein Ansaugen von Staub durch den Werkzeugantrieb während des Sägens.

Passende Schäfte	Schaft-form	Innensechskant d_1 [mm]	l_1 [mm]	d_2 [mm]	Schlüsselweite (SW) [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
LSS 1, LSS 2	sechskant	9,53	300	12,2	11	1	25200516	SVL-300	-



HM-Lochschneider, flache Ausführung

Hartmetall-Lochschneider mit geschliffenen Schneiden aus hochwertigem Hartmetall und auswechselbarem HSS-Zentrierbohrer zum schnellen, exakten Schneiden von Durchbrüchen. Geeignet für die Bearbeitung von Stählen, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Kunststoffen.



Leistungsmerkmale:
- 8 mm Werkzeughöhe zur Bearbeitung von Flachmaterial (max. Materialdicke: 4 mm).
- Hohe Rundlaufgenauigkeit, da Schneidkopf und Schaft aus einem Stück gefertigt sind.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	Opt. RPM Stahl	Opt. RPM Edelstahl (INOX)	Opt. RPM NE-Metalle	Opt. RPM Kunststoffe	Passende Bohrer		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Werkzeughöhe 8 mm										
16	7	790 – 1.200	400 – 1.000	400 – 1.000	880 – 1.310	LOSB 6/48	1	25401608	LOS HM 1608	-
18	7	710 – 1.060	350 – 880	350 – 880	780 – 1.170	LOSB 6/48	1	25401808	LOS HM 1808	-
19	7	670 – 1.000	330 – 840	330 – 840	740 – 1.110	LOSB 6/48	1	25401908	LOS HM 1908	-
20	7	630 – 950	320 – 800	320 – 800	700 – 1.050	LOSB 6/48	1	25402008	LOS HM 2008	-
22	7	580 – 870	290 – 720	290 – 720	640 – 950	LOSB 6/48	1	25402208	LOS HM 2208	-
23	10	550 – 830	280 – 690	280 – 690	610 – 910	LOSB 6/48	1	25402308	LOS HM 2308	-
24	10	530 – 800	270 – 660	270 – 660	580 – 880	LOSB 6/48	1	25402408	LOS HM 2408	-
25	10	510 – 760	260 – 640	260 – 640	560 – 840	LOSB 6/48	1	25402508	LOS HM 2508	-
27	10	470 – 710	240 – 590	240 – 590	520 – 780	LOSB 6/48	1	25402708	LOS HM 2708	-
28	10	455 – 680	230 – 570	230 – 570	500 – 750	LOSB 6/48	1	25402808	LOS HM 2808	-
30	10	425 – 635	210 – 530	210 – 530	470 – 700	LOSB 6/48	1	25403008	LOS HM 3008	-
32	10	400 – 600	200 – 500	200 – 500	440 – 660	LOSB 6/48	1	25403208	LOS HM 3208	-
34	10	375 – 560	185 – 470	185 – 470	410 – 620	LOSB 6/48	1	25403408	LOS HM 3408	-
35	10	365 – 545	180 – 450	180 – 450	400 – 600	LOSB 6/48	1	25403508	LOS HM 3508	-
38	10	335 – 505	170 – 420	170 – 420	370 – 550	LOSB 6/48	1	25403808	LOS HM 3808	-
40	10	320 – 480	160 – 400	160 – 400	350 – 530	LOSB 6/48	1	25404008	LOS HM 4008	-
42	10	305 – 455	150 – 380	150 – 380	330 – 500	LOSB 6/48	1	25404208	LOS HM 4208	-
43	10	295 – 445	150 – 370	150 – 370	330 – 490	LOSB 6/48	1	25404308	LOS HM 4308	-
45	10	285 – 425	140 – 355	140 – 355	310 – 470	LOSB 6/48	1	25404508	LOS HM 4508	-
48	10	265 – 400	135 – 330	135 – 330	290 – 440	LOSB 6/48	1	25404808	LOS HM 4808	-
50	10	255 – 380	125 – 320	125 – 320	280 – 420	LOSB 6/48	1	25405008	LOS HM 5008	-
52	10	245 – 370	120 – 305	120 – 305	270 – 400	LOSB 6/48	1	25405208	LOS HM 5208	-
54	10	235 – 355	120 – 295	120 – 295	260 – 390	LOSB 6/48	1	25405408	LOS HM 5408	-
55	10	230 – 350	115 – 290	115 – 290	250 – 380	LOSB 6/48	1	25405508	LOS HM 5508	-
60	12	210 – 320	105 – 265	105 – 265	230 – 350	LOSB 8/48	1	25406008	LOS HM 6008	-
65	12	195 – 295	100 – 245	100 – 245	220 – 320	LOSB 8/48	1	25406508	LOS HM 6508	-
68	12	190 – 280	95 – 235	95 – 235	210 – 310	LOSB 8/48	1	25406808	LOS HM 6808	-
70	12	180 – 270	90 – 230	90 – 230	200 – 300	LOSB 8/48	1	25407008	LOS HM 7008	-
75	12	170 – 255	85 – 215	85 – 215	190 – 280	LOSB 8/48	1	25407508	LOS HM 7508	-
80	12	160 – 240	80 – 200	80 – 200	180 – 260	LOSB 8/48	1	25408008	LOS HM 8008	-
90	12	140 – 210	70 – 180	70 – 180	160 – 230	LOSB 8/48	1	25409008	LOS HM 9008	-
100	12	125 – 190	65 – 160	65 – 160	140 – 210	LOSB 8/48	1	25410008	LOS HM 10008	-
105	12	120 – 180	60 – 150	60 – 150	130 – 200	LOSB 8/48	1	25410508	LOS HM 10508	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



HM-Lochschneider, tiefe Ausführung

Hartmetall-Lochschneider mit geschliffenen Schneiden aus hochwertigem Hartmetall und auswechselbarem HSS-Zentrierbohrer zum schnellen, exakten Schneiden von Durchbrüchen. Geeignet für die Bearbeitung von Stählen, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Kunststoffen.

Leistungsmerkmale:
- 35 mm Werkzeughöhe zur Bearbeitung von Rohren und gewölbten Flächen (max. Materialdicke: 32 mm).
- Hohe Rundlaufgenauigkeit, da Schneidkopf und Schaft aus einem Stück gefertigt sind.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	Opt. RPM Stahl	Opt. RPM Edelstahl (INOX)	Opt. RPM NE-Metalle	Opt. RPM Kunststoffe	Passende Bohrer		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Werkzeughöhe 35 mm										
16	7	790 – 1.200	400 – 1.000	400 – 1.000	880 – 1.310	LOSB 6/69	1	25461635	LOS HM 1635	-
17	7	750 – 1.130	370 – 930	370 – 930	820 – 1.240	LOSB 6/69	1	25461735	LOS HM 1735	-
18	7	710 – 1.060	350 – 880	350 – 880	780 – 1.170	LOSB 6/69	1	25461835	LOS HM 1835	-
19	7	670 – 1.000	330 – 840	330 – 840	740 – 1.110	LOSB 6/69	1	25461935	LOS HM 1935	-
20	7	630 – 950	320 – 800	320 – 800	700 – 1.050	LOSB 6/69	1	25462035	LOS HM 2035	-
22	7	580 – 870	290 – 720	290 – 720	640 – 950	LOSB 6/69	1	25462235	LOS HM 2235	-
24	10	530 – 800	270 – 660	270 – 660	580 – 880	LOSB 8/69	1	25462435	LOS HM 2435	-
25	10	510 – 760	260 – 640	260 – 640	560 – 840	LOSB 8/69	1	25462535	LOS HM 2535	-
26	10	490 – 740	250 – 610	250 – 610	540 – 810	LOSB 8/69	1	25462635	LOS HM 2635	-
27	10	470 – 710	240 – 590	240 – 590	520 – 780	LOSB 8/69	1	25462735	LOS HM 2735	-
28	10	455 – 680	230 – 570	230 – 570	500 – 750	LOSB 8/69	1	25462835	LOS HM 2835	-
30	10	425 – 635	210 – 530	210 – 530	470 – 700	LOSB 8/69	1	25463035	LOS HM 3035	-
32	10	400 – 600	200 – 500	200 – 500	440 – 660	LOSB 8/69	1	25463235	LOS HM 3235	-
35	10	365 – 545	180 – 450	180 – 450	400 – 600	LOSB 8/69	1	25463535	LOS HM 3535	-
38	10	335 – 505	170 – 420	170 – 420	370 – 550	LOSB 8/69	1	25463835	LOS HM 3835	-
40	10	320 – 480	160 – 400	160 – 400	350 – 530	LOSB 8/69	1	25464035	LOS HM 4035	-
42	10	305 – 455	150 – 380	150 – 380	330 – 500	LOSB 8/69	1	25464235	LOS HM 4235	-
43	10	295 – 445	150 – 370	150 – 370	330 – 490	LOSB 8/69	1	25464335	LOS HM 4335	-
45	10	285 – 425	140 – 355	140 – 355	310 – 470	LOSB 8/69	1	25464535	LOS HM 4535	-
48	10	265 – 400	135 – 330	135 – 330	290 – 440	LOSB 8/69	1	25464835	LOS HM 4835	-
50	10	255 – 380	125 – 320	125 – 320	280 – 420	LOSB 8/69	1	25465035	LOS HM 5035	-
52	10	245 – 370	120 – 305	120 – 305	270 – 400	LOSB 8/69	1	25465235	LOS HM 5235	-
55	10	230 – 350	115 – 290	115 – 290	250 – 380	LOSB 8/69	1	25465535	LOS HM 5535	-
60	12	210 – 320	105 – 265	105 – 265	230 – 350	LOSB 8/94	1	25466035	LOS HM 6060	-

HSS-Zentrierbohrer für HM-Lochschneider



HSS-Zentrierbohrer LOSB

Der HSS-Zentrierbohrer ist auswechselbar.

Passend für Hartmetall-Lochschneider	Werkzeughöhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
LOS HM 16–55	8	1	25500648	LOSB 6/48	-
LOS HM 16–22	35	1	25500669	LOSB 6/69	-
LOS HM 60–105	8	1	25500848	LOSB 8/48	-
LOS HM 24–55	35	1	25500869	LOSB 8/69	-
Tiefe Ausführung, Werkzeughöhe 60 mm					
LOS HM 60	60	1	25500894	LOSB 8/94	-

PFERD

3



Schleifstifte

Schleifstifte
Inhaltsverzeichnis

Schleifstifte

- Highlights im PFERD-Programm 3
- Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug 4
- Allgemeine Informationen 6



Schleifstifte

- Für den universellen Einsatz auf Stahl und Stahlguss 7
- Für den Kanteneinsatz auf Stahl und Stahlguss 12
- Für den universellen Einsatz auf schwer zerspanbaren Werkstoffen 21
- Für den universellen Einsatz auf Edelstahl (INOX) 25
- Für den Kanteneinsatz auf Edelstahl (INOX) 27
- Für den universellen Einsatz auf weichen NE-Metallen 29
- Für den Flächeneinsatz auf Grau- und Sphäroguss 30
- Für den Kanteneinsatz auf Grau- und Sphäroguss 32
- Für den Kanteneinsatz auf Grau- und Sphäroguss (Gießereien) 33
- Für den universellen Einsatz auf Stahlguss (Gießereien) 34
- Für den universellen Einsatz auf Kunststoff 35
- Schleifstifte für Sägeketten 36



Schleifscheiben

- Schleifbockscheiben 38
- Schleifscheiben für Sägeketten 41



Spezialwerkzeuge für den Werkzeug- und Formenbau

- Schleif- und Poliersteine 42



Zubehör für Schleifstifte und Schleifscheiben

- Abrichtwerkzeuge 45

Schleifstifte TOUGH



Die Schleifstifte der Ausführung TOUGH bestehen aus einer hochmodernen Keramikbindung, aus einem Korundgemisch, aus Keramikkorn und weißem Edelkorund, die durch ihre besondere Splitterfreudigkeit überzeugt. Die Schleifstifte zeichnet eine hohe Standzeit und eine hohe Abtragsleistung mit sehr guten Abtragsraten durch den Selbstschärfeffekt des Keramikkorns aus.

Die Ausführung TOUGH ist speziell für den universellen Einsatz auf Titanwerkstoffen, Nickel- und Kobaltbasislegierungen sowie für die Bearbeitung gehärteter Stahlbauteile und Auftragsschweißungen geeignet. Mit den Schleifstiften der Ausführungen TOUGH können gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC) problemlos bearbeitet werden.

Zu den Bearbeitungsaufgaben gehören unter anderem das Beischleifen von Reparaturschweißungen sowie das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über die PFERD-Schleifstifte zu erfahren.

Schleifbockscheiben



PFERD bietet ein sehr umfangreiches Programm hochwertiger Schleifbockscheiben für die Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe an. Schleifbockscheiben eignen sich hervorragend zum Entgraten, zur Kantenbearbeitung und zum Schärfen von Werkzeugen. Es stehen Schleifbockscheiben in verschiedenen Abmessungen, Körnungen und Schleifmitteln zur Verfügung. Das PFERD-Programm ist auf die am Markt gängigen Schleifböcke abgestimmt.

Die Schleifbockscheiben überzeugen durch eine hohe Standzeit, hohe Formstabilität und eine hohe Schleifleistung. Dank der integrierten Reduzierhülsen können die Schleifbockscheiben auf nahezu jeder Schleifbockspindel montiert werden. Ein regelmäßiges Abziehen der Scheibe setzt scharfes Korn frei und bewahrt eine gerade Schleiffläche.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über die PFERD-Schleifbockscheiben zu erfahren.

Schleif- und Poliersteine

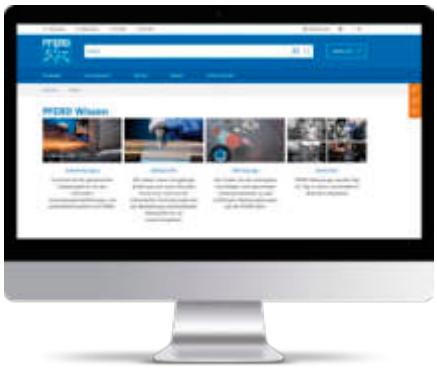


Schleif- und Poliersteine sind vielseitige Werkzeuge für die Endbearbeitung von Formen im Werkzeug- und Formenbau. Sie werden zum stufenweisen Feinschleifen nach der zerspanenden Arbeit oder nach dem Erodieren (EDM) benutzt, um eine Strichpolitur in Entformungsrichtung einzuschleifen oder zur Vorbereitung einer Hochglanzpolitur mit Diamantpasten. Das Verrunden und Schlichten zählt ebenfalls zu ihren Bearbeitungsaufgaben.

Für ein ergonomischeres Arbeiten wird im Handeinsatz ein Schnellspannheft empfohlen. Für ein besseres Oberflächenfinish sollte Schleiföl verwendet werden. Poliersteine sollten sortenrein getrennt werden, um eine Kornverschleppung zu vermeiden.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Schleif- und Poliersteine zu erfahren.

Weiteres Wissen im Web



Scannen Sie den QR-Code, um vielfältiges Werkzeug- und Anwendungswissen rund um die hochwertigen Werkzeuge von PFERD und zu verschiedensten Werkstoffen zu erhalten.

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

① **Werkstoffgruppe**
Den zu bearbeitenden Werkstoff auswählen.

② **Bearbeitungsaufgabe**
Bearbeitungsaufgabe auswählen.

③ **Schleifstiftausführung**
Nach der Bestimmung der Bearbeitungsaufgabe (siehe Spalte ②) wird in der Waagerechten die Ausführung ausgewählt.

① Werkstoffgruppe		Bindung ▸		Kunstharzbindung		Keramische Bindung							
		③ Schleifstiftausführung ▸		INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE
		Schleifmittel ▸		ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADR	ADW	AR	CU
		Empf. Schnittgeschwindigkeit ▸		35–50 m/s	35–50 m/s	5–20 m/s	20–40 m/s	30–50 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s
		② Bearbeitungsaufgabe ▾											
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle	Universell								●		
			Fläche	○							●	○	
			Kanten		○						○	●	
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle	Universell								●		
			Fläche					●			○		
			Kanten					●				○	
	Stahlguss	Unlegierter Stahlguss, niedrig legierter Stahlguss	Universell							●			
			Fläche	○					○	○	●	○	
			Kanten		○					○	○	●	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Fläche	●	○						○		
			Kanten	○	●							○	
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink	Universell	○			●						
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan, Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen		●			○	●			○		
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)		○				●					
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/ Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Fläche	○	○				●	○		○	○
			Kanten	○	○				○	○		○	●
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Gummi, Holz		Universell			●	○						

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet

Schleifstifte
Allgemeine Informationen

Bearbeitungsaufgaben der Schleifstifte



Universeller Einsatz

Beim universellen Einsatz auf Fläche und Kante steht das Gleichgewicht aus Schleifleistung und Standzeit im Vordergrund.



Flächeneinsatz

Im Flächeneinsatz werden Schleifstifte weniger belastet. Deshalb ist die Schleifstiftbindung vergleichsweise weich und hinsichtlich hoher Abtragsleistungen optimiert worden.

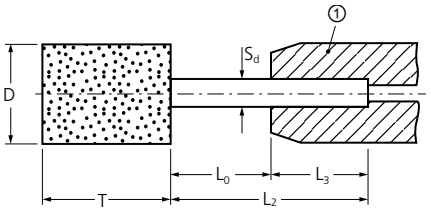


Kanteneinsatz

Beim Kanteneinsatz müssen Schleifstifte formstabil sein. Deshalb ist die Schleifstiftbindung vergleichsweise hart und auf hohe Standzeit ausgelegt.

Erläuterung der Kurzzeichen nach EN 12413

D = Schleifstiftaußen-ø
T = Schleifstiftbreite
S_d = Schaft-ø
L_0 = Offene Schaftlänge
L_2 = Schaftlänge
L_3 = Einspannlänge des Schaftes (① Spannzange)



Sicherheitshinweise

Alle PFERD-Schleifstifte sind für eine maximale Arbeitshöchstgeschwindigkeit von 50 m/s zugelassen. Für verschiedene Schaftlängen und Schaftdurchmesser sind in der DIN 69170, auf Basis der EN 12413, die maximal zulässigen Drehzahlen festgelegt. Diese müssen beachtet werden, um das Abbiegen des Schaftes während des Einsatzes zu vermeiden. Unabhängig von der Schaftlänge muss die Einspannlänge (L_3) des Schaftes mindestens 10 mm betragen.
Die nach EN 12413 berechnete maximal zulässige Drehzahl ist von folgenden Faktoren abhängig:

- Form und Abmessung des Schleifstiftes
- Durchmesser des Stahlschaftes S_d
- Offene Schaftlänge L_0


Augenschutz tragen!


Gehörschutz tragen!


Staubmaske anlegen!


Handschuhe anziehen!


Beachten Sie die Sicherheitshinweise!

Sonderanfertigungen

Sollte unser umfangreiches Katalogprogramm für die Lösung Ihrer Bearbeitungsaufgabe nicht ausreichen, fertigen wir auf Anfrage speziell für Ihre Anwendung Schleifstifte in leistungsstarker PFERD-Qualität.

Wir berücksichtigen Ihre Vorgaben und Wünsche, Zeichnungen, Angaben zu Abmessungen und Formen, Korngrößen und Kornarten, Kornmischungen sowie Schaftdurchmessern und -längen. Bitte sprechen Sie unsere Vertriebsberater an. Wir beraten Sie gerne.

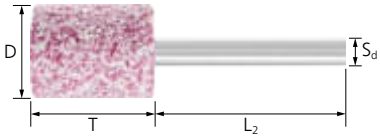


Verlängerungen für Antriebsspindeln

Mit Verlängerungen für Antriebsspindeln können Schleifstifte mit Schaft-ø 3, 6 und 8 mm verlängert werden. Sie ermöglichen den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen. Die Verlängerung für Antriebsspindeln wird in die Spannzange des Werkzeugantriebes (Druckluft- oder Elektroantrieb) oder in das Handstück der Biegwelle eingespannt. Bei vereinzelt anfallenden Bearbeitungsaufgaben sind Spindelverlängerungen eine wirtschaftliche Alternative zu Sonderanfertigungen von Schleifstiften mit Langschaft. Weitere Informationen zu unseren Verlängerungen für Antriebsspindeln finden Sie im Katalogbereich 9 „Werkzeugantriebe".



Für den universellen Einsatz auf Stahl und Stahlguss



Zylinderstifte STEEL

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beischleifen von Schweißnähten an Stahlkonstruktionen. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.



Leistungsmerkmale:

- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspanvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen geeignet.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 x 30 mm [S_d x L_2]									
2	5	100	W 141	150.000	201.800	10	31100250	ZY 0205 3 ADW 100 M5V STEEL	-
3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31103250	ZY 0306 3 ADW 100 M5V STEEL	-
4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105256	ZY 0408 3 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	-	150.000	175.100	10	31105250	ZY 0408 3 ADW 100 M5V STEEL	-
5	10	60	W 153	130.000	130.700	10	31107256	ZY 0510 3 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	W 153	130.000	130.700	10	31107250	ZY 0510 3 ADW 100 M5V STEEL	-
6	13	60	W 163	93.600	93.600	10	31110256	ZY 0613 3 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	W 163	93.600	93.600	10	31110250	ZY 0613 3 ADW 100 M5V STEEL	-
8	10	46	W 169	87.600	87.600	10	31112254	ZY 0810 3 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 169	87.600	87.600	10	31112258	ZY 0810 3 ADW 80 M5V STEEL	-
	16	46	-	61.000	61.000	10	31114254	ZY 0816 3 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	-	61.000	61.000	10	31114258	ZY 0816 3 ADW 80 M5V STEEL	-
10	2	100	W 172	85.000	95.400	10	31308250	ZY 1002 3 ADW 100 M5V STEEL	-
	13	46	W 176	58.400	58.400	10	31116254	ZY 1013 3 ADW 46 M5V STEEL	-
13	3	60	W 122	65.000	73.400	10	31311256	ZY 1303 3 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	W 122	65.000	73.400	10	31311250	ZY 1303 3 ADW 100 M5V STEEL	-
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]									
3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31102250	ZY 0306 6 ADW 100 M5V STEEL	-
4	8	60	-	150.000	177.400	10	31104256	ZY 0408 6 ADW 60 M5V STEEL	-
5	10	60	W 153	130.000	157.800	10	31106256	ZY 0510 6 ADW 60 M5V STEEL	-
6	13	60	W 163	131.500	131.500	10	31109256	ZY 0613 6 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	W 163	131.500	131.500	10	31109250	ZY 0613 6 ADW 100 M5V STEEL	-
8	10	80	W 169	110.000	119.300	10	31111258	ZY 0810 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	16	46	-	110.000	119.300	10	31113254	ZY 0816 6 ADW 46 M5V STEEL	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

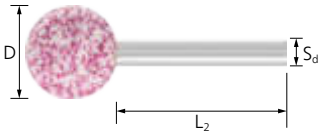
Schleifstifte

Für den universellen Einsatz auf Stahl und Stahlguss

D [mm]	T [mm]	Korn-größe	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
8	16	80	-	110.000	119.300	10	31113258	ZY 0816 6 ADW 80 M5V STEEL	-
10	13	46	W 176	85.000	95.400	10	31115254	ZY 1013 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 176	85.000	95.400	10	31115258	ZY 1013 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	20	46	W 177	85.000	95.400	10	31118254	ZY 1020 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 177	85.000	95.400	10	31118258	ZY 1020 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	25	46	W 178	83.200	83.200	10	31119254	ZY 1025 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 178	83.200	83.200	10	31119258	ZY 1025 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120254	ZY 1032 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 179	62.800	62.800	10	31120258	ZY 1032 6 ADW 80 M5V STEEL	-
13	13	46	W 185	65.000	73.400	10	31121254	ZY 1313 6 ADW 46 M5V STEEL	-
	20	46	W 186	65.000	73.400	10	31124254	ZY 1320 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 186	65.000	73.400	10	31124258	ZY 1320 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	25	46	W 187	65.000	66.000	10	31125254	ZY 1325 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 187	65.000	66.000	10	31125258	ZY 1325 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	40	46	W 188	42.400	42.400	10	31146254	ZY 1340 6 ADW 46 M5V STEEL	-
16	4	46	-	55.000	59.600	10	31313254	ZY 1604 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	-	55.000	59.600	10	31313258	ZY 1604 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	20	30	W 195	55.000	59.600	10	31126253	ZY 1620 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 195	55.000	59.600	10	31126256	ZY 1620 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	32	30	-	51.200	51.200	10	31127253	ZY 1632 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	-	51.200	51.200	10	31127256	ZY 1632 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	40	30	-	40.500	40.500	10	31128253	ZY 1640 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129253	ZY 1650 6 ADW 30 M5V STEEL	-
20	6	46	W 201	43.000	47.700	10	31317254	ZY 2006 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 201	43.000	47.700	10	31317258	ZY 2006 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	20	30	W 204	43.000	47.700	10	31130253	ZY 2020 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 204	43.000	47.700	10	31130256	ZY 2020 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	25	30	W 205	43.000	47.700	10	31131253	ZY 2025 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 205	43.000	47.700	10	31131256	ZY 2025 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	32	30	W 206	41.100	41.100	10	31132253	ZY 2032 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 206	41.100	41.100	10	31132256	ZY 2032 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133253	ZY 2040 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 207	32.400	32.400	10	31133256	ZY 2040 6 ADW 60 M5V STEEL	-
25	6	46	W 216	35.000	38.100	10	31321254	ZY 2506 6 ADW 46 M5V STEEL	-
	25	30	W 220	35.000	38.100	10	31134253	ZY 2525 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 220	35.000	38.100	10	31134256	ZY 2525 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	32	30	-	32.900	32.900	10	31135253	ZY 2532 6 ADW 30 M5V STEEL	-
32	8	30	W 226	27.000	29.800	5	31325253	ZY 3208 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 226	27.000	29.800	5	31325256	ZY 3208 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	16	24	-	27.000	29.800	5	31326252	ZY 3216 6 ADW 24 M5V STEEL	-
	20	24	W 228	27.000	29.800	5	31327252	ZY 3220 6 ADW 24 M5V STEEL	-
		46	W 228	27.000	29.800	5	31327254	ZY 3220 6 ADW 46 M5V STEEL	-
	32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136252	ZY 3232 6 ADW 24 M5V STEEL	-
		46	W 230	25.700	25.700	5	31136254	ZY 3232 6 ADW 46 M5V STEEL	-
	40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137252	ZY 3240 6 ADW 24 M5V STEEL	-
		46	W 231	20.300	20.300	5	31137254	ZY 3240 6 ADW 46 M5V STEEL	-
40	6	46	W 235	22.000	23.800	5	31375254	ZY 4006 6 ADW 46 M5V STEEL	-
	10	30	W 236	22.000	23.800	5	31328253	ZY 4010 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	20	24	-	22.000	23.800	5	31330252	ZY 4020 6 ADW 24 M5V STEEL	-
		46	-	22.000	23.800	5	31330254	ZY 4020 6 ADW 46 M5V STEEL	-
	40	24	W 238	16.200	16.200	5	31138252	ZY 4040 6 ADW 24 M5V STEEL	-
		46	W 238	16.200	16.200	5	31138254	ZY 4040 6 ADW 46 M5V STEEL	-
50	8	30	-	17.000	19.000	5	31378253	ZY 5008 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	13	30	-	17.000	19.000	5	31331253	ZY 5013 6 ADW 30 M5V STEEL	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	T [mm]	Korn-größe	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
50	25	46	W 242	17.000	19.000	5	31332254	ZY 5025 6 ADW 46 M5V STEEL	-
Schaft-ø 8 x 40 mm [S_d x L_2]									
50	25	24	W 242	17.000	19.000	5	31382252	ZY 5025 8 ADW 24 M5V STEEL	-



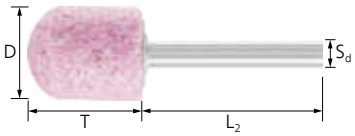
Kugelstifte STEEL

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beischleifen von Schweißnähten an Stahlkonstruktionen. Die Kugelform KU wird häufig zum Schleifen von Konturen und rückseitigen Entgraten genutzt.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspanvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen geeignet.

D [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]							
13	46	65.000	73.400	10	31706254	KU 13 6 ADW 46 M5V STEEL	-
16	30	55.000	59.600	10	31707253	KU 16 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	60	55.000	59.600	10	31707256	KU 16 6 ADW 60 M5V STEEL	-
20	30	43.000	47.700	10	31708253	KU 20 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	60	43.000	47.700	10	31708256	KU 20 6 ADW 60 M5V STEEL	-
25	60	35.000	38.100	10	31709256	KU 25 6 ADW 60 M5V STEEL	-
32	24	27.000	29.800	5	31710252	KU 32 6 ADW 24 M5V STEEL	-
	46	27.000	29.800	5	31710254	KU 32 6 ADW 46 M5V STEEL	-



Walzenrundstifte STEEL

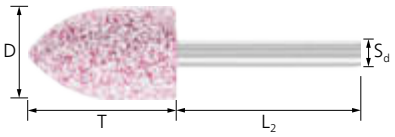
Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beischleifen von Schweißnähten an Stahlkonstruktionen. Die Walzenrundform WR eignet sich für verschiedenste Entgrat- und Schleifarbeiten.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspanvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen geeignet.

D [mm]	T [mm]	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
13	20	46	65.000	73.400	10	31406254	WR 1320 6 ADW 46 M5V STEEL	-
20	25	30	43.000	47.700	10	31407253	WR 2025 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	43.000	47.700	10	31407256	WR 2025 6 ADW 60 M5V STEEL	-

Schleifstifte

Für den universellen Einsatz auf Stahl und Stahlguss



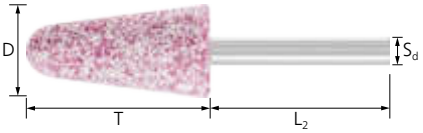
Spitzbogenstifte STEEL

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beischleifen von Schweißnähten an Stahlkonstruktionen. Die Spitzbogenform SP eignet sich zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

Leistungsmerkmale:

- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspanvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen geeignet.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
8	16	46	110.000	119.300	10	32105254	SP 0816 6 ADW 46 M5V STEEL	-
13	20	46	65.000	73.400	10	32107254	SP 1320 6 ADW 46 M5V STEEL	-
20	32	30	43.000	47.700	10	32109253	SP 2032 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	43.000	47.700	10	32109256	SP 2032 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	50	30	30.500	30.500	10	32111253	SP 2050 6 ADW 30 M5V STEEL	-
25	40	30	35.000	35.000	10	32114253	SP 2540 6 ADW 30 M5V STEEL	-



Kegelstifte STEEL

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beischleifen von Schweißnähten an Stahlkonstruktionen. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.

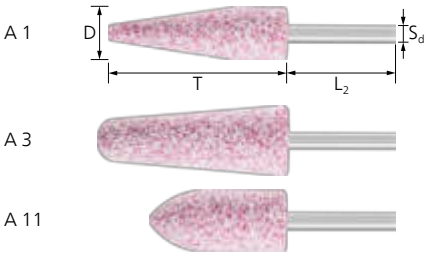


Leistungsmerkmale:

- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspanvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen geeignet.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
10	25	46	85.000	95.400	10	32209254	KE 1025 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	85.000	95.400	10	32209258	KE 1025 6 ADW 80 M5V STEEL	-
16	45	46	52.000	52.000	10	32210254	KE 1645 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	52.000	52.000	10	32210258	KE 1645 6 ADW 80 M5V STEEL	-
20	32	30	43.000	47.700	10	32208253	KE 2032 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	43.000	47.700	10	32208256	KE 2032 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	40	30	43.000	47.700	10	32212253	KE 2040 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	43.000	47.700	10	32212256	KE 2040 6 ADW 60 M5V STEEL	-
25	25	30	35.000	38.100	10	32206253	KE 2525 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	45	30	34.000	34.000	10	32211253	KE 2545 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	34.000	34.000	10	32211256	KE 2545 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	70	30	20.400	20.400	10	32214253	KE 2570 6 ADW 30 M5V STEEL	-
32	32	24	27.000	29.800	5	32207252	KE 3232 6 ADW 24 M5V STEEL	-
		46	27.000	29.800	5	32207254	KE 3232 6 ADW 46 M5V STEEL	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Serie A STEEL

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beischleifen von Schweißnähten von verschiedensten Konturen an Stahlkonstruktionen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspanvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen geeignet.

USA-Form	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6,35 x 40 mm [S_d x L_2]									
A 1	19	64	30	33.500	33.500	10	35001253	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL	-
A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	35011253	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL	-



Schleifstift-Set SSO 5300 STEEL

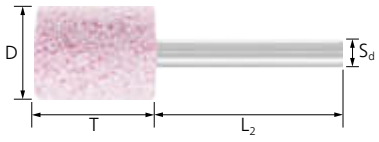
Dieses Set eignet sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beischleifen von Schweißnähten an Stahlkonstruktionen. Es enthält 100 Schleifstifte mit Schaftdurchmesser 6 mm in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Enthalten sind jeweils zehn Schleifstifte in Zylinderform 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 25 x 06 mm, 25 x 32 mm, 32 x 16 mm, 32 x 32 mm, 40 x 20 mm, in Spitzbogenform 20 x 32 mm und in Kegelform 25 x 70 mm.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspanvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen geeignet.

S_d [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
6	grob	1	33930001	SSO 5300 STEEL	-

Schleifstifte
Für den Kanteneinsatz auf Stahl und Stahlguss



Zylinderstifte STEEL EDGE

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von Konturen. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

3

D [mm]	T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 x 30 mm [S_d x L_2]									
2	5	100	W 141	150.000	201.800	10	31100270	ZY 0205 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31103270	ZY 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	10	100	W 145	131.400	131.400	10	35805270	ZY 0310 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	13	100	W 146	95.400	95.400	10	35806270	ZY 0313 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105276	ZY 0408 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	-	150.000	175.100	10	31105270	ZY 0408 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	W 153	130.000	130.700	10	31107276	ZY 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 153	130.000	130.700	10	31107270	ZY 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	13	100	W 154	114.800	114.800	10	35814270	ZY 0513 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	15	60	-	98.100	98.100	10	31142276	ZY 0515 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
6	10	60	W 162	100.000	110.500	10	35822276	ZY 0610 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 162	100.000	110.500	10	35822270	ZY 0610 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	13	60	W 163	93.600	93.600	10	31110276	ZY 0613 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 163	93.600	93.600	10	31110270	ZY 0613 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	19	60	W 164	64.500	64.500	10	35824276	ZY 0619 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 164	64.500	64.500	10	35824270	ZY 0619 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	25	60	-	53.100	53.100	10	31140276	ZY 0625 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
8	2	100	W 165	85.000	119.300	10	31305270	ZY 0802 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	10	46	W 169	85.000	87.600	10	31112274	ZY 0810 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 169	85.000	87.600	10	31112278	ZY 0810 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	13	46	W 170	74.400	74.400	10	35830274	ZY 0813 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 170	74.400	74.400	10	35830278	ZY 0813 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	16	46	-	61.000	61.000	10	31114274	ZY 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	-	61.000	61.000	10	31114278	ZY 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
10	2	100	W 172	65.000	95.400	10	31308270	ZY 1002 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	3	60	W 173	65.000	100.500	10	35833276	ZY 1003 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	10	80	W 175	65.000	77.500	10	35835278	ZY 1010 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	13	46	W 176	58.400	58.400	10	31116274	ZY 1013 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 176	58.400	58.400	10	31116278	ZY 1013 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	3	60	W 182	50.000	73.400	10	31311276	ZY 1303 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 182	50.000	73.400	10	31311270	ZY 1303 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	13	46	W 185	45.300	45.300	10	31122274	ZY 1313 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 185	45.300	45.300	10	31122278	ZY 1313 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
16	3	60	W 191	42.000	60.000	10	35851276	ZY 1603 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	4	46	-	42.000	59.600	10	31314274	ZY 1604 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	-	42.000	59.600	10	31314278	ZY 1604 3 AR 80 O 5V STEEL EDGE	-
19	3	60	W 200	35.000	49.900	10	35860276	ZY 1903 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
20	6	80	W 201	33.000	47.700	10	31340278	ZY 2006 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

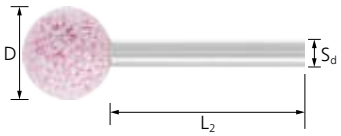
D [mm]	T [mm]	Korn-größe	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
25	3	100	W 215	26.000	37.500	10	35875270	ZY 2503 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]									
3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31102270	ZY 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
4	8	60	-	150.000	177.400	10	31104276	ZY 0408 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	-	150.000	177.400	10	31104270	ZY 0408 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	W 153	130.000	157.800	10	31106276	ZY 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 153	130.000	157.800	10	31106270	ZY 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
6	13	60	W 163	100.000	131.500	10	31109276	ZY 0613 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 163	100.000	131.500	10	31109270	ZY 0613 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	25	60	-	62.200	62.200	10	31139276	ZY 0625 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
8	10	46	W 169	85.000	119.300	10	31111274	ZY 0810 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 169	85.000	119.300	10	31111278	ZY 0810 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	16	46	-	85.000	119.300	10	31113274	ZY 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	-	85.000	119.300	10	31113278	ZY 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
10	13	46	W 176	65.000	95.400	10	31115274	ZY 1013 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 176	65.000	95.400	10	31115278	ZY 1013 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	20	46	W 177	65.000	95.400	10	31118274	ZY 1020 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 177	65.000	95.400	10	31118278	ZY 1020 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	25	46	W 178	65.000	83.200	10	31119274	ZY 1025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 178	65.000	83.200	10	31119278	ZY 1025 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120274	ZY 1032 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 179	62.800	62.800	10	31120278	ZY 1032 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	3	60	W 182	50.000	73.400	10	31310276	ZY 1303 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	13	46	W 185	50.000	73.400	10	31121274	ZY 1313 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 185	50.000	73.400	10	31121278	ZY 1313 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	20	46	W 186	50.000	73.400	10	31124274	ZY 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 186	50.000	73.400	10	31124278	ZY 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	25	46	W 187	50.000	66.000	10	31125274	ZY 1325 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 187	50.000	66.000	10	31125278	ZY 1325 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	40	46	W 188	42.400	42.400	10	31146274	ZY 1340 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
16	4	46	-	42.000	59.600	10	31313274	ZY 1604 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	-	42.000	59.600	10	31313278	ZY 1604 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	10	30	W 193	42.000	59.600	10	31316273	ZY 1610 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	20	30	W 195	42.000	59.600	10	31126273	ZY 1620 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 195	42.000	59.600	10	31126276	ZY 1620 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	32	30	-	42.000	51.200	10	31127273	ZY 1632 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	-	42.000	51.200	10	31127276	ZY 1632 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	40	30	-	40.500	40.500	10	31128273	ZY 1640 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	-	40.500	40.500	10	31128276	ZY 1640 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129273	ZY 1650 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
20	6	46	W 201	33.000	47.700	10	31317274	ZY 2006 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 201	33.000	47.700	10	31317278	ZY 2006 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	10	30	W 202	33.000	47.700	10	31319273	ZY 2010 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 202	33.000	47.700	10	31319276	ZY 2010 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	20	30	W 204	33.000	47.700	10	31130273	ZY 2020 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 204	33.000	47.700	10	31130276	ZY 2020 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	25	30	W 205	33.000	47.700	10	31131273	ZY 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 205	33.000	47.700	10	31131276	ZY 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	32	30	W 206	33.000	41.100	10	31132273	ZY 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 206	33.000	41.100	10	31132276	ZY 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133273	ZY 2040 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 207	32.400	32.400	10	31133276	ZY 2040 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	50	30	W 208	25.100	25.100	10	31148273	ZY 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Schleifstifte

Für den Kanteneinsatz auf Stahl und Stahlguss

D [mm]	T [mm]	Korn-größe	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
25	6	46	W 214	26.000	38.100	10	31321274	ZY 2506 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 214	26.000	38.100	10	31321278	ZY 2506 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	10	30	W 217	26.000	38.100	10	31322273	ZY 2510 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	13	30	W 218	26.000	38.100	10	31323273	ZY 2513 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	16	60	-	26.000	38.100	10	31324276	ZY 2516 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	25	30	W 220	26.000	38.100	10	31134273	ZY 2525 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 220	26.000	38.100	10	31134276	ZY 2525 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	32	30	-	26.000	32.900	10	31135273	ZY 2532 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	-	26.000	32.900	10	31135276	ZY 2532 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	40	30	W 221	26.000	26.000	10	31151273	ZY 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
32	6	46	W 225	21.000	30.000	5	35985274	ZY 3206 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	8	30	-	21.000	29.800	5	31325273	ZY 3208 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	-	21.000	29.800	5	31325276	ZY 3208 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	20	24	W 228	21.000	29.800	5	31327272	ZY 3220 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 228	21.000	29.800	5	31327274	ZY 3220 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	32	24	W 230	21.000	25.700	5	31136272	ZY 3232 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 230	21.000	25.700	5	31136274	ZY 3232 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137272	ZY 3240 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 231	20.300	20.300	5	31137274	ZY 3240 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
40	6	46	W 235	16.000	23.800	5	31375274	ZY 4006 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	10	30	W 236	16.000	23.800	5	31328273	ZY 4010 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 236	16.000	23.800	5	31328276	ZY 4010 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	15	30	-	16.000	23.800	5	31329273	ZY 4015 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	-	16.000	23.800	5	31329276	ZY 4015 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	20	24	-	16.000	23.800	5	31330272	ZY 4020 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	-	16.000	23.800	5	31330274	ZY 4020 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	40	24	W 238	16.000	16.200	5	31138272	ZY 4040 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 238	16.000	16.200	5	31138274	ZY 4040 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
50	8	30	-	13.000	19.000	5	31378273	ZY 5008 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	13	30	-	13.000	19.000	5	31331273	ZY 5013 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	25	24	W 242	13.000	19.000	5	31332272	ZY 5025 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 242	13.000	19.000	5	31332274	ZY 5025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
Schaft-ø 8 x 40 mm [S_d x L_2]									
32	40	24	W 231	21.000	29.800	5	31187272	ZY 3240 8 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
40	40	24	W 238	16.000	23.800	5	31188272	ZY 4040 8 AR 24 O5V STEEL EDGE	-



Kugelstifte STEEL EDGE

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von Konturen. Die Kugelform KU wird häufig zum Schleifen von Konturen und rückseitigen Entgraten genutzt.

Leistungsmerkmale:

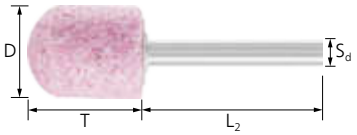
- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

D [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 x 30 mm [S_d x L_2]							
3	100	150.000	300.200	10	31702270	KU 03 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	60	130.000	190.900	10	31704276	KU 05 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	100	130.000	190.900	10	31704270	KU 05 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
8	46	85.000	116.200	10	31715274	KU 08 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

D [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
8	80	85.000	116.200	10	31715278	KU 08 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
10	46	65.000	83.300	10	31712274	KU 10 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	65.000	83.300	10	31712278	KU 10 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	46	50.000	54.000	10	31717274	KU 13 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	50.000	54.000	10	31717278	KU 13 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]							
3	100	150.000	317.300	10	31701270	KU 03 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	60	130.000	190.900	10	31703276	KU 05 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	100	130.000	190.900	10	31703270	KU 05 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
8	46	85.000	119.300	10	31705274	KU 08 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	85.000	119.300	10	31705278	KU 08 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
10	46	65.000	95.400	10	31711274	KU 10 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	65.000	95.400	10	31711278	KU 10 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	46	50.000	73.400	10	31706274	KU 13 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	50.000	73.400	10	31706278	KU 13 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
16	30	42.000	59.600	10	31707273	KU 16 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	60	42.000	59.600	10	31707276	KU 16 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
20	30	33.000	47.700	10	31708273	KU 20 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	60	33.000	47.700	10	31708276	KU 20 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
25	30	26.000	38.100	10	31709273	KU 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	60	26.000	38.100	10	31709276	KU 25 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
32	24	21.000	29.800	5	31710272	KU 32 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
	46	21.000	29.800	5	31710274	KU 32 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-



Walzenrundstifte STEEL EDGE

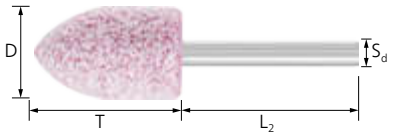
Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von Konturen. Die Walzenrundform WR eignet sich bestens für verschiedenste Entgrat- und Schleifarbeiten.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 x 30 mm [S_d x L_2]								
3	6	100	150.000	219.800	10	31402270	WR 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	130.000	136.500	10	31404276	WR 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	130.000	136.500	10	31404270	WR 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
5	10	60	130.000	168.400	10	31403276	WR 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
8	16	46	85.000	119.300	10	31405274	WR 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	85.000	119.300	10	31405278	WR 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	20	46	50.000	73.400	10	31406274	WR 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	50.000	73.400	10	31406278	WR 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
20	25	30	33.000	47.700	10	31407273	WR 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	33.000	47.700	10	31407276	WR 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-

Schleifstifte

Für den Kanteneinsatz auf Stahl und Stahlguss



Spitzbogenstifte STEEL EDGE

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von Konturen. Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

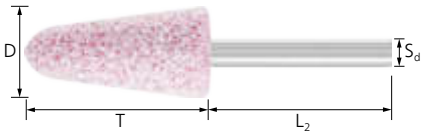


Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 x 30 mm [S_d x L_2]								
3	6	100	150.000	252.000	10	32102270	SP 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	130.000	149.500	10	32104276	SP 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	130.000	149.500	10	32104270	SP 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
8	16	46	72.800	72.800	10	32106274	SP 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	72.800	72.800	10	32106278	SP 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
3	6	100	150.000	255.500	10	32101270	SP 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	130.000	190.900	10	32103276	SP 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	130.000	190.900	10	32103270	SP 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
8	16	46	85.000	119.300	10	32105274	SP 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	85.000	119.300	10	32105278	SP 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	20	46	50.000	73.400	10	32107274	SP 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	50.000	73.400	10	32107278	SP 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
20	32	30	33.000	47.700	10	32109273	SP 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	33.000	47.700	10	32109276	SP 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	50	30	30.500	30.500	10	32111273	SP 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
25	40	30	26.000	35.000	10	32114273	SP 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Kegelstifte STEEL EDGE

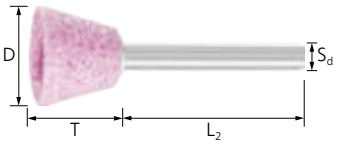
Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von Konturen. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition beim Egalisieren eines Grates auf einer Fläche.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 x 30 mm [S_d x L_2]								
10	10	46	65.000	95.400	10	32202274	KE 1010 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
10	10	46	65.000	95.400	10	32201274	KE 1010 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	25	46	65.000	95.400	10	32209274	KE 1025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	65.000	95.400	10	32209278	KE 1025 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	13	46	50.000	73.400	10	32203274	KE 1313 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
16	16	30	42.000	59.600	10	32204273	KE 1616 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	42.000	59.600	10	32204276	KE 1616 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	45	46	42.000	52.000	10	32210274	KE 1645 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	42.000	52.000	10	32210278	KE 1645 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
20	20	30	33.000	47.700	10	32205273	KE 2020 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	33.000	47.700	10	32205276	KE 2020 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	32	30	33.000	47.700	10	32208273	KE 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	33.000	47.700	10	32208276	KE 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	40	30	33.000	47.700	10	32212273	KE 2040 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	33.000	47.700	10	32212276	KE 2040 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
25	25	30	26.000	38.100	10	32206273	KE 2525 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	26.000	38.100	10	32206276	KE 2525 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	45	30	26.000	34.000	10	32211273	KE 2545 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	26.000	34.000	10	32211276	KE 2545 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	70	30	20.400	20.400	10	32214273	KE 2570 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
32	32	24	21.000	29.800	5	32207272	KE 3232 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	21.000	29.800	5	32207274	KE 3232 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
Schaft-ø 8 x 40 mm [S_d x L_2]								
32	50	24	21.000	29.800	5	32216272	KE 3250 8 AR 24 O5V STEEL EDGE	-

Schleifstifte
Für den Kanteneinsatz auf Stahl und Stahlguss

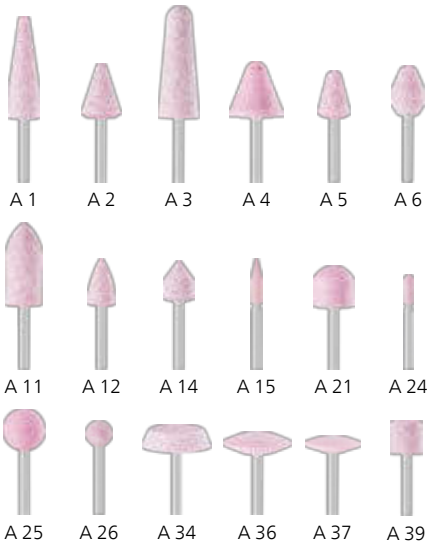


Topfstifte STEEL EDGE

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von Konturen. Die Topfform TO ist optimal für die Bearbeitung von Profilen, Planflächen und Absätzen geeignet, ohne dabei die Zylinderfläche zu beschädigen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
20	16	30	33.000	47.700	10	32901273	TO 2016 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	33.000	47.700	10	32901276	TO 2016 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
25	20	30	26.000	38.100	10	32902273	TO 2520 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
32	25	24	21.000	29.800	5	32903272	TO 3225 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	21.000	29.800	5	32903274	TO 3225 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-



Serie A STEEL EDGE

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von verschiedensten Konturen.

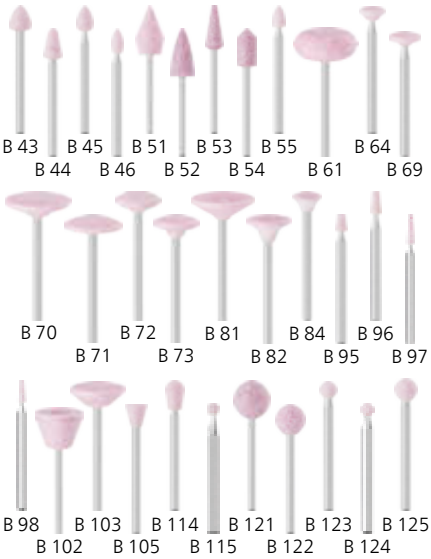
Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

USA-Form	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]									
A 1	19	64	30	30.400	30.400	10	35501273	A 1 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 2	25	32	30	26.000	37.500	10	35502273	A 2 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503273	A 3 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 4	32	32	30	21.000	30.000	5	35504273	A 4 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 5	19	29	30	35.000	49.900	10	35505273	A 5 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 6	19	29	30	35.000	49.900	10	35506273	A 6 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511273	A 11 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 12	17	32	30	40.000	54.500	10	35512273	A 12 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 14	17	22	30	40.000	54.500	10	35514273	A 14 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 15	6	27	60	100.000	112.900	10	35515296	A 15 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			100	100.000	112.900	10	35515290	A 15 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
A 21	25	25	30	26.000	37.500	10	35521273	A 21 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 24	6	19	60	100.000	117.400	10	35524276	A 24 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			100	100.000	117.400	10	35524270	A 24 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
A 25	25	25	30	26.000	37.500	10	35525273	A 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

USA-Form	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
A 26	16	16	30	42.000	60.000	10	35526273	A 26 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 34	38	10	30	18.000	25.000	5	35534273	A 34 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 36	41	10	60	16.000	23.100	5	35536276	A 36 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
A 37	32	6	60	21.000	30.000	5	35537276	A 37 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
Schaft-ø 6,35 x 40 mm [S_d x L_2]									
A 1	19	64	30	33.500	33.500	10	35001273	A 1 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 2	25	32	30	26.000	37.500	10	35002273	A 2 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35003273	A 3 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 4	32	32	30	21.000	30.000	5	35004273	A 4 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 5	19	29	30	35.000	49.900	10	35005273	A 5 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	35011273	A 11 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 12	17	32	30	40.000	54.500	10	35012273	A 12 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 15	6	27	60	100.000	112.900	10	35015296	A 15 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
A 24	6	19	60	100.000	117.400	10	35024276	A 24 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
A 25	25	25	30	26.000	37.500	10	35025273	A 25 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 36	41	10	60	16.000	23.100	5	35036276	A 36 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
A 37	32	6	60	21.000	30.000	5	35037276	A 37 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-



Serie B STEEL EDGE

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von verschiedensten Konturen an kleineren oder filigranen Bauteilen.

Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

USA-Form	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 x 30 mm [S_d x L_2]									
B 43	6	8	100	100.000	149.200	10	35603270	B 43 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 44	6	10	100	100.000	141.100	10	35604270	B 44 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 45	5	8	100	130.000	181.900	10	35605270	B 45 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 46	3	8	100	150.000	267.100	10	35606270	B 46 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 51	11	19	80	60.000	63.600	10	35611278	B 51 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 52	10	19	46	65.000	66.200	10	35612274	B 52 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
			80	65.000	66.200	10	35612278	B 52 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 53	6	16	60	100.000	149.200	10	35613276	B 53 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			100	100.000	149.200	10	35613270	B 53 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 54	6	13	60	100.000	101.500	10	35614276	B 54 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			100	100.000	101.500	10	35614270	B 54 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 55	3	6	100	150.000	257.000	10	35615270	B 55 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 61	19	8	80	35.000	45.000	10	35621278	B 61 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Schleifstifte

Für den Kanteneinsatz auf Stahl und Stahlguss

USA-Form	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
B 64	6	2	100	100.000	149.200	10	35624270	B 64 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 69	8	2	100	85.000	120.800	10	35629270	B 69 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 70	19	3	100	35.000	49.900	10	35630270	B 70 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 71	16	2	100	42.000	60.000	10	35631270	B 71 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 72	13	3	100	50.000	75.100	10	35632270	B 72 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 73	13	3	100	50.000	75.100	10	35633270	B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 81	19	8	100	35.000	49.900	10	35641270	B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 82	13	6	100	50.000	75.100	10	35642270	B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 95	3	5	100	150.000	260.300	10	35655270	B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 96	3	6	100	150.000	236.100	10	35656270	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 97	2	10	100	107.300	107.300	10	35657270	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 98	2	6	100	150.000	168.300	10	35658270	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 102	16	13	80	42.000	46.400	10	35662278	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 103	16	5	80	42.000	60.000	10	35663278	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 105	6	6	100	100.000	149.200	10	35665270	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 114	6	10	100	100.000	136.900	10	35674270	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 121	13	13	46	50.000	56.200	10	35681274	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
B 122	10	10	46	65.000	90.200	10	35682274	B 122 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
			80	65.000	90.200	10	35682278	B 122 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 123	5	5	100	130.000	198.900	10	35683270	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 124	3	3	100	150.000	291.800	10	35684270	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 125	6	6	100	100.000	149.200	10	35685270	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
Schaft-ø 3,17 x 30 mm [S_d x L_2]									
B 125	6	6	100	100.000	149.200	10	*35185270*	B 125 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE	-



Schleifstift-Set 2002 STEEL EDGE

Dieses Set eignet sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von Konturen. Es enthält 15 kleine Schleifstifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für Feinarbeiten.

Inhalt:
Enthalten sind jeweils zwei Schleifstifte in Zylinderform 5 x 10 mm, 8 x 10 mm, 16 x 4 mm und je ein Schleifstift in Zylinderform 4 x 8 mm, 6 x 13 mm, 8 x 2 mm, 10 x 13 mm, 13 x 3 mm, in Walzenrundform 5 x 10 mm, in Kugelform mit ø 5 mm, in Spitzbogenform 3 x 6 mm und 8 x 16 mm.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

S_d [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
3	fein	1	33920231	2002 O F STEEL EDGE	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel



Schleifstift-Set 2001 STEEL EDGE

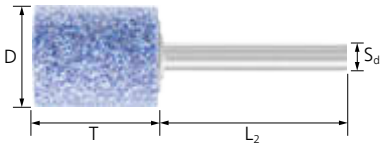
Dieses Set eignet sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von Konturen. Es enthält 10 Schleifstifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Enthalten ist jeweils ein Schleifstift in Zylinderform 10 x 13 mm, 13 x 20 mm, 20 x 06 mm, 20 x 13 mm, 20 x 25 mm, in Kugelform ø 16 mm, in Walzrundform 20 x 25 mm, in Kegelform 20 x 20 mm, 20 x 32 mm und in Spitzbogenform 13 x 20 mm.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

S_d [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
6	grob	1	33920131	2001 O G STEEL EDGE	-

Für den universellen Einsatz auf schwer zerspanbaren Werkstoffen



Zylinderstifte TOUGH

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für das Beischleifen von Reparaturschweißungen, das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.



Leistungsmerkmale:
- Kühler Schliff aufgrund der Splitterfreudigkeit des Korngemisches.
- Hohe Abtragsleistungen und sehr gute Standzeit.
- Konstante Abtragsraten durch Selbstschärfeffekt des Keramikkorns.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 x 30 mm [S_d x L_2]									
1	5	320	-	104.200	104.200	10	31191340	ZY 0105 3 AWCO 320 J5V TOUGH	-
1,5	8	320	-	104.700	104.700	10	31192340	ZY 1,508 3 AWCO 320 J5V TOUGH	-
1,7	8	320	-	112.300	112.300	10	31193340	ZY 1,708 3 AWCO 320 J5V TOUGH	-
2	5	80	W 141	150.000	201.800	10	31100340	ZY 0205 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	W 141	150.000	201.800	10	31100350	ZY 0205 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
3	6	60	W 144	150.000	206.100	10	31103135	ZY 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	W 144	150.000	206.100	10	31103140	ZY 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	W 144	150.000	206.100	10	31103145	ZY 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105135	ZY 0408 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	-	150.000	175.100	10	31105140	ZY 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	-	150.000	175.100	10	31105145	ZY 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
5	10	60	W 153	130.700	130.700	10	31107135	ZY 0510 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	W 153	130.700	130.700	10	31107140	ZY 0510 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	W 153	130.700	130.700	10	31107145	ZY 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
6	13	46	W 163	93.600	93.600	10	31110130	ZY 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 163	93.600	93.600	10	31110138	ZY 0613 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	W 163	93.600	93.600	10	31110140	ZY 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	W 163	93.600	93.600	10	31110145	ZY 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
8	10	46	W 169	87.600	87.600	10	31112030	ZY 0810 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
	16	46	-	61.000	61.000	10	31114130	ZY 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-

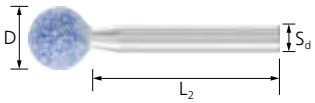
Fortsetzung siehe nächste Seite

Schleifstifte

Für den universellen Einsatz auf schwer zerspanbaren Werkstoffen

D [mm]	T [mm]	Korn-größe	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
8	16	60	-	61.000	61.000	10	31114132	ZY 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	-	61.000	61.000	10	31114135	ZY 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
10	13	80	W 176	58.400	58.400	10	31116230	ZY 1013 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
13	3	60	W 182	65.000	73.400	10	31311376	ZY 1303 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
20	6	46	W 201	45.000	47.700	10	31317370	ZY 2006 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 201	45.000	47.700	10	31317376	ZY 2006 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]									
5	10	100	W 153	150.000	157.800	10	31106230	ZY 0510 6 AWCO 100 J5V TOUGH	-
8	16	46	-	100.000	119.300	10	31114136	ZY 0816 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	-	100.000	119.300	10	31114140	ZY 0816 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-
10	13	46	W 176	85.000	95.400	10	31115336	ZY 1013 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	W 176	85.000	95.400	10	31115340	ZY 1013 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-
	20	46	-	85.000	95.400	10	31118336	ZY 1020 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	-	85.000	95.400	10	31118340	ZY 1020 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-
13	25	46	W 187	65.000	66.000	10	31125336	ZY 1325 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	W 187	65.000	66.000	10	31125340	ZY 1325 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-
16	20	30	W 195	55.000	59.600	10	31126330	ZY 1620 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
		46	W 195	55.000	59.600	10	31126336	ZY 1620 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 195	55.000	59.600	10	31126338	ZY 1620 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	32	30	-	51.200	51.200	10	31127330	ZY 1632 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
		46	-	51.200	51.200	10	31127336	ZY 1632 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	-	51.200	51.200	10	31127338	ZY 1632 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
20	25	30	W 205	45.000	47.700	10	31131330	ZY 2025 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
		46	W 205	45.000	47.700	10	31131336	ZY 2025 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 205	45.000	47.700	10	31131338	ZY 2025 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133259	ZY 2040 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
		46	W 207	32.400	32.400	10	31133260	ZY 2040 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 207	32.400	32.400	10	31133263	ZY 2040 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
25	25	30	W 220	35.000	38.100	10	31134130	ZY 2525 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
32	16	46	-	27.000	29.800	5	31326130	ZY 3216 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
	32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136330	ZY 3232 6 AWCO 24 J5V TOUGH	-
		46	W 230	25.700	25.700	5	31136336	ZY 3232 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
40	10	46	W 236	22.000	23.800	5	31328846	ZY 4010 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 236	22.000	23.800	5	31328860	ZY 4010 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	20	46	-	22.000	23.800	5	31138036	ZY 4020 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



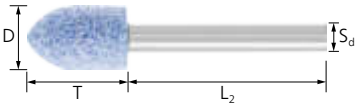
Kugelstifte TOUGH

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für das Beischleifen von Reparaturschweißungen, das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau. Die Kugelform KU wird häufig zum Schleifen von Konturen und rückseitigen Entgraten genutzt.



Leistungsmerkmale:
- Kühler Schliff aufgrund der Splitterfreudigkeit des Korngemisches.
- Hohe Abtragsleistungen und sehr gute Standzeit.
- Konstante Abtragsraten durch Selbstschärfeffekt des Keramikkorns.

D [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 x 30 mm [S_d x L_2]							
3	60	150.000	300.200	10	31702260	KU 03 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	80	150.000	300.200	10	31702280	KU 03 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
6	60	140.000	159.100	10	31704530	KU 06 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	80	140.000	159.100	10	31704540	KU 06 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
	100	140.000	159.100	10	31704545	KU 06 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
8	46	100.000	116.200	10	31705335	KU 08 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
	80	100.000	116.200	10	31705340	KU 08 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
	100	100.000	116.200	10	31705345	KU 08 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]							
13	46	65.000	73.400	10	31706336	KU 13 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
	60	65.000	73.400	10	31706338	KU 13 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	80	65.000	73.400	10	31706340	KU 13 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-



Spitzbogenstifte TOUGH

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für das Beischleifen von Reparaturschweißungen, das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau. Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.



Leistungsmerkmale:
- Kühler Schliff aufgrund der Splitterfreudigkeit des Korngemisches.
- Hohe Abtragsleistungen und sehr gute Standzeit.
- Konstante Abtragsraten durch Selbstschärfeffekt des Keramikkorns.

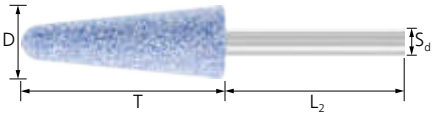
D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 x 30 mm [S_d x L_2]								
3	6	60	150.000	252.000	10	32102410	SP 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	150.000	252.000	10	32102420	SP 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	150.000	252.000	10	32102430	SP 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
4	8	80	150.000	195.400	10	32102620	SP 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	150.000	195.400	10	32102630	SP 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
5	10	100	149.500	149.500	10	32140230	SP 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Schleifstifte

Für den universellen Einsatz auf schwer zerspanbaren Werkstoffen

D [mm]	T [mm]	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
6	10	60	134.100	134.100	10	32104410	SP 0610 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	13	46	108.100	108.100	10	32104535	SP 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	108.100	108.100	10	32104540	SP 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	108.100	108.100	10	32104545	SP 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
8	16	46	72.800	72.800	10	32105335	SP 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	72.800	72.800	10	32105338	SP 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	72.800	72.800	10	32105340	SP 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	72.800	72.800	10	32105345	SP 0816 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
13	20	46	65.000	73.400	10	32107336	SP 1320 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	65.000	73.400	10	32107338	SP 1320 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	65.000	73.400	10	32107340	SP 1320 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-



Kegelstifte TOUGH

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für das Beischleifen von Reparaturschweißungen, das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.



Leistungsmerkmale:
- Kühler Schliff aufgrund der Splitterfreudigkeit des Korngemisches.
- Hohe Abtragsleistungen und sehr gute Standzeit.
- Konstante Abtragsraten durch Selbstschärfeffekt des Keramikkorns.

D [mm]	T [mm]	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
10	25	46	85.000	95.400	10	32209336	KE 1025 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	85.000	95.400	10	32209338	KE 1025 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
16	45	46	52.000	52.000	10	32210336	KE 1645 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	52.000	52.000	10	32210338	KE 1645 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-



Schleifstift-Set 2002 TOUGH

Dieses Set eignet sich besonders gut für das Beischleifen von Reparaturschweißungen, das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau. Es enthält 15 kleine Schleifstifte mit Schaftdurchmesser 3 mm in den gebräuchlichsten Formen für Feinarbeiten.

Inhalt:
Enthalten ist jeweils ein Schleifstift in Zylinderform 2 x 5 mm, 3 x 6 mm, 4 x 8 mm, 5 x 10 mm, 6 x 13 mm, ZY 8 x 16 mm, 13 x 3 mm, 20 x 6 mm, in Kugelform ø 3 mm, ø 6 mm, ø 8 mm, in Spitzbogenform 3 x 6 mm, 4 x 8 mm, 6 x 13 mm, 8 x 16 mm.

Leistungsmerkmale:
- Kühler Schliff aufgrund der Splitterfreudigkeit des Korngemisches.
- Hohe Abtragsleistungen und sehr gute Standzeit.
- Konstante Abtragsraten durch Selbstschärfeffekt des Keramikkorns.

S_d [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
3	fein	1	33920235	2002 J F TOUGH	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Schleifstift-Set 2001 TOUGH

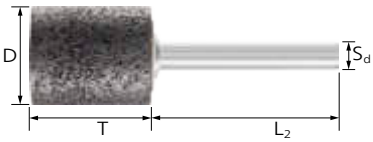
Dieses Set eignet sich besonders gut für das Beischleifen von Reparaturschweißungen, das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau. Es enthält 10 Schleifstifte mit Schaftdurchmesser 6 mm in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Enthalten ist jeweils ein Schleifstift in Zylinderform 10 x 13 mm, 13 x 25 mm, 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 20 x 40 mm, 40 x 10 mm, in Kugelform ø 13, in Spitzbogenform 13 x 20 mm und in Kegelform 10 x 25 mm und 16 x 45 mm.

Leistungsmerkmale:
- Kühler Schliff aufgrund der Splitterfreudigkeit des Korngemisches.
- Hohe Abtragsleistungen und sehr gute Standzeit.
- Konstante Abtragsraten durch Selbstschärfeffekt des Keramikkorns.

S_d [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
6	grob	1	33920135	2001 J G TOUGH	-

Für den universellen Einsatz auf Edelstahl (INOX)



Zylinderstifte INOX

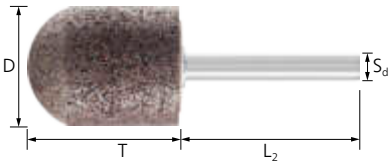
Diese Schleifstifte finden Anwendung beim Grobschleifen von Gussteilen aus Edelstahl (INOX) und beim Schleifen von Formteilen aus hochwarmfesten Legierungen. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.



Leistungsmerkmale:
- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]									
8	16	46	-	100.000	119.300	10	31113744	ZY 0816 6 ADW 46 L6B INOX	-
10	20	46	W 177	90.000	95.400	10	31118744	ZY 1020 6 ADW 46 L6B INOX	-
	32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120744	ZY 1032 6 ADW 46 L6B INOX	-
16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127743	ZY 1632 6 ADW 30 L6B INOX	-
20	25	30	W 205	45.000	47.700	10	31131743	ZY 2025 6 ADW 30 L6B INOX	-
		60	W 205	45.000	47.700	10	31131746	ZY 2025 6 ADW 60 L6B INOX	-
	40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133743	ZY 2040 6 ADW 30 L6B INOX	-
25	13	30	W 218	37.000	38.100	10	31323743	ZY 2513 6 ADW 30 L6B INOX	-
	25	30	W 220	37.000	38.100	10	31134743	ZY 2525 6 ADW 30 L6B INOX	-
	32	30	-	32.900	32.900	10	31135743	ZY 2532 6 ADW 30 L6B INOX	-
32	16	24	-	29.000	29.800	5	31326742	ZY 3216 6 ADW 24 L6B INOX	-
	40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137742	ZY 3240 6 ADW 24 L6B INOX	-
40	6	60	W 235	23.000	23.800	5	31375746	ZY 4006 6 ADW 60 L6B INOX	-
	10	30	W 236	23.000	23.800	5	31328743	ZY 4010 6 ADW 30 L6B INOX	-
	20	24	-	23.000	23.800	5	31330742	ZY 4020 6 ADW 24 L6B INOX	-
50	13	30	-	19.000	19.000	5	31331743	ZY 5013 6 ADW 30 L6B INOX	-
	25	24	W 242	19.000	19.000	5	31332742	ZY 5025 6 ADW 24 L6B INOX	-
Schaft-ø 8 x 40 mm [S_d x L_2]									
32	40	24	W 231	28.500	29.800	5	31187742	ZY 3240 8 ADW 24 L6B INOX	-
50	40	24	W 243	19.000	19.000	5	31383742	ZY 5040 8 ADW 24 L6B INOX	-

Schleifstifte
Für den universellen Einsatz auf Edelstahl (INOX)



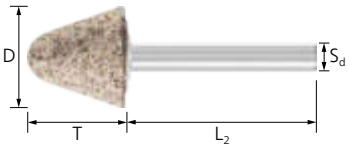
Walzenrundstifte INOX

Diese Schleifstifte finden Anwendung beim Grobschleifen von Gussteilen aus Edelstahl (INOX) und beim Schleifen von Formteilen aus hochwarmfesten Legierungen. Die Walzenrundform WR eignet sich bestens für verschiedenste Entgrat- und Schleifarbeiten.



Leistungsmerkmale:
- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
25	32	30	37.000	37.300	10	31408253	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX	-

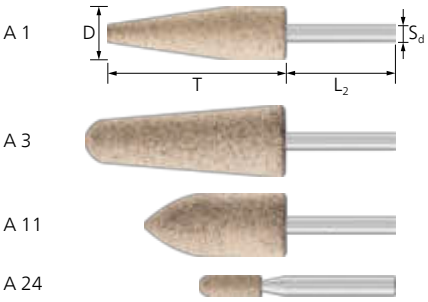


Kegelstifte INOX

Diese Schleifstifte finden Anwendung beim Grobschleifen von Gussteilen aus Edelstahl (INOX) und beim Schleifen von Formteilen aus hochwarmfesten Legierungen. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.

Leistungsmerkmale:
- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
20	20	30	45.000	47.700	10	32205743	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX	-
25	45	30	34.000	34.000	10	32211743	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX	-



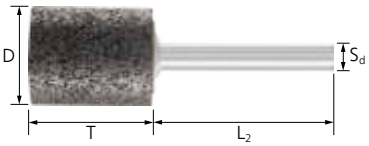
Serie A INOX

Diese Schleifstifte finden Anwendung beim Grobschleifen von verschiedensten Konturen an Gussteilen aus Edelstahl (INOX) und beim Schleifen von Formteilen aus hochwarmfesten Legierungen.

Leistungsmerkmale:
- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff.

USA-Form	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]									
A 1	19	64	60	30.400	30.400	10	35501746	A 1 6 ADW 60 L6B INOX	-
A 3	25	70	60	18.600	18.600	10	35503746	A 3 6 ADW 60 L6B INOX	-
A 11	22	50	60	27.600	27.600	10	35511746	A 11 6 ADW 60 L6B INOX	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Zylinderstifte INOX EDGE

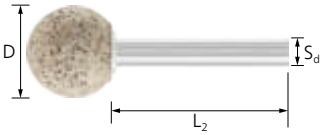
Zu den Bearbeitungsaufgaben gehören das Beischleifen von Kehlnähten, Entfernen von Graten und Schleifen von Fasen an hochwarmfesten Legierungen und Edelstahlbauteilen. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.



Leistungsmerkmale:
- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff und hohe Formstabilität auf der Kante.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]									
8	16	46	-	100.000	119.300	10	31113614	ZY 0816 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
10	20	46	W 177	92.000	95.400	10	31118614	ZY 1020 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
	32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120614	ZY 1032 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
13	25	46	W 187	66.000	66.000	10	31125614	ZY 1325 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127613	ZY 1632 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
		60	-	51.200	51.200	10	31127616	ZY 1632 6 AN 60 N5B INOX EDGE	-
	50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129613	ZY 1650 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
20	8	30	-	46.000	47.700	10	31318613	ZY 2008 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	25	30	W 205	46.000	47.700	10	31131613	ZY 2025 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133613	ZY 2040 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
25	6	46	W 216	37.000	38.100	10	31321614	ZY 2506 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
	13	30	W 218	37.000	38.100	10	31323613	ZY 2513 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	32	30	-	32.900	32.900	10	31135613	ZY 2532 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	40	30	W 221	26.000	26.000	10	31151613	ZY 2540 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
32	8	30	W 226	29.000	29.800	5	31325613	ZY 3208 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	16	24	-	29.000	29.800	5	31326612	ZY 3216 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
	20	24	W 228	29.000	29.800	5	31327612	ZY 3220 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
	32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136612	ZY 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
	40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137612	ZY 3240 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
40	6	46	W 235	23.000	23.800	5	31375614	ZY 4006 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
	10	30	-	23.000	23.800	5	31328613	ZY 4010 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	20	24	-	23.000	23.800	5	31330612	ZY 4020 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
	40	24	W 238	16.200	16.200	5	31138612	ZY 4040 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
50	8	30	-	19.000	19.000	5	31378613	ZY 5008 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	13	30	-	19.000	19.000	5	31331613	ZY 5013 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	25	24	W 242	19.000	19.000	5	31332612	ZY 5025 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
Schaft-ø 8 x 40 mm [S_d x L_2]									
32	40	24	W 231	28.500	29.800	5	31187612	ZY 3240 8 AN 24 N5B INOX EDGE	-

Schleifstifte
Für den Kanteneinsatz auf Edelstahl (INOX)

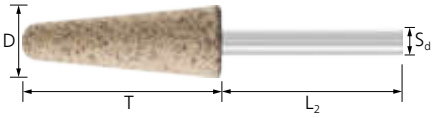


Kugelstifte INOX EDGE

Zu den Bearbeitungsaufgaben gehören das Beischleifen von Kehlnähten, Entfernen von Graten und Schleifen von Fasen an hochwarmfesten Legierungen und Edelstahlbauteilen. Die Kugelform KU wird häufig zum Schleifen von Konturen und rückseitigen Entgraten genutzt.

Leistungsmerkmale:
- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff und hohe Formstabilität auf der Kante.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

D [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]							
16	30	58.000	59.600	10	31707613	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
20	30	46.000	47.700	10	31708613	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
25	30	37.000	38.100	10	31709613	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-



Kegelstifte INOX EDGE

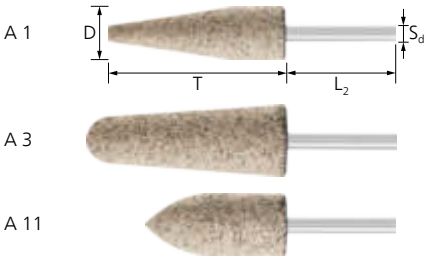
Zu den Bearbeitungsaufgaben gehören das Beischleifen von Kehlnähten, Entfernen von Graten und Schleifen von Fasen an hochwarmfesten Legierungen und Edelstahlbauteilen. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.



Leistungsmerkmale:
- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff und hohe Formstabilität auf der Kante.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
10	25	46	92.000	95.400	10	32209614	KE 1025 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
16	45	46	52.000	52.000	10	32210614	KE 1645 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
25	45	30	34.000	34.000	10	32211613	KE 2545 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
32	32	24	29.000	29.800	5	32207612	KE 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



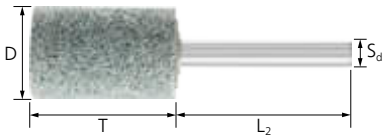
Serie A INOX EDGE

Zu den Bearbeitungsaufgaben gehören das Beischleifen von Kehlnähten, Entfernen von Graten und Schleifen von Fasen von verschiedensten Konturen an hochwarmfesten Legierungen und Edelstahlbauteilen.

Leistungsmerkmale:
- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff und hohe Formstabilität auf der Kante.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

USA-Form	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]									
A 1	19	64	30	30.400	30.400	10	35501613	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503613	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511613	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
Schaft-ø 6,35 x 40 mm [S_d x L_2]									
A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	35011613	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE	-

Für den universellen Einsatz auf weichen NE-Metallen



Zylinderschleifstifte ALU

Diese Schleifstifte werden zum Entfernen von Graten an Aluminiumgussteilen und Anfasen an Aluminiumprofilen zur Schweißnahtvorbereitung eingesetzt. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.

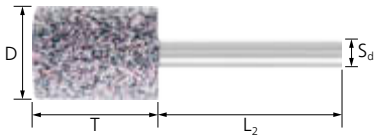


Leistungsmerkmale:
- Dank spezieller Imprägnierung kein Zusetzen bei der Bearbeitung weicher, schmierender oder zäher Werkstoffe.
- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 x 30 mm [S_d x L_2]									
3	6	80	W 144	150.000	206.100	10	31103378	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU	-
6	13	80	W 163	93.600	93.600	10	31110378	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU	-
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]									
10	13	80	W 176	45.000	95.400	10	31115408	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU	-
13	20	80	W 186	35.000	73.400	10	31124408	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU	-
16	20	80	W 195	30.000	59.600	10	31126408	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU	-
	32	80	-	30.000	51.200	10	31127408	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU	-
20	32	80	W 206	24.000	41.100	10	31132408	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU	-
32	32	80	W 230	15.000	25.700	5	31136408	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU	-
40	20	80	-	12.000	23.800	5	31330408	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU	-

Schleifstifte

Für den Flächeneinsatz auf Grau- und Sphäroguss



Zylinderstifte CAST

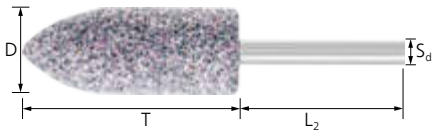
Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Putzen von Werkstücken und das Ausschleifen von Lunkern. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.



Leistungsmerkmale:

- Für den Einsatz auf Flächen und Kanten geeignet.
- In Verbindung mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten besonders gut für den Flächeneinsatz geeignet.
- Hohe Schleiffreudigkeit und gute Standzeit. Hohe Abtragsleistungen dank grober Korngröße.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]									
16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127033	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST	-
	50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129033	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST	-
20	25	30	W 205	43.000	47.700	10	31131033	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST	-
	40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133033	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST	-
25	32	30	-	32.900	32.900	10	31135033	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST	-
32	32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136032	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST	-
	40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137032	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST	-
40	10	30	W 236	22.000	23.800	5	31328033	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST	-
	20	24	-	22.000	23.800	5	31330033	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST	-
50	8	30	-	18.000	19.000	5	31378233	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST	-
	13	30	-	18.000	19.000	5	31331033	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST	-
Schaft-ø 8 x 40 mm [S_d x L_2]									
32	40	24	W 231	27.000	29.800	5	31187032	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST	-
50	25	24	W 242	18.000	19.000	5	31382032	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST	-



Spitzbogenstifte CAST

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Putzen von Werkstücken und das Ausschleifen von Lunkern. Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

Leistungsmerkmale:

- Für den Einsatz auf Flächen und Kanten geeignet.
- In Verbindung mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten besonders gut für den Flächeneinsatz geeignet.
- Hohe Schleiffreudigkeit und gute Standzeit. Hohe Abtragsleistungen dank grober Korngröße.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
20	50	30	30.500	30.500	10	32111233	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



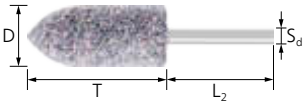
Kegelstifte CAST

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Putzen von Werkstücken und das Ausschleifen von Lunkern. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.



Leistungsmerkmale:
- Für den Einsatz auf Flächen und Kanten geeignet.
- In Verbindung mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten besonders gut für den Flächeneinsatz geeignet.
- Hohe Schleiffreudigkeit und gute Standzeit. Hohe Abtragsleistungen dank grober Korngröße.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
10	25	46	85.000	95.400	10	32209034	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST	-
16	45	46	52.000	52.000	10	32210034	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST	-
20	40	24	43.000	47.700	10	32212032	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST	-
Schaft-ø 8 x 40 mm [S_d x L_2]								
32	50	24	27.000	29.800	5	32216232	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST	-



Serie A CAST

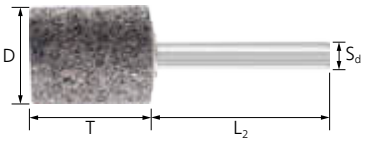
Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Putzen von Werkstücken und das Ausschleifen von Lunkern in verschiedensten Konturen.

Leistungsmerkmale:
- Für den Einsatz auf Flächen und Kanten geeignet.
- In Verbindung mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten besonders gut für den Flächeneinsatz geeignet.
- Hohe Schleiffreudigkeit und gute Standzeit. Hohe Abtragsleistungen dank grober Korngröße.

USA-Form	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]									
A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511033	A 11 6 ARN 30 K5V CAST	-

Schleifstifte

Für den Kanteneinsatz auf Grau- und Sphäroguss



Zylinderstifte CAST EDGE

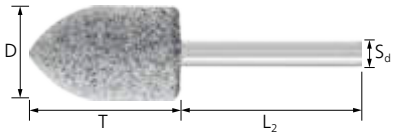
Diese Schleifstifte sind besonders gut für den Kanteneinsatz, zum Entgraten und Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Vererzungen von Grau- und Sphäroguss geeignet. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.



Leistungsmerkmale:

- Sehr formstabil aufgrund des hohen Bindungsanteils.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]									
16	32	30	-	47.000	51.200	10	31127503	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
20	25	30	W 205	38.000	47.700	10	31131503	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
	40	30	-	32.400	32.400	10	31133503	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
	50	30	W 208	25.100	25.100	10	31148503	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
32	32	24	W 230	23.000	25.700	5	31136502	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE	-
40	20	24	-	19.000	23.800	5	31330502	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE	-
Schaft-ø 8 x 40 mm [S_d x L_2]									
32	40	24	W 231	24.000	29.800	5	31187502	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE	-
40	40	24	W 238	19.000	23.800	5	31188502	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE	-



Spitzbogenstifte CAST EDGE

Diese Schleifstifte sind besonders gut für den Kanteneinsatz, zum Entgraten und Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Vererzungen von Grau- und Sphäroguss geeignet. Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

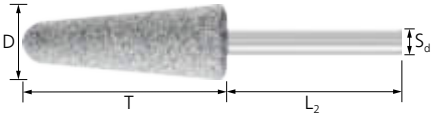


Leistungsmerkmale:

- Sehr formstabil aufgrund des hohen Bindungsanteils.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
20	32	30	38.000	47.700	10	32109503	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
	50	30	30.500	30.500	10	32111503	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

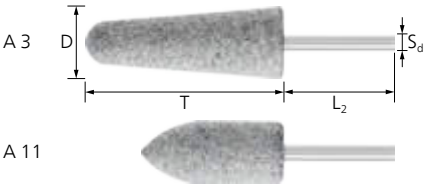


Kegelstifte CAST EDGE

Diese Schleifstifte sind besonders gut für den Kanteneinsatz, zum Entgraten und Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Vererzungen von Grau- und Sphäroguss geeignet. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.

Leistungsmerkmale:
- Sehr formstabil aufgrund des hohen Bindungsanteils.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
16	45	46	47.000	52.000	10	32210504	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE	-
20	32	30	38.000	47.700	10	32208503	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
25	45	30	30.000	34.000	10	32211503	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-



Serie A CAST EDGE

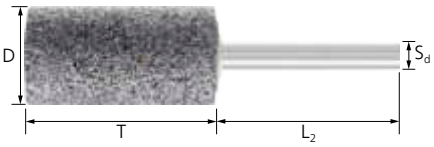
Diese Schleifstifte sind besonders gut für den Kanteneinsatz, zum Entgraten und Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Vererzungen von verschiedensten Konturen an Grau- und Sphäroguss geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Sehr formstabil aufgrund des hohen Bindungsanteils.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

USA-Form	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]									
A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503503	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511503	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-

Für den Kanteneinsatz auf Grau- und Sphäroguss (Gießereien)



Zylinderstifte für Gießereien CAST EDGE

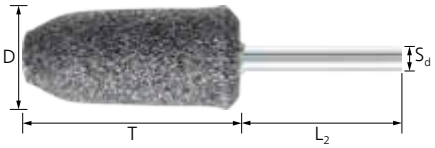
Diese Schleifstifte sind besonders gut für den Kanteneinsatz, zum Entgraten und Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Vererzungen von Grau- und Sphäroguss geeignet. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.

Leistungsmerkmale:
- Sehr hohe Schleiffreudigkeit und Aggressivität von Anfang an.
- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit.
- Lieferung in praktischer Industrieverpackung.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]									
20	40	30	W 205	32.400	32.400	50	31133531	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N	-
25	32	30	-	30.000	32.900	50	31135531	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N	-

Schleifstifte

Für den Kanteneinsatz auf Grau- und Sphäroguss (Gießereien)

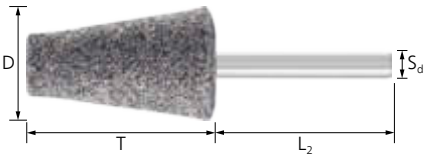


Spitzbogenstifte für Gießereien CAST EDGE

Diese Schleifstifte sind besonders gut für den Kanteneinsatz, zum Entgraten und Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Vererzungen von Grau- und Sphäroguss geeignet. Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

Leistungsmerkmale:
- Sehr hohe Schleiffreudigkeit und Aggressivität von Anfang an.
- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit.
- Lieferung in praktischer Industrieverpackung.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
20	50	30	14.100	14.100	50	32109531	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N	-



Kegelstifte für Gießereien CAST EDGE

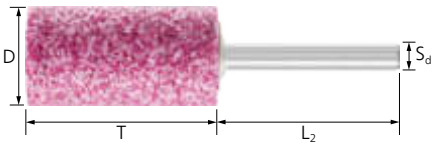
Diese Schleifstifte sind besonders gut für den Kanteneinsatz, zum Entgraten und Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Vererzungen von Grau- und Sphäroguss geeignet. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.



Leistungsmerkmale:
- Sehr hohe Schleiffreudigkeit und Aggressivität von Anfang an.
- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit.
- Lieferung in praktischer Industrieverpackung.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
16	45	46	24.000	24.000	50	32210531	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N	-
20	40	30	20.900	20.900	50	32212531	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N	-
Schaft-ø 8 x 40 mm [S_d x L_2]								
35	50	24	15.600	15.600	50	32216512	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N	-

Für den universellen Einsatz auf Stahlguss (Gießereien)



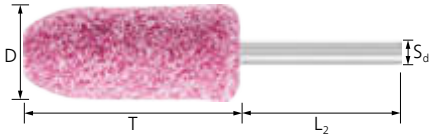
Zylinderstifte für Gießereien CAST STEEL

Diese Schleifstifte eignen sich ideal für den universellen rauen Einsatz und das Entfernen von Graten an Stahlgussteilen sowie das Beischleifen von Übergängen nach dem Abtrennen von Steigern. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.

Leistungsmerkmale:
- Sehr hohe Schleiffreudigkeit und Aggressivität von Anfang an.
- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit.
- Lieferung in praktischer Industrieverpackung.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]									
20	40	30	W 207	32.400	32.400	50	31133231	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL	-
25	32	30	-	25.000	32.900	50	31135231	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

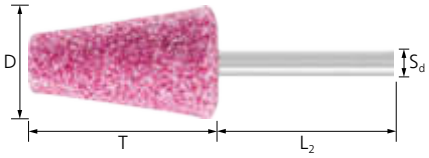


Spitzbogenstifte für Gießereien CAST STEEL

Diese Schleifstifte eignen sich ideal für den universellen rauen Einsatz und das Entfernen von Graten an Stahlgussteilen sowie das Beischleifen von Übergängen nach dem Abtrennen von Steigern. Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

Leistungsmerkmale:
- Sehr hohe Schleiffreudigkeit und Aggressivität von Anfang an.
- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit.
- Lieferung in praktischer Industrieverpackung.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
20	50	30	14.100	14.100	50	32111231	SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL	-



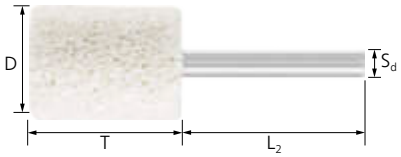
Kegelstifte für Gießereien CAST STEEL

Diese Schleifstifte eignen sich ideal für den universellen rauen Einsatz und das Entfernen von Graten an Stahlgussteilen sowie das Beischleifen von Übergängen nach dem Abtrennen von Steigern. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.

Leistungsmerkmale:
- Sehr hohe Schleiffreudigkeit und Aggressivität von Anfang an.
- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit.
- Lieferung in praktischer Industrieverpackung.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
16	45	46	24.000	24.000	50	32210231	KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL	-
20	40	30	20.900	20.900	50	32212231	KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL	-
Schaft-ø 8 x 40 mm [S_d x L_2]								
35	50	24	15.600	15.600	50	32216262	KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL	-

Für den universellen Einsatz auf Kunststoff



Zylinderstifte RUBBER

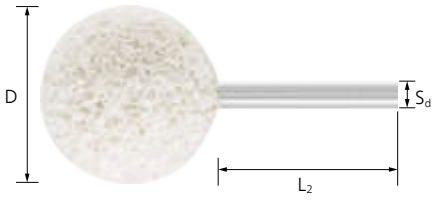
Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Entfernen von Graten, das Besäumen, das Beischleifen und das Aufrauen von weichen Kunstoffen und Gummi. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Radien, Konturen und Entgratarbeiten.



Leistungsmerkmale:
- Offene Struktur und große Spanräume durch Hohlkugelkorund.
- Zerspanen von temperaturempfindlichen Werkstoffen ohne Zusatz von Kühlschmierstoffen dank großer Spanräume.
- Hohe Schleiffreudigkeit.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
16	32	1	12.000	51.200	10	31127901	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER	-
25	32	1	8.000	32.900	10	31135901	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER	-
40	20	2	5.000	23.800	5	31330901	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER	-

Schleifstifte
Für den universellen Einsatz auf Kunststoff



Kugelstifte RUBBER

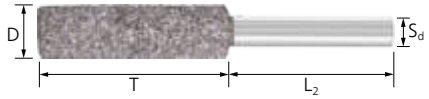
Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Entfernen von Graten, das Besäumen, das Beischleifen und das Aufrauen von weichen Kunstoffen und Gummi. Die Kugelform KU wird häufig zum Aufrauen von Gummiflächen in der Reifenreparatur genutzt.



Leistungsmerkmale:
- Offene Struktur und große Spanräume durch Hohlkugelkorund.
- Zerspanen von temperaturempfindlichen Werkstoffen ohne Zusatz von Kühlschmierstoffen dank großer Spanräume.
- Hohe Schleiffreudigkeit.

D [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
40	2	5.000	19.700	5	31710520	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER	-

Schleifstifte für Sägeketten



Zylinderstifte für Sägeketten

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das maschinelle Schärfen von Sägeketten mittels PFERD Kettensägeschärfgerät CHAIN SHARP HHG. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schärfen von Sägeketten.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung.
- Kosten- und Zeitersparnis dank verkürzter Schleifzeiten.
- Präzises Schärfen von Sägekettenzähnen durch hohe Formstabilität.

D [mm]	T [mm]	Korngröße	Passend für Kettenteilung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 x 25 mm [S_d x L_2]									
3,8	16	80	1/4	25.000	62.800	3	31105123	CS-G ZY 3,816 3 AWN 80 M5V	-
4,3	16	80	1/4, 3/8 LP	25.000	55.400	3	31105124	CS-G ZY 4,316 3 AWN 80 M5V	-
5	20	80	.325	25.000	56.100	3	31105125	CS-G ZY 5,020 3 AWN 80 M5V	-
5,5	20	80	3/8	25.000	50.900	3	31105126	CS-G ZY 5,520 3 AWN 80 M5V	-
5,7	20	80	3/8, .404	25.000	49.100	3	31105127	CS-G ZY 5,720 3 AWN 80 M5V	-
6,9	20	80	für Tiefenbegrenzer	25.000	40.500	3	31105128	CS-G ZY 6,920 3 AWN 80 M5V	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 35 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.
- Vor dem Aufspannen muss der Schleifkörper einer Klangprobe unterzogen werden, um sicherzustellen, dass er keine Risse aufweist (unbeschädigte Schleifkörper geben einen klaren Klang).

Augenschutz tragen!

Gehörschutz tragen!

Staubmaske anlegen!

Handschuhe anziehen!

Beachten Sie die Sicherheitshinweise!

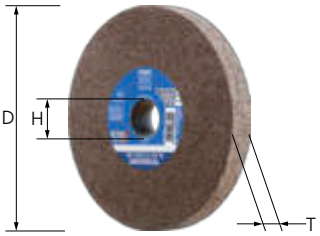
Nicht benutzen, falls beschädigt!



Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Werkstoffgruppe ▼		Ausführung ►	UNIVERSAL	CARBIDE	HSS
Stahl	Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle	●		○
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle	○	●	●
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	●		
Hartmetall	–	–		●	
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink	●	○	
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan, Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen	○	○	
Andere Werkstoffe	Glas			●	

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet



Ausführung UNIVERSAL

Diese Schleifbockscheiben sind ideal für den universellen Einsatz im Werkstattbereich. Sie eignen sich für die Bearbeitung von Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), Gusseisen.

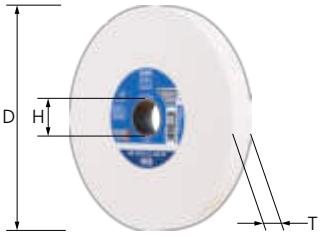
Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit, hohe Formstabilität und hohe Schleifleistung.
- Integrierte Reduzierhülsen für die Montage auf nahezu jeder Schleifbockspindel.

D [mm]	Reduzierungen [mm]	T [mm]	H [mm]	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Normalkorund (AN)									
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	36	5.350	1	39009707	BW 12520-32 AN 36 UNIVERSAL	-
				60	5.350	1	39009716	BW 12520-32 AN 60 UNIVERSAL	-
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	24	4.500	1	39008418	BW 15016-32 AN 24 UNIVERSAL	-
				60	4.500	1	39008419	BW 15016-32 AN 60 UNIVERSAL	-
		20	32	24	4.500	1	39008422	BW 15020-32 AN 24 UNIVERSAL	-
				36	4.500	1	39009708	BW 15020-32 AN 36 UNIVERSAL	-
				46	4.500	1	39010114	BW 15020-32 AN 46 UNIVERSAL	-
				60	4.500	1	39008423	BW 15020-32 AN 60 UNIVERSAL	-
				80	4.500	1	39010115	BW 15020-32 AN 80 UNIVERSAL	-
		25	32	24	4.500	1	39008426	BW 15025-32 AN 24 UNIVERSAL	-
				36	4.500	1	39010116	BW 15025-32 AN 36 UNIVERSAL	-
				46	4.500	1	39010117	BW 15025-32 AN 46 UNIVERSAL	-
				60	4.500	1	39008427	BW 15025-32 AN 60 UNIVERSAL	-
				80	4.500	1	39010118	BW 15025-32 AN 80 UNIVERSAL	-
175	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	32	36	3.750	1	39009709	BW 17525-32 AN 36 UNIVERSAL	-
	1 1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	25	51	46	3.750	1	39010119	BW 17525-51 AN 46 UNIVERSAL	-
	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	32	60	3.750	1	39009717	BW 17525-32 AN 60 UNIVERSAL	-
	1 1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	25	51	36	3.750	1	39009710	BW 17525-51 AN 36 UNIVERSAL	-
				60	3.750	1	39009718	BW 17525-51 AN 60 UNIVERSAL	-
				80	3.750	1	39010120	BW 17525-51 AN 80 UNIVERSAL	-
200	1 1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	20	51	24	3.350	1	39008435	BW 20020-51 AN 24 UNIVERSAL	-
				60	3.350	1	39008436	BW 20020-51 AN 60 UNIVERSAL	-
		25	51	24	3.350	1	39008440	BW 20025-51 AN 24 UNIVERSAL	-
	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	32	36	3.350	1	39009711	BW 20025-32 AN 36 UNIVERSAL	-
				60	3.350	1	39008441	BW 20025-32 AN 60 UNIVERSAL	-
	1 1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	25	51	36	3.350	1	39009712	BW 20025-51 AN 36 UNIVERSAL	-
				46	3.350	1	39010121	BW 20025-51 AN 46 UNIVERSAL	-
				60	3.350	1	39009719	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL	-
				80	3.350	1	39010122	BW 20025-51 AN 80 UNIVERSAL	-
	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	30	32	24	3.350	1	39008456	BW 20030-32 AN 24 UNIVERSAL	-
				60	3.350	1	39008444	BW 20030-32 AN 60 UNIVERSAL	-
	1 1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	32	51	36	3.350	1	39009713	BW 20032-51 AN 36 UNIVERSAL	-
				60	3.350	1	39009720	BW 20032-51 AN 60 UNIVERSAL	-
250	1 1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	25	51	24	2.700	1	39010123	BW 25025-51 AN 24 UNIVERSAL	-
				36	2.700	1	39010124	BW 25025-51 AN 36 UNIVERSAL	-
				46	2.700	1	39010125	BW 25025-51 AN 46 UNIVERSAL	-
				60	2.700	1	39010126	BW 25025-51 AN 60 UNIVERSAL	-
				80	2.700	1	39010127	BW 25025-51 AN 80 UNIVERSAL	-
		32	51	36	2.700	1	39009714	BW 25032-51 AN 36 UNIVERSAL	-
				60	2.700	1	39009721	BW 25032-51 AN 60 UNIVERSAL	-
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	36	2.250	1	39009715	BW 30040-76,2 AN 36 UNIVERSAL	-
				60	2.250	1	39009722	BW 30040-76,2 AN 60 UNIVERSAL	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	Reduzierungen [mm]	T [mm]	H [mm]	Korn-größe	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
300	76,2, 51, 38,1, 32	50	76,2	24	2.250	1	39010128	BW 30050-76,2 AN 24 UNIVERSAL	-
				36	2.250	1	39010129	BW 30050-76,2 AN 36 UNIVERSAL	-
				60	2.250	1	39010130	BW 30050-76,2 AN 60 UNIVERSAL	-
350	76,2, 51, 38,1, 32	50	76,2	24	1.850	1	39010131	BW 35550-76,2 AN 24 UNIVERSAL	-



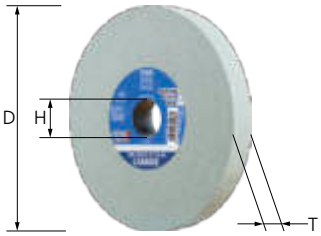
Ausführung HSS

Diese Schleifbockscheiben sind besonders gut für das Schärfen von HSS-Bohrern oder das Bearbeiten anderer hochlegierter Stähle geeignet. Sie eignen sich für die Bearbeitung von Werkzeugstählen, Einsatzstählen, gehärteten und vergüteten Stählen.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit, hohe Formstabilität und hohe Schleifleistung.
- Integrierte Reduzierhülsen für die Montage auf nahezu jeder Schleifbockspindel.

D [mm]	Reduzierungen [mm]	T [mm]	H [mm]	Korn-größe	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Edelkorund (AW)									
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5.350	1	39009698	BW 12520-32 AW 80 HSS	-
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	60	4.500	1	39008420	BW 15016-32 AW 60 HSS	-
		20	32	60	4.500	1	39008424	BW 15020-32 AW 60 HSS	-
				80	4.500	1	39009699	BW 15020-32 AW 80 HSS	-
		25	32	60	4.500	1	39008428	BW 15025-32 AW 60 HSS	-
175	25, 20, 16	25	32	80	3.750	1	39009700	BW 17525-32 AW 80 HSS	-
	1 1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	25	51	80	3.750	1	39009701	BW 17525-51 AW 80 HSS	-
200	1 1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	20	51	60	3.350	1	39008437	BW 20020-51 AW 60 HSS	-
		25	51	60	3.350	1	39008442	BW 20025-51 AW 60 HSS	-
	25, 20, 16	25	32	80	3.350	1	39009702	BW 20025-32 AW 80 HSS	-
	1 1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	25	51	80	3.350	1	39009703	BW 20025-51 AW 80 HSS	-
	25, 20, 16	30	32	60	3.350	1	39008457	BW 20030-32 AW 60 HSS	-
	1 1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	32	51	80	3.350	1	39009704	BW 20032-51 AW 80 HSS	-
250	1 1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	32	51	80	2.700	1	39009705	BW 25032-51 AW 80 HSS	-
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	80	2.250	1	39009706	BW 30040-76,2 AW 80 HSS	-



Ausführung CARBIDE

Diese Schleifbockscheiben werden auf harten Materialien eingesetzt, z. B. zum Schärfen von Hartmetallwerkzeugen und gehärteten Stählen.

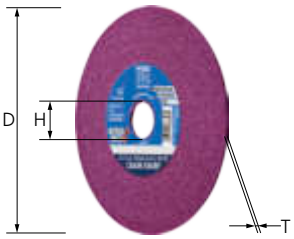


Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit, hohe Formstabilität und hohe Schleifleistung.
- Integrierte Reduzierhülsen für die Montage auf nahezu jeder Schleifbockspindel.

D [mm]	Reduzierungen [mm]	T [mm]	H [mm]	Korn-größe	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Siliciumcarbid (CN)									
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5.350	1	39009723	BW 12520-32 CN 80 CARBIDE	-
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	120	4.500	1	39008421	BW 15016-32 CN 120 CARBIDE	-
		20	32	60	4.500	1	39008570	BW 15020-32 CN 60 CARBIDE	-
				80	4.500	1	39009724	BW 15020-32 CN 80 CARBIDE	-
				120	4.500	1	39008425	BW 15020-32 CN 120 CARBIDE	-
		25	32	60	4.500	1	39010132	BW 15025-32 CN 60 CARBIDE	-
				80	4.500	1	39010133	BW 15025-32 CN 80 CARBIDE	-
				120	4.500	1	39008429	BW 15025-32 CN 120 CARBIDE	-
175	25, 20, 16	25	32	80	3.750	1	39009725	BW 17525-32 CN 80 CARBIDE	-
	1 1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	25	51	80	3.750	1	39009726	BW 17525-51 CN 80 CARBIDE	-
				120	3.750	1	39010134	BW 17525-51 CN 120 CARBIDE	-
200	1 1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	20	51	80	3.350	1	39008438	BW 20020-51 CN 80 CARBIDE	-
				120	3.350	1	39008439	BW 20020-51 CN 120 CARBIDE	-
		25	51	60	3.350	1	39010135	BW 20025-51 CN 60 CARBIDE	-
	25, 20, 16	25	32	80	3.350	1	39008490	BW 20025-32 CN 80 CARBIDE	-
				120	3.350	1	39008443	BW 20025-32 CN 120 CARBIDE	-
	1 1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	25	51	80	3.350	1	39009727	BW 20025-51 CN 80 CARBIDE	-
	25, 20, 16	30	32	120	3.350	1	39008458	BW 20030-32 CN 120 CARBIDE	-
	1 1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	32	51	80	3.350	1	39009728	BW 20032-51 CN 80 CARBIDE	-
250	1 1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	32	51	80	2.700	1	39009729	BW 25032-51 CN 80 CARBIDE	-
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	80	2.250	1	39009730	BW 30040-76,2 CN 80 CARBIDE	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Neuartikel



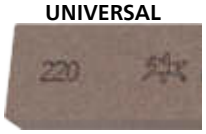
Schleifscheiben für Sägeketten

Die Schleifscheiben für Sägeketten eignen sich hervorragend für das maschinelle Schärfen von Sägeketten mit Kettenschärfgeräten.



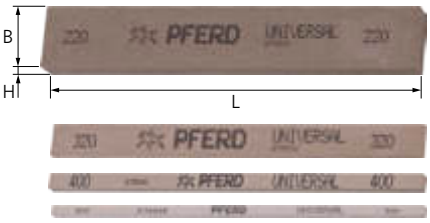
Leistungsmerkmale:
- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung sowie hohe Standzeit.
- Schonendes Schleifen der Sägekettenzähne.
- Präzises Schärfen von Sägekettenzähnen durch hohe Formstabilität.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korngröße	Passend für Kettenteilung	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Edelkorund dunkelrot (AD)									
145	3,2	22,2	60	1/4, 3/8 LP, .325	4.600	1	33100001	SC CS-G 145x3,2x22,2 AD 60J7V	-
	4,7	22,2	60	3/8, .404	4.600	1	33100002	SC CS-G 145x4,7x22,2 AD 60J7V	-
	6	22,2	60	für Tiefenbegrenzer	4.600	1	33100003	SC CS-G 145x6,0x22,2 AD 60J7V	-

Werkstoffgruppe ▼		Ausführung ►	UNIVERSAL 	CARBIDE 
Stahl	Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle	●	○
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle	○	●
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	●	
Hartmetall	–	–		●
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink	●	
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan, Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen	●	

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet

Schleif- und Poliersteine



Ausführung UNIVERSAL

Die Schleif- und Poliersteine UNIVERSAL sind die Allrounder zum stufenweisen Feinschleifen im Werkzeug- und Formenbau.



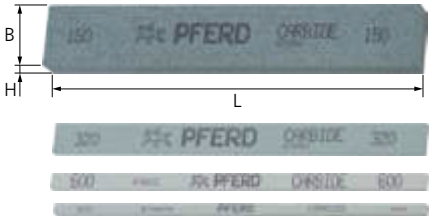
Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit, hohe Formstabilität, hohe Schleifleistung, gleichmäßiger Abtrag und feines Schliffbild.
- Bearbeitbare Werkstoffe: Gehärtete, vergütete Stähle, Edelstahl (INOX), Aluminium, weitere NE-Metalle.

Breite [mm]	Höhe [mm]	Länge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Vierkant							
4	4	150	220	12	33400001	SPS 4x4x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400007	SPS 4x4x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	12	33400013	SPS 4x4x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400019	SPS 4x4x150 AN 600 UNIVERSAL	-
6	3	150	220	12	33400002	SPS 6x3x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400008	SPS 6x3x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	12	33400014	SPS 6x3x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400020	SPS 6x3x150 AN 600 UNIVERSAL	-
	6	150	220	12	33400003	SPS 6x6x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400009	SPS 6x6x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	12	33400015	SPS 6x6x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400021	SPS 6x6x150 AN 600 UNIVERSAL	-
13	3	150	220	12	33400004	SPS 13x3x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400010	SPS 13x3x150 AN 320 UNIVERSAL	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Breite [mm]	Höhe [mm]	Länge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
13	3	150	400	12	33400016	SPS 13x3x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400022	SPS 13x3x150 AN 600 UNIVERSAL	-
	6	150	220	12	33400005	SPS 13x6x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400011	SPS 13x6x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	12	33400017	SPS 13x6x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400023	SPS 13x6x150 AN 600 UNIVERSAL	-
25	13	150	220	6	33400006	SPS 25x13x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	6	33400012	SPS 25x13x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	6	33400018	SPS 25x13x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	6	33400024	SPS 25x13x150 AN 600 UNIVERSAL	-



Ausführung CARBIDE

Die weichen Schleif- und Poliersteine CARBIDE ermöglichen hohe Abtragsraten ohne Zusetzen auf harten Materialien im Werkzeug- und Formenbau.



Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit, hohe Formstabilität, hohe Schleifleistung, gleichmäßiger Abtrag und feines Schliffbild.

Breite [mm]	Höhe [mm]	Länge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Vierkant							
4	4	150	150	12	33400025	SPS 4x4x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400031	SPS 4x4x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400037	SPS 4x4x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400043	SPS 4x4x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400049	SPS 4x4x150 CN 600 CARBIDE	-
6	3	150	150	12	33400026	SPS 6x3x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400032	SPS 6x3x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400038	SPS 6x3x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400044	SPS 6x3x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400050	SPS 6x3x150 CN 600 CARBIDE	-
	6	150	150	12	33400027	SPS 6x6x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400033	SPS 6x6x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400039	SPS 6x6x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400045	SPS 6x6x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400051	SPS 6x6x150 CN 600 CARBIDE	-
13	3	150	150	12	33400028	SPS 13x3x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400034	SPS 13x3x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400040	SPS 13x3x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400046	SPS 13x3x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400052	SPS 13x3x150 CN 600 CARBIDE	-
	6	150	150	12	33400029	SPS 13x6x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400035	SPS 13x6x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400041	SPS 13x6x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400047	SPS 13x6x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400053	SPS 13x6x150 CU 600 CARBIDE	-
25	13	150	150	6	33400030	SPS 25x13x150 CN 150 CARBIDE	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Spezialwerkzeuge für den Werkzeug- und Formenbau

Schleif- und Poliersteine

Breite [mm]	Höhe [mm]	Länge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
25	13	150	220	6	33400036	SPS 25x13x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	6	33400042	SPS 25x13x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	6	33400048	SPS 25x13x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	6	33400054	SPS 25x13x150 CN 600 CARBIDE	-



Werkzeughalter für Schleif- und Poliersteine für vier verschiedene Querschnitte

Dieser Werkzeughalter eignet sich ideal zum Einspannen von Schleif- und Poliersteinen für den Handeinsatz.

Leistungsmerkmale:
- Dient zum Einspannen von vier verschiedenen Querschnitten.

Passende Querschnitte		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Handeinsatz				
6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	1	33509020	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3	-

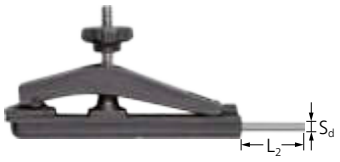


Werkzeughalter für Schleif- und Poliersteine für zwei verschiedene Querschnitte

Dieser Werkzeughalter eignet sich ideal zum Einspannen von Schleif- und Poliersteinen für den Handeinsatz.

Leistungsmerkmale:
- Bietet Platz zum Einspannen von zwei verschiedenen Querschnitten.

Passende Querschnitte		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Handeinsatz				
6 x 6 mm, 13 x 6 mm	1	33509010	SPSH 6x6/6x13	-



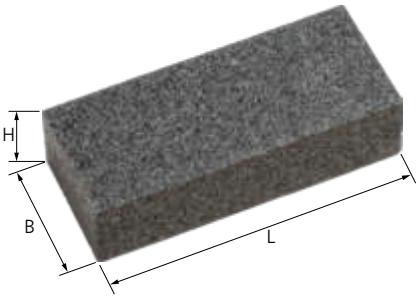
Variabler Werkzeughalter für das Handfeilgerät für Schleif- und Poliersteine

Dieser Werkzeughalter eignet sich ideal zum Einspannen von Schleif- und Poliersteinen für den Handeinsatz.

Leistungsmerkmale:
- Der Werkzeughalter für das Handfeilgerät ist variabel einstellbar.

Passende Querschnitte		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Handfeilgerät Schaft-ø 3,17 x 20 mm [S_d x L_2]				
alle Schleif- und Poliersteine	1	33509030	SPSH 3-13 3,1	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

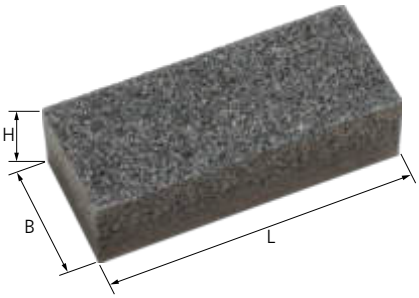


Abdrehstein für große Abrichtarbeiten

Der Abdrehstein eignet sich zum Profilieren von Schleifstiften und Poliflex-Schleifstiften.

Leistungsmerkmale:
- Für große Abrichtarbeiten mit rutschfester Gummiunterlage.

L [mm]	H [mm]	B [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
120	30	50	5	33401001	SE 1203050 CU 30 R 5 V	-

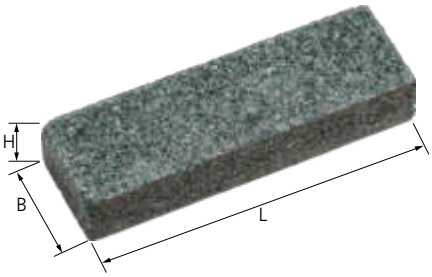


Abdrehstein mit 2 verschiedenen Korngrößen

Der Abdrehstein eignet sich zum Profilieren von Schleifstiften und Poliflex-Schleifstiften.

Leistungsmerkmale:
- Zwei verschiedene Korngrößen zum Abziehen von Schleifstiften mit verschiedensten Körnungen und Bindungen.

L [mm]	H [mm]	B [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
120	30	50	5	33401010	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V	-

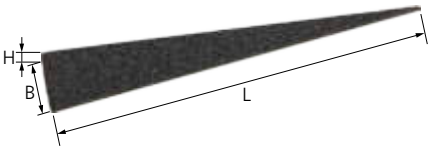


Abdrehstein für Profilier- und Abzieharbeiten

Die Abdrehsteine eignen sich zum Profilieren von Schleifstiften und Poliflex-Schleifstiften.

Leistungsmerkmale:
- Zum Profilieren und Abziehen kleinerer Schleifstifte.

L [mm]	H [mm]	B [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
70	22	12	5	33899045	SE 702212 CU 46 M 5 V	-



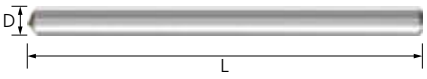
Schleifsegmente

Keilförmige Schleifsegmente eignen sich hervorragend für die Bearbeitung von Sandformen und Sandkernen in Gießereien. Mit den Schleifsegmenten lassen sich Übergänge und Formtrennungen an Sandformen und Kernen nacharbeiten und beseitigen.



Leistungsmerkmale:
- Durch die keilförmige Ausführung lassen sich sowohl sehr enge Stellen als auch große Flächen mühelos bearbeiten.

L [mm]	H [mm]	B [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
235	4	42	10	33401100	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B	-
246	5	32	10	33401110	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B	-



Abrichtdiamant

Mit diesem Abrichtdiamanten können stumpf gewordene Schleifkörner und Metallpartikel aus dem Schleifwerkzeug entfernt und die gewünschten geometrischen Schleifkörperformen hergestellt werden.

Leistungsmerkmale:
- Langlebiger Abrichtdiamant mit großem Einkorndiamanten.
- Zum Profilieren und Abrichten von Schleifstiften, Schleifscheiben und Poliflex-Schleifstiften.

L [mm]	D [mm]	Karatangabe [ct]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
81	6	0,2	1	33301000	400 B	-



Rollenabrichter für Schleifbockscheiben

Ideales Zubehör für PFERD-Schleifbockscheiben, wenn sich die Schleifscheibe zugesetzt oder sich die Form der Schleifscheibe verändert hat.



Leistungsmerkmale:
- Die Abrichtrolle besteht aus gehärteten Stahlscheiben mit U-förmigen Zähnen.
- Durch die gewellten Stützscheiben zwischen den Zahnscheiben erhält die Zahnrolle Stabilität und Festigkeit.
- Achse mit integriertem Schmiernippel, um eine lange Standzeit auch bei hohen Umfangsgeschwindigkeiten zu garantieren.

Gesamtlänge [mm]	Rollenbreite [mm]	Rollen-ø [mm]	Max. Scheiben-ø [mm]	Max. Scheibenbreite [mm]	ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
435	39	25	500	63	55	1	33300001	AR 55x39x12	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Ersatzrolle für Rollenabrichter für Schleifbockscheiben

Die auswechselbare Rolle für den Rollenabrichter kann solange verwendet werden, bis die Zähne abgenutzt sind.

Rollenbreite [mm]	Rollen-ø [mm]	ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
39	55	55	1	33300002	ER 55x39x12	-



Ersatzachse für Rollenabrichter für Schleifbockscheiben

Die schmierbare Achse für den Rollenabrichter ist ein Ersatzteil, falls die Achse einmal verschleißen sollte.

Rollenbreite [mm]	ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
39	12	1	33300003	EA 12x39	-



Stababrichter für Schleifbockscheiben

Der Stababrichter aus SiC ist eine kostengünstige Alternative zum Abrichten von Schleifbockscheiben. Ein Edelstahlrohr schützt den SiC-Stab vor Bruch und macht das Werkzeug robuster.



Gesamtlänge [mm]	ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
250	22	1	33300004	AR 22x250	-

PFERD

4



4

Feinschleif- und Polierwerkzeuge

Feinschleif- und Polierwerkzeuge
Inhaltsverzeichnis

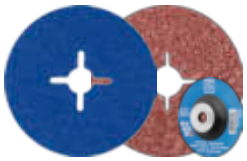
Feinschleif- und Polierwerkzeuge

- Highlights im PFERD-Programm 4
- Allgemeine Informationen 5
- Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug 7
- Schleifmittel auf Unterlage 9



COMBICLICK

- Fiberschleifer CC-FS 14
- Vliesronden 19
- POLICLEAN-Discs 21
- Filzronden CC-FR 22
- Stützteller 22
- COMBICLICK-Set 24



Fiberschleifer

- Fiberschleifer FS 26
- Stützteller 32
- Ständer 34



Klettronden

- Klettronden KR 35
- Klettrondenhalter KRH 36



Selbstklebende Schleifblätter

- Selbstklebende Schleifblätter PSA 37
- Schleifblatthalter PSA-H 38



COMBIDISC

- Mini-POLIFAN CD, CDR 40
- Mini-POLIFAN-Werkzeughalter 41
- Schleifblätter CD, CDR 42
- POLICLEAN-Ronden CD, CDR 54
- Vliesronden CD, CDR 55
- TX-Ronden CD 58
- Filzronden CD, CDR 58
- Schleifblatthalter 59
- COMBIDISC-Set 60
- DUST REMOVER 61



Flexible Schleifmittel

- Kurzbänder BA 63
- Kurzbänder VB 69
- Kurzbänder P-BA 70
- Bänder für pneumatische Walzen 71
- Pneumatische Schleifwalze 72
- Langbänder BA 73
- Blattware Gewebe BG 77
- Blattware Papier BP 78
- Handpads 80
- Schleifschwämme 81
- Schleifschwämme-Sets 82
- Schleifbandrollen SBR 82
- Schleifbandrollen SBR-P 84
- Schleifbandrollenhalter SRH 84
- POLINOX-Vliesbandrollen VBR 85
- Schleifschnur 85
- Klettscheiben KSS 86
- Klettscheiben KSS-NET 87
- Klettscheiben-Halter 88



Schleifhülsen

- Kleinpack KSB 90
- Großpack GSB 91
- Schleifhülsenträger GK 98



POLIROLL, POLICO

- POLIROLL-Schleifrollen PR und PRK, POLICO-Schleifkonen PCO 99
- Werkzeughalter und Set 101

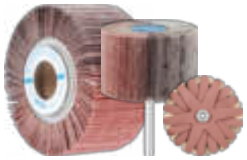


POLICAP

- POLICAP (PC), Form ZYA 103
- POLICAP-Schleifkappenträger (PCT), Form ZYA 103
- POLICAP-Set (PCS), Form ZYA 104
- POLICAP (PC), Form WRC 104
- POLICAP-Schleifkappenträger (PCT), Form WRC 105
- POLICAP-Set (PCS), Form WRC 106
- POLICAP (PC), Form WKG 106
- POLICAP-Schleifkappenträger (PCT), Form WKG 107
- POLICAP-Set (PCS), Form WKG 107
- POLICAP (PC), Form KEL 108
- POLICAP-Schleifkappenträger (PCT), Form KEL 109
- POLICAP-Set (PCS) 109
- POLICAP-Schleifhülsen (PCH), Konische Form 110
- POLICAP-Schleifhülsenträger (PCT), Form KEL 110
- Schleifhülsenträger GK, Konische Form 110

Feinschleif- und Polierwerkzeuge

Inhaltsverzeichnis



Fächerwerkzeuge

- Fächerschleifer F 112
- Fächerschleifer-Set 119
- Fächerschleifer Bohrpolierer 120
- Fächerräder FR 121
- Werkzeughalter FR/VR 122
- Fächerräder für Winkelschleifer 123
- Fächerwalzen 125
- Walzen, Set FR-W 125
- POLIFLAP-Werkzeuge 126
- Kissenschleifer KS 127
- Werkzeughalter für Kissenschleifer BO KS 127
- POLISTAR 128
- POLISTAR-TUBE 129
- Werkzeughalter für POLISTAR und POLISTAR-TUBE 130



Schleiffeilen

- Flexible Schleiffeilen 131
- Keramikfaserfeilen 132



Vlieswerkzeuge

- POLINOX-Kompaktschleifräder PNER 137
- Werkzeughalter für POLINOX-Kompaktschleifräder 138
- POLINOX-Kompaktschleifdiscs PNER 139
- POLINOX-Kompaktschleifräder PNK 141
- Spannflansche für POLINOX-Kompaktschleifräder PNK 142
- POLINOX-Schleifstifte 142
- POLINOX-Schleifsterne 146
- POLINOX-Schleifräder 147
- Werkzeughalter für POLINOX-Schleifräder 149
- Reduzierflansche für POLINOX-Schleifräder RF 149
- POLINOX-Schleifräder mit Gewinde 150
- POLINOX-Schleifdiscs 151
- POLINOX-Schleifwalzen 152
- POLINOX-Ronden 154
- Werkzeughalter für POLINOX-Ronden 154
- Zubehör 155
- POLINOX-Marmorierwerkzeuge 155
- POLIVLIES-Schleifscheiben 156
- Klettrondenhalter PVKRH 158
- POLICLEAN-Werkzeuge 159



Poliflex-Werkzeuge

- Bindung PUR 165
- Bindung PU-STRUC 168
- Bindung GR 168
- Bindung GHR 170
- Werkzeughalter BO 171
- Bindung LR 172
- Bindung LHR 173
- Bindung TX 174



Polierwerkzeuge

- Filzstifte FK 177
- Filzlamellenstifte 181
- Filzscheiben und -linsen FK SC/LI 182
- Filzfächerscheiben FFS 183
- Filzplatten FK P 183
- Tuchringe 184
- Werkzeughalter 186



Schleiföle und Polierpasten

- Schleif- und Polierpasten 187
- Diamantpolierpasten 188
- Schleiföle 189
- Reiniger 190

Feinschleif- und Polierwerkzeuge

Highlights im PFERD-Programm

COMBICLICK

Das COMBICLICK-System besteht aus einem speziell entwickelten Stützteller und einer stabilen Halterung auf der Rückseite des Werkzeuges.



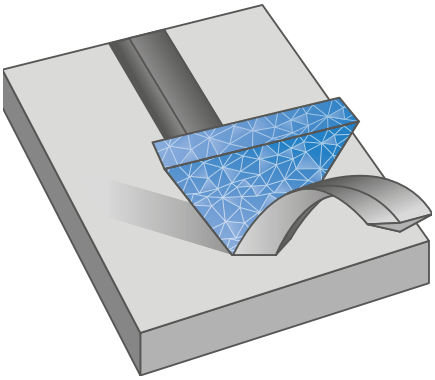
Mit dem Stützteller können COMBICLICK-Werkzeuge auf handelsüblichen Winkelschleifern für den Einsatz von Fiberschleifern, Vlies- und Filzwerkzeugen eingesetzt werden.

Die besondere Geometrie der Kühlschlitze im Stützteller sorgt für einen hohen Luftdurchsatz, wodurch die thermische Belastung des Schleifmittels und des Werkstückes deutlich reduziert wird.

Das Schnellspannsystem, die robuste Halterung, die sichere Arretierung des Werkzeuges und das integrierte Kühlsystem bewirken gegenüber herkömmlichen Werkzeugen eine bis zu 30 % geringere Werkstücktemperatur, 25 % höhere Zerspanungsleistung, 30 % höhere Standzeit und eine bessere Ausnutzung des Schleifmittels.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über das COMBICLICK-Programm zu erfahren.

VICTOGRAIN



VICTOGRAIN-Produkte gehören zu den effektivsten Schleifwerkzeugen weltweit. Durch das dreieckige, präzisionsgeformte Schleifkorn von PFERD wird eine einzigartig hohe Schleifleistung erreicht. Die Schleifkornschneiden der form- und größengleichen Dreiecke des **VICTO**GRAIN-Schleifkorns treffen mit einem optimalen Winkel auf das Werkstück. Somit benötigt das einzelne Schleifkorn nur wenig Energie, um in das Werkstück einzudringen. Der Anwender profitiert auf diese Weise von einem effizienten Zerspanprozess mit schnellem Arbeitsfortschritt, hoher Standzeit, weniger Wärme, die in das Werkstück eingebracht wird, und einem niedrigeren Leistungsbedarf des Werkzeugantriebs.

Die Kombination dieser Eigenschaften bietet dem Anwender eine ultimative, konstante Höchstleistung bei kühlem Schliff und eine extrem hohe Standzeit bei gleichmäßiger Oberflächenrauheit des Werkstücks.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über die **VICTO**GRAIN-Produkten zu erfahren.

Vlieswerkzeuge



Die Verwendung von Vliesschleifmitteln beginnt dort, wo andere Schleifwerkzeuge an ihre Grenzen stoßen bzw. nicht mehr das gewünschte Ergebnis erreichen. Durch die elastische Eigenschaft der Polyamidfasern und die positive Wirkung des abrasiven Schleifvlieses entstehen hervorragende, sanft arbeitende Finishing-Werkzeuge.

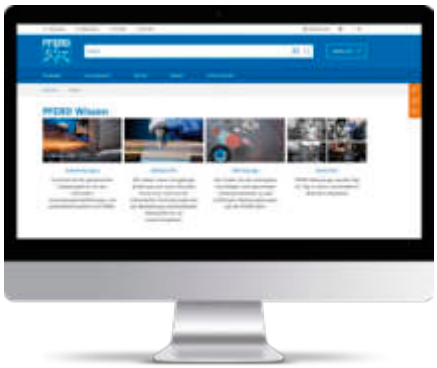
Vliesschleifmittel bestehen aus Polyamidfasern, synthetischen Harzen und Schleifkorn. Durch die gleichmäßige Verteilung des Schleifkorns im Vliesgewirr ist eine kontinuierliche Versorgung mit neuem, frischem und scharfem Schleifkorn während des gesamten Schleifeinsatzes gewährleistet. Vliesschleifmittel setzen sich nicht zu, hinterlassen keinen Rost auf Oberflächen und sind nicht leitfähig.

Schleifvlies kann beim Entgraten, Reinigen und bei der Oberflächenbearbeitung vieler Metalle, einschließlich Aluminium, Messing, Kupfer, Nickel, Edelstahl (INOX) und Titan, hervorragend eingesetzt werden. Es eignet sich auch für die Bearbeitung anderer schwer zu schleifender Werkstoffe wie Keramik, Glas und Kunststoff.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über die breite Palette an PFERD-Vlieswerkzeugen zu erfahren.

Weiteres Wissen im Web

Scannen Sie den QR-Code, um vielfältiges Werkzeug- und Anwendungswissen rund um die hochwertigen Werkzeuge von PFERD und zu verschiedensten Werkstoffen zu erhalten.



Allgemeine Informationen

Sonderanfertigungen

Sollte unser umfangreiches Katalogprogramm für die Lösung Ihrer Bearbeitungsaufgabe nicht ausreichen, fertigen wir auf Anfrage speziell für Ihre Anwendung Feinschleif- und Polierwerkzeuge in leistungsstarker PFERD-Qualität.
Wir berücksichtigen Ihre Vorgaben und Wünsche, Zeichnungen, Angaben zu Abmessungen und Formen, Korngrößen und Kornarten, Kornmischungen sowie Schaftdurchmessern und -längen. Bitte sprechen Sie unsere Vertriebsberater an. Wir beraten Sie gerne.



Einflussfaktoren auf die Oberflächenrauheit:

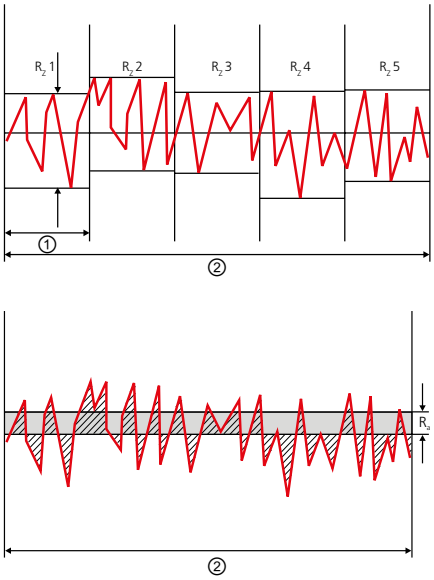
Das Schleifmittel, der zu bearbeitende Werkstoff und die Bearbeitungsparameter haben Einfluss auf die Oberflächenrauheit. Grundsätzlich gilt:

- Je größer das Korn, umso rauer die erzielte Oberfläche.
- Je weicher der zu zerspanende Werkstoff, umso gröber wird die erzeugte Oberfläche bei Verwendung gleicher Korngrößen.
- Durch die Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit verbessert sich die Oberflächengüte geringfügig.
- Durch Reduzierung der Vorschubgeschwindigkeit wird die Oberflächengüte geringfügig feiner.



Es werden folgende Rautiefen unterschieden:

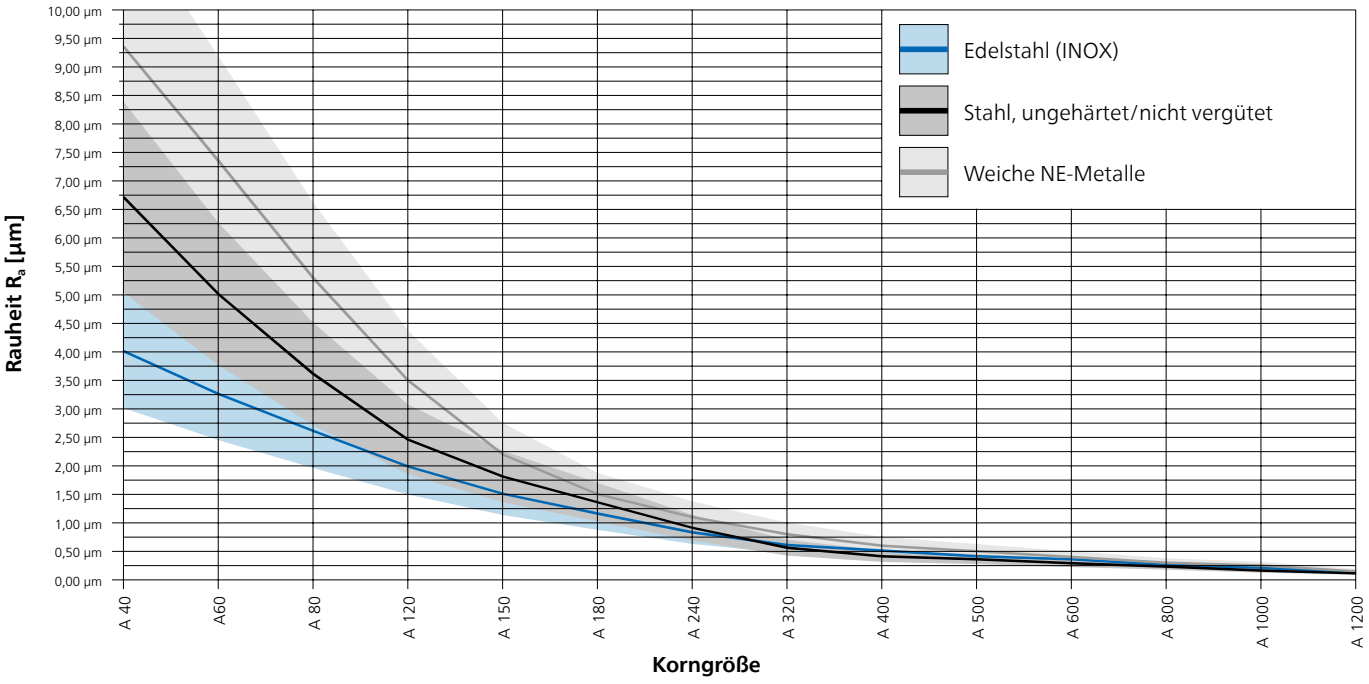
- **Einzelrautiefe Rz_i**
  Die Summe aus der Höhe der größten Profilspitze und der Tiefe des größten Profiltals innerhalb einer Einzelmessstrecke.
- **Rautiefe R_z**
  Der Mittelwert der Einzelrautiefen (R_{zi}) aufeinanderfolgender Einzelmessstrecken.
- **Rautiefe R_{max}**
  Die größte Einzelrautiefe innerhalb der Gesamtmessstrecke.
- **Mittenrauwert R_a**
  Der arithmetische Mittelwert der Beträge aller Profilwerte des Rauheitsprofils.



① Einzelmessstrecke
② Gesamtmessstrecke

Bearbeitungs-aufgabe	Rautiefe
Grobschleifen: Korngrößen 24 bis 150	R_a = 0,70 bis 12 µm
Feinschleifen: Korngrößen 180 bis 400	R_a = 0,20 bis 0,70 µm
Feinstschleifen: Korngrößen 500 bis 1200	R_a = 0,05 bis 0,20 µm
Strukturieren: Oberflächen geschliffen	R_a = 0,20 bis 0,70 µm
Satinieren/ Mattieren: Mit Vlies	R_a = 0,10 bis 0,70 µm
Polieren: Schritt 1: Schritt 2: Schritt 3:	 R_a = 0,10 bis 0,20 µm R_a = 0,04 bis 0,10 µm R_a = < 0,01 µm

Anhaltswerte für Rautiefen bei verschiedenen Bearbeitungsaufgaben.



Oberflächenrauheit von unterschiedlichen Werkstoffen nach der Bearbeitung mit Werkzeugen aus Schleifmittel auf Unterlage.

Feinschleif- und Polierwerkzeuge

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Bearbeitungsart ▸ / Bearbeitungsschritte ▾	Stirnschliff Werkzeuge mit Stützteller 		Bandschliff Werkzeuge für Bandschleifgeräte 
Geometrien verändern 	COMBIDISC- ■ Schleifblätter ■ Diamantschleifblätter	Klettronden	Kurzbänder
	COMBIDISC- Kleinfiberschleifer	Fiberschleifer	Langbänder
	COMBIDISC-Mini-POLIFAN	COMBICLICK-Fiberschleifer	
Stufenweise Feinschleifen Rautiefen verringern 	COMBIDISC- ■ Schleifblätter ■ Vliesronden	Klettronden	Kurzbänder
	Poliflex-Discs	PSA-Discs	Langbänder
	COMBICLICK-Vliesronden	Klettscheiben	
	POLINOX- Kompaktschleifdiscs	Fiberschleifer	
	POLINOX-Discs ■ PNL ■ PNZ	COMBICLICK-Fiberschleifer	
Feinschleifen Feinstschleifen 	Schleiföle	Fiberschleifer	Schleiföle
	COMBIDISC- ■ Schleifblätter ■ Vliesronden	PSA-Discs	Kurzbänder
	Poliflex-Discs	COMBICLICK-Fiberschleifer	Langbänder
	POLINOX- Kompaktschleifdiscs		Kurzbänder, Vlies
Reinigen 	COMBIDISC-Vliesronden	POLIVLIES-Klettronden	Kurzbänder, Vlies
	COMBIDISC- POLICLEAN-Ronden	POLICLEAN-Discs	
	COMBICLICK-Vliesronden		
Optische Effekte erzielen 	COMBIDISC-Vliesronden	POLIVLIES-Klettronden	Kurzbänder, Vlies
	COMBIDISC-TX-Ronden	Marmorierwerkzeuge	
	POLIVLIES- Fächerschleifscheiben	Poliflex- Strukturierwerkzeuge	
	POLINOX-Discs ■ PNL ■ PNZ	COMBICLICK-Vliesronden	
Polieren 	COMBIDISC-Filzronden	Filzfächerscheiben	Kurzbänder, Filz
	COMBICLICK-Filzronden		

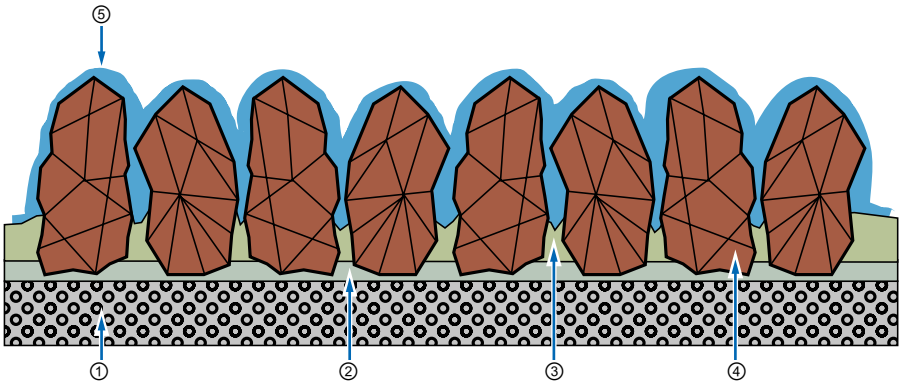
Feinschleif- und Polierwerkzeuge

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Bearbeitungsart ▸ / Bearbeitungsschritte ▾	Umfangsschliff Schaftwerkzeuge, Werkzeuge mit Bohrung 		Handschliff 	
Geometrien verändern 	Schleifhülsen	POLICAP		
	POLIROLL, POLICO	Kissenschleifer		
Stufenweise Feinschleifen Rautiefen verringern 	Schleifhülsen	Fächerräder für Winkelschleifer	Poliflex-Blöcke	
	POLIROLL	Fächerwalzen	Keramikfaser-feilen	
	POLICAP	POLISTAR	Blattware Gewebe/Papier	
	Fächerschleifer	Kissenschleifer	Schleifbandrollen Gewebe/Papier	
	Fächerräder		Flexible Schleiffeilen	
Feinschleifen Feinstschleifen 	POLIROLL, POLICO	Poliflex-Feinschleifstifte	Poliflex-Blöcke	Schleifbandrollen Gewebe/Papier
	Schleiföle	POLINOX-Kompakt-schleifräder	Blattware Gewebe/Papier	Diamant-Handpads
	Poliflex-Feinschleif-scheiben		Schleifschwämme	
Reinigen 	POLINOX-Schleifstifte	POLIVLIES-CURVE	Blattware Gewebe/Papier	
	POLINOX-Schleifräder	POLICLEAN-Scheiben	POLINOX-Handpads	
	POLINOX-Schleifsterne	POLICLEAN-Schaftwerkzeuge	Schleifbandrollen Gewebe/Papier	
	POLINOX-Schleifwalzen	POLICLEAN-Schleifwalzen	Vliesbandrollen	
Optische Effekte erzielen 	POLINOX-Schleifstifte	POLIFLAP-Schleifrad	POLINOX-Handpads	
	POLINOX-Schleifräder	Poliflex-Strukturier-werkzeuge	Vliesbandrollen	
	POLINOX-Ronden	Fächerwalzen	Abdeckband	
	POLINOX-Schleifwalzen			
Polieren 	Filzstifte	Filzlamellenstifte	Diamantpolier-pasten	Schleifpasten
	Filzscheiben und -linsen	Tuchringe	Polierpasten-Riegel	

Aufbau von Schleifmittel auf Unterlage

Für die Bearbeitung unterschiedlicher Werkstückgeometrien und Werkstoffe bietet PFERD eine breite Palette von Werkzeugen aus Schleifmittel auf Unterlage an.
① Trägermaterial
② Grundbindung
③ Deckbindung
④ Schleifkorn
⑤ Schleifaktive Schicht



① Trägermaterial

Papier

Die Hauptanwendungsgebiete für Schleifmittel auf Unterlage mit Papierträgern finden sich in der holzverarbeitenden Industrie und im Handwerk, z. B. bei Schreinern, Malern und Lackierern, wieder.

Gewebe

Schleifmittel auf Unterlage mit Gewebe wird überwiegend in der Metallbearbeitung eingesetzt.

Vulkanfiber

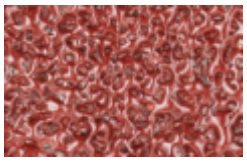
Angepasst an die entsprechenden Bearbeitungsaufgaben wird Vulkanfiber in unterschiedlichen Stärken vorwiegend für die Fertigung von Fiberschleifscheiben verwendet. Vulkanfiber ist ein sehr stabiler, robuster Träger und sehr verschleißfest.

② + ③ Bindung

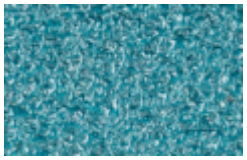
Bei der Herstellung von Schleifmittel auf Unterlage werden für die Fixierung der Schleifkörner auf dem Träger verschiedene Harzbindungen verwendet. Als erstes wird das Trägermaterial mit der Grundbindung ② beschichtet. Anschließend wird das Schleifkorn gleichmäßig aufgestreut und durch spezielle Verfahren zur Erzielung einer höheren Aggressivität ausgerichtet. Die Fixierung der Schleifkörner wird durch die Deckbindung ③ gewährleistet und schützt das Schleifkorn gegen die entstehenden Kräfte und Belastungen im Schleifprozess.

④ Schleifkorn

Die richtige Auswahl des Schleifkorns hat einen starken Einfluss auf die Oberflächengüte und Wirtschaftlichkeit. Die gebräuchlichsten Materialien für Schleifkorn sind:



Korund A
Als Schleifmittel werden zahlreiche Korundsorten verwendet. Sie können in geschmolzener oder gesinterter Form vorliegen. Härte und Zähigkeit können durch spezielle Herstellungsverfahren oder durch Zusätze beeinflusst werden. Für Schleifmittel auf Unterlage werden überwiegend Normalkorunde und eine „scharfkantige" Kornform verwendet.

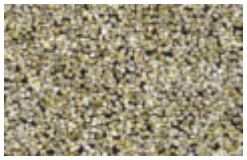


Zirkonkorund Z
Zirkonkorund ist ein Schmelzgemisch aus Aluminiumoxid und Zirkonoxid. Im Vergleich zu Korunden weist Zirkonkorund zwar eine geringere Härte, jedoch höhere Zähigkeit auf. Der hohe Anteil an Zirkonoxid hat einen äußerst wirksamen Selbstschärfeffekt zur Folge und trägt zu einer hervorragenden Zerspanungsleistung bei kühlem Schliff und hoher Standzeit bei.

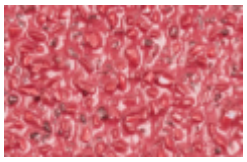


Siliciumcarbid SiC
Siliciumcarbid ist synthetisch hergestelltes Schleifkorn, das sehr scharfkantig, von geringer Zähigkeit und sehr hoher Härte ist. Es eignet sich besonders zum Bearbeiten von Titan, Aluminium, Bronze, Stein und Kunststoff.
Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung von beispielsweise Antriebsteilen nur SiC zugelassen ist.

Feinschleif- und Polierwerkzeuge
Schleifmittel auf Unterlage



Diamantkorn D
Diamantschleifkorn ist das härteste Schleifmittel. Es besteht aus reinem Kohlenstoff in kristalliner Anordnung. Für Schleifwerkzeuge werden Diamanten in der Regel bei sehr hohen Temperaturen und unter starkem Druck synthetisch hergestellt. Die Eigenschaften des Diamantschleifkorns können durch verschiedene Synthesebedingungen auf die Verwendung im Schleifwerkzeug angepasst werden.



Keramikkorn CO
Bei den Sinterkorunden wird zwischen Sinterbauxitkorunden und Sol-Gel-Korunden unterschieden.
Für Schleifmittel auf Unterlage werden überwiegend Sol-Gel-Korunde als keramisches Schleifkorn eingesetzt. Dieses hochmoderne Schleifmittel wird aufgrund der hohen Zähigkeit und des guten Selbstschärfeffektes vielfach eingesetzt.



Compactkorn CK
Bei dem Compactkorn werden einzelne Körner mit einem Bindungssystem als Granulat aufgebaut.
Jedes einzelne Granulatkorn ist eine feste Einheit, in der zahlreiche Schleifkörner aus Korund oder Siliciumcarbid (SiC) miteinander verbunden sind. Verbrauchte Schleifkörner werden durch die beim Schleifen entstehenden Kräfte aus diesem Verbund gerissen und legen dadurch scharfe Kornspitzen frei. Hierdurch werden lange Standzeiten bei konstanter Oberflächengüte erzielt.



VICTOGRAIN
Mit dem dreieckigen präzisionsgeformten Schleifkorn **VICTO**GRAIN wird eine einzigartig hohe Schleifleistung erreicht. Die **VICTO**GRAIN-Schleifkörner werden mit einer Seite des Dreiecks auf dem Träger fixiert. Dadurch werden sie besonders fest eingebunden und bieten in Verbindung mit der schlanken Form einen extrem großen Spanraum, wodurch der Zerspanprozess nochmals effizienter wird. Auch der strukturelle Aufbau der Dreiecke von **VICTO**GRAIN ist speziell angepasst. Die sehr kleinen Kristalle innerhalb des Dreiecks bieten ein optimales Verschleißverhalten: Es stehen stets sehr scharfe Schneiden zur Verfügung, aber nur ein notwendiges Minimum des Schleifkorns/Dreiecks bricht weg.
Die Kombination dieser Eigenschaften bietet dem Anwender eine ultimative, konstante Höchstleistung bei kühlem Schliff und eine extrem hohe Standzeit bei gleichmäßiger Oberflächenrauheit des Werkstücks.

Korngrößen

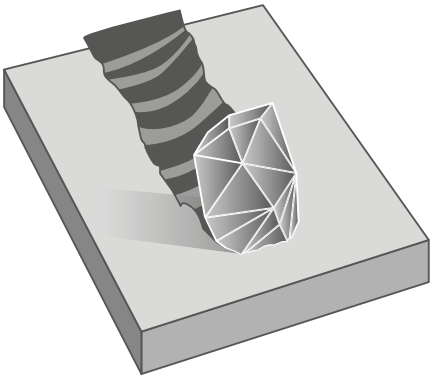
Die verschiedenen Korngrößen für Schleifmittel auf Unterlage sind in der ISO 6344 festgelegt und in FEPA-Standards übernommen worden.

Grob
P 12 – 16 – 20 – 24 – 36 – 40 – 50 – 60 – 80

Mittel
P 100 – 120 – 150 – 180 – 220 – 240 – 280

Fein
P 320 – 360 – 400 – 500 – 600

Superfein
P 800 – 1.000 – 1.200 – 1.500



⑤ Schleifaktive Schicht

Durch die Verwendung einer schleifaktiven Schicht wird die Zerspanungsleistung deutlich erhöht und die Werkstücktemperatur reduziert. Dies ist insbesondere bei schlecht wärmeleitenden Werkstoffen wie Edelstahl (INOX) von Vorteil. PFERD-Werkzeuge mit einer schleifaktiven Schicht sind mit dem Zusatz „COOL" in der Artikelbezeichnung gekennzeichnet.



COMBICLICK
Allgemeine Informationen



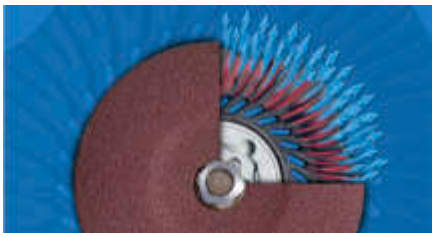
System

Sehr einfache komfortable Handhabung.



Aufspannen

Extrem schneller und einfacher Werkzeugwechsel reduziert die Prozesskosten.



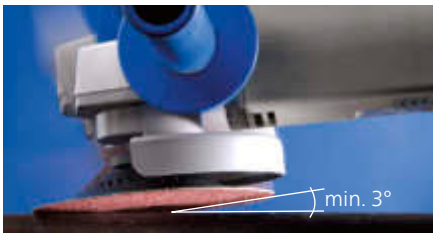
Kühleffekt

Sehr gute Kühlung von Werkzeug und Werkstück.



Flexibles Schleifen

Besonders weiches und flexibles Schleifverhalten im Stirnschliff mit Fiberschleifer ø 125 mm.



Mit COMBICLICK ist ein sehr flacher Einsatz möglich

Mit COMBICLICK werden Kratzer durch hervorstehende Spannteile vermieden und eine sehr hohe Ausnutzung des zur Verfügung stehenden Schleifmittels erzielt.



Zum Vergleich dazu der deutlich steilere Anstellwinkel bei Fiberscheiben.

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Werkstoffgruppe ▼			Schleifmittel ▶ Korund A	Zirkon Z	Keramikkorn CO	VICTOGRAIN	Siliciumarbid SiC	Korund A-COOL	Keramikkorn CO-COOL (PLUS)	Keramikkorn CO-ALU	VICTOGRAIN-COOL
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	●	○	●	●					○
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	○	●	●	●					○
Edelstahl (INOX)	Rost- und säure-beständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle		○		○		●	●		●
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	○					●	○	○	
		Messing, Kupfer, Zink	●	○	○					○	
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	●	○	○		○			○	
		Bronze, Titan		○	○	○	●		●		●
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen		○	○	○			●	○	●
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/ Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	●	○	●						
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatte, Lack	●				●				

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet

Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.


Augenschutz benutzen!


Gehörschutz benutzen!


Handschuhe benutzen!


Staubmaske benutzen!


Stützteller benutzen!


Sicherheitsempfehlungen beachten!


Nicht zulässig für Nassschleifen!



COMBICLICK
Fiberschleifer CC-FS



Ausführung Korund A

Für universelle Schleifaufgaben von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk.

Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	A	36	15.300	25	64189001	CC-FS 100 A 36	-
		50	15.300	25	64189002	CC-FS 100 A 50	-
		60	15.300	25	64189003	CC-FS 100 A 60	-
		80	15.300	25	64189004	CC-FS 100 A 80	-
		120	15.300	25	64189005	CC-FS 100 A 120	-
115	A	24	13.300	25	64190002	CC-FS 115 A 24	-
		36	13.300	25	64190003	CC-FS 115 A 36	-
		50	13.300	25	64190005	CC-FS 115 A 50	-
		60	13.300	25	64190006	CC-FS 115 A 60	-
		80	13.300	25	64190008	CC-FS 115 A 80	-
		120	13.300	25	64190012	CC-FS 115 A 120	-
125	A	24	12.200	25	64190102	CC-FS 125 A 24	-
		36	12.200	25	64190103	CC-FS 125 A 36	-
		50	12.200	25	64190105	CC-FS 125 A 50	-
		60	12.200	25	64190106	CC-FS 125 A 60	-
		80	12.200	25	64190108	CC-FS 125 A 80	-
		120	12.200	25	64190112	CC-FS 125 A 120	-



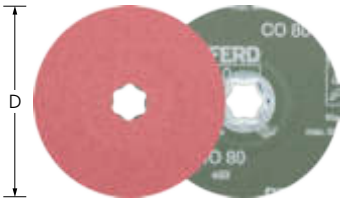
Ausführung Zirkonkorund Z

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und hoher Standzeit.

Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	Z	36	13.300	25	64290003	CC-FS 115 Z 36	-
		50	13.300	25	64290005	CC-FS 115 Z 50	-
		60	13.300	25	64290006	CC-FS 115 Z 60	-
		80	13.300	25	64290008	CC-FS 115 Z 80	-
		120	13.300	25	64290012	CC-FS 115 Z 120	-
125	Z	24	12.200	25	64290102	CC-FS 125 Z 24	-
		36	12.200	25	64290103	CC-FS 125 Z 36	-
		50	12.200	25	64290105	CC-FS 125 Z 50	-
		60	12.200	25	64290106	CC-FS 125 Z 60	-
		80	12.200	25	64290108	CC-FS 125 Z 80	-
		120	12.200	25	64290112	CC-FS 125 Z 120	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



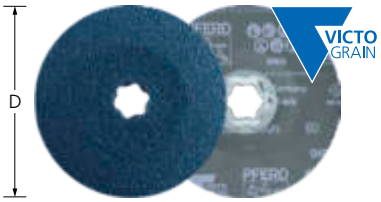
Ausführung Keramikkorn CO

Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung und sehr hoher Standzeit. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Das Keramikkorn ist speziell für die Bearbeitung harter Werkstoffe und Schichten ausgelegt.



Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	CO	24	13.300	25	64192002	CC-FS 115 CO 24	-
		36	13.300	25	64192003	CC-FS 115 CO 36	-
		50	13.300	25	64192005	CC-FS 115 CO 50	-
		60	13.300	25	64192006	CC-FS 115 CO 60	-
		80	13.300	25	64192008	CC-FS 115 CO 80	-
		120	13.300	25	*64192012*	CC-FS 115 CO 120	-
125	CO	24	12.200	25	64192102	CC-FS 125 CO 24	-
		36	12.200	25	64192103	CC-FS 125 CO 36	-
		50	12.200	25	64192105	CC-FS 125 CO 50	-
		60	12.200	25	64192106	CC-FS 125 CO 60	-
		80	12.200	25	64192108	CC-FS 125 CO 80	-



Ausführung VICTOGRAIN

Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung auf Stahlwerkstoffen und harten Werkstoffen bei gleichzeitig extrem hoher Standzeit. Ultimative, konstante Höchstleistung.



Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	VICTOGRAIN	36	15.300	25	64110136	CC-FS 100 VICTOGRAIN 36	-
		60	15.300	25	64110160	CC-FS 100 VICTOGRAIN 60	-
		80	15.300	25	64110180	CC-FS 100 VICTOGRAIN 80	-
115	VICTOGRAIN	36	13.300	25	64111636	CC-FS 115 VICTOGRAIN 36	-
		60	13.300	25	64111660	CC-FS 115 VICTOGRAIN 60	-
		80	13.300	25	64111680	CC-FS 115 VICTOGRAIN 80	-
125	VICTOGRAIN	36	12.200	25	64112636	CC-FS 125 VICTOGRAIN 36	-
		60	12.200	25	64112660	CC-FS 125 VICTOGRAIN 60	-
		80	12.200	25	64112680	CC-FS 125 VICTOGRAIN 80	-
180	VICTOGRAIN	36	8.500	25	64118136	CC-FS 180 VICTOGRAIN 36	-
		60	8.500	25	64118160	CC-FS 180 VICTOGRAIN 60	-
		80	8.500	25	64118180	CC-FS 180 VICTOGRAIN 80	-

COMBICLICK
Fiberschleifer CC-FS



Ausführung Siliciumcarbid SiC

Für universelle Schleifaufgaben an Bauteilen aus Aluminium, Kupfer, Bronze, Titan und faserverstärkten Kunststoffen. Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titanlegierungen. Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung nur SiC zugelassen ist.

Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	SiC	36	13.300	25	64294003	CC-FS 115 SiC 36	-
		60	13.300	25	64294006	CC-FS 115 SiC 60	-
		80	13.300	25	64294008	CC-FS 115 SiC 80	-
		120	13.300	25	64294012	CC-FS 115 SiC 120	-
125	SiC	36	12.200	25	64294103	CC-FS 125 SiC 36	-
		60	12.200	25	64294106	CC-FS 125 SiC 60	-
		80	12.200	25	64294108	CC-FS 125 SiC 80	-
		120	12.200	25	64294112	CC-FS 125 SiC 120	-



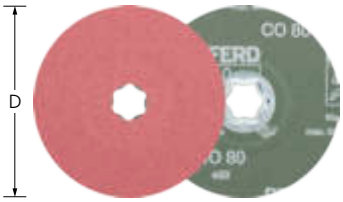
Ausführung Korund A-COOL

Für universelle Schleifaufgaben von Fein- bis Feinstschliff an schlecht wärmeleitenden Werkstoffen, z. B. Edelstahl (INOX) und Aluminium. Schleifaktive Zusätze erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	A-COOL	60	13.300	25	64191006	CC-FS 115 A-COOL 60	-
		80	13.300	25	64191008	CC-FS 115 A-COOL 80	-
		120	13.300	25	64191012	CC-FS 115 A-COOL 120	-
		150	13.300	25	64191015	CC-FS 115 A-COOL 150	-
		220	13.300	25	64191022	CC-FS 115 A-COOL 220	-
125	A-COOL	50	12.200	25	64191105	CC-FS 125 A-COOL 50	-
		60	12.200	25	64191106	CC-FS 125 A-COOL 60	-
		80	12.200	25	64191108	CC-FS 125 A-COOL 80	-
		120	12.200	25	64191112	CC-FS 125 A-COOL 120	-
		150	12.200	25	64191115	CC-FS 125 A-COOL 150	-
		180	12.200	25	64191118	CC-FS 125 A-COOL 180	-
		220	12.200	25	64191122	CC-FS 125 A-COOL 220	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



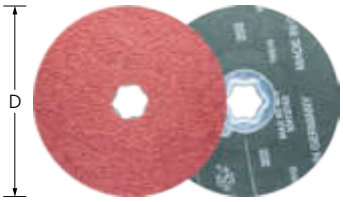
Ausführung Keramikkorn CO-COOL

Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.



Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	CO-COOL	36	15.300	25	64189101	CC-FS 100 CO-COOL 36	-
		50	15.300	25	64189102	CC-FS 100 CO-COOL 50	-
		60	15.300	25	64189103	CC-FS 100 CO-COOL 60	-
		80	15.300	25	64189104	CC-FS 100 CO-COOL 80	-
		120	15.300	25	69401582	CC-FS 100 CO-COOL 120	-
115	CO-COOL	24	13.300	25	64193002	CC-FS 115 CO-COOL 24	-
		36	13.300	25	64193003	CC-FS 115 CO-COOL 36	-
		50	13.300	25	64193005	CC-FS 115 CO-COOL 50	-
		60	13.300	25	64193006	CC-FS 115 CO-COOL 60	-
		80	13.300	25	64193008	CC-FS 115 CO-COOL 80	-
		120	13.300	25	64193012	CC-FS 115 CO-COOL 120	-
125	CO-COOL	24	12.200	25	64193102	CC-FS 125 CO-COOL 24	-
		36	12.200	25	64193103	CC-FS 125 CO-COOL 36	-
		50	12.200	25	64193105	CC-FS 125 CO-COOL 50	-
		60	12.200	25	64193106	CC-FS 125 CO-COOL 60	-
		80	12.200	25	64193108	CC-FS 125 CO-COOL 80	-
		120	12.200	25	64193112	CC-FS 125 CO-COOL 120	-
180	CO-COOL	24	8.500	25	64193302	CC-FS 180 CO-COOL 24	-
		36	8.500	25	64193303	CC-FS 180 CO-COOL 36	-
		50	8.500	25	64193305	CC-FS 180 CO-COOL 50	-
		60	8.500	25	64193306	CC-FS 180 CO-COOL 60	-
		80	8.500	25	64193308	CC-FS 180 CO-COOL 80	-



Ausführung Keramikkorn CO-COOL PLUS

Konstante Höchstleistung und höchst aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen sehr kühlen Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und ultimative Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	CO-COOL-PLUS	24	13.300	25	64193004	CC-FS 115 CO-COOL PLUS 24	-
125	CO-COOL-PLUS	24	12.200	25	64193104	CC-FS 125 CO-COOL PLUS 24	-



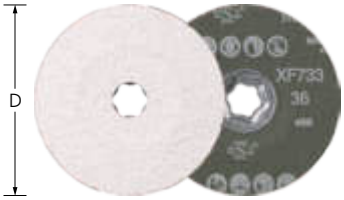
Ausführung Keramikkorn CO-COOL-CONTOUR

Sehr flexible und anpassungsfähige Außenkontur, die nicht einschneidet. Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.



Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Verwenden Sie ausschließlich den Stützteller CC-GT 115-125 mit Gewinde M14 oder 5/8", um die Flexibilität am Rand der Fiberschleifer zu erhalten.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
125	CO-COOL	60 CONTOUR	12.200	25	64112560	CC-FS 125 CO-COOL 60 CONTOUR	-
		80 CONTOUR	12.200	25	64112580	CC-FS 125 CO-COOL 80 CONTOUR	-
		120 CONTOUR	12.200	25	64112512	CC-FS 125 CO-COOL 120 CONTOUR	-



Ausführung Keramikkorn CO-ALU

Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung bei der Bearbeitung von NE-Metallen. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Haftmindernde Zusätze verringern deutlich die Spananhaftung und somit das Zusetzen der Fiberschleifer.

Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	CO-ALU	36	13.300	25	64194003	CC-FS 115 CO-ALU 36	-
		60	13.300	25	64194006	CC-FS 115 CO-ALU 60	-
		80	13.300	25	64194008	CC-FS 115 CO-ALU 80	-
125	CO-ALU	36	12.200	25	64194103	CC-FS 125 CO-ALU 36	-
		60	12.200	25	64194106	CC-FS 125 CO-ALU 60	-
		80	12.200	25	64194108	CC-FS 125 CO-ALU 80	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Ausführung VICTOGRAIN-COOL

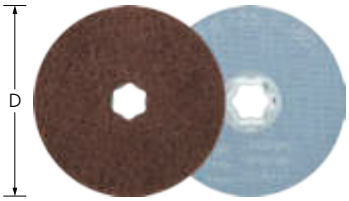
Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung, konstanter Höchstleistung und extrem hoher Standzeit auf Stahl, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Schleifaktive Zusätze im Belag verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.



Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	VICTOGRAIN-COOL	36	15.300	25	64110036	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 36	-
		60	15.300	25	64110060	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 60	-
		80	15.300	25	64110080	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 80	-
115	VICTOGRAIN-COOL	36	13.300	25	64111536	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 36	-
		60	13.300	25	64111560	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 60	-
		80	13.300	25	64111580	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 80	-
125	VICTOGRAIN-COOL	36	12.200	25	64112536	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 36	-
		60	12.200	25	64112506	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 60	-
		80	12.200	25	64112508	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 80	-
180	VICTOGRAIN-COOL	36	8.500	25	64118036	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 36	-
		60	8.500	25	64118060	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 60	-
		80	8.500	25	64118080	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 80	-

Vliesronden



Weiche Ausführung CC-VRW

Für Feinstschliff an mittleren und großen Flächen und Konturen sowie Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken geeignet. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen. Sehr offene Struktur.



Leistungsmerkmale:
- Ideal für den Stirnschliff auf mittelgroßen und großen Flächen.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff. Erforderlichen Stützteller separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	A	100	mittel	3.800	12.000	10	42001032	CC-VRW 100 A 100	-
		180	fein	3.800	12.000	10	42001031	CC-VRW 100 A 180	-
		280	sehr fein	3.800	12.000	10	42001030	CC-VRW 100 A 280	-
115	A	100	mittel	3.300	10.500	10	42001052	CC-VRW 115 A 100	-
		180	fein	3.300	10.500	10	42001051	CC-VRW 115 A 180	-
		280	sehr fein	3.300	10.500	10	42001050	CC-VRW 115 A 280	-
125	A	100	mittel	3.100	9.650	10	42001062	CC-VRW 125 A 100	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
125	A	180	fein	3.100	9.650	10	42001061	CC-VRW 125 A 180	-
		280	sehr fein	3.100	9.650	10	42001060	CC-VRW 125 A 280	-



Harte Ausführung CC-VRH

Universell zur Oberflächenbearbeitung mittlerer und großer Flächen von Metallen einsetzbar, z. B. Beseitigen von Vorschleifspuren, Entfernen von Oxidation und leichte Entgratarbeiten. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen.



Leistungsmerkmale:
- Ideal für den Stirnschliff auf mittelgroßen und großen Flächen.
- Geringer Verschleiß durch hohe Reißfestigkeit. Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur des Vliesmaterials.
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff. Erforderlichen Stützteller separat bestellen.

4

D [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
100	A	100 G	grob, gelbbraun	3.800	12.000	10	42000032	CC-VRH 100 A 100 G	-
		180 M	mittel, rotbraun	3.800	12.000	10	42000031	CC-VRH 100 A 180 M	-
		240 F	fein, blau	3.800	12.000	10	42000030	CC-VRH 100 A 240 F	-
115	A	100 G	grob, gelbbraun	3.300	10.500	10	42000052	CC-VRH 115 A 100 G	-
		180 M	mittel, rotbraun	3.300	10.500	10	42000051	CC-VRH 115 A 180 M	-
		240 F	fein, blau	3.300	10.500	10	42000050	CC-VRH 115 A 240 F	-
125	A	100 G	grob, gelbbraun	3.100	9.650	10	42000062	CC-VRH 125 A 100 G	-
		180 M	mittel, rotbraun	3.100	9.650	10	42000061	CC-VRH 125 A 180 M	-
		240 F	fein, blau	3.100	9.650	10	42000060	CC-VRH 125 A 240 F	-



Ausführung CC-PNER

Zum Erzielen eines sehr feinen, homogenen Schliffbildes, welches je nach Anforderung zur Vorbereitung der Hochglanzpolitur ausreicht. Besonders für die Bearbeitung größerer Flächen an Bauteilen aus Edelstahl (INOX) geeignet. In den Ausführungen Korund A und Siliciumcarbid SiC erhältlich.



Leistungsmerkmale:
- Ideal für den Stirnschliff auf mittelgroßen und großen Flächen.
- Hohe Kantenfestigkeit, da extrem widerstandsfähig.
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff. Erforderlichen Stützteller separat bestellen.

D [mm]	Schleif-mittel	Ausführung	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
100	SiC	W (weich)	fein	5.700	9.550	5	*42002036*	CC-PNER W 100 SiC F	-
		MW (mittelweich)	fein	5.700	9.550	5	*42002076*	CC-PNER MW 100 SiC F	-
		MH (mittelhart)	fein	5.700	9.550	5	*42002136*	CC-PNER MH 100 SiC F	-
	A	H (hart)	fein	5.700	9.550	5	*42002172*	CC-PNER H 100 A F	-
115	SiC	W (weich)	fein	5.000	8.350	5	42002046	CC-PNER W 115 SiC F	-
		MW (mittelweich)	fein	5.000	8.350	5	42002086	CC-PNER MW 115 SiC F	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	Schleif-mittel	Ausführung	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
115	SiC	MH (mittelhart)	fein	5.000	8.350	5	42002146	CC-PNER MH 115 SiC F	-
	A	MH (mittelhart)	grob	5.000	8.350	5	47700202	CC-PNER MH 115 A G	-
		H (hart)	fein	5.000	8.350	5	42002182	CC-PNER H 115 A F	-
125	SiC	W (weich)	fein	4.500	7.650	5	42002056	CC-PNER W 125 SiC F	-
		MW (mittelweich)	fein	4.500	7.650	5	42002096	CC-PNER MW 125 SiC F	-
		MH (mittelhart)	fein	4.500	7.650	5	42002156	CC-PNER MH 125 SiC F	-
	A	MH (mittelhart)	grob	4.500	7.650	5	47700203	CC-PNER MH 125 A G	-
		H (hart)	fein	4.500	7.650	5	42002192	CC-PNER H 125 A F	-

POLICLEAN-Discs



POLICLEAN Ausführung PLUS

POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn. Für grobe Reinigungsarbeiten wie z. B. Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Umfangsschliff auf feineren Oberflächen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff. Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.
- Hohe Kantenfestigkeit, da extrem widerstandsfähig.

D [mm]	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	A	5	44692275	CC-PCLD PLUS 115	-
125	A	5	44692276	CC-PCLD PLUS 125	-



POLICLEAN Ausführung Standard

POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn. Für grobe Reinigungsarbeiten wie z. B. Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Umfangsschliff geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff. Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.
- Hohe Kantenfestigkeit, da extrem widerstandsfähig.

D [mm]	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
125	SiC	5	44692273	CC-PCLD 115	-
			44692274	CC-PCLD 125	-

COMBICLICK
Filzronden CC-FR



Ausführung CC-FR

Zum Polieren mit Polierpasten-Riegeln, Schleifpasten oder Diamantpolierpasten im Stirnschliff an mittleren und großen Flächen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Ideal für den Stirnschliff auf mittelgroßen und großen Flächen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch sehr hohe Standzeit. Punktgenaues Arbeiten über die gesamte Lebensdauer, da sehr formstabil.
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff. Erforderlichen Stützteller separat bestellen.

D [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	1.900	12.000	5	42003005	CC-FR 100	-
115	1.650	10.500	5	42003015	CC-FR 115	-
125	1.500	9.650	5	42003025	CC-FR 125	-

Stützteller



Ausführung CC-GT (mittel)

Mit diesem Stützteller können COMBICLICK-Werkzeuge auf handelsüblichen Winkelschleifern eingesetzt werden. Verschiedene Härten für verschiedene Anwendungsfälle und Arbeitsergebnisse.



Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung bei schnellem Werkzeugwechsel.
- Deutlich reduzierte thermische Belastung durch die Geometrie der Kühlschlitze. Hohe Wirtschaftlichkeit durch minimale Werkzeugwechselzeiten.
- Die Härte CC-GT (mittel) ist durch die schwarze Farbe gekennzeichnet.

Passend für Werkzeug ø [mm]	Gewinde	Härte	Passend für Maschinentypen	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	M10	mittel	Winkelschleifer 100, Aufnahme M10	15.300	1	44890190	CC-GT 100 M10	-
115, 125	M14	mittel	Winkelschleifer 115 / 125, Aufnahme M14	13.300	1	44890150	CC-GT 115-125 M14	-
	5/8	mittel	Winkelschleifer 115 / 125, Aufnahme 5/8"	13.300	1	44890160	CC-GT 115-125 5/8	-
125	M14	mittel	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	12.200	1	44890151	CC-GT 125 M14	-
	5/8	mittel	Winkelschleifer 125, Aufnahme 5/8"	12.200	1	44890161	CC-GT 125 5/8"	-
180	M14	mittel	Winkelschleifer 180, Aufnahme M14	8.500	1	44890170	CC-GT 180 M14	-
	5/8	mittel	Winkelschleifer 180, Aufnahme 5/8"	8.500	1	44890180	CC-GT 180 5/8	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Ausführung CC-S-GT (weich)

Mit diesem Stützteller können COMBICLICK-Werkzeuge auf handelsüblichen Winkelschleifern eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung bei schnellem Werkzeugwechsel.
- Deutlich reduzierte thermische Belastung durch die Geometrie der Kühlschlitze. Hohe Wirtschaftlichkeit durch minimale Werkzeugwechselzeiten.
- Die Härte CC-S-GT (weich) ist durch die graue Farbe gekennzeichnet.

Passend für Werkzeug ø [mm]	Gewinde	Härte	Passend für Maschinentypen	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
115, 125	M14	weich	Winkelschleifer 115 / 125, Aufnahme M14	13.300	1	44890153	CC-S-GT 115-125 M14	-
	5/8	weich	Winkelschleifer 115 / 125, Aufnahme 5/8“	13.300	1	44890163	CC-S-GT 115-125 5/8-11	-



Ausführung CC-H-GT (hart)

Mit diesem Stützteller können COMBICLICK-Werkzeuge auf handelsüblichen Winkelschleifern eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung bei schnellem Werkzeugwechsel.
- Deutlich reduzierte thermische Belastung durch die Geometrie der Kühlschlitze. Hohe Wirtschaftlichkeit durch minimale Werkzeugwechselzeiten.
- Die Härte CC-H-GT (hart) ist durch die blaue Farbe gekennzeichnet.

Passend für Werkzeug ø [mm]	Gewinde	Härte	Passend für Maschinentypen	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
115, 125	M14	hart	Winkelschleifer 115 / 125, Aufnahme M14	13.300	1	64199002	CC-H-GT 115-125 M14	-
	5/8	hart	Winkelschleifer 115 / 125, Aufnahme 5/8“	13.300	1	64199012	CC-H-GT 115-125 5/8	-
125	M14	hart	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	12.200	1	44890152	CC-H-GT 125 M14	-
	5/8	hart	Winkelschleifer 125, Aufnahme 5/8“	12.200	1	44890162	CC-H-GT 125 5/8“	-



CC-SET

Set für die Oberflächenbearbeitung von grob bis spiegelpoliert. Die Sets mit ø 125 mm sind im Randbereich besonders flexibel.

Inhalt:
Je drei COMBICLICK-Fiberschleifer mit Schleifmittel und Körnung CO-COOL 36, CO-COOL 120 und A-COOL 220, je eine COMBICLICK-Vliesronde VRH A 180 M, VRH A 100 G, VRW A 280, VRW A 180, VRW A 100, PNER W SiC F, eine Universal-Polierpaste, eine COMBICLICK-Filzronde und ein COMBICLICK-Stützteller.

Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung bei schnellem Werkzeugwechsel.
- Ideale Auswahl, um eine Vielzahl von Aufgaben zu lösen und das System kennenzulernen.
- Aufeinander abgestimmte Vorauswahl der gängigsten Varianten.

Durchmesser [mm]	Gewinde [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	5/8-11	1	49350073	CC-SET 115 5/8-11	-
	M14	1	49350071	CC-SET 115 M14	-
125	5/8-11	1	49350074	CC-SET 125 5/8-11	-
	M14	1	49350072	CC-SET 125 M14	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Werkstoffgruppe ▼			Schleifmittel ▶ Korund A	Zirkon Z	Keramikkorn CO	VICTOGRAIN	Korund A-COOL	Zirkon Z-COOL	Keramikkorn CO-COOL (PLUS)	Keramikkorn CO-ALU	VICTOGRAIN-COOL
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	●	○	●	●					○
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	○	●	●	●					○
Edelstahl (INOX)	Rost- und säure-beständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle		○		○	●	●	●		●
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	○				●	○	○	○	
		Messing, Kupfer, Zink	●	○	○					○	
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	●	○	○					○	
		Bronze, Titan		○	○	○		●	●		●
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen		○	○	○		●	●	○	●
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/ Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	●	○	●						
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatte, Lack	●								

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet

Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.


Augenschutz benutzen!


Gehörschutz benutzen!


Handschuhe benutzen!

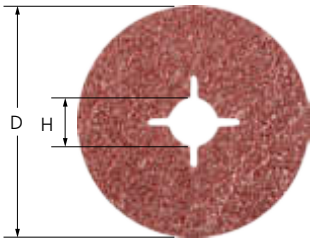

Staubmaske benutzen!


Stützteller benutzen!


Sicherheitsempfehlungen beachten!


Nicht zulässig für Nassschleifen!





Ausführung Korund A

Für universelle Schleifaufgaben von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk.

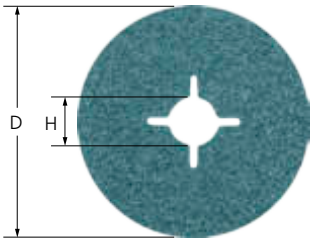


Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Optimale Konturanpassung in Verbindung mit passendem Stützteller. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
geschlitzt								
115	22	A	16	13.300	25	64101111	FS 115-22 A 16	-
			24	13.300	25	64102111	FS 115-22 A 24	-
			36	13.300	25	64103111	FS 115-22 A 36	-
			50	13.300	25	64105111	FS 115-22 A 50	-
			60	13.300	25	64106111	FS 115-22 A 60	-
			80	13.300	25	64108111	FS 115-22 A 80	-
			100	13.300	25	64110111	FS 115-22 A 100	-
			120	13.300	25	64112111	FS 115-22 A 120	-
125	22	A	16	12.200	25	64101125	FS 125-22 A 16	-
			24	12.200	25	64102125	FS 125-22 A 24	-
			36	12.200	25	64103125	FS 125-22 A 36	-
			50	12.200	25	64105125	FS 125-22 A 50	-
			60	12.200	25	64106125	FS 125-22 A 60	-
			80	12.200	25	64108125	FS 125-22 A 80	-
			100	12.200	25	64110125	FS 125-22 A 100	-
			120	12.200	25	64112125	FS 125-22 A 120	-
150	22	A	36	10.200	25	64103155	FS 150-22 A 36	-
			60	10.200	25	64106155	FS 150-22 A 60	-
			80	10.200	25	64108155	FS 150-22 A 80	-
180	22	A	16	8.500	25	64101175	FS 180-22 A 16	-
			24	8.500	25	64102175	FS 180-22 A 24	-
			36	8.500	25	64103175	FS 180-22 A 36	-
			50	8.500	25	64105175	FS 180-22 A 50	-
			60	8.500	25	64106175	FS 180-22 A 60	-
			80	8.500	25	64108175	FS 180-22 A 80	-
			100	8.500	25	64110175	FS 180-22 A 100	-
			120	8.500	25	64112175	FS 180-22 A 120	-
ungeschlitzt								
100	16	A	16	15.300	25	69401127	FS 100-16 A 16	-
			24	15.300	25	69401016	FS 100-16 A 24	-
			36	15.300	25	69401015	FS 100-16 A 36	-
			50	15.300	25	69401065	FS 100-16 A 50	-
			60	15.300	25	69401023	FS 100-16 A 60	-
			80	15.300	25	69401024	FS 100-16 A 80	-
			100	15.300	25	69401019	FS 100-16 A 100	-
			120	15.300	25	69401067	FS 100-16 A 120	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



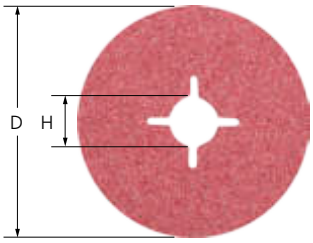
Ausführung Zirkonkorund Z

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und hoher Standzeit.

Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Optimale Konturanpassung in Verbindung mit passendem Stützteller. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
geschlitzt								
115	22	Z	24	13.300	25	64202111	FS 115-22 Z 24	-
			36	13.300	25	64203111	FS 115-22 Z 36	-
			50	13.300	25	64205111	FS 115-22 Z 50	-
			60	13.300	25	64206111	FS 115-22 Z 60	-
			80	13.300	25	64208111	FS 115-22 Z 80	-
			100	13.300	25	*64210111*	FS 115-22 Z 100	-
			120	13.300	25	64212111	FS 115-22 Z 120	-
125	22	Z	24	12.200	25	64202125	FS 125-22 Z 24	-
			36	12.200	25	64203125	FS 125-22 Z 36	-
			50	12.200	25	64205125	FS 125-22 Z 50	-
			60	12.200	25	64206125	FS 125-22 Z 60	-
			80	12.200	25	64208125	FS 125-22 Z 80	-
			100	12.200	25	*64210125*	FS 125-22 Z 100	-
			120	12.200	25	64212125	FS 125-22 Z 120	-
180	22	Z	24	8.500	25	64202175	FS 180-22 Z 24	-
			36	8.500	25	64203175	FS 180-22 Z 36	-
			50	8.500	25	64205175	FS 180-22 Z 50	-
			60	8.500	25	64206175	FS 180-22 Z 60	-
			80	8.500	25	64208175	FS 180-22 Z 80	-
			100	8.500	25	*64210175*	FS 180-22 Z 100	-
			120	8.500	25	64212175	FS 180-22 Z 120	-
ungeschlitzt								
100	16	Z	24	15.300	25	69401548	FS 100-16 Z 24	-
			36	15.300	25	69401549	FS 100-16 Z 36	-
			50	15.300	25	69401550	FS 100-16 Z 50	-
			60	15.300	25	69401495	FS 100-16 Z 60	-
			80	15.300	25	69401551	FS 100-16 Z 80	-
			100	15.300	25	69401496	FS 100-16 Z 100	-
			120	15.300	25	69401552	FS 100-16 Z 120	-

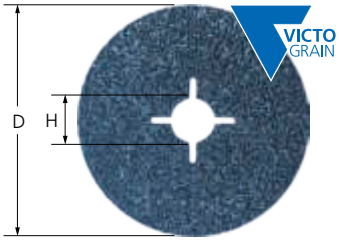


Ausführung Keramikkorn CO

Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung und sehr hoher Standzeit. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Das Keramikkorn ist speziell für die Bearbeitung harter Werkstoffe und Schichten ausgelegt.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Optimale Konturanpassung in Verbindung mit passendem Stützteller. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
geschlitzt								
115	22	CO	24	13.300	25	64152111	FS 115-22 CO 24	-
			36	13.300	25	64153111	FS 115-22 CO 36	-
			50	13.300	25	*64155111*	FS 115-22 CO 50	-
			60	13.300	25	64156111	FS 115-22 CO 60	-
			80	13.300	25	64158111	FS 115-22 CO 80	-
			120	13.300	25	*64162111*	FS 115-22 CO 120	-
125	22	CO	24	12.200	25	64152125	FS 125-22 CO 24	-
			36	12.200	25	64153125	FS 125-22 CO 36	-
			50	12.200	25	64155125	FS 125-22 CO 50	-
			60	12.200	25	64156125	FS 125-22 CO 60	-
			80	12.200	25	64158125	FS 125-22 CO 80	-
			120	12.200	25	*64162125*	FS 125-22 CO 120	-
180	22	CO	24	8.500	25	64152175	FS 180-22 CO 24	-
			36	8.500	25	64153175	FS 180-22 CO 36	-
			60	8.500	25	64156175	FS 180-22 CO 60	-
			80	8.500	25	64158175	FS 180-22 CO 80	-
			120	8.500	25	*64162175*	FS 180-22 CO 120	-



Ausführung VICTOGRAIN

Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung auf Stahlwerkstoffen und harten Werkstoffen bei gleichzeitig extrem hoher Standzeit. Ultimative, konstante Höchstleistung.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Optimale Konturanpassung in Verbindung mit passendem Stützteller. Stützteller bitte separat bestellen.

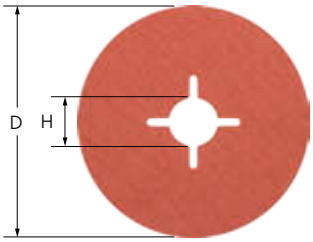
D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
geschlitzt								
115	22	VICTOGRAIN	36	13.300	25	64279012	FS 115-22 VICTOGRAIN 36	-
			60	13.300	25	64279021	FS 115-22 VICTOGRAIN 60	-
			80	13.300	25	64279022	FS 115-22 VICTOGRAIN 80	-
125	22	VICTOGRAIN	36	12.200	25	64279013	FS 125-22 VICTOGRAIN 36	-
			60	12.200	25	64279023	FS 125-22 VICTOGRAIN 60	-
			80	12.200	25	64279024	FS 125-22 VICTOGRAIN 80	-
150	22	VICTOGRAIN	36	10.200	25	64279018	FS 150-22 VICTOGRAIN 36	-
			60	10.200	25	64279025	FS 150-22 VICTOGRAIN 60	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korn-größe	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
150	22	VICTOGRAIN	80	10.200	25	64279026	FS 150-22 VICTOGRAIN 80	-
180	22	VICTOGRAIN	36	8.500	25	64279014	FS 180-22 VICTOGRAIN 36	-
			60	8.500	25	64279027	FS 180-22 VICTOGRAIN 60	-
			80	8.500	25	64279028	FS 180-22 VICTOGRAIN 80	-
ungeschlitzt								
100	16	VICTOGRAIN	36	15.300	25	64279011	FS 100-16 VICTOGRAIN 36	-
			60	15.300	25	64279019	FS 100-16 VICTOGRAIN 60	-
			80	15.300	25	64279020	FS 100-16 VICTOGRAIN 80	-



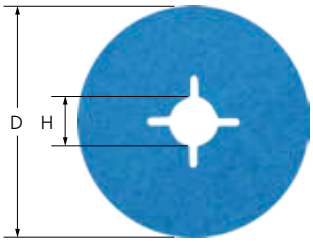
Ausführung Korund A-COOL

Für universelle Schleifaufgaben von Fein- bis Feinstschliff an schlecht wärmeleitenden Werkstoffen, z. B. Edelstahl (INOX). Schleifaktive Zusätze erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Optimale Konturanpassung in Verbindung mit passendem Stützteller. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
geschlitzt								
115	22	A-COOL	50	13.300	25	64125111	FS 115-22 A-COOL 50	-
			60	13.300	25	64126111	FS 115-22 A-COOL 60	-
			80	13.300	25	64128111	FS 115-22 A-COOL 80	-
			100	13.300	25	*64130111*	FS 115-22 A-COOL 100	-
			120	13.300	25	64132111	FS 115-22 A-COOL 120	-
			150	13.300	25	64135111	FS 115-22 A-COOL 150	-
			180	13.300	25	64138111	FS 115-22 A-COOL 180	-
			220	13.300	25	64142111	FS 115-22 A-COOL 220	-
125	22	A-COOL	60	12.200	25	64126125	FS 125-22 A-COOL 60	-
			80	12.200	25	64128125	FS 125-22 A-COOL 80	-
			100	12.200	25	*64130125*	FS 125-22 A-COOL 100	-
			120	12.200	25	64132125	FS 125-22 A-COOL 120	-
			150	12.200	25	64135125	FS 125-22 A-COOL 150	-
			180	12.200	25	64138125	FS 125-22 A-COOL 180	-
			220	12.200	25	64142125	FS 125-22 A-COOL 220	-
180	22	A-COOL	50	8.500	25	*64125175*	FS 180-22 A-COOL 50	-
			60	8.500	25	*64126175*	FS 180-22 A-COOL 60	-
			80	8.500	25	64128175	FS 180-22 A-COOL 80	-
			100	8.500	25	*64130175*	FS 180-22 A-COOL 100	-
			120	8.500	25	64132175	FS 180-22 A-COOL 120	-
			150	8.500	25	64135175	FS 180-22 A-COOL 150	-
			180	8.500	25	64138175	FS 180-22 A-COOL 180	-
			220	8.500	25	64142175	FS 180-22 A-COOL 220	-

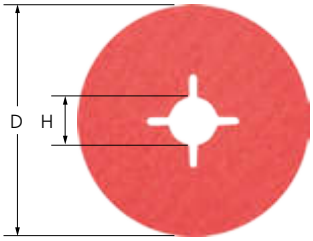


Ausführung Zirkonkorund Z-COOL

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Zerspanungsleistung und kühlem Schliff. Schleifaktive Zusätze erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Optimale Konturanpassung in Verbindung mit passendem Stützteller. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
geschlitzt								
115	22	Z-COOL	60	13.300	25	*64276111*	FS 115-22 Z-COOL 60	-
125	22	Z-COOL	36	12.200	25	64273125	FS 125-22 Z-COOL 36	-
			60	12.200	25	64276125	FS 125-22 Z-COOL 60	-
			80	12.200	25	64278125	FS 125-22 Z-COOL 80	-



Ausführung Keramikkorn CO-COOL

Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Optimale Konturanpassung in Verbindung mit passendem Stützteller. Stützteller bitte separat bestellen.

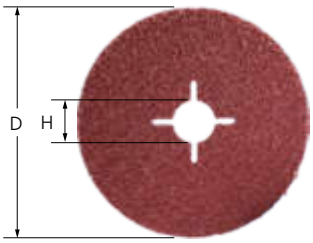
D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
geschlitzt								
115	22	CO-COOL	24	13.300	25	64172111	FS 115-22 CO-COOL 24	-
			36	13.300	25	64173111	FS 115-22 CO-COOL 36	-
			50	13.300	25	64175111	FS 115-22 CO-COOL 50	-
			60	13.300	25	64176111	FS 115-22 CO-COOL 60	-
			80	13.300	25	64178111	FS 115-22 CO-COOL 80	-
			100	13.300	25	64180111	FS 115-22 CO-COOL 100	-
			120	13.300	25	64182111	FS 115-22 CO-COOL 120	-
125	22	CO-COOL	24	12.200	25	64172125	FS 125-22 CO-COOL 24	-
			36	12.200	25	64173125	FS 125-22 CO-COOL 36	-
			50	12.200	25	64175125	FS 125-22 CO-COOL 50	-
			60	12.200	25	64176125	FS 125-22 CO-COOL 60	-
			80	12.200	25	64178125	FS 125-22 CO-COOL 80	-
			100	12.200	25	64180125	FS 125-22 CO-COOL 100	-
			120	12.200	25	64182125	FS 125-22 CO-COOL 120	-
180	22	CO-COOL	24	8.500	25	64172175	FS 180-22 CO-COOL 24	-
			36	8.500	25	64173175	FS 180-22 CO-COOL 36	-
			50	8.500	25	64175175	FS 180-22 CO-COOL 50	-
			60	8.500	25	64176175	FS 180-22 CO-COOL 60	-
			80	8.500	25	64178175	FS 180-22 CO-COOL 80	-
			100	8.500	25	64180175	FS 180-22 CO-COOL 100	-
			120	8.500	25	64182175	FS 180-22 CO-COOL 120	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel

D [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
ungeschlitzt								
100	16	CO-COOL	24	15.300	25	69401583	FS 100-16 CO-COOL 24	-
			36	15.300	25	69401553	FS 100-16 CO-COOL 36	-
			50	15.300	25	69401554	FS 100-16 CO-COOL 50	-
			60	15.300	25	69401555	FS 100-16 CO-COOL 60	-
			80	15.300	25	69401556	FS 100-16 CO-COOL 80	-
			120	15.300	25	69401584	FS 100-16 CO-COOL 120	-

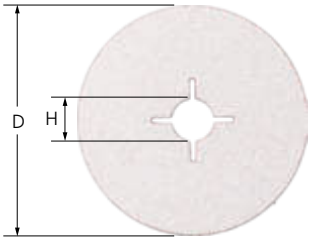


Ausführung Keramikkorn CO-COOL PLUS

Konstante Höchstleistung und höchst aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen sehr kühlen Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und ultimative Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
geschlitzt								
115	22	CO-COOL-PLUS	24	13.300	25	64172115	FS115-22 CO-COOL PLUS 24	-
125	22	CO-COOL-PLUS	24	12.200	25	64172126	FS125-22 CO-COOL PLUS 24	-
180	22	CO-COOL-PLUS	24	8.500	25	64172180	FS180-22 CO-COOL PLUS 24	-



Ausführung Keramikkorn CO-ALU

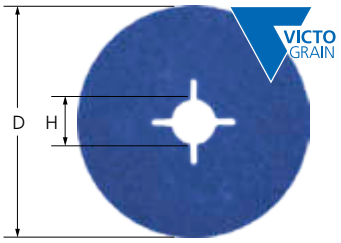
Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung bei der Bearbeitung von NE-Metallen. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Haftmindernde Zusätze im Belag verringern deutlich die Spananhaftung und somit das Zusetzen der Fiberschleifer.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Optimale Konturanpassung in Verbindung mit passendem Stützteller. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
geschlitzt								
115	22	CO-ALU	36	13.300	25	64281136	FS 115-22 CO-ALU 36	-
			60	13.300	25	64281160	FS 115-22 CO-ALU 60	-
			80	13.300	25	64281180	FS 115-22 CO-ALU 80	-
125	22	CO-ALU	36	12.200	25	64281236	FS 125-22 CO-ALU 36	-
			60	12.200	25	64281260	FS 125-22 CO-ALU 60	-
			80	12.200	25	64281280	FS 125-22 CO-ALU 80	-
180	22	CO-ALU	36	8.500	25	64281836	FS 180-22 CO-ALU 36	-
			60	8.500	25	64281860	FS 180-22 CO-ALU 60	-
			80	8.500	25	64281880	FS 180-22 CO-ALU 80	-
ungeschlitzt								
100	16	CO-ALU	36	15.300	25	64281036	FS 100-16 CO-ALU 36	-
			60	15.300	25	64281060	FS 100-16 CO-ALU 60	-
			80	15.300	25	64281080	FS 100-16 CO-ALU 80	-

Fiberschleifer
Fiberschleifer FS



Ausführung VICTOGRAIN-COOL

Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung, konstanter Höchstleistung und extrem hoher Standzeit auf Stahl, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Schleifaktive Zusätze im Belag verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Optimale Konturanpassung in Verbindung mit passendem Stützteller. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
geschlitzt								
115	22	VICTOGRAIN-COOL	36	13.300	25	64279002	FS 115-22 VICTOGRAIN-COOL 36	-
			60	13.300	25	64279031	FS 115-22 VICTOGRAIN-COOL 60	-
			80	13.300	25	64279032	FS 115-22 VICTOGRAIN-COOL 80	-
125	22	VICTOGRAIN-COOL	36	12.200	25	64279003	FS 125-22 VICTOGRAIN-COOL 36	-
			60	12.200	25	64279033	FS 125-22 VICTOGRAIN-COOL 60	-
			80	12.200	25	64279034	FS 125-22 VICTOGRAIN-COOL 80	-
150	22	VICTOGRAIN-COOL	36	10.200	25	69401655	FS 150-22 VICTOGRAIN-COOL 36	-
			60	10.200	25	64279035	FS 150-22 VICTOGRAIN-COOL 60	-
			80	10.200	25	64279036	FS 150-22 VICTOGRAIN-COOL 80	-
180	22	VICTOGRAIN-COOL	36	8.500	25	64279004	FS 180-22 VICTOGRAIN-COOL 36	-
			60	8.500	25	64279037	FS 180-22 VICTOGRAIN-COOL 60	-
			80	8.500	25	64279038	FS 180-22 VICTOGRAIN-COOL 80	-
ungeschlitzt								
100	16	VICTOGRAIN-COOL	36	15.300	25	64279001	FS 100-16 VICTOGRAIN-COOL 36	-
			60	15.300	25	64279029	FS 100-16 VICTOGRAIN-COOL 60	-
			80	15.300	25	64279030	FS 100-16 VICTOGRAIN-COOL 80	-

Stützteller



Ausführung GT

Stützteller für Fiberschleifer für optimale Konturenanpassung aufgrund hoher Flexibilität. Entspricht ISO 15636.

Leistungsmerkmale:
- Für den Einsatz von Fiberschleifern auf handelsüblichen Winkelschleifern.

Passend für Werkzeug ø [mm]	Gewinde	Passend für Maschinentypen	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	M10	Winkelschleifer 100, Aufnahme M10	15.300	1	44890015	GT 100 MF M10	-
115	M10	Winkelschleifer 115, Aufnahme M10	13.300	1	44890020	GT 115 MF M10	-
	M14	Winkelschleifer 115, Aufnahme M14	13.300	1	44890030	GT 115 MF M14	-
125	M14	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	12.200	1	44890040	GT 125 MF M14	-
150	M14	Winkelschleifer 150, Aufnahme M14	10.200	1	44890050	GT 150 MF M14	-
180	M14	Winkelschleifer 180, Aufnahme M14	8.500	1	44890060	GT 180 MF M14	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Ausführung H-GT

Hochleistungs-Stützteller für Fiberschleifer mit hoher Standzeit durch abriebfesten, glasfaserverstärkten Kunststoff. Überzeugt durch besonders kühlen Schliff aufgrund von radial verlaufenden Kühlrippen sowie hoher Abtragsleistung der Fiberschleifer durch eine stabile, starre Ausführung.

Leistungsmerkmale:
- Für den Einsatz von Fiberschleifern auf handelsüblichen Winkelschleifern.

Passend für Werkzeug ø [mm]	Gewinde	Passend für Maschinentypen	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
115	M14	Winkelschleifer 115, Aufnahme M14	13.300	1	44890080	H-GT 115 MF M14	-
125	M14	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	12.200	1	44890090	H-GT 125 MF M14	-
180	M14	Winkelschleifer 180, Aufnahme M14	8.500	1	44890100	H-GT 180 MF M14	-



Ausführung HT-GT

Flexibler und extrem temperaturbeständiger Stützteller für Fiberschleifer mit hoher Standzeit aufgrund des sehr temperaturbeständigen Materials. Ermöglicht punktgenaues Arbeiten durch hohe Flexibilität. Entspricht ISO 15636.

Leistungsmerkmale:
- Für den Einsatz von Fiberschleifern auf handelsüblichen Winkelschleifern.

Passend für Werkzeug ø [mm]	Gewinde	Passend für Maschinentypen	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
115	M14	Winkelschleifer 115, Aufnahme M14	13.300	1	44890200	HT-GT 115 MF M14	-
125	M14	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	12.200	1	44890210	HT-GT 125 MF M14	-
180	M14	Winkelschleifer 180, Aufnahme M14	8.500	1	44890220	HT-GT 180 MF M14	-



Spannmuttern FL-GT für Stützteller GT

Zubehör für Stützteller der Ausführung GT.

Leistungsmerkmale:
- Passende Bohrungsabstände für marktübliche Stirnlochschlüssel.

Gewinde	Passend für Maschinentypen		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
M14	Winkelschleifer 80–115, Aufnahme M14	1	44890120	FL-GT 80-115 M14	-
M10	Winkelschleifer 100, Aufnahme M10	1	44890110	FL-GT 100 M10	-
	Winkelschleifer 115, Aufnahme M10	1	44890111	FL-GT 115 M10	-
M14	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	1	44890130	FL-GT 125 M14	-
	Winkelschleifer 150–230, Aufnahme M14	1	44890140	FL-GT 150-230 M14	-

Fiberschleifer
Ständer



Ständer für Fiberschleifer

Ständer aus schlagfestem Kunststoff zur sicheren und formgenauen Aufbewahrung von Fiberschleifern. Die Halterung kann sowohl aufgestellt, als auch an Wände geschraubt werden.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Aufbewahrung von Fiberschleifscheiben.
- Mit Schnell-Verstellvorrichtung und Befestigungslöchern am Fuß.
- Passend für Fiberschleiferdurchmesser 100 mm bis 230 mm.

	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1	44858015	STORAGE FS-S 100-230	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 32 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.
- Klettronden zentrisch auf dem Halter platzieren.


Augenschutz benutzen!


Gehörschutz benutzen!


Handschuhe benutzen!


Staubmaske benutzen!


Stützteller benutzen!


Sicherheitsempfehlungen beachten!


Nicht zulässig für Nassschleifen!



Klettronden KR



Ausführung Korund A

Diese Klettronden eignen sich für universelle Schleifaufgaben von Grob- bis Feinschliff von größeren Flächen in Industrie und Handwerk.



Leistungsmerkmale:

- Schneller Werkzeugwechsel durch Klettsystem.
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Mit dem Klettrondenhalter auf handelsüblichen drehzahlregelbaren oder langsam laufenden Winkelschleifern mit M14 Aufnahme einsetzbar.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	A	40	5.000	5.300	50	42871104	KR 115 A 40	-
		60	5.000	5.300	50	42871106	KR 115 A 60	-
		80	5.000	5.300	50	42871108	KR 115 A 80	-
		120	5.000	5.300	50	42871112	KR 115 A 120	-
		150	5.000	5.300	50	42871115	KR 115 A 150	-
		180	5.000	5.300	50	42871118	KR 115 A 180	-
125	A	40	4.600	4.850	50	42871204	KR 125 A 40	-
		60	4.600	4.850	50	42871206	KR 125 A 60	-
		80	4.600	4.850	50	42871208	KR 125 A 80	-
		120	4.600	4.850	50	42871212	KR 125 A 120	-
		150	4.600	4.850	50	42871215	KR 125 A 150	-
		180	4.600	4.850	50	42871218	KR 125 A 180	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Klettronden
Klettronden KR



Ausführung Korund A Compactkorn

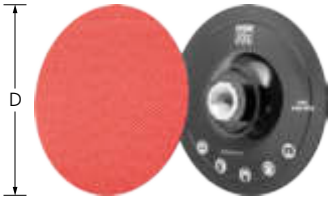
Durch das breite Spektrum an Körnungen hervorragend für den Fein- und Feinstschliff und zur stufenweisen Vorbereitung zum Polieren von größeren Flächen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Schneller Werkzeugwechsel durch Klettsystem. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Sehr hohe Standzeit und gleichbleibende Oberflächenrauheit über die gesamte Lebensdauer durch sich selbst schärfendes Compactkorn.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	A-CK	120	5.000	5.300	50	42870004	KR 115 A 120 CK	-
		180	5.000	5.300	50	42870006	KR 115 A 180 CK	-
		240	5.000	5.300	50	42870008	KR 115 A 240 CK	-
		320	5.000	5.300	50	42870010	KR 115 A 320 CK	-
		400	5.000	5.300	50	42870012	KR 115 A 400 CK	-
		600	5.000	5.300	50	42870014	KR 115 A 600 CK	-
		800	5.000	5.300	50	42870016	KR 115 A 800 CK	-
		1000	5.000	5.300	50	42870018	KR 115 A 1000 CK	-
		1200	5.000	5.300	50	42870020	KR 115 A 1200 CK	-
125	A-CK	120	4.600	4.850	50	42870104	KR 125 A 120 CK	-
		180	4.600	4.850	50	42870106	KR 125 A 180 CK	-
		240	4.600	4.850	50	42870108	KR 125 A 240 CK	-
		320	4.600	4.850	50	42870110	KR 125 A 320 CK	-
		400	4.600	4.850	50	42870112	KR 125 A 400 CK	-
		600	4.600	4.850	50	42870114	KR 125 A 600 CK	-
		800	4.600	4.850	50	42870116	KR 125 A 800 CK	-
		1000	4.600	4.850	50	42870118	KR 125 A 1000 CK	-
		1200	4.600	4.850	50	42870120	KR 125 A 1200 CK	-

Klettrondenhalter KRH



Ausführung KRH

Flexibler Halter für den Einsatz von Klettronden auf drehzahlregelbaren oder langsam laufenden Winkelschleifern mit M14 Aufnahme einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Werkzeugwechsel durch Klettsystem.

D [mm]	Gewinde	Härte	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	M14	weich	5.300	1	42710155	KRH-S 115 M14	-
		mittel	5.300	1	42710154	KRH 115 M14	-
125	M14	weich	4.850	1	42710255	KRH-S 125 M14	-
		mittel	4.850	1	42710254	KRH 125 M14	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 20 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.


Augenschutz benutzen!


Gehörschutz benutzen!


Handschuhe benutzen!


Staubmaske benutzen!


Sicherheitsempfehlungen beachten!



Selbstklebende Schleifblätter PSA



Ausführung Korund A

Selbstklebende Schleifblätter speziell für den Werkzeug- und Formenbau. Für konturenreiche und filigrane Bauteile. Es lassen sich stufenweise unterschiedliche Oberflächengüten von grob bis sehr fein erzielen.



Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Sicherer Halt der Ronde auf dem Halter durch hochwertige Klebeverbindung.
- Einfacher, schneller Werkzeugwechsel. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12	A	60	16.000	31.800	100	42832006	PSA 12 A 60	-
		80	16.000	31.800	100	42832008	PSA 12 A 80	-
		120	16.000	31.800	100	42832012	PSA 12 A 120	-
		180	16.000	31.800	100	42832018	PSA 12 A 180	-
		240	16.000	31.800	100	42832024	PSA 12 A 240	-
		320	16.000	31.800	100	42832032	PSA 12 A 320	-
		400	16.000	31.800	100	42832040	PSA 12 A 400	-
		600	16.000	31.800	100	42832060	PSA 12 A 600	-
20	A	60	10.000	19.100	100	42832106	PSA 20 A 60	-
		80	10.000	19.100	100	42832108	PSA 20 A 80	-
		120	10.000	19.100	100	42832112	PSA 20 A 120	-
		180	10.000	19.100	100	42832118	PSA 20 A 180	-
		240	10.000	19.100	100	42832124	PSA 20 A 240	-
		320	10.000	19.100	100	42832132	PSA 20 A 320	-
		400	10.000	19.100	100	42832140	PSA 20 A 400	-
		600	10.000	19.100	100	42832160	PSA 20 A 600	-
30	A	60	6.500	12.700	100	42832206	PSA 30 A 60	-
		80	6.500	12.700	100	42832208	PSA 30 A 80	-
		120	6.500	12.700	100	42832212	PSA 30 A 120	-
		180	6.500	12.700	100	42832218	PSA 30 A 180	-
		240	6.500	12.700	100	42832224	PSA 30 A 240	-
		320	6.500	12.700	100	42832232	PSA 30 A 320	-
		400	6.500	12.700	100	42832240	PSA 30 A 400	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Selbstklebende Schleifblätter

Selbstklebende Schleifblätter PSA

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
30	A	600	6.500	12.700	100	42832260	PSA 30 A 600	-
50	A	60	4.000	7.650	100	42832306	PSA 50 A 60	-
		80	4.000	7.650	100	42832308	PSA 50 A 80	-
		120	4.000	7.650	100	42832312	PSA 50 A 120	-
		180	4.000	7.650	100	42832318	PSA 50 A 180	-
		240	4.000	7.650	100	42832324	PSA 50 A 240	-
		320	4.000	7.650	100	42832332	PSA 50 A 320	-
		400	4.000	7.650	100	42832340	PSA 50 A 400	-
		600	4.000	7.650	100	42832360	PSA 50 A 600	-

Schleifblatthalter PSA-H



Ausführung PSA-H

Flexibler Schleifblatthalter für den Einsatz von selbstklebenden Schleifblättern speziell für den Werkzeug- und Formenbau.

Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Einfacher, schneller Werkzeugwechsel.
- Sicherer Halt der Ronde auf dem Halter durch hochwertige Klebverbindungen.

D [mm]	S [mm]	L [mm]	Max. RPM	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 2,35 mm								
10	2,35	35	31.800	PSA 12	5	42160000	PSA-H 12-2,35	-
18	2,35	35	19.100	PSA 20	5	42160002	PSA-H 20-2,35	-
25	2,35	35	12.700	PSA 30	5	42160004	PSA-H 30-2,35	-
Schaft-ø 3 mm								
10	3	35	31.800	PSA 12	5	42160001	PSA-H 12-3	-
18	3	35	19.100	PSA 20	5	42160003	PSA-H 20-3	-
25	3	35	12.700	PSA 30	5	42160005	PSA-H 30-3	-
50	3	35	7.650	PSA 50	5	42160007	PSA-H 50-3	-
Schaft-ø 6 mm								
50	6	35	7.650	PSA 50	5	42160006	PSA-H 50-6	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

COMBIDISC-Aufspannsystem CD und CDR



System CD

Werkzeugseite: Schraubverbindung mit Innengewinde (Metall/Kunststoff).



System CDR

Werkzeugseite: Schraubverbindung mit Außengewinde (Kunststoff).



Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Werkstoffgruppe ▼			Schleifmittel ▶ Korund A, A-PLUS, A-FLEX, A-CONTOUR, A-FORTE	Korund A Compactkorn	Zirkonkorund Z	Siliciumarbid SiC	Korund A-COOL	Keramikkorn CO-COOL	VICTOGRAIN-COOL	Schleifblätter Diamant	POLICLEAN-Ronden	Vliesronden PNER, VRH, VRW
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	●		○			●	●		●	●
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	○	●	●			●	●		○	○
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle		●	○		●	●	●		●	●
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	○				●	○			●	●
		Messing, Kupfer, Zink	●		○						●	●
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	●		○	○					●	●
		Bronze, Titan			○	●		●	●	●	○	●
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen			○			●	●	●	○	●
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	●		○						●	●
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatte, Lack	●			●				●	●	●

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet

Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 50 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

Augenschutz benutzen!

Gehörschutz benutzen!

Handschuhe benutzen!

Staubmaske benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!



Mini-POLIFAN CD, CDR



CD CDR

Ausführung Korund A

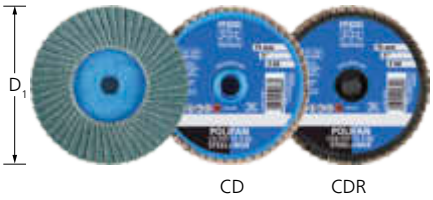
Für universelle, grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung. Ideal zum Beischleifen von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar. Höhere Standzeit und Abtragsleistung gegenüber Schleifblättern.



Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Passende Werkzeughalter	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
System CD								
50	A	40	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719104	CD PFF 50 A 40	-
		60	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719106	CD PFF 50 A 60	-
		80	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719108	CD PFF 50 A 80	-
		120	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719112	CD PFF 50 A 120	-
75	A	40	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719204	CD PFF 75 A 40	-
		60	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719206	CD PFF 75 A 60	-
		80	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719208	CD PFF 75 A 80	-
		120	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719212	CD PFF 75 A 120	-
System CDR								
50	A	40	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202527	CDR PFF 50 A 40	-
		60	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202528	CDR PFF 50 A 60	-
		80	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202090	CDR PFF 50 A 80	-
		120	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202529	CDR PFF 50 A 120	-
75	A	40	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202530	CDR PFF 75 A 40	-
		60	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202531	CDR PFF 75 A 60	-
		80	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202091	CDR PFF 75 A 80	-
		120	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202532	CDR PFF 75 A 120	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Ausführung Zirkonkorund Z

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und hoher Standzeit.

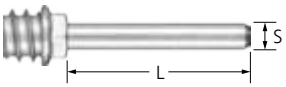


Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschatlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Passende Werkzeughalter	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD								
50	Z	40	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719504	CD PFF 50 Z 40	-
		60	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719506	CD PFF 50 Z 60	-
		80	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719508	CD PFF 50 Z 80	-
		120	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719512	CD PFF 50 Z 120	-
75	Z	40	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719704	CD PFF 75 Z 40	-
		60	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719706	CD PFF 75 Z 60	-
		80	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719708	CD PFF 75 Z 80	-
		120	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719712	CD PFF 75 Z 120	-
System CDR								
50	Z	40	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202125	CDR PFF 50 Z 40	-
		60	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202126	CDR PFF 50 Z 60	-
		80	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202533	CDR PFF 50 Z 80	-
		120	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202534	CDR PFF 50 Z 120	-
75	Z	40	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202101	CDR PFF 75 Z 40	-
		60	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202535	CDR PFF 75 Z 60	-
		80	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202536	CDR PFF 75 Z 80	-
		120	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202092	CDR PFF 75 Z 120	-

Mini-POLIFAN-Werkzeughalter

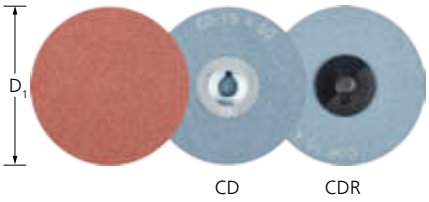


BO PFF

Passende Werkzeughalter für COMBIDISC-Mini-POLIFAN.

S [mm]	L [mm]	Passendes Werkzeug		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
6	40	CD PFF 50	1	42700050	BO PFF 50	-
		CD PFF 75	1	42700075	BO PFF 75	-

COMBIDISC
Schleifblätter CD, CDR



Ausführung Korund A

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk.



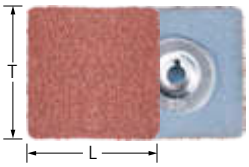
Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschatlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD							
20	A	60	20.000 – 35.000	100	42750206	CD 20 A 60	-
		80	20.000 – 35.000	100	42750208	CD 20 A 80	-
		120	20.000 – 35.000	100	42750212	CD 20 A 120	-
		180	20.000 – 35.000	100	42750218	CD 20 A 180	-
		320	20.000 – 35.000	100	42750232	CD 20 A 320	-
25	A	60	15.000 – 26.000	100	42750306	CD 25 A 60	-
		80	15.000 – 26.000	100	42750308	CD 25 A 80	-
		120	15.000 – 26.000	100	42750312	CD 25 A 120	-
		180	15.000 – 26.000	100	42750318	CD 25 A 180	-
		320	15.000 – 26.000	100	42750332	CD 25 A 320	-
38	A	36	10.000 – 16.000	100	42750403	CD 38 A 36	-
		60	10.000 – 16.000	100	42750406	CD 38 A 60	-
		80	10.000 – 16.000	100	42750408	CD 38 A 80	-
		120	10.000 – 16.000	100	42750412	CD 38 A 120	-
		180	10.000 – 16.000	100	42750418	CD 38 A 180	-
		320	10.000 – 16.000	100	42750432	CD 38 A 320	-
50	A	36	8.000 – 13.000	100	42750503	CD 50 A 36	-
		60	8.000 – 13.000	100	42750506	CD 50 A 60	-
		80	8.000 – 13.000	100	42750508	CD 50 A 80	-
		120	8.000 – 13.000	100	42750512	CD 50 A 120	-
		180	8.000 – 13.000	100	42750518	CD 50 A 180	-
		320	8.000 – 13.000	100	42750532	CD 50 A 320	-
75	A	36	5.000 – 9.000	50	42750703	CD 75 A 36	-
		60	5.000 – 9.000	50	42750706	CD 75 A 60	-
		80	5.000 – 9.000	50	42750708	CD 75 A 80	-
		120	5.000 – 9.000	50	42750712	CD 75 A 120	-
		180	5.000 – 9.000	50	42750718	CD 75 A 180	-
		320	5.000 – 9.000	50	42750732	CD 75 A 320	-
System CDR							
20	A	60	20.000 – 35.000	100	42770206	CDR 20 A 60	-
		80	20.000 – 35.000	100	42770208	CDR 20 A 80	-
		120	20.000 – 35.000	100	42770212	CDR 20 A 120	-
25	A	60	15.000 – 26.000	100	42770306	CDR 25 A 60	-
		80	15.000 – 26.000	100	42770308	CDR 25 A 80	-
		120	15.000 – 26.000	100	42770312	CDR 25 A 120	-
		180	15.000 – 26.000	100	42770318	CDR 25 A 180	-
		320	15.000 – 26.000	100	42770332	CDR 25 A 320	-
38	A	36	10.000 – 16.000	100	42770403	CDR 38 A 36	-
		60	10.000 – 16.000	100	42770406	CDR 38 A 60	-
		80	10.000 – 16.000	100	42770408	CDR 38 A 80	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
38	A	120	10.000 – 16.000	100	42770412	CDR 38 A 120	-
		180	10.000 – 16.000	100	42770418	CDR 38 A 180	-
		320	10.000 – 16.000	100	42770432	CDR 38 A 320	-
50	A	36	8.000 – 13.000	100	42770503	CDR 50 A 36	-
		60	8.000 – 13.000	100	42770506	CDR 50 A 60	-
		80	8.000 – 13.000	100	42770508	CDR 50 A 80	-
		120	8.000 – 13.000	100	42770512	CDR 50 A 120	-
		180	8.000 – 13.000	100	42770518	CDR 50 A 180	-
		320	8.000 – 13.000	100	42770532	CDR 50 A 320	-
75	A	36	5.000 – 9.000	50	42770703	CDR 75 A 36	-
		60	5.000 – 9.000	50	42770706	CDR 75 A 60	-
		80	5.000 – 9.000	50	42770708	CDR 75 A 80	-
		120	5.000 – 9.000	50	42770712	CDR 75 A 120	-
		180	5.000 – 9.000	50	42770718	CDR 75 A 180	-
		320	5.000 – 9.000	50	42770732	CDR 75 A 320	-



Ausführung Korund A für lineares Schleifen

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk. Für das Ausschleifen von Ecken und zur Vorbereitung von linearen Schliffbildern geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Erforderlichen Schleifblatthalter bitte separat bestellen.
- Hoher Komfort durch ruhigen Lauf und hohe Präzision.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD							
35	35	A	60	100	42799034	CD SQ 35x35 A 60	-
			120	100	42799035	CD SQ 35x35 A 120	-
			180	100	42799036	CD SQ 35x35 A 180	-



Ausführung Korund A-PLUS

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff. Höhere Abtragssleistung durch stabileres Trägermaterial. Besonders im Kantenschliff einsetzbar, da sehr reißfest.

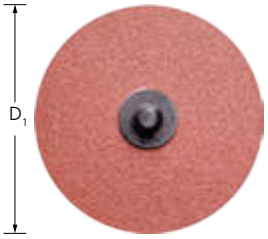
Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschatlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD							
50	A-PLUS	36	8.000 – 13.000	100	42755503	CD 50 A 36 PLUS	-
		60	8.000 – 13.000	100	42755506	CD 50 A 60 PLUS	-
		80	8.000 – 13.000	100	42755508	CD 50 A 80 PLUS	-
		120	8.000 – 13.000	100	42755512	CD 50 A 120 PLUS	-
75	A-PLUS	36	5.000 – 9.000	50	42755703	CD 75 A 36 PLUS	-
		60	5.000 – 9.000	50	42755706	CD 75 A 60 PLUS	-
		80	5.000 – 9.000	50	42755708	CD 75 A 80 PLUS	-
		120	5.000 – 9.000	50	42755712	CD 75 A 120 PLUS	-
System CDR							
50	A-PLUS	36	8.000 – 13.000	100	42775503	CDR 50 A 36 PLUS	-
		60	8.000 – 13.000	100	42775506	CDR 50 A 60 PLUS	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

COMBIDISC
Schleifblätter CD, CDR

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
50	A-PLUS	80	8.000 – 13.000	100	42775508	CDR 50 A 80 PLUS	-
		120	8.000 – 13.000	100	42775512	CDR 50 A 120 PLUS	-
75	A-PLUS	36	5.000 – 9.000	50	42775703	CDR 75 A 36 PLUS	-
		60	5.000 – 9.000	50	42775706	CDR 75 A 60 PLUS	-
		80	5.000 – 9.000	50	42775708	CDR 75 A 80 PLUS	-
		120	5.000 – 9.000	50	42775712	CDR 75 A 120 PLUS	-



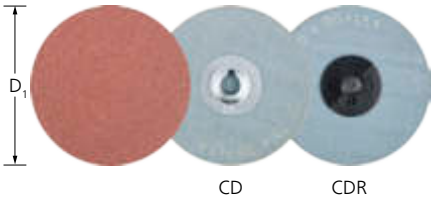
Ausführung RS Korund A-PLUS

Ideal für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff an extrem schwer zugänglichen Stellen bei hoher Abtragsleistung und Standzeit.



Leistungsmerkmale:
- Hervorragend zum Beschleifen von rückwärtigen Reparaturschweißungen, z. B. in Cases, Slots und Nuten von Triebwerken.
- Der Schleifbelag befindet sich an der Unterseite des Werkzeugs. Dadurch wird ein komfortables und sicheres rückseitiges Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen ermöglicht.
- Ideal für die Bearbeitung von aufgeschweißten Combuster-Blechen. Erforderlichen Stützteller bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CDR							
38	A-PLUS	60	10.000 – 16.000	100	42799025	CDR 38 A 60 PLUS RS	-
		80	10.000 – 16.000	100	42799026	CDR 38 A 80 PLUS RS	-
		120	10.000 – 16.000	100	42799027	CDR 38 A 120 PLUS RS	-
50	A-PLUS	60	8.000 – 13.000	100	42799028	CDR 50 A 60 PLUS RS	-
		80	8.000 – 13.000	100	42799029	CDR 50 A 80 PLUS RS	-
		120	8.000 – 13.000	100	42799030	CDR 50 A 120 PLUS RS	-
75	A-PLUS	60	5.000 – 9.000	50	42799031	CDR 75 A 60 PLUS RS	-
		80	5.000 – 9.000	50	42799032	CDR 75 A 80 PLUS RS	-
		120	5.000 – 9.000	50	42799033	CDR 75 A 120 PLUS RS	-



Ausführung Korund A-FLEX

Besonders flexible Schleifblätter, die speziell für die Bearbeitung von Konturen und konkaven Flächen, z. B. im Werkzeug- und Formenbau, geeignet sind. Erzielen ansatzlose Übergänge im Schliffbild.

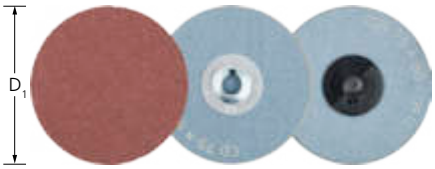
Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschatlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD							
38	A-FLEX	60 FLEX	10.000 – 16.000	100	42757406	CD 38 A 60 FLEX	-
		80 FLEX	10.000 – 16.000	100	42757408	CD 38 A 80 FLEX	-
		120 FLEX	10.000 – 16.000	100	42757412	CD 38 A 120 FLEX	-
50	A-FLEX	60 FLEX	8.000 – 13.000	100	42757506	CD 50 A 60 FLEX	-
		80 FLEX	8.000 – 13.000	100	42757508	CD 50 A 80 FLEX	-
		120 FLEX	8.000 – 13.000	100	42757512	CD 50 A 120 FLEX	-
75	A-FLEX	60 FLEX	5.000 – 9.000	50	42757706	CD 75 A 60 FLEX	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
75	A-FLEX	80 FLEX	5.000 – 9.000	50	42757708	CD 75 A 80 FLEX	-
		120 FLEX	5.000 – 9.000	50	42757712	CD 75 A 120 FLEX	-
System CDR							
38	A-FLEX	60 FLEX	10.000 – 16.000	100	*42777406*	CDR 38 A 60 FLEX	-
		120 FLEX	10.000 – 16.000	100	*42777412*	CDR 38 A 120 FLEX	-
75	A-FLEX	60 FLEX	5.000 – 9.000	50	*42777706*	CDR 75 A 60 FLEX	-
		80 FLEX	5.000 – 9.000	50	*42777708*	CDR 75 A 80 FLEX	-
		120 FLEX	5.000 – 9.000	50	*42777712*	CDR 75 A 120 FLEX	-



Ausführung Korund A-FORTE

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff bei hoher Abtragsleistung und Standzeit.



Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD							
25	A-FORTE	60 FORTE	15.000 – 26.000	100	42751306	CD 25 A 60 FORTE	-
		80 FORTE	15.000 – 26.000	100	42751308	CD 25 A 80 FORTE	-
		120 FORTE	15.000 – 26.000	100	42751312	CD 25 A 120 FORTE	-
38	A-FORTE	36 FORTE	10.000 – 16.000	100	42751403	CD 38 A 36 FORTE	-
		60 FORTE	10.000 – 16.000	100	42751406	CD 38 A 60 FORTE	-
		80 FORTE	10.000 – 16.000	100	42751408	CD 38 A 80 FORTE	-
		120 FORTE	10.000 – 16.000	100	42751412	CD 38 A 120 FORTE	-
50	A-FORTE	36 FORTE	8.000 – 13.000	100	42751503	CD 50 A 36 FORTE	-
		60 FORTE	8.000 – 13.000	100	42751506	CD 50 A 60 FORTE	-
		80 FORTE	8.000 – 13.000	100	42751508	CD 50 A 80 FORTE	-
		120 FORTE	8.000 – 13.000	100	42751512	CD 50 A 120 FORTE	-
75	A-FORTE	36 FORTE	5.000 – 9.000	50	42751703	CD 75 A 36 FORTE	-
		60 FORTE	5.000 – 9.000	50	42751706	CD 75 A 60 FORTE	-
		80 FORTE	5.000 – 9.000	50	42751708	CD 75 A 80 FORTE	-
		120 FORTE	5.000 – 9.000	50	42751712	CD 75 A 120 FORTE	-
System CDR							
25	A-FORTE	60 FORTE	15.000 – 26.000	100	42771306	CDR 25 A 60 FORTE	-
		80 FORTE	15.000 – 26.000	100	42771308	CDR 25 A 80 FORTE	-
		120 FORTE	15.000 – 26.000	100	42771312	CDR 25 A 120 FORTE	-
38	A-FORTE	36 FORTE	10.000 – 16.000	100	42771403	CDR 38 A 36 FORTE	-
		60 FORTE	10.000 – 16.000	100	42771406	CDR 38 A 60 FORTE	-
		80 FORTE	10.000 – 16.000	100	42771408	CDR 38 A 80 FORTE	-
		120 FORTE	10.000 – 16.000	100	42771412	CDR 38 A 120 FORTE	-
50	A-FORTE	36 FORTE	8.000 – 13.000	100	42771503	CDR 50 A 36 FORTE	-
		60 FORTE	8.000 – 13.000	100	42771506	CDR 50 A 60 FORTE	-
		80 FORTE	8.000 – 13.000	100	42771508	CDR 50 A 80 FORTE	-
		120 FORTE	8.000 – 13.000	100	42771512	CDR 50 A 120 FORTE	-
75	A-FORTE	36 FORTE	5.000 – 9.000	50	42771703	CDR 75 A 36 FORTE	-
		60 FORTE	5.000 – 9.000	50	42771706	CDR 75 A 60 FORTE	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

COMBIDISC
Schleifblätter CD, CDR

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
75	A-FORTE	80 FORTE	5.000 – 9.000	50	42771708	CDR 75 A 80 FORTE	-
		120 FORTE	5.000 – 9.000	50	42771712	CDR 75 A 120 FORTE	-



Ausführung Korund A-COOL

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff auf schwer zerspanbaren Werkstoffen, z. B. Edelstahl (INOX), geeignet. Schleifaktive Zusätze erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.



Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschatlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD							
50	A-COOL	36	8.000 – 13.000	100	42752503	CD 50 A-COOL 36	-
		60	8.000 – 13.000	100	42752506	CD 50 A-COOL 60	-
		80	8.000 – 13.000	100	42752508	CD 50 A-COOL 80	-
75	A-COOL	36	5.000 – 9.000	50	42752703	CD 75 A-COOL 36	-
		60	5.000 – 9.000	50	42752706	CD 75 A-COOL 60	-
		80	5.000 – 9.000	50	42752708	CD 75 A-COOL 80	-
System CDR							
50	A-COOL	36	8.000 – 13.000	100	42772503	CDR 50 A-COOL 36	-
		60	8.000 – 13.000	100	42772506	CDR 50 A-COOL 60	-
		80	8.000 – 13.000	100	42772508	CDR 50 A-COOL 80	-
75	A-COOL	36	5.000 – 9.000	50	*42772703*	CDR 75 A-COOL 36	-
		60	5.000 – 9.000	50	*42772706*	CDR 75 A-COOL 60	-
		80	5.000 – 9.000	50	*42772708*	CDR 75 A-COOL 80	-



Ausführung Korund A Compactkorn

Hervorragend für den Fein- und Feinstschliff und zur stufenweisen Vorbereitung zum Polieren geeignet. Das sich selbst schärfende Compactkorn ermöglicht eine sehr hohe Standzeit und erzielt eine gleichbleibende Oberflächenrauheit über die gesamte Lebensdauer.

Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Erforderlichen Stützteller bitte separat bestellen. Verwenden Sie ausschließlich Stützteller mit ø 20–50 mm.

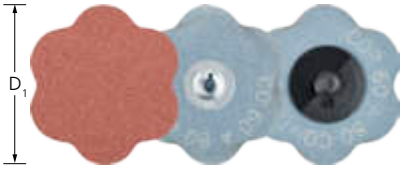
D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD							
50	A-CK	120	3.800 – 13.000	100	42755012	CD 50 A 120 CK	-
		180	3.800 – 13.000	100	42755018	CD 50 A 180 CK	-
		240	3.800 – 13.000	100	42755024	CD 50 A 240 CK	-
		320	3.800 – 13.000	100	42755032	CD 50 A 320 CK	-
		400	3.800 – 13.000	100	42755040	CD 50 A 400 CK	-
		600	3.800 – 13.000	100	42755060	CD 50 A 600 CK	-
		800	3.800 – 13.000	100	42755080	CD 50 A 800 CK	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
50	A-CK	1000	3.800 – 13.000	100	42755100	CD 50 A 1000 CK	-
		1200	3.800 – 13.000	100	42755120	CD 50 A 1200 CK	-
75	A-CK	120	2.500 – 9.000	50	*42757012*	CD 75 A 120 CK	-
		180	2.500 – 9.000	50	*42757018*	CD 75 A 180 CK	-
		400	2.500 – 9.000	50	*42757040*	CD 75 A 400 CK	-
		600	2.500 – 9.000	50	*42757060*	CD 75 A 600 CK	-
		800	2.500 – 9.000	50	*42757080*	CD 75 A 800 CK	-
		1000	2.500 – 9.000	50	*42757100*	CD 75 A 1000 CK	-
		1200	2.500 – 9.000	50	*42757120*	CD 75 A 1200 CK	-
System CDR							
50	A-CK	120	3.800 – 13.000	100	42795012	CDR 50 A 120 CK	-
		180	3.800 – 13.000	100	42795018	CDR 50 A 180 CK	-
		240	3.800 – 13.000	100	42795024	CDR 50 A 240 CK	-
		320	3.800 – 13.000	100	42795032	CDR 50 A 320 CK	-
		400	3.800 – 13.000	100	42795040	CDR 50 A 400 CK	-
		600	3.800 – 13.000	100	42795060	CDR 50 A 600 CK	-
		800	3.800 – 13.000	100	42795080	CDR 50 A 800 CK	-
		1000	3.800 – 13.000	100	42795100	CDR 50 A 1000 CK	-
		1200	3.800 – 13.000	100	42795120	CDR 50 A 1200 CK	-
75	A-CK	320	2.500 – 9.000	50	*42797032*	CDR 75 A 320 CK	-
		400	2.500 – 9.000	50	*42797040*	CDR 75 A 400 CK	-
		600	2.500 – 9.000	50	*42797060*	CDR 75 A 600 CK	-
		800	2.500 – 9.000	50	*42797080*	CDR 75 A 800 CK	-
		1000	2.500 – 9.000	50	*42797100*	CDR 75 A 1000 CK	-
		1200	2.500 – 9.000	50	*42797120*	CDR 75 A 1200 CK	-



Ausführung Korund A-CONTOUR

Aufgrund ihrer Außenkontur sehr flexibel und anpassungsfähig. Ein Einschneiden in das Werkstück wird verhindert.

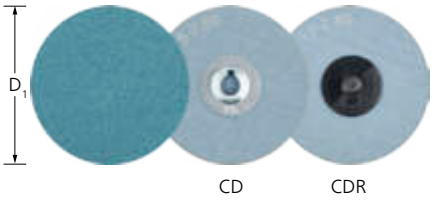


Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschatlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD							
60	A	60 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759001	CD 60 A 60 CONTOUR	-
		80 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759002	CD 60 A 80 CONTOUR	-
		120 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759003	CD 60 A 120 CONTOUR	-
		180 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759004	CD 60 A 180 CONTOUR	-
System CDR							
60	A	60 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759005	CDR 60 A 60 CONTOUR	-
		80 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759006	CDR 60 A 80 CONTOUR	-
		120 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759007	CDR 60 A 120 CONTOUR	-
		180 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759008	CDR 60 A 180 CONTOUR	-

COMBIDISC
Schleifblätter CD, CDR



Ausführung Zirkonkorund Z

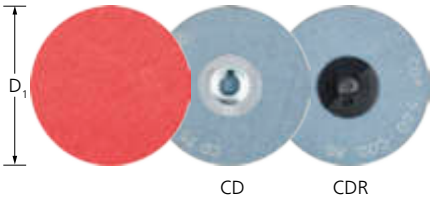
Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und hoher Standzeit. Besonders hohe Abtragsleistung bei Grobschliff mit Korn 36 und 60.



Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschatlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD							
38	Z	36	5.000 – 16.000	100	42753403	CD 38 Z 36	-
		60	5.000 – 16.000	100	42753406	CD 38 Z 60	-
		80	5.000 – 16.000	100	42753408	CD 38 Z 80	-
50	Z	36	3.800 – 13.000	100	42753503	CD 50 Z 36	-
		60	3.800 – 13.000	100	42753506	CD 50 Z 60	-
		80	3.800 – 13.000	100	42753508	CD 50 Z 80	-
75	Z	36	2.500 – 9.000	50	42753703	CD 75 Z 36	-
		60	2.500 – 9.000	50	42753706	CD 75 Z 60	-
		80	2.500 – 9.000	50	42753708	CD 75 Z 80	-
System CDR							
38	Z	36	5.000 – 16.000	100	42773403	CDR 38 Z 36	-
		60	5.000 – 16.000	100	42773406	CDR 38 Z 60	-
		80	5.000 – 16.000	100	42773408	CDR 38 Z 80	-
50	Z	36	3.800 – 13.000	100	42773503	CDR 50 Z 36	-
		60	3.800 – 13.000	100	42773506	CDR 50 Z 60	-
		80	3.800 – 13.000	100	42773508	CDR 50 Z 80	-
75	Z	36	2.500 – 9.000	50	42773703	CDR 75 Z 36	-
		60	2.500 – 9.000	50	42773706	CDR 75 Z 60	-
		80	2.500 – 9.000	50	42773708	CDR 75 Z 80	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Ausführung Keramikkorn CO-COOL

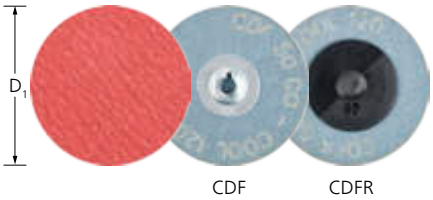
Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.



Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschatlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD							
38	CO-COOL	24	5.000 – 16.000	100	42756402	CD 38 CO-COOL 24	-
		36	5.000 – 16.000	100	42756403	CD 38 CO-COOL 36	-
		60	5.000 – 16.000	100	42756406	CD 38 CO-COOL 60	-
		80	5.000 – 16.000	100	42756408	CD 38 CO-COOL 80	-
		120	5.000 – 16.000	100	42756412	CD 38 CO-COOL 120	-
50	CO-COOL	24	3.800 – 13.000	100	42756502	CD 50 CO-COOL 24	-
		36	3.800 – 13.000	100	42756503	CD 50 CO-COOL 36	-
		60	3.800 – 13.000	100	42756506	CD 50 CO-COOL 60	-
		80	3.800 – 13.000	100	42756508	CD 50 CO-COOL 80	-
		120	3.800 – 13.000	100	42756512	CD 50 CO-COOL 120	-
75	CO-COOL	24	2.500 – 9.000	50	42756702	CD 75 CO-COOL 24	-
		36	2.500 – 9.000	50	42756703	CD 75 CO-COOL 36	-
		60	2.500 – 9.000	50	42756706	CD 75 CO-COOL 60	-
		80	2.500 – 9.000	50	42756708	CD 75 CO-COOL 80	-
		120	2.500 – 9.000	50	42756712	CD 75 CO-COOL 120	-
System CDR							
38	CO-COOL	36	5.000 – 16.000	100	42776403	CDR 38 CO-COOL 36	-
		60	5.000 – 16.000	100	42776406	CDR 38 CO-COOL 60	-
		80	5.000 – 16.000	100	42776408	CDR 38 CO-COOL 80	-
		120	5.000 – 16.000	100	42776412	CDR 38 CO-COOL 120	-
50	CO-COOL	24	3.800 – 13.000	100	42776502	CDR 50 CO-COOL 24	-
		36	3.800 – 13.000	100	42776503	CDR 50 CO-COOL 36	-
		60	3.800 – 13.000	100	42776506	CDR 50 CO-COOL 60	-
		80	3.800 – 13.000	100	42776508	CDR 50 CO-COOL 80	-
		120	3.800 – 13.000	100	42776512	CDR 50 CO-COOL 120	-
75	CO-COOL	24	2.500 – 9.000	50	42776702	CDR 75 CO-COOL 24	-
		36	2.500 – 9.000	50	42776703	CDR 75 CO-COOL 36	-
		60	2.500 – 9.000	50	42776706	CDR 75 CO-COOL 60	-
		80	2.500 – 9.000	50	42776708	CDR 75 CO-COOL 80	-
		120	2.500 – 9.000	50	42776712	CDR 75 CO-COOL 120	-

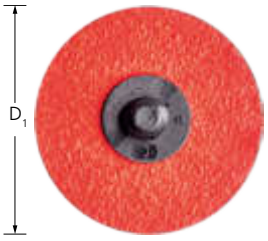


Ausführung Kleinfiberschleifer Keramikkorn CO-COOL

Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

Leistungsmerkmale:
- Hervorragend im Flächen- und Kantenschliff einsetzbar. Der Fiberrücken verstärkt das Schleifblatt und verbessert den Materialabtrag.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Erforderlichen Stützteller bitte separat bestellen. Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD							
50	CO-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42749503	CDF 50 CO-COOL 36	-
		50	3.800 – 13.000	100	42749505	CDF 50 CO-COOL 50	-
		80	3.800 – 13.000	100	42749508	CDF 50 CO-COOL 80	-
		120	3.800 – 13.000	100	42749512	CDF 50 CO-COOL 120	-
75	CO-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42749703	CDF 75 CO-COOL 36	-
		50	2.500 – 9.000	50	42749705	CDF 75 CO-COOL 50	-
		80	2.500 – 9.000	50	42749708	CDF 75 CO-COOL 80	-
		120	2.500 – 9.000	50	42749712	CDF 75 CO-COOL 120	-
System CDR							
50	CO-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42778503	CDFR 50 CO-COOL 36	-
		50	3.800 – 13.000	100	42778505	CDFR 50 CO-COOL 50	-
		80	3.800 – 13.000	100	42778508	CDFR 50 CO-COOL 80	-
		120	3.800 – 13.000	100	42778512	CDFR 50 CO-COOL 120	-
75	CO-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42778703	CDFR 75 CO-COOL 36	-
		50	2.500 – 9.000	50	42778705	CDFR 75 CO-COOL 50	-
		80	2.500 – 9.000	50	42778708	CDFR 75 CO-COOL 80	-
		120	2.500 – 9.000	50	42778712	CDFR 75 CO-COOL 120	-



Ausführung Kleinfiberschleifer RS Keramikkorn CO-COOL

Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.



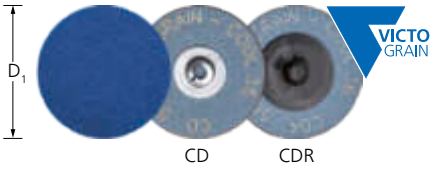
Leistungsmerkmale:
- Hervorragend zum Beschleifen von rückwärtigen Reparaturschweißungen, z. B. in Cases, Slots und Nuten von Triebwerken.
- Der Schleifbelag befindet sich an der Unterseite des Werkzeugs. Dadurch wird ein komfortables und sicheres rückseitiges Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen ermöglicht.
- Ideal für die Bearbeitung von aufgeschweißten Combuster-Blechen. Erforderlichen Stützteller separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CDR							
38	CO-COOL	50	10.000 – 16.000	100	42799010	CDFR 38 CO-COOL 50 RS	-
		80	10.000 – 16.000	100	47201013	CDFR 38 CO-COOL 80 RS	-
		120	10.000 – 16.000	100	42799011	CDFR 38 CO-COOL 120 RS	-
50	CO-COOL	50	3.800 – 13.000	100	42799012	CDFR 50 CO-COOL 50 RS	-
		80	3.800 – 13.000	100	47201007	CDFR 50 CO-COOL 80 RS	-
		120	3.800 – 13.000	100	42799013	CDFR 50 CO-COOL 120 RS	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
75	CO-COOL	50	2.500 – 9.000	50	42799014	CDFR 75 CO-COOL 50 RS	-
		80	2.500 – 9.000	50	47201014	CDFR 75 CO-COOL 80 RS	-
		120	2.500 – 9.000	50	42799015	CDFR 75 CO-COOL 120 RS	-



CD CDR

Ausführung VICTOGRAIN-COOL

Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung, konstanter Höchstleistung und extrem hoher Standzeit auf Stahl, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Schleifaktive Zusätze im Belag verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschatlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD							
38	VICTOGRAIN-COOL	36	5.000 – 16.000	100	42798001	CD 38 VICTOGRAIN-COOL 36	-
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42798002	CD 50 VICTOGRAIN-COOL 36	-
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42798003	CD 75 VICTOGRAIN-COOL 36	-
System CDR							
38	VICTOGRAIN-COOL	36	5.000 – 16.000	100	42799001	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL 36	-
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42799002	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL 36	-
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42799003	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL 36	-



CDF CDFR

Ausführung Kleinfiberschleifer VICTOGRAIN-COOL

Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung, konstanter Höchstleistung und extrem hoher Standzeit auf Stahl, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Schleifaktive Zusätze im Belag verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

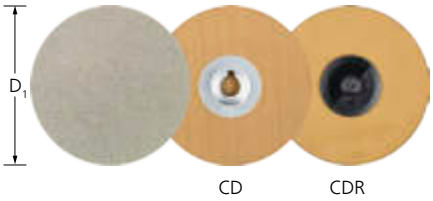
Leistungsmerkmale:
- Hervorragend im Flächen- und Kantenschliff einsetzbar. Der Fiberrücken verstärkt das Schleifblatt und verbessert den Materialabtrag.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Erforderlichen Stützteller bitte separat bestellen. Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD							
38	VICTOGRAIN-COOL	36	5.000 – 16.000	100	42703836	CDF 38 VICTOGRAIN-COOL 36	-
		60	5.000 – 16.000	100	42703860	CD 38 VICTOGRAIN-COOL 60	-
		80	5.000 – 16.000	100	42703880	CD 38 VICTOGRAIN-COOL 80	-
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42705036	CDF 50 VICTOGRAIN-COOL 36	-
		60	3.800 – 13.000	100	42705060	CD 50 VICTOGRAIN-COOL 60	-
		80	3.800 – 13.000	100	42705080	CD 50 VICTOGRAIN-COOL 80	-
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42707536	CDF 75 VICTOGRAIN-COOL 36	-
		60	2.500 – 9.000	50	42707560	CD 75 VICTOGRAIN-COOL 60	-
		80	2.500 – 9.000	50	42707580	CD 75 VICTOGRAIN-COOL 80	-
System CDR							
38	VICTOGRAIN-COOL	36	5.000 – 16.000	100	42713836	CDFR 38 VICTOGRAIN-COOL 36	-
		60	5.000 – 16.000	100	42713860	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL 60	-
		80	5.000 – 16.000	100	42713880	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL 80	-
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42715036	CDFR 50 VICTOGRAIN-COOL 36	-
		60	3.800 – 13.000	100	42715060	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL 60	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

COMBIDISC
Schleifblätter CD, CDR

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
50	VICTOGRAIN-COOL	80	3.800 – 13.000	100	42715080	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL 80	-
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42717536	CDFR 75 VICTOGRAIN-COOL 36	-
		60	2.500 – 9.000	50	42717560	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL 60	-
		80	2.500 – 9.000	50	42717580	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL 80	-



Ausführung Diamant

Hervorragend für die Bearbeitung von extrem harten Werkstoffen, Verschleißschutzbeschichtungen und Aufpanzerungen geeignet. Besonders zu empfehlen für die Bearbeitung von im Triebwerkbau eingesetzten Werkstoffen.



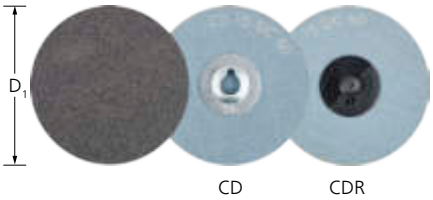
Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Erforderlichen Stützteller bitte separat bestellen. Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Die Diamant-Korngrößen entsprechen folgenden Korngrößen nach ISO 6344: D 251 = P 60; D 126 = P 120; D 76 = P 220.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße [µm]	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD							
25	DIA	251	7.500 – 15.000	10	42740001	CD DIA 25 D 251 - P 60	-
		126	7.500 – 15.000	10	42740002	CD DIA 25 D 126 - P 120	-
		76	7.500 – 15.000	10	42740003	CD DIA 25 D 76 - P 220	-
38	DIA	251	5.000 – 10.000	10	42740004	CD DIA 38 D 251 - P 60	-
		126	5.000 – 10.000	10	42740005	CD DIA 38 D 126 - P 120	-
		76	5.000 – 10.000	10	42740006	CD DIA 38 D 76 - P 220	-
50	DIA	251	3.800 – 7.500	10	42740007	CD DIA 50 D 251 - P 60	-
		126	3.800 – 7.500	10	42740008	CD DIA 50 D 126 - P 120	-
		76	3.800 – 7.500	10	42740009	CD DIA 50 D 76 - P 220	-
75	DIA	251	2.500 – 5.000	10	42740010	CD DIA 75 D 251 - P 60	-
		126	2.500 – 5.000	10	42740011	CD DIA 75 D 126 - P 120	-
		76	2.500 – 5.000	10	42740012	CD DIA 75 D 76 - P 220	-
System CDR							
25	DIA	251	7.500 – 15.000	10	*42758001*	CDR DIA 25 D 251 - P 60	-
		126	7.500 – 15.000	10	*42758002*	CDR DIA 25 D 126 - P 120	-
50	DIA	251	3.800 – 7.500	10	42758007	CDR DIA 50 D 251 - P 60	-
		126	3.800 – 7.500	10	42758008	CDR DIA 50 D 126 - P 120	-
		76	3.800 – 7.500	10	42758009	CDR DIA 50 D 76 - P 220	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel
Neuartikel



Ausführung Siliciumcarbid SiC

Für universelle Schleifaufgaben an Bauteilen aus Aluminium, Kupfer, Bronze, Titan und faserverstärkten Kunststoffen. Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titanlegierungen. Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung nur SiC zugelassen ist.

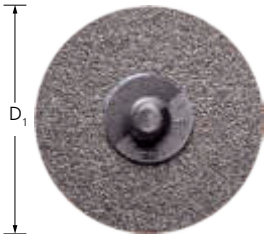


Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschatlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD							
50	SiC	36	3.800 – 13.000	100	42754503	CD 50 SiC 36	-
		60	3.800 – 13.000	100	42754506	CD 50 SiC 60	-
		80	3.800 – 13.000	100	42754508	CD 50 SiC 80	-
		120	3.800 – 13.000	100	42754512	CD 50 SiC 120	-
		240	3.800 – 13.000	100	42754524	CD 50 SiC 240	-
75	SiC	36	2.500 – 9.000	50	42754703	CD 75 SiC 36	-
		60	2.500 – 9.000	50	42754706	CD 75 SiC 60	-
		80	2.500 – 9.000	50	42754708	CD 75 SiC 80	-
		120	2.500 – 9.000	50	42754712	CD 75 SiC 120	-
		240	2.500 – 9.000	50	42754724	CD 75 SiC 240	-
System CDR							
50	SiC	36	3.800 – 13.000	100	42774503	CDR 50 SiC 36	-
		60	3.800 – 13.000	100	42774506	CDR 50 SiC 60	-
		80	3.800 – 13.000	100	42774508	CDR 50 SiC 80	-
		120	3.800 – 13.000	100	42774512	CDR 50 SiC 120	-
		240	3.800 – 13.000	100	42774524	CDR 50 SiC 240	-
75	SiC	36	2.500 – 9.000	50	42774703	CDR 75 SiC 36	-
		60	2.500 – 9.000	50	42774706	CDR 75 SiC 60	-
		80	2.500 – 9.000	50	42774708	CDR 75 SiC 80	-
		120	2.500 – 9.000	50	42774712	CDR 75 SiC 120	-
		240	2.500 – 9.000	50	42774724	CDR 75 SiC 240	-

COMBIDISC
Schleifblätter CD, CDR



Ausführung RS Siliciumcarbid SiC

Für universelle Schleifaufgaben an Bauteilen aus Aluminium, Kupfer, Bronze, Titan und faserverstärkten Kunststoffen. Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titanlegierungen. Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung nur SiC zugelassen ist.



Leistungsmerkmale:
- Hervorragend zum Beschleifen von rückwärtigen Reparaturschweißungen, z. B. in Cases, Slots und Nuten von Triebwerken.
- Der Schleifbelag befindet sich an der Unterseite des Werkzeugs. Dadurch wird ein komfortables und sicheres rückseitiges Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen ermöglicht.
- Ideal für die Bearbeitung von aufgeschweißten Combuster-Blechen. Erforderlichen Stützteller separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CDR							
38	SiC	60	10.000 – 16.000	100	42799016	CDR 38 SiC 60 RS	-
		80	10.000 – 16.000	100	42799017	CDR 38 SiC 80 RS	-
		120	10.000 – 16.000	100	42799018	CDR 38 SiC 120 RS	-
50	SiC	60	3.800 – 13.000	100	42799019	CDR 50 SiC 60 RS	-
		80	3.800 – 13.000	100	42799020	CDR 50 SiC 80 RS	-
		120	3.800 – 13.000	100	42799021	CDR 50 SiC 120 RS	-
75	SiC	60	2.500 – 9.000	50	42799022	CDR 75 SiC 60 RS	-
		80	2.500 – 9.000	50	42799023	CDR 75 SiC 80 RS	-
		120	2.500 – 9.000	50	42799024	CDR 75 SiC 120 RS	-

POLICLEAN-Ronden CD, CDR



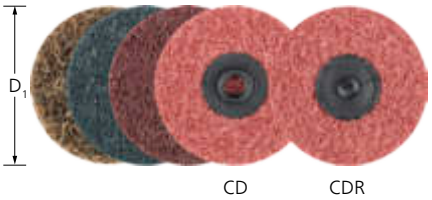
Ausführungen PCLR und PCLR PLUS

Für grobe Reinigungsarbeiten wie z. B. Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Stirnschliff geeignet. POLICLEAN-PLUS-Ronden (blau) weisen eine höhere Abtragsleistung bei sehr hoher Standzeit auf. In den Ausführungen Korund A und Siliciumcarbid SiC erhältlich.

Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschatlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Ausführung	Schleifmittel	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD							
50	PCLR	SiC	5.500 – 8.000	10	42780050	CD 50 PCLR	-
	PCLR PLUS	A	5.500 – 8.000	10	42780051	CD 50 PCLR PLUS	-
75	PCLR	SiC	3.800 – 5.000	10	42780075	CD 75 PCLR	-
	PCLR PLUS	A	3.800 – 5.000	10	42780076	CD 75 PCLR PLUS	-
System CDR							
50	PCLR	SiC	5.500 – 8.000	10	47201632	CDR 50 PCLR	-
	PCLR PLUS	A	5.500 – 8.000	10	42780052	CDR 50 PCLR PLUS	-
75	PCLR	SiC	3.800 – 5.000	10	47201633	CDR 75 PCLR	-
	PCLR PLUS	A	3.800 – 5.000	10	42780077	CDR 75 PCLR PLUS	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Harte Ausführung VRH

Universell zur Oberflächenbearbeitung kleiner und mittlerer Flächen von Metallen einsetzbar, z. B. Beseitigen von Vorschleifspuren, Entfernen von Oxidation und leichte Entgratarbeiten. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen.

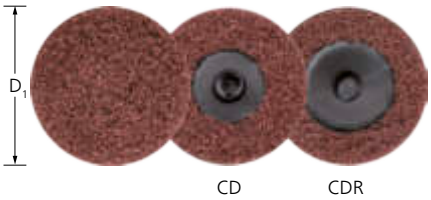


Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschatlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Ausführung	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
System CD								
20	A	100 G	grob, gelbbraun	14.000 – 19.000	50	47201114	CD VRH 20 A 100 G	-
		180 M	mittel, rotbraun	14.000 – 19.000	50	47201102	CD VRH 20 A 180 M	-
		240 F	fein, blau	14.000 – 19.000	50	42761204	CD VRH 20 A 240 F	-
25	A	100 G	grob, gelbbraun	11.000 – 15.000	50	42761251	CD VRH 25 A 100 G	-
		180 M	mittel, rotbraun	11.000 – 15.000	50	42761252	CD VRH 25 A 180 M	-
		240 F	fein, blau	11.000 – 15.000	50	42761254	CD VRH 25 A 240 F	-
38	A	100 G	grob, gelbbraun	7.000 – 10.000	50	42761381	CD VRH 38 A 100 G	-
		180 M	mittel, rotbraun	7.000 – 10.000	50	42761382	CD VRH 38 A 180 M	-
		240 F	fein, blau	7.000 – 10.000	50	42761384	CD VRH 38 A 240 F	-
50	A	100 G	grob, gelbbraun	5.500 – 7.500	50	42761501	CD VRH 50 A 100 G	-
		180 M	mittel, rotbraun	5.500 – 7.500	50	42761502	CD VRH 50 A 180 M	-
		240 F	fein, blau	5.500 – 7.500	50	42761504	CD VRH 50 A 240 F	-
75	A	100 G	grob, gelbbraun	3.800 – 5.000	25	42761751	CD VRH 75 A 100 G	-
		180 M	mittel, rotbraun	3.800 – 5.000	25	42761752	CD VRH 75 A 180 M	-
		240 F	fein, blau	3.800 – 5.000	25	42761754	CD VRH 75 A 240 F	-
System CDR								
38	A	100 G	grob, gelbbraun	7.000 – 10.000	50	42781381	CDR VRH 38 A 100 G	-
		180 M	mittel, rotbraun	7.000 – 10.000	50	42781382	CDR VRH 38 A 180 M	-
		240 F	fein, blau	7.000 – 10.000	50	42781384	CDR VRH 38 A 240 F	-
50	A	100 G	grob, gelbbraun	5.500 – 7.500	50	42781501	CDR VRH 50 A 100 G	-
		180 M	mittel, rotbraun	5.500 – 7.500	50	42781502	CDR VRH 50 A 180 M	-
		240 F	fein, blau	5.500 – 7.500	50	42781504	CDR VRH 50 A 240 F	-
75	A	100 G	grob, gelbbraun	3.800 – 5.000	25	42781751	CDR VRH 75 A 100 G	-
		180 M	mittel, rotbraun	3.800 – 5.000	25	42781752	CDR VRH 75 A 180 M	-
		240 F	fein, blau	3.800 – 5.000	25	42781754	CDR VRH 75 A 240 F	-

COMBIDISC
Vliesronden CD, CDR



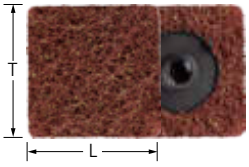
Weiche Ausführung VRW

Für Feinstschliff an kleinen und mittleren Flächen und Konturen sowie Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken geeignet. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen. Sehr offene Struktur.



Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschatlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Ausführung	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD								
38	A	100	mittel	7.000 – 10.000	50	47201079	CD VRW 38 A 100	-
		180	fein	7.000 – 10.000	50	47201070	CD VRW 38 A 180	-
		280	sehr fein	7.000 – 10.000	50	47201071	CD VRW 38 A 280	-
50	A	100	mittel	5.500 – 7.500	50	42760502	CD VRW 50 A 100	-
		180	fein	5.500 – 7.500	50	42760503	CD VRW 50 A 180	-
		280	sehr fein	5.500 – 7.500	50	42760504	CD VRW 50 A 280	-
75	A	100	mittel	3.800 – 5.000	25	42760752	CD VRW 75 A 100	-
		180	fein	3.800 – 5.000	25	42760753	CD VRW 75 A 180	-
		280	sehr fein	3.800 – 5.000	25	42760754	CD VRW 75 A 280	-
System CDR								
50	A	100	mittel	5.500 – 7.500	50	42780502	CDR VRW 50 A 100	-
		180	fein	5.500 – 7.500	50	42780503	CDR VRW 50 A 180	-
		280	sehr fein	5.500 – 7.500	50	42780504	CDR VRW 50 A 280	-
75	A	100	mittel	3.800 – 5.000	25	42780752	CDR VRW 75 A 100	-
		180	fein	3.800 – 5.000	25	42780753	CDR VRW 75 A 180	-
		280	sehr fein	3.800 – 5.000	25	42780754	CDR VRW 75 A 280	-



Weiche Ausführung VRW zum linearen Schleifen

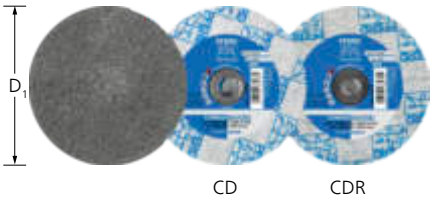
Für Feinstschliff an kleinen und mittleren Flächen und Konturen sowie Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken geeignet. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen mit linearem Schliffbild. Sehr offene Struktur.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Erforderlichen Schleifblatthalter bitte separat bestellen.
- Hoher Komfort durch ruhigen Lauf und hohe Präzision.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD								
35	35	A	100	grob	50	42780499	CD VRW SQ 35x35 A 100	-
			180	mittel	50	42780500	CD VRW SQ 35x35 A 180	-
			280	fein	50	42780501	CD VRW SQ 35x35 A 280	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Neuartikel



Ausführung PNER

Zum Erzielen eines sehr feinen, homogenen Schliffbildes, welches je nach Anforderung zur Vorbereitung der Hochglanzpolitur ausreicht. Besonders für die Bearbeitung kleiner und mittlerer Flächen an Bauteilen aus Edelstahl (INOX) geeignet.



Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschatlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Ausführung	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
System CD									
50	W (weich)	A	G (grob)	9.500	19.100	25	42759021	CD PNER-W 5006 A G	-
		SiC	F (fein)	9.500	19.100	25	42759024	CD PNER-W 5006 SiC F	-
	MH (mittelhart)	A	F (fein)	9.500	19.100	25	42759102	CD PNER-MH 5006 A F	-
	MH (mittelhart)	A	G (grob)	9.500	19.100	25	47700204	CD PNER-MH 5006 A G	-
	MH (mittelhart)	SiC	F (fein)	9.500	19.100	25	42759104	CD PNER-MH 5006 SiC F	-
	H (hart)	A	G (grob)	9.500	19.100	25	42759141	CD PNER-H 5006 A G	-
			F (fein)	9.500	19.100	25	42759142	CD PNER-H 5006 A F	-
75	W (weich)	A	G (grob)	6.400	12.500	25	42759031	CD PNER-W 7506 A G	-
		SiC	F (fein)	6.400	12.500	25	42759034	CD PNER-W 7506 SiC F	-
	MH (mittelhart)	A	F (fein)	6.400	12.500	25	42759112	CD PNER-MH 7506 A F	-
			G (grob)	6.400	12.500	25	47700205	CD PNER-MH 7506 A G	-
		SiC	F (fein)	6.400	12.500	25	42759114	CD PNER-MH 7506 SiC F	-
	H (hart)	A	G (grob)	6.400	12.500	25	42759151	CD PNER-H 7506 A G	-
			F (fein)	6.400	12.500	25	42759152	CD PNER-H 7506 A F	-
System CDR									
50	W (weich)	A	G (grob)	9.500	19.100	25	42779021	CDR PNER-W 5006 A G	-
		SiC	F (fein)	9.500	19.100	25	42779024	CDR PNER-W 5006 SiC F	-
	MH (mittelhart)	A	F (fein)	9.500	19.100	25	42779102	CDR PNER-MH 5006 A F	-
	MH (mittelhart)	A	G (grob)	9.500	19.100	25	47700206	CDR PNER-MH 5006 A G	-
	MH (mittelhart)	SiC	F (fein)	9.500	19.100	25	42779104	CDR PNER-MH 5006 SiC F	-
	H (hart)	A	G (grob)	9.500	19.100	25	42779141	CDR PNER-H 5006 A G	-
			F (fein)	9.500	19.100	25	42779142	CDR PNER-H 5006 A F	-
75	W (weich)	A	G (grob)	6.400	12.500	25	42779031	CDR PNER-W 7506 A G	-
		SiC	F (fein)	6.400	12.500	25	42779034	CDR PNER-W 7506 SiC F	-
	MH (mittelhart)	A	F (fein)	6.400	12.500	25	42779112	CDR PNER-MH 7506 A F	-
			G (grob)	6.400	12.500	25	47700207	CDR PNER-MH 7506 A G	-
		SiC	F (fein)	6.400	12.500	25	42779114	CDR PNER-MH 7506 SiC F	-
	H (hart)	A	G (grob)	6.400	12.500	25	42779151	CDR PNER-H 7506 A G	-
			F (fein)	6.400	12.500	25	42779152	CDR PNER-H 7506 A F	-



Ausführung Korund A

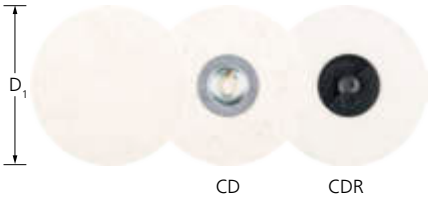
Zum Erzielen von feinen, matten Schliffbildern in einem Arbeitsgang. Durch die sehr stabile Korneinbindung ist ein sehr aggressives Schleifverhalten erreichbar. Besonders gut für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) und Aluminium geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschatlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD							
50	A	80 TX	7.500 – 9.500	25	*42762508*	CD 50 A 80 TX	-

Filzronden CD, CDR



Ausführung FR

Zum Polieren mit Polierpasten-Riegeln, Schleifpasten oder Diamantpolierpasten im Stirnschliff an kleinen und mittleren Flächen geeignet.

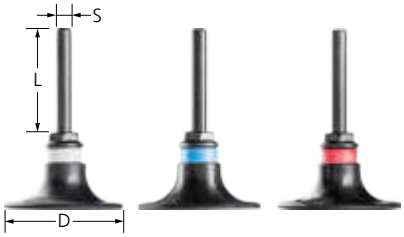


Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschatlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD					
50	2.000 – 4.000	10	42770050	CD FR 50	-
75	1.200 – 2.500	10	42770075	CD FR 75	-
System CDR					
50	2.000 – 4.000	10	42003050	CDR FR 50	-
75	1.200 – 2.500	10	42003075	CDR FR 75	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel

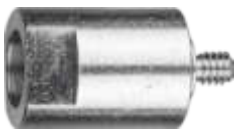


Ausführungen SBH, SBHR

Passende Halter für COMBIDISC-Schleifwerkzeuge.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

D [mm]	S [mm]	L [mm]	Härte	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
System CD								
20	6	40	M (mittel)	47.500	1	42721202	SBH 20 M	-
25	6	40	M (mittel)	38.000	1	42721252	SBH 25 M	-
38	6	40	W (weich)	25.000	1	42721383	SBH 38 W	-
			M (mittel)	25.000	1	42721382	SBH 38 M	-
			H (hart)	25.000	1	42721381	SBH 38 H	-
50	6	40	W (weich)	19.000	1	42721503	SBH 50 W	-
			M (mittel)	19.000	1	42721502	SBH 50 M	-
			H (hart)	19.000	1	42721501	SBH 50 H	-
75	6	40	W (weich)	12.500	1	42721753	SBH 75 W	-
			M (mittel)	12.500	1	42721752	SBH 75 M	-
			H (hart)	12.500	1	42721751	SBH 75 H	-
System CDR								
20	6	40	M (mittel)	47.500	1	42721212	SBHR 20 M	-
25	6	40	M (mittel)	38.000	1	42721262	SBHR 25 M	-
38	6	40	W (weich)	25.000	1	42721393	SBHR 38 W	-
			M (mittel)	25.000	1	42721392	SBHR 38 M	-
			H (hart)	25.000	1	42721391	SBHR 38 H	-
50	6	40	W (weich)	19.000	1	42721513	SBHR 50 W	-
			M (mittel)	19.000	1	42721512	SBHR 50 M	-
			H (hart)	19.000	1	42721511	SBHR 50 H	-
75	6	40	W (weich)	12.500	1	42721763	SBHR 75 W	-
			M (mittel)	12.500	1	42721762	SBHR 75 M	-
			H (hart)	12.500	1	42721761	SBHR 75 H	-



Adapter für Maschinen mit Spindel M14

Der Schaft der Schleifblatthalter kann durch diesen Adapter ersetzt werden. AF 14-1/4 CD, Innengewinde M14, Außengewinde 1/4-20 UNC.

Leistungsmerkmale:
- Passend für Maschinen mit Spindel M14.
- Der Schleifblatthalter kann mittels des Adapters direkt an der Antriebsspindel des Werkzeugantriebes befestigt werden.

	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1	84205010	AF 14-1/4 CD	-



Adapter für Spindel 1/4-20 UNC

Der Schaft der Schleifblatthalter kann durch diesen Adapter ersetzt werden. SPV-20 CD 1/4-20 UNC, Innengewinde 1/4-20 UNC, Außengewinde 1/4-20 UNC.

Leistungsmerkmale:
- Der Schleifblatthalter kann mittels des Adapters direkt an der Antriebsspindel des Werkzeugantriebes befestigt werden.
- Passend für Maschinen mit Spindel 1/4- 20 UNC, z. B. für PW 3/120 DH.

	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1	87100727	SPV20 CD 1/4-20 UNC	-

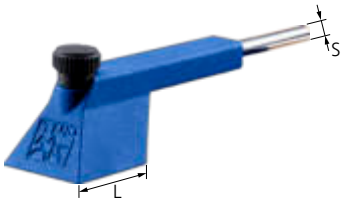


Adapter für Akkuwinkelschleifer ø 75 mm mit Spindel M5

Der Schaft der Schleifblatthalter kann durch diese Adapter ersetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Passend für Akkuwinkelschleifer ø 75 mm mit Spindel M5 (Innengewinde).

	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1	84205030	AF M5 CD 1/4-20 UNC	-



Schleifblatthalter für lineares Schleifen

Der Schleifblatthalter für lineares Schleifen ist für den Einsatz auf einem Druckluftfeilgerät mit quadratischen Schleifblättern geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hoher Komfort durch ruhigen Lauf und hohe Präzision.

S [mm]	L [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
6	45	1	42723535	CD H SQ 35x35	-

COMBIDISC-Set



COMBIDISC-Set

Set aus verschiedenen COMBIDISC-Werkzeugen.

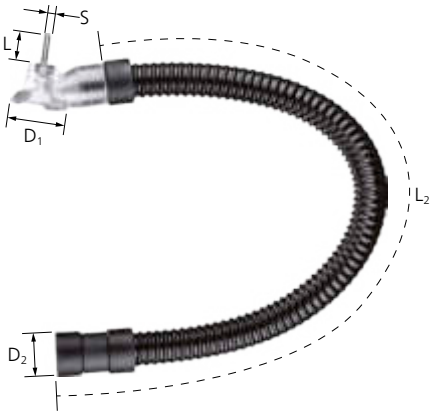
Inhalt:
Je drei COMBIDISC-Schleifblätter mit Schleifmittel und Körnung A FORTE 60, A FORTE 120, A COOL 60, CO-COOL 36, Z 60, je drei COMBIDISC-Vliesronden VRH A 180 M, VRW A 100 und ein Schleifblatthalter SBH M.

Leistungsmerkmale:
- Ideale Auswahl, um eine Vielzahl von Aufgaben zu lösen und das System kennenzulernen.
- Aufeinander abgestimmte Vorauswahl der gängigsten Varianten.

Durchmesser [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
50	1	42790050	COMBIDISC-SET 50	-
75	1	42790075	COMBIDISC-SET 75	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Neuartikel



DUST REMOVER

Mit dem COMBIDISC DUST REMOVER wird der Schleifstaub sehr effektiv an der Stelle, an der geschliffen wird, abgesaugt. Er ist universell mit allen Staubabsaugsystemen (mobil oder stationär) einsetzbar. Der DUST REMOVER wird mit den Stütztellern der Ausführung CD und CDR eingesetzt.



Leistungsmerkmale:
- Saubere, staubärmere Arbeitsumgebung.
- Mit allen Antriebsmaschinen kompatibel.
- Flexibler Schlauch für gute Zugänglichkeit.

D_1 [mm]	S [mm]	L [mm]	Gewinde	D_2 [mm]	L_2 [mm]	Passende Werkzeug-halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
50	6	27	1/4-20 UNC	37	600	CD/CDR 50	1	*42791050*	CD DUST REMOVER CD-DR 50	-
75	6	27	1/4-20 UNC	37	600	CD/CDR 75	1	*42791075*	CD DUST REMOVER CD-DR 75	-

Flexible Schleifmittel
Allgemeine Informationen

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Werkstoffgruppe ▾			Schleifmittel ▸ Empf. Schnitt-geschwindigkeiten bei Kurz- und Lang-bändern [m/s]	Korund A	Korund A Compactkorn	Zirkonkorund Z	Korund A-COOL	Keramikkorn CO	Keramikkorn CO-COOL	VICTOGRAIN-COOL	Vlies	Filz
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	25–35	●		○		●		●	●	●
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungs-stähle, legierte Stähle, Stahlguss	20–30	○	●	●		●		●	○	●
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	15–25		●	○	●		●	●	●	●
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	30–40	○			●		○		●	●
		Messing, Kupfer, Zink		●		○		○			●	●
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	20–30	●		○		○			●	●
		Bronze, Titan				○		○	●	●	●	●
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen	5–15			○		○	●	●	●	●
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugel-graphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	25–35	●		○		●			●	
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatten, Lack	10–25	●							●	●

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet

Sicherheitshinweise

- Sicherheitshinweise der FEPA (Federation of European Producers of Abrasives) „Sicherheitshinweise für den richtigen Gebrauch von Schleifbändern" beachten. Diese Informationen finden Sie im Downloadbereich unter www.pferd.com.


Augenschutz benutzen!

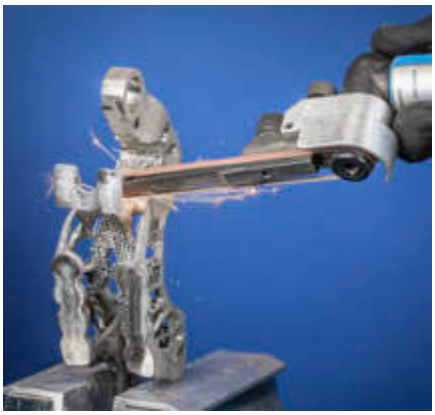

Gehörschutz benutzen!


Handschuhe benutzen!

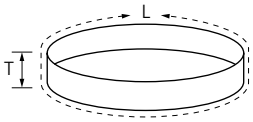

Staubmaske benutzen!


Sicherheitsempfehlungen beachten!


Nicht zulässig für Nassschleifen!







Ausführung Korund A

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
305	3	A	60	-	100	45001953	BA 3/305 T A 60	-
			120	-	100	45001955	BA 3/305 T A 120	-
	6	A	60	-	100	45001983	BA 6/305 T A 60	-
			80	-	100	45001984	BA 6/305 T A 80	-
			180	-	100	45001987	BA 6/305 T A 180	-
	9	A	60	-	100	45002223	BA 9/305 T A 60	-
			80	-	100	45002224	BA 9/305 T A 80	-
			120	-	100	45002225	BA 9/305 T A 120	-
			180	-	100	45002227	BA 9/305 T A 180	-
	12	A	40	-	100	45002331	BA 12/305 X A 40	-
			60	-	100	45002333	BA 12/305 T A 60	-
			80	-	100	45002334	BA 12/305 T A 80	-
			120	-	100	45002335	BA 12/305 T A 120	-
			180	-	100	45002337	BA 12/305 T A 180	-
330	10	A	60	ISO 2976	100	45002236	BA 10/330 T A 60	-
			80	ISO 2976	100	45002238	BA 10/330 T A 80	-
			120	ISO 2976	100	45002242	BA 10/330 T A 120	-
			180	ISO 2976	100	45002248	BA 10/330 T A 180	-
450	35	A	60	-	20	45005206	BA 35/450 X A 60	-
			100	-	20	45005210	BA 35/450 X A 100	-
			240	-	20	45005224	BA 35/450 X A 240	-
			320	-	20	45005232	BA 35/450 X A 320	-
	50	A	40	ISO 2976	20	45005404	BA 50/450 X A 40	-
			60	ISO 2976	20	45005406	BA 50/450 X A 60	-
			100	ISO 2976	20	45005410	BA 50/450 X A 100	-
			240	ISO 2976	20	45005424	BA 50/450 X A 240	-
457	13	A	40	ISO 2976	100	45002624	BA 13/457 X A 40	-
			60	ISO 2976	100	45002626	BA 13/457 T A 60	-
			80	ISO 2976	100	45002628	BA 13/457 T A 80	-
			120	ISO 2976	100	45002632	BA 13/457 T A 120	-
480	16	A	60	ISO 2976	50	*45002706*	BA 16/480 T A 60	-
			120	ISO 2976	50	*45002712*	BA 16/480 T A 120	-
	20	A	40	ISO 2976	10	45004904	BA 20/480 X A 40	-
			50	ISO 2976	10	45002905	BA 20/480 T A 50	-
			60	ISO 2976	10	45002906	BA 20/480 T A 60	-
			80	ISO 2976	10	45002908	BA 20/480 T A 80	-
			120	ISO 2976	10	45002912	BA 20/480 T A 120	-
			180	ISO 2976	10	45002918	BA 20/480 T A 180	-
			240	ISO 2976	10	45002924	BA 20/480 T A 240	-
520	3	A	40	-	100	*45001971*	BA 3/520 X A 40	-
			60	-	100	45001973	BA 3/520 T A 60	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

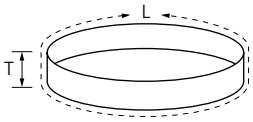
Flexible Schleifmittel
Kurzbänder BA

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korn-größe	Ent-spricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
520	3	A	80	-	100	45001974	BA 3/520 T A 80	-
			120	-	100	45001975	BA 3/520 T A 120	-
			180	-	100	45001977	BA 3/520 T A 180	-
			240	-	100	45001978	BA 3/520 T A 240	-
	6	A	40	ISO 2976	100	45004104	BA 6/520 X A 40	-
			60	ISO 2976	100	45002106	BA 6/520 J A 60	-
			80	ISO 2976	100	45002108	BA 6/520 J A 80	-
			120	ISO 2976	100	45002112	BA 6/520 J A 120	-
			180	ISO 2976	100	45002118	BA 6/520 T A 180	-
			240	ISO 2976	100	45002124	BA 6/520 T A 240	-
			400	ISO 2976	100	45002140	BA 6/520 T A 400	-
	12	A	40	-	100	45004504	BA 12/520 X A 40	-
			60	-	100	45002506	BA 12/520 J A 60	-
			80	-	100	45002508	BA 12/520 J A 80	-
			120	-	100	45002512	BA 12/520 J A 120	-
			180	-	100	45002518	BA 12/520 T A 180	-
			240	-	100	45002524	BA 12/520 T A 240	-
			320	-	100	45002532	BA 12/520 T A 320	-
			400	-	100	45002540	BA 12/520 T A 400	-
	16	A	40	ISO 2976	50	45004804	BA 16/520 X A 40	-
			60	ISO 2976	50	45002806	BA 16/520 T A 60	-
			80	ISO 2976	50	45002808	BA 16/520 T A 80	-
			120	ISO 2976	50	45002812	BA 16/520 T A 120	-
			180	ISO 2976	50	45002818	BA 16/520 T A 180	-
	20	A	40	ISO 2976	20	45005004	BA 20/520 X A 40	-
			60	ISO 2976	20	45003006	BA 20/520 T A 60	-
			80	ISO 2976	20	45003008	BA 20/520 T A 80	-
			120	ISO 2976	20	45003012	BA 20/520 T A 120	-
			180	ISO 2976	20	45003018	BA 20/520 T A 180	-
			240	ISO 2976	20	45003024	BA 20/520 T A 240	-
533	30	A	40	-	20	45005142	BA 30/533 X A 40	-
			60	-	20	45005146	BA 30/533 X A 60	-
			80	-	20	45005148	BA 30/533 X A 80	-
			120	-	20	45005152	BA 30/533 X A 120	-
			180	-	20	45005118	BA 30/533 T A 180	-
			240	-	20	45005124	BA 30/533 T A 240	-
			320	-	20	45005132	BA 30/533 T A 320	-
	75	A	40	ISO 2976	10	45001104	BA 75/533 X A 40	-
			60	ISO 2976	10	45001106	BA 75/533 X A 60	-
			80	ISO 2976	10	45001108	BA 75/533 X A 80	-
			100	ISO 2976	10	45001110	BA 75/533 X A 100	-
			120	ISO 2976	10	45001112	BA 75/533 X A 120	-
610	12	A	40	ISO 2976	100	45004604	BA 12/610 X A 40	-
			60	ISO 2976	100	45002606	BA 12/610 J A 60	-
			80	ISO 2976	100	45002608	BA 12/610 J A 80	-
			120	ISO 2976	100	45002612	BA 12/610 J A 120	-
	30	A	40	-	10	45005153	BA 30/610 X A 40	-
			60	-	10	45005154	BA 30/610 X A 60	-
			80	-	10	45005155	BA 30/610 X A 80	-
			120	-	10	45005156	BA 30/610 X A 120	-
			180	-	10	45005157	BA 30/610 T A 180	-
			240	-	10	45005158	BA 30/610 T A 240	-
	100	A	40	ISO 2976	10	45001304	BA 100/610 X A 40	-
			60	ISO 2976	10	45001306	BA 100/610 X A 60	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korn-größe	Ent-spricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
610	100	A	80	ISO 2976	10	45001308	BA 100/610 X A 80	-
			100	ISO 2976	10	45001310	BA 100/610 X A 100	-
			120	ISO 2976	10	45001312	BA 100/610 X A 120	-
760	40	A	40	-	10	45000205	BA 40/760 A 40	-
			60	-	10	45000206	BA 40/760 A 60	-
			80	-	10	45000207	BA 40/760 A 80	-
			120	-	10	45000208	BA 40/760 A 120	-
820	40	A	40	-	10	45000220	BA 40/820 A 40	-
			60	-	10	45000221	BA 40/820 A 60	-
			80	-	10	45000222	BA 40/820 A 80	-
			120	-	10	45000223	BA 40/820 A 120	-
920	100	A	40	-	10	45005864	BA 100/920 X A 40	-
			60	-	10	45005866	BA 100/920 X A 60	-
			80	-	10	45005868	BA 100/920 X A 80	-
			120	-	10	45005872	BA 100/920 X A 120	-





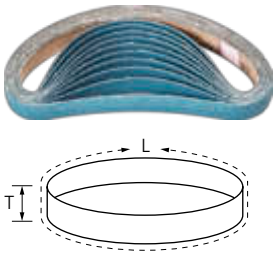
Ausführung Korund A Compactkorn

Hervorragend für den Fein- und Feinstschliff und zur stufenweisen Vorbereitung zum Polieren geeignet. Das sich selbst schärfende Compactkorn ermöglicht eine sehr hohe Standzeit und erzielt eine gleichbleibende Oberflächenrauheit über die gesamte Lebensdauer.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

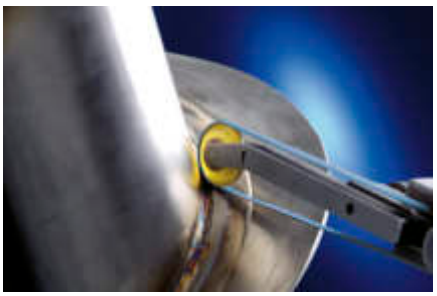
L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
610	30	A-CK	1000	10	*45020422*	BA 30/610 J A 1000 CK	-
760	40	A-CK	120	10	45000209	BA 40/760 A 120 CK	-
			180	10	45000210	BA 40/760 A 180 CK	-
			240	10	45000211	BA 40/760 A 240 CK	-
			320	10	45000212	BA 40/760 A 320 CK	-
			400	10	45000213	BA 40/760 A 400 CK	-
			600	10	45000214	BA 40/760 A 600 CK	-
820	40	A-CK	120	10	45000224	BA 40/820 A 120 CK	-
			180	10	45000225	BA 40/820 A 180 CK	-
			240	10	45000226	BA 40/820 A 240 CK	-
			320	10	45000227	BA 40/820 A 320 CK	-
			400	10	45000228	BA 40/820 A 400 CK	-
			600	10	45000229	BA 40/820 A 600 CK	-

Flexible Schleifmittel
Kurzbänder BA



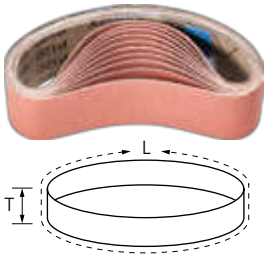
Ausführung Zirkonkorund Z

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und hoher Standzeit.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
330	10	Z	40	ISO 2976	100	45007904	BA 10/330 T Z 40	-
			60	ISO 2976	100	45007906	BA 10/330 T Z 60	-
	12	Z	60	ISO 2976	100	45007926	BA 12/330 T Z 60	-
			80	ISO 2976	100	45007928	BA 12/330 T Z 80	-
520	12	Z	40	ISO 2976	100	45009104	BA 12/520 X Z 40	-
			60	ISO 2976	100	45008106	BA 12/520 T Z 60	-
			80	ISO 2976	100	45008108	BA 12/520 T Z 80	-
	20	Z	36	ISO 2976	20	45009402	BA 20/520 X Z 36	-
			40	ISO 2976	20	45009404	BA 20/520 X Z 40	-
			60	ISO 2976	20	45008406	BA 20/520 T Z 60	-
			80	ISO 2976	20	45009408	BA 20/520 T Z 80	-
610	12	Z	40	ISO 2976	100	45009204	BA 12/610 X Z 40	-
			60	ISO 2976	100	45008206	BA 12/610 T Z 60	-
			80	ISO 2976	100	45008208	BA 12/610 T Z 80	-



Ausführung Korund A-COOL

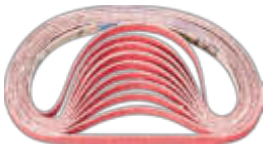
Für universelle Schleifaufgaben von Fein- bis Feinstschliff an schlecht wärmeleitenden Werkstoffen, z. B. Edelstahl (INOX). Schleifaktive Zusätze erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

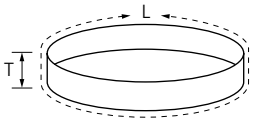
Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
450	50	A-COOL	40	ISO 2976	20	*45007204*	BA 50/450 A COOL 40	-
			80	ISO 2976	20	45007208	BA 50/450 A-COOL 80	-
			120	ISO 2976	20	45007212	BA 50/450 A-COOL 120	-
			180	ISO 2976	20	45007218	BA 50/450 A-COOL 180	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel





Ausführung Keramikkorn CO-COOL

Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
305	6	CO-COOL	40	-	100	45020001	BA 6/305 CO-COOL 40	-
			60	-	100	45020003	BA 6/305 CO-COOL 60	-
			80	-	100	45020004	BA 6/305 CO-COOL 80	-
			120	-	100	45020005	BA 6/305 CO-COOL 120	-
	9	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020031	BA 9/305 CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	100	45020033	BA 9/305 CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	100	45020034	BA 9/305 CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	100	45020035	BA 9/305 CO-COOL 120	-
	12	CO-COOL	40	-	100	45020051	BA 12/305 CO-COOL 40	-
			60	-	100	45020053	BA 12/305 CO-COOL 60	-
			80	-	100	45020054	BA 12/305 CO-COOL 80	-
			120	-	100	45020055	BA 12/305 CO-COOL 120	-
330	10	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020041	BA 10/330 CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	100	45020043	BA 10/330 CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	100	45020044	BA 10/330 CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	100	45020045	BA 10/330 CO-COOL 120	-
	12	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020061	BA 12/330 CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	100	45020063	BA 12/330 CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	100	45020064	BA 12/330 CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	100	45020065	BA 12/330 CO-COOL 120	-
450	35	CO-COOL	40	-	20	45020171	BA 35/450 CO-COOL 40	-
			60	-	20	45020173	BA 35/450 CO-COOL 60	-
			80	-	20	45020174	BA 35/450 CO-COOL 80	-
			120	-	20	45020175	BA 35/450 CO-COOL 120	-
	50	CO-COOL	40	ISO 2976	20	45020181	BA 50/450 CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	20	45020183	BA 50/450 CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	20	45020184	BA 50/450 CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	20	45020185	BA 50/450 CO-COOL 120	-
457	13	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020091	BA 13/457 CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	100	45020093	BA 13/457 CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	100	45020094	BA 13/457 CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	100	45020095	BA 13/457 CO-COOL 120	-
480	16	CO-COOL	40	ISO 2976	50	45020101	BA 16/480 CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	50	45020103	BA 16/480 CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	50	45020104	BA 16/480 CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	50	45020105	BA 16/480 CO-COOL 120	-
	20	CO-COOL	40	ISO 2976	20	45020121	BA 20/480 CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	20	45020123	BA 20/480 CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	20	45020124	BA 20/480 CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	20	45020125	BA 20/480 CO-COOL 120	-

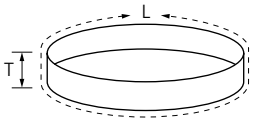
Fortsetzung siehe nächste Seite

Flexible Schleifmittel
Kurzbänder BA

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korn-größe	Ent-spricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
480	25	CO-COOL	40	ISO 2976	20	45020141	BA 25/480 CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	20	45020143	BA 25/480 CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	20	45020144	BA 25/480 CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	20	45020145	BA 25/480 CO-COOL 120	-
520	6	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020011	BA 6/520 CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	100	45020013	BA 6/520 CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	100	45020014	BA 6/520 CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	100	45020015	BA 6/520 CO-COOL 120	-
	12	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020071	BA 12/520 CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	100	45020073	BA 12/520 CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	100	45020074	BA 12/520 CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	100	45020075	BA 12/520 CO-COOL 120	-
	16	CO-COOL	40	ISO 2976	50	45020111	BA 16/520 CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	50	45020113	BA 16/520 CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	50	45020114	BA 16/520 CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	50	45020115	BA 16/520 CO-COOL 120	-
	20	CO-COOL	40	ISO 2976	20	45020131	BA 20/520 CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	20	45020133	BA 20/520 CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	20	45020134	BA 20/520 CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	20	45020135	BA 20/520 CO-COOL 120	-
533	30	CO-COOL	40	-	20	45020151	BA 30/533 CO-COOL 40	-
			60	-	20	45020153	BA 30/533 CO-COOL 60	-
			80	-	20	45020154	BA 30/533 CO-COOL 80	-
			120	-	20	45020155	BA 30/533 CO-COOL 120	-
610	6	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020021	BA 6/610 CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	100	45020023	BA 6/610 CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	100	45020024	BA 6/610 CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	100	45020025	BA 6/610 CO-COOL 120	-
	12	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020081	BA 12/610 CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	100	45020083	BA 12/610 CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	100	45020084	BA 12/610 CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	100	45020085	BA 12/610 CO-COOL 120	-
	30	CO-COOL	40	-	10	45020161	BA 30/610 CO-COOL 40	-
			60	-	10	45020163	BA 30/610 CO-COOL 60	-
			80	-	10	45020164	BA 30/610 CO-COOL 80	-
			120	-	10	45020165	BA 30/610 CO-COOL 120	-
760	40	CO-COOL	40	-	10	45000201	BA 40/760 CO-COOL 40	-
			60	-	10	45000202	BA 40/760 CO-COOL 60	-
			80	-	10	45000203	BA 40/760 CO-COOL 80	-
			120	-	10	45000204	BA 40/760 CO-COOL 120	-
820	40	CO-COOL	40	-	10	45000216	BA 40/820 CO-COOL 40	-
			60	-	10	45000217	BA 40/820 CO-COOL 60	-
			80	-	10	45000218	BA 40/820 CO-COOL 80	-
			120	-	10	45000219	BA 40/820 CO-COOL 120	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.





Ausführung VICTOGRAIN-COOL

Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung, konstanter Höchstleistung und extrem hoher Standzeit auf Stahl, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Schleifaktive Zusätze im Belag verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

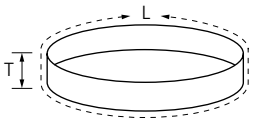


Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
450	50	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45001175	BA 50/450 VICTOGRAIN-COOL 36	-
760	40	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45000200	BA 40/760 VICTOGRAIN-COOL 36	-
820	40	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45000215	BA 40/820 VICTOGRAIN-COOL 36	-

Kurzbänder VB





Ausführung Vlies

Universell zur Oberflächenbearbeitung z. B. an Rohrkonstruktionen aus Metallen einsetzbar, wie Beseitigen von Vorschleifspuren, Entfernen von Oxidation und leichte Entgratarbeiten. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

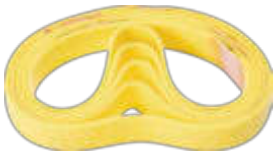
L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
305	6	A	100 G	grob, gelbbraun	10	45010610	VB 6/305 A 100 G	-
			180 M	mittel, rotbraun	10	45010618	VB 6/305 A 180 M	-
			240 F	fein, blau	10	45010624	VB 6/305 A 240 F	-
	9	A	100 G	grob, gelbbraun	10	45010710	VB 9/305 A 100 G	-
			180 M	mittel, rotbraun	10	45010718	VB 9/305 A 180 M	-
			240 F	fein, blau	10	45010724	VB 9/305 A 240 F	-
	12	A	100 G	grob, gelbbraun	10	45010810	VB 12/305 A 100 G	-
			180 M	mittel, rotbraun	10	45010818	VB 12/305 A 180 M	-
			240 F	fein, blau	10	45010824	VB 12/305 A 240 F	-
450	35	A	100 G	grob, gelbbraun	10	45011410	VB 35/450 A 100 G	-
			180 M	mittel, rotbraun	10	45011418	VB 35/450 A 180 M	-
			240 F	fein, blau	10	45011424	VB 35/450 A 240 F	-
	50	A	100 G	grob, gelbbraun	10	45011510	VB 50/450 A 100 G	-
			180 M	mittel, rotbraun	10	45011518	VB 50/450 A 180 M	-
			240 F	fein, blau	10	45011524	VB 50/450 A 240 F	-
520	6	A	100 G	grob, gelbbraun	10	45011010	VB 6/520 A 100 G	-

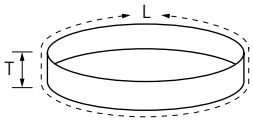
Fortsetzung siehe nächste Seite

Flexible Schleifmittel
Kurzbänder VB

L [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
520	6	A	180 M	mittel, rotbraun	10	45011018	VB 6/520 A 180 M	-
			240 F	fein, blau	10	45011024	VB 6/520 A 240 F	-
	12	A	100 G	grob, gelbbraun	10	45011110	VB 12/520 A 100 G	-
			180 M	mittel, rotbraun	10	45011118	VB 12/520 A 180 M	-
			240 F	fein, blau	10	45011124	VB 12/520 A 240 F	-
	16	A	100 G	grob, gelbbraun	10	45011210	VB 16/520 A 100 G	-
			180 M	mittel, rotbraun	10	45011218	VB 16/520 A 180 M	-
			240 F	fein, blau	10	45011224	VB 16/520 A 240 F	-
	20	A	100 G	grob, gelbbraun	5	45011310	VB 20/520 A 100 G	-
			180 M	mittel, rotbraun	5	45011318	VB 20/520 A 180 M	-
			240 F	fein, blau	5	45011324	VB 20/520 A 240 F	-
533	30	A	100 G	grob, gelbbraun	5	45010910	VB 30/533 A 100 G	-
			180 M	mittel, rotbraun	5	45010918	VB 30/533 A 180 M	-
			240 F	fein, blau	5	45010924	VB 30/533 A 240 F	-
610	6	A	100 G	grob, gelbbraun	10	45011810	VB 6/610 A 100 G	-
			180 M	mittel, rotbraun	10	45011818	VB 6/610 A 180 M	-
			240 F	fein, blau	10	45011824	VB 6/610 A 240 F	-
	12	A	100 G	grob, gelbbraun	10	45011910	VB 12/610 A 100 G	-
			180 M	mittel, rotbraun	10	45011918	VB 12/610 A 180 M	-
			240 F	fein, blau	10	45011924	VB 12/610 A 240 F	-
	30	A	100 G	grob, gelbbraun	5	45011350	VB 30/610 A 100 G	-
			180 M	mittel, rotbraun	5	45011351	VB 30/610 A 180 M	-
			240 F	fein, blau	5	45011352	VB 30/610 A 240 F	-
760	40	A	100 G	grob, gelbbraun	5	45000230	VB 40/760 A 100 G	-
			180 M	mittel, rotbraun	5	45000231	VB 40/760 A 180 M	-
			240 F	fein, blau	5	45000232	VB 40/760 A 240 F	-
820	40	A	100 G	grob, gelbbraun	5	45000234	VB 40/820 A 100 G	-
			180 M	mittel, rotbraun	5	45000235	VB 40/820 A 180 M	-
			240 F	fein, blau	5	45000236	VB 40/820 A 240 F	-

Kurzbänder P-BA





Ausführung Filz

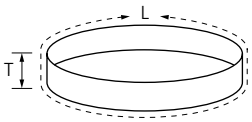
Zum Polieren mit Polierpasten-Riegeln und Schleifpasten an Rohrkonstruktionen und Geländern geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Haftung des Poliermittels.

L [mm]	T [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
533	30	5	45008501	P-BA 30/533	-
610	30	5	45008502	P-BA 30/610	-
760	40	5	45000233	P-BA 40/760	-
820	40	5	45000237	P-BA 40/820	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.





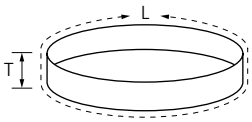
Ausführung Korund A Compactkorn

Hervorragend für den Fein- und Feinstschliff und zur stufenweisen Vorbereitung zum Polieren geeignet. Das sich selbst schärfende Compactkorn ermöglicht eine sehr hohe Standzeit und erzielt eine gleichbleibende Oberflächenrauheit über die gesamte Lebensdauer.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Der Gummischlauch der Walze gibt bei erhöhtem Anpressdruck flexibel nach, wodurch sich das Schleifband sehr gut an die Werkstückoberfläche anpasst.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
282	100	A-CK	120	5	45001158	BA 100/282 A 120 CK	-
			180	5	45001160	BA 100/282 A 180 CK	-
			240	5	45001162	BA 100/282 A 240 CK	-
			320	5	45001164	BA 100/282 A 320 CK	-
			400	5	45001166	BA 100/282 A 400 CK	-
			600	5	45001168	BA 100/282 A 600 CK	-
			800	5	45001170	BA 100/282 A 800 CK	-
			1000	5	45001172	BA 100/282 A 1000 CK	-
			1200	5	45001174	BA 100/282 A 1200 CK	-





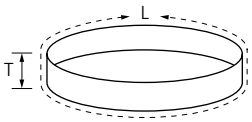
Ausführung Zirkonkorund Z

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und hoher Standzeit.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Der Gummischlauch der Walze gibt bei erhöhtem Anpressdruck flexibel nach, wodurch sich das Schleifband sehr gut an die Werkstückoberfläche anpasst.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
282	100	Z	40	5	45001152	BA 100/282 Z 40	-
			60	5	45001154	BA 100/282 Z 60	-
			80	5	45001156	BA 100/282 Z 80	-





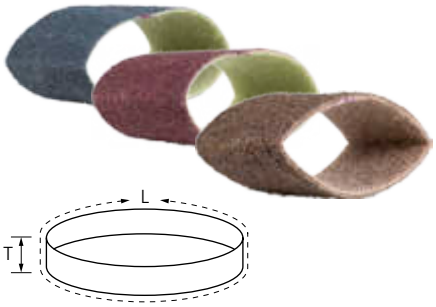
Ausführung Keramikkorn CO-COOL

Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Der Gummischlauch der Walze gibt bei erhöhtem Anpressdruck flexibel nach, wodurch sich das Schleifband sehr gut an die Werkstückoberfläche anpasst.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
282	100	CO-COOL	40	5	45001150	BA 100/282 CO-COOL 40	-
			60	5	47501880	BA 100/282 CO-COOL 60	-
			80	5	47501885	BA 100/282 CO-COOL 80	-
			120	5	47501881	BA 100/282 CO-COOL 120	-

Flexible Schleifmittel
Bänder für pneumatische Walzen

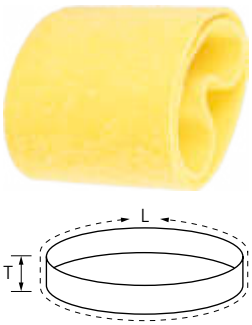


Ausführung Vlies

Universell zur Oberflächenbearbeitung, z. B. an Konstruktionen aus Metallen, einsetzbar, wie Beseitigen von Vorschleifspuren, Entfernen von Oxidation und leichte Entgratarbeiten. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Der Gummischlauch der Walze gibt bei erhöhtem Anpressdruck flexibel nach, wodurch sich das Vliesband sehr gut an die Werkstückoberfläche anpasst.

L [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
282	100	A	100 G	grob, gelbbraun	2	45011707	VB 100/282 A 100 G	-
			180 M	mittel, rotbraun	2	45011708	VB 100/282 A 180 M	-
			240 F	fein, blau	2	45011709	VB 100/282 A 240 F	-



Ausführung Filz

Zum Polieren mit Polierpasten-Riegeln und Schleifpasten an großen Flächen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch sehr gute Haftung des Poliermittels.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Der Gummischlauch der Walze gibt bei erhöhtem Anpressdruck flexibel nach, wodurch sich das Polierband sehr gut an die Werkstückoberfläche anpasst.

L [mm]	T [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
282	100	2	45008503	P-BA 100/282	-

Pneumatische Schleifwalze



Pneumatische Schleifwalze

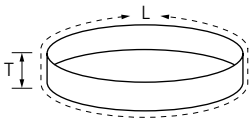
Die pneumatische Schleifwalze eignet sich für Kurzbänder mit einer Breite von 100 mm und einer Länge von 282 mm. Der Gummischlauch gibt bei erhöhtem Anpressdruck nach, wodurch sich das Schleifband sehr gut an die Bearbeitungsfläche anpassen kann und die Kontaktfläche vergrößert wird.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Der Gummischlauch der Walze gibt bei erhöhtem Anpressdruck flexibel nach, wodurch sich das Schleif,- Vlies- oder Polierband sehr gut an die Werkstückoberfläche anpasst.

Passend für Kurzbänder [mm]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
282 x 100	90	100	19	3.800	1	42100100	PSW 90x100	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.





Ausführung Korund A

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff.

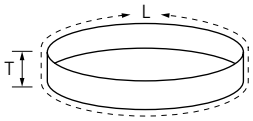
Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1.000	50	A	60	ISO 2976	10	45005556	BA 50/1000 X A 60	-
			80	ISO 2976	10	45005558	BA 50/1000 X A 80	-
			120	ISO 2976	10	45005562	BA 50/1000 X A 120	-
	100	A	40	ISO 2976	10	45005904	BA 100/1000 X A 40	-
			60	ISO 2976	10	45005906	BA 100/1000 X A 60	-
			80	ISO 2976	10	45005908	BA 100/1000 X A 80	-
			120	ISO 2976	10	45005912	BA 100/1000 X A 120	-
2.000	50	A	40	ISO 2976	10	45005604	BA 50/2000 X A 40	-
			60	ISO 2976	10	45005606	BA 50/2000 X A 60	-
			80	ISO 2976	10	45005608	BA 50/2000 X A 80	-
			120	ISO 2976	10	45005612	BA 50/2000 X A 120	-
	75	A	36	ISO 2976	10	45005703	BA 75/2000 X A 36	-
			40	ISO 2976	10	45005704	BA 75/2000 X A 40	-
			60	ISO 2976	10	45005706	BA 75/2000 X A 60	-
			80	ISO 2976	10	45005708	BA 75/2000 X A 80	-
			120	ISO 2976	10	45005712	BA 75/2000 X A 120	-
	150	A	36	ISO 2976	10	45006003	BA 150/2000 X A 36	-
			40	ISO 2976	10	45006004	BA 150/2000 X A 40	-
			60	ISO 2976	10	45006006	BA 150/2000 X A 60	-
			80	ISO 2976	10	45006008	BA 150/2000 X A 80	-
2.500	75	A	36	ISO 2976	10	45005803	BA 75/2500 X A 36	-
			40	ISO 2976	10	45005804	BA 75/2500 X A 40	-
			60	ISO 2976	10	45005806	BA 75/2500 X A 60	-
			80	ISO 2976	10	45005808	BA 75/2500 X A 80	-
			120	ISO 2976	10	45005812	BA 75/2500 X A 120	-

Flexible Schleifmittel
Langbänder BA





Ausführung Zirkonkorund Z

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und Standzeit.

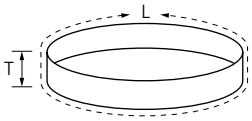


Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1.000	100	Z	40	ISO 2976	10	45009804	BA 100/1000 X Z 40	-
			60	ISO 2976	10	45009806	BA 100/1000 X Z 60	-
			80	ISO 2976	10	45009808	BA 100/1000 X Z 80	-
			120	ISO 2976	10	45009812	BA 100/1000 X Z 120	-
2.000	50	Z	24	ISO 2976	10	45009502	BA 50/2000 X Z 24	-
			36	ISO 2976	10	45009503	BA 50/2000 X Z 36	-
			40	ISO 2976	10	45009504	BA 50/2000 X Z 40	-
			60	ISO 2976	10	45009506	BA 50/2000 X Z 60	-
			80	ISO 2976	10	45009508	BA 50/2000 X Z 80	-
			120	ISO 2976	10	45009512	BA 50/2000 X Z 120	-
	75	Z	24	ISO 2976	10	45009602	BA 75/2000 X Z 24	-
			36	ISO 2976	10	45009603	BA 75/2000 X Z 36	-
			40	ISO 2976	10	45009604	BA 75/2000 X Z 40	-
			60	ISO 2976	10	45009606	BA 75/2000 X Z 60	-
			80	ISO 2976	10	45009608	BA 75/2000 X Z 80	-
			120	ISO 2976	10	45009612	BA 75/2000 X Z 120	-
	150	Z	36	ISO 2976	10	45009903	BA 150/2000 X Z 36	-
			40	ISO 2976	10	45009904	BA 150/2000 X Z 40	-
			60	ISO 2976	10	45009906	BA 150/2000 X Z 60	-
			80	ISO 2976	10	45009908	BA 150/2000 X Z 80	-
			120	ISO 2976	10	45009912	BA 150/2000 X Z 120	-
2.250	75	Z	40	ISO 2976	10	45009734	BA 75/2250 X Z 40	-
			60	ISO 2976	10	45009736	BA 75/2250 X Z 60	-
2.500	75	Z	36	ISO 2976	10	45009703	BA 75/2500 X Z 36	-
			40	ISO 2976	10	45009704	BA 75/2500 X Z 40	-
			60	ISO 2976	10	45009706	BA 75/2500 X Z 60	-
			80	ISO 2976	10	45009708	BA 75/2500 X Z 80	-
	150	Z	36	ISO 2976	10	45009936	BA 150/2500 X Z 36	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.





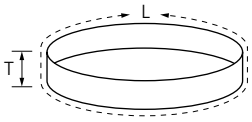
Ausführung Zirkonkorund Z-FORTE

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und Standzeit bei sehr kühlem Schliff. Besonders geeignet für die Bearbeitung von dünnwandigen Bauteilen aus Edelstahl (INOX) und schlecht wärmeleitenden Stählen oder Nickelbasislegierungen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
2.000	75	Z-FORTE	36 FORTE	ISO 2976	10	45010063	BA 75/2000 X Z 36 FORTE	-
			40 FORTE	ISO 2976	10	45010064	BA 75/2000 X Z 40 FORTE	-
			60 FORTE	ISO 2976	10	45010066	BA 75/2000 X Z 60 FORTE	-
			80 FORTE	ISO 2976	10	45010068	BA 75/2000 X Z 80 FORTE	-
2.500	75	Z-FORTE	36 FORTE	ISO 2976	10	45010073	BA 75/2500 X Z 36 FORTE	-





Ausführung Keramikkorn CO

Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung und sehr hoher Standzeit. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Das Keramikkorn ist speziell für die Bearbeitung harter Werkstoffe und Schichten ausgelegt.

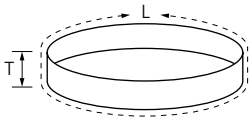


Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
2.000	50	CO	24	ISO 2976	10	45005620	BA 50/2000 X CO 24	-
			36	ISO 2976	10	45005621	BA 50/2000 X CO 36	-
			40	ISO 2976	10	45005622	BA 50/2000 X CO 40	-
			50	ISO 2976	10	45005623	BA 50/2000 X CO 50	-
			60	ISO 2976	10	45005624	BA 50/2000 X CO 60	-
			80	ISO 2976	10	45005625	BA 50/2000 X CO 80	-
			120	ISO 2976	10	45005626	BA 50/2000 X CO 120	-
	75	CO	24	ISO 2976	10	45005720	BA 75/2000 X CO 24	-
			36	ISO 2976	10	45005721	BA 75/2000 X CO 36	-
			40	ISO 2976	10	45005722	BA 75/2000 X CO 40	-
			50	ISO 2976	10	45005723	BA 75/2000 X CO 50	-
			60	ISO 2976	10	45005724	BA 75/2000 X CO 60	-
			80	ISO 2976	10	45005725	BA 75/2000 X CO 80	-
2.500	75	CO	24	ISO 2976	10	*45005815*	BA 75/2500 X CO 24	-
			40	ISO 2976	10	*45005817*	BA 75/2500 X CO 40	-
			50	ISO 2976	10	*45005818*	BA 75/2500 X CO 50	-
			60	ISO 2976	10	*45005819*	BA 75/2500 X CO 60	-
			80	ISO 2976	10	*45005820*	BA 75/2500 X CO 80	-
			120	ISO 2976	10	*45005821*	BA 75/2500 X CO 120	-

Flexible Schleifmittel
Langbänder BA





Ausführung Keramikkorn CO-COOL

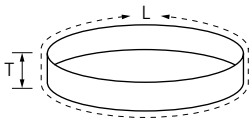
Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
2.000	50	CO-COOL	36	ISO 2976	10	45005631	BA 50/2000 X CO-COOL 36	-
			40	ISO 2976	10	45005632	BA 50/2000 X CO-COOL 40	-
			60	ISO 2976	10	45005634	BA 50/2000 X CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	10	45005635	BA 50/2000 X CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	10	45005636	BA 50/2000 X CO-COOL 120	-
	75	CO-COOL	36	ISO 2976	10	45005731	BA 75/2000 X CO-COOL 36	-
			40	ISO 2976	10	45005732	BA 75/2000 X CO-COOL 40	-
			50	ISO 2976	10	*45005733*	BA 75/2000 X CO-COOL 50	-
			60	ISO 2976	10	45005734	BA 75/2000 X CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	10	45005735	BA 75/2000 X CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	10	45005736	BA 75/2000 X CO-COOL 120	-
2.500	75	CO-COOL	36	ISO 2976	10	45005825	BA 75/2500 X CO-COOL 36	-
			40	ISO 2976	10	45005826	BA 75/2500 X CO-COOL 40	-
			50	ISO 2976	10	*45005827*	BA 75/2500 X CO-COOL 50	-
			60	ISO 2976	10	45005828	BA 75/2500 X CO-COOL 60	-
			80	ISO 2976	10	45005829	BA 75/2500 X CO-COOL 80	-
			120	ISO 2976	10	45005830	BA 75/2500 X CO-COOL 120	-





Ausführung VICTOGRAIN-COOL

Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung, konstanter Höchstleistung und extrem hoher Standzeit auf Stahl, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Schleifaktive Zusätze im Belag verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

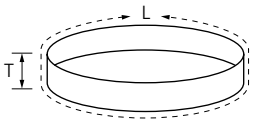
Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
2.000	50	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45005637	BA 50/2000 VICTOGRAIN-COOL 36	-
	75	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45005638	BA 75/2000 VICTOGRAIN-COOL 36	-
2.500	75	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45005639	BA 75/2500 VICTOGRAIN-COOL 36	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel





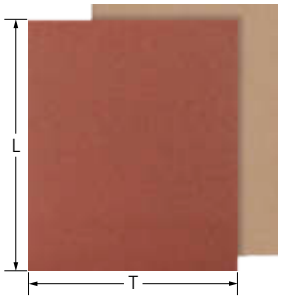
Ausführung Vlies

Universell zur Oberflächenbearbeitung von Metallen im stationären Einsatz geeignet, z. B. Beseitigen von Vorschleifspuren, Entfernen von Oxidation und leichte Entgratarbeiten. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
2.000	75	A	100 G	grob, gelbbraun	2	45011701	VB 75/2000 A 100 G	-
			180 M	mittel, rotbraun	2	45011702	VB 75/2000 A 180 M	-
			240 F	fein, blau	2	45011703	VB 75/2000 A 240 F	-
2.500	75	A	100 G	grob, gelbbraun	2	*45011704*	VB 75/2500 A 100 G	-
			180 M	mittel, rotbraun	2	*45011705*	VB 75/2500 A 180 M	-
			240 F	fein, blau	2	*45011706*	VB 75/2500 A 240 F	-

Blattware Gewebe BG



Ausführung Korund A, braun BR

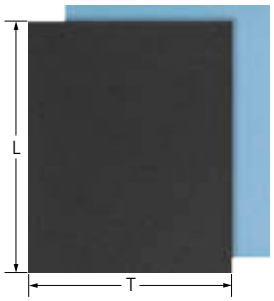
Das Gewebe braun ist für den universellen Einsatz mit hoher Beanspruchung bei der Bearbeitung von legierten und unlegierten Stählen sowie NE-Metallen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Sehr gute Kornhaftung auf sehr flexiblem Gewebe.
- Hohe Schleifleistung.
- Öl- und petroleumfest.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
280	230	A	40	50	45013004	BG BR 230x280 A 40	-
			60	50	45013006	BG BR 230x280 A 60	-
			80	50	45013008	BG BR 230x280 A 80	-
			100	50	45013010	BG BR 230x280 A 100	-
			120	50	45013012	BG BR 230x280 A 120	-
			150	50	45013015	BG BR 230x280 A 150	-
			180	50	45013018	BG BR 230x280 A 180	-
			220	50	45013022	BG BR 230x280 A 220	-
			240	50	45013024	BG BR 230x280 A 240	-
			280	50	45013028	BG BR 230x280 A 280	-
			320	50	45013032	BG BR 230x280 A 320	-
			400	50	45013040	BG BR 230x280 A 400	-
			444	50	*45013044*	BG BR 230x280 A 444	-
			999	50	*45013099*	BG BR 230x280 A 999	-

Flexible Schleifmittel
Blattware Gewebe BG



Ausführung Korund A, blau BL

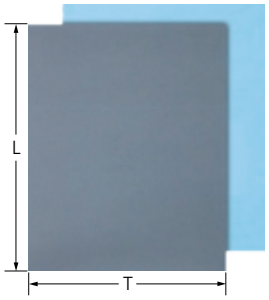
Das Gewebe blau ist die kostengünstige Alternative für normale Beanspruchung bei der Bearbeitung von lackierten Flächen auf Holz und Metallen.



Leistungsmerkmale:
- Gute Kornhaftung auf stabilem Gewebe.
- Gute Schleifleistung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
280	230	A	40	50	45012004	BG BL 230x280 A 40	-
			60	50	45012006	BG BL 230x280 A 60	-
			80	50	45012008	BG BL 230x280 A 80	-
			100	100	45012010	BG BL 230x280 A 100	-
			120	100	45012012	BG BL 230x280 A 120	-
			150	100	45012015	BG BL 230x280 A 150	-
			180	100	45012018	BG BL 230x280 A 180	-
			220	100	45012022	BG BL 230x280 A 220	-
			240	100	45012024	BG BL 230x280 A 240	-

Blattware Papier BP



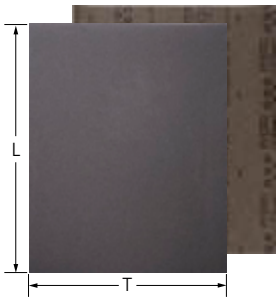
Ausführung SiC, wasserfest W

Das Schleifmittel SiC ermöglicht den Einsatz auf Lack und Glas. Speziell für alle Nassschleifarbeiten bei konventionellen Lackaufbauten geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Sehr gute Kornhaftung auf sehr flexiblem, leichten Papier.
- Höchste Schleifleistung.
- Im Nass- und Trockenschliff einsetzbar.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
280	230	SiC	100	50	45014010	BP W 230x280 SiC 100	-
			120	50	45014012	BP W 230x280 SiC 120	-
			150	50	45014015	BP W 230x280 SiC 150	-
			180	50	45014018	BP W 230x280 SiC 180	-
			220	50	45015022	BP W 230x280 SiC 220	-
			240	50	45015024	BP W 230x280 SiC 240	-
			280	50	45015028	BP W 230x280 SiC 280	-
			320	50	45015032	BP W 230x280 SiC 320	-
			360	50	45015036	BP W 230x280 SiC 360	-
			400	50	45015040	BP W 230x280 SiC 400	-
			500	50	45015050	BP W 230x280 SiC 500	-
			600	50	45015060	BP W 230x280 SiC 600	-
			800	50	45015080	BP W 230x280 SiC 800	-
			1000	50	45015100	BP W 230x280 SiC 1000	-
			1200	50	45015120	BP W 230x280 SiC 1200	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

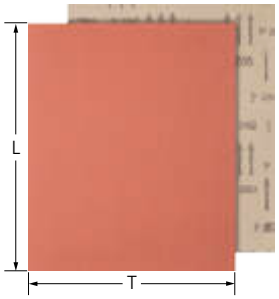


Ausführung ECO W

Die Ausführung ECO W mit Siliciumcarbid (SiC) ist eine kostengünstige Alternative für den Einsatz auf Lack und Glas. Speziell für alle Nassschleifarbeiten bei konventionellen Lackaufbauten geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Sehr gute Kornhaftung auf sehr flexiblem, leichtem Papier.
- Höchste Schleifleistung.
- Im Nass- und Trockenschliff einsetzbar.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
280	230	SiC	60	50	45015254	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 60	-
			80	50	45015255	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 80	-
			100	50	45015256	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 100	-
			120	50	45015257	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 120	-
			150	50	45015258	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 150	-
			180	50	45015259	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 180	-
			220	50	45015260	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 220	-
			240	50	45015261	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 240	-
			320	50	45015262	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 320	-
			400	50	45015263	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 400	-
			600	50	45015264	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 600	-
			800	50	45015265	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 800	-
			1000	50	45015266	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC1000	-
			1200	50	45015267	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC1200	-
			2000	50	45015268	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC2000	-



Ausführung Korund A

Das Schleifmittel Korund A ist die kostengünstige Alternative für normale Beanspruchung bei der Bearbeitung von lackierten Flächen auf Holz und Metallen.

Leistungsmerkmale:
- Gute Kornhaftung auf stabilem Papier.
- Gute Schleifleistung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
280	230	A	40	50	45015204	BP 230x280 A 40	-
			60	50	45015206	BP 230x280 A 60	-
			80	50	45015208	BP 230x280 A 80	-
			100	100	45015210	BP 230x280 A 100	-
			120	100	45015212	BP 230x280 A 120	-
			150	100	45015215	BP 230x280 A 150	-
			180	100	45015218	BP 230x280 A 180	-
			220	100	45015222	BP 230x280 A 220	-
			240	100	45015224	BP 230x280 A 240	-
			280	100	45015228	BP 230x280 A 280	-
			400	100	45015240	BP 230x280 A 400	-

Flexible Schleifmittel
Blattware Papier BP



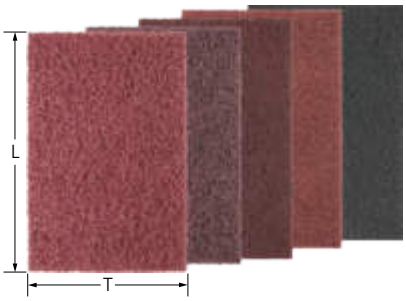
Ausführung ECO AC

Die Stearat Beschichtung ist eine Antihaftbeschichtung (AC), die das Zusetzen der Blattware verhindert. Die Ausführung ECO AC mit Korund A ist eine kostengünstige Alternative für universelle Schleifaufgaben in Industrie und Handwerk.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Schleifleistung durch sehr gute Kornhaftung.
- Die Antihaftbeschichtung (AC) verhindert das Zusetzen bei geringem Verschleiß.

L [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
280	230	A	60	50	45015241	BP ECO AC 230X280 A 60	-
			80	50	45015242	BP ECO AC 230X280 A 80	-
			100	50	45015243	BP ECO AC 230X280 A 100	-
			120	50	45015244	BP ECO AC 230X280 A 120	-
			150	50	45015245	BP ECO AC 230X280 A 150	-
			180	50	45015246	BP ECO AC 230X280 A 180	-
			220	50	45015247	BP ECO AC 230X280 A 220	-
			240	50	45015248	BP ECO AC 230X280 A 240	-
			320	50	45015249	BP ECO AC 230X280 A 320	-
			400	50	45015250	BP ECO AC 230X280 A 400	-
			600	50	45015251	BP ECO AC 230X280 A 600	-
			800	50	45015252	BP ECO AC 230X280 A 800	-
			1000	50	45015253	BP ECO AC 230X280 A 1000	-

Handpads



POLINOX-Handpads PVSK

Für Feinstschliff an kleinen bis großen Flächen und Konturen sowie Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken im Handschliff geeignet. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen. Sehr offene Struktur.

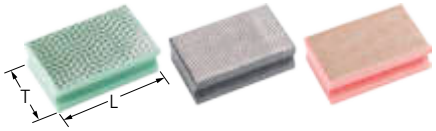


Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Erreichen schwer zugänglicher Stellen.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
229	150	A	240	20	47201628	PVSK 150 A 240 GREEN	-
			-	20	47201630	PVSK 150 WHITE	-
225	150	A	80	10	44697108	PVSK 150 A 80	-
			100	10	44697110	PVSK 150 A 100	-
			180	10	44697118	PVSK 150 A 180	-
			280	10	44697128	PVSK 150 A 280	-
		SiC	400	10	44697640	PVSK 150 SiC 400	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Neuartikel



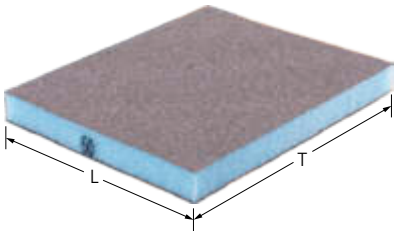
Ausführung HP Diamant

Hervorragend für die Bearbeitung von Verschleißschutzbeschichtungen und Aufpanzerungen geeignet. Besonders zu empfehlen für die Bearbeitung von im Triebwerkbau eingesetzten Werkstoffen. Auch für die Bearbeitung extrem harter Werkstoffe bestens geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Erreichen schwer zugängliche Stellen.
- Im Nass- und Trockenschliff einsetzbar.

L [m]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße [µm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
90	55	DIA	76	1	44696013	HP 5590 DIA 76	-
			126	1	44696012	HP 5590 DIA 126	-
			251	1	44696011	HP 5590 DIA 251	-

Schleifschwämme



Ausführung Korund A

Der Schleifschwamm ist geeignet um flache und unregelmäßige Oberflächen von Hand zu schleifen. Er ist optimal für die Holz-, Lack- und Metallbearbeitung, im Trockenbau sowie für alle Arten von kleinen Werkstücken.

Leistungsmerkmale:
- Gute Kornhaftung auf dem Trägermaterial sorgt für hohe Standzeit.
- Abwaschbar und damit wieder verwendbar.
- Gute Schleifleistung.

L [mm]	T [mm]	Schleif-flächen	Schleifmittel	Korn-größe		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
69	98	4	A	60	5	44697650	ASP 69x98x26 4S A 60	-
				100	5	44697651	ASP 69x98x26 4S A 100	-
				180	5	44697652	ASP 69x98x26 4S A 180	-
98	120	2	A	60	5	44697653	ASP 98x120x13 2S A 60	-
				100	5	44697654	ASP 98x120x13 2S A 100	-
				180	5	44697655	ASP 98x120x13 2S A 180	-

Flexible Schleifmittel
Schleifschwämme-Sets



Schleifschwamm Set

Die Schleifschwämme sind geeignet, um flache und unregelmäßige Oberflächen von Hand zu schleifen. Sie sind optimal für die Holz-, Lack- und Metallbearbeitung, im Trockenbau sowie für alle Arten von kleinen Werkstücken. Das dreiteilige Set ermöglicht die Anwendung vom Grob- bis Feinschliff.

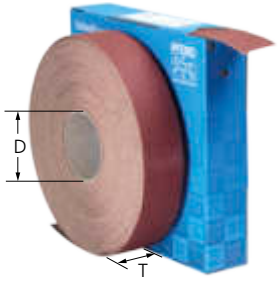
Inhalt:
Je ein Schleifschwamm der Korngröße 60, 100 und 180.

Leistungsmerkmale:
- Gute Kornhaftung auf dem Trägermaterial sorgt für hohe Standzeit.
- Abwaschbar und damit wieder verwendbar.
- Gute Schleifleistung.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
69	98	26	1	44698010	SET ASP 69x98x26 4S	-
98	120	13	1	44698011	SET ASP 98x120x13 2S	-

4

Schleifbandrollen SBR



Gewebe, Ausführung Korund A

Das Gewebe ist für den universellen Einsatz mit hoher Beanspruchung bei der Bearbeitung von legierten und unlegierten Stählen sowie NE-Metallen geeignet. Der Karton verfügt über eine Abreißkante zum Abtrennen der Schleifbandstücke am Arbeitsplatz.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Geringer Verschleiß durch hohe Reißfestigkeit und sehr gute Kornhaftung.
- Passenden Schleifbandrollenhalter bitte separat bestellen.

T [mm]	Länge [m]	D [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
25	50	75	A	60	1	45016006	SBR-ER 25X50 A 60	-
				80	1	45016008	SBR-ER 25X50 A 80	-
				100	1	45016010	SBR 25 A 100	-
				120	1	45016012	SBR 25 A 120	-
				150	1	45016015	SBR 25 A 150	-
				180	1	45016018	SBR 25 A 180	-
				240	1	45016024	SBR 25 A 240	-
				320	1	45016032	SBR 25 A 320	-
				400	1	45016040	SBR 25 A 400	-
				600	1	45016060	SBR 25 A 600	-
				800	1	45016080	SBR 25 A 800	-
38	25	75	A	40	1	45016404	SBR 38 A 40	-
				50	1	45016405	SBR 38 A 50	-
				60	1	45016406	SBR 38 A 60	-
				80	1	45016408	SBR 38 A 80	-
				100	1	45016410	SBR 38 A 100	-

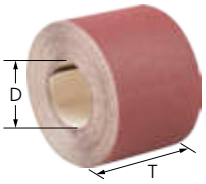
Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Neuartikel

T [mm]	Länge [m]	D [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
38	25	75	A	120	1	45016412	SBR 38 A 120	-
				150	1	45016415	SBR 38 A 150	-
				180	1	45016418	SBR 38 A 180	-
				220	1	45016422	SBR 38 A 220	-
				240	1	45016424	SBR 38 A 240	-
				320	1	45016432	SBR 38 A 320	-
				400	1	45016440	SBR 38 A 400	-
40	50	75	A	40	1	45016104	SBR 40 A 40	-
				60	1	45016106	SBR 40 A 60	-
				80	1	45016108	SBR 40 A 80	-
				100	1	45016110	SBR 40 A 100	-
				120	1	45016112	SBR 40 A 120	-
				150	1	45016115	SBR 40 A 150	-
				180	1	45016118	SBR 40 A 180	-
				220	1	45016122	SBR 40 A 220	-
				240	1	45016124	SBR 40 A 240	-
				320	1	45016132	SBR 40 A 320	-
				400	1	45016140	SBR 40 A 400	-
50	50	75	A	40	1	45016204	SBR 50 A 40	-
				60	1	45016206	SBR 50 A 60	-
				80	1	45016208	SBR 50 A 80	-
				100	1	45016210	SBR 50 A 100	-
				120	1	45016212	SBR 50 A 120	-
				150	1	45016215	SBR 50 A 150	-
				180	1	45016218	SBR 50 A 180	-
				220	1	45016220	SBR 50 A 220	-
				240	1	45016224	SBR 50 A 240	-
				320	1	45016232	SBR 50 A 320	-
				400	1	45016240	SBR 50 A 400	-
				600	1	45016260	SBR 50 A 600	-
100	50	75	A	40	1	45016304	SBR 100 A 40	-
				60	1	45016306	SBR 100 A 60	-
				80	1	45016308	SBR 100 A 80	-
				100	1	45016310	SBR 100 A 100	-
				120	1	45016312	SBR 100 A 120	-
				150	1	45016315	SBR 100 A 150	-
				180	1	45016318	SBR 100 A 180	-
				240	1	45016324	SBR 100 A 240	-
				320	1	45016332	SBR 100 A 320	-
				400	1	45016340	SBR 100 A 400	-

Flexible Schleifmittel
Schleifbandrollen SBR-P



Papier, Ausführung Korund A

Das Schleifmittel Korund A ist die kostengünstige Alternative für normale Beanspruchung bei der Bearbeitung von lackierten Flächen auf Holz und Metallen.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Geringer Verschleiß durch hohe Reißfestigkeit und sehr gute Kornhaftung.

T [mm]	Länge [m]	D [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	25	75	A	40	1	45016534	SBR-P 115 A 40	-
				60	1	45016536	SBR-P 115 A 60	-
				80	1	45016538	SBR-P 115 A 80	-
				100	1	45016540	SBR-P 115 A 100	-
				120	1	45016542	SBR-P 115 A 120	-
				150	1	45016545	SBR-P 115 A 150	-

Schleifbandrollenhalter SRH



Ausführung SRH 1

Halter für die Wandmontage zum Aufbewahren und bedarfsgerechten Abreißen auf die gewünschte Länge.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglicht die sachgerechte Lagerung von Schleifbandrollen.

Anzahl der Rollen	Passend für Rollenbreite [mm]	Passend für Rollen-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1	25, 38, 40, 50	380	1	42990001	SRH 1	-



Ausführung SRH 5

Halter für Wandmontage zum Aufbewahren und bedarfsgerechten Abreißen auf die gewünschte Länge. Es können verschiedene Rollengrößen beliebig miteinander kombiniert werden.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglicht die sachgerechte Lagerung von Schleifbandrollen.

Anzahl der Rollen	Passend für Rollenbreite [mm]	Passend für Rollen-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
5	25, 38, 40, 50	260	1	42990007	SRH 5	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Ausführungen Korund A und Siliciumcarbid SiC

Für Feinstschliff an kleinen bis großen Flächen und Konturen sowie Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken im Handschliff geeignet. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen. Sehr offene Struktur.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Erreichen schwer zugänglicher Stellen.

T [mm]	Länge [m]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	10	A	80	1	45018308	VBR 100 A 80	-
			100	1	45018310	VBR 100 A 100	-
			180	1	45018318	VBR 100 A 180	-
			280	1	45018328	VBR 100 A 280	-
		SiC	400	1	45018440	VBR 100 SiC 400	-

Schleifschnur



Ausführung SS

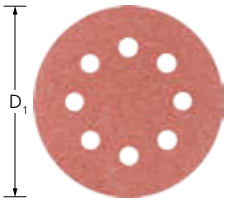
Aufgrund ihrer hohen Flexibilität ideal für sehr feine Entgrat- und Nacharbeiten an schwer zugänglichen Stellen geeignet. Besonders zu empfehlen zum Bearbeiten von sehr kleinen Bohrungen, Nuten und Durchbrüchen im Werkzeug- und Formenbau. Erhältlich in Korund A und Siliciumcarbid SIC.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Geringer Verschleiß durch hohe Reißfestigkeit und sehr gute Kornhaftung.
- Die Schleifschnur kann auf die benötigte Länge gekürzt werden.

D [mm]	Länge [m]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Siliciumcarbid SiC						
0,5	15	200	1	45019001	SS 0,5mm x 15m SiC 200	-
Korund A						
0,8	15	200	1	45019002	SS 0,8mm x 15 m A 200	-
1	15	180	1	45019003	SS 1,0 mm x 15 m A 180	-
1,4	15	150	1	45019004	SS 1,4mm x 15m A 150	-
1,8	15	180	1	45019005	SS 1,8mm x 15m A 180	-
2,1	15	120	1	45019006	SS 2,1mm x 15m A 120	-

Flexible Schleifmittel
Klettscheiben KSS



Ausführung Korund A

Klettscheiben eignen sich zum Feinschleifen großer Flächen mit Exzenterschleifern und sind universell auf Metallen, Holz, Kunststoffen und Lack einsetzbar. Für universelle Schleifaufgaben von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel und hohe Schleifleistung.
- Höchste Standzeit durch geringes Zusetzen.

D_1 [mm]	Lochung	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
125	-	A	40	25	45017760	KSS 125 O L A 40	-
			60	25	45017761	KSS 125 O L A 60	-
			80	25	45017762	KSS 125 O L A 80	-
			100	25	45017763	KSS 125 O L A 100	-
			120	25	45017764	KSS 125 O L A 120	-
			150	25	45017765	KSS 125 O L A 150	-
	8	A	40	25	45017004	KSS 125 8 L A 40	-
			60	25	45017006	KSS 125 8 L A 60	-
			80	25	45017008	KSS 125 8 L A 80	-
			100	25	45017010	KSS 125 8 L A 100	-
			120	25	45017012	KSS 125 8 L A 120	-
			150	25	45017015	KSS 125 8 L A 150	-
			180	25	45017018	KSS 125 8 L A 180	-
			240	25	45017024	KSS 125 8 L A 240	-
			320	25	45017032	KSS 125 8 L A 320	-
			400	25	45017040	KSS 125 8 L A 400	-
150	-	A	40	25	45017770	KSS 150 O L A 40	-
			60	25	45017771	KSS 150 O L A 60	-
			80	25	45017772	KSS 150 O L A 80	-
			100	25	45017773	KSS 150 O L A 100	-
			120	25	45017774	KSS 150 O L A 120	-
			150	25	45017775	KSS 150 O L A 150	-
			180	25	45017776	KSS 150 O L A 180	-
			240	25	45017777	KSS 150 O L A 240	-
	6	A	40	25	45017104	KSS 150 6 L A 40	-
			60	25	45017106	KSS 150 6 L A 60	-
			80	25	45017108	KSS 150 6 L A 80	-
			100	25	45017110	KSS 150 6 L A 100	-
			120	25	45017112	KSS 150 6 L A 120	-
			150	25	45017115	KSS 150 6 L A 150	-
			180	25	45017118	KSS 150 6 L A 180	-
			240	25	45017124	KSS 150 6 L A 240	-
			320	25	45017132	KSS 150 6 L A 320	-
			400	25	45017140	KSS 150 6 L A 400	-
	8	A	40	25	45017144	KSS 150 8 L A 40	-
			60	25	45017146	KSS 150 8 L A 60	-
			80	25	45017148	KSS 150 8 L A 80	-
			100	25	45017150	KSS 150 8 L A 100	-
			120	25	45017152	KSS 150 8 L A 120	-
			150	25	45017155	KSS 150 8 L A 150	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



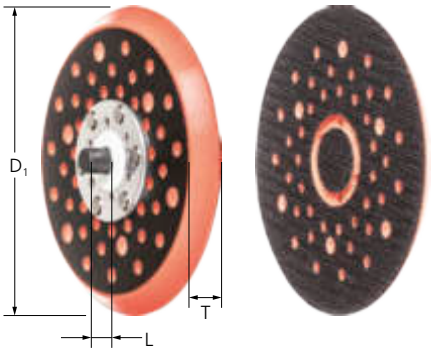
Ausführung Korund A

Klettscheiben in der Ausführung NET bestehen aus einem Netz-Gewebe, an dem mit einem Hochleistungs-Bindungssystem das Schleifkorn sehr widerstandsfähig angebunden ist. Für staubfreies Arbeiten bei universellen Schleifaufgaben an mittelgroßen und großen Flächen.



Leistungsmerkmale:
- Sehr hohe Standzeit und hohe Abtragsleistung.
- Erzielt sehr feine gleichmäßige Oberflächen. Staubfreies Arbeiten durch gute Absaugmöglichkeit.
- Widerstandsfähige Netzstruktur mit hoher Einreißfestigkeit und Kantenstabilität.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
125	A	80	25	45018001	KSS NET 125 A 80	-
		100	25	45018002	KSS NET 125 A 100	-
		120	25	45018003	KSS NET 125 A 120	-
		150	25	45018004	KSS NET 125 A 150	-
		180	25	45018005	KSS NET 125 A 180	-
		240	25	45018006	KSS NET 125 A 240	-
		320	25	45018007	KSS NET 125 A 320	-
		400	25	45018008	KSS NET 125 A 400	-
		600	25	45018009	KSS NET 125 A 600	-
		800	25	45018010	KSS NET 125 A 800	-
		1000	25	45018011	KSS NET 125 A 1000	-
150	A	80	25	45018012	KSS NET 150 A 80	-
		100	25	45018013	KSS NET 150 A 100	-
		120	25	45018014	KSS NET 150 A 120	-
		150	25	45018015	KSS NET 150 A 150	-
		180	25	45018016	KSS NET 150 A 180	-
		240	25	45018017	KSS NET 150 A 240	-
		320	25	45018018	KSS NET 150 A 320	-
		400	25	45018019	KSS NET 150 A 400	-
		600	25	45018020	KSS NET 150 A 600	-
		800	25	45018021	KSS NET 150 A 800	-
		1000	25	45018022	KSS NET 150 A 1000	-

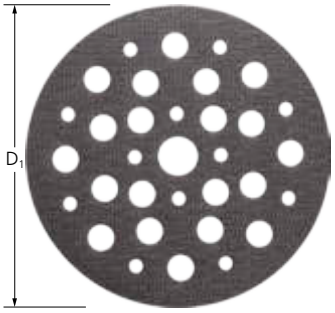


Klettscheiben-Halter

Der Halter ist universell auf vielen verschiedenen Exzenterschleifern mit 5/16" Gewinde einsetzbar. Insbesondere bei der Verwendung von Klettscheiben der Ausführung NET bietet dieser Stützteller besondere Vorteile.

Leistungsmerkmale:
- Saubere, staubärmere Arbeitsumgebung. Universell einsetzbar dank multipler Lochung.
- Mit vielen Exzenterschleifern und Klettronden kompatibel.
- Extrem starkes, langlebiges Klettsystem.

D_1 [mm]	T [mm]	L [mm]	Gewinde	Passend für Klettscheiben-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
125	10	9	5/16-24 UNF	125	1	45017778	KSS-H 125-5/16	-
150	10	9	5/16-24 UNF	150	1	45017779	KSS-H 150-5/16	-



Schutz für Klettscheiben-Halter

Das Schutz-Pad schützt die Stützteller vor vorzeitigem Verschleiß und ist universell für alle Klettscheibenteller verwendbar. Durch die multiple Lochung des Schutzes für Klettscheiben-Halter kann der Schleifstaub sehr effektiv abgesaugt werden.

Leistungsmerkmale:
- Saubere, staubärmere Arbeitsumgebung. Universell einsetzbar dank multipler Lochung.
- Mit vielen Exzenterschleifern, Klettscheiben-Haltern und Klettronden kompatibel.
- Extrem starkes, langlebiges Klettsystem.

D_1 [mm]	Passend für Klettscheiben-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
125	125	5	45017780	KSS-PP 125	-
150	150	5	45017781	KSS-PP 150	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Werkstoffgruppe ▾			Schleifmittel ▸ Korund A	Zirkonkorund Z	Zirkonkorund Z-COOL	Keramikkorn CO-COOL	Siliciumcarbid SiC
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	●	○		●	
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	○	●		●	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle		○	●	●	
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	○		○	○	
		Messing, Kupfer, Zink	●	○	○		
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	●	○	○		○
		Bronze, Titan		○	●	●	●
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen		○	●	●	
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	●	○			
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatten, Lack	●				●

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet

Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 30 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.
- Schleifhülsen nicht über den Schleifhülsenträger überstehen lassen.


Augenschutz benutzen!


Gehörschutz benutzen!

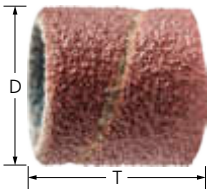

Handschuhe benutzen!


Staubmaske benutzen!


Sicherheitsempfehlungen beachten!



Schleifhülsen
Kleinpack KSB



Ausführung Korund A

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff.



Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz. Der Schleifhülsenträger muss separat bestellt werden.
- Herausragende Standzeit durch spezielle Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch besonders hohen Materialabtrag und hohe Aggressivität des Schleifmittels.

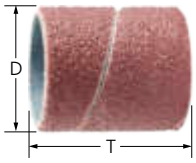
D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Zylindrische Form								
10	10	A	80	30.000 – 44.000	25	42231108	KSB 1010 A 80	-
			150	30.000 – 44.000	25	42231115	KSB 1010 A 150	-
	20	A	80	30.000 – 44.000	25	42232108	KSB 1020 A 80	-
			150	30.000 – 44.000	25	42232115	KSB 1020 A 150	-
			240	30.000 – 44.000	25	42232124	KSB 1020 A 240	-
13	10	A	80	30.000 – 44.000	25	42233108	KSB 1310 A 80	-
			150	30.000 – 44.000	25	42233115	KSB 1310 A 150	-
	25	A	80	30.000 – 44.000	25	42234108	KSB 1325 A 80	-
			150	30.000 – 44.000	25	42234115	KSB 1325 A 150	-
15	10	A	60	26.000 – 36.000	25	42235105	KSB 1510 A 60	-
			80	26.000 – 36.000	25	42235108	KSB 1510 A 80	-
			150	26.000 – 36.000	25	42235115	KSB 1510 A 150	-
	30	A	50	26.000 – 36.000	25	42236103	KSB 1530 A 50	-
			60	26.000 – 36.000	25	42236105	KSB 1530 A 60	-
			80	26.000 – 36.000	25	42236108	KSB 1530 A 80	-
			150	26.000 – 36.000	25	42236115	KSB 1530 A 150	-
			240	26.000 – 36.000	25	42236124	KSB 1530 A 240	-
19	25	A	60	20.000 – 30.000	25	42236505	KSB 1925 A 60	-
			80	20.000 – 30.000	25	42236508	KSB 1925 A 80	-
			150	20.000 – 30.000	25	42236515	KSB 1925 A 150	-
			240	20.000 – 30.000	25	42236524	KSB 1925 A 240	-
22	20	A	50	18.000 – 26.000	25	42237104	KSB 2220 A 50	-
			60	18.000 – 26.000	25	42237105	KSB 2220 A 60	-
			80	18.000 – 26.000	25	42237108	KSB 2220 A 80	-
			150	18.000 – 26.000	25	42237115	KSB 2220 A 150	-
25	25	A	60	16.000 – 22.900	25	42237505	KSB 2525 A 60	-
			80	16.000 – 22.900	25	42237508	KSB 2525 A 80	-
			150	16.000 – 22.900	25	42237515	KSB 2525 A 150	-
30	20	A	40	13.000 – 19.100	25	42238104	KSB 3020 A 40	-
			60	13.000 – 19.100	25	42238105	KSB 3020 A 60	-
			80	13.000 – 19.100	25	42238108	KSB 3020 A 80	-
			150	13.000 – 19.100	25	42238115	KSB 3020 A 150	-
	30	A	40	13.000 – 19.100	25	42239104	KSB 3030 A 40	-
			50	13.000 – 19.100	25	42239103	KSB 3030 A 50	-
			60	13.000 – 19.100	25	42239105	KSB 3030 A 60	-
			80	13.000 – 19.100	25	42239108	KSB 3030 A 80	-
			150	13.000 – 19.100	25	42239115	KSB 3030 A 150	-
38	25	A	40	10.000 – 15.900	25	42239504	KSB 3825 A 40	-
			60	10.000 – 15.900	25	42239505	KSB 3825 A 60	-
			80	10.000 – 15.900	25	42239508	KSB 3825 A 80	-
			150	10.000 – 15.900	25	42239515	KSB 3825 A 150	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
45	30	A	40	8.500 – 12.700	10	42240104	KSB 4530 A 40	-
			50	8.500 – 12.700	10	42240103	KSB 4530 A 50	-
			60	8.500 – 12.700	10	42240105	KSB 4530 A 60	-
			80	8.500 – 12.700	10	42240108	KSB 4530 A 80	-
			150	8.500 – 12.700	10	42240115	KSB 4530 A 150	-
51	25	A	40	7.500 – 11.200	10	42240504	KSB 5125 A 40	-
			60	7.500 – 11.200	10	42240505	KSB 5125 A 60	-
			80	7.500 – 11.200	10	42240508	KSB 5125 A 80	-
			150	7.500 – 11.200	10	42240515	KSB 5125 A 150	-
60	30	A	40	6.500 – 9.500	10	42241104	KSB 6030 A 40	-
			50	6.500 – 9.500	10	42241103	KSB 6030 A 50	-
			60	6.500 – 9.500	10	42241105	KSB 6030 A 60	-
			80	6.500 – 9.500	10	42241108	KSB 6030 A 80	-
			150	6.500 – 9.500	10	42241115	KSB 6030 A 150	-
75	30	A	40	5.000 – 7.600	10	42242104	KSB 7530 A 40	-
			60	5.000 – 7.600	10	42242105	KSB 7530 A 60	-
			80	5.000 – 7.600	10	42242108	KSB 7530 A 80	-
			150	5.000 – 7.600	10	42242115	KSB 7530 A 150	-

Großpack GSB





Ausführung Korund A

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff. Die Verpackungsgröße ist ideal für den industriellen Bedarf geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz. Der Schleifhülsenträger muss separat bestellt werden.
- Herausragende Standzeit durch spezielle Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch besonders hohen Materialabtrag und hohe Aggressivität des Schleifmittels.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Zylindrische Form									
4	-	10	A	150	30.000 – 55.000	100	42200415	GSB 0410 A 150	-
6	-	10	A	150	30.000 – 55.000	100	42200615	GSB 0610 A 150	-
8	-	10	A	150	30.000 – 55.000	100	42200815	GSB 0810 A 150	-
10	-	10	A	80	30.000 – 44.000	100	42201108	GSB 1010 A 80	-
				150	30.000 – 44.000	100	42201115	GSB 1010 A 150	-
		20	A	60	30.000 – 44.000	100	42202106	GSB 1020 A 60	-
				80	30.000 – 44.000	100	42202108	GSB 1020 A 80	-
				150	30.000 – 44.000	100	42202115	GSB 1020 A 150	-
				240	30.000 – 44.000	100	42202124	GSB 1020 A 240	-
13	-	10	A	80	30.000 – 44.000	100	42203108	GSB 1310 A 80	-
				150	30.000 – 44.000	100	42203115	GSB 1310 A 150	-
		25	A	80	30.000 – 44.000	100	42204108	GSB 1325 A 80	-
				150	30.000 – 44.000	100	42204115	GSB 1325 A 150	-
15	-	10	A	60	26.000 – 36.000	100	42205105	GSB 1510 A 60	-
				80	26.000 – 36.000	100	42205108	GSB 1510 A 80	-

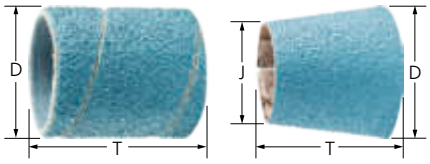
Fortsetzung siehe nächste Seite

Schleifhülsen
Großpack GSB

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
15	-	10	A	150	26.000 – 36.000	100	42205115	GSB 1510 A 150	-
		30	A	50	26.000 – 36.000	100	42206103	GSB 1530 A 50	-
				60	26.000 – 36.000	100	42206105	GSB 1530 A 60	-
				80	26.000 – 36.000	100	42206108	GSB 1530 A 80	-
				150	26.000 – 36.000	100	42206115	GSB 1530 A 150	-
				240	26.000 – 36.000	100	42206124	GSB 1530 A 240	-
19	-	25	A	60	20.000 – 30.000	100	42206505	GSB 1925 A 60	-
				80	20.000 – 30.000	100	42206508	GSB 1925 A 80	-
				150	20.000 – 30.000	100	42206515	GSB 1925 A 150	-
22	-	20	A	50	18.000 – 26.000	100	42207104	GSB 2220 A 50	-
				60	18.000 – 26.000	100	42207105	GSB 2220 A 60	-
				80	18.000 – 26.000	100	42207108	GSB 2220 A 80	-
				150	18.000 – 26.000	100	42207115	GSB 2220 A 150	-
				240	18.000 – 26.000	100	42207124	GSB 2220 A 240	-
25	-	25	A	60	16.000 – 22.900	100	42207505	GSB 2525 A 60	-
				80	16.000 – 22.900	100	42207508	GSB 2525 A 80	-
				150	16.000 – 22.900	100	42207515	GSB 2525 A 150	-
30	-	20	A	40	13.000 – 19.100	100	42208104	GSB 3020 A 40	-
				60	13.000 – 19.100	100	42208105	GSB 3020 A 60	-
				80	13.000 – 19.100	100	42208108	GSB 3020 A 80	-
				150	13.000 – 19.100	100	42208115	GSB 3020 A 150	-
		30	A	40	13.000 – 19.100	100	42209104	GSB 3030 A 40	-
				50	13.000 – 19.100	100	42209103	GSB 3030 A 50	-
				60	13.000 – 19.100	100	42209105	GSB 3030 A 60	-
				80	13.000 – 19.100	100	42209108	GSB 3030 A 80	-
				150	13.000 – 19.100	100	42209115	GSB 3030 A 150	-
				240	13.000 – 19.100	100	42209124	GSB 3030 A 240	-
38	-	25	A	40	10.000 – 15.900	100	42209504	GSB 3825 A 40	-
				60	10.000 – 15.900	100	42209505	GSB 3825 A 60	-
				80	10.000 – 15.900	100	42209508	GSB 3825 A 80	-
				150	10.000 – 15.900	100	42209515	GSB 3825 A 150	-
45	-	30	A	40	8.500 – 12.700	100	42210104	GSB 4530 A 40	-
				50	8.500 – 12.700	100	42210103	GSB 4530 A 50	-
				60	8.500 – 12.700	100	42210105	GSB 4530 A 60	-
				80	8.500 – 12.700	100	42210108	GSB 4530 A 80	-
				150	8.500 – 12.700	100	42210115	GSB 4530 A 150	-
				240	8.500 – 12.700	100	42210124	GSB 4530 A 240	-
51	-	25	A	40	7.500 – 11.200	100	42210504	GSB 5125 A 40	-
				60	7.500 – 11.200	100	42210505	GSB 5125 A 60	-
				80	7.500 – 11.200	100	42210508	GSB 5125 A 80	-
				150	7.500 – 11.200	100	42210515	GSB 5125 A 150	-
60	-	30	A	40	6.500 – 9.500	100	42211104	GSB 6030 A 40	-
				50	6.500 – 9.500	100	42211103	GSB 6030 A 50	-
				60	6.500 – 9.500	100	42211105	GSB 6030 A 60	-
				80	6.500 – 9.500	100	42211108	GSB 6030 A 80	-
				150	6.500 – 9.500	100	42211115	GSB 6030 A 150	-
75	-	30	A	40	5.000 – 7.600	100	42212104	GSB 7530 A 40	-
				60	5.000 – 7.600	100	42212105	GSB 7530 A 60	-
				80	5.000 – 7.600	100	42212108	GSB 7530 A 80	-
				150	5.000 – 7.600	100	42212115	GSB 7530 A 150	-
100	-	40	A	40	4.000 – 5.700	50	42213104	GSB 10040 A 40	-
				60	4.000 – 5.700	50	42213105	GSB 10040 A 60	-
				80	4.000 – 5.700	50	42213108	GSB 10040 A 80	-
				150	4.000 – 5.700	50	42213115	GSB 10040 A 150	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Konische Form									
20	14	63	A	40	19.000 – 26.000	100	42214104	GSB 201463 A 40	-
				60	19.000 – 26.000	100	42214105	GSB 201463 A 60	-
				80	19.000 – 26.000	100	42214108	GSB 201463 A 80	-
				150	19.000 – 26.000	100	42214115	GSB 201463 A 150	-
				240	19.000 – 26.000	100	42214124	GSB 201463 A 240	-
29	22	30	A	40	13.000 – 19.100	100	42215104	GSB 292230 A 40	-
				60	13.000 – 19.100	100	42215105	GSB 292230 A 60	-
				80	13.000 – 19.100	100	42215108	GSB 292230 A 80	-
				150	13.000 – 19.100	100	42215115	GSB 292230 A 150	-
36	22	60	A	40	10.000 – 15.900	100	42216104	GSB 362260 A 40	-
				60	10.000 – 15.900	100	42216105	GSB 362260 A 60	-
				80	10.000 – 15.900	100	42216108	GSB 362260 A 80	-
				150	10.000 – 15.900	100	42216115	GSB 362260 A 150	-



Ausführung Zirkonkorund Z

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und Standzeit. Die Verpackungsgröße ist ideal für den industriellen Bedarf geeignet.



Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz. Der Schleifhülsenträger muss separat bestellt werden.
- Herausragende Standzeit durch spezielle Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch besonders hohen Materialabtrag und hohe Aggressivität des Schleifmittels.

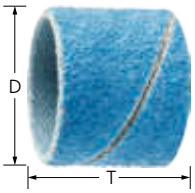
D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Zylindrische Form									
13	-	25	Z	50	30.000 – 44.000	100	42217063	GSB 1325 Z 50	-
				60	30.000 – 44.000	100	42217064	GSB 1325 Z 60	-
				80	30.000 – 44.000	100	42217065	GSB 1325 Z 80	-
				120	30.000 – 44.000	100	42217066	GSB 1325 Z 120	-
19	-	25	Z	40	20.000 – 30.000	100	42217092	GSB 1925 Z 40	-
				50	20.000 – 30.000	100	42217093	GSB 1925 Z 50	-
				60	20.000 – 30.000	100	42217094	GSB 1925 Z 60	-
				80	20.000 – 30.000	100	42217095	GSB 1925 Z 80	-
				120	20.000 – 30.000	100	42217096	GSB 1925 Z 120	-
25	-	25	Z	36	16.000 – 22.900	100	42217111	GSB 2525 Z 36	-
				40	16.000 – 22.900	100	42217112	GSB 2525 Z 40	-
				50	16.000 – 22.900	100	42217113	GSB 2525 Z 50	-
				60	16.000 – 22.900	100	42217114	GSB 2525 Z 60	-
				80	16.000 – 22.900	100	42217115	GSB 2525 Z 80	-
				120	16.000 – 22.900	100	42217116	GSB 2525 Z 120	-
30	-	30	Z	36	13.000 – 19.100	100	42217131	GSB 3030 Z 36	-
				40	13.000 – 19.100	100	42217132	GSB 3030 Z 40	-
				50	13.000 – 19.100	100	42217133	GSB 3030 Z 50	-
				60	13.000 – 19.100	100	42217134	GSB 3030 Z 60	-
				80	13.000 – 19.100	100	42217135	GSB 3030 Z 80	-
38	-	25	Z	36	10.000 – 15.900	100	42217141	GSB 3825 Z 36	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Schleifhülsen
Großpack GSB

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
38	-	25	Z	40	10.000 – 15.900	100	42217142	GSB 3825 Z 40	-
				50	10.000 – 15.900	100	42217143	GSB 3825 Z 50	-
				60	10.000 – 15.900	100	42217144	GSB 3825 Z 60	-
				80	10.000 – 15.900	100	42217145	GSB 3825 Z 80	-
				120	10.000 – 15.900	100	42217146	GSB 3825 Z 120	-
45	-	30	Z	40	8.500 – 12.700	100	42217152	GSB 4530 Z 40	-
				50	8.500 – 12.700	100	42217153	GSB 4530 Z 50	-
				60	8.500 – 12.700	100	42217154	GSB 4530 Z 60	-
				80	8.500 – 12.700	100	42217155	GSB 4530 Z 80	-
51	-	25	Z	36	7.500 – 11.200	100	42217161	GSB 5125 Z 36	-
				40	7.500 – 11.200	100	42217162	GSB 5125 Z 40	-
				50	7.500 – 11.200	100	42217163	GSB 5125 Z 50	-
				60	7.500 – 11.200	100	42217164	GSB 5125 Z 60	-
				80	7.500 – 11.200	100	42217165	GSB 5125 Z 80	-
				120	7.500 – 11.200	100	42217166	GSB 5125 Z 120	-
Konische Form									
20	14	63	Z	36	19.000 – 26.000	100	42217167	GSB 201463 Z 36	-
				50	19.000 – 26.000	100	42217168	GSB 201463 Z 50	-
				60	19.000 – 26.000	100	42217169	GSB 201463 Z 60	-
				80	19.000 – 26.000	100	42217170	GSB 201463 Z 80	-
				120	19.000 – 26.000	100	42217171	GSB 201463 Z 120	-
29	22	30	Z	36	13.000 – 19.100	100	42217172	GSB 292230 Z 36	-
				50	13.000 – 19.100	100	42217173	GSB 292230 Z 50	-
				60	13.000 – 19.100	100	42217174	GSB 292230 Z 60	-
				80	13.000 – 19.100	100	42217175	GSB 292230 Z 80	-
				120	13.000 – 19.100	100	42217176	GSB 292230 Z 120	-
36	22	60	Z	36	10.000 – 15.900	100	42217177	GSB 362260 Z 36	-
				50	10.000 – 15.900	100	42217178	GSB 362260 Z 50	-
				60	10.000 – 15.900	100	42217179	GSB 362260 Z 60	-
				80	10.000 – 15.900	100	42217180	GSB 362260 Z 80	-
				120	10.000 – 15.900	100	42217181	GSB 362260 Z120	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Ausführung Zirkonkorund Z-COOL

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Zerspanungsleistung und kühlem Schliff. Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff. Die Verpackungsgröße ist ideal für den industriellen Bedarf geeignet.

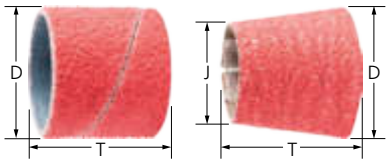


Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz. Der Schleifhülsenträger muss separat bestellt werden.
- Herausragende Standzeit durch spezielle Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch besonders hohen Materialabtrag und hohe Aggressivität des Schleifmittels.

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Zylindrische Form								
15	30	Z-COOL	50	26.000 – 36.000	100	42206183	GSB 1530 Z-COOL 50	-
			80	26.000 – 36.000	100	42206188	GSB 1530 Z-COOL 80	-
			150	26.000 – 36.000	100	42206285	GSB 1530 Z-COOL 150	-
22	20	Z-COOL	50	18.000 – 26.000	100	42207184	GSB 2220 Z-COOL 50	-
			80	18.000 – 26.000	100	42207188	GSB 2220 Z-COOL 80	-
			150	18.000 – 26.000	100	42207285	GSB 2220 Z-COOL 150	-
30	30	Z-COOL	36	13.000 – 19.100	100	42209182	GSB 3030 Z-COOL 36	-
			50	13.000 – 19.100	100	42209183	GSB 3030 Z-COOL 50	-
			80	13.000 – 19.100	100	42209188	GSB 3030 Z-COOL 80	-
			150	13.000 – 19.100	100	42209285	GSB 3030 Z-COOL 150	-
45	30	Z-COOL	36	8.500 – 12.700	100	42210182	GSB 4530 Z-COOL 36	-
			50	8.500 – 12.700	100	42210183	GSB 4530 Z-COOL 50	-
			80	8.500 – 12.700	100	42210188	GSB 4530 Z-COOL 80	-
			150	8.500 – 12.700	100	42210285	GSB 4530 Z-COOL 150	-
60	30	Z-COOL	36	6.500 – 9.500	100	42211182	GSB 6030 Z-COOL 36	-
			50	6.500 – 9.500	100	42211183	GSB 6030 Z-COOL 50	-
			80	6.500 – 9.500	100	42211188	GSB 6030 Z-COOL 80	-
			150	6.500 – 9.500	100	42211285	GSB 6030 Z-COOL 150	-

Schleifhülsen
Großpack GSB



Ausführung Keramikkorn CO-COOL

Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff. Die Verpackungsgröße ist ideal für den industriellen Bedarf geeignet.



Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz. Der Schleifhülsenträger muss separat bestellt werden.
- Herausragende Standzeit durch spezielle Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch besonders hohen Materialabtrag und hohe Aggressivität des Schleifmittels.

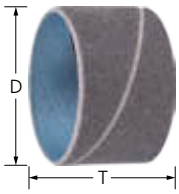
D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Zylindrische Form									
10	-	20	CO-COOL	60	30.000 – 44.000	100	47501467	GSB 1020 CO-COOL 60	-
				80	30.000 – 44.000	100	47501485	GSB 1020 CO-COOL 80	-
				120	30.000 – 44.000	100	47501492	GSB 1020 CO-COOL120	-
13	-	25	CO-COOL	60	30.000 – 44.000	100	42204205	GSB 1325 CO-COOL 60	-
				80	30.000 – 44.000	100	42204208	GSB 1325 CO-COOL 80	-
				120	30.000 – 44.000	100	42204212	GSB 1325 CO-COOL 120	-
15	-	30	CO-COOL	60	26.000 – 36.000	100	42206305	GSB 1530 CO-COOL 60	-
				80	26.000 – 36.000	100	42206308	GSB 1530 CO-COOL 80	-
				120	26.000 – 36.000	100	42206312	GSB 1530 CO-COOL 120	-
19	-	25	CO-COOL	36	20.000 – 30.000	100	42206702	GSB 1925 CO-COOL 36	-
				60	20.000 – 30.000	100	42206705	GSB 1925 CO-COOL 60	-
				80	20.000 – 30.000	100	42206708	GSB 1925 CO-COOL 80	-
				120	20.000 – 30.000	100	42206712	GSB 1925 CO-COOL 120	-
22	-	20	CO-COOL	60	18.000 – 26.000	100	42207305	GSB 2220 CO-COOL 60	-
				80	18.000 – 26.000	100	42207308	GSB 2220 CO-COOL 80	-
				120	18.000 – 26.000	100	42207312	GSB 2220 CO-COOL 120	-
25	-	25	CO-COOL	36	16.000 – 22.900	100	42207702	GSB 2525 CO-COOL 36	-
				60	16.000 – 22.900	100	42207705	GSB 2525 CO-COOL 60	-
				80	16.000 – 22.900	100	42207708	GSB 2525 CO-COOL 80	-
				120	16.000 – 22.900	100	42207712	GSB 2525 CO-COOL 120	-
30	-	30	CO-COOL	36	13.000 – 19.100	100	42209302	GSB 3030 CO-COOL 36	-
				60	13.000 – 19.100	100	42209305	GSB 3030 CO-COOL 60	-
				80	13.000 – 19.100	100	42209308	GSB 3030 CO-COOL 80	-
				120	13.000 – 19.100	100	42209312	GSB 3030 CO-COOL 120	-
38	-	25	CO-COOL	36	10.000 – 15.900	100	42209702	GSB 3825 CO-COOL 36	-
				60	10.000 – 15.900	100	42209705	GSB 3825 CO-COOL 60	-
				80	10.000 – 15.900	100	42209708	GSB 3825 CO-COOL 80	-
45	-	30	CO-COOL	36	8.500 – 12.700	100	42210302	GSB 4530 CO-COOL 36	-
				60	8.500 – 12.700	100	42210305	GSB 4530 CO-COOL 60	-
				80	8.500 – 12.700	100	42210308	GSB 4530 CO-COOL 80	-
				120	8.500 – 12.700	100	42210312	GSB 4530 CO-COOL 120	-
51	-	25	CO-COOL	36	7.500 – 11.200	100	42210602	GSB 5125 CO-COOL 36	-
				60	7.500 – 11.200	100	42210605	GSB 5125 CO-COOL 60	-
60	-	30	CO-COOL	36	6.500 – 9.500	100	42211302	GSB 6030 CO-COOL 36	-
				60	6.500 – 9.500	100	42211305	GSB 6030 CO-COOL 60	-
				80	6.500 – 9.500	100	42211308	GSB 6030 CO-COOL 80	-
				120	6.500 – 9.500	100	42211312	GSB 6030 CO-COOL 120	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Neuartikel

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Konische Form									
20	14	63	CO-COOL	36	19.000 – 26.000	100	42217182	GSB 201463 CO-COOL 36	-
				60	19.000 – 26.000	100	42217183	GSB 201463 CO-COOL 60	-
				80	19.000 – 26.000	100	42217184	GSB 201463 CO-COOL 80	-
				120	19.000 – 26.000	100	42217185	GSB 201463 CO-COOL 120	-
29	22	30	CO-COOL	36	13.000 – 19.100	100	42217186	GSB 292230 CO-COOL 36	-
				60	13.000 – 19.100	100	42217187	GSB 292230 CO-COOL 60	-
				80	13.000 – 19.100	100	42217188	GSB 292230 CO-COOL 80	-
				120	13.000 – 19.100	100	42217189	GSB 292230 CO-COOL 120	-
36	22	60	CO-COOL	36	10.000 – 15.900	100	42217190	GSB 362260 CO-COOL 36	-
				60	10.000 – 15.900	100	42217191	GSB 362260 CO-COOL 60	-
				80	10.000 – 15.900	100	42217192	GSB 362260 CO-COOL 80	-
				120	10.000 – 15.900	100	42217193	GSB 362260 CO-COOL 120	-



Ausführung Siliciumcarbid SiC

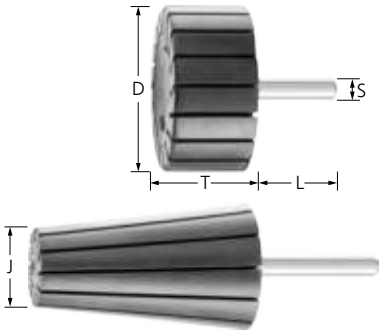
Für universelle Schleifaufgaben. Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titanlegierungen. Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung nur SiC zugelassen ist. Die Verpackungsgröße ist ideal für den industriellen Bedarf geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz. Der Schleifhülsenträger muss separat bestellt werden.
- Herausragende Standzeit durch spezielle Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch besonders hohen Materialabtrag und hohe Aggressivität des Schleifmittels.

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Zylindrische Form								
10	20	SiC	60	30.000 – 44.000	100	*42210060*	GSB 1020 SiC 60	-
			80	30.000 – 44.000	100	*42210080*	GSB 1020 SiC 80	-
			100	30.000 – 44.000	100	*42210100*	GSB 1020 SiC 100	-
			150	30.000 – 44.000	100	*42210150*	GSB 1020 SiC 150	-
13	25	SiC	60	30.000 – 44.000	100	*42213060*	GSB 1325 SiC 60	-
			80	30.000 – 44.000	100	*42213080*	GSB 1325 SiC 80	-
			100	30.000 – 44.000	100	*42213100*	GSB 1325 SiC 100	-
			150	30.000 – 44.000	100	*42213150*	GSB 1325 SiC 150	-
15	30	SiC	60	26.000 – 36.000	100	*42215060*	GSB 1530 SiC 60	-
			100	26.000 – 36.000	100	*42215100*	GSB 1530 SiC 100	-
			150	26.000 – 36.000	100	*42215150*	GSB 1530 SiC 150	-
22	20	SiC	60	18.000 – 26.000	100	*42222060*	GSB 2220 SiC 60	-
			80	18.000 – 26.000	100	*42222080*	GSB 2220 SiC 80	-
			100	18.000 – 26.000	100	42222100	GSB 2220 SiC 100	-
			150	18.000 – 26.000	100	*42222150*	GSB 2220 SiC 150	-
30	30	SiC	60	13.000 – 19.100	100	*42230060*	GSB 3030 SiC 60	-
			80	13.000 – 19.100	100	*42230080*	GSB 3030 SiC 80	-
			150	13.000 – 19.100	100	*42230150*	GSB 3030 SiC 150	-
45	30	SiC	60	8.500 – 12.700	100	*42245060*	GSB 4530 SiC 60	-
			80	8.500 – 12.700	100	*42245080*	GSB 4530 SiC 80	-
			100	8.500 – 12.700	100	*42245100*	GSB 4530 SiC 100	-
			150	8.500 – 12.700	100	*42245150*	GSB 4530 SiC 150	-

Schleifhülsen
Schleifhülsenträger GK



Ausführungen konisch und zylindrisch

Passender Träger für konische und zylindrische Schleifhülsen. Die mit „H" bezeichneten Schleifhülsenträger haben eine höhere Härte und lassen stärkeren Druck beim Schleifen zu. Sie eignen sich hervorragend für die Schweißnahtbearbeitung.

Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Herausragende Standzeit durch spezielle Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Härte [Shore A]	Entspricht ISO	Max. RPM	Mindest-drehzahl [RPM]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Zylindrische Form												
4	-	10	3	40	65–70	-	55.000	30.000	5	42100413	GK 0410/3	-
			6	40	65–70	-	55.000	30.000	5	42100410	GK 0410/6	-
6	-	10	3	40	65–70	-	55.000	30.000	5	42100613	GK 0610/3	-
			6	40	65–70	-	55.000	30.000	5	42100610	GK 0610/6	-
8	-	10	3	40	65–70	-	55.000	30.000	5	42100813	GK 0810/3	-
			6	40	65–70	-	55.000	30.000	5	42100810	GK 0810/6	-
10	-	10	6	35	65–70	ISO 15637-1	44.000	30.000	5	42101000	GK 1010/6	-
		20	6	35	65–70	ISO 15637-1	44.000	30.000	5	42102000	GK 1020/6	-
13	-	10	6	35	65–70	-	44.000	30.000	5	42103000	GK 1310/6	-
		25	6	35	65–70	-	44.000	30.000	5	42104000	GK 1325/6	-
15	-	10	6	35	65–70	ISO 15637-1	36.000	26.000	5	42105000	GK 1510/6	-
		30	6	35	65–70	ISO 15637-1	36.000	26.000	5	42106000	GK 1530/6	-
19	-	25	6	35	65–70	-	30.000	20.000	5	42106500	GK 1925/6	-
22	-	20	6	35	65–70	ISO 15637-1	26.000	18.000	5	42107000	GK 2220/6	-
					80	ISO 15637-1	26.000	18.000	5	42107080	GK 2220/6 H	-
25	-	25	6	35	65–70	-	22.900	16.000	5	42107500	GK 2525/6	-
30	-	20	6	35	65–70	ISO 15637-1	19.100	13.000	5	42108000	GK 3020/6	-
		30	6	35	65–70	ISO 15637-1	19.100	13.000	5	42109000	GK 3030/6	-
					80	ISO 15637-1	19.100	13.000	5	42109080	GK 3030/6 H	-
38	-	25	6	35	65–70	-	15.900	10.000	5	42109500	GK 3825/6	-
45	-	30	6	35	65–70	ISO 15637-1	12.700	8.500	5	42110000	GK 4530/6	-
					80	ISO 15637-1	12.700	8.500	5	42110080	GK 4530/6 H	-
51	-	25	6	35	65–70	-	11.200	7.500	5	42110500	GK 5125/6	-
60	-	30	6	35	65–70	ISO 15637-1	9.500	6.500	5	42111006	GK 6030/6	-
			8	35	65–70	ISO 15637-1	9.500	6.500	5	42111008	GK 6030/8	-
75	-	30	8	35	65–70	ISO 15637-1	7.600	5.000	5	42112000	GK 7530/8	-
100	-	40	8	35	65–70	ISO 15637-1	5.700	4.000	5	42113000	GK 10040/8	-
Konische Form												
20	14	63	6	40	65–70	-	26.000	19.000	5	42119500	GK 201463/6	-
29	22	30	6	40	65–70	-	19.100	13.000	5	42121000	GK 292230/6	-
36	22	60	6	40	65–70	-	15.900	10.000	5	42122000	GK 362260/6	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 11 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.


Augenschutz benutzen!


Gehörschutz benutzen!


Handschuhe benutzen!

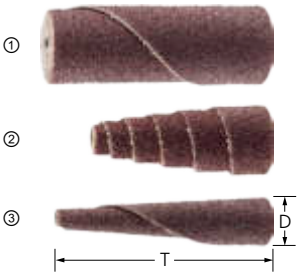

Staubmaske benutzen!


Sicherheitsempfehlungen beachten!


Nicht zulässig für Nassschleifen!



POLIROLL-Schleifrollen PR und PRK, POLICO-Schleifkonen PCO



Ausführung Korund A

Schleifrollen und Schleifkonen aus spiralförmig aufgewickeltem Schleifmittel auf Unterlage. Für universelle Schleifaufgaben an schwer zugänglichen Stellen an Metallen und anderen Werkstoffen.



Leistungsmerkmale:

- Gleichbleibende hohe Schleifleistung über die gesamte Standzeit durch permanentes Freisetzen von frischem Schleifkorn im Einsatz.
- Sicherer Sitz der POLIROLL/POLICO im Einsatz aufgrund der Selbstspannung durch gerillten konischen Werkzeughalter und einfacher Werkzeugwechsel.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

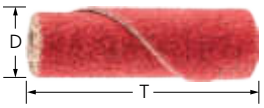
D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1) Zylindrische Form (PR)										
6	25	A	80	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810608	PR 0625 A 80	-
			150	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810615	PR 0625 A 150	-
	35	A	80	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	42810708	PR 0635 A 80	-
			150	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	42810715	PR 0635 A 150	-
9	25	A	80	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	42810808	PR 0925 A 80	-
			150	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	42810815	PR 0925 A 150	-
	35	A	80	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	42810908	PR 0935 A 80	-
			150	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	42810915	PR 0935 A 150	-
12	25	A	50	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811205	PR 1225 A 50	-
			80	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811208	PR 1225 A 80	-
			150	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811215	PR 1225 A 150	-
	35	A	50	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811305	PR 1235 A 50	-
			80	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811308	PR 1235 A 80	-
			150	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811315	PR 1235 A 150	-
18	35	A	50	8.000	12.000	BO 6-25-5	50	42811805	PR 1835 A 50	-
			80	8.000	12.000	BO 6-25-5	50	42811808	PR 1835 A 80	-
			150	8.000	12.000	BO 6-25-5	50	42811815	PR 1835 A 150	-
	50	A	50	8.000	12.000	BO 6-30-5	50	42811905	PR 1850 A 50	-
			80	8.000	12.000	BO 6-30-5	50	42811908	PR 1850 A 80	-
			150	8.000	12.000	BO 6-30-5	50	42811915	PR 1850 A 150	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

POLIROLL, POLICO

POLIROLL-Schleifrollen PR und PRK, POLICO-Schleifkonen PCO

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug-halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
(2) Konische Form (PRK)										
10	25	A	80	15.000	23.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42821008	PRK 1025 A 80	-
			150	15.000	23.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42821015	PRK 1025 A 150	-
12	25	A	50	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42821205	PRK 1225 A 50	-
			80	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42821208	PRK 1225 A 80	-
			150	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42821215	PRK 1225 A 150	-
	35	A	50	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42821305	PRK 1235 A 50	-
			80	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42821308	PRK 1235 A 80	-
			150	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42821315	PRK 1235 A 150	-
15	35	A	50	10.000	15.000	BO 6-24-3	50	42821505	PRK 1535 A 50	-
			80	10.000	15.000	BO 6-24-3	50	42821508	PRK 1535 A 80	-
			150	10.000	15.000	BO 6-24-3	50	42821515	PRK 1535 A 150	-
(3) POLICO-Schleifkonen (PCO)										
10	50	A	80	15.000	23.000	BO 6-50-8	50	42831008	PCO 1050 A 80	-
			150	15.000	23.000	BO 6-50-8	50	42831015	PCO 1050 A 150	-



Ausführung Keramikkorn CO-COOL

Schleifrollen aus spiralförmig aufgewickeltem Schleifmittel auf Unterlage. Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

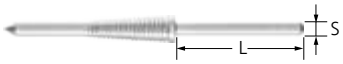


Leistungsmerkmale:

- Gleichbleibende hohe Schleifleistung über die gesamte Standzeit durch permanentes Freisetzen von frischem Schleifkorn im Einsatz.
- Sicherer Sitz der POLIROLL/POLICO im Einsatz aufgrund der Selbstspannung durch gerillten konischen Werkzeughalter und einfacher Werkzeugwechsel.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug-halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Zylindrische Form (PR)										
6	25	CO-COOL	60	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810646	PR 0625 CO-COOL 60	-
			80	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810648	PR 0625 CO-COOL 80	-
			120	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810650	PR 0625 CO-COOL 120	-
	35	CO-COOL	60	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	42810746	PR 0635 CO-COOL 60	-
			80	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	42810748	PR 0635 CO-COOL 80	-
			120	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	42810750	PR 0635 CO-COOL 120	-
9	25	CO-COOL	60	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	42810846	PR 0925 CO-COOL 60	-
			80	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	42810848	PR 0925 CO-COOL 80	-
			120	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	42810850	PR 0925 CO-COOL 120	-
	35	CO-COOL	60	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	42810946	PR 0935 CO-COOL 60	-
			80	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	42810948	PR 0935 CO-COOL 80	-
			120	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	42810950	PR 0935 CO-COOL 120	-
12	25	CO-COOL	60	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811246	PR 1225 CO-COOL 60	-
			80	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811248	PR 1225 CO-COOL 80	-
			120	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811250	PR 1225 CO-COOL 120	-
	35	CO-COOL	60	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811346	PR 1235 CO-COOL 60	-
			80	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811348	PR 1235 CO-COOL 80	-
			120	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811350	PR 1235 CO-COOL 120	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Werkzeughalter BO

Werkzeughalter für POLIROLL- und POLICO-Werkzeuge.

Leistungsmerkmale:
- Einfacher Werkzeugwechsel ohne Ausspannen des Halters aus der Spannzange des Werkzeugantriebes möglich.
- Sicherer Sitz der POLIROLL/POLICO im Einsatz aufgrund der Selbstspannung durch gerillten konischen Werkzeughalter.

Passend für	S [mm]	L [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
PR 0625, PRK 1025	3	27	1	42703183	BO 3-18-3	-
PR 0625, PR 0925, PR 1225, PRK 1025, PRK 1225	6	30	1	42706183	BO 6-18-3	-
PR 0625, PR 0925, PR 1235, PRK 1235, PRK 1535	6	30	1	42706243	BO 6-24-3	-
PR 1835	6	30	1	42706255	BO 6-25-5	-
PR 1850	6	30	1	42706305	BO 6-30-5	-
PCO 1050	6	30	1	42706508	BO 6-50-8	-



POLIROLL-Set

Set aus verschiedenen aufeinander abgestimmten gängigsten POLIROLL-Schleifrollen mit passenden Werkzeughaltern.

Inhalt:
150 POLIROLL-Schleifrollen mit passendem Werkzeughalter, je 20 zylindrische POLIROLL-Schleifrollen in den Abmessungen 6 x 25 mm (jeweils in Korngröße 80 und 150), je 20 Stück 9 x 25 mm (jeweils in Korngröße 80 und 150), je 20 Stück 12 x 25 mm (jeweils in Korngröße 80 und 150), je 10 konische Schleifrollen 10 x 25 mm (Korngröße 80 und 150) und je 10 Stück 12 x 25 mm (Korngröße 80).

Leistungsmerkmale:
- Gleichbleibende hohe Schleifleistung über die gesamte Standzeit durch permanentes Freisetzen von frischem Schleifkorn im Einsatz.
- Sicherer Sitz der POLIROLL/POLICO im Einsatz aufgrund der Selbstspannung durch gerillten konischen Werkzeughalter und einfacher Werkzeugwechsel.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
180	145	40	1	49500151	PRS 151	-

POLICAP
Allgemeine Informationen

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Werkstoffgruppe ▾			Schleifmittel ▸ Korund A	Keramikkorn CO-COOL	Siliciumcarbid SiC-COOL
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	●	○	
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	○	●	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle		●	
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	○	○	●
		Messing, Kupfer, Zink	●		
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	○		●
		Bronze, Titan		○	●
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen		●	
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	●	○	
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatten, Lack	○		●

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet

Farbkennung

POLICAP-Schleifkappen sind in unterschiedlichen Ausführungen und Körnungen erhältlich.
- Siliciumcarbid (SiC-COOL) grau
- Keramikkorn (CO-COOL) rot
- Farbkennung der Korngrößen bei Korund A:
  60/80 braun
  150 schwarz
  280 rotbraun



Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 25 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

Augenschutz benutzen!

Gehörschutz benutzen!

Handschuhe benutzen!

Staubmaske benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!





A 60/80 A 150 A 280

Schleifkappen PC ZYA

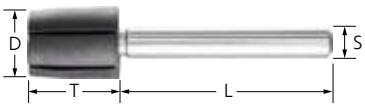
POLICAP-Schleifkappen in Zylinderform ZYA mit dem Schleifmittel Korund A. Sie sind nahtlos geformt und können mit der gesamten Werkzeugfläche eingesetzt werden.



Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz und einfacher Werkzeugwechsel.
- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung. Der Träger muss separat bestellt werden.

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
5	10	A	80	40.000	50	42301051	PC ZYA 0510 A 80	-
			150	40.000	50	42301052	PC ZYA 0510 A 150	-
			280	40.000	50	42301053	PC ZYA 0510 A 280	-
7	12	A	60	30.000	50	42301071	PC ZYA 0712 A 60	-
			150	30.000	50	42301072	PC ZYA 0712 A 150	-
			280	30.000	50	42301073	PC ZYA 0712 A 280	-
10	15	A	60	20.000	50	42301101	PC ZYA 1015 A 60	-
			150	20.000	50	42301102	PC ZYA 1015 A 150	-
			280	20.000	50	42301103	PC ZYA 1015 A 280	-
13	17	A	60	16.000	50	42301131	PC ZYA 1317 A 60	-
			150	16.000	50	42301132	PC ZYA 1317 A 150	-
			280	16.000	50	42301133	PC ZYA 1317 A 280	-
16	26	A	60	12.000	50	42301161	PC ZYA 1626 A 60	-
			150	12.000	50	42301162	PC ZYA 1626 A 150	-
			280	12.000	50	42301163	PC ZYA 1626 A 280	-

POLICAP-Schleifkappenträger (PCT), Form ZYA



Schleifkappenträger PCT ZYA

Passender POLICAP-Schleifkappenträger in Zylinderform ZYA.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
5	10	3	25	95.000	5	42150000	PCT ZYA 0510 A/3	-
7	12	3	25	65.000	5	42150005	PCT ZYA 0712 A/3	-
10	15	3	25	45.000	5	42150010	PCT ZYA 1015 A/3	-
13	17	6	40	35.000	5	42151015	PCT ZYA 1317 A/6	-
16	26	6	40	30.000	5	42151020	PCT ZYA 1626 A/6	-

POLICAP
POLICAP-Set (PCS), Form ZYA



Set PCS ZYA

Set aus verschiedenen POLICAP-Schleifkappen mit passendem Träger in Zylinderform ZYA in robuster, wiederverwendbarer Verpackung.

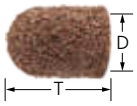


Inhalt:
Je fünf zylindrische POLICAP-Schleifkappen in den Abmessungen 10 x 15 mm, 13 x 17 mm und 16 x 26 mm (Korngröße 60, 150, 280), je zehn Stück 5 x 10 mm und 7 x 12 mm, (Korngröße 60 bzw. 80 und 150, 280) und je ein POLICAP-Schleifkappenträger in Zylinderform 5 x 10 mm, 7 x 12 mm, 10 x 15 mm (mit Schaft-ø je 3 mm), 13 x 17 mm und 16 x 26 mm (mit Schaft-ø je 6 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

Form	L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
ZYA	180	145	40	1	49601101	PCS ZYA 110	-

POLICAP (PC), Form WRC



A 60/80


A 150


A 280


SiC-COOL


CO-COOL

Schleifkappen PC WRC

POLICAP-Schleifkappen in Walzenrundform WRC. Erhältlich in Korund A, Siliciumcarbid SiC-COOL und Keramikkorn CO-COOL. Sie sind nahtlos geformt und können mit der gesamten Werkzeugfläche eingesetzt werden.



Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz und einfacher Werkzeugwechsel.
- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung. Der Träger muss separat bestellt werden.

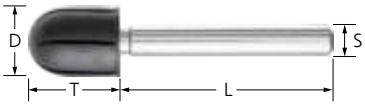
D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Korund A								
5	11	A	80	40.000	50	42302051	PC WRC 0511 A 80	-
			150	40.000	50	42302052	PC WRC 0511 A 150	-
			280	40.000	50	42302053	PC WRC 0511 A 280	-
7	13	A	60	30.000	50	42302071	PC WRC 0713 A 60	-
			150	30.000	50	42302072	PC WRC 0713 A 150	-
			280	30.000	50	42302073	PC WRC 0713 A 280	-
10	15	A	60	20.000	50	42302101	PC WRC 1015 A 60	-
			150	20.000	50	42302102	PC WRC 1015 A 150	-
			280	20.000	50	42302103	PC WRC 1015 A 280	-
13	17	A	60	16.000	50	42302131	PC WRC 1317 A 60	-
			150	16.000	50	42302132	PC WRC 1317 A 150	-
			280	16.000	50	42302133	PC WRC 1317 A 280	-
16	26	A	60	12.000	50	42302161	PC WRC 1626 A 60	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
16	26	A	150	12.000	50	42302162	PC WRC 1626 A 150	-
			280	12.000	50	42302163	PC WRC 1626 A 280	-
Siliciumcarbid SiC-COOL								
5	11	SiC-COOL	80	40.000	50	42302054	PC WRC 0511 SiC-COOL 80	-
			150	40.000	50	42302055	PC WRC 0511 SiC-COOL 150	-
7	13	SiC-COOL	80	30.000	50	42302074	PC WRC 0713 SiC-COOL 80	-
			150	30.000	50	42302075	PC WRC 0713 SiC-COOL 150	-
10	15	SiC-COOL	80	20.000	50	42302104	PC WRC 1015 SiC-COOL 80	-
			150	20.000	50	42302105	PC WRC 1015 SiC-COOL 150	-
13	17	SiC-COOL	80	16.000	50	42302134	PC WRC 1317 SiC-COOL 80	-
			150	16.000	50	42302135	PC WRC 1317 SiC-COOL 150	-
16	26	SiC-COOL	80	12.000	50	42302164	PC WRC 1626 SiC-COOL 80	-
			150	12.000	50	42302165	PC WRC 1626 SiC-COOL 150	-
Keramikkorn CO-COOL								
5	11	CO-COOL	80	40.000	50	42302056	PC WRC 0511 CO-COOL 80	-
			120	40.000	50	42302057	PC WRC 0511 CO-COOL 120	-
7	13	CO-COOL	80	30.000	50	42302076	PC WRC 0713 CO-COOL 80	-
			120	30.000	50	42302077	PC WRC 0713 CO-COOL 120	-
10	15	CO-COOL	80	20.000	50	42302106	PC WRC 1015 CO-COOL 80	-
			120	20.000	50	42302107	PC WRC 1015 CO-COOL 120	-
13	17	CO-COOL	80	16.000	50	42302136	PC WRC 1317 CO-COOL 80	-
			120	16.000	50	42302137	PC WRC 1317 CO-COOL 120	-
16	26	CO-COOL	80	12.000	50	42302166	PC WRC 1626 CO-COOL 80	-
			120	12.000	50	42302167	PC WRC 1626 CO-COOL 120	-

POLICAP-Schleifkappenträger (PCT), Form WRC



Schleifkappenträger PCT WRC

Passender POLICAP-Schleifkappenträger in Walzenrundform WRC.

Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
5	11	2,35	40	30.000	5	47601046	PCT WRC 0511/2,35	-
		3	25	95.000	5	42150100	PCT WRC 0511/3	-
7	13	2,35	40	24.500	5	47601047	PCT WRC 0713/2,35	-
		3	25	65.000	5	42150105	PCT WRC 0713/3	-
10	15	2,35	40	17.500	5	47601048	PCT WRC 1015/2,35	-
		3	25	45.000	5	42150110	PCT WRC 1015/3	-
13	17	2,35	40	13.750	5	47601049	PCT WRC 1317/2,35	-
		6	40	35.000	5	42151115	PCT WRC 1317/6	-
16	26	6	40	30.000	5	42151120	PCT WRC 1626/6	-

POLICAP
POLICAP-Set (PCS), Form WRC



Set PCS WRC

Set aus verschiedenen POLICAP-Schleifkappen mit passendem Träger in Walzenrundform WRC in robuster, wiederverwendbarer Verpackung.



Inhalt:
Je fünf POLICAP-Schleifkappen in Walzrundform in den Abmessungen 10 x 15 mm, 13 x 17 mm und 16 x 26 mm (Korngröße 60, 150, 280), je zehn Stück 5 x 11 mm und 7 x 13 mm (Korngröße 60 bzw. 80 und 150, 280) und je ein POLICAP-Schleifkappenträger in Walzrundform 5 x 11 mm, 7 x 13 mm, 10 x 15 mm (mit Schaft-ø je 3 mm), 13 x 17 mm und 16 x 26 mm (mit Schaft-ø je 6 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

Form	L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
WRC	180	145	40	1	49601103	PCS WRC 110	-

POLICAP (PC), Form WKG



A 60/80 A 150 A 280

Schleifkappen PC WKG

POLICAP-Schleifkappen in Walzenkegelform WKG mit dem Schleifmittel Korund A. Der Winkel des Kegels beträgt 30°. Sie sind nahtlos geformt und können mit der gesamten Werkzeugfläche eingesetzt werden. Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz und einfacher Werkzeugwechsel.
- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung. Der Träger muss separat bestellt werden.

D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
5	11	A	80	40.000	50	42303051	PC WKG 0511 A 80	-
			150	40.000	50	42303052	PC WKG 0511 A 150	-
			280	40.000	50	42303053	PC WKG 0511 A 280	-
7	13	A	60	30.000	50	42303071	PC WKG 0713 A 60	-
			150	30.000	50	42303072	PC WKG 0713 A 150	-
			280	30.000	50	42303073	PC WKG 0713 A 280	-
10	15	A	60	20.000	50	42303101	PC WKG 1015 A 60	-
			150	20.000	50	42303102	PC WKG 1015 A 150	-
			280	20.000	50	42303103	PC WKG 1015 A 280	-
13	17	A	60	16.000	50	42303131	PC WKG 1317 A 60	-
			150	16.000	50	42303132	PC WKG 1317 A 150	-
			280	16.000	50	42303133	PC WKG 1317 A 280	-
16	26	A	60	12.000	50	42303161	PC WKG 1626 A 60	-
			150	12.000	50	42303162	PC WKG 1626 A 150	-
			280	12.000	50	42303163	PC WKG 1626 A 280	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Schleifkappenträger PCT WKG

Passender POLICAP-Schleifkappenträger in Walzenkegelform WKG.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
5	11	3	25	95.000	5	42150200	PCT WKG 0511 G/3	-
7	13	3	25	65.000	5	42150205	PCT WKG 0713 G/3	-
10	15	3	25	45.000	5	42150210	PCT WKG 1015 G/3	-
13	17	2,35	40	13.750	5	47601022	PCT WKG 1317 G/2,35	-
		6	40	35.000	5	42151215	PCT WKG 1317 G/6	-
16	26	6	40	30.000	5	42151220	PCT WKG 1626 G/6	-

POLICAP-Set (PCS), Form WKG



Set PCS WKG

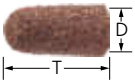
Set aus verschiedenen POLICAP-Schleifkappen mit passendem Träger in Walzenkegelform WKG in robuster und wiederverwendbarer Verpackung.

Inhalt:
Je fünf POLICAP-Schleifkappen in Walzenkegelform in den Abmessungen 10 x 15 mm, 13 x 17 mm und 16 x 26 mm (Korngröße 60, 150, 280), je zehn Stück 5 x 11 mm und 7 x 13 mm (Korngröße 60 bzw. 80 und 150, 280) und je ein POLICAP-Schleifkappenträger in Walzenkegelform 5 x 11 mm, 7 x 13 mm, 10 x 15 mm (mit Schaft-ø je 3 mm), 13 x 17 mm und 16 x 26 mm (mit Schaft-ø je 6 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

Form	L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
WKG	180	145	40	1	49601107	PCS WKG 110	-

POLICAP
POLICAP (PC), Form KEL



A 60/80


A 150


A 280


SiC-COOL


CO-COOL

Schleifkappen PC KEL

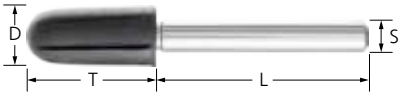
POLICAP-Schleifkappen in Rundkegelform KEL. Erhältlich in Korund A, Siliciumcarbid SiC-COOL und Keramikkorn CO-COOL. Sie sind nahtlos geformt und können mit der gesamten Werkzeugfläche eingesetzt werden. Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung.



Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz und einfacher Werkzeugwechsel.
- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung. Der Träger muss separat bestellt werden.

D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Korund A								
5	15	A	80	40.000	50	42306051	PC KEL 0515 A 80	-
			150	40.000	50	42306052	PC KEL 0515 A 150	-
			280	40.000	50	42306053	PC KEL 0515 A 280	-
11	25	A	60	20.000	50	42306111	PC KEL 1125 A 60	-
			150	20.000	50	42306112	PC KEL 1125 A 150	-
			280	20.000	50	42306113	PC KEL 1125 A 280	-
16	32	A	60	12.000	50	42306161	PC KEL 1632 A 60	-
			150	12.000	50	42306162	PC KEL 1632 A 150	-
			280	12.000	50	42306163	PC KEL 1632 A 280	-
21	40	A	60	9.500	50	42306211	PC KEL 2140 A 60	-
			150	9.500	50	42306212	PC KEL 2140 A 150	-
			280	9.500	50	42306213	PC KEL 2140 A 280	-
Siliciumcarbid SiC-COOL								
5	15	SiC-COOL	80	40.000	50	42306054	PC KEL 0515 SiC-COOL 80	-
			150	40.000	50	42306055	PC KEL 0515 SiC-COOL 150	-
11	25	SiC-COOL	80	20.000	50	42306114	PC KEL 1125 SiC-COOL 80	-
			150	20.000	50	42306115	PC KEL 1125 SiC-COOL 150	-
16	32	SiC-COOL	80	12.000	50	42306164	PC KEL 1632 SiC-COOL 80	-
			150	12.000	50	42306165	PC KEL 1632 SiC-COOL 150	-
21	40	SiC-COOL	80	9.500	50	42306214	PC KEL 2140 SiC-COOL 80	-
			150	9.500	50	42306215	PC KEL 2140 SiC-COOL 150	-
Keramikkorn CO-COOL								
5	15	CO-COOL	80	40.000	50	42306056	PC KEL 0515 CO-COOL 80	-
			120	40.000	50	42306057	PC KEL 0515 CO-COOL 120	-
11	25	CO-COOL	80	20.000	50	42306116	PC KEL 1125 CO-COOL 80	-
			120	20.000	50	42306117	PC KEL 1125 CO-COOL 120	-
16	32	CO-COOL	80	12.000	50	42306166	PC KEL 1632 CO-COOL 80	-
			120	12.000	50	42306167	PC KEL 1632 CO-COOL 120	-
21	40	CO-COOL	80	9.500	50	42306216	PC KEL 2140 CO-COOL 80	-
			120	9.500	50	42306217	PC KEL 2140 CO-COOL 120	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Schleifkappenträger PCT KEL

Passender POLICAP-Schleifkappenträger in Rundkegelform KEL.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen und -hülsen auf dem Träger durch beste Haftung der gummierten Oberfläche.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
5	15	6	40	95.000	5	42151400	PCT KEL 0515/6	-
11	25	6	40	40.000	5	42151410	PCT KEL 1125/6	-
16	32	6	40	30.000	5	42151420	PCT KEL 1632/6	-
21	40	6	40	20.000	5	42151430	PCT KEL 2140/6	-

POLICAP-Set (PCS)



SET PCS 650

Set aus verschiedenen POLICAP-Schleifkappen mit passendem Träger in robuster, wiederverwendbarer Verpackung.



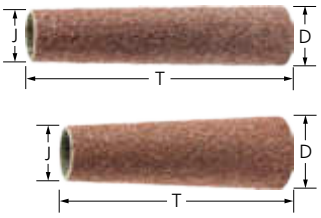
Inhalt:
Je zehn POLICAP-Schleifkappen in Zylinderform in den Abmessungen 16 x 26 mm und in Walzenkegelform in 16 x 26 mm (Korngröße 150 und 280), je 25 Stück in Zylinderform PC ZYA 10 x 15 mm, 13 x 17 mm und in Walzenkegelform 10 x 15 mm und 13 x 17 mm (Korngröße 150 und 280), je 50 Stück in Zylinderform 5 x 10 mm, 7 x 12 mm und in Walzenkegelform 5 x 11 mm und 7 x 13 mm (Korngröße 150 und 280),
je ein POLICAP-Schleifkappenträger in Zylinderform 5 x 10 mm, 7 x 12 mm, 10 x 15 mm (mit Schaft-ø je 3 mm), 13 x 17 mm und 16 x 26 mm (mit Schaft-ø je 6 mm) und in Walzenkegelform 5 x 11 mm, 7 x 13 mm, 10 x 15 mm (mit Schaft-ø je 3 mm), 13 x 17 mm und 16 x 26 mm (mit Schaft-ø je 6 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

Form	L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
ZYA, WKG	332	235	50	1	49606500	SET PCS 650	-

POLICAP

POLICAP-Schleifhülsen (PCH), Konische Form



Schleifhülsen PCH

POLICAP-Schleifhülsen in konischer Form aus Korund A. Sie sind nahtlos geformt und können mit der gesamten Werkzeugfläche eingesetzt werden. Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung.

Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz und einfacher Werkzeugwechsel.
- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung. Der Träger muss separat bestellt werden.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
7	5	85	A	60	12.000	10	42330052	PCH 070585 L A 60	-
				150	12.000	10	42330054	PCH 070585 L A 150	-
				280	12.000	10	42330056	PCH 070585 L A 280	-
14	11	85	A	60	12.000	10	42330112	PCH 141185 L A 60	-
				150	12.000	10	42330114	PCH 141185 L A 150	-
20	15	65	A	60	18.500	10	42333012	PCH 201565 L A 60	-
				150	18.500	10	42333014	PCH 201565 L A 150	-
	16	85	A	60	12.000	10	42330162	PCH 201685 L A 60	-
				150	12.000	10	42330164	PCH 201685 L A 150	-
24	21	85	A	60	12.000	10	42330212	PCH 242185 L A 60	-
				150	12.000	10	42330214	PCH 242185 L A 150	-
36	22	65	A	60	13.000	10	42333212	PCH 362265 L A 60	-

POLICAP-Schleifhülsenträger (PCT), Form KEL



POLICAP-Schleifhülsenträger PCT

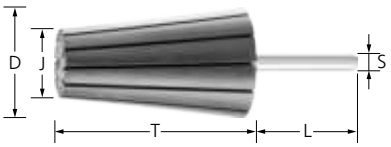
Passender POLICAP-Schleifhülsenträger in Rundkegelform KEL.

Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifhülsen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
8	85	6	40	20.000	5	42152100	PCT KEL 0585/6	-
13	85	6	40	15.000	5	42152110	PCT KEL 1185/6	-
18	85	6	40	13.000	5	42152120	PCT KEL 1685/6	-
23	85	6	30	12.000	5	42152130	PCT KEL 2185/6	-

Schleifhülsenträger GK, Konische Form



Schleifhülsenträger GK

Schleifhülsenträger für POLICAP in konischer Form.

Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifhülsen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Härte [Shore A]	Max. RPM	Mindestdrehzahl [RPM]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
20	14	63	6	40	65–70	26.000	19.000	5	42119500	GK 201463/6	-
36	22	60	6	40	65–70	15.900	10.000	5	42122000	GK 362260/6	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Werkstoffgruppe ▾			Schleifmittel ▸ Korund A	Zirkonkorund Z-COOL	Keramikkorn CO-COOL	Siliciumcarbid SiC-COOL
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	●	○	○	
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	○	●	●	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle		●	●	
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	○			●
		Messing, Kupfer, Zink	●	○	○	
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	○			●
		Bronze, Titan		○	○	●
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen		○	●	
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	●	○	●	
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatten, Lack	○			●

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet

Sicherheitshinweise

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.
- Der Anpressdruck ist deutlich zu reduzieren, wenn die angegebene optimale Drehzahl überschritten wird.
- Die Sicherheit ist nur gewährleistet wenn die Einspannlänge mindestens 15 mm beträgt und die angegebene maximale Drehzahl bei offenen Schaftlängen nicht überschritten wird.


Augenschutz benutzen!

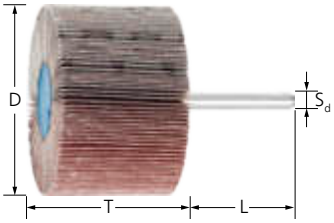

Gehörschutz benutzen!


Handschuhe benutzen!


Staubmaske benutzen!


Sicherheitsempfehlungen beachten!





Ausführung Korund A

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch flache Gießkernkonstruktion.

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 x 40 mm [S_d x L)									
10	10	A	60	38.000	75.000	10	44400002	F 1010/3 A 60	-
			80	38.000	75.000	10	44400003	F 1010/3 A 80	-
			120	38.000	75.000	10	44400004	F 1010/3 A 120	-
			150	38.000	75.000	10	44400005	F 1010/3 A 150	-
			180	38.000	75.000	10	44400006	F 1010/3 A 180	-
			320	38.000	75.000	10	44400008	F 1010/3 A 320	-
	15	A	60	38.000	75.000	10	44400012	F 1015/3 A 60	-
			80	38.000	75.000	10	44400013	F 1015/3 A 80	-
			120	38.000	75.000	10	44400014	F 1015/3 A 120	-
			150	38.000	75.000	10	44400015	F 1015/3 A 150	-
			180	38.000	75.000	10	44400016	F 1015/3 A 180	-
			320	38.000	75.000	10	44400018	F 1015/3 A 320	-
15	5	A	60	25.000	50.000	10	44400022	F 1505/3 A 60	-
			80	25.000	50.000	10	44400023	F 1505/3 A 80	-
			120	25.000	50.000	10	44400024	F 1505/3 A 120	-
			150	25.000	50.000	10	44400025	F 1505/3 A 150	-
			180	25.000	50.000	10	44400026	F 1505/3 A 180	-
			320	25.000	50.000	10	44400028	F 1505/3 A 320	-
	10	A	60	25.000	50.000	10	44400032	F 1510/3 A 60	-
			80	25.000	50.000	10	44400033	F 1510/3 A 80	-
			120	25.000	50.000	10	44400034	F 1510/3 A 120	-
			150	25.000	50.000	10	44400035	F 1510/3 A 150	-
			180	25.000	50.000	10	44400036	F 1510/3 A 180	-
			320	25.000	50.000	10	44400038	F 1510/3 A 320	-
	15	A	60	25.000	50.000	10	44400042	F 1515/3 A 60	-
			80	25.000	50.000	10	44400043	F 1515/3 A 80	-
			120	25.000	50.000	10	44400044	F 1515/3 A 120	-
			150	25.000	50.000	10	44400045	F 1515/3 A 150	-
			180	25.000	50.000	10	44400046	F 1515/3 A 180	-
			320	25.000	50.000	10	44400048	F 1515/3 A 320	-
20	10	A	80	19.000	38.100	10	47801206	F 2010/3 A 80	-
			120	19.000	38.100	10	44400123	F 2010/3 A 120	-
			150	19.000	38.100	10	44400153	F 2010/3 A 150	-
			180	19.000	38.100	10	44400183	F 2010/3 A 180	-
			240	19.000	38.100	10	47801527	F 2010/3 A 240	-
			320	19.000	38.100	10	47801528	F 2010/3 A 320	-
30	5	A	60	12.000	25.400	10	44401063	F 3005/3 A 60	-
			80	12.000	25.400	10	44401083	F 3005/3 A 80	-
			120	12.000	25.400	10	44401123	F 3005/3 A 120	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
30	5	A	150	12.000	25.400	10	44401153	F 3005/3 A 150	-
			180	12.000	25.400	10	44401183	F 3005/3 A 180	-
			240	12.000	25.400	10	44401243	F 3005/3 A 240	-
			320	12.000	25.400	10	44401323	F 3005/3 A 320	-
	10	A	60	12.000	25.400	10	44402063	F 3010/3 A 60	-
			80	12.000	25.400	10	44402083	F 3010/3 A 80	-
			120	12.000	25.400	10	44402123	F 3010/3 A 120	-
			150	12.000	25.400	10	44402153	F 3010/3 A 150	-
			180	12.000	25.400	10	44402183	F 3010/3 A 180	-
			240	12.000	25.400	10	44402243	F 3010/3 A 240	-
			320	12.000	25.400	10	44402323	F 3010/3 A 320	-
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L]									
20	10	A	60	19.000	38.100	10	47801067	F 2010/6 A 60	-
			80	19.000	38.100	10	44400086	F 2010/6 A 80	-
			120	19.000	38.100	10	44400126	F 2010/6 A 120	-
			150	19.000	38.100	10	44400156	F 2010/6 A 150	-
			180	19.000	38.100	10	44400186	F 2010/6 A 180	-
25	10	A	80	15.000	30.500	10	44405086	F 2510/6 A 80	-
			120	15.000	30.500	10	44405126	F 2510/6 A 120	-
			180	15.000	30.500	10	44405186	F 2510/6 A 180	-
	15	A	40	15.000	30.500	10	47801544	F 2515/6 A 40	-
			80	15.000	30.500	10	44406086	F 2515/6 A 80	-
			120	15.000	30.500	10	44406126	F 2515/6 A 120	-
			150	15.000	30.500	10	44406156	F 2515/6 A 150	-
			180	15.000	30.500	10	44406186	F 2515/6 A 180	-
	20	A	80	15.000	30.500	10	44415086	F 2520/6 A 80	-
			120	15.000	30.500	10	44415126	F 2520/6 A 120	-
			180	15.000	30.500	10	44415186	F 2520/6 A 180	-
	25	A	60	15.000	30.500	10	47801818	F 2525/6 A 60	-
			80	15.000	30.500	10	44410086	F 2525/6 A 80	-
			120	15.000	30.500	10	44410126	F 2525/6 A 120	-
			150	15.000	30.500	10	44410156	F 2525/6 A 150	-
			180	15.000	30.500	10	44410186	F 2525/6 A 180	-
30	3	A	80	12.000	25.400	10	44416086	F 3003/6 A 80	-
			120	12.000	25.400	10	44416126	F 3003/6 A 120	-
			150	12.000	25.400	10	44416156	F 3003/6 A 150	-
			180	12.000	25.400	10	44416186	F 3003/6 A 180	-
			240	12.000	25.400	10	44416246	F 3003/6 A 240	-
			320	12.000	25.400	10	44416326	F 3003/6 A 320	-
	5	A	60	12.000	25.400	10	44401066	F 3005/6 A 60	-
			80	12.000	25.400	10	44401086	F 3005/6 A 80	-
			120	12.000	25.400	10	44401126	F 3005/6 A 120	-
			150	12.000	25.400	10	44401156	F 3005/6 A 150	-
			180	12.000	25.400	10	44401186	F 3005/6 A 180	-
			240	12.000	25.400	10	44401246	F 3005/6 A 240	-
			320	12.000	25.400	10	44401326	F 3005/6 A 320	-
	10	A	60	12.000	25.400	10	44402066	F 3010/6 A 60	-
			80	12.000	25.400	10	44402086	F 3010/6 A 80	-
			120	12.000	25.400	10	44402126	F 3010/6 A 120	-
			150	12.000	25.400	10	44402156	F 3010/6 A 150	-
			180	12.000	25.400	10	44402186	F 3010/6 A 180	-
			240	12.000	25.400	10	44402246	F 3010/6 A 240	-
			320	12.000	25.400	10	44402326	F 3010/6 A 320	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Fächerwerkzeuge
Fächerschleifer F

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
30	10	A	400	12.000	25.400	10	44402406	F 3010/6 A 400	-
	15	A	40	12.000	25.400	10	47801545	F 3015/6 A 40	-
			60	12.000	25.400	10	44409066	F 3015/6 A 60	-
			80	12.000	25.400	10	44409086	F 3015/6 A 80	-
			120	12.000	25.400	10	44409126	F 3015/6 A 120	-
			150	12.000	25.400	10	44409156	F 3015/6 A 150	-
			180	12.000	25.400	10	44409186	F 3015/6 A 180	-
			240	12.000	25.400	10	44409246	F 3015/6 A 240	-
			320	12.000	25.400	10	44409326	F 3015/6 A 320	-
	20	A	40	12.000	25.400	10	47802247	F 3020/6 A 40	-
			60	12.000	25.400	10	47802248	F 3020/6 A 60	-
			150	12.000	25.400	10	47802249	F 3020/6 A 150	-
			180	12.000	25.400	10	47802250	F 3020/6 A 180	-
			240	12.000	25.400	10	47802251	F 3020/6 A 240	-
			320	12.000	25.400	10	47802252	F 3020/6 A 320	-
	30	A	60	12.000	25.400	10	44411066	F 3030/6 A 60	-
			80	12.000	25.400	10	44411086	F 3030/6 A 80	-
			120	12.000	25.400	10	44411126	F 3030/6 A 120	-
			150	12.000	25.400	10	44411156	F 3030/6 A 150	-
			180	12.000	25.400	10	44411186	F 3030/6 A 180	-
			240	12.000	25.400	10	44411246	F 3030/6 A 240	-
			320	12.000	25.400	10	44411326	F 3030/6 A 320	-
40	10	A	60	9.600	19.100	10	44403066	F 4010/6 A 60	-
			80	9.600	19.100	10	44403086	F 4010/6 A 80	-
			120	9.600	19.100	10	44403126	F 4010/6 A 120	-
			150	9.600	19.100	10	44403156	F 4010/6 A 150	-
			180	9.600	19.100	10	44403186	F 4010/6 A 180	-
			240	9.600	19.100	10	44403246	F 4010/6 A 240	-
	15	A	40	9.600	19.100	10	47801215	F 4015/6 A 40	-
			60	9.600	19.100	10	44404066	F 4015/6 A 60	-
			80	9.600	19.100	10	44404086	F 4015/6 A 80	-
			120	9.600	19.100	10	44404126	F 4015/6 A 120	-
			150	9.600	19.100	10	44404156	F 4015/6 A 150	-
			180	9.600	19.100	10	44404186	F 4015/6 A 180	-
			240	9.600	19.100	10	44404246	F 4015/6 A 240	-
			320	9.600	19.100	10	44404326	F 4015/6 A 320	-
	20	A	40	9.600	19.100	10	44408046	F 4020/6 A 40	-
			60	9.600	19.100	10	44408066	F 4020/6 A 60	-
			80	9.600	19.100	10	44408086	F 4020/6 A 80	-
			120	9.600	19.100	10	44408126	F 4020/6 A 120	-
			150	9.600	19.100	10	44408156	F 4020/6 A 150	-
			180	9.600	19.100	10	44408186	F 4020/6 A 180	-
			240	9.600	19.100	10	44408246	F 4020/6 A 240	-
50	5	A	60	7.000	15.200	10	44418066	F 5005/6 A 60	-
			80	7.000	15.200	10	44418086	F 5005/6 A 80	-
			120	7.000	15.200	10	44418126	F 5005/6 A 120	-
			150	7.000	15.200	10	44418156	F 5005/6 A 150	-
			180	7.000	15.200	10	44418186	F 5005/6 A 180	-
			240	7.000	15.200	10	44418246	F 5005/6 A 240	-
			320	7.000	15.200	10	44418326	F 5005/6 A 320	-
	10	A	60	7.000	15.200	10	44505066	F 5010/6 A 60	-
			80	7.000	15.200	10	44505086	F 5010/6 A 80	-
			120	7.000	15.200	10	44505126	F 5010/6 A 120	-
			150	7.000	15.200	10	44505156	F 5010/6 A 150	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Neuartikel

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
50	10	A	180	7.000	15.200	10	44505186	F 5010/6 A 180	-
			240	7.000	15.200	10	44505246	F 5010/6 A 240	-
			320	7.000	15.200	10	44505326	F 5010/6 A 320	-
	15	A	40	7.000	15.200	10	47801221	F 5015/6 A 40	-
			60	7.000	15.200	10	44506066	F 5015/6 A 60	-
			80	7.000	15.200	10	44506086	F 5015/6 A 80	-
			120	7.000	15.200	10	44506126	F 5015/6 A 120	-
			150	7.000	15.200	10	44506156	F 5015/6 A 150	-
			180	7.000	15.200	10	44506186	F 5015/6 A 180	-
			240	7.000	15.200	10	44506246	F 5015/6 A 240	-
			320	7.000	15.200	10	44506326	F 5015/6 A 320	-
	20	A	40	7.000	15.200	10	47801224	F 5020/6 A 40	-
			60	7.000	15.200	10	44504066	F 5020/6 A 60	-
			80	7.000	15.200	10	44504086	F 5020/6 A 80	-
			120	7.000	15.200	10	44504126	F 5020/6 A 120	-
			150	7.000	15.200	10	44504156	F 5020/6 A 150	-
			180	7.000	15.200	10	44504186	F 5020/6 A 180	-
			320	7.000	15.200	10	44504326	F 5020/6 A 320	-
	30	A	40	7.000	15.200	10	44411546	F 5030/6 A 40	-
			60	7.000	15.200	10	44503066	F 5030/6 A 60	-
			80	7.000	15.200	10	44503086	F 5030/6 A 80	-
			120	7.000	15.200	10	44503126	F 5030/6 A 120	-
			150	7.000	15.200	10	44503156	F 5030/6 A 150	-
			180	7.000	15.200	10	44503186	F 5030/6 A 180	-
			240	7.000	15.200	10	44503246	F 5030/6 A 240	-
			320	7.000	15.200	10	44503326	F 5030/6 A 320	-
60	5	A	60	6.300	12.700	10	44419066	F 6005/6 A 60	-
			80	6.300	12.700	10	44419086	F 6005/6 A 80	-
			120	6.300	12.700	10	44419126	F 6005/6 A 120	-
			150	6.300	12.700	10	44419156	F 6005/6 A 150	-
			180	6.300	12.700	10	44419186	F 6005/6 A 180	-
			240	6.300	12.700	10	*44419246*	F 6005/6 A 240	-
			320	6.300	12.700	10	*44419326*	F 6005/6 A 320	-
	15	A	60	6.300	12.700	10	44507066	F 6015/6 A 60	-
			80	6.300	12.700	10	44507086	F 6015/6 A 80	-
			120	6.300	12.700	10	44507126	F 6015/6 A 120	-
			150	6.300	12.700	10	44507156	F 6015/6 A 150	-
			240	6.300	12.700	10	44507246	F 6015/6 A 240	-
			320	6.300	12.700	10	44507326	F 6015/6 A 320	-
	20	A	40	6.300	12.700	10	47801077	F 6020/6 A 40	-
			60	6.300	12.700	10	44508066	F 6020/6 A 60	-
			80	6.300	12.700	10	44508086	F 6020/6 A 80	-
			120	6.300	12.700	10	44508126	F 6020/6 A 120	-
			150	6.300	12.700	10	44508156	F 6020/6 A 150	-
			240	6.300	12.700	10	44508246	F 6020/6 A 240	-
			320	6.300	12.700	10	44508326	F 6020/6 A 320	-
	30	A	40	6.300	12.700	10	44509046	F 6030/6 A 40	-
			60	6.300	12.700	10	44509066	F 6030/6 A 60	-
			80	6.300	12.700	10	44509086	F 6030/6 A 80	-
			120	6.300	12.700	10	44509126	F 6030/6 A 120	-
			150	6.300	12.700	10	44509156	F 6030/6 A 150	-
			180	6.300	12.700	10	44509186	F 6030/6 A 180	-
			240	6.300	12.700	10	44509246	F 6030/6 A 240	-
			320	6.300	12.700	10	44509326	F 6030/6 A 320	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

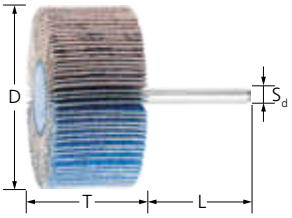
Fächerwerkzeuge
Fächerschleifer F

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
60	30	A	400	6.300	12.700	10	44509406	F 6030/6 A 400	-
	40	A	40	6.300	12.700	10	47801233	F 6040/6 A 40	-
			60	6.300	12.700	10	44510066	F 6040/6 A 60	-
			80	6.300	12.700	10	44510086	F 6040/6 A 80	-
			120	6.300	12.700	10	44510126	F 6040/6 A 120	-
			150	6.300	12.700	10	44510156	F 6040/6 A 150	-
			240	6.300	12.700	10	44510246	F 6040/6 A 240	-
	50	A	40	6.300	12.700	10	44511046	F 6050/6 A 40	-
			60	6.300	12.700	10	44511066	F 6050/6 A 60	-
			80	6.300	12.700	10	44511086	F 6050/6 A 80	-
			120	6.300	12.700	10	44511126	F 6050/6 A 120	-
			150	6.300	12.700	10	44511156	F 6050/6 A 150	-
			240	6.300	12.700	10	44511246	F 6050/6 A 240	-
			320	6.300	12.700	10	44511326	F 6050/6 A 320	-
80	5	A	60	4.800	9.500	10	47801807	F 8005/6 A 60	-
			80	4.800	9.500	10	47801514	F 8005/6 A 80	-
			120	4.800	9.500	10	47801624	F 8005/6 A 120	-
			150	4.800	9.500	10	47801562	F 8005/6 A 150	-
			180	4.800	9.500	10	47802769	F 8005/6 A 180	-
			240	4.800	9.500	10	44480240	F 8005/6 A 240	-
			320	4.800	9.500	10	44480320	F 8005/6 A 320	-
	10	A	60	4.800	9.500	10	47801575	F 8010/6 A 60	-
			80	4.800	9.500	10	47801110	F 8010/6 A 80	-
			120	4.800	9.500	10	47801576	F 8010/6 A 120	-
			150	4.800	9.500	10	47802867	F 8010/6 A 150	-
			180	4.800	9.500	10	47802868	F 8010/6 A 180	-
			240	4.800	9.500	10	47802869	F 8010/6 A 240	-
			320	4.800	9.500	10	47802857	F 8010/6 A 320	-
	15	A	40	4.800	9.500	10	47801548	F 8015/6 A 40	-
			60	4.800	9.500	10	44512066	F 8015/6 A 60	-
			80	4.800	9.500	10	44512086	F 8015/6 A 80	-
			120	4.800	9.500	10	44512126	F 8015/6 A 120	-
			150	4.800	9.500	10	44512156	F 8015/6 A 150	-
	20	A	40	4.800	9.500	10	44513046	F 8020/6 A 40	-
			60	4.800	9.500	10	44513066	F 8020/6 A 60	-
			80	4.800	9.500	10	44513086	F 8020/6 A 80	-
			120	4.800	9.500	10	44513126	F 8020/6 A 120	-
			150	4.800	9.500	10	44513156	F 8020/6 A 150	-
	30	A	40	4.800	9.500	10	44514046	F 8030/6 A 40	-
			60	4.800	9.500	10	44514066	F 8030/6 A 60	-
			80	4.800	9.500	10	44514086	F 8030/6 A 80	-
			120	4.800	9.500	10	44514126	F 8030/6 A 120	-
			150	4.800	9.500	10	44514156	F 8030/6 A 150	-
			240	4.800	9.500	10	44514246	F 8030/6 A 240	-
			320	4.800	9.500	10	44514326	F 8030/6 A 320	-
	40	A	60	4.800	9.500	10	44515066	F 8040/6 A 60	-
			80	4.800	9.500	10	44515086	F 8040/6 A 80	-
			120	4.800	9.500	10	44515126	F 8040/6 A 120	-
			150	4.800	9.500	10	44515156	F 8040/6 A 150	-
			240	4.800	9.500	10	44515246	F 8040/6 A 240	-
	50	A	40	4.800	9.500	10	44516046	F 8050/6 A 40	-
			60	4.800	9.500	10	44516066	F 8050/6 A 60	-
			80	4.800	9.500	10	44516086	F 8050/6 A 80	-
			120	4.800	9.500	10	44516126	F 8050/6 A 120	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Neuartikel

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
80	50	A	150	4.800	9.500	10	44516156	F 8050/6 A 150	-
			240	4.800	9.500	10	44516246	F 8050/6 A 240	-
			320	4.800	9.500	10	44516326	F 8050/6 A 320	-

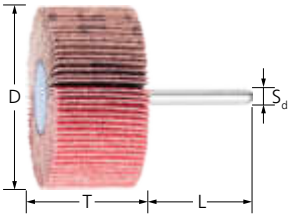


Ausführung Zirkonkorund Z-COOL

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Zerspanungsleistung. Schleifaktive Zusätze erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch flache Gießkernkonstruktion.

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L]									
30	20	Z-COOL	60	12.000	25.400	10	44412066	F 3020/6 Z-COOL 60	-
			80	12.000	25.400	10	44412086	F 3020/6 Z-COOL 80	-
40	20	Z-COOL	60	9.600	19.100	10	44414066	F 4020/6 Z-COOL 60	-
			80	9.600	19.100	10	44414086	F 4020/6 Z-COOL 80	-
50	20	Z-COOL	60	7.000	15.200	10	44531066	F 5020/6 Z-COOL 60	-
			80	7.000	15.200	10	44531086	F 5020/6 Z-COOL 80	-
60	30	Z-COOL	60	6.300	12.700	10	44533066	F 6030/6 Z-COOL 60	-
			80	6.300	12.700	10	44533086	F 6030/6 Z-COOL 80	-
80	50	Z-COOL	60	4.800	9.500	10	44535066	F 8050/6 Z-COOL 60	-
			80	4.800	9.500	10	44535086	F 8050/6 Z-COOL 80	-



Ausführung Keramikkorn CO-COOL

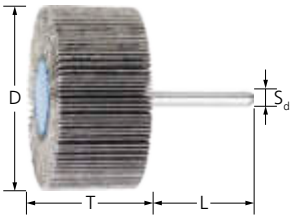
Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch flache Gießkernkonstruktion.

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L]									
20	10	CO-COOL	60	19.000	38.100	10	47802871	F 2010/6 CO-COOL 60	-
			80	19.000	38.100	10	47802716	F 2010/6 CO-COOL 80	-
			120	19.000	38.100	10	47802717	F 2010/6 CO-COOL 120	-
30	10	CO-COOL	40	12.000	25.400	10	44402054	F 3010/6 CO-COOL 40	-
			60	12.000	25.400	10	44402074	F 3010/6 CO-COOL 60	-
			80	12.000	25.400	10	44402094	F 3010/6 CO-COOL 80	-
			120	12.000	25.400	10	44402134	F 3010/6 CO-COOL 120	-
	15	CO-COOL	40	12.000	25.400	10	44409054	F 3015/6 CO-COOL 40	-
			60	12.000	25.400	10	44409074	F 3015/6 CO-COOL 60	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
30	15	CO-COOL	80	12.000	25.400	10	44409094	F 3015/6 CO-COOL 80	-
			120	12.000	25.400	10	44409134	F 3015/6 CO-COOL 120	-
	20	CO-COOL	40	12.000	25.400	10	47802244	F 3020/6 CO-COOL 40	-
			60	12.000	25.400	10	47802245	F 3020/6 CO-COOL 60	-
			80	12.000	25.400	10	47802246	F 3020/6 CO-COOL 80	-
			120	12.000	25.400	10	47802773	F 3020/6 CO-COOL 120	-
40	20	CO-COOL	40	9.600	19.100	10	44408054	F 4020/6 CO-COOL 40	-
			60	9.600	19.100	10	44408074	F 4020/6 CO-COOL 60	-
			80	9.600	19.100	10	44408094	F 4020/6 CO-COOL 80	-
			120	9.600	19.100	10	44408134	F 4020/6 CO-COOL 120	-
50	30	CO-COOL	40	7.000	15.200	10	44411554	F 5030/6 CO-COOL 40	-
			60	7.000	15.200	10	44411574	F 5030/6 CO-COOL 60	-
			80	7.000	15.200	10	44411594	F 5030/6 CO-COOL 80	-
			120	7.000	15.200	10	44411634	F 5030/6 CO-COOL 120	-
60	15	CO-COOL	40	6.300	12.700	10	47802872	F 6015/6 CO-COOL 40	-
			60	6.300	12.700	10	47802873	F 6015/6 CO-COOL 60	-
			80	6.300	12.700	10	47802800	F 6015/6 CO-COOL 80	-
			120	6.300	12.700	10	47802874	F 6015/6 CO-COOL 120	-
	30	CO-COOL	40	6.300	12.700	10	44411754	F 6030/6 CO-COOL 40	-
			60	6.300	12.700	10	44411774	F 6030/6 CO-COOL 60	-
			80	6.300	12.700	10	44411794	F 6030/6 CO-COOL 80	-
			120	6.300	12.700	10	44411834	F 6030/6 CO-COOL 120	-



Ausführung Siliciumcarbid SiC

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Für universelle Schleifaufgaben. Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titanlegierungen. Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung nur SiC zugelassen ist.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch flache Gießkernkonstruktion.

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L]									
20	10	SiC	60	19.000	38.100	10	44400060	F 2010/6 SiC 60	-
			80	19.000	38.100	10	44400080	F 2010/6 SiC 80	-
			120	19.000	38.100	10	44400120	F 2010/6 SiC 120	-
			150	19.000	38.100	10	44400150	F 2010/6 SiC 150	-
30	10	SiC	60	12.000	25.400	10	44407066	F 3010/6 SiC 60	-
			80	12.000	25.400	10	44407086	F 3010/6 SiC 80	-
			120	12.000	25.400	10	44407126	F 3010/6 SiC 120	-
			150	12.000	25.400	10	44407156	F 3010/6 SiC 150	-
	15	SiC	60	12.000	25.400	10	44415060	F 3015/6 SiC 60	-
			80	12.000	25.400	10	44415080	F 3015/6 SiC 80	-
			120	12.000	25.400	10	44415120	F 3015/6 SiC 120	-
			150	12.000	25.400	10	44415150	F 3015/6 SiC 150	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
30	20	SiC	60	12.000	25.400	10	44420060	F 3020/6 SiC 60	-
			80	12.000	25.400	10	44420080	F 3020/6 SiC 80	-
			120	12.000	25.400	10	44420120	F 3020/6 SiC 120	-
			150	12.000	25.400	10	44420150	F 3020/6 SiC 150	-
40	20	SiC	60	9.600	19.100	10	44440060	F 4020/6 SiC 60	-
			80	9.600	19.100	10	44440080	F 4020/6 SiC 80	-
			120	9.600	19.100	10	44440120	F 4020/6 SiC 120	-
			150	9.600	19.100	10	44440150	F 4020/6 SiC 150	-
50	30	SiC	60	7.000	15.200	10	44450060	F 5030/6 SiC 60	-
			80	7.000	15.200	10	44450080	F 5030/6 SiC 80	-
			120	7.000	15.200	10	44450120	F 5030/6 SiC 120	-
			150	7.000	15.200	10	44450150	F 5030/6 SiC 150	-
60	15	SiC	60	6.300	12.700	10	*44460060*	F 6015/6 SiC 60	-
			80	6.300	12.700	10	*44460080*	F 6015/6 SiC 80	-
			120	6.300	12.700	10	*44460120*	F 6015/6 SiC 120	-
			150	6.300	12.700	10	*44460150*	F 6015/6 SiC 150	-
	30	SiC	60	6.300	12.700	10	44521066	F 6030/6 SiC 60	-
			80	6.300	12.700	10	44521086	F 6030/6 SiC 80	-
			120	6.300	12.700	10	44521126	F 6030/6 SiC 120	-
			150	6.300	12.700	10	44521156	F 6030/6 SiC 150	-

Fächerschleifer-Set



FSO

Set aus verschiedenen Fächerschleifern der Ausführung Korund A mit Schaft-ø 6 mm.

Inhalt:
Je fünf Fächerschleifer mit mit Schaft-ø 6 mm in den Abmessungen 40 x 15 mm (Korngröße 80 und 120), 50 x 15 mm (Korngröße 60 und 80), 60 x 30 mm (Korngröße 60), 60 x 40 mm (Korngröße 80 und 150) und 80 x 30 mm (Korngröße 60).

Leistungsmerkmale:
- Kennenlernen und Testen des umfangreiche Programms.
- Aufeinander abgestimmte Vorauswahl der gängigsten Varianten.
- Verkaufsfördernder Displaykarton.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
240	145	240	1	44590001	FSO 5400	-

Fächerwerkzeuge
Fächerschleifer Bohrpolierer



Ausführung Korund A

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Die offene Struktur des Werkzeugs sorgt für Flexibilität und ermöglicht das Schleifen auch in kleinen Bohrungen. Bohrpolierer sind für den Feinschliff geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Erzeugt homogene Oberflächen auch in kleinen Bohrungen.
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
15	20	A	120	25.400	31.800	10	44403250	BP 1520/6-60 6x2 A 120	-
			150	25.400	31.800	10	44403251	BP 1520/6-60 6x2 A 150	-
20	20	A	120	19.100	23.800	10	44403252	BP 2020/6-60 6x2 A 120	-
			150	19.100	23.800	10	44403253	BP 2020/6-60 6x2 A 150	-
25	20	A	120	15.000	19.100	10	44403254	BP 2520/6-60 6x2 A 120	-
			150	15.000	19.100	10	44403255	BP 2520/6-60 6x2 A 150	-
30	20	A	120	12.700	15.900	10	44403256	BP 3020/6-60 6x2 A 120	-
			150	12.700	15.900	10	44403257	BP 3020/6-60 6x2 A 150	-

4

Fächerräder FR

Sicherheitshinweise

- Fächerräder sind grundsätzlich mit den passenden Spannflanschen einzusetzen.
- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit ist wie folgt festgelegt:
  Fächerräder = 50 m/s
  Fächerräder für Winkelschleifer = 80 m/s
  Fächerwalzen = 32 m/s.
- Der Anpressdruck ist deutlich zu reduzieren, wenn die angegebene optimale Drehzahl überschritten wird.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

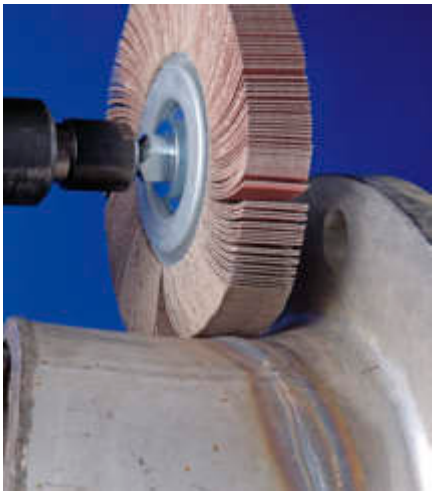
Augenschutz benutzen!

Gehörschutz benutzen!

Handschuhe benutzen!

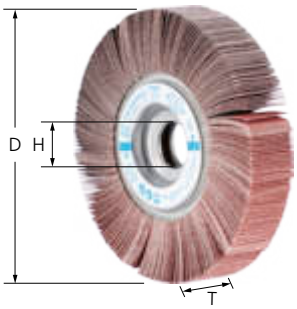
Staubmaske benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!



Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Neuartikel



Ausführung Korund A

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff.

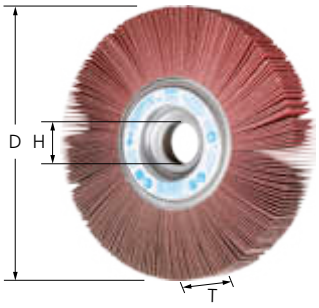
Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch spezielles Aufspannsystem.
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
100	30	25,4	A	40	5.500	9.500	2	44710041	FR 10030/25,4 A 40	-
				60	5.500	9.500	2	44710061	FR 10030/25,4 A 60	-
				80	5.500	9.500	2	44710081	FR 10030/25,4 A 80	-
				120	5.500	9.500	2	44710121	FR 10030/25,4 A 120	-
	50	25,4	A	40	5.500	9.500	2	44712041	FR 10050/25,4 A 40	-
				60	5.500	9.500	2	44712061	FR 10050/25,4 A 60	-
				80	5.500	9.500	2	44712081	FR 10050/25,4 A 80	-
				120	5.500	9.500	2	44712121	FR 10050/25,4 A 120	-
150	30	25,4	A	40	3.500	6.300	2	44724040	FR 15030/25,4 A 40	-
				60	3.500	6.300	2	44724060	FR 15030/25,4 A 60	-
				80	3.500	6.300	2	44724080	FR 15030/25,4 A 80	-
				120	3.500	6.300	2	44724120	FR 15030/25,4 A 120	-
				150	3.500	6.300	2	44724150	FR 15030/25,4 A 150	-
	50	25,4	A	40	3.500	6.300	2	44726040	FR 15050/25,4 A 40	-
				60	3.500	6.300	2	44726060	FR 15050/25,4 A 60	-
				80	3.500	6.300	2	44726080	FR 15050/25,4 A 80	-
				120	3.500	6.300	2	44726120	FR 15050/25,4 A 120	-
				150	3.500	6.300	2	44726150	FR 15050/25,4 A 150	-
				240	3.500	6.300	2	44726240	FR 15050/25,4 A 240	-
165	30	25,4	A	40	3.200	5.700	2	44732041	FR 16530/25,4 A 40 HD	-
				60	3.200	5.700	2	44732061	FR 16530/25,4 A 60 HD	-
				80	3.200	5.700	2	44732081	FR 16530/25,4 A 80 HD	-
				120	3.200	5.700	2	44732121	FR 16530/25,4 A 120	-
				150	3.200	5.700	2	44732151	FR 16530/25,4 A 150	-
				240	3.200	5.700	2	44732241	FR 16530/25,4 A 240	-
	50	25,4	A	40	3.200	5.700	2	44731041	FR 16550/25,4 A 40 HD	-
				60	3.200	5.700	2	44731061	FR 16550/25,4 A 60 HD	-
				80	3.200	5.700	2	44731081	FR 16550/25,4 A 80 HD	-
				120	3.200	5.700	2	44731121	FR 16550/25,4 A120 HD	-
				150	3.200	5.700	2	44731151	FR 16550/25,4 A 150	-
				240	3.200	5.700	2	44731241	FR 16550/25,4 A 240	-
				320	3.200	5.700	2	44731321	FR 16550/25,4 A 320	-
200	30	44	A	60	2.600	4.700	2	44736061	FR 20030/44,0 A 60	-
				80	2.600	4.700	2	44736081	FR 20030/44,0 A 80	-
				120	2.600	4.700	2	44736121	FR 20030/44,0 A 120	-
				240	2.600	4.700	2	44736241	FR 20030/44,0 A 240	-
	50	44	A	60	2.600	4.700	2	44738061	FR 20050/44,0 A 60	-
				80	2.600	4.700	2	44738081	FR 20050/44,0 A 80	-
				120	2.600	4.700	2	44738121	FR 20050/44,0 A 120	-
				150	2.600	4.700	2	44738151	FR 20050/44,0 A 150	-
				240	2.600	4.700	2	44738241	FR 20050/44,0 A 240	-
250	50	44	A	60	2.100	3.800	1	44742061	FR 25050/44,0 A 60	-
				80	2.100	3.800	1	44742081	FR 25050/44,0 A 80	-
				120	2.100	3.800	1	44742121	FR 25050/44,0 A 120	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Fächerwerkzeuge
Fächerräder FR

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
250	50	44	A	150	2.100	3.800	1	44742151	FR 25050/44,0 A 150	-
				240	2.100	3.800	1	44742241	FR 25050/44,0 A 240	-
				320	2.100	3.800	1	44742321	FR 25050/44,0 A 320	-



Ausführung Keramikkorn CO-COOL

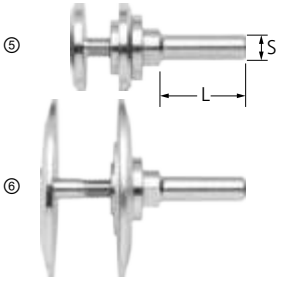
Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch spezielles Aufspannsystem.
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

4

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
150	30	25,4	CO-COOL	40	3.500	6.300	2	44725204	FR 15030/25,4 CO-COOL 40	-
				60	3.500	6.300	2	44725206	FR 15030/25,4 CO-COOL 60	-
				80	3.500	6.300	2	44725208	FR 15030/25,4 CO-COOL 80	-
				120	3.500	6.300	2	44725212	FR 15030/25,4 CO-COOL 120	-
	50	25,4	CO-COOL	40	3.500	6.300	2	44727204	FR 15050/25,4 CO-COOL 40	-
				60	3.500	6.300	2	44727206	FR 15050/25,4 CO-COOL 60	-
				80	3.500	6.300	2	44727208	FR 15050/25,4 CO-COOL 80	-
				120	3.500	6.300	2	44727212	FR 15050/25,4 CO-COOL 120	-
165	30	25,4	CO-COOL	40	3.200	5.700	2	44733204	FR 16530/25,4 CO-COOL 40	-
				60	3.200	5.700	2	44733206	FR 16530/25,4 CO-COOL 60	-
				80	3.200	5.700	2	44733208	FR 16530/25,4 CO-COOL 80	-
				120	3.200	5.700	2	44733212	FR 16530/25,4 CO-COOL 120	-
	50	25,4	CO-COOL	40	3.200	5.700	2	44730304	FR 16550/25,4 CO-COOL 40	-
				60	3.200	5.700	2	44730306	FR 16550/25,4 CO-COOL 60	-
				80	3.200	5.700	2	44730308	FR 16550/25,4 CO-COOL 80	-
				120	3.200	5.700	2	44730312	FR 16550/25,4 CO-COOL 120	-

Werkzeughalter FR/VR



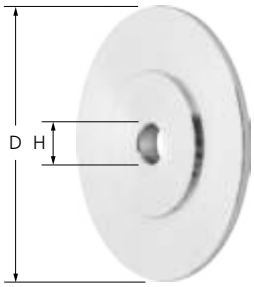
Ausführung mit Spannflansch

Zum Aufspannen von PFERD-Fächerrädern. Die Spannflansche sind so konstruiert, dass sie innerhalb des Werkzeuges versenkt liegen.

Leistungsmerkmale:
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch spezielles Aufspannsystem.

Bild	Passend für Werkzeug-ø [mm]	Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spann-bereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
(5)	100, 150, 165	25,4	12	40	25 – 50	1	44601225	FR/VR 12/25,4 100-165	-
(6)	200, 250	44	12	40	25 – 50	1	44601244	FR/VR 12/44,0 200-250	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



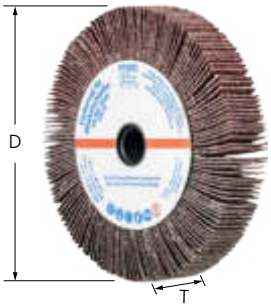
Reduzierflansche für Fächerräder

Zum Aufspannen von Fächerrädern und POLINOX-Schleifrädern auf Antriebsspindeln. Die Spannflansche sind so konstruiert, dass sie innerhalb des Werkzeuges versenkt liegen.

Leistungsmerkmale:
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch spezielles Aufspannsystem.
- Anpassung an vorhandene Antriebsspindel durch Aufbohren möglich.

Passend für Werkzeug-ø [mm]	D [mm]	H [mm]	Max. H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
150, 165	40	12	22,2	1	44771225	RF FR 150-165 Bo. 12-22,2	-
200, 250	83	12	40	1	44771244	RF FR 200-250 Bo. 12-40	-

Fächerräder für Winkelschleifer



Ausführung Korund A

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff.

Leistungsmerkmale:
- Ohne zusätzliche Spannmittel direkt auf dem Winkelschleifer montierbar (ideal für Montagebetriebe).
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

D [mm]	T [mm]	Gewinde	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	20	5/8-11	A	40	7.500	13.300	2	47802558	FR WS 11520 5/8-11 A 40	-
				60	7.500	13.300	2	47802559	FR WS 11520 5/8-11 A 60	-
				80	7.500	13.300	2	47802560	FR WS 11520 5/8-11 A 80	-
				120	7.500	13.300	2	47802561	FR WS 11520 5/8-11 A 120	-
				180	7.500	13.300	2	47802821	FR WS 11520 5/8-11 A 180	-
				240	7.500	13.300	2	*47802822*	FR WS 11520 5/8-11 A 240	-
				320	7.500	13.300	2	*47802823*	FR WS 11520 5/8-11 A 320	-
		M14	A	40	7.500	13.300	2	44781504	FR WS 11520 M14 A 40	-
				60	7.500	13.300	2	44781506	FR WS 11520 M14 A 60	-
				80	7.500	13.300	2	44781508	FR WS 11520 M14 A 80	-
				120	7.500	13.300	2	44781512	FR WS 11520 M14 A 120	-
				180	7.500	13.300	2	44781518	FR WS 11520 M14 A 180	-
				240	7.500	13.300	2	44781524	FR WS 11520 M14 A 240	-
				320	7.500	13.300	2	44781532	FR WS 11520 M14 A 320	-
125	20	5/8-11	A	40	6.850	12.200	2	47802663	FR WS 12520 5/8-11 A 40	-
				60	6.850	12.200	2	47802664	FR WS 12520 5/8-11 A 60	-
				80	6.850	12.200	2	47802665	FR WS 12520 5/8-11 A 80	-
				120	6.850	12.200	2	47802666	FR WS 12520 5/8-11 A 120	-
				180	6.850	12.200	2	*47802824*	FR WS 12520 5/8-11 A 180	-
				240	6.850	12.200	2	*47802825*	FR WS 12520 5/8-11 A 240	-
				320	6.850	12.200	2	*47802826*	FR WS 12520 5/8-11 A 320	-
		M14	A	40	6.850	12.200	2	44782504	FR WS 12520 M14 A 40	-
				60	6.850	12.200	2	44782506	FR WS 12520 M14 A 60	-
				80	6.850	12.200	2	44782508	FR WS 12520 M14 A 80	-
				120	6.850	12.200	2	44782512	FR WS 12520 M14 A 120	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	T [mm]	Gewinde	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
125	20	M14	A	180	6.850	12.200	2	44782518	FR WS 12520 M14 A 180	-
				240	6.850	12.200	2	44782524	FR WS 12520 M14 A 240	-
				320	6.850	12.200	2	44782532	FR WS 12520 M14 A 320	-



Ausführung Keramikkorn CO-COOL

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

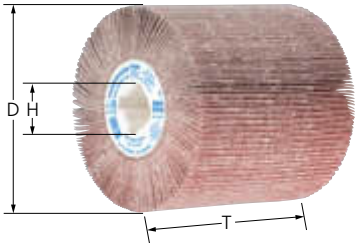
Leistungsmerkmale:

- Ohne zusätzliche Spannmittel direkt auf dem Winkelschleifer montierbar (ideal für Montagebetriebe).
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

D [mm]	T [mm]	Gewinde	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	20	5/8-11	CO-COOL	40	7.500	13.300	2	*44781804*	FR WS 11520 5/8-11 CO-COOL 40	-
				60	7.500	13.300	2	*44781806*	FR WS 11520 5/8-11 CO-COOL 60	-
				80	7.500	13.300	2	*44781808*	FR WS 11520 5/8-11 CO-COOL 80	-
				120	7.500	13.300	2	*44781812*	FR WS 11520 5/8-11 CO-COOL 120	-
		M14	CO-COOL	40	7.500	13.300	2	44781604	FR WS 11520 M14 CO-COOL 40	-
				60	7.500	13.300	2	44781606	FR WS 11520 M14 CO-COOL 60	-
				80	7.500	13.300	2	44781608	FR WS 11520 M14 CO-COOL 80	-
				120	7.500	13.300	2	44781612	FR WS 11520 M14 CO-COOL 120	-
125	20	5/8-11	CO-COOL	40	6.850	12.200	2	*44782804*	FR WS 12520 5/8-11 CO-COOL 40	-
				60	6.850	12.200	2	*44782806*	FR WS 12520 5/8-11 CO-COOL 60	-
				80	6.850	12.200	2	*44782808*	FR WS 12520 5/8-11 CO-COOL 80	-
				120	6.850	12.200	2	*44782812*	FR WS 12520 5/8-11 CO-COOL 120	-
		M14	CO-COOL	40	6.850	12.200	2	44782604	FR WS 12520 M14 CO-COOL 40	-
				60	6.850	12.200	2	44782606	FR WS 12520 M14 CO-COOL 60	-
				80	6.850	12.200	2	44782608	FR WS 12520 M14 CO-COOL 80	-
				120	6.850	12.200	2	44782612	FR WS 12520 M14 CO-COOL 120	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel



Ausführung FR-W

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Universell zur Oberflächenbearbeitung mittlerer und großer Flächen von Metallen einsetzbar. Erzielen von homogenen Schliffbildern (Strichbildern) auf großen Flächen und Konturen im handgeführten Einsatz.



Leistungsmerkmale:
- Für alle gängigen Passfedersysteme geeignet. Der Bohrungs-ø 19 mm mit vier Keilnuten passt auf alle üblichen Walzenantriebe.
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch spezielles Aufspannsystem. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	100	19	A	40	3.800	6.100	1	44783040	FR-W 100100 A 40	-
				60	3.800	6.100	1	44783060	FR-W 100100 A 60	-
				80	3.800	6.100	1	44783080	FR-W 100100 A 80	-
				120	3.800	6.100	1	44783120	FR-W 100100 A 120	-
				150	3.800	6.100	1	44783150	FR-W 100100 A 150	-
				180	3.800	6.100	1	44783180	FR-W 100100 A 180	-

Walzen, Set FR-W



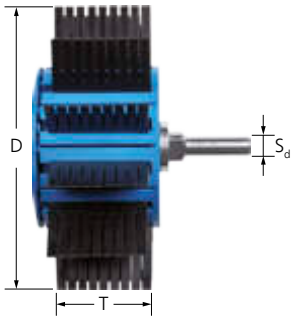
SET FR-W

Set mit leistungsstarkem Elektro-Schleifwalzenantrieb und PFERD-Werkzeugen zum Reinigen, Strichmattieren und Feinstschleifen großer Oberflächen an Bauteilen aus Edelstahl (INOX).

Inhalt:
Je ein Elektro-Schleifwalzenantrieb mit elektronischer Drehzahlregelung (900–3.500 RPM), eine Fächerwalze in Körnung A 80 und eine POLINOX-Schleifwalze PNL-W in Körnung A 180. Drei leere Vorratsfächer bieten Platz für weitere Walzenwerkzeuge aus dem PFERD-Programm.

Leistungsmerkmale:
- Optimale, stufenlose Drehzahlregulierung für den Einsatz von Fächer- und POLINOX-Walzen.
- Aufeinander abgestimmte Vorauswahl der gängigsten Varianten.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
594	561	161	1	*49350069*	SET FR-W 100100 UWER 15/40 230 V	-

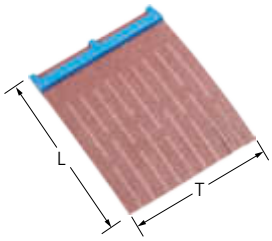


Schleifrad PFL

Das Schleifrad besteht aus einem Tragkörper mit Schaft und Gummilamellen. Es muss mit entsprechenden Schleiflamellen komplettiert werden. Die Kombination und Anordnung der Schleif- und Gummilamellen verleihen dem Werkzeug eine sehr hohe Flexibilität.

Leistungsmerkmale:
- Ideal zur Angleichung von verschiedenen Oberflächenstrukturen, Feinschleifen von Radien, Konturen, Wölbungen und großen Flächen.
- Erzeugt eine gleichbleibend hohe Oberflächengüte über die gesamte Standzeit, da stetig neues, scharfes Schleifmittel freigesetzt wird.
- Komfortable Handhabung durch besonders leichte Konstruktion. Schleiflamellen in der benötigten Korngröße bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
170	60	12	1.500	3.500	1	42800100	PFL 17060/12	-



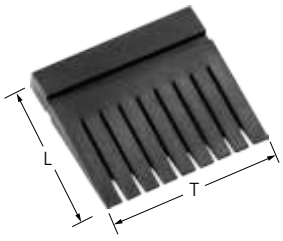
Schleiflamellen PFL-SL

Schleiflamellen mit dem Schleifmittel Korund A passend zum POLIFLAP-Schleifrad zur Erzielung optischer Effekte von grob bis sehr fein.



Leistungsmerkmale:
- Ideal zur Angleichung von verschiedenen Oberflächenstrukturen, Feinschleifen von Radien, Konturen, Wölbungen und großen Flächen.
- Komfortable Handhabung durch mühelos Austauschen nach Abnutzung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
75	60	A	60	12	42800110	PFL-SL A 60	-
			80	12	42800111	PFL-SL A 80	-
			100	12	42800112	PFL-SL A 100	-
			120	12	42800113	PFL-SL A 120	-
			150	12	42800114	PFL-SL A 150	-
			180	12	42800115	PFL-SL A 180	-
			220	12	42800116	PFL-SL A 220	-
			320	12	42800117	PFL-SL A 320	-



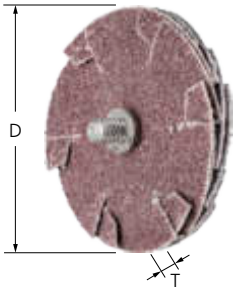
Gummilamellen PFL-GL

Gummilamellen passend zum POLIFLAP-Schleifrad. Sie liegen zwischen den Schleiflamellen und unterstützen den Schleifeffekt und die Flexibilität des Werkzeuges.

Leistungsmerkmale:
- Komfortable Handhabung durch mühelos Austauschen nach Abnutzung.
- Die Verpackungseinheit entspricht einer kompletten Bestückung eines POLIFLAP-Schleifrades.

L [mm]	T [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
50	55	12	42800120	PFL-GL	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Ausführung KS

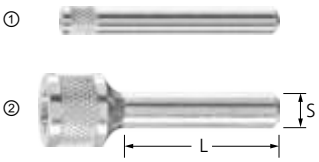
Ideal zum Seitenschleifen. Spezialwerkzeug mit dem Schleifmittel Korund A mit zentrischer Gewindeaufnahme zum Seitenschleifen in Nuten, Hohlkehlen und Schlitzen.



Leistungsmerkmale:
- Erreichen schwer zugänglicher Stellen, da Schleifen mit Ober- und Unterseite möglich.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Anzahl der Lagen	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug-halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
30	5	A	80	4	6.500	12.000	BO KS 30	20	42863408	KS 30-4 A 80	-
50	5	A	80	4	4.000	8.000	BO KS 50	20	42865408	KS 50-4 A 80	-

Werkzeughalter für Kissenschleifer BO KS



BO KS

Passender Werkzeughalter für Kissenschleifer.

Leistungsmerkmale:
- Reduzierung der Rüstzeiten durch Wechsel der Kissenschleifer ohne Ausspannen des Werkzeughalters aus der Spannzange.

Bild	Passend für	S [mm]	L [mm]	Gewinde [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	KS 30-4 A 80	6	40	1/8 BSW	1	42700650	BO KS 30	-
(2)	KS 50-4 A 80	6	40	1/4–28 UNF	1	42700640	BO KS 50	-

Fächerwerkzeuge
POLISTAR

Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit ist 20 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

Augenschutz benutzen!

Gehörschutz benutzen!

Handschuhe benutzen!

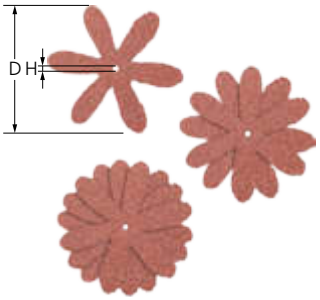
Staubmaske benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!

Passender Werkzeugdurchmesser

POLISTAR können mehrlagig paketiert werden. Damit das Schleifmittel optimal zum Einsatz kommt, versetzt zueinander anordnen. Werkzeugdurchmesser am Bohrungsdurchmesser auswählen:
PST 20/1,6 für Bohrungs-ø 7–15 mm
PST 30/1,6 für Bohrungs-ø 10–20 mm
PST 40/3 für Bohrungs-ø 15–25 mm
PST 50/3 für Bohrungs-ø 20–40 mm





Ausführung PST

Flexible Schleifsterne mit dem Schleifmittel Korund A, speziell für die Bearbeitung der Innenflächen, z. B. von Bohrungen und Rohren. Können mehrlagig paketiert werden. Für optimalen Einsatz des Schleifmittels versetzt zueinander anordnen.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Bestmögliche Bearbeitung kleiner Innendurchmesser, insbesondere ø 7–40 mm, aufgrund der Werkzeugabmessung.
- Passenden Werkzeughalter separat bestellen.

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
20	1,6	A	60	15.000	38.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730206	PST 20/1,6 A 60	-
			80	15.000	38.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730208	PST 20/1,6 A 80	-
			120	15.000	38.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730212	PST 20/1,6 A 120	-
30	1,6	A	60	9.500	25.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730306	PST 30/1,6 A 60	-
			80	9.500	25.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730308	PST 30/1,6 A 80	-
			120	9.500	25.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730312	PST 30/1,6 A 120	-
40	3	A	60	7.200	19.000	BO 6/3 1-6	100	42730406	PST 40/3,0 A 60	-
			80	7.200	19.000	BO 6/3 1-6	100	42730408	PST 40/3,0 A 80	-
			120	7.200	19.000	BO 6/3 1-6	100	42730412	PST 40/3,0 A 120	-
50	3	A	60	5.700	15.000	BO 6/3 1-6	100	42730506	PST 50/3,0 A 60	-
			80	5.700	15.000	BO 6/3 1-6	100	42730508	PST 50/3,0 A 80	-
			120	5.700	15.000	BO 6/3 1-6	100	42730512	PST 50/3,0 A 120	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Sicherheitshinweise

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

Augenschutz benutzen!

Gehörschutz benutzen!

Handschuhe benutzen!

Staubmaske benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!

Passender Werkzeugdurchmesser

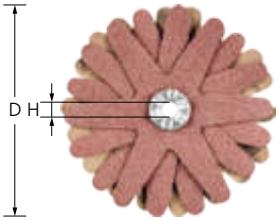
Werkzeugdurchmesser am Rohrinnendurchmesser auswählen:
PST-T ø 50 mm für Rohrinnen-ø 35–40 mm
PST-T ø 60 mm für Rohrinnen-ø 40–45 mm
PST-T ø 70 mm für Rohrinnen-ø 45–50 mm
PST-T ø 80 mm für Rohrinnen-ø 50–55 mm
PST-T ø 90 mm für Rohrinnen-ø 55–60 mm
PST-T ø 100 mm für Rohrinnen-ø 60–65 mm

Geeignete Korngröße

Geeignete Korngröße für den gewünschten Rauigkeitswert auswählen:
Korngröße 60 = 1,0–1,3 µm R_a
Korngröße 120 = 0,6–1,0 µm R_a
Korngröße 180 = 0,4–0,6 µm R_a
Korngröße 240 = 0,3–0,4 µm R_a
Korngröße 320 = 0,2–0,3 µm R_a

Geeignete Biegwellen

Geeignete Biegwellen auswählen:
Für PST-T ø 50-80 mm - 4 PST-T DIN 10/M4
Für PST-T ø 90-100 mm - 7 PST-T DIN 10/M5



Ausführung PST-T

Mehrlagig miteinander vernietete Schleifsterne mit dem Schleifmittel Korund A. Sie werden speziell für die Bearbeitung der Innenflächen von Rohren und Rohrbögen eingesetzt. Speziell für die Bearbeitung von Innenflächen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Bestmögliche Bearbeitung kleiner Innendurchmesser, insbesondere ø 7–40 mm, aufgrund der Werkzeugabmessung.

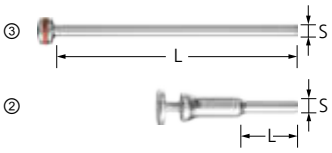
D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Anzahl der Lagen	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
50	4	A	60	6	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10	42732063	PST-T 50/4 4 A 60	-
			120	6	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10	42732066	PST-T 50/4 6 A 120	-
			180	6	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10	42732068	PST-T 50/4 6 A 180	-
			240	6	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10	42732069	PST-T 50/4 6 A 240	-
			320	6	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10	42732070	PST-T 50/4 6 A 320	-
60	4	A	60	6	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10	42732083	PST-T 60/4 4 A 60	-
			120	6	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10	42732086	PST-T 60/4 6 A 120	-
			180	6	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10	42732088	PST-T 60/4 6 A 180	-
			240	6	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10	42732089	PST-T 60/4 6 A 240	-
70	4	A	60	6	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10	42732103	PST-T 70/4 4 A 60	-
			120	6	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10	42732106	PST-T 70/4 6 A 120	-
			180	6	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10	42732108	PST-T 70/4 6 A 180	-
			240	6	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10	42732109	PST-T 70/4 6 A 240	-
80	4	A	60	6	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10	42732123	PST-T 80/4 4 A 60	-
			120	6	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10	42732126	PST-T 80/4 6 A 120	-
			180	6	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10	42732128	PST-T 80/4 6 A 180	-
			240	6	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10	42732129	PST-T 80/4 6 A 240	-
90	5	A	60	8	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10	42732143	PST-T 90/5 4 A 60	-
			120	8	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10	42732146	PST-T 90/5 8 A 120	-
			180	8	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10	42732148	PST-T 90/5 8 A 180	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Fächerwerkzeuge
POLISTAR-TUBE

D [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Anzahl der Lagen	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug-halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
90	5	A	240	8	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10	42732149	PST-T 90/5 8 A 240	-
			320	8	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10	*42732150*	PST-T 90/5 8 A 320	-
100	5	A	60	8	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10	42732163	PST-T 100/5 4 A 60	-
			120	8	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10	42732166	PST-T 100/5 8 A 120	-
			180	8	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10	42732168	PST-T 100/5 8 A 180	-
			240	8	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10	42732169	PST-T 100/5 8 A 240	-

Werkzeughalter für POLISTAR und POLISTAR-TUBE



BO

Passender Werkzeughalter für POLISTAR und POLISTAR-TUBE.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

Bild	Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spann-bereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
(3)	1,6	2,34	43	1 – 5	10	42460023	BO 2,3/1,6 1-5	-
		3	43	1 – 5	10	42460030	BO 3/1,6 1-5	-
(2)	3	6	40	1 – 6	1	42400003	BO 6/3 1-6	-
	4	6	25	0 – 10	1	42400004	BO 6/4 0-10	-
	5	6	25	0 – 10	1	42400005	BO 6/5 0-10	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel

Sicherheitshinweise

- Augenschutz benutzen!
- Staubmaske benutzen!
- Gehörschutz benutzen!
- Sicherheitsempfehlungen beachten!
- Handschuhe benutzen!



Flexible Schleiffeilen



Flexible Schleiffeilen SF/SF-R

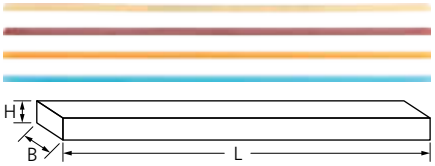
Flexible Schleiffeilen mit Siliciumcarbid SiC für die Bearbeitung konturenreicher Bauteile, schwer zugänglicher Stellen und schmaler Schlitze. Sie lassen sich im Triebwerks- und Turbinenbau sowie im Werkzeug- und Formenbau hervorragend einsetzen.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturanenpassung durch hohe Flexibilität.
- Es lassen sich stufenweise unterschiedliche Oberflächengüten von grob bis sehr fein erzielen.

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
SF-R – mit Radius								
147	15	5	SiC	80	10	40110020	SF-R 147-15-5 SiC 80	-
				100	10	40110021	SF-R 147-15-5 SiC 100	-
				120	10	40110022	SF-R 147-15-5 SiC 120	-
				180	10	40110023	SF-R 147-15-5 SiC 180	-
				240	10	40110024	SF-R 147-15-5 SiC 240	-
				320	10	40110025	SF-R 147-15-5 SiC 320	-
				1000	10	40110026	SF-R 147-15-5 SiC 1000	-
180	19	5	SiC	80	10	40110001	SF-R 180-19-5 SiC 80	-
				100	10	40110002	SF-R 180-19-5 SiC 100	-
				120	10	40110003	SF-R 180-19-5 SiC 120	-
				180	10	40110004	SF-R 180-19-5 SiC 180	-
				240	10	40110005	SF-R 180-19-5 SiC 240	-
				320	10	40110006	SF-R 180-19-5 SiC 320	-
				1000	10	40110007	SF-R 180-19-5 SiC 1000	-
SF – ohne Radius								
180	28	5	SiC	80	10	40110040	SF 180-28-5 SiC 80	-
				100	10	40110041	SF 180-28-5 SiC 100	-
				120	10	40110042	SF 180-28-5 SiC 120	-
				180	10	40110043	SF 180-28-5 SiC 180	-
				240	10	40110044	SF 180-28-5 SiC 240	-
				320	10	40110045	SF 180-28-5 SiC 320	-
				1000	10	40110046	SF 180-28-5 SiC 1000	-

Schleiffeilen
Keramikfaserfeilen



KFF

Keramikfaserfeilen bestehen aus hochwertigen Keramikfasern, die in einer speziellen Kunstharzbindung gerichtet eingebettet sind. Für die Bearbeitung von Flächen, schwer zugänglichen Stellen und schwierigen Geometrien im Werkzeug- und Formenbau.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Für höchste Abtragsleistung die Feile im 45°-Winkel einsetzen. Einsetzbar mit Handfeilgeräten aus Katalogbereich 9.

H [mm]	B [mm]	L [mm]	Schleif-mittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Flach								
0,5	4	150	A	180	1	40100018	KFF 0,5 x 4 x 150 A 180	-
				280	1	40100028	KFF 0,5 x 4 x 150 A 280	-
				400	1	40100040	KFF 0,5 x 4 x 150 A 400	-
				700	1	40100070	KFF 0,5 x 4 x 150 A 700	-
	6	150	A	180	1	40100318	KFF 0,5 x 6 x 150 A 180	-
				280	1	40100328	KFF 0,5 x 6 x 150 A 280	-
				400	1	40100340	KFF 0,5 x 6 x 150 A 400	-
				700	1	40100370	KFF 0,5 x 6 x 150 A 700	-
1	4	150	A	180	1	40100118	KFF 1,0 x 4 x 150 A 180	-
				280	1	40100128	KFF 1,0 x 4 x 150 A 280	-
				400	1	40100140	KFF 1,0 x 4 x 150 A 400	-
				700	1	40100170	KFF 1,0 x 4 x 150 A 700	-
	6	150	A	180	1	40100418	KFF 1,0 x 6 x 150 A 180	-
				280	1	40100428	KFF 1,0 x 6 x 150 A 280	-
				400	1	40100440	KFF 1,0 x 6 x 150 A 400	-
				700	1	40100470	KFF 1,0 x 6 x 150 A 700	-
	10	150	A	180	1	40100618	KFF 1,0 x 10 x 150 A 180	-
				280	1	40100628	KFF 1,0 x 10 x 150 A 280	-
				400	1	40100640	KFF 1,0 x 10 x 150 A 400	-
				700	1	40100670	KFF 1,0 x 10 x 150 A 700	-
2	4	150	A	180	1	40100218	KFF 2,0 x 4 x 150 A 180	-
				280	1	40100228	KFF 2,0 x 4 x 150 A 280	-
				400	1	40100240	KFF 2,0 x 4 x 150 A 400	-
				700	1	40100270	KFF 2,0 x 4 x 150 A 700	-
	6	150	A	180	1	40100518	KFF 2,0 x 6 x 150 A 180	-
				280	1	40100528	KFF 2,0 x 6 x 150 A 280	-
				400	1	40100540	KFF 2,0 x 6 x 150 A 400	-
				700	1	40100570	KFF 2,0 x 6 x 150 A 700	-
Rund								
2,35	-	150	A	180	1	40100802	KFF RD 2,35 x 150 A 180	-
				280	1	40100804	KFF RD 2,35 x 150 A 280	-
				400	1	40100806	KFF RD 2,35 x 150 A 400	-
				700	1	40100808	KFF RD 2,35 x 150 A 700	-
3	-	150	A	180	1	40100822	KFF RD 3 x 150 A 180	-
				280	1	40100824	KFF RD 3 x 150 A 280	-
				400	1	40100826	KFF RD 3 x 150 A 400	-
				700	1	40100828	KFF RD 3 x 150 A 700	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

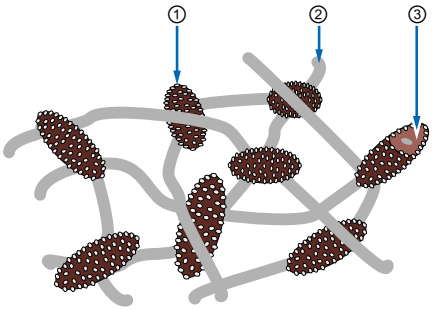
Preis pro Stück zzgl. MwSt.

H [mm]	B [mm]	L [mm]	Schleif-mittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Dreikant			△					
3	3	150	A	180	1	40100922	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 180	-
				280	1	40100924	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 280	-
				400	1	40100926	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 400	-
				700	1	40100928	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 700	-

Vlieswerkzeuge
Allgemeine Informationen

Vliesschleifmittel

Vliesschleifmittel bestehen aus
① Schleifkorn,
② Polyamidfasern und
③ synthetischen Harzen.



Die Vliesfaserstruktur ist mit Harz und mit Schleifkorn imprägniert bzw. durchsetzt. Durch die gleichmäßige Verteilung des Schleifkorns im Vliesgewirr ist eine kontinuierliche Versorgung mit neuem, frischem und scharfem Schleifkorn während des gesamten Schleifeinsatzes gewährleistet.

Die sehr lose Verbindung der einzelnen Fasern untereinander bewirkt eine hohe Flexibilität und stark federnde Wirkung des Vliesmaterials. Es ist biegsam und anschmiegsam und hinterlässt eine sehr spezielle Oberflächenstruktur. Das seidenmatte Schleifergebnis ist einzigartig und mit anderen Schleifmitteln nicht herstellbar.

Korngrößen

Bei Vliesschleifmitteln erfolgt die Bezeichnung nach folgendem Schema:

PFERD	Korngröße [Mesh]
sehr grob	50–80
grob	80–100
mittel	100–180
fein	180–220
sehr fein	220–400



Schleifmittel

Obwohl Schleifvlies völlig anders aufgebaut ist als Schleifmittel auf Unterlage, werden bei beiden Werkzeuggruppen die gleichen abrasiven Schleifmittel eingesetzt.

Aluminiumoxid (Al_2O_3)

Aluminiumoxid (Al_2O_3) ist sehr haltbar, erreicht höchste Standzeiten und eine sehr hohe Aggressivität auf gehärtetem Stahl. Die erzeugte Oberfläche ist durch höheren Glanz gekennzeichnet. Bei der Bearbeitung von Aluminium werden Verfärbungen verhindert.

Siliciumcarbid (SiC)

Siliciumcarbid (SiC) ist noch schärfer, härter und schnittiger. Es produziert in kürzester Zeit ein feineres, nachhaltig leicht mattes Strichbild auf den Oberflächen vieler Werkstoffe.

Sicherheitshinweise

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.
- **POLINOX-Kompaktschleifräder PNER** bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15–35 m/s einsetzen.
- **POLINOX-Kompaktschleifräder PNK** bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 20 m/s einsetzen. Der gewickelte Aufbau des Werkzeuges verlangt, dass die gekennzeichnete Laufrichtung unbedingt eingehalten wird. Die Nichtbeachtung der Laufrichtung führt zu Zerstörung des Werkzeuges und birgt eine erhöhte Unfallgefahr.
- **POLINOX-Schleifstifte, -sterne und -räder** bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 10–20 m/s einsetzen.
- **POLICLEAN-Werkzeuge** bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15–20 m/s einsetzen.


Augenschutz benutzen!


Gehörschutz benutzen!

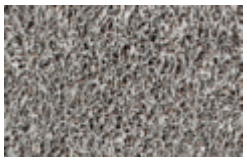

Handschuhe benutzen!


Staubmaske benutzen!


Sicherheitsempfehlungen beachten!



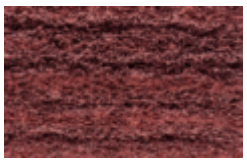
Erhältliche Ausführungen und Härtegrade



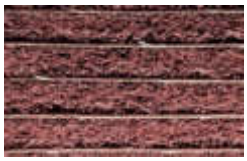
PNER
Durch unterschiedliche Kombinationen aus Verdichtung, Fasern, Korn und entsprechender Bindung kann mit diesem Werkzeug ein breites Spektrum bei der Oberflächenbearbeitung, vom relativ groben Schliff bis zur Vorbereitung zum Polieren, abgedeckt werden.



PNK
Das Schleifvlies ist um einen Kern gewickelt und ausgeschäumt. Durch unterschiedliche Kombinationen aus Schäumung, Fasern, Korn und Bindung können die Werkzeuge für unterschiedliche Anwendungen optimiert werden. Das Anwendungsspektrum reicht vom feinen Entgraten bis hin zur Vorbereitung zum Polieren.



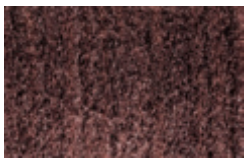
PNL
Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet. Die Lamellen sind sehr dicht gepackt, wodurch eine hohe Standzeit erreicht wird.
Das Werkzeug findet sein Hauptanwendungsgebiet bei der Flächenbearbeitung.



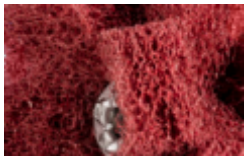
PNZ
Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet, wobei sich zwischen den Lamellen jeweils ein Schleifgewebe befindet. Durch diese Lamellenkombination ist ein höherer Materialabtrag realisierbar und die Oberfläche erhält ein gröberes Schliffbild.



PNG
Das Schleifvlies besteht aus mehreren stark gewellten Schleifvliesstreifen, die um einen Kern gewickelt sind. Durch die wellenförmige Anordnung des Schleifvlieses ist ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich.



PNR
Das Schleifvlies ist in Ronden (axial) übereinander angeordnet. Da die einzelnen Vliesronden untereinander nicht verbunden sind, ist eine gute Anpassung an Konturen, z. B. bei der Bearbeitung von Profilen und Rohren, möglich.



PNST
Das Schleifvlies ist sternförmig in Lagen übereinander gelegt und im Zentrum miteinander verbunden. Es ist speziell für enge Arbeitsbereiche wie Bohrungen und Vertiefungen und schwer zugängliche Stellen hervorragend einsetzbar.

Vlieswerkzeuge

Allgemeine Informationen POLINOX-Kompaktschleifräder und -discs PNER

Erhältliche Ausführungen

Weich
Weiche Ausführung mit herausragender Anpassungsfähigkeit. Gleichzeitig bleiben die Standfestigkeit, Schleifleistung und sehr hohe Oberflächengüte erhalten. Sehr gut zur Bearbeitung von Konturen geeignet.

Mittelweich
Mittelweiche Ausführung mit erhöhter Kantenfestigkeit und Standzeit für raue Angleich- und Poliereinsätze. Gut zur Bearbeitung von Konturen geeignet.

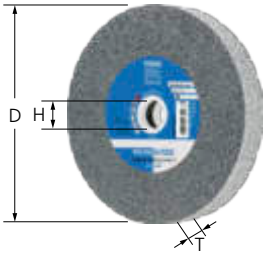
Mittelhart
Mittelharte Ausführung mit erhöhter Kantenfestigkeit und Standzeit für raue Entgrat- und Putzeinsätze.

Hart
Harte Ausführung mit sehr hoher Abtragsleistung, guter Kantenfestigkeit und hoher Standzeit für raue Entgrat- und Poliereinsätze.



Vergleichstabelle

PFERD PNER				3M	Standard Abrasives	Norton	BIBIELLE
Ausführung	Farbkennung	Schleifmittel	Korn				
Weich	W	SiC	fein	EXL 2S fein	532	UW1-2SF oder Nex-2SF	BUH 2SF
		A	grob	EXL 2A mittel	521	UW1-2AM oder Nex-2AM	BUH 2AM
Mittelweich	MW	SiC	fein	EXL 4S fein oder SST 3S fein	632	UW1-4SF	BUH 3SF
		A	fein	EXL 4A fein oder SST 3A fein	631	UW1-4AF	-
Mittelhart	MH	A	fein	Cut & polish 5A fein oder SST 5A fein	731	UW1-6AF oder Nex-6AF	-
Hart	H	A	fein	Cut & polish 7A mittel oder 9A mittel	821	UW1-8AM oder Nex-8AM	BUH 6AM
		A	grob	Cut & polish 7A grob oder 9A grob	811	UW1-8AC oder Nex-8AC	BUH 8AC



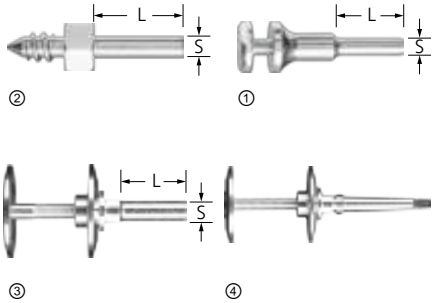
Ausführung PNER für Geradschleifer, Biegwellenantriebe und Schleifböcke

Bestehen aus mehreren stark komprimierten Vliesschichten, die mit einem speziellen Korn-Harz-System gebunden sind. Besonders für die Bearbeitung von weichen Metallen, legierten und hoch legierten Stählen und Titanlegierung geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Erzielung sehr guter Oberflächengüten und optimale Konturenanpassung, da frei profilierbar. Ideal zum Reinigen, Entgraten, Angleichen und Polieren.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korn-größe	Aus-führung	Schleif-mittel	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug-halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Ausführung für Geradschleifer, Biegwellen und Schleifböcke												
25	25	6	grob	H	A	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10	*44691001*	PNER-H 2525-6 A G	-
			fein	MH	A	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10	*44691202*	PNER-MH 2525-6 A F	-
				H	A	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10	*44691002*	PNER-H 2525-6 A F	-
50	3	6	fein	H	A	9.500	15.300	BO 6/6 3-10	10	44691005	PNER-H 5003-6 A F	-
			grob	MH	A	9.500	15.300	BO 6/6 3-10	10	47700208	PNER-MH 5003-6 A G	-
75	3	6	grob	W	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47803085	PNER-W 7503-6 A G	-
			fein	W	SiC	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47803086	PNER-W 7503-6 SiC F	-
				MW	SiC	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47803087	PNER-MW 7503-6 SiC F	-
				MH	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47803088	PNER-MH 7503-6 A F	-
			grob	MH	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47700209	PNER-MH 7503-6 A G	-
				H	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47803089	PNER-H 7503-6 A G	-
			fein	H	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	44691010	PNER-H 7503-6 A F	-
	6	6	grob	W	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691621	PNER-W 7506-6 A G	-
			fein	W	SiC	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691627	PNER-W 7506-6 SiC F	-
				MW	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691422	PNER-MW 7506-6 A F	-
					SiC	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691427	PNER-MW 7506-6 SiC F	-
				MH	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691222	PNER-MH 7506-6 A F	-
			grob	H	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691021	PNER-H 7506-6 A G	-
	13	6	grob	W	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691641	PNER-W 7513-6 A G	-
			fein	W	SiC	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691647	PNER-W 7513-6 SiC F	-
				MW	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691442	PNER-MW 7513-6 A F	-
					SiC	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691447	PNER-MW 7513-6 SiC F	-
				MH	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691242	PNER-MH 7513-6 A F	-
			grob	H	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691041	PNER-H 7513-6 A G	-
150	25	25,4	fein	W	SiC	3.200	5.100	BO 12/20	1	44691667	PNER-W 15025-25,4 SiC F	-
				MW	A	3.200	5.100	BO 12/20	1	44691462	PNER-MW 15025-25,4 A F	-
					SiC	3.200	5.100	BO 12/20	1	44691467	PNER-MW 15025-25,4 SiC F	-
				MH	A	3.200	5.100	BO 12/20	1	44691262	PNER-MH 15025-25,4 A F	-
			grob	H	A	3.200	5.100	BO 12/20	1	44691061	PNER-H 15025-25,4 A G	-



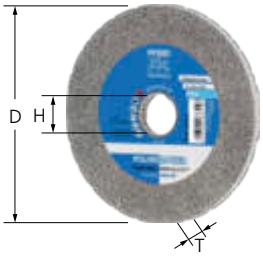
Werkzeughalter BO

Passender Werkzeughalter für POLINOX-Kompaktschleifräder.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

Bild	Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spann-bereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
(2)	6	6	25	-	1	42700256	BO PNER 25 S6	-
(1)	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10	-
(3)	20	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50	-
(4)	20	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50	-

POLINOX-Kompaktschleifräder PNER



Ausführung PNER für drehzahlregelbare Winkelschleifer und Kehlnahtschleifer

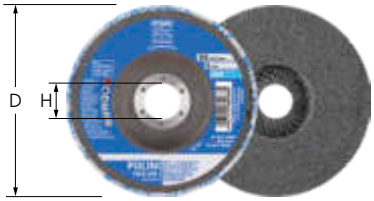
Bestehen aus mehreren stark komprimierten Vliesschichten, die mit einem speziellen Korn-Harz-System gebunden sind. Besonders für die Bearbeitung von Kehlnähten und schwer zugänglichen Schlitzen oder Vertiefungen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Erzielung sehr guter Oberflächengüten. Optimale Konturenanpassung, da frei profilierbar.
- Ideal zum Reinigen, Entgraten, Angleichen und Polieren.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korn-größe	Ausführung	Schleif-mittel	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Ausführung für Winkelschleifer und Kehlnahtschleifer											
125	6	22,23	fein	MW (mittelweich)	A	4.500	6.100	5	44691453	PNER-MW 12506-22,2 A F	-
					SiC	4.500	6.100	5	44691452	PNER-MW 12506-22,2 SiC F	-
				MH (mittelhart)	A	4.500	6.100	5	44691252	PNER-MH 12506-22,2 A F	-
			grob	mittelhart	A	4.500	6.100	5	47700211	PNER-MH 12506-22,2 A G	-
				H (hart)	A	4.500	6.100	5	44691053	PNER-H 12506-22,2 A G	-
			fein	H (hart)	A	4.500	6.100	5	44691052	PNER-H 12506-22,2 A F	-
150	3	25,4	fein	MW (mittelweich)	SiC	3.800	5.100	5	44691628	PNER-MW 15003-25,4 SiC F	-
				MH (mittelhart)	SiC	3.800	5.100	5	44691629	PNER-MH 15003-25,4 SiC F	-
			grob	MH (mittelhart)	A	3.800	5.100	5	47700210	PNER-MH 15003-25,4 A G	-
			fein	H (hart)	A	3.800	5.100	5	44691630	PNER-H 15003-25,4 A F	-
	6	25,4	fein	W (weich)	SiC	3.800	5.100	5	44691631	PNER-W 15006-25,4 SiC F	-
				MW (mittelweich)	SiC	3.800	5.100	5	44691632	PNER-MW 15006-25,4 SiC F	-
			grob	MH (mittelhart)	A	3.800	5.100	5	47700212	PNER-MH 15006-25,4 A G	-
			fein	H (hart)	A	3.800	5.100	5	44691633	PNER-H 15006-25,4 A F	-
	13	12,7	fein	W (weich)	SiC	3.800	5.100	5	47802723	PNER-W 15013-12,7 SiC F	-
				MW (mittelweich)	SiC	3.800	5.100	5	47700200	PNER-MW 15013-12,7 SiC F	-
				MH (mittelhart)	SiC	3.800	5.100	5	47700201	PNER-MH 15013-12,7 SiC F	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Neuartikel



Discs PNER für drehzahlregelbare Winkelschleifer

Bestehen aus mehreren stark komprimierten Vliesschichten, die auf einem Tragteller verklebt sind und mit einem speziellen Korn-Harz-System gebunden sind. Besonders für die Bearbeitung von weichen Metallen, legierten und hoch legierten Stählen und Titanlegierungen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Erzielung sehr guter Oberflächengüten. Optimale Konturenanpassung, da frei profilierbar.
- Ideal zum Reinigen, Entgraten, Angleichen und Polieren.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korngröße	Ausführung	Schleifmittel	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	13	22,23	fein	W (weich)	SiC	6.000	10.000	5	44690732	DISC PNER-W 115-22,2 SiC F	-
				MW (mittelweich)	SiC	6.000	10.000	5	44690722	DISC PNER-MW 115-22,2 SiC F	-
				MH (mittelhart)	SiC	6.000	10.000	5	44690712	DISC PNER-MH 115-22,2 SiC F	-
125	13	22,23	fein	W (weich)	SiC	5.400	10.000	5	44690733	DISC PNER-W 125-22,2 SiC F	-
				MW (mittelweich)	SiC	5.400	10.000	5	44690723	DISC PNER-MW 125-22,2 SiC F	-
				MH (mittelhart)	SiC	5.400	10.000	5	44690713	DISC PNER-MH 125-22,2 SiC F	-

Vlieswerkzeuge
Allgemeine Informationen POLINOX-Kompaktschleifräder PNK

Erhältliche Ausführungen

W **Weich**
Weiche Ausführung mit sehr guter Schleifleistung an Konturen. Sehr gut zum Angleichen von Oberflächen.

MW **Mittelweich**
Mittelweiche Ausführung mit erhöhter Flexibilität und Standzeit für raue Angleicheinsätze sowie für leichte Entgrat- und Polierarbeiten. Gut zur Bearbeitung von Konturen geeignet.

MH **Mittelhart**
Mittelharte Ausführung mit erhöhter Kantenfestigkeit und Standzeit für raue Entgrateinsätze und Entgrat-, Angleich- sowie Putzarbeiten.

H **Hart**
Harte Ausführung mit sehr hoher Abtragsleistung, guter Kantenfestigkeit und hoher Standzeit für mittlere bis schwere Entgrat- und Poliereinsätze.

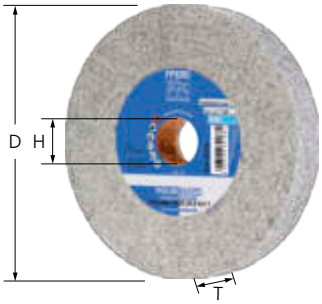
EH **Extrahart**
Extraharte Ausführung mit sehr hoher Kantenfestigkeit für anspruchsvolle Entgratarbeiten.



4

Vergleichstabelle

PFERD PNK				3M	Standard Abrasives	Norton	BIBIELLE
Ausführung	**Farbkennung**	**Schleifmittel**	**Korn**				
Weich	W	A	grob	CP-WL 5AM	MF CV 5AM	MF CF 5AM	BCW-MF 5AM
Mittelweich	MW	SiC	fein	LDW 7SF	LDW 7SF	Series 2000 7SF	BCW-DB 7SF
Mittelhart	MH	SiC	fein	EXL Deburring 8SF	Deburring 8SF	Series 1000 8SF	BCW-DB 8SF
	MH	A	grob	EXL Deburring 8AM	GP Plus 8AM	Series 1000 8AM	BCW-DB 8AM
Hart	H	SiC	fein	Deburring 9SF	EXL Deburring 9SF	Series 1000 9SF	BCW-DB 9SF
Extrahart	EH	SiC	fein	XP-WL 10SF	GP Plus 10SF	Series 4000 9SF	BCW-DB 9SF-R



Ausführung PNK

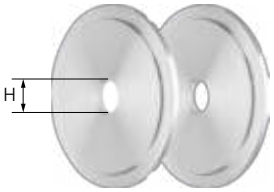
Bestehen aus spiralförmig um einen Kern gewickeltem Schleifvlies. Besonders für die Bearbeitung von weichen Metallen, legierten und hoch legierten Stählen und Titanlegierungen geeignet, z. B. an Turbinenschaufeln und zum Entfernen von Bearbeitungsspuren an chirurgischen Instrumenten.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Erzielung sehr guter Oberflächengüten. Optimale Konturenanpassung, da frei profilierbar.
- Ideal zum Reinigen, Entgraten, Angleichen und Polieren.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korngröße	Ausführung	Schleifmittel	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
150	13	25,4	fein	MW (mittelweich)	SiC	2.500	5.100	1	47802637	PNK-MW 15013-25,4 SiC F	-
				MH (mittelhart)	SiC	2.500	5.100	1	47802639	PNK-MH 15013-25,4 SiC F	-
			grob	MH (mittelhart)	A	2.500	5.100	1	47802638	PNK-MH 15013-25,4 A G	-
			fein	H (hart)	SiC	2.500	5.100	1	47802640	PNK-H 15013-25,4 SiC F	-
				EH (extrahart)	SiC	2.500	5.100	1	47803030	PNK-EH 15013-25,4 SiC F	-
	25	25,4	grob	W (weich)	A	2.500	5.100	1	47802730	PNK W 15025-25,4 A G	-
			fein	MW (mittelweich)	SiC	2.500	5.100	1	47802641	PNK-MW 15025-25,4 SiC F	-
				MH (mittelhart)	SiC	2.500	5.100	1	47802643	PNK-MH 15025-25,4 SiC F	-
			grob	MH (mittelhart)	A	2.500	5.100	1	47802642	PNK-MH 15025-25,4 A G	-
			fein	H (hart)	SiC	2.500	5.100	1	47802644	PNK-H 15025-25,4 SiC F	-
				EH (extrahart)	SiC	2.500	5.100	1	47803031	PNK-EH 15025-25,4 SiC F	-
	50	25,4	grob	W (weich)	A	2.500	5.100	1	47802731	PNK-W 15050-25,4 A G	-
200	13	76,2	fein	MW (mittelweich)	SiC	1.900	3.850	1	47802645	PNK-MW 20013-76,2 SiC F	-
				MH (mittelhart)	SiC	1.900	3.850	1	47802647	PNK-MH 20013-76,2 SiC F	-
			grob	MH (mittelhart)	A	1.900	3.850	1	47802646	PNK-MH 20013-76,2 A G	-
			fein	H (hart)	SiC	1.900	3.850	1	47802648	PNK-H 20013-76,2 SiC F	-
				EH (extrahart)	SiC	1.900	3.850	1	47802882	PNK-EH 20013-76,2 SiC F	-
	25	76,2	grob	W (weich)	A	1.900	3.850	1	47803029	PNK-W 20025-76,2 A G	-
			fein	MW (mittelweich)	SiC	1.900	3.850	1	47802649	PNK-MW 20025-76,2 SiC F	-
				MH (mittelhart)	SiC	1.900	3.850	1	47802651	PNK-MH 20025-76,2 SiC F	-
			grob	MH (mittelhart)	A	1.900	3.850	1	47802650	PNK-MH 20025-76,2 A G	-
			fein	H (hart)	SiC	1.900	3.850	1	47802652	PNK-H 20025-76,2 SiC F	-
				EH (extrahart)	SiC	1.900	3.850	1	47802881	PNK-EH 20025-76,2 SiC F	-
	50	76,2	grob	W (weich)	A	1.900	3.850	1	47802732	PNK W 20050-76,2 A G	-
			fein	MW (mittelweich)	SiC	1.900	3.850	1	47802653	PNK-MW 20050-76,2 SiC F	-
				MH (mittelhart)	SiC	1.900	3.850	1	47802655	PNK-MH 20050-76,2 SiC F	-
			grob	MH (mittelhart)	A	1.900	3.850	1	47802654	PNK-MH 20050-76,2 A G	-
			fein	H (hart)	SiC	1.900	3.850	1	47802656	PNK-H 20050-76,2 SiC F	-
				EH (extrahart)	SiC	1.900	3.850	1	47802880	PNK-EH 20050-76,2 SiC F	-

Vlieswerkzeuge
Spannflansche für POLINOX-Kompaktschleifräder PNK



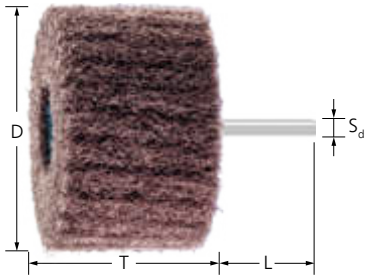
RF PNK

Zum Aufspannen von POLINOX-Kompaktschleifrädern PNK in ø 200 mm auf stationären Maschinen wie z. B. Doppelschleifmaschinen (Schleifböcken).

Leistungsmerkmale:
- Hohe Passgenauigkeit.
- Bohrung beliebig erweiterbar.

Passend für Werkzeug-ø [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
76,2	16,1	1	47601200	RF PNK 200 Bo. 16,1	-
	25,4	1	47601201	RF PNK 200 Bo. 25,4	-
	31,8	1	47601202	RF PNK 200 Bo. 31,8	-

POLINOX-Schleifstifte



Ausführung PNL

Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine hohe Standzeit erreicht. Es wird hauptsächlich für die Flächenbearbeitung eingesetzt. Erhältlich in Korund A und Siliciumcarbid (SiC).



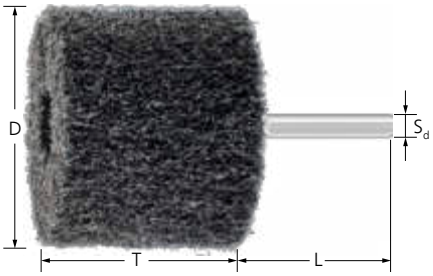
Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Korund A											
30	25	6	40	A	100	10.000	20.000	10	44653100	PNL 3025/6 A 100	-
					180	10.000	20.000	10	44653180	PNL 3025/6 A 180	-
					280	10.000	20.000	10	44653280	PNL 3025/6 A 280	-
40	20	6	40	A	80	7.500	15.000	10	44698505	PNL 4020/6 A 80	-
					100	7.500	15.000	10	44654100	PNL 4020/6 A 100	-
					180	7.500	15.000	10	44654180	PNL 4020/6 A 180	-
					280	7.500	15.000	10	44654280	PNL 4020/6 A 280	-
					360	7.500	15.000	10	44698506	PNL 4020/6 A 360	-
50	30	6	40	A	80	6.000	12.000	10	44698507	PNL 5030/6 A 80	-
					100	6.000	12.000	10	44655100	PNL 5030/6 A 100	-
					180	6.000	12.000	10	44655180	PNL 5030/6 A 180	-
					280	6.000	12.000	10	44655280	PNL 5030/6 A 280	-
					360	6.000	12.000	10	44698508	PNL 5030/6 A 360	-
60	25	6	40	A	100	5.000	10.000	10	44656010	PNL 6025/6 A 100	-
					180	5.000	10.000	10	44656018	PNL 6025/6 A 180	-
					280	5.000	10.000	10	44656028	PNL 6025/6 A 280	-
	50	6	40	A	80	5.000	10.000	10	47802761	PNL 6050/6 A 80	-
					100	5.000	10.000	10	44666100	PNL 6050/6 A 100	-
					180	5.000	10.000	10	44666180	PNL 6050/6 A 180	-
					280	5.000	10.000	10	44666280	PNL 6050/6 A 280	-
					360	5.000	10.000	10	44698509	PNL 6050/6 A 360	-
80	25	6	40	A	100	4.000	7.500	10	44658010	PNL 8025/6 A 100	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
80	25	6	40	A	180	4.000	7.500	10	44658018	PNL 8025/6 A 180	-
					280	4.000	7.500	10	44658028	PNL 8025/6 A 280	-
	50	6	40	A	80	4.000	7.500	10	44698510	PNL 8050/6 A 80	-
					100	4.000	7.500	10	44658100	PNL 8050/6 A 100	-
					180	4.000	7.500	10	44658180	PNL 8050/6 A 180	-
					280	4.000	7.500	10	44658280	PNL 8050/6 A 280	-
					360	4.000	7.500	10	44698511	PNL 8050/6 A 360	-
Siliciumcarbid (SiC)											
40	20	6	40	SiC	100	7.500	15.000	10	44640410	PNL 4020/6 SiC 100	-
					180	7.500	15.000	10	44640418	PNL 4020/6 SiC 180	-
					280	7.500	15.000	10	44640428	PNL 4020/6 SiC 280	-
50	30	6	40	SiC	100	6.000	12.000	10	44640510	PNL 5030/6 SiC 100	-
					180	6.000	12.000	10	44640518	PNL 5030/6 SiC 180	-
					280	6.000	12.000	10	44640528	PNL 5030/6 SiC 280	-
60	50	6	40	SiC	100	5.000	10.000	10	44640610	PNL 6050/6 SiC 100	-
					180	5.000	10.000	10	44640618	PNL 6050/6 SiC 180	-
					280	5.000	10.000	10	44640628	PNL 6050/6 SiC 280	-
80	50	6	40	SiC	100	4.000	7.500	10	44640810	PNL 8050/6 SiC 100	-
					180	4.000	7.500	10	44640818	PNL 8050/6 SiC 180	-
					280	4.000	7.500	10	44640828	PNL 8050/6 SiC 280	-



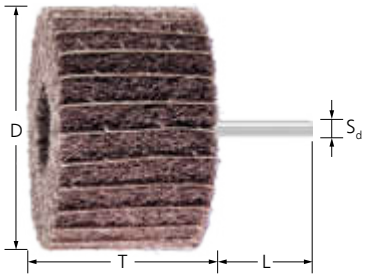
Ausführung PNL-HP

Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine extrem hohe Standzeit erreicht. Es wird hauptsächlich für die Flächenbearbeitung eingesetzt.

Leistungsmerkmale:

- Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Besonders aggressiver Schliff.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Korund A											
40	20	6	40	A	100	7.500	15.000	10	44657100	PNL-HP4020/6A100	-
					180	7.500	15.000	10	44657180	PNL-HP4020/6A180	-
50	30	6	40	A	100	6.000	12.000	10	44659100	PNL-HP5030/6A100	-
					180	6.000	12.000	10	44659180	PNL-HP5030/6A180	-
60	50	6	40	A	100	5.000	10.000	10	44661100	PNL-HP6050/6A100	-
					180	5.000	10.000	10	44661180	PNL-HP6050/6A180	-
80	50	6	40	A	100	4.000	7.500	10	44662100	PNL-HP8050/6A100	-
					180	4.000	7.500	10	44662180	PNL-HP8050/6A180	-
Siliciumcarbid (SiC)											
40	20	6	40	SiC	100	7.500	15.000	10	44657110	PNL-HP4020/6SIC100	-
					180	7.500	15.000	10	44657118	PNL-HP4020/6SIC180	-
50	30	6	40	SiC	100	6.000	12.000	10	44659110	PNL-HP5030/6SIC100	-
					180	6.000	12.000	10	44659118	PNL-HP5030/6SIC180	-
60	50	6	40	SiC	100	5.000	10.000	10	44661110	PNL-HP6050/6SIC100	-
					180	5.000	10.000	10	44661118	PNL-HP6050/6SIC180	-
80	50	6	40	SiC	100	4.000	7.500	10	44662110	PNL-HP8050/6SIC100	-
					180	4.000	7.500	10	44662118	PNL-HP8050/6SIC180	-



Ausführung PNZ

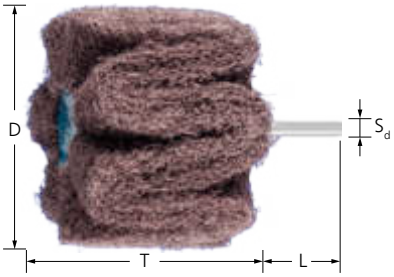
Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet, wobei sich zwischen den Lamellen jeweils Schleifgewebe befindet. Durch die Lamellenanordnung werden ein höherer Materialabtrag und ein gröberes Schliffbild erzielt. Erhältlich in Korund A und Siliciumcarbid (SiC).



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Korund A											
30	25	6	40	A	100	10.000	20.000	10	44653080	PNZ 3025/6 A 100	-
					180	10.000	20.000	10	44653088	PNZ 3025/6 A 180	-
40	20	6	40	A	80	7.500	15.000	10	44698512	PNZ 4020/6 A 80	-
					100	7.500	15.000	10	44654080	PNZ 4020/6 A 100	-
					180	7.500	15.000	10	44654088	PNZ 4020/6 A 180	-
50	30	6	40	A	80	6.000	12.000	10	44698513	PNZ 5030/6 A 80	-
					100	6.000	12.000	10	44655080	PNZ 5030/6 A 100	-
					180	6.000	12.000	10	44655088	PNZ 5030/6 A 180	-
60	25	6	40	A	100	5.000	10.000	10	44656030	PNZ 6025/6 A 100	-
					180	5.000	10.000	10	44656038	PNZ 6025/6 A 180	-
	50	6	40	A	80	5.000	10.000	10	44698514	PNZ 6050/6 A 80	-
					100	5.000	10.000	10	44656080	PNZ 6050/6 A 100	-
					180	5.000	10.000	10	44656088	PNZ 6050/6 A 180	-
80	25	6	40	A	100	4.000	7.500	10	44658030	PNZ 8025/6 A 100	-
					180	4.000	7.500	10	44658038	PNZ 8025/6 A 180	-
	50	6	40	A	80	4.000	7.500	10	44698515	PNZ 8050/6 A 80	-
					100	4.000	7.500	10	44658080	PNZ 8050/6 A 100	-
					180	4.000	7.500	10	44658088	PNZ 8050/6 A 180	-
100	50	6	40	A	100	3.000	6.000	5	44690080	PNZ 10050/6 A 100	-
					180	3.000	6.000	5	44690088	PNZ 10050/6 A 180	-
Siliciumcarbid (SiC)											
80	50	6	40	SiC	100	4.000	7.500	10	44640806	PNZ 8050/6 SiC 100	-
					180	4.000	7.500	10	44640808	PNZ 8050/6 SiC 180	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



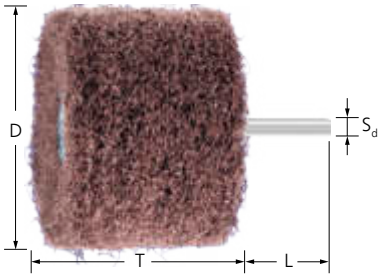
Ausführung PNG

Bestehen aus mehreren stark gewellten Schleifvliesstreifen, die um einen Kern gewickelt sind. Durch die wellenförmige Anordnung des Schleifvlieses ist ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich. Erhältlich in Korund A und Siliciumcarbid (SiC).



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Korund A											
80	50	6	40	A	100	4.000	7.500	10	44646010	PNG 8050/6 A 100	-
					180	4.000	7.500	10	44646018	PNG 8050/6 A 180	-
					280	4.000	7.500	10	44646028	PNG 8050/6 A 280	-
100	50	6	40	A	100	3.000	6.000	5	44669100	PNG 10050/6 A 100	-
					180	3.000	6.000	5	44669180	PNG 10050/6 A 180	-
					280	3.000	6.000	5	44669280	PNG 10050/6 A 280	-
Siliciumcarbid (SiC)											
80	50	6	40	SiC	100	4.000	7.500	10	44640851	PNG 8050/6 SiC 100	-
					180	4.000	7.500	10	44640858	PNG 8050/6 SiC 180	-
					280	4.000	7.500	10	44640862	PNG 8050/6 SiC 280	-
100	50	6	40	SiC	100	3.000	6.000	5	44640910	PNG 10050/6 SiC 100	-
					180	3.000	6.000	5	44640918	PNG 10050/6 SiC 180	-
					280	3.000	6.000	5	44640922	PNG 10050/6 SiC 280	-



Ausführung PNR

Das Schleifvlies ist in Ronden (axial) übereinander angeordnet. Da die einzelnen Vliesronden untereinander nicht verbunden sind, ist eine gute Anpassung an Konturen, z. B. bei der Bearbeitung von Profilen und Rohren, möglich. Erhältlich in Korund A.



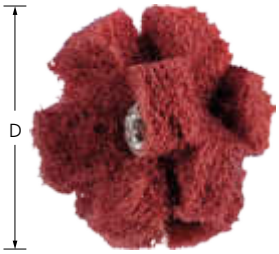
Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 2,35 mm											
25	15	2,35	40	A	100	7.600	12.300	10	44650131	PNR 2515/2,35 A 100	-
					180	7.600	12.300	10	44650132	PNR 2515/2,35 A 180	-
					280	7.600	12.300	10	44650133	PNR 2515/2,35 A 280	-
Schaft-ø 3 mm											
25	15	3	40	A	100	7.600	12.300	10	44650231	PNR 2515/3 A 100	-
					180	7.600	12.300	10	44650232	PNR 2515/3 A 180	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
25	15	3	40	A	280	7.600	12.300	10	44650233	PNR 2515/3 A 280	-
30	20	3	40	A	100	6.500	10.200	10	44650331	PNR 3020/3 A 100	-
					180	6.500	10.200	10	44650332	PNR 3020/3 A 180	-
					280	6.500	10.200	10	44650333	PNR 3020/3 A 280	-
Schaft-ø 6 mm											
60	50	6	40	A	100	5.000	10.000	10	44656100	PNR 6050/6 A 100	-
					180	5.000	10.000	10	44656180	PNR 6050/6 A 180	-
					280	5.000	10.000	10	44656280	PNR 6050/6 A 280	-
80	50	6	40	A	100	4.000	7.500	10	44668100	PNR 8050/6 A 100	-
					180	4.000	7.500	10	44668180	PNR 8050/6 A 180	-
					280	4.000	7.500	10	44668280	PNR 8050/6 A 280	-

POLINOX-Schleifsterne



Ausführung PNST

Zum Reinigen, Entgraten und Feinschleifen von Innenflächen und Konturen geeignet. Speziell für schwer zugängliche Stellen, z. B. Bohrungen und Vertiefungen, einsetzbar. Erhältlich in Korund A.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Anzahl der Lagen	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
19	A	100	2	15.000	25.100	20	44698192	PNST 19-2 A 100	-
		280	2	15.000	25.100	20	44698193	PNST 19-2 A 280	-
25	A	80	2	10.000	19.100	20	44698254	PNST 25-2 A 80	-
		100	2	10.000	19.100	20	44698252	PNST 25-2 A 100	-
		280	2	10.000	19.100	20	44698253	PNST 25-2 A 280	-
38	A	80	3	7.500	12.600	20	44698384	PNST 38-3 A 80	-
		100	3	7.500	12.600	20	44698382	PNST 38-3 A 100	-
		280	3	7.500	12.600	20	44698383	PNST 38-3 A 280	-
50	A	80	2	5.500	9.500	20	44698504	PNST 50-2 A 80	-
		100	2	5.500	9.500	20	44698502	PNST 50-2 A 100	-
		280	2	5.500	9.500	20	44698503	PNST 50-2 A 280	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



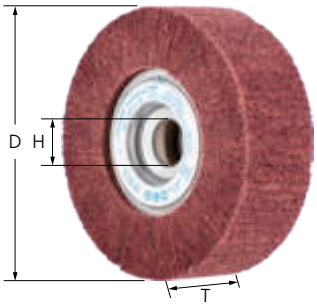
Werkzeughalter BO PNST

Werkzeughalter für POLINOX-Schleifsterne, mit dem auch Bohrungen und Durchbrüche problemlos erreicht werden können.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

S [mm]	L [mm]	Gewinde	Einspannlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
6	75	8–32 UNC	30	1	42700675	BO PNST 6-75	-
	125	8–32 UNC	30	1	42700685	BO PNST 6-125	-

POLINOX-Schleifräder



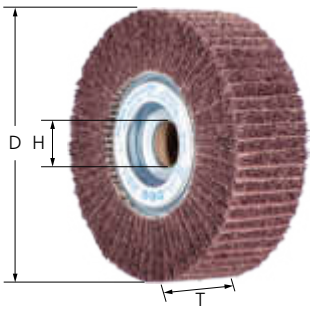
Ausführung PNL

Das Schleifvlies mit dem Schleifmittel Korund A ist lamellenförmig radial angeordnet. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine hohe Standzeit erreicht. Das Werkzeug wird hauptsächlich für die Bearbeitung großer Flächen eingesetzt.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
150	50	25,4	A	100	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44644111	PNL 15050/25,4 A 100	-
				180	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44644119	PNL 15050/25,4 A 180	-
				280	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44644129	PNL 15050/25,4 A 280	-
200	50	44	A	100	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44644211	PNL 20050/44 A 100	-
				180	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44644219	PNL 20050/44 A 180	-
				280	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44644229	PNL 20050/44 A 280	-

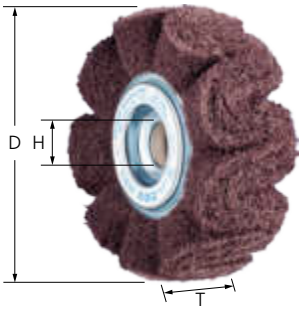


Ausführung PNZ

Schleifräder mit lamellenförmig radial angeordnetem Schleifvlies mit Korund A und Schleifgewebe zwischen den Lamellen. Dadurch werden ein höherer Materialabtrag und ein gröberes Schliffbild erzielt. Die Schleifräder werden hauptsächlich für die Bearbeitung großer Flächen eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
150	50	25,4	A	100	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44645111	PNZ 15050/25,4 A 100	-
				180	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44645119	PNZ 15050/25,4 A 180	-
200	50	44	A	100	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44645211	PNZ 20050/44 A 100	-
				180	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44645219	PNZ 20050/44 A 180	-

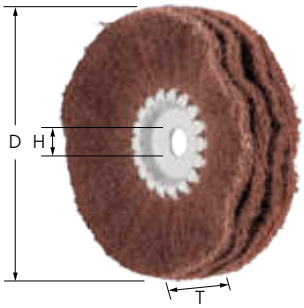


Ausführung PNG

Bestehen aus mehreren stark gewellten Schleifvliesstreifen mit dem Schleifmittel Korund A, die um einen Kern gewickelt sind. Durch die wellenförmige Anordnung des Schleifvlieses ist ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
150	50	25,4	A	100	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44646111	PNG 15050/25,4 A 100	-
				180	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44646119	PNG 15050/25,4 A 180	-
				280	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44646129	PNG 15050/25,4 A 280	-
200	50	44	A	100	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44646211	PNG 20050/44 A 100	-
				180	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44646219	PNG 20050/44 A 180	-
				280	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44646229	PNG 20050/44 A 280	-



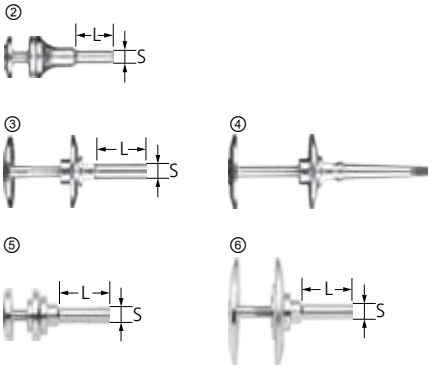
Ausführung PNR

Bestehen aus leicht gewellten Schleifvliesstreifen mit dem Schleifmittel Korund A, die um einen Kern aus Metall gelegt sind. Hervorragende Konturanpassung durch die offene Anordnung und die hohe Flexibilität. Ermöglicht ansatzloses Strichmattieren von Flächen, Profilen und Rohren.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	35	10	A	180	2.500	5.500	BO 8/10	1	44647118	PNR 10035/10 A 180	-
				280	2.500	5.500	BO 8/10	1	44647128	PNR 10035/10 A 280	-
150	40	20	A	180	2.000	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44647518	PNR 15040/20 A 180	-
				280	2.000	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44647528	PNR 15040/20 A 280	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



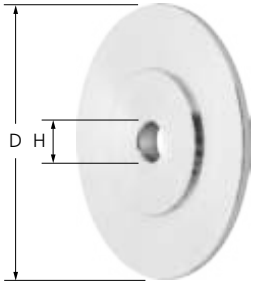
Werkzeughalter

Passender Werkzeughalter für POLINOX-Schleifräder.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

Bild	Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spann-bereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
(2)	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20	-
(3)	20	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50	-
(4)	20	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50	-
(5)	25,4	12	40	25 – 50	1	44601225	FR/VR 12/25,4 100-165	-
(6)	44	12	40	25 – 50	1	44601244	FR/VR 12/44,0 200-250	-

Reduzierflansche für POLINOX-Schleifräder RF



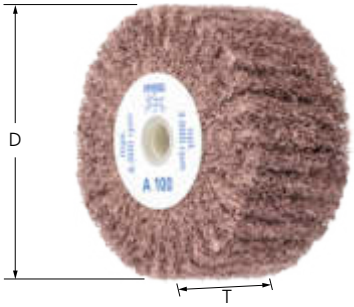
RF FR

Zum Aufspannen von Fächerrädern und POLINOX-Schleifrädern auf Antriebsspindeln. Die Spannflansche sind so konstruiert, dass sie innerhalb des Werkzeuges versenkt liegen.

Leistungsmerkmale:
- Anpassung an vorhandene Antriebs-spindel durch Aufbohren möglich.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch spezielles Aufspannsystem.

Passend für Werkzeug-ø [mm]	D [mm]	H [mm]	Max. H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
150, 165	40	12	22,2	1	44771225	RF FR 150-165 Bo. 12-22,2	-
200, 250	83	12	40	1	44771244	RF FR 200-250 Bo. 12-40	-

Vlieswerkzeuge
POLINOX-Schleifräder mit Gewinde

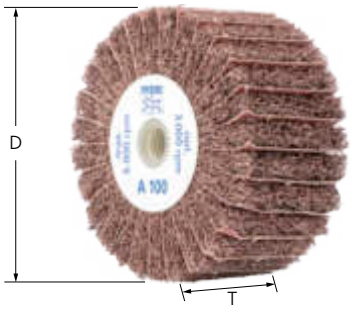


Ausführung PNL

Das Schleifvlies mit dem Schleifmittel Korund A ist lamellenförmig radial angeordnet. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine hohe Standzeit erreicht. Für die Bearbeitung mittelgroßer Flächen.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Kann ohne weitere Spannmittel direkt auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern und Kehlnahtschleifern montiert werden.

D [mm]	T [mm]	Gewinde	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	50	5/8-11	A	100	3.000	6.000	5	44642021	PNL 10050 5/8-11 A 100	-
				180	3.000	6.000	5	44642022	PNL 10050 5/8-11 A 180	-
				280	3.000	6.000	5	44642023	PNL 10050 5/8-11 A 280	-
		M14	A	100	3.000	6.000	5	44642001	PNL 10050 M14 A 100	-
				180	3.000	6.000	5	44642002	PNL 10050 M14 A 180	-
				280	3.000	6.000	5	44642003	PNL 10050 M14 A 280	-



Ausführung PNZ

Das Schleifvlies mit dem Schleifmittel Korund A ist lamellenförmig radial angeordnet, wobei sich zwischen den Lamellen jeweils Schleifgewebe befindet. Dadurch werden ein höherer Materialabtrag und ein gröberes Schliffbild erzielt. Für die Bearbeitung mittelgroßer Flächen.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Kann ohne weitere Spannmittel direkt auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern und Kehlnahtschleifern montiert werden.

D [mm]	T [mm]	Gewinde	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	50	5/8-11	A	100	3.000	6.000	5	44642121	PNZ 10050 5/8-11 A 100	-
				180	3.000	6.000	5	44642122	PNZ 10050 5/8-11 A 180	-
		M14	A	100	3.000	6.000	5	44642101	PNZ 10050 M14 A 100	-
				180	3.000	6.000	5	44642102	PNZ 10050 M14 A 180	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Ausführung PNG

Bestehen aus mehreren stark gewellten Schleifvliesstreifen mit dem Schleifmittel Korund A, die um einen Kern gewickelt sind. Durch die wellenförmige Anordnung des Schleifvlieses ist ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich. Für die Bearbeitung mittelgroßer Flächen.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Kann ohne weitere Spannmittel direkt auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern und Kehlnahtschleifern montiert werden.

D [mm]	T [mm]	Gewinde	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	50	5/8-11	A	100	3.000	6.000	5	44642221	PNG 10050 5/8-11 A 100	-
				180	3.000	6.000	5	44642222	PNG 10050 5/8-11 A 180	-
				280	3.000	6.000	5	44642223	PNG 10050 5/8-11 A 280	-
		M14	A	100	3.000	6.000	5	44642201	PNG 10050 M14 A 100	-
				180	3.000	6.000	5	44642202	PNG 10050 M14 A 180	-
				280	3.000	6.000	5	44642203	PNG 10050 M14 A 280	-
125	50	5/8-11	A	100	2.300	3.800	2	44642521	PNG 12550 5/8-11 A 100	-
				180	2.300	3.800	2	44642522	PNG 12550 5/8-11 A 180	-
				280	2.300	3.800	2	44642523	PNG 12550 5/8-11 A 280	-
		M14	A	100	2.300	3.800	2	44642501	PNG 12550 M14 A 100	-
				180	2.300	3.800	2	44642502	PNG 12550 M14 A 180	-
				280	2.300	3.800	2	44642503	PNG 12550 M14 A 280	-

POLINOX-Schleifdiscs



Ausführung PNL

Die Schleifvlieslamellen mit dem Schleifmittel Korund A sind auf einem Glasgewebestützteller aufgeklebt, wodurch die Discs stirnseitig eingesetzt werden können. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine hohe Standzeit erreicht.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Für die Bearbeitung großer Flächen auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	20	22,23	A	100	2.500	5.300	5	44692258	PNL 115-22,23 A 100	-
				180	2.500	5.300	5	44692259	PNL 115-22,23 A 180	-
				280	2.500	5.300	5	44692260	PNL 115-22,23 A 280	-
125	20	22,23	A	100	2.300	3.800	5	44692261	PNL 125-22,23 A 100	-
				180	2.300	3.800	5	44692262	PNL 125-22,23 A 180	-
				280	2.300	3.800	5	44692263	PNL 125-22,23 A 280	-

Vlieswerkzeuge
POLINOX-Schleifdiscs



Ausführung PNZ

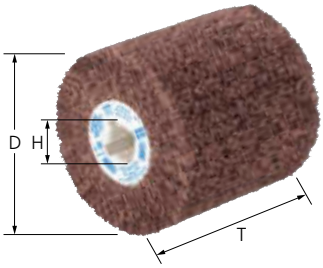
Die Schleifvlies- und Schleifgewebelamellen mit dem Schleifmittel Korund A sind auf einem Glasgewebestützteller aufgeklebt, wodurch die Discs stirnseitig auf großen Flächen eingesetzt werden können. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine hohe Standzeit erreicht.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Für die Bearbeitung großer Flächen auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	20	22,23	A	100	2.500	5.300	5	44692264	PNZ 115-22,23 A 100	-
				180	2.500	5.300	5	44692265	PNZ 115-22,23 A 180	-
125	20	22,23	A	100	2.300	3.800	5	44692266	PNZ 125-22,23 A 100	-
				180	2.300	3.800	5	44692267	PNZ 125-22,23 A 180	-

4

POLINOX-Schleifwalzen



Ausführung PNL-W

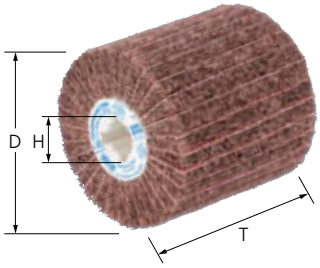
Zur Bearbeitung großer Flächen. Das Schleifvlies mit dem Schleifmittel Korund A ist lamellenförmig radial angeordnet. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine hohe Standzeit erreicht.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit durch dicht verpackte Lamellen. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Für alle gängigen Passfedersysteme geeignet. Der Bohrungs-ø 19 mm mit vier Keilnuten passt auf alle üblichen Walzenantriebe.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	100	19	A	80	2.500	4.800	1	47801097	PNL-W 100100 A 80	-
				100	2.500	4.800	1	44641010	PNL-W 100100 A 100	-
				180	2.500	4.800	1	44641018	PNL-W 100100 A 180	-
				280	2.500	4.800	1	44641028	PNL-W 100100 A 280	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



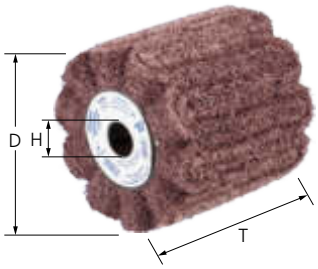
Ausführung PNZ-W

Zur Bearbeitung großer Flächen. Das Schleifvlies mit dem Schleifmittel Korund A ist lamellenförmig radial angeordnet. Zusätzlich befindet sich Schleifgewebe zwischen den Lamellen. Durch die Lamellenanordnung wird ein höherer Materialabtrag und ein gröberes Schliffbild erzielt.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit durch dicht verpackte Lamellen. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Für alle gängigen Passfedersysteme geeignet. Der Bohrungs-ø 19 mm mit vier Keilnuten passt auf alle üblichen Walzenantriebe.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	100	19	A	60	2.500	4.800	1	44641106	PNZ-W 100100 A G/60	-
				80	2.500	4.800	1	44641108	PNZ-W 100100 A M/80	-
				120	2.500	4.800	1	44641112	PNZ-W 100100 A F/120	-



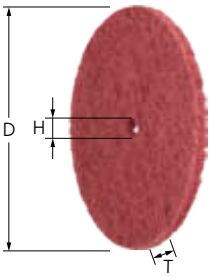
Ausführung PNG-W

Zur Bearbeitung großer Flächen. Bestehen aus mehreren stark gewellten Schleifvliesstreifen mit dem Schleifmittel Korund A, die um einen Kern gewickelt sind. Durch die wellenförmige Anordnung des Schleifvlieses ist ansatzloses Strichmattieren von großen Flächen möglich.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit durch dicht gewellte Lamellen. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Für alle gängigen Passfedersysteme geeignet. Der Bohrungs-ø 19 mm mit vier Keilnuten passt auf alle üblichen Walzenantriebe.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	100	19	A	100	2.500	4.800	1	44641201	PNG-W 100100 A 100	-
				180	2.500	4.800	1	44641202	PNG-W 100100 A 180	-
				280	2.500	4.800	1	44641203	PNG-W 100100 A 280	-



Ausführung PVR

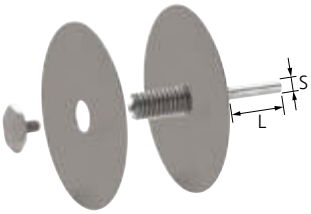
POLINOX-Ronden mit dem Schleifmittel Korund A eignen sich zum flexiblen Bearbeiten komplizierter Werkstückkonturen und werden im Umfangsschliff eingesetzt. Zum Vergrößern der Einsatzbreite bis zu drei Ronden hintereinander spannen.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität bei sehr hoher Standzeit. Erreichen schwer zugänglicher Stellen wie tiefen Schlitzen oder Aussparungen.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Werkzeughalter für POLINOX-Ronden bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Max. RPM	Passende Werkzeug-halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
50	10	6	A	100	12.250	BO 6/6 3-10	10	44693050	PVR 5010-6 A 100	-
				280	12.250	BO 6/6 3-10	10	44693051	PVR 5010-6 A 280	-
75	10	6	A	100	8.150	BO 6/6 3-10	10	44693075	PVR 7510-6 A 100	-
				280	8.150	BO 6/6 3-10	10	44693076	PVR 7510-6 A 280	-
100	10	13	A	100	6.150	PVR 6/13 1-25	10	44693101	PVR 10010-13 A 100	-
				280	6.150	PVR 6/13 1-25	10	44693102	PVR 10010-13 A 280	-
125	10	13	A	100	4.900	PVR 6/13 1-25	10	44693125	PVR 12510-13 A 100	-
				280	4.900	PVR 6/13 1-25	10	44693126	PVR 12510-13 A 280	-
150	10	13	A	100	4.100	PVR 6/13 1-25	10	44693151	PVR 15010-13 A 100	-
				280	4.100	PVR 6/13 1-25	10	44693152	PVR 15010-13 A 280	-

Werkzeughalter für POLINOX-Ronden



Werkzeughalter PVR

Werkzeughalter für POLINOX-Ronden.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.
- Die mitgelieferten Seitenscheiben mit ø 50 und 80 mm verwenden, um die seitliche Flexibilität zu variieren.

Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spannbereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
13	6	35	1 – 25	1	23600506	PVR 6/13 1-25	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Abdeckband ADB

Das selbstklebende Abdeckband wird bei der Endbearbeitung mit weichen elastischen Werkzeugen eingesetzt, z. B. Vlieswerkzeuge. Strichbilder auf Oberflächen können sauber voneinander abgegrenzt werden, wenn diese aneinander stoßen.

Leistungsmerkmale:
- Das Abdeckband schützt Flächen, die schon bearbeitet sind oder nicht bearbeitet werden sollen.
- Hohe Elastizität und Reißfestigkeit.
- Hohe Kantenstabilität. Das Abdeckband in Laufrichtung des Werkzeuges belasten, um das Ablösen des Bandes zu vermeiden.

L [m]	T [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
25	20	1	44250130	ADB 20	-



Abdeckband ADB INOX

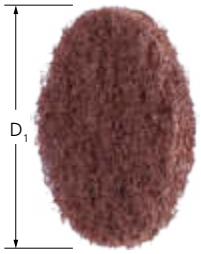
Das selbstklebende Abdeckband wird eingesetzt, um Strichbilder auf Oberflächen aus Edelstahl sauber voneinander abzugrenzen, wenn diese aneinander stoßen.



Leistungsmerkmale:
- Das Abdeckband schützt Flächen, die schon bearbeitet sind oder nicht bearbeitet werden sollen.
- Wiederverwendbarkeit und extrem hohe Belastbarkeit.
- Hohe Kantenstabilität. Das Abdeckband in Laufrichtung des Werkzeuges belasten, um das Ablösen des Bandes zu vermeiden.

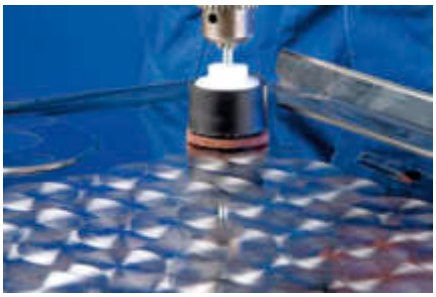
L [m]	T [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
3	50	1	44250140	ADB 50 INOX	-

POLINOX-Marmorierwerkzeuge



POLINOX-Ronden für Marmorierkörper MKRK

Spezialwerkzeug zum Marmorieren von Flächen auf nahezu allen Werkstoffen.

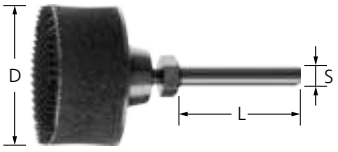


Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Passenden Marmorierkörper bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
40	A	100	600 – 1.400	MK 6/40/6	100	44637100	MKRK 40 A 100	-
		180	600 – 1.400	MK 6/40/6	100	44637180	MKRK 40 A 180	-
		280	600 – 1.400	MK 6/40/6	100	44637280	MKRK 40 A 280	-
50	A	100	600 – 1.400	MK 6/50/6	100	44638100	MKRK 50 A 100	-
		180	600 – 1.400	MK 6/50/6	100	44638180	MKRK 50 A 180	-
		280	600 – 1.400	MK 6/50/6	100	44638280	MKRK 50 A 280	-
60	A	100	600 – 1.400	MK 6/60/6	100	44639100	MKRK 60 A 100	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Passende Werkzeug-halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
60	A	180	600 – 1.400	MK 6/60/6	100	44639180	MKRK 60 A 180	-
		280	600 – 1.400	MK 6/60/6	100	44639280	MKRK 60 A 280	-



POLINOX-Marmorierkörper MK

POLINOX-Marmorierkörper für Marmorierronden. Der Klettverschluss ist auf einer hoch-elastischen Zwischenschicht aufgebracht.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit.

D [mm]	S [mm]	L [mm]	Max. RPM	Passendes Werkzeug		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
40	6	40	4.700	MKRK 40	1	44604060	MK 6/40/6	-
50	6	40	3.800	MKRK 50	1	44605060	MK 6/50/6	-
60	6	40	3.200	MKRK 60	1	44606060	MK 6/60/6	-

4

POLIVLIES-Schleifscheiben



Fächerscheiben PVL

Fächerscheiben mit Schleiflamellen aus Korund A für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Erzeugt eine gleichbleibend hohe Oberflächengüte über die gesamte Standzeit, da stetig neues, scharfes Schleifmittel freigesetzt wird.
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Bohrungs-ø 22,23 mm										
115	18	22,23	A	100 G	5.000 – 5.800	13.300	5	44694101	PVL 115 A 100 G	-
				180 M	5.000 – 5.800	13.300	5	44694102	PVL 115 A 180 M	-
				240 F	5.000 – 5.800	13.300	5	44694103	PVL 115 A 240 F	-
125	18	22,23	A	100 G	4.600 – 5.300	12.200	5	44694111	PVL 125 A 100 G	-
				180 M	4.600 – 5.300	12.200	5	44694112	PVL 125 A 180 M	-
				240 F	4.600 – 5.300	12.200	5	44694113	PVL 125 A 240 F	-
mit X-LOCK-Aufnahme										
115	18	22,23	A	100 G	5.000 – 5.800	13.300	5	44694201	PVL 115-X-LOCK A 100 G	-
				180 M	5.000 – 5.800	13.300	5	44694202	PVL 115-X-LOCK A 180 M	-
				240 F	5.000 – 5.800	13.300	5	44694203	PVL 115-X-LOCK A 240 F	-
125	18	22,23	A	100 G	4.600 – 5.300	12.200	5	44694211	PVL 125-X-LOCK A 100 G	-
				180 M	4.600 – 5.300	12.200	5	44694212	PVL 125-X-LOCK A 180 M	-
				240 F	4.600 – 5.300	12.200	5	44694213	PVL 125-X-LOCK A 240 F	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Fächerscheiben PVL-R

Fächerscheiben mit Schleiflamellen aus Korund A für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk. Die Ausführung Curve ist sowohl auf der Schleifseite als auch auf der Rückseite sowie am Radius zu verwenden.

Leistungsmerkmale:
- Erzeugt eine gleichbleibend hohe Oberflächengüte über die gesamte Standzeit, da stetig neues, scharfes Schleifmittel freigesetzt wird.
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	22,23	A	100	5.800	13.300	5	44694121	PVL-R 115 A 100 G	-
			180	5.800	13.300	5	44694122	PVL-R 115 A 180 M	-
			240	5.800	13.300	5	44694123	PVL-R 115 A 240 F	-
125	22,23	A	100	5.300	12.200	5	44694131	PVL-R 125 A 100 G	-
			180	5.300	12.200	5	44694132	PVL-R 125 A 180 M	-
			240	5.300	12.200	5	44694133	PVL-R 125 A 240 F	-



Fächerscheiben PVZ

Fächerscheiben mit Schleiflamellen aus Keramikkorn CO-COOL und Korund A. Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Erzeugt eine gleichbleibend hohe Oberflächengüte über die gesamte Standzeit, da stetig neues, scharfes Schleifmittel freigesetzt wird.
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel/Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	18	22,23	CO-COOL 60 / A 100 G	5.000 – 5.800	13.300	5	44695101	PVZ 115 CO-COOL 60 / A 100 G	-
			CO-COOL 80 / A 180 M	5.000 – 5.800	13.300	5	44695102	PVZ 115 CO-COOL 80 / A 180 M	-
			CO-COOL 120 / A 240 F	5.000 – 5.800	13.300	5	44695103	PVZ 115 CO-COOL 120 / A 240 F	-
125	18	22,23	CO-COOL 60 / A 100 G	4.600 – 5.300	12.200	5	44695111	PVZ 125 CO-COOL 60 / A 100 G	-
			CO-COOL 80 / A 180 M	4.600 – 5.300	12.200	5	44695112	PVZ 125 CO-COOL 80 / A 180 M	-
			CO-COOL 120 / A 240 F	4.600 – 5.300	12.200	5	44695113	PVZ 125 CO-COOL 120 / A 240 F	-



Klettronden PVKR

Diese Klettronden eignen sich zum Schleifen von größeren Flächen. Durch das flexible System aus Klettronde und Halter ist auch ein Einsatz auf Konturen möglich. Durch die vorgestanzten Bohrungen können sie optimal zentriert auf verschiedenen Stütztellern eingesetzt werden.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt eine gleichbleibend hohe Oberflächengüte über die gesamte Standzeit, da stetig neues, scharfes Schleifmittel freigesetzt wird.
- POLIVLIES-Klettrondenhalter bitte separat bestellen. Vorgestanzte Zentrierbohrung bei Bedarf ausbrechen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	A	100 G	3.300	5.300	PVKRH 115	10	42871306	PVKR 115 A 100 G	-
		180 M	3.300	5.300	PVKRH 115	10	42871310	PVKR 115 A 180 M	-
		240 F	3.300	5.300	PVKRH 115	10	42871318	PVKR 115 A 240 F	-
125	A	100 G	3.000	4.850	PVKRH 125	10	42871406	PVKR 125 A 100 G	-
		180 M	3.000	4.850	PVKRH 125	10	42871410	PVKR 125 A 180 M	-
		240 F	3.000	4.850	PVKRH 125	10	42871418	PVKR 125 A 240 F	-
180	A	100 G	2.200	3.500	PVKRH 180	10	42871606	PVKR 180 A 100 G	-
		180 M	2.200	3.500	PVKRH 180	10	42871610	PVKR 180 A 180 M	-
		240 F	2.200	3.500	PVKRH 180	10	42871618	PVKR 180 A 240 F	-

Klettrondenhalter PVKRH



Klettrondenhalter PVKR

Halter für POLIVLIES-Klettronden.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.
- Ermöglicht ansatzfreies Bearbeiten von Flächen.

D [mm]	Gewinde	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
ohne Zentrierzapfen						
115	M14	5.300	1	42711154	PVKRH 115 M14	-
125	M14	4.850	1	42711254	PVKRH 125 M14	-
180	M14	3.500	1	42711784	PVKRH 180 M14	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



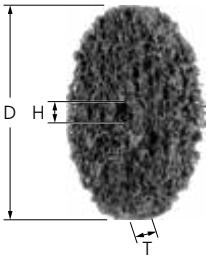
Klettrondenhalter PVKR mit Zentrierzapfen

Halter für POLIVLIES-Klettronden.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglicht schnelleres zentrisches Aufspannen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel.
- Ermöglicht ansatzfreies Bearbeiten von Flächen.

D [mm]	Gewinde	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
mit Zentrierzapfen						
115	M14	5.300	1	42712115	PVKRH 115-22 M14	-
125	M14	4.850	1	42712125	PVKRH 125-22 M14	-
180	M14	3.500	1	42712178	PVKRH 180-22 M14	-

POLICLEAN-Werkzeuge

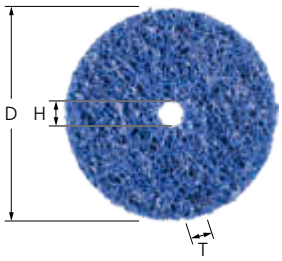


POLICLEAN-Scheiben PCLS (Standardausführung)

POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn. Für grobe Reinigungsarbeiten wie z. B. Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Umfangsschliff auf feineren Oberflächen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
75	13	6	4.000 – 5.100	10.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	6	44692075	PCLS 7513/6	-
100	13	13	3.000 – 3.800	7.500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	44692100	PCLS 10013/13	-
150	13	13	2.000 – 2.500	5.100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	44692150	PCLS 15013/13	-



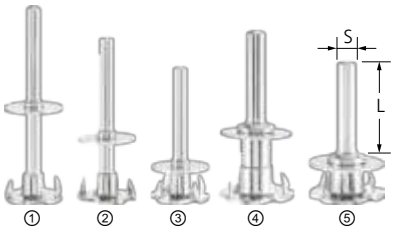
POLICLEAN-Scheiben PCLS PLUS

POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn. Für grobe Reinigungsarbeiten wie z. B. Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Umfangsschliff geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Deutlich höhere Abtragsleistung bei sehr guter Standzeit und sehr hoher Aggressivität.
- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
75	13	6	4.000 – 5.100	10.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	6	44692076	PCLS PLUS 7513/6	-
100	13	13	3.000 – 3.800	7.500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	44692101	PCLS PLUS 10013/13	-
150	13	13	2.000 – 2.500	5.100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	44692151	PCLS PLUS 15013/13	-



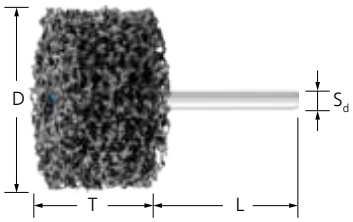
POLICLEAN-Werkzeughalter PCLB

Werkzeughalter für POLICLEAN-Scheiben.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel. Beim Scheibenwechsel den Werkzeughalter im Werkzeugantrieb eingespannt lassen.

Bild	Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Passendes Werkzeug	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
(3)	6	6	40	PCLS 7513/6	Paketierung 1-fach	1	42706613	PCLB 6/6/13	-
(2)	6	6	40	PCLS 7513/6	Paketierung 2-fach	1	42706626	PCLB 6/6/26	-
(1)	6	6	40	PCLS 7513/6	Paketierung 3-fach	1	42706639	PCLB 6/6/39	-
(5)	13	6	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Paketierung 1-fach	1	42706713	PCLB 6/13/13	-
(4)	13	6	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Paketierung 2-fach	1	42706726	PCLB 6/13/26	-
(5)	13	8	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Paketierung 1-fach	1	42706813	PCLB 8/13/13	-
(4)	13	8	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Paketierung 2-fach	1	42706826	PCLB 8/13/26	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



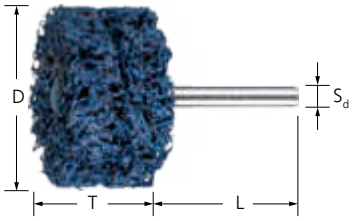
POLICLEAN-Schaftwerkzeuge PCLZY

POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn. Für grobe Reinigungsarbeiten wie z. B. Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Umfangsschliff geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.
- Flexibel und für feinere Oberflächen geeignet.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
50	13	6	40	6	6.000 – 7.000	15.000	5	44692251	PCLZY 5013/6	-
	26	6	40	6	6.000 – 7.000	15.000	5	44692252	PCLZY 5026/6	-
75	13	6	40	6	4.000 – 5.100	10.000	5	44692271	PCLZY 7513/6	-
	26	6	40	6	4.000 – 5.100	10.000	5	44692272	PCLZY 7526/6	-
100	13	6	40	6	3.000 – 3.800	7.500	5	44692291	PCLZY 10013/6	-



POLICLEAN-Schaftwerkzeuge PCLZY PLUS

POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn. Für grobe Reinigungsarbeiten wie z. B. Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Umfangsschliff geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Deutlich höhere Abtragsleistungen bei sehr guter Standzeit, sehr aggressiv.
- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
50	13	6	40	6	6.000 – 7.000	15.000	5	44692253	PCLZY PLUS 5013/6	-
	26	6	40	6	6.000 – 7.000	15.000	5	44692254	PCLZY PLUS 5026/6	-
75	13	6	40	6	4.000 – 5.100	10.000	5	44692255	PCLZY PLUS 7513/6	-
	26	6	40	6	4.000 – 5.100	10.000	5	44692256	PCLZY PLUS 7526/6	-
100	13	6	40	6	3.000 – 3.800	7.500	5	44692257	PCLZY PLUS 10013/6	-



POLICLEAN-Discs PCLD (Standardausführung)

POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern und Schleifkorn. Das Reinigungsvlies ist auf einem Tragteller verklebt. Für grobe Reinigungsarbeiten, z. B. Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten auf feineren Oberflächen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	13	22,23	5.000 – 7.000	10.000	5	44692715	PCLD 115-13	-
125	13	22,23	5.000 – 7.000	10.000	5	44692725	PCLD 125-13	-



POLICLEAN-Discs PCLD PLUS

POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern und Schleifkorn. Das Reinigungsvlies ist auf einem Tragteller verklebt. Für grobe Reinigungsarbeiten, z. B. Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten.

Leistungsmerkmale:
- Deutlich höhere Abtragsleistung bei sehr guter Standzeit und sehr hoher Aggressivität.
- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	13	16	5.000 – 7.000	10.000	5	44692711	PCLD PLUS 100-13	-
115	13	22,23	5.000 – 7.000	10.000	5	44692716	PCLD PLUS 115-13	-
125	13	22,23	5.000 – 7.000	10.000	5	44692726	PCLD PLUS 125-13	-



POLICLEAN-Walze

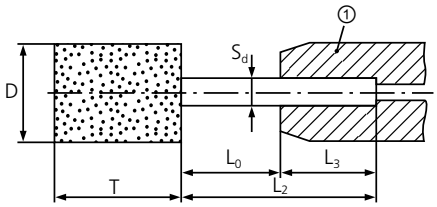
POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn. Für grobe Reinigungsarbeiten wie z. B. Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Umfangsschliff geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.
- Hohe Standzeit durch dicht verpackte Lamellen. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Für alle gängigen Passfedersysteme geeignet. Der Bohrungs-ø 19 mm mit vier Keilnuten passt auf alle üblichen Walzenantriebe.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	100	19	2.500	4.800	1	47803369	PCLW 100100/19	-

Erläuterung der Kurzzeichen nach EN 12413:

D = Schleifstiftaußen-ø
T = Schleifstiftbreite
S_d = Schaft-ø
L_0 = Offene Schaftlänge
L_2 = Schaftlänge
L_3 = Einspannlänge des Schaftes
① = Spannzange



Sicherheitshinweise

Für verschiedene Schaftlängen und Schaftdurchmesser sind in der DIN 69170, auf Basis der EN 12413, die maximalen Drehzahlen festgelegt. Diese müssen beachtet werden, um das Abbiegen des Schaftes während des Einsatzes zu vermeiden. Unabhängig von der Länge des Schaftes muss die Einspannlänge (L_3) des Schaftes mindestens 10 mm betragen.
In jeder Verpackungseinheit von PFERD-Feinschleifstiften sind die Drehzahlangaben für die offene Schaftlänge (L_0) des entsprechenden Schleifstiftes enthalten. Zusätzlich ist auf eine einwandfreie Rundlaufgenauigkeit und die korrekte Spannfunktion des Werkzeugantriebes zu achten.
Tabellen mit den maximal zulässigen Drehzahlen für das gesamte Programm von Poliflex-Feinschleifstiften erhalten Sie auf Anfrage.
Die nach EN 12413 berechnete maximal zulässige Drehzahl ist von folgenden Faktoren abhängig:

- Form und Abmessung des Schleifstiftes
- Durchmesser des Stahlschaftes S_d
- Offene Schaftlänge L_0


Augenschutz benutzen!


Gehörschutz benutzen!


Handschuhe benutzen!


Staubmaske benutzen!


Sicherheitsempfehlungen beachten!



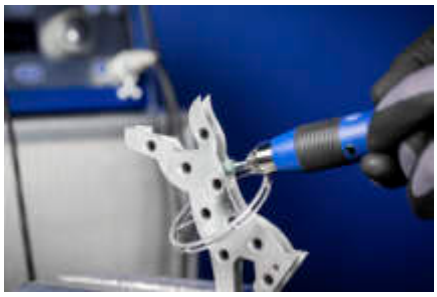
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

① **Werkstoffgruppe**
Den zu bearbeitenden Werkstoff auswählen.

② **Bearbeitungsaufgabe**
Bearbeitungsaufgabe auswählen.

③ **Gewünschtes Oberflächenbild**
Gewünschtes Oberflächenbild auswählen.

④ **Werkzeugbindung**
Nach der Bestimmung der Bearbeitungsaufgabe (siehe Spalte ②) wird in der Waagerechten die geeigente Bindung ausgewählt.

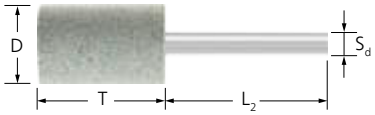


Poliflex-Werkzeuge

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

① Werkstoffgruppe		② Bearbeitungsaufgabe	③ Oberflächenbild	Bindung ▸	Polyurethanbindung			Elastomerbindung				Kunstharzbindung
				Schleifmittel (Kornmischungen) ▸	CN			AR	ANCN	AW	AWCN	AN
												
				④ Bezeichnung/Bindung ▸	PUR			GR	GHR	LR	LHR	TX
					W (Weich)	MH (Mittelhart)	STRUC					
				Empfohlene Schnittgeschwindigkeit ▸	10–12 m/s	10–15 m/s	5–10 m/s	10–12 m/s	20–25 m/s	15–20 m/s	30–40 m/s	20–25 m/s
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle, Stahlguss	Fläche	Matt	○	●		○				
				Glänzend				●		○		
			Kante	Matt		○		○				●
				Glänzend					●		○	
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, legierter Stahlguss	Fläche	Matt	○	●		○				
				Glänzend				○		●		
			Kante	Matt		○						●
				Glänzend					○		●	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Fläche	Matt	●	○						
				Glänzend				●		○		
			Kante	Matt		○						●
				Glänzend					●	○		
			Universell	Strukturiert	○	○	●					
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink	Fläche	Matt	●	○						○
				Glänzend				○		●		
			Kante	Matt					○			●
				Glänzend				○		●		
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan, Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	Fläche	Matt		○						●
				Glänzend				○	●			
			Kante	Matt					○			●
				Glänzend					○		●	
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)	Fläche	Matt		○						●
				Glänzend				●	○			
			Kante	Matt		○			○			●
				Glänzend					○		●	

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet



Poliflex-Feinschleifstifte PF ZY PUR

Die Bindung PUR wird mit grünem Siliciumcarbid (SiC) gefertigt. Sie ist homogen mit Schleifkorn durchsetzt und sehr weich. Schleifstift in Zylinderform zum Feinschleifen kleiner Flächen.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Kühler, sehr weicher Schliff durch offene Struktur und elastische Bindung.
- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm PUR-W											
8	12	3	30	SiC	80	24.000	35.800	10	41291008	PF ZY 0812/3 CN 80 PUR-W	-
					150	24.000	35.800	10	41291015	PF ZY 0812/3 CN 150 PUR-W	-
Schaft-ø 6 mm PUR-W											
10	25	6	40	SiC	80	19.000	28.600	10	41291208	PF ZY 1025/6 CN 80 PUR-W	-
					150	19.000	28.600	10	41291215	PF ZY 1025/6 CN 150 PUR-W	-
15	30	6	40	SiC	80	12.500	19.000	10	41291408	PF ZY 1530/6 CN 80 PUR-W	-
					150	12.500	19.000	10	41291415	PF ZY 1530/6 CN 150 PUR-W	-
20	30	6	40	SiC	80	9.500	14.300	10	41293108	PF ZY 2030/6 CN 80 PUR-W	-
					150	9.500	14.300	10	41293115	PF ZY 2030/6 CN 150 PUR-W	-
25	30	6	40	SiC	80	7.500	11.400	10	41293008	PF ZY 2530/6 CN 80 PUR-W	-
					150	7.500	11.400	10	41293015	PF ZY 2530/6 CN 150 PUR-W	-
Schaft-ø 3 mm PUR-MH											
8	12	3	30	SiC	150	24.000	35.800	10	41291115	PF ZY 0812/3 CN 150 PUR-MH	-
					220	24.000	35.800	10	41291122	PF ZY 0812/3 CN 220 PUR-MH	-
Schaft-ø 6 mm PUR-MH											
10	25	6	40	SiC	150	19.000	28.600	10	41291315	PF ZY 1025/6 CN 150 PUR-MH	-
					220	19.000	28.600	10	41291322	PF ZY 1025/6 CN 220 PUR-MH	-
15	30	6	40	SiC	80	12.500	19.000	10	41291508	PF ZY 1530/6 CN 80 PUR-MH	-
					150	12.500	19.000	10	41291515	PF ZY 1530/6 CN 150 PUR-MH	-
					220	12.500	19.000	10	41291522	PF ZY 1530/6 CN 220 PUR-MH	-
20	30	6	40	SiC	80	9.500	14.300	10	41293208	PF ZY 2030/6 CN 80 PUR-MH	-
					150	9.500	14.300	10	41293215	PF ZY 2030/6 CN 150 PUR-MH	-
32	32	6	40	SiC	80	6.000	8.900	5	41293408	PF ZY 3232/6 CN 80 PUR-MH	-
					150	6.000	8.900	5	41293415	PF ZY 3232/6 CN 150 PUR-MH	-

Poliflex-Werkzeuge
Bindung PUR



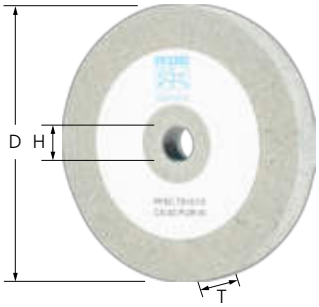
Poliflex-Discs PFD PUR für drehzahlregelbare Winkelschleifer

Die Bindung PUR wird mit grünem Siliciumcarbid (SiC) gefertigt. Sie ist homogen mit Schleifkorn durchsetzt und sehr weich. Zum Feinschleifen großer Flächen im Stirnschliff.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Kühler, sehr weicher Schliff durch offene Struktur und elastische Bindung.
- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Ausführung	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	14	22,23	mittelhart	SiC	60	2.400	5.300	5	41130106	PFD 115-22 CN 60 PUR-MH	-
			weich	SiC	60	2.400	5.300	5	41130006	PFD 115-22 CN 60 PUR-W	-
			mittelhart	SiC	150	2.400	5.300	5	41130115	PFD 115-22 CN 150 PUR-MH	-
			weich	SiC	150	2.400	5.300	5	41130015	PFD 115-22 CN 150 PUR-W	-

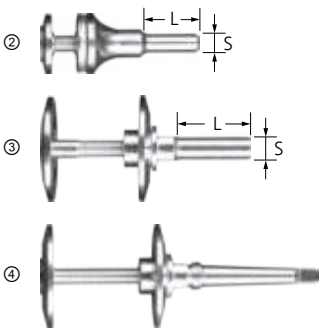


Poliflex-Feinschleifscheiben PF SC PUR

Die Bindung PUR wird mit grünem Siliciumcarbid (SiC) gefertigt. Sie ist homogen mit Schleifkorn durchsetzt und sehr weich. Zum Feinschleifen mittlerer bis großer Flächen im Umfangsschliff.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Kühler, sehr weicher Schliff durch offene Struktur und elastische Bindung.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
75	10	10	SiC	80	2.500	3.800	BO 8/10	5	41105408	PF SC 7510/10 CN 80 PUR-W	-
125	20	20	SiC	80	1.500	2.300	BO 12/20, BO MK 1/20	1	41110408	PF SC 12520/20 CN 80 PUR-W	-
150	25	20	SiC	80	1.200	1.900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	41112408	PF SC 15025/20 CN 80 PUR-W	-
				150	1.200	1.900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	41112415	PF SC 15025/20 CN 150 PUR-W	-



Werkzeughalter BO

Passender Werkzeughalter für Poliflex-Feinschleifscheiben.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

Bild	Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spannbereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(2)	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20	-
(3)	20	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50	-
(4)	20	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Poliflex-Blöcke PUR

Die Bindung PUR wird mit grünem Siliciumcarbid (SiC) gefertigt. Sie ist homogen mit Schleifkorn durchsetzt und sehr weich. Mühelose Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen wie Ecken durch rhomboide Form.

Leistungsmerkmale:
- Kühler, sehr weicher Schliff durch offene Struktur und elastische Bindung.
- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Mit einer Diamant-Trennscheibe kann die Größe an die Bearbeitungsaufgabe angepasst werden.

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	60	30	SiC	60	5	41020060	PFB 1156030 CU 60 PUR	-
				120	5	41020120	PFB 1156030 CU 120 PUR	-
				240	5	41020240	PFB 1156030 CU 240 PUR	-



Poliflex-Block-Set PSO PUR

Set aus verschiedenen Poliflex-Blöcken PUR. Die Bindung PUR wird mit grünem Siliciumcarbid (SiC) gefertigt. Sie ist homogen mit Schleifkorn durchsetzt und sehr weich.

Inhalt:
Neun Stück, je drei Poliflex-Blöcke in Korn 60 (grob), Korn 120 (mittel) und Korn 240 (fein).

Leistungsmerkmale:
- Kühler, sehr weicher Schliff durch offene Struktur und elastische Bindung.
- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Verkaufsfördernder Displaykarton.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
285	150	60	1	41090002	Set PSO 11560	-



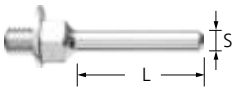
Poliflex-Marmorierkörper PFZY PUR

Die Bindung PUR wird mit grünem Siliciumcarbid (SiC) gefertigt. Sie ist homogen mit Schleifkorn durchsetzt und sehr weich. Werkzeuge mit Innengewinde M8 zum Marmorieren von Oberflächen.

Leistungsmerkmale:
- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Kühler, sehr weicher Schliff durch offene Struktur und elastische Bindung.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
50	40	M8	SiC	30	5.700	BO 6/8	5	41289403	PF ZY 5040 M8 CN 30 PUR	-
				80	5.700	BO 6/8	5	41289408	PF ZY 5040 M8 CN 80 PUR	-

Poliflex-Werkzeuge
Bindung PUR



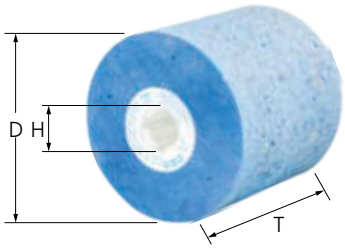
Werkzeughalter BO

Passender Werkzeughalter für Poliflex-Marmorierkörper.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

S [mm]	L [mm]	Gewinde [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
6	40	M8	1	23600608	BO 6/8	-

Bindung PU-STRUC



Poliflex-Strukturierschleifwalzen PF W PU-STRUC

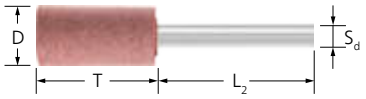
Strukturierwerkzeuge aus grauem Siliciumcarbid, homogen mit einem hohen Anteil von Schleifkorn durchsetzt. Hervorragend für die Bearbeitung von Bauteilen aus Edelstahl (INOX). Zum Strukturieren großer Flächen.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Kühler, weicher Schliff durch offene Struktur und elastische Bindung.
- Schnelle und effektive Nachbearbeitung von Fehlstellen und Übergängen an gerichteten Strichbildern.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
100	100	19	SiC	1.000 – 1.900	2.800	1	41030016	PF W 100100/19 CU 16 PU-STRUC	-

Bindung GR



Poliflex-Feinschleifstifte PF ZY GR

Diese Bindung ist eine weiche Bindung mit rosafarbenen Edelkorund auf Elastomerbasis. Für den Einsatz auf Flächen geeignet. Schleifstift in Zylinderform zum Feinschleifen kleiner Flächen.

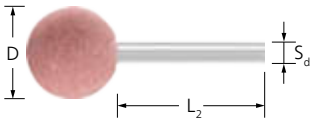
Leistungsmerkmale:
- Weicher Schliff durch weiche, elastische Bindung.
- Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm											
4	8	3	30	A	120	47.500	71.600	10	41200112	PF ZY 0408/3 AR 120 GR	-
6	10	3	30	A	120	32.000	47.700	10	41200512	PF ZY 0610/3 AR 120 GR	-
8	8	3	30	A	120	24.000	35.800	10	41201112	PF ZY 0808/3 AR 120 GR	-
					220	24.000	35.800	10	41201120	PF ZY 0808/3 AR 220 GR	-
	12	3	30	A	120	24.000	35.800	10	41204112	PF ZY 0812/3 AR 120 GR	-
					220	24.000	35.800	10	41204120	PF ZY 0812/3 AR 220 GR	-
10	6	3	30	A	120	19.000	28.600	10	41258112	PF ZY 1006/3 AR 120 GR	-
	10	3	30	A	120	19.000	28.600	10	41207112	PF ZY 1010/3 AR 120 GR	-
					220	19.000	28.600	10	41207120	PF ZY 1010/3 AR 220 GR	-
	15	3	30	A	120	19.000	28.600	10	41213112	PF ZY 1015/3 AR 120 GR	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
10	15	3	30	A	220	19.000	28.600	10	41213120	PF ZY 1015/3 AR 220 GR	-
12	8	3	30	A	120	16.000	23.800	10	41264112	PF ZY 1208/3 AR 120 GR	-
	12	3	30	A	120	16.000	23.800	10	41222112	PF ZY 1212/3 AR 120 GR	-
	20	3	30	A	120	16.000	23.800	10	41228112	PF ZY 1220/3 AR 120 GR	-
Schaft-ø 6 mm											
10	10	6	40	A	120	19.000	28.600	10	41210112	PF ZY 1010/6 AR 120 GR	-
	15	6	40	A	120	19.000	28.600	10	41216112	PF ZY 1015/6 AR 120 GR	-
					220	19.000	28.600	10	41216120	PF ZY 1015/6 AR 220 GR	-
	25	6	40	A	80	19.000	28.600	10	41219108	PF ZY 1025/6 AR 80 GR	-
					120	19.000	28.600	10	41219112	PF ZY 1025/6 AR 120 GR	-
					220	19.000	28.600	10	41219120	PF ZY 1025/6 AR 220 GR	-
12	8	6	40	A	120	16.000	23.800	10	41267112	PF ZY 1208/6 AR 120 GR	-
	12	6	40	A	120	16.000	23.800	10	41225112	PF ZY 1212/6 AR 120 GR	-
	20	6	40	A	120	16.000	23.800	10	41231112	PF ZY 1220/6 AR 120 GR	-
					220	16.000	23.800	10	41231120	PF ZY 1220/6 AR 220 GR	-
15	15	6	40	A	120	12.500	19.000	10	41234112	PF ZY 1515/6 AR 120 GR	-
	25	6	40	A	120	12.500	19.000	10	41237112	PF ZY 1525/6 AR 120 GR	-
					220	12.500	19.000	10	41237120	PF ZY 1525/6 AR 220 GR	-
	30	6	40	A	120	12.500	19.000	10	41240112	PF ZY 1530/6 AR 120 GR	-
					220	12.500	19.000	10	41240120	PF ZY 1530/6 AR 220 GR	-
20	12	6	40	A	120	9.500	14.300	10	41273112	PF ZY 2012/6 AR 120 GR	-
	20	6	40	A	120	9.500	14.300	10	41243112	PF ZY 2020/6 AR 120 GR	-
					220	9.500	14.300	10	41243120	PF ZY 2020/6 AR 220 GR	-
	30	6	40	A	80	9.500	14.300	10	41246108	PF ZY 2030/6 AR 80 GR	-
					120	9.500	14.300	10	41246112	PF ZY 2030/6 AR 120 GR	-
25	15	6	40	A	120	7.500	14.300	10	41276112	PF ZY 2515/6 AR 120 GR	-
	25	6	40	A	120	7.500	11.400	10	41249112	PF ZY 2525/6 AR 120 GR	-
					220	7.500	11.400	10	41249120	PF ZY 2525/6 AR 220 GR	-
30	20	6	40	A	120	6.500	9.500	5	41279112	PF ZY 3020/6 AR 120 GR	-
	30	6	40	A	120	6.500	9.500	5	41252112	PF ZY 3030/6 AR 120 GR	-
Schaft-ø 8 mm											
40	25	8	40	A	120	4.500	9.500	5	41282112	PF ZY 4025/8 AR 120 GR	-



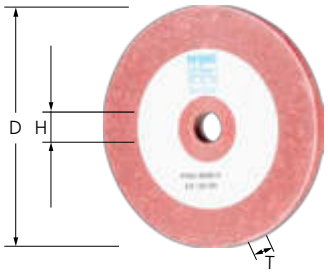
Poliflex-Feinschleifstifte PF KU GR

Diese Bindung ist eine weiche Bindung mit rosafarbenen Edelkorund auf Elastomerbasis. Für den Einsatz auf Flächen geeignet. Schleifstift in Kugelform zum Feinschleifen von Innenradien, Konturen und Übergängen.

Leistungsmerkmale:
- Weicher Schliff durch weiche, elastische Bindung.
- Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes.

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm										
8	3	30	A	120	24.000	35.800	10	41401112	PF KU 08/3 AR 120 GR	-
10	3	30	A	120	19.000	28.600	10	41407112	PF KU 10/3 AR 120 GR	-
Schaft-ø 6 mm										
12	6	40	A	120	16.000	23.800	10	41425112	PF KU 12/6 AR 120 GR	-
15	6	40	A	120	12.500	19.000	10	41434112	PF KU 15/6 AR 120 GR	-
20	6	40	A	120	9.500	14.300	10	41443112	PF KU 20/6 AR 120 GR	-
25	6	40	A	120	7.500	11.400	10	41449112	PF KU 25/6 AR 120 GR	-
30	6	40	A	120	6.500	9.500	5	41452112	PF KU 30/6 AR 120 GR	-

Poliflex-Werkzeuge
Bindung GR



Poliflex-Feinschleifscheiben PF SC GR

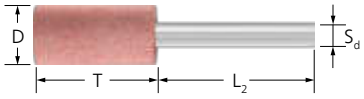
Eine weiche Bindung mit rosafarbenen Edelkorund auf Elastomerbasis. Für den Einsatz auf Flächen geeignet. Ideal zum Feinstschleifen aller metallischen Werkstoffe, z. B. im Werkzeug- und Formenbau, im Dentalbereich und in der Schmuckindustrie, geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Weicher Schliff durch weiche, elastische Bindung.
- Die kleinen Durchmesser eignen sich aufgrund ihrer Bauart besonders zur Bearbeitung enger und schwer zugänglicher Stellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug-halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
25	3	2	A	120	7.500	11.400	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41982401	PF SC 2503/2 AR 120 GR	-
30	6	6	A	120	6.300	9.500	BO 6/6 3-10	5	41100112	PF SC 3006/6 AR 120 GR	-
50	6	6	A	120	3.800	5.700	BO 6/6 3-10	5	41102112	PF SC 5006/6 AR 120 GR	-
80	6	10	A	120	2.400	3.500	BO 8/10	5	41106112	PF SC 8006/10 AR 120 GR	-
100	20	10	A	120	1.900	2.800	BO 8/10	1	41109112	PF SC 10020/10 AR 120 GR	-

4

Bindung GHR



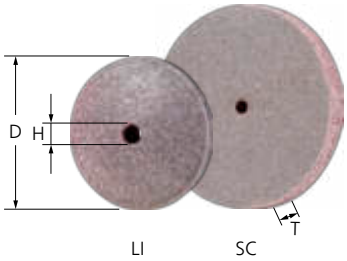
Poliflex-Feinschleifstifte PF ZY GHR

Eine weiche, jedoch standfeste Bindung auf Elastomerbasis. Für den Einsatz an Kanten geeignet. Schleifstift in Zylinderform zum Feinschleifen kleiner Flächen.

Leistungsmerkmale:
- Weicherer Schliff bei höherer Standzeit.
- Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm											
4	8	3	30	A	400	100.000	143.200	10	41200540	PF ZY 0408/3 AW 400 GHR	-
8	12	3	30	A/SiC	120	60.000	71.600	10	41204512	PF ZY 0812/3 ANCN 120 GHR	-
				A	400	60.000	71.600	10	41204540	PF ZY 0812/3 AW 400 GHR	-
10	10	3	30	A/SiC	120	45.000	57.200	10	41207512	PF ZY 1010/3 ANCN 120 GHR	-
	15	3	30	A/SiC	120	45.000	52.000	10	41213512	PF ZY 1015/3 ANCN 120 GHR	-
Schaft-ø 6 mm											
10	25	6	40	A/SiC	120	45.000	57.200	10	41219512	PF ZY 1025/6 ANCN 120 GHR	-
				A	400	45.000	57.200	10	41219540	PF ZY 1025/6 AW 400 GHR	-
15	30	6	40	A/SiC	46	32.000	47.700	10	41240504	PF ZY 1530/6 ANCN 46 GHR	-
					80	32.000	47.700	10	41240508	PF ZY 1530/6 ANCN 80 GHR	-
20	30	6	40	A/SiC	46	24.000	28.600	10	41246504	PF ZY 2030/6 ANCN 46 GHR	-
25	25	6	40	A/SiC	46	19.000	22.900	10	41249504	PF ZY 2525/6 ANCN 46 GHR	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



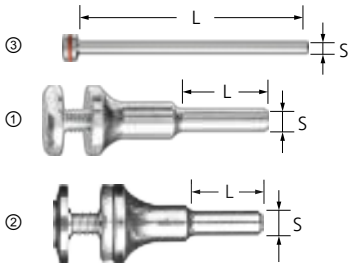
Poliflex-Feinschleifscheiben/-linsen PF SC/LI GHR

Eine weiche, jedoch standfeste Bindung mit einem Schleifgemisch aus Edelkorund und Siliciumcarbid (SiC) auf Elastomerbasis. Für den Einsatz an Kanten geeignet. Ideal zum Feinstschleifen aller metallischen Werkstoffe, z. B. im Werkzeug- und Formenbau, im Dentalbereich und in der Schmuckindustrie, geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Weicherer Schliff bei höherer Standzeit.
- Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes.
- Die kleinen Durchmesser eignen sich aufgrund ihrer Bauart besonders zur Bearbeitung enger und schwer zugänglicher Stellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Scheibenform											
25	3	2	SiC	220	7.500	11.400	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41982510	PF SC 2503/2 CU 220 GHR	-
Linsenform											
16	4	2	SiC	220	12.000	17.900	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41962020	PF LI 1604/2 CU 220 GHR	-
24	3	2	SiC	220	8.000	12.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41963010	PF LI 2403/2 CU 220 GHR	-

Werkzeughalter BO



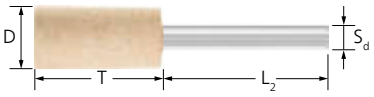
Werkzeughalter BO

Passender Werkzeughalter für POLIFLEX-Feinschleifscheiben und -linsen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

Bild	Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spannbereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(3)	1,6	2,34	43	1 – 5	10	42460023	BO 2,3/1,6 1-5	-
		3	43	1 – 5	10	42460030	BO 3/1,6 1-5	-
(1)	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10	-
(2)	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20	-

Poliflex-Werkzeuge
Bindung LR



Poliflex-Feinschleifstifte PF ZY LR

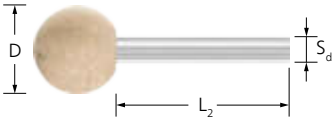
Eine harte, standfeste Bindung mit weißem Edelkorund. Für den Einsatz auf Flächen geeignet. Schleifstift in Zylinderform zum Feinschleifen kleiner Flächen.



Leistungsmerkmale:
- Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm											
4	8	3	30	A	120	95.000	143.200	10	41200212	PF ZY 0408/3 AW 120 LR	-
					400	95.000	143.200	10	41200240	PF ZY 0408/3 AW 400 LR	-
6	10	3	30	A	120	64.000	95.400	10	41200612	PF ZY 0610/3 AW 120 LR	-
8	8	3	30	A	120	47.500	71.600	10	41201212	PF ZY 0808/3 AW 120 LR	-
	12	3	30	A	120	47.500	71.600	10	41204212	PF ZY 0812/3 AW 120 LR	-
					220	47.500	71.600	10	41204220	PF ZY 0812/3 AW 220 LR	-
					400	47.500	71.600	10	41204240	PF ZY 0812/3 AW 400 LR	-
10	10	3	30	A	120	38.000	57.200	10	41207212	PF ZY 1010/3 AW 120 LR	-
					220	38.000	57.200	10	41207220	PF ZY 1010/3 AW 220 LR	-
	15	3	30	A	120	38.000	57.200	10	41213212	PF ZY 1015/3 AW 120 LR	-
12	12	3	30	A	120	32.000	47.700	10	41222212	PF ZY 1212/3 AW 120 LR	-
	20	3	30	A	120	32.000	47.700	10	41228212	PF ZY 1220/3 AW 120 LR	-
Schaft-ø 6 mm											
10	10	6	40	A	120	38.000	57.200	10	41210212	PF ZY 1010/6 AW 120 LR	-
	15	6	40	A	120	38.000	57.200	10	41216212	PF ZY 1015/6 AW 120 LR	-
	25	6	40	A	120	38.000	57.200	10	41219212	PF ZY 1025/6 AW 120 LR	-
					220	38.000	57.200	10	41219220	PF ZY 1025/6 AW 220 LR	-
12	12	6	40	A	120	32.000	47.700	10	41225212	PF ZY 1212/6 AW 120 LR	-
	20	6	40	A	120	32.000	47.700	10	41231212	PF ZY 1220/6 AW 120 LR	-
15	15	6	40	A	120	25.500	38.100	10	41234212	PF ZY 1515/6 AW 120 LR	-
	25	6	40	A	120	25.500	38.100	10	41237212	PF ZY 1525/6 AW 120 LR	-
	30	6	40	A	120	25.500	38.100	10	41240212	PF ZY 1530/6 AW 120 LR	-
20	20	6	40	A	120	19.000	28.600	10	41243212	PF ZY 2020/6 AW 120 LR	-
	30	6	40	A	120	19.000	28.600	10	41246212	PF ZY 2030/6 AW 120 LR	-
25	25	6	40	A	120	15.000	22.900	10	41249212	PF ZY 2525/6 AW 120 LR	-
30	30	6	40	A	120	12.500	19.000	5	41252212	PF ZY 3030/6 AW 120 LR	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Poliflex-Feinschleifstifte PF KU LR

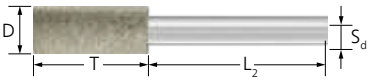
Eine harte, standfeste Bindung mit weißem Edelkorund. Für den Einsatz auf Flächen geeignet. Schleifstift in Kugelform zum Feinschleifen von Innenradien, Konturen und Übergängen.



Leistungsmerkmale:
- Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm										
8	3	30	A	120	47.000	71.600	10	41401212	PF KU 08/3 AW 120 LR	-
10	3	30	A	120	38.000	57.200	10	41410212	PF KU 10/3 AW 120 LR	-
Schaft-ø 6 mm										
15	6	40	A	120	29.500	38.100	10	41434212	PF KU 15/6 AW 120 LR	-
20	6	40	A	120	19.000	28.600	10	41443212	PF KU 20/6 AW 120 LR	-

Bindung LHR



Poliflex-Feinschleifstifte PF ZY LHR

Eine harte, standfeste Bindung. Für den Einsatz auf Kanten geeignet. Schleifstift in Zylinderform zum Feinschleifen kleiner Flächen.

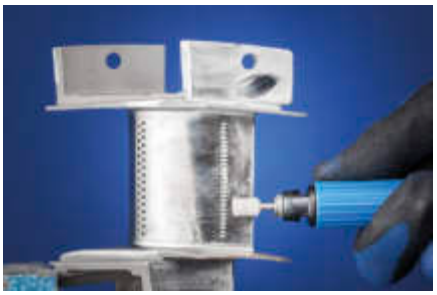
Leistungsmerkmale:
- Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm											
8	12	3	30	A	120	47.000	76.700	10	41204312	PF ZY 0812/3 AW 120 LHR	-
Schaft-ø 6 mm											
10	25	6	40	A/SiC	60	75.000	83.200	10	41219306	PF ZY 1025/6 AWCN 60 LHR	-
				A	120	75.000	83.200	10	41219312	PF ZY 1025/6 AW 120 LHR	-
20	20	6	40	A	120	38.000	47.700	10	41243312	PF ZY 2020/6 AW 120 LHR	-



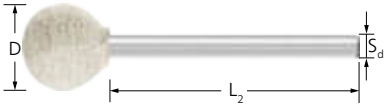
Poliflex-Feinschleifstifte PF ZY TX

Sehr harte, standfeste Bindung aus Normalkorund mit Textilgewebeeinlagen. Für den Einsatz auf Kanten geeignet. Schleifstift in Zylinderform zum Feinschleifen kleiner Flächen.



Leistungsmerkmale:
- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm											
6	10	3	30	A	80	63.000	95.400	10	41200708	PF ZY 0610/3 AN 80 TX	-
					120	63.000	95.400	10	41200712	PF ZY 0610/3 AN 120 TX	-
8	12	3	30	A	80	47.500	71.600	10	41204608	PF ZY 0812/3 AN 80 TX	-
					120	47.500	71.600	10	41204612	PF ZY 0812/3 AN 120 TX	-
Schaft-ø 6 mm											
10	25	6	40	A	80	38.000	57.200	10	41219608	PF ZY 1025/6 AN 80 TX	-
					120	38.000	57.200	10	41219612	PF ZY 1025/6 AN 120 TX	-
16	32	6	40	A	80	24.000	35.800	10	41241608	PF ZY 1632/6 AN 80 TX	-
					120	24.000	35.800	10	41241612	PF ZY 1632/6 AN 120 TX	-
19	2,5	6	40	A	80	20.000	30.100	10	47000886	PF ZY 192,5/6 AN 80 TX	-
20	32	6	40	A	80	19.000	28.600	10	41247608	PF ZY 2032/6 AN 80 TX	-
					120	19.000	28.600	10	41247612	PF ZY 2032/6 AN 120 TX	-
25	32	6	40	A	80	15.000	22.900	10	41250608	PF ZY 2532/6 AN 80 TX	-
					120	15.000	22.900	10	41250612	PF ZY 2532/6 AN 120 TX	-



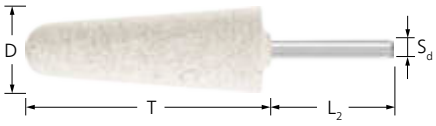
Poliflex-Feinschleifstifte PF KU TX

Sehr harte, standfeste Bindung aus Normalkorund mit Textilgewebeeinlagen. Für den Einsatz auf Kanten geeignet. Schleifstift in Kugelform zum Feinschleifen von Innenradien, Konturen und Übergängen.

Leistungsmerkmale:
- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
6	3	30	A	80	63.000	95.400	10	41400608	PF KU 06/3 AN 80 TX	-
				120	63.000	95.400	10	41400612	PF KU 06/3 AN 120 TX	-
8	3	30	A	120	47.500	71.600	10	41401612	PF KU 08/3 AN 120 TX	-
10	3	30	A	120	38.000	57.200	10	41407612	PF KU 10/3 AN 120 TX	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Poliflex-Feinschleifstifte PF KE TX

Sehr harte, standfeste Bindung aus Normalkorund mit Textilgewebeeinlagen. Für den Einsatz auf Kanten geeignet. Schleifstift in Kegelform zum Feinschleifen von Innenradien, Konturen und Übergängen.



Leistungsmerkmale:
- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
10	25	6	40	A	80	38.000	57.200	10	41719608	PF KE 1025/6 AN 80 TX	-
					120	38.000	57.200	10	41719612	PF KE 1025/6 AN 120 TX	-
16	45	6	40	A	80	24.000	38.800	10	41738608	PF KE 1645/6 AN 80 TX	-
25	70	6	40	A	80	15.000	22.900	10	41750608	PF KE 2570/6 AN 80 TX	-



Poliflex-Feinschleifstifte PF SP TX

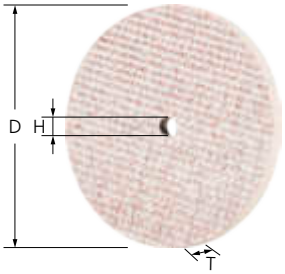
Sehr harte, standfeste Bindung aus Normalkorund mit Textilgewebeeinlagen. Schleifstift in Spitzbogenform zum Feinschleifen von Innenradien, Konturen und Übergängen.



Leistungsmerkmale:
- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm											
10	20	3	30	A	80	38.000	57.200	10	41310608	PF SP 1020/3 AN 80 TX	-
					120	38.000	57.200	10	41310612	PF SP 1020/3 AN 120 TX	-
Schaft-ø 6 mm											
20	32	6	40	A	80	19.000	28.600	10	41320608	PF SP 2032/6 AN 80 TX	-
					120	19.000	28.600	10	41320612	PF SP 2032/6 AN 120 TX	-

Poliflex-Werkzeuge
Bindung TX

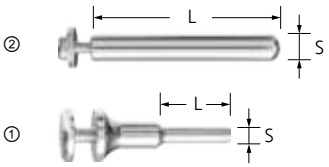


Poliflex-Feinschleifscheiben PF SC TX

Sehr harte, standfeste Bindung aus Normalkorund mit Textilgewebeeinlagen. Zum Feinschleifen kleiner Flächen im Umfangsschliff.

Leistungsmerkmale:
- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug-halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
25	3	3	A	80	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	41120308	PF SC 2503/3 A 80 TX	-
				120	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	41120312	PF SC 2503/3 A 120 TX	-
	6	3	A	120	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	41120612	PF SC 2506/3 A 120 TX	-
40	3	3	A	80	9.500	14.300	BO 6/3 1-6	10	41121408	PF SC 4003/3 A 80 TX	-
				120	9.500	14.300	BO 6/3 1-6	10	41121412	PF SC 4003/3 A 120 TX	-
	6	6	A	120	9.500	14.300	BO 6/6 3-10	10	41121612	PF SC 4006/6 A 120 TX	-



Werkzeughalter BO

Passender Werkzeughalter für Poliflex-Feinschleifscheiben.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

Bild	Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spann-bereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
(2)	3	6	40	1 – 6	1	42400003	BO 6/3 1-6	-
(1)	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Sicherheitshinweise

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

Augenschutz benutzen!

Gehörschutz benutzen!

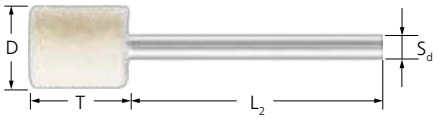
Handschuhe benutzen!

Staubmaske benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!



Filzstifte FK



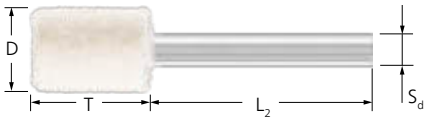
Form ZYA

Die Zylinderform ZYA wird überwiegend mit dem Werkzeugumfang zur Vor- und Hochglanzpolitur eingesetzt. Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar. Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.

Leistungsmerkmale:

- Hervorragendes Ergebnis mit Diamantpolierpasten und Polierpastenriegel von PFERD. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 2,35 mm										
6	10	2,35	35	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	*44100608*	FK ZYA 0610/2,35 M	-
				H (hart)	16.000 – 32.000	79.500	10	*44100612*	FK ZYA 0610/2,35 H	-
8	10	2,35	35	M (mittel)	12.000 – 24.000	59.500	10	*44140808*	FK ZYA 0810/2,35 M	-
				H (hart)	12.000 – 24.000	59.500	10	*44140814*	FK ZYA 0810/2,35 H	-
Schaft-ø 3 mm										
4	12	3	37	M (mittel)	23.000 – 47.000	119.000	10	44100412	FK ZYA 0412/3 M	-
6	10	3	35	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	44140610	FK ZYA 0610/3 M	-
				H (hart)	16.000 – 32.000	79.500	10	44100614	FK ZYA 0610/3 H	-
8	10	3	35	M (mittel)	12.000 – 24.000	59.500	10	44140810	FK ZYA 0810/3 M	-
				H (hart)	12.000 – 24.000	59.500	10	44140816	FK ZYA 0810/3 H	-
10	12	3	34	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44111009	FK ZYA 1012/3 M	-
				H (hart)	10.000 – 20.000	47.500	10	44111010	FK ZYA 1012/3 H	-
	15	3	32	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44111013	FK ZYA 1015/3 M	-
				H (hart)	10.000 – 20.000	47.500	10	44161015	FK ZYA 1015/3 H	-
				MS (Metalleinlage)	10.000 – 20.000	47.500	10	*44161014*	FK ZYA 1015/3 MS	-
12	20	3	28	M (mittel)	7.950 – 15.900	39.500	10	44100038	FK ZYA 1220/3 M	-
				H (hart)	7.950 – 15.900	39.500	10	44100040	FK ZYA 1220/3 H	-
Schaft-ø 6 mm										
10	12	6	42	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44111011	FK ZYA 1012/6 M	-
				H (hart)	10.000 – 20.000	47.500	10	44111012	FK ZYA 1012/6 H	-
	15	6	40	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44101671	FK ZYA 1015/6 M	-
				H (hart)	10.000 – 20.000	47.500	10	44161016	FK ZYA 1015/6 H	-
12	20	6	36	M (mittel)	7.950 – 15.900	39.500	10	44100042	FK ZYA 1220/6 M	-
				H (hart)	7.950 – 15.900	39.500	10	44100044	FK ZYA 1220/6 H	-

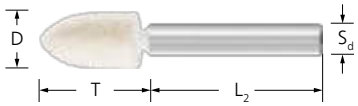


Form ZYA mit Stirnlochbohrung

Die Zylinderform ZYA wird überwiegend für den strinseitigen Einsatz zur Vor- und Hochglanzpolitur eingesetzt. Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar. Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.

Leistungsmerkmale:
- Hervorragendes Ergebnis mit Diamantpolierpasten und Polierpastenriegel von PFERD. Bitte separat bestellen.
- Besonders für den stirnseitigen Einsatz geeignet.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm – Mit Stirnbohrung										
15	20	3	28	M (mittel)	6.000 – 12.000	31.500	10	44100046	FK ZYA 1520/3 M ST-BO	-
				H (hart)	6.000 – 12.000	31.500	10	44100048	FK ZYA 1520/3 H ST-BO	-
Schaft-ø 6 mm – Mit Stirnbohrung										
15	20	6	38	M (mittel)	6.000 – 12.000	31.500	10	44151520	FK ZYA 1520/6 M ST-BO	-
				H (hart)	6.000 – 12.000	31.500	10	44100050	FK ZYA 1520/6 H ST-BO	-
				MS (Metalleinlage)	6.000 – 12.000	31.500	10	*44161520*	FK ZYA 1520/6 MS ST-BO	-
20	25	6	43	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	10	44101701	FK ZYA 2025/6 M ST-BO	-
				H (hart)	5.000 – 10.000	23.500	10	44100052	FK ZYA 2025/6 H ST-BO	-
				MS (Metalleinlage)	5.000 – 10.000	23.500	10	*44162025*	FK ZYA 2025/6 MS ST-BO	-
25	30	6	40	M (mittel)	4.000 – 8.000	19.000	10	44112536	FK ZYA 2530/6 M ST-BO	-
				H (hart)	4.000 – 8.000	19.000	10	44100054	FK ZYA 2530/6 H ST-BO	-
				MS (Metalleinlage)	4.000 – 8.000	19.000	10	*44162530*	FK ZYA 2530/6 MS ST-BO	-



Form SPK

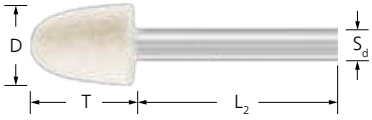
Die Spitzkegelform SPK wird überwiegend zur Vor- und Hochglanzpolitur von Radien und Konturen eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.
- Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.
- Hervorragendes Ergebnis mit Diamantpolierpasten und Polierpastenriegel von PFERD. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 2,35 mm										
6	10	2,35	37	H (hart)	16.000 – 32.000	79.500	10	*44100112*	FK SPK 0610/2,35 H	-
	18	2,35	33	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	*44100116*	FK SPK 0618/2,35 M	-
				H (hart)	16.000 – 32.000	79.500	10	*44100120*	FK SPK 0618/2,35 H	-
8	12	2,35	36	M (mittel)	12.000 – 24.000	59.500	10	*44100124*	FK SPK 0812/2,35 M	-
				H (hart)	12.000 – 24.000	59.500	10	*44100126*	FK SPK 0812/2,35 H	-
Schaft-ø 3 mm										
6	10	3	37	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	47901120	FK SPK 0610/3 M	-
				H (hart)	16.000 – 32.000	79.500	10	44100114	FK SPK 0610/3 H	-
	18	3	33	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	44100118	FK SPK 0618/3 M	-
				H (hart)	16.000 – 32.000	79.500	10	44100122	FK SPK 0618/3 H	-
8	12	3	36	M (mittel)	12.000 – 24.000	59.500	10	44140812	FK SPK 0812/3 M	-
				H (hart)	12.000 – 24.000	59.500	10	44100128	FK SPK 0812/3 H	-
10	18	3	33	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44171013	FK SPK 1018/3 M	-
				H (hart)	10.000 – 20.000	47.500	10	44100130	FK SPK 1018/3 H	-
12	18	3	33	M (mittel)	8.000 – 16.000	39.500	10	44141218	FK SPK 1218/3 M	-
Schaft-ø 6 mm										
10	18	6	41	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44101691	FK SPK 1018/6 M	-
				H (hart)	10.000 – 20.000	47.500	10	44100132	FK SPK 1018/6 H	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
15	20	6	42	M (mittel)	6.000 – 12.000	31.500	10	44171526	FK SPK 1520/6 M	-
	30	6	45	M (mittel)	6.000 – 12.000	31.500	10	44171536	FK SPK 1530/6 M	-
20	25	6	47	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	10	44152025	FK SPK 2025/6 M	-
25	30	6	45	M (mittel)	4.000 – 8.000	19.000	10	47901128	FK SPK 2530/6 M	-
30	35	6	42	M (mittel)	3.200 – 6.350	15.500	10	47901129	FK SPK 3035/6 M	-



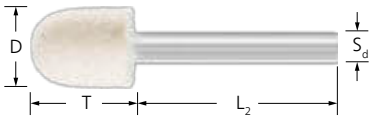
Form KEL

Die Kegelform KEL wird überwiegend zur Vor- und Hochglanzpolitur von Radien eingesetzt.



Leistungsmerkmale:
- Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.
- Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.
- Hervorragendes Ergebnis mit Diamantpolierpasten und Polierpastenriegel von PFERD. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 2,35 mm										
6	10	2,35	37	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	*44100180*	FK KEL 0610/2,35 M	-
Schaft-ø 3 mm										
6	10	3	37	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	47901130	FK KEL 0610/3 M	-
10	15	3	34	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	47901133	FK KEL 1015/3 M	-
Schaft-ø 6 mm										
10	15	6	40	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	47901141	FK KEL 1015/6 M	-
15	20	6	42	M (mittel)	6.000 – 12.000	31.500	10	44151521	FK KEL 1520/6 M	-
20	25	6	47	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	10	44182026	FK KEL 2025/6 M	-
				H (hart)	5.000 – 10.000	23.500	10	44100190	FK KEL 2025/6 H	-
	30	6	45	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	10	44100192	FK KEL 2030/6 M	-
				H (hart)	5.000 – 10.000	23.500	10	44100193	FK KEL 2030/6 H	-
25	30	6	45	M (mittel)	4.000 – 8.000	19.000	10	44101711	FK KEL 2530/6 M	-
30	35	6	42	M (mittel)	3.200 – 6.350	15.500	10	44101721	FK KEL 3035/6 M	-



Form WRC

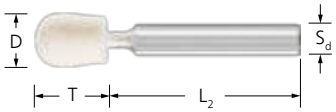
Die Walzenrundform WRC wird überwiegend zur Vor- und Hochglanzpolitur kleiner konkaver Konturen eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.
- Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.
- Diamantpolierpasten und Polierpastenriegel verwenden. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 2,35 mm										
6	10	2,35	37	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	*44100230*	FK WRC 0610/2,35 M	-
8	12	2,35	36	M (mittel)	12.000 – 24.000	59.500	10	*44100232*	FK WRC 0812/2,35 M	-
10	14	2,35	35	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	*44100234*	FK WRC 1014/2,35 M	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm										
6	10	3	36	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	47901099	FK WRC 0610/3 M	-
8	12	3	43	M (mittel)	12.000 – 24.000	59.500	10	44140813	FK WRC 0812/3 M	-
10	14	3	35	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44141014	FK WRC 1014/3 M	-
Schaft-ø 6 mm										
15	20	6	42	M (mittel)	6.000 – 12.000	31.500	10	44131526	FK WRC 1520/6 M	-
20	25	6	47	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	10	44132026	FK WRC 2025/6 M	-
25	30	6	45	M (mittel)	4.000 – 8.000	19.000	10	44132536	FK WRC 2530/6 M	-

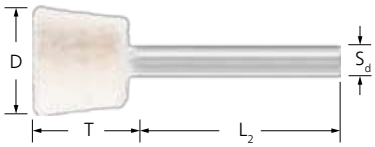


Form TRE

Die Tropfenform TRE wird überwiegend zur Vor- und Hochglanzpolitur kleiner Radien eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.
- Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.
- Hervorragendes Ergebnis mit Diamantpolierpasten und Polierpastenriegel von PFERD. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 2,35 mm										
6	10	2,35	37	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	*44100270*	FK TRE 0610/2,35 M	-
8	12	2,35	36	M (mittel)	12.000 – 24.000	59.500	10	*44100274*	FK TRE 0812/2,35 M	-
10	14	2,35	35	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	*44100278*	FK TRE 1014/2,35 M	-
Schaft-ø 3 mm										
6	10	3	37	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	44100272	FK TRE 0610/3 M	-
8	12	3	36	M (mittel)	12.000 – 24.000	59.500	10	44100276	FK TRE 0812/3 M	-
10	14	3	35	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44100280	FK TRE 1014/3 M	-
Schaft-ø 6 mm										
10	14	6	43	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44101681	FK TRE 1014/6 M	-



Form WKN

Die Winkelform WKN wird überwiegend zur Vor- und Hochglanzpolitur von Innenwinkeln eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.
- Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.
- Hervorragendes Ergebnis mit Diamantpolierpasten und Polierpastenriegel von PFERD. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 2,35 mm										
10	15	2,35	32	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	*44100324*	FK WKN 1015/2,35 M	-
12	12	2,35	34	M (mittel)	8.000 – 16.000	39.500	10	*44100328*	FK WKN 1212/2,35 M	-
				H (hart)	8.000 – 16.000	39.500	10	*44100332*	FK WKN 1212/2,35 H	-
Schaft-ø 3 mm										
10	15	3	32	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44100326	FK WKN 1015/3 M	-
12	12	3	36	M (mittel)	8.000 – 16.000	39.500	10	44100330	FK WKN 1212/3 M	-
				H (hart)	8.000 – 16.000	39.500	10	44100334	FK WKN 1212/3 H	-

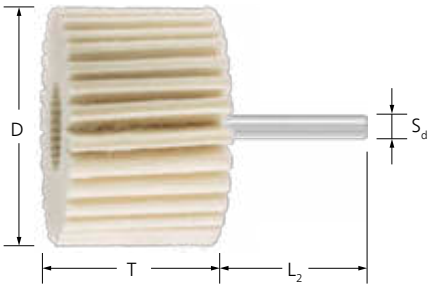
Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
15	15	3	32	M (mittel)	6.000 – 12.000	31.500	10	44100336	FK WKN 1515/3 M	-
				H (hart)	6.000 – 12.000	31.500	10	44100338	FK WKN 1515/3 H	-
20	16	3	28	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	10	44100340	FK WKN 2016/3 M	-
Schaft-ø 6 mm										
20	16	6	38	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	10	44152016	FK WKN 2016/6 M	-

Filzlamellenstifte



FLS

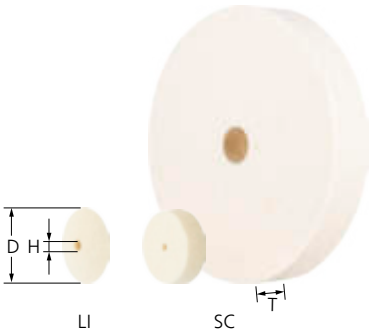
Filzlamellenstifte werden zur Vor- und Hochglanzpolitur an kleinen bis mittleren Bauteilen eingesetzt.



Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Sollen sehr feine Oberflächen erzielt werden, können beide Ausführungen nacheinander eingesetzt werden.
- Polierpastenriegel verwenden. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
30	20	6	40	W (weich)	6.300	20.000	5	44383020	FLS 3020/6 W	-
				H (hart)	6.300	20.000	5	44383021	FLS 3020/6 H	-
40	20	6	40	W (weich)	4.750	15.000	5	44384020	FLS 4020/6 W	-
				H (hart)	4.750	15.000	5	44384021	FLS 4020/6 H	-
50	30	6	40	W (weich)	3.800	12.000	5	44385030	FLS 5030/6 W	-
				H (hart)	3.800	12.000	5	44385031	FLS 5030/6 H	-
60	40	6	40	W (weich)	3.150	10.000	5	44386040	FLS 6040/6 W	-
				H (hart)	3.150	10.000	5	44386041	FLS 6040/6 H	-
80	50	6	40	W (weich)	2.400	7.500	5	44388050	FLS 8050/6 W	-
				H (hart)	2.400	7.500	5	44388051	FLS 8050/6 H	-



FK SC/LI

Filzscheiben und -linsen werden überwiegend mit dem Werkzeugumfang eingesetzt.



Leistungsmerkmale:
- Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.
- Diamantpolierpasten und Polierpastenriegel verwenden. Polierpasten und passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Linsen										
17	5	2	H (hart)	5.600 – 11.000	28.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367008	FK LI 1705/2 H	-
22	5	2	H (hart)	4.300 – 8.650	21.700	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367009	FK LI 2205/2 H	-
Scheiben										
17	5	2	M (mittel)	5.600 – 11.000	28.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367005	FK SC 1705/2 M	-
20	5	2	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367006	FK SC 2005/2 M	-
30	5	2	M (mittel)	3.000 – 6.000	20.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367007	FK SC 3005/2 M	-
	7	6	M (mittel)	3.000 – 6.000	20.000	BO 6/6 3-10	5	44101742	FK SC 3007/6 M	-
45	9	6	M (mittel)	2.000 – 4.000	13.500	BO 6/6 3-10	5	44101732	FK SC 4509/6 M	-
60	10	6	M (mittel)	1.500 – 3.000	10.000	BO 6/6 3-10	5	44316010	FK SC 6010/6 M	-
80	10	10	M (mittel)	1.000 – 2.000	7.500	BO 8/10	5	44367010	FK SC 8010/10 M	-
			MS (Metalleinlage)	1.000 – 2.000	7.500	BO 8/10	5	*44330801*	FK SC 8010/10 MS	-
100	20	10	M (mittel)	900 – 1.800	6.100	BO 8/10	1	44367110	FK SC 10020/10 M	-
			MS (Metalleinlage)	900 – 1.800	6.100	BO 8/10	1	*44331002*	FK SC 10020/10 MS	-
125	20	20	M (mittel)	750 – 1.500	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44367220	FK SC 12520/20 M	-
			MS (Metalleinlage)	750 – 1.500	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	*44331252*	FK SC 12520/20 MS	-
150	25	20	M (mittel)	600 – 1.200	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44367320	FK SC 15025/20 M	-
200	30	20	M (mittel)	500 – 1.000	3.000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44367420	FK SC 20030/20 M	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel



FFS

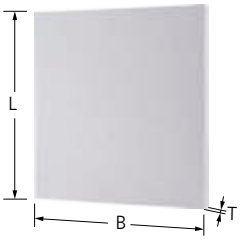
Filzfächerscheiben werden zur Vor- und Hochglanzpolitur an mittleren bis großen Bauteilen eingesetzt.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Polierpastenriegel verwenden. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	22	22,23	W (weich)	1.650	8.350	5	44370115	FFS 115/22,23 W	-
			H (hart)	1.650	8.350	5	44371115	FFS 115/22,23 H	-
125	22	22,23	W (weich)	1.500	7.650	5	44370125	FFS 125/22,23 W	-
			H (hart)	1.500	7.650	5	44371125	FFS 125/22,23 H	-

Filzplatten FK P

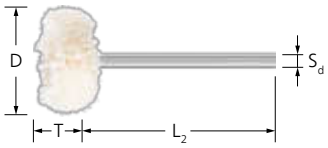


FK P

Filzplatten eignen sich für die unterschiedlichsten Polieranwendungen für den Handeinsatz.

Leistungsmerkmale:
- Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.
- Je nach Anforderung schnell und einfach in jede beliebige Form (z. B. Rechteck, Quadrat, Stäbchen oder Scheibe) schneiden oder stanzen.

L [mm]	B [mm]	T [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
250	250	3	M (mittel)	1	44101100	FK P 250-250-3 M	-
		6	M (mittel)	1	44101102	FK P 250-250-6 M	-
			H (hart)	1	44101104	FK P 250-250-6 H	-
		12	M (mittel)	1	44101106	FK P 250-250-12 M	-
			H (hart)	1	44101108	FK P 250-250-12 H	-



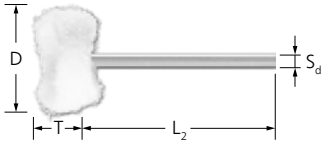
Tuchringe mit Schaft Ausführung Baumwolle

Zur Vor- und Hochglanzpolitur mit Polierpasten im Werkzeug- und Formenbau. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Entsprechende Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.



Leistungsmerkmale:
- Sehr feine Hochglanzpolitur, Entstauben und Abglänzen.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
22	10	3	40	13.000	17.350	10	44270227	TR 2210/3 BW	-

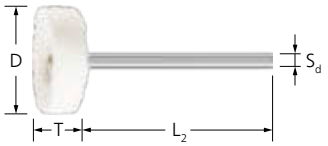


Tuchringe mit Schaft Ausführung Filztuch

Zur Vor- und Hochglanzpolitur mit Polierpasten im Werkzeug- und Formenbau. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Entsprechende Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Leistungsmerkmale:
- Vor- und Glanzpolitur in Verbindung mit entsprechenden Polierpasten.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
22	10	3	40	13.000	17.350	10	44270228	TR 2210/3 FZ	-



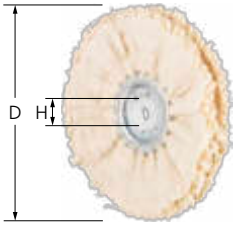
Tuchringe mit Schaft Ausführung Flanell

Zur Vor- und Hochglanzpolitur mit Polierpasten im Werkzeug- und Formenbau. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Entsprechende Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Leistungsmerkmale:
- Abglänzen und Glanz- und Hochglanzpolitur in Verbindung mit entsprechenden Polierpasten.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
22	10	3	40	13.000	17.350	10	44270229	TR 2210/3 FL	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

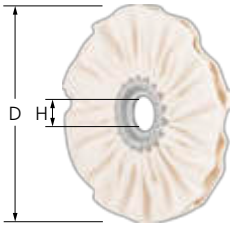


Tuchringe mit Bohrung Ausführung ST

Zur groben Vorpolitur mit Polierpasten. Entsprechende Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturanenpassung durch hohe Flexibilität.
- Das Sisaltuch ermöglicht eine grobe Vorpolitur.

D [mm]	Einsatz-breite [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug-halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10	5	44270802	TR 8010-10 ST	-
100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10	5	44271003	TR 10010-10 ST	-
125	10	10	1.300	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271253	TR 12510-10 ST	-
150	10	20	1.250	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271503	TR 15010-20 ST	-
200	10	20	950	3.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272003	TR 20010-20 ST	-

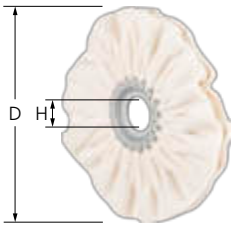


Tuchringe mit Bohrung Ausführung TH

Zur Vorpolitur mit Polierpasten. Entsprechende Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Das harte Tuch ermöglicht eine Vorpolitur.

D [mm]	Einsatz-breite [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug-halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
50	10	6	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5	44270503	TR 5010-6 TH	-
80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10	5	44270803	TR 8010-10 TH	-
100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10	5	44271004	TR 10010-10 TH	-
125	10	20	1.300	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271254	TR 12510-20 TH	-
150	10	20	1.250	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271504	TR 15010-20 TH	-
200	10	20	950	3.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272004	TR 20010-20 TH	-



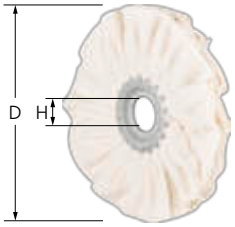
Tuchringe mit Bohrung Ausführung TW

Zur Hochglanzpolitur mit Polierpasten. Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Leistungsmerkmale:
- Das weiche Tuch ermöglicht eine Hochglanzpolitur.
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

D [mm]	Einsatz-breite [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug-halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
50	10	6	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5	44270504	TR 5010-6 TW	-
80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10	5	44270804	TR 8010-10 TW	-
100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10	5	44271005	TR 10010-10 TW	-
125	10	20	1.300	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271255	TR 12510-20 TW	-
150	10	20	1.250	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271505	TR 15010-20 TW	-
200	10	20	950	3.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272005	TR 20010-20 TW	-

Polierwerkzeuge
Tuchringe



Tuchringe mit Bohrung Ausführung FL

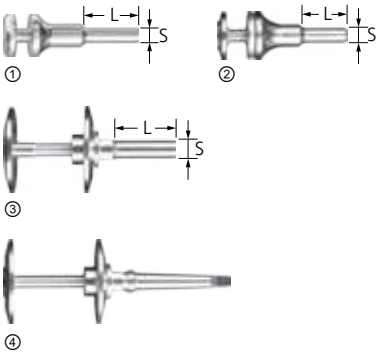
Zur Hochglanzpolitur mit Polierpasten. Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Das Flanelltuch ermöglicht eine Hochglanzpolitur und Abglänzen.

D [mm]	Einsatzbreite [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
50	10	6	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5	44270505	TR 5010-6 FL	-
80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10	5	44270805	TR 8010-10 FL	-
100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10	5	44271006	TR 10010-10 FL	-
125	10	20	1.300	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271256	TR 12510-20 FL	-
150	10	20	1.250	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271506	TR 15010-20 FL	-
200	10	20	950	3.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272006	TR 20010-20 FL	-

4

Werkzeughalter



Werkzeughalter für Filzscheiben und Tuchringe BO

Passende Werkzeughalter für Filzscheiben und Tuchringe.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

Bild	Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spannbereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10	-
(2)	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20	-
(3)	20	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50	-
(4)	20	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



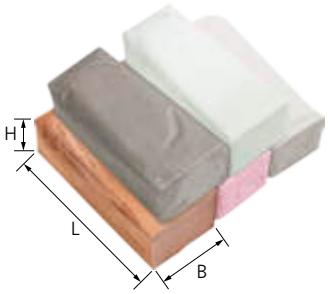
Schleifpasten SFP

Öllösliche Schleifpasten mit scharfkantigem Siliciumcarbid-Korn (SiC) für den Einsatz bei Feinstschleifvorgängen, z. B. beim Einschleifen von Ventilsitzen, Wellenlagern und als Vorbereitung zum Polieren mit Filzpolierwerkzeugen und Tuchringen.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Ergiebigkeit.
- Schnelles Arbeitsergebnis.
- Aufeinander abgestimmtes System.

Korngröße	Inhalt [g]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
90	250	1	44220090	SFP 90	-
150	250	1	44220150	SFP 150	-
280	250	1	44220280	SFP 280	-
360	250	1	44220360	SFP 360	-
600	250	1	44220600	SFP 600	-
800	250	1	44220800	SFP 800	-



Polierpasten-Riegel PP

Polierpasten für Filzwerkzeuge und Tuchringe zur Vor- und Hochglanzpolitur. Für sehr glatte Oberflächen Vorpolierpaste (VP) und Hochglanzpolierpaste (HGP) nacheinander einsetzen. Die Polierpasten haben eine hohe Ergiebigkeit und führen zu schnellen Arbeitsergebnissen.



Leistungsmerkmale:
- PP 1, PP 2, PP 3: Verwenden Sie Tuchringe der Ausführung ST (Sisaltuch) zur groben Vorpolitur und Tuchringe der Ausführung TH (Tuch hart) zur Vorpolitur.
- PP 4, PP 5: Verwenden Sie Tuchringe der Ausführung TW (Tuch weich) zur Hochglanzpolitur und Tuchringe der Ausführung FL (Flanell) zur Hochglanzpolitur/Abglänzen.

Ausführung	Verwendung für	Inhalt [g]	Farbe	B [mm]	H [mm]	L [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Großpack										
Vorpolitur	Stahl + INOX	1.100	grün	70	50	140	1	44250001	G-PP 1 VP STEELOX	-
	Aluminium + Messing	1.300	grau	70	50	140	1	44250002	G-PP 2 VP ALU	-
	Buntmetalle	1.150	braun	70	50	140	1	44250003	G-PP 3 VP NON-FERROUS	-
Hochglanzpolitur	alle Metalle	1.150	rosa	70	50	140	1	44250004	G-PP 4 HGP UNIVERSAL	-
	Kunststoffe	1.100	beige	70	50	140	1	44250005	G-PP 5 HGP PLAST	-
Kleinpack										
Vorpolitur	Stahl + INOX	108	grün	25	30	90	1	44250006	K-PP 1 VP STEELOX	-
	Aluminium + Messing	142	grau	25	30	90	1	44250007	K-PP 2 VP ALU	-
	Buntmetalle	111	braun	25	30	90	1	44250008	K-PP 3 VP NON-FERROUS	-
Hochglanzpolitur	alle Metalle	132	rosa	25	30	90	1	44250009	K-PP 4 HGP UNIVERSAL	-
	Kunststoffe	104	beige	25	30	90	1	44250010	K-PP 5 HGP PLAST	-

Schleiföle und Polierpasten
Diamantpolierpasten



Diamantpolierpasten

Diamantpolierpasten garantieren schnelles und rationelles Arbeiten insbesondere im Werkzeug- und Formenbau. Für die Bearbeitung sehr harter Materialien, z. B. Hartmetall und gehärtete Stähle. Für den Einsatz mit Filzpolierkörpern oder -scheiben.

Leistungsmerkmale:
- Mit Wasser und Alkohol verdünnbar und lösbar.
- Hohe Ergiebigkeit. Schnelles Arbeitsergebnis. Aufeinander abgestimmte Körnungsreihen.

Korngröße [µm]	Inhalt [g]	Farbe der Verschlusskappe		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
DPP						
30 (grob) = P 500	5	braun	1	44240030	DPP 30-5	-
	20	braun	1	44240130	DPP 30-20	-
15 (mittel) = P 1200	5	blau	1	44240015	DPP 15-5	-
	20	blau	1	44240115	DPP 15-20	-
10 (mittel-fein) = P 2000	5	hellblau	1	44240010	DPP 10-5	-
	20	hellblau	1	44240011	DPP 10-20	-
7 (fein) = P 3000	5	rot	1	44240007	DPP 7-5	-
	20	rot	1	44240107	DPP 7-20	-
3 (sehr fein) = P 5000	5	grün	1	44240003	DPP 3-5	-
	20	grün	1	44240103	DPP 3-20	-
1 (ultra fein) = P 14000	5	gelb	1	44240001	DPP 1-5	-
	20	gelb	1	44240002	DPP 1-20	-
ECO DPP						
30 (grob) = P 500	10	braun	1	44240202	DPP ECO 30-10	-
15 (mittel) = P 1200	10	blau	1	44240192	DPP ECO 15-10	-
10 (mittel-fein) = P 2000	10	hellblau	1	44240182	DPP ECO 10-10	-
7 (fein) = P 3000	10	rot	1	44240172	DPP ECO 7-10	-
3 (sehr fein) = P 5000	10	grün	1	44240162	DPP ECO 3-10	-
1 (ultra fein) = P 14000	10	gelb	1	44240152	DPP ECO 1-10	-



Spezialverdünnung für Diamantpolierpasten PSP

Die Verdünnung wird eingesetzt, um bei Polierarbeiten die Schmierschicht zwischen Tragkörper und Werkstück konstant zu halten.

Leistungsmerkmale:
- Verdünnung äußerst sparsam einsetzen.
- Eine zu starke Zugabe der Spezialverdünnung spült die Diamanten aus und vermindert die Polierleistung.

Inhalt [ml]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
125	1	44250125	PSP 125	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Schleiföl für Stahl

Schleiföl zur Verwendung beim Einsatz von Werkzeugen aus Schleifmittel auf Unterlage auf Stahl. Sie erhöhen die Standzeit der Werkszeuge und verringern die Temperaturentwicklung durch Schmier- und Kühlwirkung.



Leistungsmerkmale:
- Bewirkt Schutz vor Korrosion.
- Das Anhanften von Spänen auf dem Schleifbelag wird reduziert und eine bessere Oberfläche erzielt.

Verwendung für	Inhalt [ml]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Spraydose					
Stahl	400	1	42200001	410 Fe	-
Kanister 1 l					
Stahl	1.000	1	42200003	410/1 Fe	-
Kanister 5 l					
Stahl	5.000	1	42200004	410/5 Fe	-



Schleiföl für Edelstahl (INOX)

Schleiföl zur Verwendung beim Einsatz von Werkzeugen aus Schleifmittel auf Unterlage auf Buntmetallen und Edelstahl. Sie erhöhen die Standzeit der Werkzeuge und verringern die Temperaturentwicklung durch Schmier- und Kühlwirkung.

Leistungsmerkmale:
- Verhindert störende Flecken auf dem Werkstück, insbesondere auf Edelstahloberflächen.
- Das Anhanften von Spänen auf dem Schleifbelag wird reduziert und eine bessere Oberfläche erzielt.

Verwendung für	Inhalt [ml]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Spraydose					
Buntmetalle, INOX	400	1	42200002	411 NE	-
Kanister 1 l					
Buntmetalle, INOX	1.000	1	42200005	411/1 NE	-
Kanister 5 l					
Buntmetalle, INOX	5.000	1	42200006	411/5 NE	-

Schleiföle und Polierpasten
Schleiföle



Schleiföl für ALU

Schleiföl zur Verwendung beim Einsatz von Werkzeugen aus Schleifmittel auf Unterlage auf Aluminium Sie erhöhen die Standzeit der Werkzeuge und verringern die Temperaturentwicklung durch Schmier- und Kühlwirkung.

Leistungsmerkmale:
- Verhindert das Zusetzen des Schleifwerkzeuges.
- Das Anhanften von Spänen auf dem Schleifbelag wird reduziert und eine bessere Oberfläche erzielt.

Verwendung für	Inhalt [ml]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Spraydose					
Aluminium	400	1	42200007	412 ALU	-
Kanister 1 l					
Aluminium	1.000	1	42200008	412/1 ALU	-
Kanister 5 l					
Aluminium	5.000	1	42200009	412/5 ALU	-

Reiniger



Universalreiniger UC-S

Hochwirksamer universeller Werkstattreiniger zum Reinigen und Entfetten von Bauteilen als Vorbereitung zum Lackieren. Entfernt Polierpastenreste, Bearbeitungsöle, Korrosionsschutzöle, leichte Wachse und andere Verunreinigungen.



Leistungsmerkmale:
- Biologisch abbaubare Tenside.
- Kurze Trocknungszeit. Nicht brennbar.
- Vielseitig einsetzbar.

Inhalt [ml]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
500	1	42200060	UC-S 500	-



Pflegemittel INOX SHINER IS-S

Pflegemittel zum Schutz und zur Pflege von Edelstahl (INOX), Aluminium, Buntmetall, Glas und Kunststoff. Entfernt Staub, Fingerabdrücke, Öl und leichte Kalkverschmutzungen.



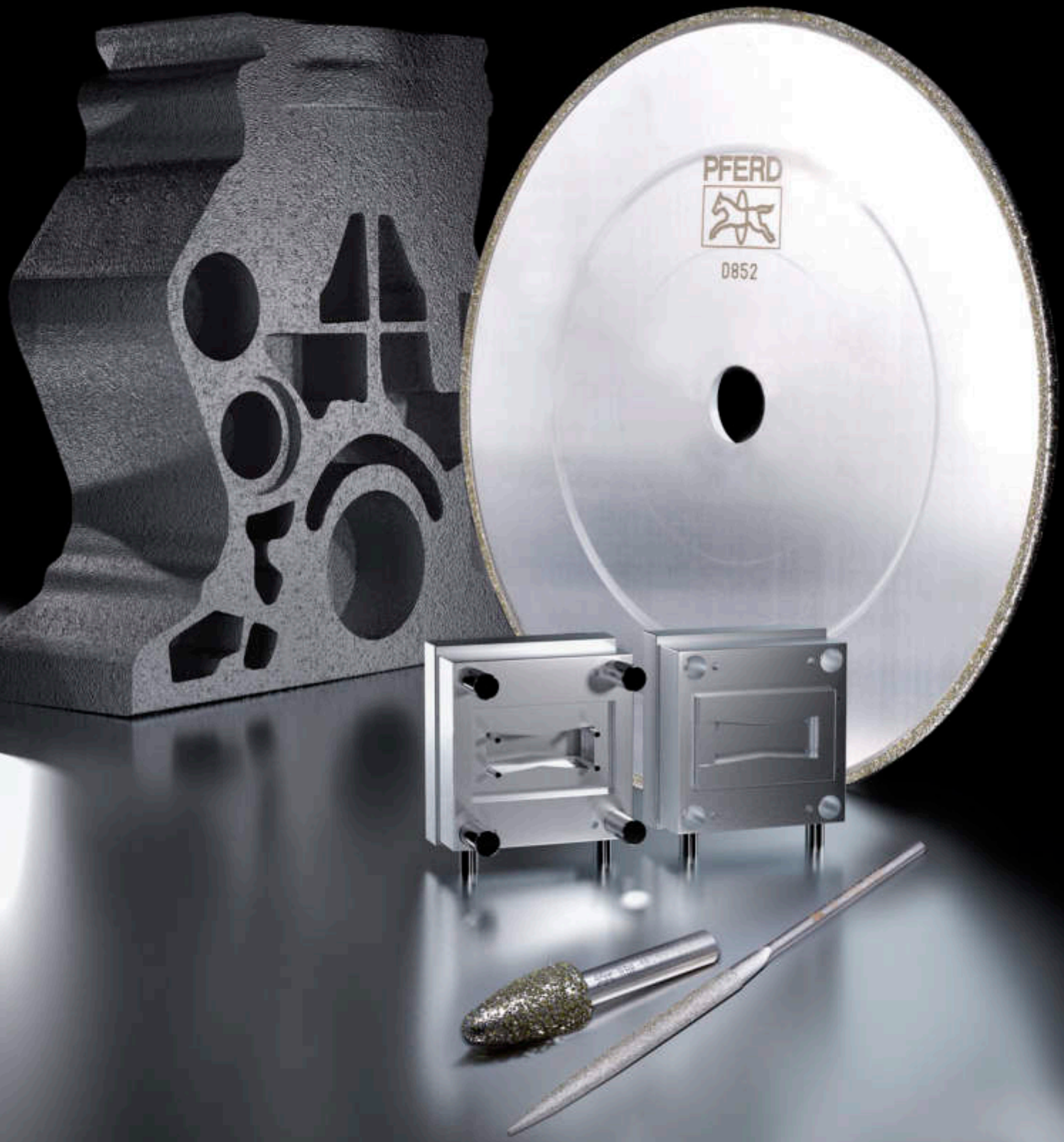
Leistungsmerkmale:
- Hinterlässt einen trockenen, glänzenden Schutzfilm.
- Sehr einfach in der Anwendung. Keine Putzstreifen.
- Vielseitig einsetzbar.

Inhalt [ml]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
500	1	42200055	INOX SHINER IS-S 500	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

PFERD

5



5

Diamant- und CBN-Werkzeuge

Diamant- und CBN-Werkzeuge
Inhaltsverzeichnis

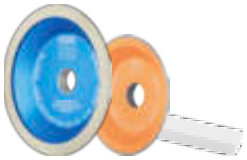
Diamant- und CBN-Werkzeuge

- Highlights im PFERD-Programm 3
- Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug 4
- Werkstoffe 5
- Kundenspezifische Werkzeuglösungen 5
- Sicherheitshinweise und empfohlene Schnittgeschwindigkeiten 6
- Empfohlener Drehzahlbereich 7



Diamant- und CBN-Werkzeuge Galvanikbindung

- Diamant-Hemmungsfeilen 8
- Diamant-Nadelfeilen 10
- Diamant-Riffelfeilen 14
- Diamant-Handyfeilen 15
- Konische Diamantfeilen 16
- Diamant-Werkstattfeilen 17
- Flexible Diamantfeilen 18
- Diamantbleche 19
- Diamantfeilen für Handfeilgeräte 19
- Diamant-Schleifstifte 20
- Diamant-Nadeln 25
- Diamant-Schleifscheiben 26
- CBN-Schleifstifte 26
- CBN-Schleifscheiben 29
- Diamant-Trennscheiben 30
- Diamant-Trennscheiben und -Schleifstifte für Gießereien 31
- Diamant-Schleifscheiben CC-GRIND SOLID DIAMOND 33
- Diamant-Schleifscheiben DUODISC DIAMOND 33
- Diamant-Stichsägeblätter 34



Diamant- und CBN-Werkzeuge Kunstharzbindung

- Diamant-Schleifwerkzeuge 40
- CBN-Schleifwerkzeuge 42
- Schärfblock für Diamant- und CBN-Werkzeuge 43



Diamant-Werkzeuge für die Bauindustrie

- Ausführung segmentiert für schnelles Trennen 44
- Ausführung mit geschlossenem Rand für komfortables Trennen (TURBO) 45
- Ausführung mit geschlossenem Rand für sehr feine Schnitte 46
- Schärfstab 47

5

DUODISC DIAMOND

Hervorragend geeignet für die Bearbeitung von Grau- und Sphäroguss (GG und GGG bzw. GJL und GJS). Optimaler Einsatz bei Schrupp- und Entgratarbeiten in Putzereien. Die Belaggeometrie ermöglicht das Abtrennen von kleinen Speisern und Steigern. Scannen Sie den QR-Code, um mehr über DUODISC DIAMOND zu erfahren.



Vorteile:
- Konstanter Werkzeugdurchmesser.
- Reduzierte Werkzeugwechselzeiten dank hoher Standzeit.
- Staubminimierung, da das Werkzeug sich nicht abnutzt.

Kundenindividuelle Sonderanfertigungen

PFERD ist auf die Beratung und Fertigung kundenspezifischer galvanisch gebundener Diamant- und CBN-Werkzeuge spezialisiert.



Es können nahezu alle Grundkörpergeometrien mit verschiedenen Korngrößen belegt werden. Die Galvanikbindung ermöglicht zudem die wirtschaftliche Produktion kleiner Losgrößen. Durch die Vielfalt an Möglichkeiten kann unsere Fertigung mit hoher Flexibilität auf individuelle Kundenwünsche eingehen.

Unsere technischen Kundenberater entwickeln mit Ihnen vor Ort für Ihre Bearbeitungsaufgabe eine individuelle und wirtschaftliche Werkzeuglösung.

Bestens beraten mit superharten Lösungen! Scannen Sie den QR-Code, um mehr über kundenindividuelle Sonderanfertigungen zu erfahren.

Kundenspezifische Werkzeuglösungen für Grau- und Sphäroguss



Werkzeuge für Nebenspindeln

PFERD bietet Werkzeuge für Nebenspindeln in verschiedenen Formen/Geometrien und Abmessungen sowie mit M12 und M16 Gewinde an.



Trenn- und Schleifscheiben

Diamant-Trennscheiben und -Schleifscheiben von PFERD sind in Durchmessern bis 600 mm lieferbar. Formen und Abmessungen (Bohrung, Radius, Teilkreis etc.) können nach Kundenwunsch gefertigt werden.

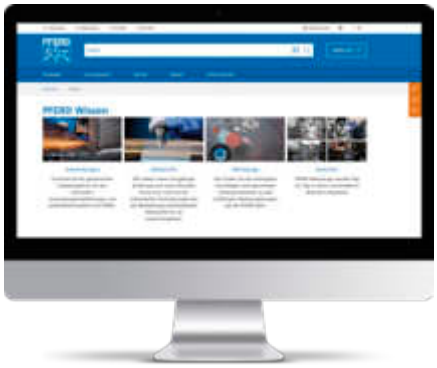


Schleifstifte und Schleifwalzen

Das Angebot an PFERD-Werkzeugen nach Kundenwunsch umfasst neben Diamant-Schleifwalzen auch Diamant-Schleifstifte. Diese können individuell mit unterschiedlichen Formen, Abmessungen und Schäften gefertigt werden.

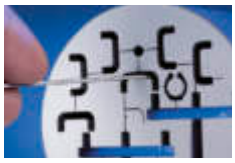
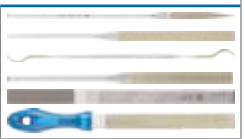
Weiteres Wissen im Web

Scannen Sie den QR-Code, um vielfältiges Werkzeug- und Anwendungswissen rund um die hochwertigen Werkzeuge von PFERD und zu verschiedensten Werkstoffen zu erhalten.



Diamant- und CBN-Werkzeuge

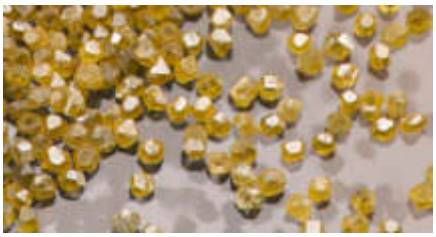
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Anwendung	Werkstoff	Bearbeitungsaufgabe	Werkzeuge	
Feilen 	Gehärtete Stähle, Hartmetall, Keramik, Glas, Ferrit, Nickel- und Titanbasislegierungen	Präzisionsfeilen	Diamantfeilen	
		Präzisionsfeilen mit Druckluft-Feilgerät	Diamantfeilen für Druckluft-Feilgeräte	
		Bearbeiten von konkaven und konvexen Oberflächen	Flexible Diamantfeilen	
			Diamantbleche	
	Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK)	Entgraten, Anfasen und Brechen von Kanten	Diamant-Werkstattfeilen, Körnung D 251	
Schleifen   	Hartmetall, Keramik, Glas, Ferrit (Magnetwerkstoff), Nickel- und Titanbasislegierungen	Schleifen von Bohrungen, Radien, Konturen, Profilen und Absätzen sowie Entgraten und Anfasen	Galvanisch gebundene Diamant-Schleifstifte	
			Diamant-Schleifscheibe CC-GRIND SOLID DIAMOND	
		Innenrundschleifen von Bohrungen	Galvanisch gebundene Diamant-Schleifstifte, Zylinderform ZY	
			Galvanisch gebundene Diamant-Schleifscheiben	
	Hartmetall	Schärfen von Hartmetallwerkzeugen	Kunstharzgebundene Diamant-Schleifscheiben	
	Gehärtete Stahlwerkstoffe ab ca. 54 HRC	Schleifen von Bohrungen, Radien, Konturen, Profilen und Absätzen sowie Entgraten und Anfasen	Galvanisch gebundene CBN-Schleifstifte	
		Innenrundschleifen von Bohrungen	Galvanisch gebundene CBN-Schleifstifte, Zylinderform ZY	
			Galvanisch gebundene CBN-Schleifscheiben	
	HSS (Schnellarbeitsstahl)	Schärfen von HSS-Werkzeugen	Kunstharzgebundene CBN-Schleifscheiben	
	Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK)	Entgraten, Anfasen und allgemeine Schleifarbeiten	Galvanisch gebundene Diamant-Schleifstifte, Walzenrundform WR, Körnung D 357	
			Diamant-Schleifscheibe CC-GRIND SOLID DIAMOND	
	Grau- und Sphäroguss	Schleifen von Vererzungen, Sandeinschlüssen und -anhaftungen	Schleifstifte für Gießereien	
		Schleifen von Vererzungen, Sandeinschlüssen und -anhaftungen sowie Abtrennen von kurzen Steigern und Speisern	DUODISC Diamond	
Trennen 	Hartmetall, Keramik, Glas, Ferrit, Nickel- und Titanbasislegierungen	Trennen	Diamant-Trennscheiben, Körnung D 64/D 151	
	Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK)	Trennen, Besäumen, Herstellen von Ausschnitten und Ablängen von geraden Konturen	Diamant-Trennscheiben, Körnung D 357/D 427	
		Sägen, Besäumen, Herstellen von Ausschnitten und Ablängen von gekrümmten Konturen	Diamant-Stichsägeblätter	
	Grau- und Sphäroguss	Abtrennen von Steigern, Gießgraten, Speisern, Angüssen, Formtrennungen etc.	Diamant-Trennscheiben, Körnung D 852	

5

Werkstoffe

Die Schleifmittel Diamant und CBN werden eingesetzt, wenn Werkstoffe mit konventionellen Schleifmitteln wie Korund oder Siliciumcarbid nicht bearbeitet werden können. Zudem stellen sie für viele Anwendungen die wirtschaftlichere Lösung dar. Rotierende Diamantwerkzeuge sind aufgrund ihres hohen chemischen Verschleißes für die Bearbeitung von Stahl nicht geeignet. Für diese Einsatzfälle werden CBN-Werkzeuge eingesetzt. Beide Schleifmittel ergänzen sich optimal. In der nebenstehenden Übersicht finden Sie verschiedene Werkstoffe, die den Schleifmitteln entsprechend zugeordnet wurden.



Diamant
- Duroplastische Kunststoffe, insbesondere mit Glas- oder Kohlefaserverstärkung (GFK und CFK)
- Ferrit (Magnetwerkstoff)
- Glas
- Graphit und Elektrokohle
- Grau- und Sphäroguss
- Hartmetall
- Superlegierungen auf Nickel- oder Titanbasis
- Technische Keramik
- Verschleißschutzschichten (Aufspritz- und Aufschweißlegierungen)



CBN
- Einsatzstähle
- Wälz- und Kugellagerstähle
- Werkzeugstähle
- Weitere gehärtete Stahlwerkstoffe mit einer Härte ab ca. 54 HRC

Kundenspezifische Werkzeuglösungen

1. Prozessanalyse und Werkzeugauslegung

Kontaktieren Sie uns auf www.pferd.com und vereinbaren Sie einen Termin mit unseren erfahrenen Vertriebsberatern und Mitarbeitern der technischen Kundenberatung.

Wenn Sie bereits genaue Vorstellungen hinsichtlich des gewünschten Werkzeuges haben, können Sie uns gerne eine technische Zeichnung oder eine bemaßte Skizze sowie Angaben über das gewünschte Schleifmittel und dessen Korngröße zukommen lassen.

Unsere Mitarbeiter **analysieren mit Ihnen vor Ort die Bearbeitungsaufgabe** und entwickeln anschließend Ihre individuelle und wirtschaftlichste Werkzeuglösung! Anschließend erhalten Sie umgehend ein Angebot. Drei Fertigungsvarianten sind möglich:

2. Fertigung

- **Komplettfertigung**
  Von der Auslegung und Konstruktion über die Herstellung des Rohkörpers (Stahl, Edelstahl oder Messing) und dessen Belegung mit Diamant- oder CBN-Korn bis hin zum Wuchten des fertigen Werkzeuges bietet PFERD Ihnen alle Fertigungsschritte aus einer Hand. Das garantiert Ihnen höchste Qualität, Flexibilität und eine termingerechte Lieferung.
- **Neubelegung**
  Auch von Kunden bereitgestellte Grundkörper aus Stahl, Edelstahl oder Messing können mit Diamant- oder CBN-Korn belegt werden – eine frühzeitige, enge Zusammenarbeit ist hierbei empfehlenswert.
- **Wiederbelegung**
  PFERD bietet die Wiederbelegung stumpfer Werkzeuge mit einem Stahl- oder Edelstahlgrundkörper als wirtschaftliche Alternative zur Komplettfertigung an. Werkzeuge mit Messinggrundkörper können nicht wiederbelegt werden.

3. Einsatz

Unsere flexible Fertigung und unser globales Logistiknetz stellen sicher, dass Sie Ihr neues Werkzeug termingerecht erhalten.

Wenn gewünscht, stellt Ihr persönlicher Vertriebsberater und ein technischer Kundenberater alle Prozessparameter gemeinsam mit Ihnen ein.

Lassen Sie sich von der Qualität, Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit von PFERD-Werkzeugen überzeugen.

Diamant- und CBN-Werkzeuge

Sicherheitshinweise

Der Anwender trägt die Verantwortung beim Schleifen durch zweckbestimmten Gebrauch des Werkzeugantriebes und richtige Handhabung und Anwendung der Schleifwerkzeuge.


Augenschutz benutzen!


Gehörschutz benutzen!


Handschuhe benutzen!

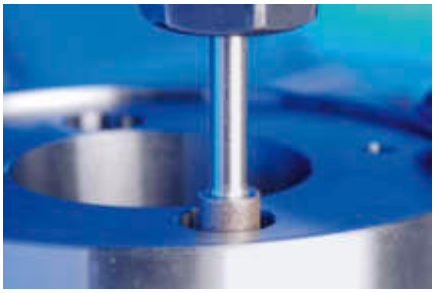

Staubmaske benutzen!


Sicherheitsempfehlungen beachten!



Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten

Die empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereiche hängen von der jeweiligen Anwendung ab und dürfen die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit nicht überschreiten. Aufgrund der vielfältigen Aufgabenstellungen und Anwendungsgebiete galvanisch gebundener Diamant- und CBN-Werkzeuge sowie des großen Einflusses des eingesetzten Werkzeugantriebes können keine allgemein gültigen Schnittgeschwindigkeiten angegeben werden. Die hier empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereiche dienen als Richtwerte.



Generell gilt:

- Diamant-Werkzeuge im Trockenschliff nicht mit einer zu hohen Schnittgeschwindigkeit einsetzen, um thermische Schädigungen des Schleifmittels zu vermeiden.
- CBN-Werkzeuge möglichst nicht unterhalb der unten angegebenen Schnittgeschwindigkeiten einsetzen. Die optimale Schnittgeschwindigkeit wirkt sich unmittelbar auf die Wirtschaftlichkeit der Werkzeuge im Einsatz aus.
- Es müssen immer alle Parameter innerhalb des Schleifprozesses aufeinander abgestimmt werden. Wird die Schnittgeschwindigkeit verändert, so müssen u. a. der Vorschub, die Zustellung und die Kühlmittelzufuhr angepasst werden.
- Galvanisch gebundene Diamant- und CBN-Werkzeuge können in dafür ausgelegten stationären Einsätzen bis zu einer Umfangsgeschwindigkeit von 125 m/s eingesetzt werden.

Schnittgeschwindigkeit [m/s] ▸			5	10	15	20	25	30	35	40	45	...	80
Galvanikbindung	Diamant	Trockenschliff		8–18 m/s				30–80 m/s für CFK/GFK sowie Grau- und Sphäroguss					
		Nassschliff			15–25 m/s								
	CBN	Trockenschliff			15–25 m/s								
		Nassschliff				20–40 m/s							
Kunstharzbindung	Diamant	Trockenschliff			15–20 m/s								
		Nassschliff				20–30 m/s							
	CBN	Trockenschliff				18–30 m/s							
		Nassschliff					25–40 m/s						
Metallbindung	Diamant	Trockenschliff		10–15 m/s									
		Nassschliff			15–30 m/s								
	CBN	Nassschliff					25–30 m/s						

Wkz.-ø [mm]	Schnittgeschwindigkeit [m/s]											
	8	12	15	18	20	25	30	40	50	80	100	125
	Drehzahl gerundet [RPM]											
1	153.000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	76.400	115.000	143.000	172.000	191.000	-	-	-	-	-	-	-
3	50.900	76.400	95.500	115.000	127.000	159.000	191.000	-	-	-	-	-
4	38.200	57.300	71.600	85.900	95.500	119.000	143.000	-	-	-	-	-
5	30.600	45.800	57.300	68.800	76.400	95.500	115.000	153.000	-	-	-	-
6	25.500	38.200	47.700	57.300	63.700	79.600	95.500	127.000	159.000	-	-	-
7	21.800	32.700	40.900	49.100	54.600	68.200	81.900	109.000	136.000	-	-	-
8	19.100	28.600	35.800	43.000	47.700	59.700	71.600	95.500	119.000	191.000	-	-
9	17.000	25.500	31.800	38.200	42.400	53.100	63.700	84.900	106.000	170.000	-	-
10	15.300	22.900	28.600	34.400	38.200	47.700	57.300	76.400	95.500	153.000	191.000	-
12	12.700	19.100	23.900	28.600	31.800	39.800	47.700	63.700	79.600	127.000	159.000	199.000
14	10.900	16.400	20.500	24.600	27.300	34.100	40.900	54.600	68.200	109.000	136.000	171.000
15	10.200	15.300	19.100	22.900	25.500	31.800	38.200	50.900	63.700	102.000	127.000	159.000
16	9.500	14.300	17.900	21.500	23.900	29.800	35.800	47.700	59.700	95.500	119.000	149.000
18	8.500	12.700	15.900	19.100	21.200	26.500	31.800	42.400	53.100	84.900	106.000	133.000
20	7.600	11.500	14.300	17.200	19.100	23.900	28.600	38.200	47.700	76.400	95.500	119.000
22	6.900	10.400	13.000	15.600	17.400	21.700	26.000	34.700	43.400	69.400	86.800	109.000
25	6.100	9.200	11.500	13.800	15.300	19.100	22.900	30.600	38.200	61.100	76.400	95.500
30	5.100	7.600	9.500	11.500	12.700	15.900	19.100	25.500	31.800	50.900	63.700	79.600
40	3.800	5.700	7.200	8.600	9.500	11.900	14.300	19.100	23.900	38.200	47.700	59.700
50	3.100	4.600	5.700	6.900	7.600	9.500	11.500	15.300	19.100	30.600	38.200	47.700
75	2.000	3.100	3.800	4.600	5.100	6.400	7.600	10.200	12.700	20.400	25.500	31.800
100	1.530	2.300	2.900	3.400	3.800	4.800	5.700	7.600	9.500	15.300	19.100	23.900
125	1.220	1.830	2.300	2.800	3.100	3.800	4.600	6.100	7.600	12.200	15.300	19.100
150	1.020	1.530	1.910	2.300	2.500	3.200	3.800	5.100	6.400	10.200	12.700	15.900
175	870	1.310	1.640	1.960	2.200	2.700	3.300	4.400	5.500	8.700	10.900	13.600
200	760	1.150	1.430	1.720	1.910	2.400	2.900	3.800	4.800	7.600	9.500	11.900
230	660	1.000	1.250	1.490	1.660	2.100	2.500	3.300	4.200	6.600	8.300	10.400
250	610	920	1.150	1.380	1.530	1.910	2.300	3.100	3.800	6.100	7.600	9.500
300	510	760	950	1.150	1.270	1.590	1.910	2.500	3.200	5.100	6.400	8.000
350	440	650	820	980	1.090	1.360	1.640	2.200	2.700	4.400	5.500	6.800
400	380	570	720	860	950	1.190	1.430	1.910	2.400	3.800	4.800	6.000
450	340	510	640	760	850	1.060	1.270	1.700	2.100	3.400	4.200	5.300
500	310	460	570	690	760	950	1.150	1.530	1.910	3.100	3.800	4.800
600	250	380	480	570	640	800	950	1.270	1.590	2.500	3.200	4.000

Entnehmen Sie der Tabelle die empfohlene Drehzahl anhand des Durchmessers und der Schnittgeschwindigkeit Ihres Werkzeuges.
Beispiel:
Diamant-Schleifstift, Durchmesser: 20 mm
Schnittgeschwindigkeit: 25 m/s
Drehzahl gerundet: 23.900 RPM

Diamant-Hemmungsfeilen, halbrund

Diamant-Hemmungsfeilen werden im Werkzeugbau an kleinsten Profilen und in der Feinmechanik eingesetzt. Sie sind durch den geschmiedeten Schaft ohne Heft einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Halbrund	4,2	1,5	140	40	D 25	1	15308143	DF 3608 D 25	-
					D 46	1	15308140	DF 3608 D 46	-
					D 91	1	15308141	DF 3608 D 91	-
					D 126	1	15308142	DF 3608 D 126	-

Diamant-Hemmungsfeilen, Vogelzunge

Diamant-Hemmungsfeilen werden im Werkzeugbau an kleinsten Profilen und in der Feinmechanik eingesetzt. Sie sind durch den geschmiedeten Schaft ohne Heft einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Vogelzungenform	3,8	1,8	140	40	D 126	1	*15309142*	DF 3609 D 126	-

Diamant-Hemmungsfeilen, Barett

Diamant-Hemmungsfeilen werden im Werkzeugbau an kleinsten Profilen und in der Feinmechanik eingesetzt. Sie sind durch den geschmiedeten Schaft ohne Heft einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Barettform	4	1,2	140	40	D 25	1	15310143	DF 3610 D 25	-
					D 46	1	15310140	DF 3610 D 46	-
					D 91	1	15310141	DF 3610 D 91	-
					D 126	1	15310142	DF 3610 D 126	-

Diamant-Hemmungsfeilen, dreikant

Diamant-Hemmungsfeilen werden im Werkzeugbau an kleinsten Profilen und in der Feinmechanik eingesetzt. Sie sind durch den geschmiedeten Schaft ohne Heft einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Dreikant	3	140	40	D 25	1	15314143	DF 3614 D 25	-
				D 46	1	15314140	DF 3614 D 46	-
				D 91	1	15314141	DF 3614 D 91	-
				D 126	1	15314142	DF 3614 D 126	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel



Diamant-Hemmungsfeilen, flachstumpf

Diamant-Hemmungsfeilen werden im Werkzeugbau an kleinsten Profilen und in der Feinmechanik eingesetzt. Sie sind durch den geschmiedeten Schaft ohne Heft einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Flachstumpf	4	1,2	140	40	D 25	1	15317143	DF 3617 D 25	-
					D 46	1	15317140	DF 3617 D 46	-
					D 91	1	15317141	DF 3617 D 91	-
					D 126	1	15317142	DF 3617 D 126	-



Diamant-Hemmungsfeilen, vierkant

Diamant-Hemmungsfeilen werden im Werkzeugbau an kleinsten Profilen und in der Feinmechanik eingesetzt. Sie sind durch den geschmiedeten Schaft ohne Heft einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Vierkant	2	2	140	40	D 25	1	15319143	DF 3619 D 25	-
					D 46	1	15319140	DF 3619 D 46	-
					D 91	1	15319141	DF 3619 D 91	-
					D 126	1	15319142	DF 3619 D 126	-



Diamant-Hemmungsfeilen, rund

Diamant-Hemmungsfeilen werden im Werkzeugbau an kleinsten Profilen und in der Feinmechanik eingesetzt. Sie sind durch den geschmiedeten Schaft ohne Heft einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Rund	1,8	140	40	D 25	1	15321143	DF 3621 D 25	-
				D 46	1	15321140	DF 3621 D 46	-
				D 91	1	15321141	DF 3621 D 91	-
				D 126	1	15321142	DF 3621 D 126	-



Diamant-Hemmungsfeilen-Sets

Diamant-Hemmungsfeilen-Sets werden in einer praktischen bruchfesten Kunststoffbox geliefert, die die Werkzeuge vor Beschädigungen schützt. Diese eignet sich optimal zur Aufbewahrung, z. B. im Werkzeugwagen oder in der Werkbank.

Inhalt:
Enthalten sind je eine Hemmungsfeile halbrund, dreikant, flachstumpf, vierkant und rund.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
D 25	1	15830903	DF 3090 D 25	-
D 46	1	15830900	DF 3090 D 46	-
D 91	1	15830901	DF 3090 D 91	-
D 126	1	15830902	DF 3090 D 126	-

Diamant-Nadelfeilen



Diamant-Nadelfeilen, flachstumpf

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Nadelfeilen extra schlank (S)									
Flachstumpf, extra schlank	5,3	1,3	140	70	D 126	1	15102082	DF 4112S D 126	-
Nadelfeilen									
Flachstumpf	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15101061	DF 4112 D 91	-
					D 126	1	15101062	DF 4112 D 126	-
					D 181	1	15101063	DF 4112 D 181	-



Diamant-Nadelfeilen, flachstumpf mit runden Kanten

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Flachstumpf mit runden Kanten	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15102061	DF 4112R D 91	-
					D 126	1	15102062	DF 4112R D 126	-
					D 181	1	15102063	DF 4112R D 181	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Diamant-Nadelfeilen, flachspitz

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Flachspitz	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15103061	DF 4122 D 91	-
					D 126	1	15103062	DF 4122 D 126	-
					D 181	1	15103063	DF 4122 D 181	-

Diamant-Nadelfeilen, dreikant

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Dreikant, extra schlank	2,8	140	70	D 126	1	15104082	DF 4132S D 126	-
Dreikant	3,5	140	70	D 91	1	15104061	DF 4132 D 91	-
				D 126	1	15104062	DF 4132 D 126	-
				D 181	1	15104063	DF 4132 D 181	-

Diamant-Nadelfeilen, vierkant

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Vierkant, extra schlank	2,3	140	70	D 126	1	15105082	DF 4142S D 126	-
Vierkant	2,6	140	70	D 91	1	15105061	DF 4142 D 91	-
				D 126	1	15105062	DF 4142 D 126	-
				D 181	1	15105063	DF 4142 D 181	-



Diamant-Nadelfeilen, halbrund

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Halbrund	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15106061	DF 4152 D 91	-
					D 126	1	15106062	DF 4152 D 126	-
					D 181	1	15106063	DF 4152 D 181	-



Diamant-Nadelfeilen, rund

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Rund, extra schlank	2,8	140	70	D 126	1	15107082	DF 4162S D 126	-
Rund	3,2	140	70	D 91	1	15107061	DF 4162 D 91	-
				D 126	1	15107062	DF 4162 D 126	-
				D 181	1	15107063	DF 4162 D 181	-



Diamant-Nadelfeilen, Messer

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Messerform	5	1,8	140	70	D 91	1	15108061	DF 4172 D 91	-
					D 126	1	15108062	DF 4172 D 126	-
					D 181	1	15108063	DF 4172 D 181	-



Diamant-Nadelfeilen, Schwert

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schwert	5	2,4	140	70	D 91	1	15109061	DF 4182 D 91	-
					D 126	1	15109062	DF 4182 D 126	-



Diamant-Nadelfeilen, Vogelzunge

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Vogel-zungenform	5	2,2	140	70	D 91	1	15110061	DF 4192 D 91	-
					D 126	1	15110062	DF 4192 D 126	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Diamant-Nadelfeilen, Barett

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Barettform	5	2	140	70	D 91	1	15100061	DF 4102 D 91	-
					D 126	1	15100062	DF 4102 D 126	-



Diamant-Nadelfeilen-Sets

Die Diamant-Nadelfeilen-Sets werden in einer praktischen bruchfesten Kunststoffbox geliefert, die die Werkzeuge vor Beschädigungen schützt. Diese eignet sich optimal zur Aufbewahrung, z. B. im Werkzeugwagen oder in der Werkbank.

Inhalt:
Enthalten sind je eine Nadelfeile flachstumpf, dreikant, vierkant, halbrund und rund.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
D 91	1	15842051	DF 4205 D 91	-
D 126	1	15842052	DF 4205 D 126	-
D 181	1	15842053	DF 4205 D 181	-



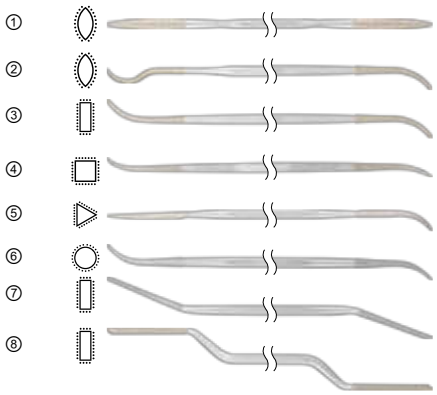
Diamant-Nadelfeilen-Sets

Die Diamant-Nadelfeilen-Sets werden in einer praktischen bruchfesten Kunststoffbox geliefert, die die Werkzeuge vor Beschädigungen schützt. Diese eignet sich optimal zur Aufbewahrung, z. B. im Werkzeugwagen oder in der Werkbank.

Inhalt:
Enthalten sind je eine Nadelfeile flachstumpf, flachstumpf mit runden Kanten, flachspitz, dreikant, vierkant, halbrund, rund, Messer, Schwert, Vogelzunge und Barett.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
D 91	1	15842111	DF 4211 D 91	-
D 126	1	15842112	DF 4211 D 126	-
D 181	1	15842113	DF 4211 D 181	-



Diamant-Riffelfeilen

Diamant-Riffelfeilen werden zur Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen und komplexer Geometrien eingesetzt. Die Belaglänge beträgt an beiden Seiten der Feilen 25 mm.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Bild	Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Beidseitige Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	Vogelzungenform	3,2	2	150	25	D 91	1	15215070	DF 15 D 91	-
						D 126	1	15215100	DF 15 D 126	-
(2)	Vogelzungenform	3,7	2	150	25	D 91	1	15216070	DF 16 D 91	-
						D 126	1	15216100	DF 16 D 126	-
(3)	Flachstumpf	3,1	3	150	25	D 91	1	15218070	DF 18 D 91	-
						D 126	1	15218100	DF 18 D 126	-
(4)	Vierkant	2,5	2,5	150	25	D 91	1	15220070	DF 20 D 91	-
						D 126	1	15220100	DF 20 D 126	-
(5)	Dreikant	3	-	150	25	D 91	1	15222070	DF 22 D 91	-
						D 126	1	15222100	DF 22 D 126	-
(6)	Rund	3	-	150	25	D 91	1	15224070	DF 24 D 91	-
						D 126	1	15224100	DF 24 D 126	-
(7)	Flachstumpf	3,8	1,6	150	25	D 91	1	15209141	DF 914 D 91	-
						D 126	1	15209142	DF 914 D 126	-
(8)	Flachstumpf	4	2	150	25	D 91	1	15209181	DF 918 D 91	-
						D 126	1	15209182	DF 918 D 126	-



Diamant-Riffelfeilen-Set

Das Diamant-Riffelfeilen-Set wird in einer praktischen bruchfesten Kunststoffbox geliefert, die die Werkzeuge vor Beschädigungen schützt. Diese eignet sich optimal zur Aufbewahrung, z. B. im Werkzeugwagen oder in der Werkbank.



Inhalt:
Enthalten sind je eine Riffelfeile Vogelzunge, flachstumpf, vierkant, dreikant, rund.

Leistungsmerkmale:
- Bruchfeste Kunststoffbox um Beschädigungen vorzubeugen.

Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
D 126	1	15816242	DF 1624 D 126	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.





Diamant-Handyfeilen, flachstumpf

Diamant-Handyfeilen werden aufgrund ihres geschmiedeten Schaftes ohne Heft eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Flachstumpf	10,3	2,8	215	100	D 126	1	15430202	DF 2601 D 126	-
					D 181	1	15430203	DF 2601 D 181	-





Diamant-Handyfeilen, halbrund

Diamant-Handyfeilen werden aufgrund ihres geschmiedeten Schaftes ohne Heft eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Halbrund	12,5	3,8	215	100	D 126	1	15431202	DF 2602 D 126	-
					D 181	1	15431203	DF 2602 D 181	-





Diamant-Handyfeilen, dreikant

Diamant-Handyfeilen werden aufgrund ihres geschmiedeten Schaftes ohne Heft eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Dreikant	10	215	100	D 126	1	15432202	DF 2607 D 126	-
				D 181	1	15432203	DF 2607 D 181	-



Diamant-Handyfeilen, vierkant

Diamant-Handyfeilen werden aufgrund ihres geschmiedeten Schaftes ohne Heft eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Vierkant	5,5	5,5	215	100	D 126	1	15433202	DF 2608 D 126	-
					D 181	1	15433203	DF 2608 D 181	-



Diamant-Handyfeilen, rund

Diamant-Handyfeilen werden aufgrund ihres geschmiedeten Schaftes ohne Heft eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Rund	6,7	215	100	D 126	1	15434202	DF 2610 D 126	-
				D 181	1	15434203	DF 2610 D 181	-



Diamant-Handyfeilen-Sets

Die Diamant-Handyfeilen-Sets werden in einer praktischen bruchfesten Kunststoffbox geliefert, die die Werkzeuge vor Beschädigungen schützt. Diese eignen sich optimal zur Aufbewahrung, z. B. im Werkzeugwagen oder in der Werkbank.

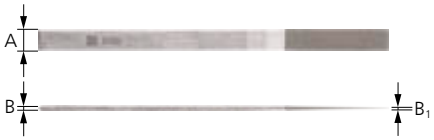
Inhalt:
Enthalten sind je eine Handyfeile flachstumpf, halbrund, dreikant, vierkant und rund.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
D 126	1	15826272	DF 2627 D 126	-
D 181	1	15826273	DF 2627 D 181	-

5

Konische Diamantfeilen



Konische Diamantfeilen

Die konischen Diamantfeilen werden im Werkzeugbau an besonders engen, tiefliegenden Konturen eingesetzt. Durch den geschmiedeten Schaft sind sie ohne Heft einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Breite A [mm]	Dicke B [mm]	Dicke B_1 [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
4	2	0,5	170	50	D 46	1	15917040	DF-K 170-4-2-0,5 D 46	-
					D 91	1	15917041	DF-K 170-4-2-0,5 D 91	-
					D 126	1	15917042	DF-K 170-4-2-0,5 D 126	-
6	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917060	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 46	-
					D 91	1	15917061	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 91	-
					D 126	1	15917062	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 126	-
8	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917080	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 46	-
					D 91	1	15917081	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 91	-
					D 126	1	15917082	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 126	-
10	2,5	0,5	170	50	D 46	1	15917100	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 46	-
					D 91	1	15917101	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 91	-
					D 126	1	15917102	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 126	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Diamant-Werkstattfeilen, flachstumpf

Diamant-Werkstattfeilen werden u. a. im Großwerkzeugbau eingesetzt. Die Körnung D 251 eignet sich auch zur Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen (GFK/CFK). Diamant-Werkstattfeilen werden mit Ergonomie-Feilenheft geliefert.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Belag-länge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Flachstumpf	10	3,2	100	85	D 126	1	15400126	DF 1112/100 D 126	-
					D 151	1	15400151	DF 1112/100 D 151	-
					D 251	1	15400251	DF 1112/100 D 251	-
	11,2	4,2	125	110	D 126	1	15401126	DF 1112/125 D 126	-
					D 151	1	15401151	DF 1112/125 D 151	-
	13	5	150	135	D 126	1	15401192	DF 1112/150 D 126	-
					D 151	1	15401195	DF 1112/150 D 151	-
					D 251	1	15401199	DF 1112/150 D 251	-
	22,5	5,5	200	180	D 151	1	15401204	DF 1112/200 D 151	-
					D 251	1	15401205	DF 1112/200 D 251	-



Diamant-Werkstattfeilen, dreikant

Diamant-Werkstattfeilen werden u. a. im Großwerkzeugbau eingesetzt. Die Körnung D 251 eignet sich auch zur Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen (GFK/CFK). Diamant-Werkstattfeilen werden mit Ergonomie-Feilenheft geliefert.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Dreikant	7	100	85	D 126	1	15403126	DF 1132/100 D 126	-
				D 151	1	15403151	DF 1132/100 D 151	-
	14	200	180	D 151	1	15403204	DF 1132/200 D 151	-
				D 251	1	15403205	DF 1132/200 D 251	-



Diamant-Werkstattfeilen, vierkant

Diamant-Werkstattfeilen werden u. a. im Großwerkzeugbau eingesetzt. Die Körnung D 251 eignet sich auch zur Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen (GFK/CFK). Diamant-Werkstattfeilen werden mit Ergonomie-Feilenheft geliefert.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Belag-länge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Vierkant	7,5	7,5	200	180	D 151	1	15404204	DF 1142/200 D 151	-



Diamant-Werkstattfeilen, halbrund-spitz

Diamant-Werkstattfeilen werden u. a. im Großwerkzeugbau eingesetzt. Die Körnung D 251 eignet sich auch zur Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen (GFK/CFK). Diamant-Werkstattfeilen werden mit Ergonomie-Feilenheft geliefert.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Belag-länge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Halbrund-spitz	12	4	100	85	D 126	1	15405126	DF 1152/100 D 126	-
					D 151	1	15405151	DF 1152/100 D 151	-
	22	6,5	200	180	D 151	1	15405204	DF 1152/200 D 151	-
					D 251	1	15405205	DF 1152/200 D 251	-



Diamant-Werkstattfeilen, rund

Diamant-Werkstattfeilen werden u. a. im Großwerkzeugbau eingesetzt. Die Körnung D 251 eignet sich auch zur Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen (GFK/CFK). Diamant-Werkstattfeilen werden mit Ergonomie-Feilenheft geliefert.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

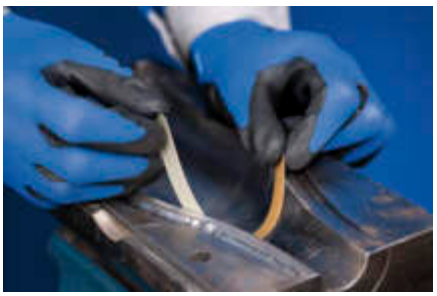
Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Rund	8	200	180	D 151	1	15406204	DF 1162/200 D 151	-

Flexible Diamantfeilen



Flexible Diamantfeilen

Die flexiblen Diamantfeilen passen sich hervorragend der zu bearbeitenden Oberfläche an. Aufgrund ihrer Biegsamkeit werden sie in konvexen und konkaven Konturen mit kleinen Radien eingesetzt.



Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Belegung	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
0,5	14	165	einseitig	D 76	5	15600076	DF-FLEX 14-165 D 76	-
				D 126	5	15600126	DF-FLEX 14-165 D 126	-
				D 181	5	15600181	DF-FLEX 14-165 D 181	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



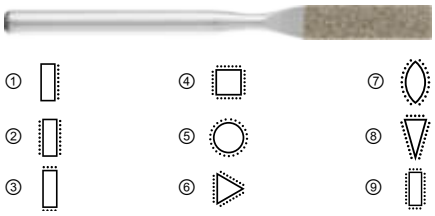
Diamantbleche

Die Diamantbleche eignen sich hervorragend zur Bearbeitung größerer Flächen. Konvexe und konkave Konturen können mit wenig Kraftaufwand bearbeitet werden.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Belegung	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
0,7	30	170	komplett	D 64	1	15600030	DBL 30-0,7-170 D 64	-
				D 126	1	15630126	DBL 30-0,7-170 D 126	-
1,3	35	350	komplett	D 64	1	15635064	DBL 35-1,3-350 D 64	-
				D 126	1	15600035	DBL 35-1,3-350 D 126	-

Diamantfeilen für Handfeilgeräte



Diamantfeilen für Handfeilgeräte

Diamantfeilen für Handfeilgeräte sind für den Hand- und Maschineneinsatz geeignet. Der Schaftdurchmesser der Diamantfeilen beträgt 3 mm.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

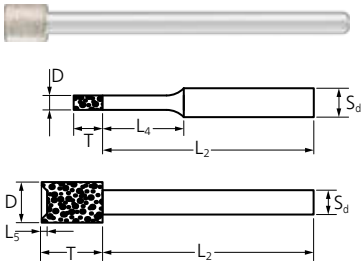
Bild	Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Beid-seitige Belag-länge [mm]	Belegung	Korn-größe		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
(1)	Flach-stumpf	5	2	50	15	einseitig	D 126	1	*15653072*	DF 5307 D 126	-
(2)	Flach-stumpf	2	1	50	15	beidseitig	D 126	1	15653102	DF 5310 D 126	-
		3	1	50	15	beidseitig	D 126	1	15653112	DF 5311 D 126	-
		4	1	50	15	beidseitig	D 126	1	15653122	DF 5312 D 126	-
		5	2	50	15	beidseitig	D 126	1	15653132	DF 5313 D 126	-
				60	25	beidseitig	D 126	1	15653142	DF 5314 D 126	-
(3)	Flach-stumpf	0,5	4	50	15	stirnseitig	D 126	1	15653162	DF 5316 D 126	-
(5)	Rund	1	-	50	15	komplett	D 126	1	15653312	DF 5331 D 126	-
		2	-	50	15	komplett	D 126	1	15653352	DF 5335 D 126	-
				60	25	komplett	D 126	1	15653372	DF 5337 D 126	-
		3	-	50	15	komplett	D 126	1	15653392	DF 5339 D 126	-
				60	25	komplett	D 126	1	15653432	DF 5343 D 126	-
		4	-	50	15	komplett	D 126	1	15653452	DF 5345 D 126	-
				60	25	komplett	D 126	1	15653472	DF 5347 D 126	-
(7)	Vogel-zungen-form	2	1	50	15	komplett	D 126	1	*15653522*	DF 5352 D 126	-
		3,5	2	50	15	komplett	D 126	1	15653562	DF 5356 D 126	-
		6	3	60	25	komplett	D 126	1	15653622	DF 5362 D 126	-
(6)	Dreikant	2	-	50	15	komplett	D 126	1	15653652	DF 5365 D 126	-
		3,5	-	50	15	komplett	D 126	1	15653672	DF 5367 D 126	-
				60	25	komplett	D 126	1	15653712	DF 5371 D 126	-
		4,5	-	60	25	komplett	D 126	1	15653752	DF 5375 D 126	-
(4)	Vierkant	1,5	1,5	50	15	komplett	D 126	1	15653902	DF 5390 D 126	-
		3	3	50	15	komplett	D 126	1	15653912	DF 5391 D 126	-
		4	4	50	15	komplett	D 126	1	15653922	DF 5392 D 126	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Diamant- und CBN-Werkzeuge
Galvanikbindung
Diamantfeilen für Handfeilgeräte

Bild	Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Beid-seitige Belag-länge [mm]	Belegung	Korn-größe		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
(9)	Flach-konisch	3,3	1	55	16	komplett	D 126	1	15601032	DF 0103 D 126	-
		6,3	1	55	16	komplett	D 126	1	15601062	DF 0106/55 D 126	-
				73	16	komplett	D 126	1	15601064	DF 0106/73 D 126	-

Diamant-Schleifstifte



Zylinderform ZY

Die Zylinderform ZY eignet sich zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen im stationären und im Handeinsatz.



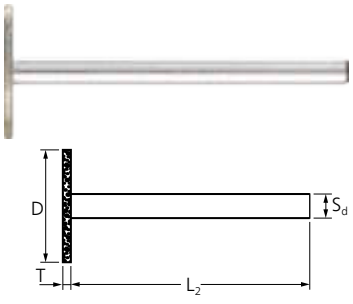
Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
0,5	2	3	38	5	D 64	5	36000506	DZY-A 0,5-2/3 D 64	-
0,8	2	3	38	5	D 64	5	36000806	DZY-A 0,8-2/3 D 64	-
1	4	3	36	9	D 64	5	36001006	DZY-A 1,0-4/3 D 64	-
					D 91	5	36001009	DZY-A 1,0-4/3 D 91	-
					D 126	5	36001010	DZY-A 1,0-4/3 D 126	-
1,2	4	3	36	9	D 64	5	36001206	DZY-A 1,2-4/3 D 64	-
					D 91	5	36001209	DZY-A 1,2-4/3 D 91	-
					D 126	5	36001210	DZY-A 1,2-4/3 D 126	-
1,4	4	3	36	9	D 64	5	36001406	DZY-A 1,4-4/3 D 64	-
					D 91	5	36001409	DZY-A 1,4-4/3 D 91	-
					D 126	5	36001410	DZY-A 1,4-4/3 D 126	-
1,6	4	3	36	10	D 91	5	36001609	DZY-A 1,6-4/3 D 91	-
					D 126	5	36001610	DZY-A 1,6-4/3 D 126	-
1,8	4	3	36	10	D 91	5	36001809	DZY-A 1,8-4/3 D 91	-
					D 126	5	36001810	DZY-A 1,8-4/3 D126	-
2	4	3	36	10	D 64	5	36002006	DZY-A 2,0-4/3 D 64	-
					D 91	5	36002009	DZY-A 2,0-4/3 D 91	-
					D 126	5	36002010	DZY-A 2,0-4/3 D 126	-
2,4	4	3	36	14	D 91	5	36002409	DZY-A 2,4-4/3 D 91	-
					D 126	5	36002410	DZY-A 2,4-4/3 D 126	-
2,6	4	3	36	14	D 91	5	36002609	DZY-A 2,6-4/3 D 91	-
					D 126	5	36002610	DZY-A 2,6-4/3 D 126	-
3	4	3	36	19	D 64	5	36003006	DZY-A 3,0-4/3 D 64	-
					D 91	5	36003009	DZY-A 3,0-4/3 D 91	-
					D 126	5	36003010	DZY-A 3,0-4/3 D 126	-
3,5	5	3	45	-	D 91	5	36003509	DZY-N 3,5-5/3 D 91	-
					D 126	5	36003510	DZY-N 3,5-5/3 D 126	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
4	5	3	45	-	D 91	5	36004009	DZY-N 4,0-5/3 D 91	-
					D 126	5	36004010	DZY-N 4,0-5/3 D 126	-
					D 181	5	*36004018*	DZY-N 4,0-5/3 D 181	-
4,5	5	3	45	-	D 91	5	36004509	DZY-N 4,5-5/3 D 91	-
					D 126	5	36004510	DZY-N 4,5-5/3 D 126	-
5	5	3	45	-	D 91	5	36005009	DZY-N 5,0-5/3 D 91	-
					D 126	5	36005010	DZY-N 5,0-5/3 D 126	-
5,5	6	3	44	-	D 91	5	36005509	DZY-N 5,5-6/3 D 91	-
					D 126	5	36005510	DZY-N 5,5-6/3 D 126	-
					D 181	5	36005518	DZY-N 5,5-6/3 D 181	-
Schaft-ø 6 mm									
6	6	6	54	19	D 91	1	36006009	DZY-A 6,0-6/6 D 91	-
					D 126	1	36006010	DZY-A 6,0-6/6 D 126	-
					D 181	1	36006018	DZY-A 6,0-6/6 D 181	-
7	8	6	52	-	D 126	1	36007010	DZY-N 7,0-8/6 D 126	-
8	8	6	52	-	D 91	1	36008009	DZY-N 8,0-8/6 D 91	-
					D 126	1	36008010	DZY-N 8,0-8/6 D 126	-
					D 181	1	36008018	DZY-N 8,0-8/6 D 181	-
9	8	6	52	-	D 126	1	36009010	DZY-N 9,0-8/6 D 126	-
10	8	6	52	-	D 91	1	36010009	DZY-N 10,0-8/6 D 91	-
					D 126	1	36010010	DZY-N 10,0-8/6 D 126	-
					D 181	1	36010018	DZY-N 10,0-8/6 D 181	-
12	8	6	52	-	D 91	1	36012009	DZY-N 12,0-8/6 D 91	-
					D 126	1	36012010	DZY-N 12,0-8/6 D 126	-
					D 181	1	36012018	DZY-N 12,0-8/6 D 181	-
15	10	6	50	-	D 126	1	36015010	DZY-N 15,0-10/6 D 126	-
18	10	6	50	-	D 126	1	36018010	DZY-N 18,0-10/6 D 126	-
20	10	6	50	-	D 126	1	36020010	DZY-N 20,0-10/6 D 126	-
Schaft-ø 10 mm									
15	10	10	110	-	D 126	1	36015110	DZY-N 15,0-10/10 D 126	-
Schaft-ø 12 mm									
25	10	12	110	-	D 126	1	36025110	DZY-N 25,0-10/12 D 126	-



Sonderform ZY

Die Sonderform ZY eignet sich zum Ausschleifen von Schlitzen und Nuten an schwer zugänglichen Stellen.

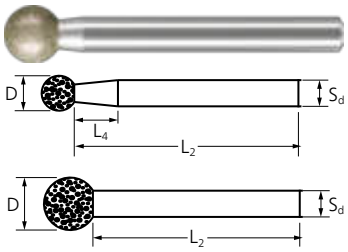


Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
8	0,5	3	35	D 64	1	36050806	DZY-N 8,0-0,5/3 D 64	-
14	0,5	3	35	D 64	1	36051406	DZY-N 14,0-0,5/3 D 64	-
	1	3	35	D 64	1	36051416	DZY-N 14,0-1,0/3 D 64	-
				D 91	1	36051419	DZY-N 14,0-1,0/3 D 91	-

Diamant- und CBN-Werkzeuge
Galvanikbindung
Diamant-Schleifstifte



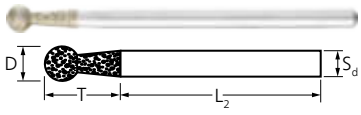
Kugelform KU

Die Kugelform KU wird häufig im handgeführten Einsatz genutzt. Diese Form ist zum Gravieren, Schleifen von Konturen und Entgraten geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
1	3	44	10	D 64	5	36201006	DKU-A 1,0/3 D 64	-
				D 91	5	36201009	DKU-A 1,0/3 D 91	-
				D 126	5	36201010	DKU-A 1,0/3 D 126	-
				D 181	5	36201018	DKU-A 1,0/3 D 181	-
2	3	43	8	D 64	5	36202006	DKU-A 2,0/3 D 64	-
				D 91	5	36202009	DKU-A 2,0/3 D 91	-
				D 126	5	36202010	DKU-A 2,0/3 D 126	-
				D 181	5	36202018	DKU-A 2,0/3 D 181	-
3	3	42	6	D 64	5	36203006	DKU-A 3,0/3 D 64	-
				D 91	5	36203009	DKU-A 3,0/3 D 91	-
				D 126	5	36203010	DKU-A 3,0/3 D 126	-
				D 181	5	36203018	DKU-A 3,0/3 D 181	-
4	3	41	5	D 91	5	36204009	DKU-A 4,0/3 D 91	-
				D 126	5	36204010	DKU-A 4,0/3 D 126	-
				D 181	5	36204018	DKU-A 4,0/3 D 181	-
5	3	40	2	D 91	5	36205009	DKU-A 5,0/3 D 91	-
				D 126	5	36205010	DKU-A 5,0/3 D 126	-
				D 181	5	36205018	DKU-A 5,0/3 D 181	-
6	3	39	-	D 91	1	36206009	DKU-N 6,0/3 D 91	-
				D 126	1	36206010	DKU-N 6,0/3 D 126	-
				D 181	1	36206018	DKU-N 6,0/3 D 181	-
Schaft-ø 6 mm								
8	6	52	10	D 126	1	36208010	DKU-A 8,0/6 D 126	-
10	6	50	5	D 126	1	36210010	DKU-A 10,0/6 D 126	-
12	6	48	-	D 126	1	36212010	DKU-N 12,0/6 D 126	-



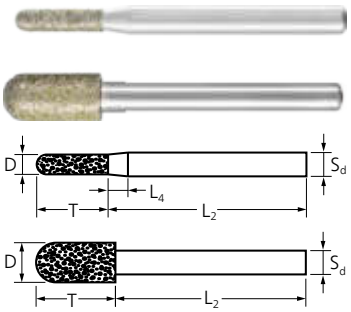
Sonderform KU

Häufig zum Entgraten von Kunststoffprofilen im handgeführten Einsatz genutzt. Die Form ist unter dem kugelförmigen Bereich, am abgesetzten Schaft, zusätzlich mit Schleifkorn belegt. Durch die besondere Form können Profile optimal bearbeitet werden.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
3	10	3	40	D 181	1	36223018	DKU 3,0-10/3 D 181	-
4	10	3	40	D 181	1	36224018	DKU 4,0-10/3 D 181	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

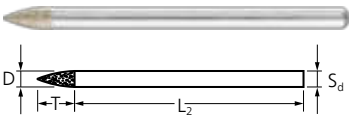


Walzenrundform WR

Die Walzenrundform WR eignet sich bestens für den Handeinsatz und kann für verschiedenste Entgrat- und Schleifarbeiten eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
5	18	6	50	5	D 126	1	36425026	DWR-A 5,0-18/6 D 126	-
					D 357	1	36425035	DWR-A 5,0-18/6 D 357	-
6	18	6	50	5	D 126	1	36426026	DWR-A 6,0-18/6 D 126	-
					D 357	1	36426035	DWR-A 6,0-18/6 D 357	-
10	20	6	50	-	D 126	1	36431026	DWR-N 10,0-20/6 D 126	-
					D 357	1	36431057	DWR-N 10,0-20/6 D 357	-



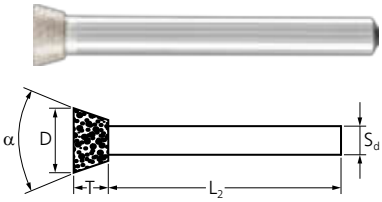
Spitzbogenform SPG

Die Spitzbogenform SPG eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen sowie für Gravierarbeiten.



Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
3	7	3	43	D 126	1	36443010	DSPG 3,0-7/3 D 126	-
	13	3	37	D 126	1	36443020	DSPG 3,0-13/3 D 126	-
Schaft-ø 6 mm								
6	18	6	50	D 126	1	36443030	DSPG 6,0-18/6 D 126	-



Topfform KT

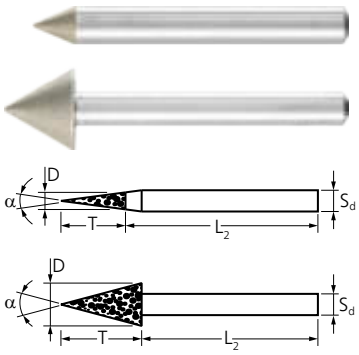
Die Topfform KT ist optimal für die Bearbeitung von Profilen, Planflächen und Absätzen geeignet, ohne dabei die Zylinderfläche zu beschädigen.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	7	8	3	43	D 126	1	36453010	DKT 3,0-8°/3 D 126	-
Schaft-ø 6 mm									
10	5	30	6	50	D 126	1	36461010	DKT 10,0-30°/6 D 126	-

Diamant- und CBN-Werkzeuge Galvanikbindung

Diamant-Schleifstifte



Spitzkegelform SK

Die Spitzkegelform SK eignet sich hervorragend zum Entgraten von Bohrungen, Nachschleifen von Zentrierbohrungen und zum Anbringen von Fasen.



Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
6	45	7	6	50	D 64	1	36476007	DSK 6,0-7°/6 D 64	-
					D 126	1	36476026	DSK 6,0-7°/6 D 126	-
	26	12	6	50	D 64	1	36476012	DSK 6,0-12°/6 D 64	-
					D 126	1	36476120	DSK 6,0-12°/6 D 126	-
	21	15	6	50	D 64	1	36476015	DSK 6,0-15°/6 D 64	-
					D 126	1	36476150	DSK 6,0-15°/6 D 126	-
	11	30	6	50	D 64	1	36476006	DSK 6,0-30°/6 D 64	-
					D 126	1	36476030	DSK 6,0-30°/6 D 126	-
	5	60	6	50	D 64	1	36476060	DSK 6,0-60°/6 D 64	-
					D 126	1	36470126	DSK 6,0-60°/6 D 126	-
10	9	60	6	50	D 64	1	36476104	DSK 10,0-60°/6 D 64	-
					D 126	1	36476106	DSK 10,0-60°/6 D 126	-
	5	90	6	50	D 64	1	36476124	DSK 10,0-90°/6 D 64	-
					D 126	1	36476126	DSK 10,0-90°/6 D 126	-
15	13	60	6	50	D 64	1	36476144	DSK 15,0-60°/6 D 64	-
					D 126	1	36476146	DSK 15,0-60°/6 D 126	-
	7,5	90	6	50	D 64	1	36476164	DSK 15,0-90°/6 D 64	-
					D 126	1	36476166	DSK 15,0-90°/6 D 126	-



Diamant-Schleifstift-Set

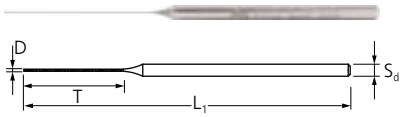
Das Set enthält 8 Diamant-Schleifstifte der Korngröße D 126 in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt:
Enthalten sind je ein Diamantschleifstift DZY-A 1,0-4/3 D 126, DZY-A 2,0-4/3 D 126, DZY-N 4,0-5/3 D 126, DZY-N 5,0-5/3 D 126, DZY-N 14,0-1,1/3 D 126, DKU-A 2,0/3 D 126, DKU-A 4,0/3 D 126, DKU-N 6,0/3 D 126, DSPG 3,0-7/3 D 126 und DKT 3,0-8°/3 D 126.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

S_d [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
3	D 126	1	36476067	D-Set/3 D126	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Zylinderform ZY/S

Sehr gut zum Entfernen von Verunreinigungen aus kleinen Bohrungen an schwer zugänglichen Stellen geeignet. Durch die besondere Geometrie der Werkzeuge ist der Belagbereich flexibel. Sowohl für den manuellen als auch für den handgeführten Einsatz geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hervorragend geeignet zum Ausschleifen und zum Reinigen kleiner Bohrungen.
- Für optimale Ergebnisse sollte die Diamantnadel zuerst in die Bohrung eingeführt und anschließend die Drehzahl langsam erhöht werden.
- Hohe seitliche Belastungen sollten vermieden werden, um eine lange Lebensdauer der Nadeln zu gewährleisten.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L1 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
0,42	20	3	60	80	D 46	5	36061222	DZY/S 0,42-20/3 D46	-
0,52	30	3	50	80	D 64	5	36061223	DZY/S 0,52-30/3 D64	-
0,62	30	3	50	80	D 64	5	36061224	DZY/S 0,62-30/3 D64	-
0,72	30	3	50	80	D 64	5	36061225	DZY/S 0,72-30/3 D64	-



Diamant-Nadeln-Set

Das Set enthält 8 Diamant-Nadeln, aufgeteilt in vier Paare. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

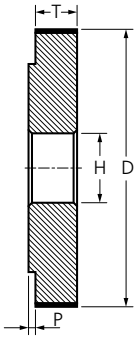
Inhalt:
Das Set besteht aus je zwei Stück
DZY/S 0,42-20/3 D46, DZY/S 0,52-30/3 D64,
DZY/S 0,62-30/3 D64, DZY/S 0,72-30/3 D64

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

S_d [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
3	1	36476059	D-Set/3 D46/64	-

Diamant- und CBN-Werkzeuge
Galvanikbindung
Diamant-Schleifscheiben





Schleifscheiben 1A1

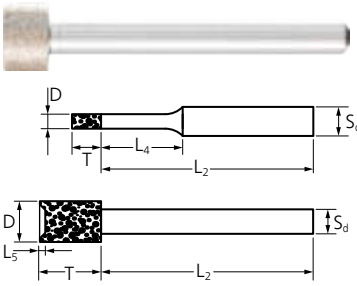
Diamant-Schleifscheiben werden stationär eingesetzt. Sie verfügen über einen Prüfbund, der die exakte Montage und Ausrichtung auf der Maschinenspindel erlaubt. Durch die Wahl eines stabilen Aufnahmedorns ist die optimale Bearbeitung von tiefliegenden Bohrungen bzw. großen Bohrungslängen möglich.



Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

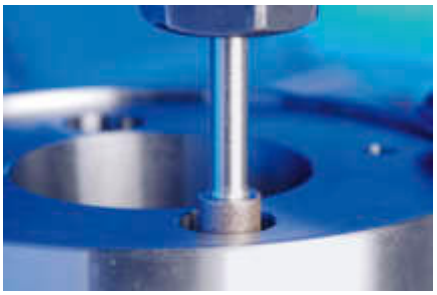
D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18	10	8	2	D 151	1	36618015	D1A1 18-10-8 D 151	-
20	10	8	2	D 151	1	36622015	D1A1 20-10-8 D 151	-
30	10	10	2	D 151	1	36623015	D1A1 30-10-10 D 151	-
40	10	10	2	D 151	1	36624015	D1A1 40-10-10 D 151	-
50	10	10	2	D 151	1	36625015	D1A1 50-10-10 D 151	-

CBN-Schleifstifte



Zylinderform ZY

Die Zylinderform ZY eignet sich zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen im stationären und im Handeinsatz.



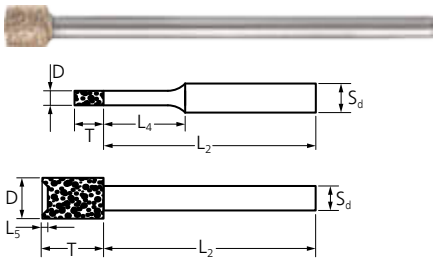
Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
0,5	2	3	38	5	B 64	5	36100506	BZY-A 0,5-2/3 B 64	-
0,8	2	3	38	5	B 64	5	36100806	BZY-A 0,8-2/3 B 64	-
1	4	3	36	9	B 64	5	36101006	BZY-A 1,0-4/3 B 64	-
					B 126	5	36101010	BZY-A 1,0-4/3 B 126	-
1,2	4	3	36	9	B 64	5	36101206	BZY-A 1,2-4/3 B 64	-
					B 126	5	36101210	BZY-A 1,2-4/3 B126	-
1,4	4	3	36	9	B 126	5	36101410	BZY-A 1,4-4/3 B 126	-
1,6	4	3	36	10	B 64	5	36101606	BZY-A 1,6-4/3 B 64	-
					B 126	5	36101610	BZY-A 1,6-4/3 B 126	-
1,8	4	3	36	10	B 126	5	36101810	BZY-A 1,8-4/3 B 126	-
2	4	3	36	10	B 64	5	36102006	BZY-A 2,0-4/3 B 64	-
					B 126	5	36102010	BZY-A 2,0-4/3 B 126	-
2,2	4	3	36	14	B 126	5	36102210	BZY-A 2,2-4/3 B 126	-
2,4	4	3	36	14	B 64	5	36102406	BZY-A 2,4-4/3 B 64	-
					B 126	5	36102410	BZY-A 2,4-4/3 B 126	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
2,6	4	3	36	14	B 64	5	36102606	BZY-A 2,6-4/3 B 64	-
					B 126	5	36102610	BZY-A 2,6-4/3 B 126	-
2,8	4	3	36	14	B 126	5	36102810	BZY-A 2,8-4/3 B 126	-
3	4	3	36	19	B 64	5	36103006	BZY-A 3,0-4/3 B 64	-
					B 126	5	36103010	BZY-A 3,0-4/3 B 126	-
3,5	5	3	45	-	B 64	5	36103506	BZY-N 3,5-5/3 B 64	-
					B 126	5	36103510	BZY-N 3,5-5/3 B 126	-
4	5	3	45	-	B 64	5	36104006	BZY-N 4,0-5/3 B 64	-
					B 126	5	36104010	BZY-N 4,0-5/3 B 126	-
4,5	5	3	45	-	B 126	5	36104510	BZY-N 4,5-5/3 B 126	-
5	5	3	45	-	B 64	5	36105006	BZY-N 5,0-5/3 B 64	-
					B 126	5	36105010	BZY-N 5,0-5/3 B 126	-
5,5	6	3	44	-	B 126	5	36105510	BZY-N 5,5-6/3 B 126	-
Schaft-ø 6 mm									
6	6	6	54	19	B 126	1	36106010	BZY-A 6,0-6/6 B 126	-
7	8	6	52	-	B 126	1	36107010	BZY-N 7,0-8/6 B 126	-
8	8	6	52	-	B 126	1	36108010	BZY-N 8,0-8/6 B 126	-
9	8	6	52	-	B 126	1	36109010	BZY-N 9,0-8/6 B 126	-
10	8	6	52	-	B 126	1	36110010	BZY-N 10,0-8/6 B 126	-
12	8	6	52	-	B 126	1	36112010	BZY-N 12,0-8/6 B 126	-
13	10	6	50	-	B 126	1	36113010	BZY-N 13,0-10/6 B 126	-
14	10	6	50	-	B 126	1	36114010	BZY-N 14,0-10/6 B 126	-
15	10	6	50	-	B 126	1	36115010	BZY-N 15,0-10/6 B 126	-
18	10	6	50	-	B 126	1	36118010	BZY-N 18,0-10/6 B 126	-
20	10	6	50	-	B 126	1	36120010	BZY-N 20,0-10/6 B 126	-
Schaft-ø 10 mm									
15	10	10	110	-	B 126	1	36115110	BZY-N 15,0-10/10 B 126	-



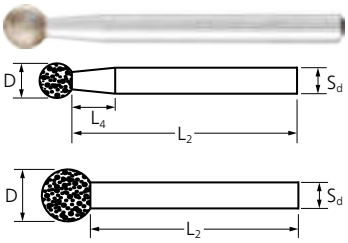
Zylinderstifte mit Hartmetallschaft

Zylinderstifte mit Hartmetallschaft werden zum stationären Innenschleifen eingesetzt. Bezogen auf das Innenschleifen lassen sich mit Hartmetallschäften höhere Zerspanungsleistungen, bessere Oberflächen und präzisere Form- und Lagetoleranzen erzielen.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Korn-größe		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
4	5	3	43	-	B 151	1	36154515	BZY-N 4,0-5/3 HM B 151	-
Schaft-ø 6 mm									
6	6	6	98	19	B 151	1	36136615	BZY-A 6,0-6/6 HM B 151	-
8	8	6	98	-	B 151	1	36158815	BZY-N 8,0-8/6 HM B 151	-
12	8	6	98	-	B 151	1	36161151	BZY-N 12,0-8/6 HM B 151	-

Diamant- und CBN-Werkzeuge
Galvanikbindung
CBN-Schleifstifte

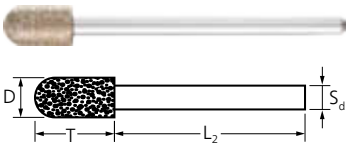


Kugelform KU

CBN-Kugelschleifstifte werden häufig zur Herstellung von Gravuren oder Konturen sowie für Entgratarbeiten verwendet.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
1	3	44	10	B 64	5	*36301006*	BKU-A 1,0/3 B 64	-
				B 126	5	36301010	BKU-A 1,0/3 B 126	-
2	3	43	8	B 126	5	36302010	BKU-A 2,0/3 B 126	-
3	3	42	6	B 64	5	36303006	BKU-A 3,0/3 B 64	-
				B 126	5	36303010	BKU-A 3,0/3 B 126	-
4	3	41	5	B 126	5	36304010	BKU-A 4,0/3 B 126	-
5	3	40	2	B 126	5	36305010	BKU-A 5,0/3 B 126	-
6	3	39	-	B 126	1	36306010	BKU-N 6,0/3 B 126	-
Schaft-ø 6 mm								
8	6	52	10	B 126	1	36308010	BKU-A 8,0/6 B 126	-
10	6	50	5	B 126	1	36310010	BKU-A 10,0/6 B 126	-
12	6	48	-	B 126	1	36312010	BKU-N 12,0/6 B 126	-

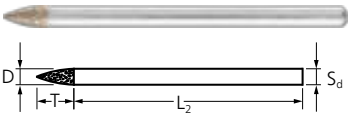


Walzenrundform WR

Die Walzenrundform WR eignet sich bestens für den Handeinsatz und kann für verschiedenste Entgrat- und Schleifarbeiten eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
5	10	3	40	B 126	1	36525010	BWR-N 5,0-10/3 B 126	-
6	10	3	40	B 126	1	36526010	BWR-N 6,0-10/3 B 126	-



Spitzbogenform SPG

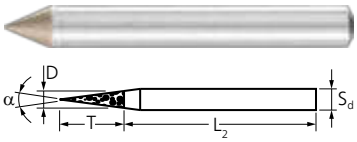
Die Spitzbogenform SPG eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen sowie für Gravierarbeiten.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
3	7	3	43	B 126	1	36543010	BSPG 3,0-7/3 B 126	-
Schaft-ø 6 mm								
6	18	6	50	B 126	1	36546010	BSPG 6,0-18/6 B 126	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel



Spitzkegelform SK

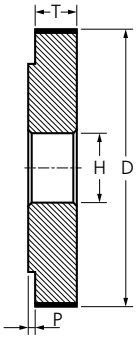
Die Spitzkegelform SK eignet sich hervorragend zum Entgraten von Bohrungen, Nachschleifen von Zentrierbohrungen und zum Anbringen von Fasen.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
6	7	45	6	50	B 64	1	36576045	BSK 6,0-45°/6 B 64	-
	5	60	6	50	B 64	1	36576060	BSK 6,0-60°/6 B 64	-

CBN-Schleifscheiben





Schleifscheiben 1A1

CBN-Schleifscheiben werden stationär eingesetzt. Sie verfügen über einen Prüfbund, der die exakte Montage und Ausrichtung auf der Maschinenspindel erlaubt. Durch die Wahl eines stabilen Aufnahmedorns ist eine optimale Bearbeitung von tiefliegenden Bohrungen bzw. großen Bohrungslängen möglich.



Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
20	10	8	2	B 151	1	36722015	B1A1 20-10-8 B 151	-
30	10	10	2	B 151	1	36723015	B1A1 30-10-10 B 151	-
40	10	10	2	B 151	1	36724015	B1A1 40-10-10 B 151	-
50	10	10	2	B 151	1	36725015	B1A1 50-10-10 B 151	-

Diamant- und CBN-Werkzeuge
Galvanikbindung
Diamant-Trennscheiben



Form D (Belag durchgängig)

Der durchgängige Belag eignet sich besonders für sehr feine Trennschnitte.



Form G (mit Schutzsegmenten)

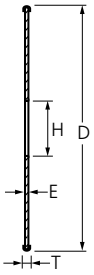
Der durchgängige Belag mit Schutzsegmenten ermöglicht einen optimalen Freischnitt.



Form S 2 (segmentiert)

Durch die Segmentierung wird eine besonders gute Spanabfuhr erreicht.





Diamant-Trennscheiben

Galvanisch belegte Diamant-Trennscheiben werden zum Trennen von harten Werkstoffen wie Hartmetall oder Keramik und faserverstärkten Kunststoffen (GFK/CFK) eingesetzt.

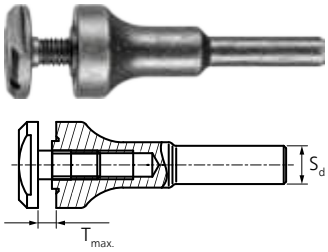


Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

5

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Form	Schutz-seg. je Seite	Korn-größe		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Harte Materialien, z. B. Glas, Keramik oder Hartmetall										
22	0,5	0,3	1,7	D	keine	D 64	1	68402206	D1A1R 22-0,5-1,7 D 64 GAD	-
30	1	0,6	10	D	keine	D 151	1	68403015	D1A1R 30-1-10 D 151 GAD	-
40	1	0,6	10	D	keine	D 151	1	68404015	D1A1R 40-1-10 D 151 GAD	-
50	1,4	1	10	D	keine	D 151	1	68405025	D1A1R 50-1,4-10 D 151 GAD	-
			6	D	keine	D 151	1	68405015	D1A1R 50-1,4-6 D 151 GAD	-
125	1,4	1	20	D	keine	D 151	1	68412115	D1A1R 125-1,4-20 D 151 GAD	-
Faserverstärkte Kunststoffe (GFK und CFK) sowie vorgesinterte und grüne Keramik										
50	2	1	10	D	keine	D 357	1	68405164	D1A1R 50-2-10 D 357 GAD	-
				G	3	D 357	1	68405163	D1A1R 50-2-10 D 357 GAG	-
			6	D	keine	D 357	1	68405064	D1A1R 50-2-6 D 357 GAD	-
				G	3	D 357	1	68405063	D1A1R 50-2-6 D 357 GAG	-
75	2	1	10	D	keine	D 357	1	68407503	D1A1R 75-2-10 D 357 GAD	-
				G	3	D 357	1	68407103	D1A1R 75-2-10 D 357 GAG	-
100	2	1	22,23	D	keine	D 427	1	68410237	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAD	-
				G	3	D 427	1	68410238	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAG	-
115	2	1	22,23	D	keine	D 427	1	68411237	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAD	-
				G	3	D 427	1	68411238	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAG	-
125	2	1	22,23	D	keine	D 427	1	68412237	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAD	-
				G	3	D 427	1	68412238	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAG	-
178	2	1	22,23	D	keine	D 427	1	68417838	D1A1R 178-2-22,23 D 427 GAD	-
230	2,5	1,5	22,23	S2	keine	D 427	1	68423227	D1A1RSS 230-2,5-22,23 D 427 GAS2	-
250	2,5	1,5	22,23	S2	keine	D 427	1	68425037	D1A1RSS 250-2,5-22,23 D 427 GAS2	-
300	2,5	1,5	30	S2	keine	D 427	1	68430037	D1A1RSS 300-2,5-30,0 D 427 GAS2	-
350	2,8	1,8	30	S2	keine	D 427	1	68435037	D1A1RSS 350-2,8-30,0 D 427 GAS2	-
400	3,8	2,8	30	S2	keine	D 427	1	68440137	D1A1RSS 400-3,8-30,0 D 427 GAS2	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

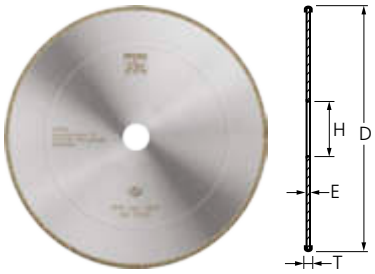


Werkzeughalter für Diamant-Trennscheiben

Zubehör zum Aufspannen von Diamant-Trennscheiben bis inkl. Durchmesser 75 mm.

S_d [mm]	Passend für Bohrungs-ø [mm]	$T_{max.}$ [mm]	Max. RPM [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
3	1,7	1	28.000	1	68400317	BO 3/1,7 1	-
6	10	3	30.000	1	33512040	BO 6/10 3	-
8	10	3	30.000	1	33513900	BO 8/10 3	-

Diamant-Trennscheiben und -Schleifstifte für Gießereien



Diamant-Trennscheiben für Grau- und Sphäroguss

Galvanisch gebundene Diamant-Trennscheiben in der Körnung D 852 eignen sich hervorragend für die Bearbeitung von Grau- und Sphäroguss (GG und GGG bzw. GJL und GJS) sowie für den Einsatz auf Robotern. Sie zeichnen sich durch eine sehr hohe Standzeit aus.



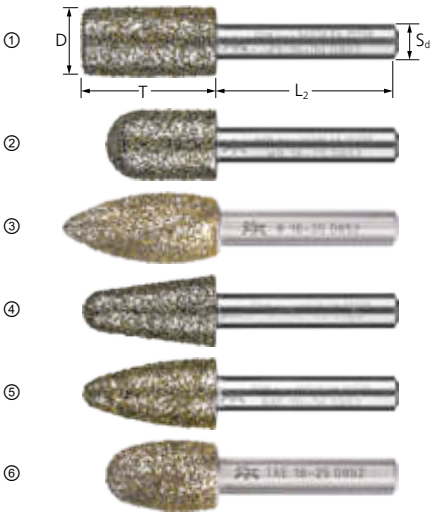
Leistungsmerkmale:

- Optimales Bearbeiten tiefliegender Stellen durch den konstanten Werkzeugdurchmesser.
- Komfortable und schnelle Beseitigung von Vererzungen.
- Minimierte Staubentwicklung aufgrund ihrer einschichtigen Belegung und groben Spänen.

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Form	Schutz-seg. je Seite	Korn-größe		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Grau- und Sphäroguss (GG und GGG bzw. GJL und GJS)										
230	3,8	1,8	22,23	D	keine	D 852	1	68423228	D1A1R 230-3,8-22,23 D 852 GAD	-
400	4,5	2,5	40	D	keine	D 852	1	68440037	D1A1R 400-4,5-40,0 D 852 GAD	-

Diamant- und CBN-Werkzeuge Galvanikbindung

Diamant-Trennscheiben und -Schleifstifte für Gießereien



Diamant-Schleifstifte für Grau- und Sphäroguss

Diamant-Schleifstifte der Körnung D 852 eignen sich hervorragend für die Bearbeitung von Grau- und Sphäroguss (GG und GGG bzw. GJL und GJS). Sie zeichnen sich durch eine herausragende Standzeit aus.

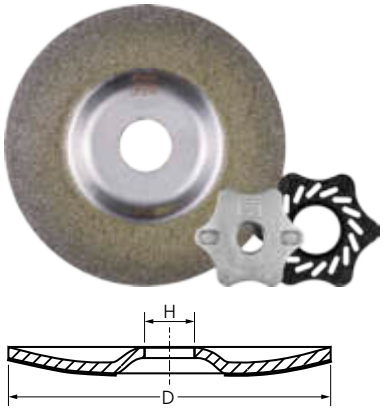


Leistungsmerkmale:

- Schnelles, aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung.
- Komfortable und schnelle Beseitigung von Vererzungen durch das superharte Schleifmittel Diamant.
- Geringere Staubbelastung durch die Formbeständigkeit des Schleifwerkzeugs (kein Eigenverschleiß).

Bild	D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Zylinderform ZY									
(1)	16	30	8	40	D 852	1	36015019	DZY-N 16-30/8 D 852	-
	20	30	8	40	D 852	1	36015020	DZY-N 20-30/8 D 852	-
	24	30	8	40	D 852	1	36015022	DZY-N 24-30/8 D 852	-
	45	6,5	8	40	D 852	1	36803965	DZY-N 45-6,5/8 D 852	-
Walzenrundform WR									
(2)	10	20	6	40	D 852	1	36476061	DWR-N 10-20/6 D 852	-
	12	25	6	40	D 852	1	36476062	DWR-N 12-25/6 D 852	-
	16	25	8	40	D 852	1	36476063	DWR-N 16-25/8 D 852	-
	20	30	8	40	D 852	1	36476068	DWR-N 20-30/8 D 852	-
	24	30	8	40	D 852	1	36476069	DWR-N 24-30/8 D 852	-
Flammenform B									
(3)	16	35	8	40	D 852	1	36803966	DB-N 16-35/8 D 852	-
Kegelform KEL									
(4)	12	25	6	40	D 852	1	36476071	DKEL-N 12-25/6 D 852	-
	16	30	8	40	D 852	1	36476064	DKEL-N 16-30/8 D 852	-
	20	30	8	40	D 852	1	36476070	DKEL-N 20-30/8 D 852	-
	24	30	8	40	D 852	1	36476072	DKEL-N 24-30/8 D 852	-
Rundbogenform RBF									
(5)	12	25	6	40	D 852	1	36476065	DRBF-N 12-25/6 D 852	-
	16	30	8	40	D 852	1	36476066	DRBF-N 16-30/8 D 852	-
	20	30	8	40	D 852	1	36476073	DRBF-N 20-30/8 D 852	-
Tropfenform TRE									
(6)	16	25	8	40	D 852	1	36803967	DTRE-N 16-25/8 D852	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



CC-GRIND SOLID DIAMOND

Die CC-GRIND SOLID DIAMOND wurde speziell für Anwendungen auf harten Werkstoffen entwickelt,die mit konventionellen Werkzeugen aus Korund oder Siliciumcarbid nicht bearbeitet werden können.



Leistungsmerkmale:
- Schnelles, aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung.
- Komfortable und schnelle Beseitigung von Vererzungen durch das superharte Schleifmittel Diamant.
- Geringere Staubbelastung durch die Formbeständigkeit des Schleifwerkzeugs (kein Eigenverschleiß).

D [mm]	H [mm]	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Integriertes Spannflanschset SFS CC-GRIND SOLID 100 M10							
100	16	D 427	15.300	1	*36610042*	CC-GRIND SOLID DIAMOND 100-16,0 D 427	-
		D 852	15.300	1	*36610085*	CC-GRIND SOLID DIAMOND 100-16,0 D 852	-
Integriertes Spannflanschset SFS CC-GRIND SOLID/FLEX 115/125 M14							
115	22,23	D 427	13.300	1	36611542	CC-GRIND SOLID DIAMOND 115-22,23 D 427	-
		D 852	13.300	1	36611585	CC-GRIND SOLID DIAMOND 115-22,23 D 852	-
125	22,23	D 427	12.200	1	36612542	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 427	-
		D 852	12.200	1	36612585	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 852	-

Diamant-Schleifscheiben DUODISC DIAMOND



DUODISC DIAMOND

Hervorragend geeignet für die Bearbeitung von Grau- und Sphäroguss (GG und GGG bzw. GJL und GJS). Optimaler Einsatz bei Schrupp- und Entgratarbeiten in Putzereien. Die Belaggeometrie ermöglicht das Abtrennen von kleinen Speisern und Steigern.

Leistungsmerkmale:
- Konstanter Werkzeugdurchmesser.
- Reduzierte Werkzeugwechselzeiten dank hoher Standzeit.
- Staubminimierung, da das Werkzeug sich nicht abnutzt.

D [mm]	H [mm]	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
125	22,23	D 852	12.200	1	36803644	DUODISC DIAMOND 125-22,23 D852	-
150	22,23	D 852	10.200	1	36803860	DUODISC DIAMOND 150-22,23 D852	-



Diamant-Stichsägeblätter

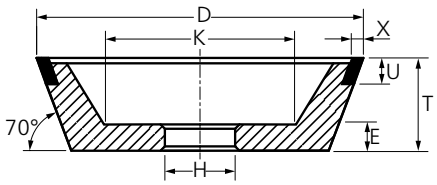
Diamant-Stichsägeblätter eignen sich für die Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen (GFK/CFK). Variable Schnittführung zur Herstellung verschiedenster Geometrien und hohe Standzeit. Geeignet zum Erzeugen von Durchbrüchen und Trennen.

Gesamtlänge [mm]	Gesamtbreite [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
75	2	50	D 357	1	15600571	DIA-SSB 50/75 D 357	-
100	2	75	D 357	1	15600791	DIA-SSB 75/100 D 357	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Neben den direkt ab Lager verfügbaren kunstharzgebundenen Diamant- und CBN-Schleifwerkzeugen sind auch kundenspezifische Werkzeuglösungen möglich. Bitte spezifizieren Sie in Ihrer Anfrage den zu bearbeitenden Werkstoff, die Bearbeitungsaufgabe sowie den Werkzeugantrieb.

In den nachfolgenden Tabellen sind alle verfügbaren Formen und Abmessungen dargestellt. Bei mit Schrägstrichen abgetrennten Maßen bitte das gewünschte Maß auswählen.

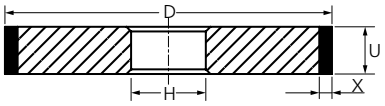


Erläuterung der Kurzzeichen

α	= Grundkörperwinkel
D [mm]	= Außendurchmesser
E [mm]	= Bodendicke
H [mm]	= Bohrungsdurchmesser
J [mm]	= Kleinerer Durchmesser
K [mm]	= Innendurchmesser
L_2 [mm]	= Schaftlänge
L_4 [mm]	= Länge der Absetzung
R [mm]	= Radius
S_1 [mm]	= Durchmesser der Absetzung
S_d [mm]	= Schaftdurchmesser
T [mm]	= Gesamtbreite
U [mm]	= Belagbreite
W [mm]	= Schleifrandbreite
X [mm]	= Nutzbare Schleifbelagdicke

Diamant- und CBN-Werkzeuge
Kunstharzbindung
Kundenspezifische Werkzeuglösungen

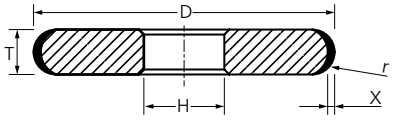
Form 1A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]
50	4 / 6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	Bitte angeben
75	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
100	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
125	8 / 10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6	
150	8 / 10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6	
175	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
200	12 / 15 / 20 / 25 / 30	3 / 4 / 5 / 6	
225	12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
250	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5	
300	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
350	20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
400	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
450	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
500	30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
600	35 / 40	3 / 5	

Bestellbeispiel: 1A1 200-20-4-127 D 126 PHN C 75

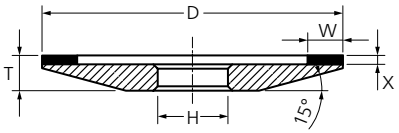
Form 1FF1



D [mm]	T [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]
50	6	2	3	Bitte angeben
	8		4	
	10		5	
75	6		3	
	8		4	
	10		5	
100	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	
125	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	
150	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	

Bestellbeispiel: 1FF1 150-8/4R-2-32 D 126 PHN C 75

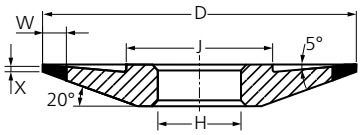
Form 4A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	Bitte angeben	5
75	3 / 5			5
100	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			6
125	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			7
150	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12,5			9

Bestellbeispiel: 4A2 100-4-2-20 D 64 PHT C 50

Form 4BT9

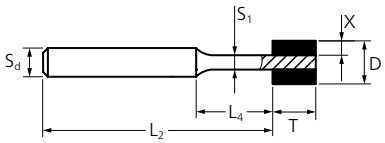


D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	6	1	Bitte angeben	8	36
100	6 / 10	1		10	50
125	6 / 10	1		12	65
150	6 / 10	1		15	80

Bestellbeispiel: 4BT9 100-6-1-20 D 126 PHN C 75

Andere Abmessungen auf Anfrage!

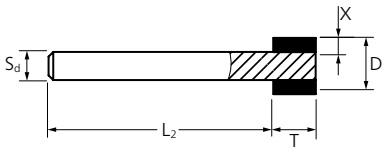
Form 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	S_1 [mm]	L_4 [mm]
3	6	0,75	3	60	1,5	8
4	6	1	3	60	2	8
5	6	1,5	3	60	2	8
6	6	1,5	6	60	3	8
6	8	1,5	6	60	3	10
7	6	2	6	60	3	8
8	6	2	6	60	4	8
8	10	2	6	60	4	12
9	6	2	6	60	5	8

Bestellbeispiel: 1A1W 8-6-2-6-60-4-8 D 91 PHNT C 100

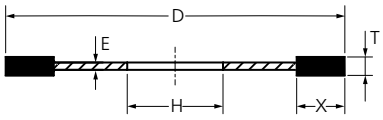
Form 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]
10	6	2	6	60
	10	2	6	60
12	6	2	6	60
	10	2	6	60
15	6	2	6	60
	10	2	6	60
18	6	2	6	60
	10	2	6	60
20	6	2	6	60
	10	2	6	60

Bestellbeispiel: 1A1W 15-10-2-6-60 D 91 PHNT C 100

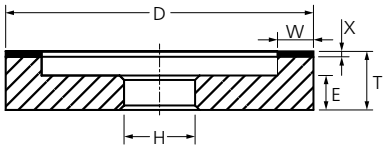
Form 1A1R



D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	E [mm]
75	1	5	H ≥ 20 mm	0,8
100	1	5		0,8
125	1	5	Bitte angeben	0,8
150	1	7		0,8
175	1,2	7		0,9
200	1,2	7		0,9

Bestellbeispiel: 1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C 75

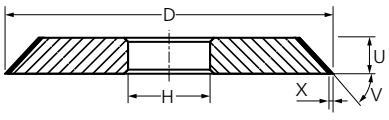
Form 6A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	Bitte angeben	20	10
75	3 / 5 / 10			20	10
100	5 / 8 / 10 / 12,5 / 15			20	10
125	4 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25			23	10

Bestellbeispiel: 6A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

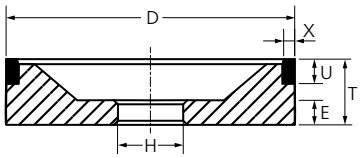
Form 1V1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	H [mm]
50	6 / 8	3 / 4	20° bis 89°	Bitte angeben
75	6 / 8 / 10			
100	8 / 10		Bitte angeben	
125	8 / 10			
150	8 / 10			
175	10			
200	12 / 15			
250	15 / 20			
300	15 / 20			

Bestellbeispiel: 1V1 150-8-3/60°-32 B 126 PHN C 75

Form 6A9



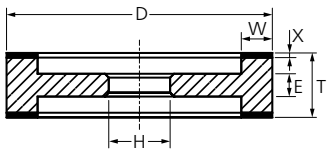
D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
75	1,5	6 / 10	Bitte angeben	25	10
	2	6 / 10		25	10
	3	6 / 10		25	10
100	1,5	6 / 10		30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
125	1,5	6 / 10		30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
150	1,5	6 / 10		35	10
	2	6 / 10		35	10
	3	6 / 10		35	10

Bestellbeispiel: 6A9 100-2-10-20 D 126 PHN C 100

Andere Abmessungen auf Anfrage!

Diamant- und CBN-Werkzeuge
Kunstharzbindung
Kundenspezifische Werkzeuglösungen

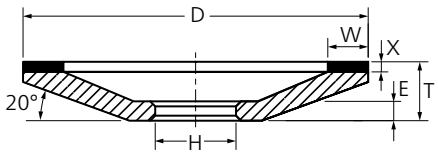
Form 9A3



D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	H [mm]	E [mm]
100	6 / 8 / 10	2 / 3	22	Bitte angeben	10
125	6 / 8 / 10		22		10
150	4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
175	3 / 4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
200	8 / 10 / 15		30		18

Bestellbeispiel: 9A3 150-8-2-25-20 D 64 PHN C 75

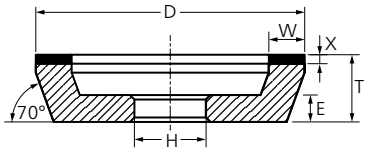
Form 12A2/20°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
75	3 / 5 / 6 / 8 / 10	2 / 3 / 4	Bitte angeben	8	5
100	3 / 5 / 6 / 8 / 10			10	6
125	5 / 6 / 8 / 10			14	8
150	5 / 6 / 8 / 10			16	9
175	6 / 10			18	10
200	6 / 10			20	11
250	6 / 10			23	13

Bestellbeispiel: 12A2/20° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

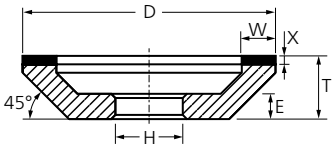
Form 11A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	Bitte angeben	20	8
75	3 / 6 / 10			20	10
100	4 / 6 / 8 / 10			20	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Bestellbeispiel: 11A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

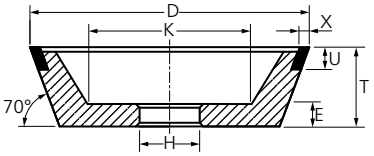
Form 12A2/45°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	Bitte angeben	15	8
75	3 / 6 / 10			20	9
100	4 / 6 / 8 / 10			23	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Bestellbeispiel: 12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

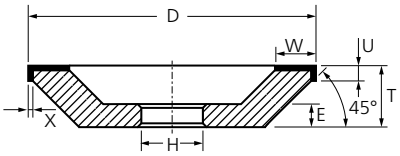
Form 11V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	10	Bitte angeben	30	10	22
75	1,5 / 2 / 3	10		30	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		35	10	60
125	1,5 / 2 / 3	10		40	10	75
150	1,5 / 2 / 3	10		50	10	89

Bestellbeispiel: 11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

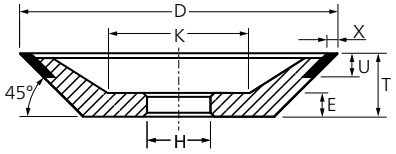
Form 12C9



D [mm]	W [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
100	6 / 10	4	2	Bitte angeben	26	10
	10	4	3		27	10
125	6 / 10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
	12,5	5	2		26	10
150	10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
	12,5 / 15	5	2		26	10

Bestellbeispiel: 12C9 100-10-4-2-20 D 64 PHN C 75

Form 12V9

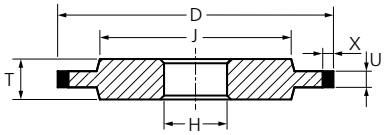


D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	6	Bitte angeben	20	10	24
75	2 / 3	10		20	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		20	10	62
125	1,5 / 2 / 3	10		25	10	76
150	2 / 3	10		25	10	97

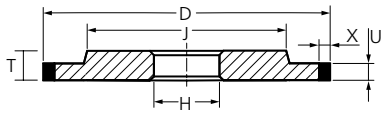
Bestellbeispiel: 12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

Andere Abmessungen auf Anfrage!

Form 14A1



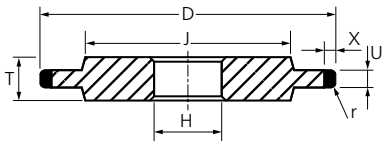
Form 3A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	1 / 2	3 / 6	Bitte angeben	6	50
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	50
100	1 / 2	3 / 6		6	80
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	70
125	1 / 2	3 / 6		7	105
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		7	100
150	1 / 2	3 / 6		8	130
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		8	120
175	1 / 2	3 / 6		10	150
	3 / 4 / 5 / 6 / 8	3 / 4 / 6		10	140
200	1 / 2	6		12	175
	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	3 / 4 / 5 / 6		12	160
225	6 / 8 / 10	3 / 4 / 5		12	180
250	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5		15	200
300	8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6		15	250
350	10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6		20	300
400	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6		25	350
450	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6		25	400
500	15 / 20 / 25	3 / 4 / 5 / 6		30	450
600	15 / 20 / 25 / 30	3 / 5		35	550

Bestellbeispiel: 14A1 150-6-3-32 D 107 PHN C 100

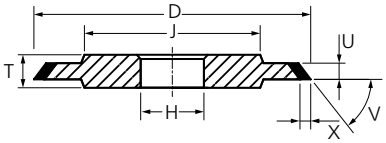
Form 14F1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
40	2	3 / 4 / 5 / 6	1	Bitte angeben	6	25
	3		1,5		6	25
	4		2		6	25
50	2		1		6	30
	3		1,5		6	30
	4		2		6	30
75	2		1		6	50
	3		1,5		6	50
	4		2		6	50
100	2		1		6	70
	3		1,5		6	70
	4		2		6	70
125	2		1		8	100
	3		1,5		8	100
	4		2		8	100
150	2		1		8	120
	3		1,5		8	120
	4		2		8	120

Bestellbeispiel: 14F1 150-2/1R-6-32 D 107 PHN C 125

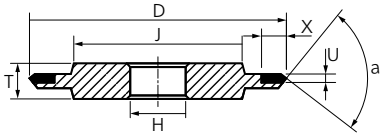
Form 14V1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	C [mm]	T [mm]	J [mm]
50	3 / 4 / 5	2 / 3 / 4	20° bis 89°	Bitte angeben	6	30
75	3 / 4 / 5				6	45
100	4 / 6		Bitte angeben		8	70
125	4 / 6				8	100
150	4 / 6				8	120
175	4 / 6 / 8				10	140
200	4 / 6 / 8 / 10				12	160
250	4 / 6 / 8 / 10 / 12				15	200
300	4 / 6 / 8 / 10 / 12				15	250

Bestellbeispiel: 14V1 150-6-3/60°-32 B 126 PHN C 75

Form 14E9

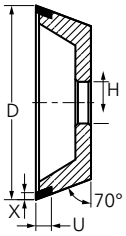


D [mm]	U [mm]	X [mm]	α	H [mm]	T [mm]	J [mm]
50	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°	Bitte angeben	6	32
75	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		6	50
100	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		6	70
125	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		8	100
150	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		8	120

Bestellbeispiel: 14E9 150-2-6-60°-32 D 107 PHN C 125

Andere Abmessungen auf Anfrage!





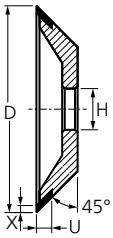
Form 11V9

Phenolharzbindung für Trockenschliff. Der Bindungstyp PHT ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff. Der Bindungstyp PHST ist stärker belastbar, z. B. für höhere Zustellungen pro Hub, hat aber eine geringfügig kürzere Schleif- und Standzeit.

Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
11V9	100	2	10	20	PHT	C 75	D 126	1	68611021	11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C75	-
		3	10	20	PHST	C 75	D 126	1	68611032	11V9 100-3-10-20 D 126 PHST C75	-





Form 12V9

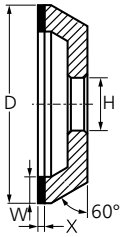
Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.



Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12V9	100	2	10	20	PHT	C 75	D 126	1	68612021	12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C75	-





Form 11A2/60°

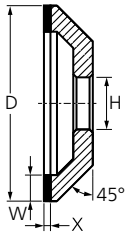
Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
11A2/60°	100	8	2	20	PHT	C 75	D 126	1	68613081	11A2/60° 100-8-2-20 D 126 PHT C75	-
							D 64	1	68613086	11A2/60° 100-8-2-20 D 64 PHT C75	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.





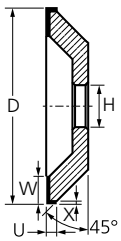
Form 12A2/45°

Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
12A2/45°	125	10	2	20	PHT	C 75	D 126	1	68612101	12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C75	-
						C 50	D 64	1	68612106	12A2/45° 125-10-2-20 D 64 PHT C50	-





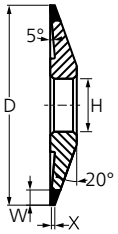
Form 12C9

Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	W [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
12C9	100	10	3	4	20	PHT	C 75	D 126	1	68612023	12C9 100-10-4-3-20 D 126 PHT C75	-





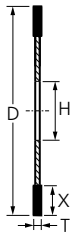
Form 4BT9

Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
4BT9	100	6	1	20	PHT	C 75	D 126	1	68615101	4BT9 100-6-1-20 D 126 PHT C75	-





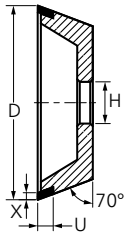
Form 1A1R

Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
1A1R	100	1	5	20	PHT	C 75	D 151	1	68620102	1A1R 100-1-5-20 D 151 PHT C75	-
	150	1	7	20	PHT	C 75	D 151	1	68620152	1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C75	-





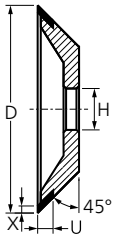
Form 11V9

PH 4.1 ist eine Phenolharzbindung für höchste Abtragsleistungen. Sehr hohe Standzeit und für Trocken- und Nassschliff geeignet. PH 4.2 ist eine Hochleistungsbindung für kühlen Trockenschliff bei geringer Zustellung. Nur für 11V9 und 12V9 bis ø 150 mm.

Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
11V9	100	2	10	20	PH 4.1	C 75	B 126	1	68664101	11V9 100-2-10-20 B 126 PH 4.1 C75	-
					PH 4.2	-	B 151	1	68661032	11V9 100-2-10-20 B 151 PH 4.2	-





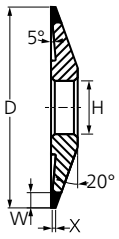
Form 12V9

Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

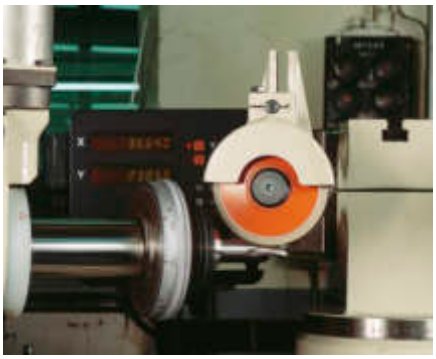
Form	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12V9	100	2	10	20	PHT	C 75	B 126	1	68662022	12V9 100-2-10-20 B 126 PHT C75	-





Form 4BT9

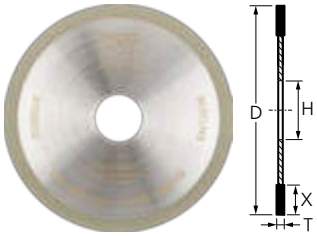
Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.



Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
4BT9	100	6	1	20	PHT	C 75	B 126	1	68665101	4BT9 100-6-1-20 B 126 PHT C75	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Form 1A1R

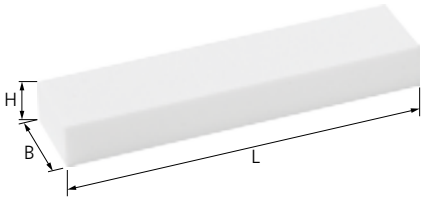
Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:

- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1A1R	100	1	5	20	PHT	C 100	B 151	1	68670102	1A1R 100-1-5-20 B 151 PHT C100	-

Schärfblock für Diamant- und CBN-Werkzeuge

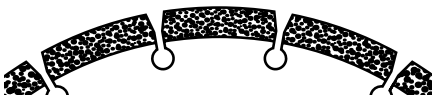


Schärfblock für Diamant- und CBN-Werkzeuge

Dient zur Wiederherstellung der Schneidfähigkeit kunstharzgebundener Diamant- und CBN-Schleifscheiben. Der Schärfblock wird zunächst mit Kühlmittel getränkt und dann zugeführt. Beim Abschleifen wird die Schneidfähigkeit sehr schnell wiederhergestellt.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	24	13	5	68402413	SBL 1002413	-

Diamant-Werkzeuge für die Bauindustrie
Allgemeine Informationen



Form DS

Ausführung segmentiert für schnelles Trennen



Form DG

Ausführung mit geschlossenem Rand für komfortables Trennen (TURBO)



Form DG FL

Ausführung mit geschlossenem Rand für sehr feine Schnitte, z. B. Fliesen und Kacheln

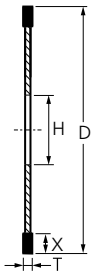
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Bearbeitungsaufgabe	Werkstoff	Werkzeuge	
Aggressives, schnelles Trennen	■ Beton (mittelhart, armiert, hart) ■ Gasbeton ■ Bimsstein ■ Ziegel ■ weicher Klinker ■ Kalksandstein	Trennscheiben der Ausführung DS ■ Universal-Linie PSF ■ Leistungs-Linie SG	
Komfortables Trennen mit hoher Schnittqualität	■ Frischer Beton ■ Estrich ■ feuerfester Stein	Trennscheiben der Ausführung DG ■ Leistungs-Linie SG	
	■ Sandstein ■ Tonziegel ■ Schiefer ■ Granit ■ Marmor	Trennscheiben der Ausführung DG ■ Universal-Linie PSF ■ Leistungs-Linie SG	
	■ Glasierte Kacheln ■ Keramikfliesen ■ Feinsteinzeug ■ Schiefer ■ Marmor	Trennscheiben der Ausführung DG FL ■ Universal-Linie PSF ■ Leistungs-Linie SG	

5

Ausführung segmentiert für schnelles Trennen





Ausführung DS PSF

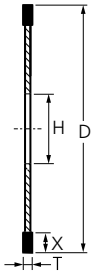
Universelles Werkzeug mit segmentiertem Rand für aggressives, schnelles Trennen mit hoher Trennleistung und guter Standzeit.

Leistungsmerkmale:
- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Exzellente Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Hoher Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	2,2	22,23	7	13.300	1	68011221	DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF	-
125	2,2	22,23	7	12.200	1	68012221	DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF	-
178	2,4	22,23	7	8.600	1	68017221	DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF	-
230	2,4	22,23	7	6.600	1	68023223	DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.





Ausführung DS SG

Leistungsstarkes Werkzeug mit segmentiertem Rand für aggressives, schnelles Trennen harter Werkstoffe mit sehr hoher Trennleistung und sehr guter Standzeit.

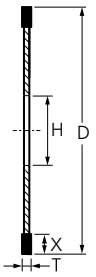


Leistungsmerkmale:
- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Exzellente Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Hoher Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H_R [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
115	2,4	22,23	-	10	13.300	1	68000041	DS 115 x 2,4 x 22,23 SG	-
125	2,4	22,23	-	10	12.200	1	68000042	DS 125 x 2,4 x 22,23 SG	-
178	2,6	22,23	-	10	8.600	1	68000043	DS 178 x 2,6 x 22,23 SG	-
230	2,8	22,23	-	10	6.600	1	68000044	DS 230 x 2,8 x 22,23 SG	-
300	2,8	20	-	10	6.400	1	68000045	DS 300 x 2,8 x 20,0 SG	-
		25,4	22,23	10	6.400	1	68000046	DS 300 x 2,8 x 25,4 SG	-
350	2,8	20	-	10	5.400	1	68000047	DS 350 x 2,8 x 20,0 SG	-
		25,4	22,23	10	5.400	1	68000048	DS 350 x 2,8 x 25,4 SG	-
400	3,2	25,4	22,23	10	4.800	1	68000049	DS 400 x 3,2 x 25,4 SG	-

Ausführung mit geschlossenem Rand für komfortables Trennen (TURBO)





Ausführung DG PSF

Universelles Werkzeug mit geschlossenem Rand für komfortables Trennen (TURBO) mit hoher Trennleistung und guter Standzeit.



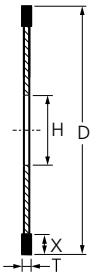
Leistungsmerkmale:
- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Exzellente Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Hoher Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	2,1	22,23	7	13.300	1	68011222	DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF	-
125	2,1	22,23	7	12.200	1	68012222	DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF	-
178	2,4	22,23	7	8.600	1	68017222	DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF	-
230	2,6	22,23	7	6.600	1	68023222	DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF	-

Diamant-Werkzeuge für die Bauindustrie

Ausführung mit geschlossenem Rand für komfortables Trennen (TURBO)





Ausführung DG SG

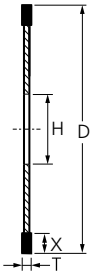
Leistungsstarkes Werkzeug mit geschlossenem Rand für komfortables Trennen (TURBO) mit sehr hoher Trennleistung und sehr guter Standzeit.

Leistungsmerkmale:
- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Exzellente Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Hoher Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	2,2	22,23	8	13.300	1	68000021	DG 115 x 2,2 x 22,23 SG	-
125	2,2	22,23	8	12.200	1	68000022	DG 125 x 2,2 x 22,23 SG	-
178	2,5	22,23	8	8.600	1	68000023	DG 178 x 2,5 x 22,23 SG	-
230	2,8	22,23	8	6.600	1	68000024	DG 230 x 2,8 x 22,23 SG	-

Ausführung mit geschlossenem Rand für sehr feine Schnitte





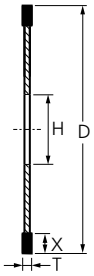
Ausführung DG FL PSF

Universelles Werkzeug mit geschlossenem Rand zum Trennen ohne Randausbrüche an Werkstücken mit hochwertigen Oberflächen. Hohe Trennleistung und gute Standzeit.

Leistungsmerkmale:
- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Exzellente Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Hoher Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	1,6	22,23	7	13.300	1	68000011	DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF	-
125	1,6	22,23	7	12.200	1	68000012	DG 125 x 1,6 x 22,23 FL PSF	-





Ausführung DG FL SG

Leistungsstarkes Werkzeug mit geschlossenem Rand zum Trennen ohne Randausbrüche an Werkstücken mit hochwertigen Oberflächen. Sehr hohe Trennleistung und sehr gute Standzeit.



Leistungsmerkmale:
- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Exzellente Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Hoher Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	1,4	22,23	8	13.300	1	68000031	DG 115 x 1,4 x 22,23 FL SG	-
125	1,4	22,23	8	12.200	1	68000032	DG 125 x 1,4 x 22,23 FL SG	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

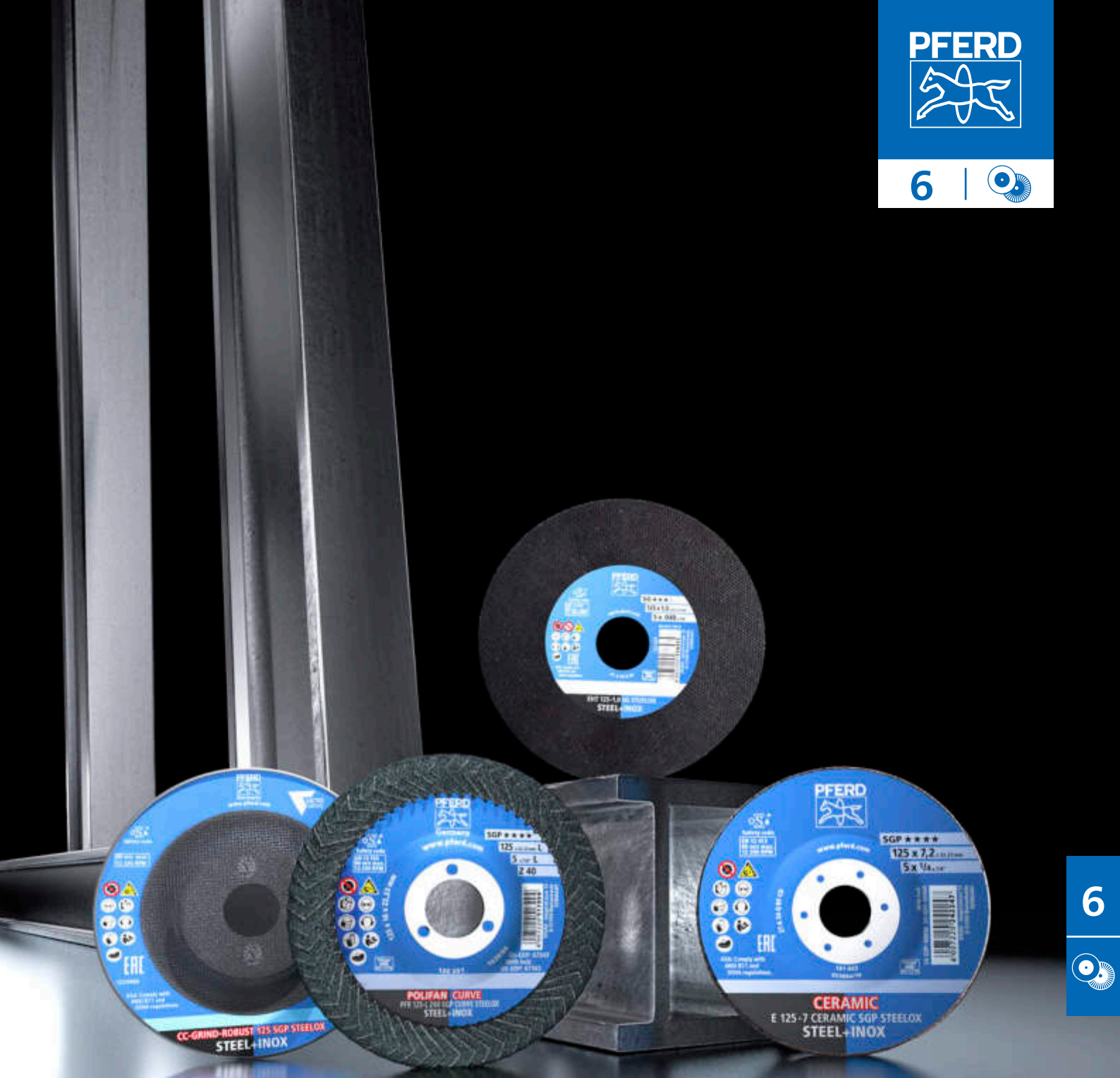


Schärfstab DSB

Der Schärfstab dient zur Wiederherstellung der Schneidfähigkeit metallgebundener Diamanttrennscheiben (z. B. nach dem Trennen schmierender Werkstoffe).

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
200	50	25	80	1	68075025	DSB 2005025	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben

Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben
Inhaltsverzeichnis

Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben

- Highlights im PFERD-Programm 3
- Allgemeine Informationen 4
- Etikett und Verpackung 5
- Technische Informationen und Sicherheitshinweise 6



Trennscheiben

- Universal-Linie PSF ★★☆☆ 9
- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 13
- Spezial-Linie SGP ★★★★ 17
- Spannflansche 18



Trennscheiben für Gießereien

- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 19



DUODISC für Gießereien und Putzereien

- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 21



Trennscheiben für Geradschleifer

- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 22



Trennscheiben für Benzintrenner und Trennschleifer

- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 24



POLIFAN-Fächerscheiben

- Universal-Linie PSF ★★☆☆ 27
- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 29
- Spezial-Linie SGP ★★★★ 34



CC-GRIND Schleifscheiben

- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 38
- Spezial-Linie SGP ★★★★ 41



Schruppscheiben

- Universal-Linie PSF ★★☆☆ 44
- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 46
- Spezial-Linie SGP ★★★★ 48



Schruppscheiben für Gießereien

- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 50



Schleiftöpfe

- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 52



Schleifräder

- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 54

Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben
Highlights im PFERD-Programm

Dünne Trennscheiben – gerade Ausführung EHT (Form 41)

Das PFERD-Programm bietet dünne Trennscheiben in vielen verschiedenen Ausführungen und somit für jede Anwendung die passende Werkzeuglösung – ergonomisch optimiert, effizient und auf höchstem Sicherheitsniveau. Die dünnen Trennscheiben von PFERD zeichnen sich durch ihre besondere Bindungsrezeptur aus. Scannen Sie den QR-Code, um mehr über dünne Trennscheiben von PFERD zu erfahren.



Vorteile:
- Dünne und gratarme Schnitte.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch schnelle Trennschnitte.
- Komfortabel und sicher.

Fächerschleifscheiben POLIFAN POWER Z 40 und POLIFAN CURVE

Aus der Familie der Fächerschleifscheiben stellt PFERD zwei absolute Besonderheiten vor: Die konventionell wirtschaftlichste POLIFAN Fächerscheibe POLIFAN POWER Z 40 und die innovative POLIFAN CURVE Fächerscheibe, die speziell für die Kehlnahtbearbeitung entwickelt wurde. Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Fächerschleifscheiben von PFERD zu erfahren.



Vorteile:
- Schnellster Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung bei der POLIFAN POWER Z 40.
- Die POLIFAN CURVE leistet ein präzises und optimales Ausschleifen der Kehlnahtgeometrie.

Schleifscheiben CC-GRIND ROBUST und CC-GRIND VIEW

Mit der CC-GRIND ROBUST und der CC-GRIND VIEW bietet PFERD die moderne, leistungsstarke und ergonomische Alternative zur Schrupp-, Fächer- und Fiberscheibe. Lärm, Vibrationen und Staub werden signifikant reduziert. Außerdem wird eine deutlich bessere Oberfläche erreicht. PFERD bietet in der Ausführung SGP die CC-GRIND ROBUST und CC-GRIND VIEW auch mit hochwertigem **VICTO**GRAIN an. Durch das dreieckige, präzisionsgeformte Schleifkorn von PFERD wird eine einzigartig hohe Schleifleistung erreicht. Scannen Sie den QR-Code, um mehr über die CC-GRIND VIEW von PFERD zu erfahren.



Vorteile:
- Ultimative Aggressivität für schnellsten Arbeitsfortschritt.
- Kombiniert das beste verfügbare Schleifmittel mit der modernsten, innovativen Werkzeugkonstruktion von PFERD.
- Obwohl die **VICTO**GRAIN-Werkzeuge nur eine Schleifkornschicht haben, bieten sie eine überragende Standzeit – höher als Schruppscheiben und viele Fächerscheiben.
- Gegenüber Fächerscheiben können durch die Formstabilität plane Oberflächen erzielt werden.

Schruppscheibe CERAMIC SGP STEELOX

Hochleistungsschruppscheibe mit Keramikkorn für schnelles und wirtschaftliches Schleifen. Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Schruppscheiben von PFERD zu erfahren.

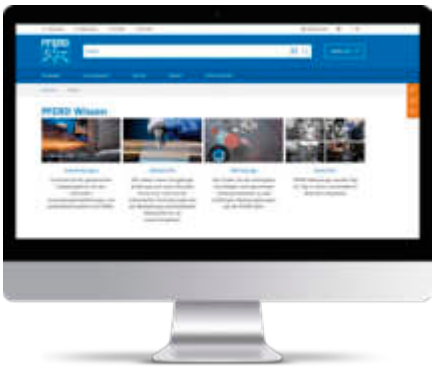


Vorteile:
- Ultimative Aggressivität und herausragende Standzeit durch den Selbstschärfeffekt des Hochleistungsschleifmittels Keramikkorn im Zusammenspiel mit einer speziellen Bindungstechnologie.
- Einsparung von Arbeitskosten durch einen wesentlich schnelleren Arbeitsfortschritt im Vergleich zu konventionellen Schruppscheiben.
- Kräfteschonendes Arbeiten.

Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben
Highlights im PFERD-Programm

Weiteres Wissen im Web

Scannen Sie den QR-Code, um vielfältiges Werkzeug- und Anwendungswissen rund um die hochwertigen Werkzeuge von PFERD und zu verschiedensten Werkstoffen zu erhalten.



Allgemeine Informationen

Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (oSa)

Als Gründungsmitglied der Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (oSa) hat sich PFERD verpflichtet, über die EN 12413 und EN 13743 hinausgehende, verschärfte Prüfvorschriften einzuhalten. Die Mitgliedsfirmen der oSa garantieren die ständige Überwachung der Sicherheit und Qualität ihrer Produkte. Scannen Sie den QR-Code für weitere Informationen.

Qualitätslinien und Farbkennzeichnung

PSF ★★☆☆



Universal-Linie PSF ★★☆☆

Das Einstiegsprogramm der Universal-Linie PSF beinhaltet **solide Werkzeuge** für die Bearbeitung der **gängigsten Werkstoffe**. Werkzeuge der Universal-Linie PSF erzielen **gute Arbeitsergebnisse** bei **hoher Wirtschaftlichkeit**.

SG ★★★☆



Leistungs-Linie SG ★★★☆

Das breite Programm der Leistungs-Linie SG bietet für **jede Anwendung und jeden Werkstoff eine leistungsstarke Werkzeuglösung**. Werkzeuge der Leistungs-Linie SG erzielen **beste Arbeitsergebnisse** bei **höchster Wirtschaftlichkeit**.

SGP ★★★★



Spezial-Linie SGP ★★★★

Werkzeuge der Spezial-Linie SGP sind speziell für **besondere Aufgabenstellungen** entwickelt und bieten dem Anwender **entscheidende Vorteile gegenüber herkömmlichen Produkten**. Weiter umfasst die Spezial-Linie SGP Werkzeuge, die aufgrund ihrer besonders hohen Leistung im Einsatz **ultimative Wirtschaftlichkeit** bieten.

Werkstoffe und Farbkennzeichnung

Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle, z. B. **Namen EN AISI** V2A 1.4301 304 V2A 1.4310 301 V4A 1.4401 316 V4A 1.4571 316Ti
Aluminium	Nicht aushärtbare und aushärtbare Knetlegierungen, Aluminiumgusslegierungen mit geringem Siliciumanteil, Aluminiumgusslegierungen ohne Silicium	
Weitere NE-Metalle	NE-Metalle, weich	Messing, Kupfer, Zink
	NE-Metalle, hart	Bronze, Titan
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Inconel, Nickelbasislegierungen
Gusseisen	Graues Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), Gusseisen mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG)
	Temperguss	Weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)
Stein	Asphalt, Cotto, Bimsstein, Leichtbeton, Sandstein, Beton, Beton armiert, Betonsteine, Dachpfannen, Granit, Klinker, Waschbeton, Kacheln, Keramikfliesen, Schiefer	

Etikett und Verpackung

Etikett

① oSa – Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.
PFERD hat sich als Gründungsmitglied der oSa freiwillig verpflichtet, Qualitätswerkzeuge nach höchsten Sicherheitsstandards herzustellen. Die Mitgliedsfirmen der oSa garantieren die ständige Überwachung der Sicherheit und Qualität ihrer Produkte.

② Sicherheitspiktogramme

③ Verfalldatum und Lotnummer

④ Werkstoffinformation
Im unteren Bereich jedes Etiketts sehen Sie, für welchen Werkstoff bzw. welche Werkstoffe das Werkzeug geeignet ist.

⑤ Informationsbalken
An dieser Stelle finden Sie die Qualitätslinie, die Abmessungen sowie bei POLIFAN-Fächerscheiben Schleifmittel und Körnung.

⑥ EAN (European Article Number)

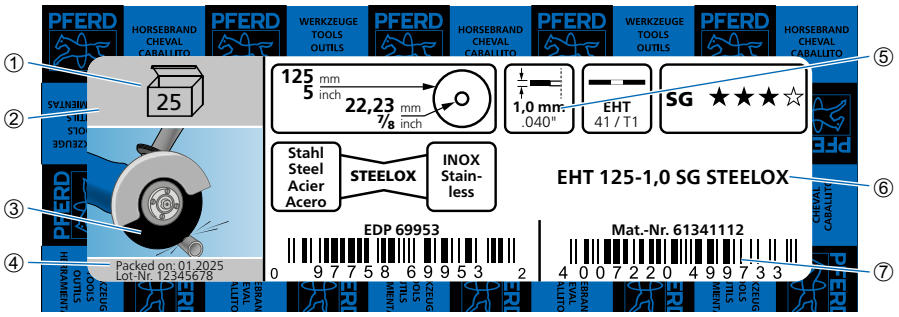
⑦ Geeignet für Edelstahl (INOX)
Ohne Zugabe von eisen-, chlor- und schwefelhaltigen Füllstoffen gefertigt.



Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben
Etikett und Verpackung

Verpackung

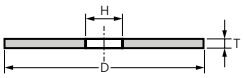
PFERD liefert Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben in einer robusten Industrieverpackung, die die Werkzeuge vor Beschädigung schützt.
Alle wichtigen technischen und bestellrelevanten Informationen finden Sie auf dem Verpackungsetikett.



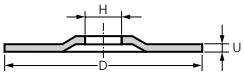
① Verpackungseinheit
② Qualitätslinie (Farbleitsystem)
③ Werkzeugtyp
④ Verpackungsdatum und Lotnummer
⑤ Technische Informationen
⑥ PFERD-Bezeichnung
⑦ EAN (European Article Number)

Technische Informationen und Sicherheitshinweise

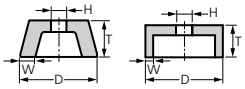
Übersicht Formen und Maßbuchstaben



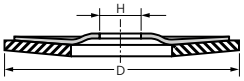
Trennscheibe gerade Ausführung EHT (Form 41)



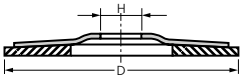
Schruppscheibe E (Form 27) bzw. Trennscheibe gekröpfte Ausführung EH (Form 42)



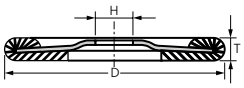
Kegeliger (Form 11) und zylindrischer (Form 6) Schleiftopf ETT



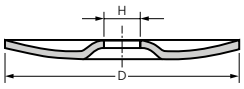
Fächerscheibe konische Ausführung PFC (Form B)



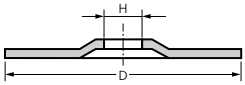
Fächerscheibe flache Ausführung PFF (Form A)



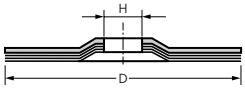
Fächerscheibe radiale Ausführung PFR (CURVE)



CC-GRIND SOLID, CC-GRIND ROBUST, CC-GRIND VIEW



CC-GRIND FLEX



CC-GRIND STRONG

Sicherheit beim Trennen und Schleifen

Schleifwerkzeughersteller, Maschinenhersteller und Anwender tragen gleichermaßen zur Sicherheit beim Trennen und Schleifen bei.

PFERD fertigt alle Werkzeuge entsprechend der vorgeschriebenen Sicherheitsbestimmungen. Der Anwender trägt die Verantwortung beim Trennen und Schleifen für den zweckbestimmten Gebrauch des Werkzeugantriebes und die richtige Handhabung und Anwendung der Werkzeuge.

Erläuterung der Kennzeichnung von Schleifwerkzeugen

- Beachten Sie grundsätzlich die Hinweise auf dem Schleifwerkzeug, der Schleifmaschine sowie in allen beiliegenden Benutzerinformationen.
- Verwenden Sie lediglich Schleifwerkzeuge, die den aktuellen Sicherheitsnormen entsprechen. Diese Produkte tragen die jeweilige Nummer der EN-Norm und die „oSa“-Marke:
  EN 12413 für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel (Schruppschleifscheiben, Trennschleifscheiben, Schleiftöpfe, Schleifräder).
  EN 13743 für Schleifmittel auf Unterlagen (POLIFAN-Fächerschleifscheiben, CC-GRIND-Schleifscheiben).
- Benutzen Sie ein für die jeweilige Anwendung geeignetes Schleifwerkzeug. Ein nicht ausreichend identifizierbares Werkzeug sollte niemals verwendet werden.



- Schleifwerkzeuge mit den Bindungsarten B (z. B. Schleiftöpfe) und BF (Schruppschleifscheiben, Trennschleifscheiben, Schleifräder) zum Freihandschleifen dürfen laut der EN 12413 nicht nach dem aufgebrachten Verfalldatum eingesetzt werden. Das Verfalldatum wird ausgedrückt als Monat und Jahr, z. B. 04/2026. Die Bindungsart ist stets auf dem Etikett gekennzeichnet.

Sicherheitshinweise

Beachten Sie Verwendungseinschränkungen sowie Warn- oder Sicherheitshinweise:


Nicht zulässig für Freihandschleifen!


Nicht zulässig für Seitenschleifen!


Nicht zulässig für Nassschleifen!


Nicht benutzen, falls beschädigt!


Sicherheitsempfehlungen beachten!


Augenschutz benutzen!


Gehörschutz benutzen!


Handschuhe benutzen!


Staubmaske benutzen!

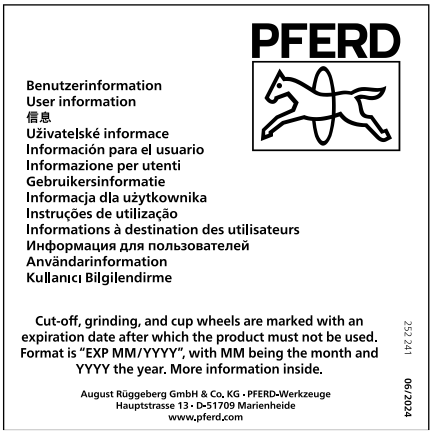


Mindestanstellwinkel beachten!


Schutzhaube verwenden!


Nur zulässig bei völlig geschlossenem Arbeitsbereich!


Gesichtsschutz verwenden!


PFERD

Benutzerinformation
User information
信息
Uživatelské informace
Información para el usuario
Informazione per utenti
Gebruikersinformatie
Informacja dla użytkownika
Instruções de utilização
Informations à destination des utilisateurs
Информация для пользователей
Användarinformation
Kullanıcı Bilgilendirme

Cut-off, grinding, and cup wheels are marked with an expiration date after which the product must not be used. Format is “EXP MM/YYYY”, with MM being the month and YYYY the year. More information inside.

August Rüggeberg GmbH & Co, KG · PFERD-Werkzeuge
Hauptstrasse 13 · D-51709 Marienheide
www.pferd.com

252 241 06/2024


Nur mit Stützteller erlaubt!

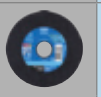

Nur zum Nasstrennen zugelassen!


Gefahr bei unsachgemäßem Gebrauch!

Trennscheiben

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Auswahl Produktgruppe

Werkzeug-antrieb	Bearbeitungs-aufgabe	Qualitäts-linie	Stahl (STEEL)		Edelstahl (INOX)		Alumi-nium (ALU)	Guss (CAST)	Stein (STONE)	
Winkel-schleifer	Trennen	Universal-Linie PSF ★★☆☆	 PSF STEEL	 PSF STEELOX	 PSF STEELOX		 PSF ALU + STONE		 PSF ALU+STONE	
		Leistungs-Linie SG ★★★☆	 SG STEEL	 SG STEELOX	 SG INOX	 SG STEELOX	 SG ALU	 Gießerei-Trenn-scheiben		
		Spezial-Linie SGP ★★★★	 CERAMIC SGP STEEL	 SGP STEEL	 SGP STEELOX	 SGP STEELOX				
	Trennen und Schleifen	Universal-Linie PSF ★★☆☆	 PSF DUO STEELOX		 PSF DUO STEELOX					
		Leistungs-Linie SG ★★★☆						 (ZIRKON) SG DUO CAST		
Gerad-schleifer (< 100 mm)	Trennen	Leistungs-Linie SG ★★★☆	 SG STEELOX		 SG STEELOX		 SG STEELOX	 SG STEELOX		
Benzin-trenner und Trenn-schleifer (> 230 mm)	Trennen	Leistungs-Linie SG ★★★☆	 SG STEEL					 SG CAST + STONE	 SG STONE	 SG CAST + STONE

6

Auswahl Trennscheibenbreite

Durchmesser 50–125 mm			PFERDVALUE
Dünne Trennscheiben	0,8 mm	Höchste Präzision und Schnittqualität bei Blecharbeiten	Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter, Energy Saving, Time Saving
	1,0 mm	Universalbreite mit Fokus auf Schnelligkeit, Komfort und Schnittqualität	
	1,3 und 1,6 mm	Universalbreite mit Fokus auf Standzeit und Komfort	
Trennscheiben	≥ 1,9 mm	Robuster Einsatz	-

Durchmesser 150–230 mm			PFERDVALUE
Dünne Trennscheiben	≤ 2,0 mm	Universalbreite mit Fokus auf Schnelligkeit, Komfort und Schnittqualität	Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter, Energy Saving, Time Saving
Trennscheiben	2,5 mm	Universalbreite mit Fokus auf Standzeit und Komfort	-
	≥ 2,9 mm	Robuster Einsatz	-

Universal-Linie PSF ★★☆☆



PSF STEEL ★★☆☆

Trennscheibe für Stahl mit hoher Trennleistung und guter Standzeit. Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gerade Ausführung EHT (Form 41)								
100	2,4	16	15.300	A	25	61741116	EHT 100-2,4 PSF STEEL/16,0	-
105	1	16	14.500	A	25	69121029	EHT 105-1,0 PSF STEEL/16,0	-
115	1	22,23	13.300	A	25	61730010	EHT 115-1,0 PSF STEEL	-
	1,6	22,23	13.300	A	25	61730021	EHT 115-1,6 PSF STEEL	-
	2,4	22,23	13.300	A	25	61730026	EHT 115-2,4 PSF STEEL	-
125	1	22,23	12.200	A	25	61719010	EHT 125-1,0 PSF STEEL	-
	1,6	22,23	12.200	A	25	61719021	EHT 125-1,6 PSF STEEL	-
	2,4	22,23	12.200	A	25	61719026	EHT 125-2,4 PSF STEEL	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Trennscheiben
Universal-Linie PSF ★★☆☆

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
150	1,6	22,23	10.200	A	25	61721221	EHT 150-1,6 PSF STEEL	-
180	1,6	22,23	8.500	A	25	61719121	EHT 180-1,6 PSF STEEL	-
	3	22,23	8.500	A	25	61726222	EHT 180-3,0 PSF STEEL	-
230	1,9	22,23	6.600	A	25	61728231	EHT 230-1,9 PSF STEEL	-
	3	22,23	6.600	A	25	61728222	EHT 230-3,0 PSF STEEL	-
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)								
100	2,4	16	15.300	A	25	61739116	EH 100-2,4 PSF STEEL/16,0	-
115	2,4	22,23	13.300	A	25	61740122	EH 115-2,4 PSF STEEL	-
	3,2	22,23	13.300	A	25	61740126	EH 115-3,2 PSF STEEL	-
125	2,4	22,23	12.200	A	25	61720222	EH 125-2,4 PSF STEEL	-
	3,2	22,23	12.200	A	25	61720226	EH 125-3,2 PSF STEEL	-
180	3	22,23	8.500	A	25	61723222	EH 180-3,0 PSF STEEL	-
230	3	22,23	6.600	A	25	61724222	EH 230-3,0 PSF STEEL	-



PSF STEELOX ★★☆☆

Trennscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und guter Standzeit. Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung sowie hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.
- Dünne Trennscheiben sind ideal für Akku-Winkelschleifer geeignet.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gerade Ausführung EHT (Form 41)								
76	0,8	10	20.100	A	25	65508109	EHT 76-0,8 PSF STEELOX/10,0	-
	1	10	20.100	A	25	65508100	EHT 76-1,0 PSF STEELOX/10,0	-
105	1	16	14.500	A	25	61741105	EHT 105-1,0 PSF STEELOX/16,0	-
115	1	22,23	13.300	A	25	61730100	EHT 115-1,0 PSF STEELOX	-
	1,6	22,23	13.300	A	25	61730121	EHT 115-1,6 PSF STEELOX	-
	2,4	22,23	13.300	A	25	61730122	EHT 115-2,4 PSF STEELOX	-
125	1	22,23	12.200	A	25	61721100	EHT 125-1,0 PSF STEELOX	-
					10	61721110	EHT 125-1,0 PSF STEELOX (10)	-
	1,6	22,23	12.200	A	25	61721121	EHT 125-1,6 PSF STEELOX	-
	2	22,23	12.200	A	25	69120850	EHT 125-2,0 PSF STEELOX	-
	2,4	22,23	12.200	A	25	61721122	EHT 125-2,4 PSF STEELOX	-
150	1,6	22,23	10.200	A	25	61724121	EHT 150-1,6 PSF STEELOX	-
180	1,6	22,23	8.500	A	25	61726121	EHT 180-1,6 PSF STEELOX	-
	2,5	22,23	8.500	A	25	61726122	EHT 180-2,5 PSF STEELOX	-
230	1,9	22,23	6.600	A	25	61728327	EHT 230-1,9 PSF HD STEELOX	-
						61728131	EHT 230-1,9 PSF STEELOX	-
	2	22,23	6.600	A	25	69901410	EHT 230-2,0 PSF STEELOX	-
	2,5	22,23	6.600	A	25	61728122	EHT 230-2,5 PSF STEELOX	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gerade Ausführung EHT (Form 41) mit X-LOCK-Aufnahme							**X-LOCK**	
115	1	22,23	13.300	A	25	61730101	EHT 115-1,0 PSF STEELOX/X-LOCK	-
	1,6	22,23	13.300	A	25	61730124	EHT 115-1,6 PSF STEELOX/X-LOCK	-
125	1	22,23	12.200	A	25	61721101	EHT 125-1,0 PSF STEELOX/X-LOCK	-
	1,6	22,23	12.200	A	25	61721124	EHT 125-1,6 PSF STEELOX/X-LOCK	-
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)								
100	2,4	16	15.300	A	25	61739326	EH 100-2,4 PSF STEELOX/16,0	-
115	2,4	22,23	13.300	A	25	61740326	EH 115-2,4 PSF STEELOX	-
125	2,4	22,23	12.200	A	25	61720326	EH 125-2,4 PSF STEELOX	-
180	2,5	22,23	8.500	A	25	61726326	EH 180-2,5 PSF STEELOX	-
230	2,5	22,23	6.600	A	25	61728326	EH 230-2,5 PSF STEELOX	-
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42) mit X-LOCK-Aufnahme							**X-LOCK**	
125	2,4	22,23	12.200	A	25	61740125	EH 125-2,4 PSF STEELOX/X-LOCK	-



PSF CLASSIC STEELOX ★★☆☆

Trennscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung, guter Standzeit und Metallring in der Innenbohrung. Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung sowie hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.
- Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gerade Ausführung EHT (Form 41)								
115	1	22,23	13.300	A	25	61715150	EHT 115-1,0 PSF CLASSIC STEELOX	-
125	1	22,23	12.200	A	25	61715250	EHT 125-1,0 PSF CLASSIC STEELOX	-
	1,6	22,23	12.200	A	25	61715253	EHT 125-1,6 PSF CLASSIC STEELOX	-

Trennscheiben
Universal-Linie PSF ★★☆☆



Kombischeibe PSF DUODISC STEELOX ★★☆☆

Kombischeibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und guter Standzeit. Zum Trennen, Entgraten, Ausfugen, Flächenschliff sowie zur Kehlnaht- und Schweißnahtbearbeitung geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Sichere, normgerechte Lösung zum Trennen und Seitenschleifen mit nur einem Werkzeug.
- Ideal für Akku-Winkelschleifer geeignet.
- Problemlöser für Schleifaufgaben auf Zunder.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)								
100	1,9	16	15.300	A	10	62010630	E 100-1,9 PSF DUO STEELOX/16,0	-
	2,8	16	15.300	A	10	62010632	E 100-2,8 PSF DUO STEELOX/16,0	-
115	1,9	22,23	13.300	A	10	62011630	E 115-1,9 PSF DUO STEELOX	-
	2,8	22,23	13.300	A	10	62011620	E 115-2,8 PSF DUO STEELOX	-
125	1,9	22,23	12.200	A	10	62012630	E 125-1,9 PSF DUO STEELOX	-
	2,8	22,23	12.200	A	10	62012620	E 125-2,8 PSF DUO STEELOX	-
150	3,5	22,23	10.200	A	10	62015420	E 150-3,5 PSF DUO STEELOX	-
180	3,5	22,23	8.500	A	10	62017420	E 180-3,5 PSF DUO STEELOX	-



PSF ALU + STONE ★★☆☆

Trennscheibe mit hoher Trennleistung und guter Standzeit für den Einsatz auf Aluminium, Titan, weiteren NE-Metallen, Stein, Beton, Fliesen, Duroplaste, Gusseisen. Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Dünne Trennscheiben sind ideal für Akku-Winkelschleifer geeignet.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Gerade Ausführung EHT (Form 41)								
115	1	22,23	13.300	C	25	61818010	EHT 115-1,0 PSF ALU+STONE	-
	1,6	22,23	13.300	C	25	61818021	EHT 115-1,6 PSF ALU+STONE	-
125	1	22,23	12.200	C	25	61819010	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE	-
					10	61819015	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE/10,0 (10)	-
	1,6	22,23	12.200	C	25	61819021	EHT 125-1,6 PSF ALU+STONE	-
180	3,2	22,23	8.500	C	25	61826222	EHT 180-3,2 PSF ALU+STONE	-
230	3,2	22,23	6.600	C	25	61828222	EHT 230-3,2 PSF ALU+STONE	-
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)								
115	2,4	22,23	13.300	C	25	61830122	EH 115-2,4 PSF ALU+STONE	-
125	2,4	22,23	12.200	C	25	61820222	EH 125-2,4 PSF ALU+STONE	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
150	3	22,23	10.200	C	25	61823326	EH 150-3,0 PSF ALU+STONE	-
180	3,2	22,23	8.500	C	25	61823222	EH 180-3,2 PSF ALU+STONE	-
230	3,2	22,23	6.600	C	25	61824222	EH 230-3,2 PSF ALU+STONE	-

Leistungs-Linie SG ★★★☆



SG STEEL ★★★☆

Trennscheibe für Stahl mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit. Zum Trennen von Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Dünne Trennscheiben sind ideal für Akku-Winkelschleifer geeignet.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gerade Ausführung EHT (Form 41)								
100	2,4	16	15.300	A	25	61340116	EHT 100-2,4 SG STEEL/16,0	-
115	1	22,23	13.300	A	25	61340382	EHT 115-1,0 SG STEEL	-
	1,6	22,23	13.300	A	25	61330122	EHT 115-1,6 SG STEEL	-
	2,4	22,23	13.300	A	25	61340222	EHT 115-2,4 SG STEEL	-
125	1	22,23	12.200	A	25	61341082	EHT 125-1,0 SG STEEL	-
	1,6	22,23	12.200	A	25	61331122	EHT 125-1,6 SG STEEL	-
	2,4	22,23	12.200	A	25	61321222	EHT 125-2,4 SG STEEL	-
150	1,6	22,23	10.200	A	25	61323106	EHT 150-1,6 SG STEEL	-
	3	22,23	10.200	A	25	61322222	EHT 150-3,0 SG STEEL	-
180	1,6	22,23	8.500	A	25	61326122	EHT 180-1,6 SG STEEL	-
	2,9	22,23	8.500	A	25	61326322	EHT 180-2,9 SG STEEL	-
	3,2	22,23	8.500	A	25	61326222	EHT 180-3,2 SG STEEL	-
230	1,9	22,23	6.600	A	25	61328131	EHT 230-1,9 SG STEEL	-
	2,9	22,23	6.600	A	25	61328322	EHT 230-2,9 SG STEEL	-
	3,2	22,23	6.600	A	25	61328222	EHT 230-3,2 SG STEEL	-
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)								
100	2,4	16	15.300	A	25	61339116	EH 100-2,4 SG STEEL/16,0	-
115	2,4	22,23	13.300	A	25	61340122	EH 115-2,4 SG STEEL	-
	3,2	22,23	13.300	A	25	61340132	EH 115-3,2 SG STEEL	-
125	2,4	22,23	12.200	A	25	61320222	EH 125-2,4 SG STEEL	-
	3,2	22,23	12.200	A	25	61320232	EH 125-3,2 SG STEEL	-
150	3	22,23	10.200	A	25	61323122	EH 150-3,0 SG STEEL	-
180	2,9	22,23	8.500	A	25	61323322	EH 180-2,9 SG STEEL	-
	3,2	22,23	8.500	A	25	61323222	EH 180-3,2 SG STEEL	-
230	2,9	22,23	6.600	A	25	61324322	EH 230-2,9 SG STEEL	-
	3,2	22,23	6.600	A	25	61324222	EH 230-3,2 SG STEEL	-

Trennscheiben
Leistungs-Linie SG ★★★☆



SG STEELOX ★★★☆

Trennscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit. Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gerade Ausführung EHT (Form 41)								
105	1	16	14.500	A	25	69121043	EHT 105-1,0 SG STEELOX/16,0	-
115	1	22,23	13.300	A	25	61340412	EHT 115-1,0 SG STEELOX	-
	1,6	22,23	13.300	A	25	61340422	EHT 115-1,6 SG STEELOX	-
	2,4	22,23	13.300	A	25	61340432	EHT 115-2,4 SG STEELOX	-
125	1	22,23	12.200	A	25	61341112	EHT 125-1,0 SG STEELOX	-
	1,6	22,23	12.200	A	25	61341122	EHT 125-1,6 SG STEELOX	-
	2	22,23	12.200	A	25	61320120	EHT 125-2,0 SG STEELOX	-
	2,4	22,23	12.200	A	25	61331432	EHT 125-2,4 SG STEELOX	-
150	1,6	22,23	10.200	A	25	61342122	EHT 150-1,6 SG STEELOX	-
	2	22,23	10.200	A	25	61342400	EHT 150-2,0 SG STEELOX	-
	2,5	22,23	10.200	A	25	61100150	EHT 150-2,5 SG STEELOX	-
180	1,6	22,23	8.500	A	25	61326410	EHT 180-1,6 SG STEELOX	-
	2	22,23	8.500	A	25	69901412	EHT 180-2,0 SG STEELOX	-
	2,5	22,23	8.500	A	25	61326422	EHT 180-2,5 SG STEELOX	-
230	1,9	22,23	6.600	A	25	61328430	EHT 230-1,9 SG STEELOX	-
	2	22,23	6.600	A	25	61328400	EHT 230-2,0 SG STEELOX	-
	2,5	22,23	6.600	A	25	61328422	EHT 230-2,5 SG STEELOX	-
	3,2	22,23	6.600	A	25	61328432	EHT 230-3,2 SG STEELOX	-
Gerade Ausführung EHT (Form 41) mit X-LOCK-Aufnahme							**X-LOCK**	
125	1	22,23	12.200	A	25	61341113	EHT 125-1,0 SG STEELOX/X-LOCK	-
	1,6	22,23	12.200	A	25	61341123	EHT 125-1,6 SG STEELOX/X-LOCK	-
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)								
115	2,4	22,23	13.300	A	25	61340123	EH 115-2,4 SG STEELOX	-
	3,2	22,23	13.300	A	25	61332432	EH 115-3,2 SG STEELOX	-
125	2,4	22,23	12.200	A	25	61341222	EH 125-2,4 SG STEELOX	-
	3,2	22,23	12.200	A	25	61333432	EH 125-3,2 SG STEELOX	-
180	2,5	22,23	8.500	A	25	61323223	EH 180-2,5 SG STEELOX	-
230	2,5	22,23	6.600	A	25	61324223	EH 230-2,5 SG STEELOX	-
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42) mit X-LOCK-Aufnahme							**X-LOCK**	
125	2,4	22,23	12.200	A	25	61340125	EH 125-2,4 SG STEELOX/X-LOCK	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



SG CLASSIC STEELOX ★★★☆

Trennscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit. Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gerade Ausführung EHT (Form 41)								
115	1,6	22,23	13.300	A	25	*61340151*	EHT 115-1,6 SG CLASSIC STEELOX	-
125	1	22,23	12.200	A	25	61341106	EHT 125-1,0 SG CLASSIC STEELOX	-
	1,6	22,23	12.200	A	25	61341120	EHT 125-1,6 SG CLASSIC STEELOX	-
180	1,6	22,23	8.600	A	25	61326406	EHT 178-1,6 SG CLASSIC STEELOX	-



SG INOX ★★★☆

Trennscheibe für Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit. Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gerade Ausführung EHT (Form 41)								
105	1	16	14.500	A	25	61315113	EHT 105-1,0 SG INOX/16,0	-
115	0,8	22,23	13.300	A	25	61340396	EHT 115-0,8 SG INOX	-
	1	22,23	13.300	A	25	61340416	EHT 115-1,0 SG INOX	-
	1,6	22,23	13.300	A	25	61340424	EHT 115-1,6 SG INOX	-
125	0,8	22,23	12.200	A	25	61341096	EHT 125-0,8 SG INOX	-
	1	22,23	12.200	A	25	61341116	EHT 125-1,0 SG INOX	-
	1,6	22,23	12.200	A	25	61341124	EHT 125-1,6 SG INOX	-
150	1,6	22,23	10.200	A	25	61342124	EHT 150-1,6 SG INOX	-
180	1,6	22,23	8.500	A	25	61326124	EHT 180-1,6 SG INOX	-
	2,5	22,23	8.500	A	25	61326423	EHT 180-2,5 SG INOX	-
230	1,9	22,23	6.600	A	25	61328124	EHT 230-1,9 SG INOX	-
	2,5	22,23	6.600	A	25	61328423	EHT 230-2,5 SG INOX	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Trennscheiben
Leistungs-Linie SG ★★★☆

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)								
115	2,4	22,23	13.300	A	25	61340124	EH 115-2,4 SG INOX	-
125	2,4	22,23	12.200	A	25	61341223	EH 125-2,4 SG INOX	-
180	2,5	22,23	8.500	A	25	61323224	EH 180-2,5 SG INOX	-
230	2,5	22,23	6.600	A	25	61324224	EH 230-2,5 SG INOX	-



SG ALU ★★★☆

Trennscheibe für Aluminium und weitere NE-Metalle mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit. Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Spezielle Schleifmittelmischung und Bindungstechnologie verhindern ein Zuschmieren der Trennscheibe - selbst auf weichem, zähen Aluminium.
- Enthält keine Füllstoffe, die unerwünschte Rückstände auf dem Werkstück hinterlassen. Damit ist die Oberfläche direkt schweißbar.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gerade Ausführung EHT (Form 41)								
105	1	16	14.500	A/C	25	61339430	EHT 105-1,0 SG ALU/16,0	-
115	1	22,23	13.300	A/C	25	61340415	EHT 115-1,0 SG ALU	-
	1,6	22,23	13.300	A/C	25	61340425	EHT 115-1,6 SG ALU	-
	2,4	22,23	13.300	A/C	25	61340550	EHT 115-2,4 SG ALU	-
125	1	22,23	12.200	A/C	25	61341115	EHT 125-1,0 SG ALU	-
	1,6	22,23	12.200	A/C	25	61341225	EHT 125-1,6 SG ALU	-
	2,4	22,23	12.200	A/C	25	61331550	EHT 125-2,4 SG ALU	-
150	1,6	22,23	10.200	A/C	25	61323116	EHT 150-1,6 SG ALU	-
180	1,6	22,23	8.500	A/C	25	61326119	EHT 180-1,6 SG ALU	-
	2,9	22,23	8.500	A/C	25	61326323	EHT 180-2,9 SG ALU	-
230	1,9	22,23	6.600	A/C	25	61328119	EHT 230-1,9 SG ALU	-
	2,9	22,23	6.600	A/C	25	61328323	EHT 230-2,9 SG ALU	-
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)								
115	2,4	22,23	13.300	A/C	25	61340312	EH 115-2,4 SG ALU	-
125	2,4	22,23	12.200	A/C	25	61320822	EH 125-2,4 SG ALU	-
180	2,9	22,23	8.500	A/C	25	61323323	EH 180-2,9 SG ALU	-
230	2,9	22,23	6.600	A/C	25	61324323	EH 230-2,9 SG ALU	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



CERAMIC SGP STEEL ★★★★

Spezial-Trennscheibe mit Keramikkorn für Stahl mit ultimativer Trennleistung und herausragender Standzeit. Zum Trennen großer Querschnitte, von Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt auch bei großen Querschnitten.
- Bisher unerreichte Trennleistung durch Hochleistungsschleifmittel Keramikkorn im Zusammenspiel mit einer speziellen Bindungstechnologie.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gerade Ausführung EHT (Form 41)								
100	1,3	16	15.300	CO	25	61301013	EHT 100-1,3 CERAMIC SGP STEEL/16,0	-
115	1	22,23	13.300	CO	25	61301510	EHT 115-1,0 CERAMIC SGP STEEL	-
	1,6	22,23	13.300	CO	25	61301516	EHT 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL	-
125	1	22,23	12.200	CO	25	61312510	EHT 125-1,0 CERAMIC SGP STEEL	-
	1,6	22,23	12.200	CO	25	61312516	EHT 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL	-
	2	22,23	12.200	CO	25	61312520	EHT 125-2,0 CERAMIC SGP STEEL	-
150	1,6	22,23	10.200	CO	25	61315016	EHT 150-1,6 CERAMIC SGP STEEL	-
180	1,6	22,23	8.500	CO	25	61318016	EHT 180-1,6 CERAMIC SGP STEEL	-
	2,5	22,23	8.500	CO	25	61318025	EHT 180-2,5 CERAMIC SGP STEEL	-
230	1,9	22,23	6.600	CO	25	61323019	EHT 230-1,9 CERAMIC SGP STEEL	-
	2,5	22,23	6.600	CO	25	61323025	EHT 230-2,5 CERAMIC SGP STEEL	-
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)								
115	1,6	22,23	13.300	CO	25	61300115	EH 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL	-
125	1,6	22,23	12.200	CO	25	61300125	EH 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL	-



SGP STEELOX ★★★★

Trennscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und herausragender Standzeit. Zum Trennen von dünnen Blechen und Profilen sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Herausragende Standzeit auf dünnen Blechen und Profilen durch verschleißfestes Bindungssystem.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gerade Ausführung EHT (Form 41)								
105	0,8	16	14.500	A	25	61330008	EHT 105-0,8 SGP STEELOX/16,0	-
	1	16	14.500	A	25	61330012	EHT 105-1,0 SGP STEELOX/16,0	-
115	0,8	22,23	13.300	A	25	61340394	EHT 115-0,8 SGP STEELOX	-
	1	22,23	13.300	A	25	61330421	EHT 115-1,0 SGP STEELOX	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Trennscheiben
Spezial-Linie SGP ★★★★

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
115	1,6	22,23	13.300	A	25	61330420	EHT 115-1,6 SGP STEELOX	-
	2,2	22,23	13.300	A	25	61330422	EHT 115-2,2 SGP STEELOX	-
125	0,8	22,23	12.200	A	25	61341094	EHT 125-0,8 SGP STEELOX	-
	1	22,23	12.200	A	25	61331421	EHT 125-1,0 SGP STEELOX	-
	1,6	22,23	12.200	A	25	61331420	EHT 125-1,6 SGP STEELOX	-
	2,2	22,23	12.200	A	25	61331622	EHT 125-2,2 SGP STEELOX	-
150	1,6	22,23	10.200	A	25	61342164	EHT 150-1,6 SGP STEELOX	-
	2,5	22,23	10.200	A	25	61342225	EHT 150-2,5 SGP STEELOX	-
180	1,6	22,23	8.500	A	25	61343122	EHT 180-1,6 SGP STEELOX	-
230	1,9	22,23	6.600	A	25	61328702	EHT 230-1,9 SGP STEELOX	-
	2,3	22,23	6.600	A	25	61328712	EHT 230-2,3 SGP STEELOX	-
	2,8	22,23	6.600	A	25	61328722	EHT 230-2,8 SGP STEELOX	-

Spannflansche



Spannflanschset für dünne 180/230 mm-Trennscheiben

Spannflanschset zur Erhöhung der Seitenstabilität und präzisen Führung, insbesondere beim Einsatz von 1,6 bis 2,0 mm breiten Trennscheiben in Durchmesser 180 und 230 mm. Das Set kann mit jedem handelsüblichen Winkelschleifer mit M14 bzw. 5/8''-11 Antriebsspindel eingesetzt werden.

Für Winkelschleifer mit Spindel	D [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
M 14	76	1	33500760	SFS 76 M14	-
5/8"-11	76	1	33500761	SFS 76 5/8"-11	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



SG CAST + INOX ★★★☆

Für den rauen Einsatz in Gießereien und Putzereien optimierte Trennscheibe mit hoher Trennleistung, guter Standzeit und hoher Seitenstabilität. Zum Trennen von Gusseisen, Edelstahl (INOX) und Stahlguss geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Verstärkte Gewebearmierung für den rauen Gießereieinsatz gewährleistet höchste Sicherheit.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung sowie hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.
- Ist optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gerade Ausführung EHT (Form 41)								
230	2,9	22,23	6.600	A	25	61328832	EHT 230-2,9 SG CAST+INOX	-
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)								
230	2,9	22,23	6.600	A	25	61324832	EH 230-2,9 SG CAST+INOX	-



SG CAST + ALU ★★★☆

Für den rauen Einsatz in Gießereien und Putzereien optimierte Trennscheibe mit hoher Trennleistung, guter Standzeit und hoher Seitenstabilität. Zum Trennen von Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS) und harten Aluminiumlegierungen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Verstärkte Gewebearmierung für den rauen Gießereieinsatz gewährleistet höchste Sicherheit.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung sowie hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.
- Ist optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)								
230	3,2	22,23	6.600	A/C	25	61324802	EH 230-3,2 SG CAST+ALU	-

Trennscheiben für Gießereien

Leistungs-Linie SG ★★★☆



ZIRKON SG CAST ★★★☆

Für den Einsatz in Gießereien und Putzereien optimierte Trennscheibe mit hoher Trennleistung, höchster Standzeit und hoher Seitenstabilität. Zum Trennen von Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS) geeignet.

Leistungsmerkmale:

- Verstärkte Gewebearmierung für den rauen Gießereieinsatz gewährleistet höchste Sicherheit.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung sowie höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.
- Ist optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gerade Ausführung EHT (Form 41)								
230	3,2	22,23	6.600	Z/C	25	*61110000*	EHT 230-3,2 ZIRKON SG CAST	-
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)								
230	3,2	22,23	6.600	Z/C	25	69120642	EH 230-3,2 ZIRKON SG CAST	-

6

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel

DUODISC für Gießereien und Putzereien

Leistungs-Linie SG ★★★☆



Kombischeibe SG DUODISC CAST ★★★☆

Die DUODISC-Kombischeibe ist die Lösung zum sicheren Trennen und Schleifen mit nur einem Werkzeug für den rauen Einsatz in Gießereien und Putzereien. Für Aufgaben auf Grau-/ Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS) und zum Trennen, Flächenschliff und Entgraten geeignet.



Leistungsmerkmale:

- Sichere, normgerechte Lösung zum Trennen und Seitenschleifen mit nur einem Werkzeug.
- Optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.
- Im Gegensatz zu Trennscheiben auch mit offener Schutzhaube einsetzbar.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)								
230	3,8	22,23	6.600	A/C	10	*62023100*	E 230-3,8 SG DUO CAST	-

6

Trennscheiben für Geradschleifer

Leistungs-Linie SG ★★★☆



SG STEELOX ★★★☆

Universelle Trennscheibe für viele Werkstoffe für den Einsatz auf Geradschleifern. Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.



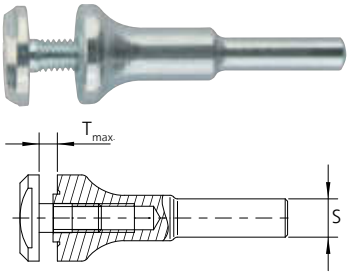
Leistungsmerkmale:

- Ideal für schwer zugängliche Stellen.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gerade Ausführung EHT (Form 41)								
30	1	6	51.000	A	50	65503010	EHT 30-1,0 SG STEELOX/6,0	-
	1,4	6	51.000	A	50	65503020	EHT 30-1,4 SG STEELOX/6,0	-
40	1	6	38.200	A	50	65504010	EHT 40-1,0 SG STEELOX/6,0	-
	2	6	38.200	A	50	65504020	EHT 40-2,0 SG STEELOX/6,0	-
50	0,8	6	30.600	A	50	65505008	EHT 50-0,8 SG STEELOX/6,0	-
	1	6	30.600	A	50	65505000	EHT 50-1,0 SG STEELOX/6,0	-
	1,4	6	30.600	A	50	65505010	EHT 50-1,4 SG STEELOX/6,0	-
	2	6	30.600	A	50	65505020	EHT 50-2,0 SG STEELOX/6,0	-
	3	6	30.600	A	50	65505030	EHT 50-3,0 SG STEELOX/6,0	-
65	0,8	6	23.500	A	50	65506008	EHT 65-0,8 SG STEELOX/6,0	-
		10	23.500	A	50	65506009	EHT 65-0,8 SG STEELOX/10,0	-
	1	6	23.500	A	50	65506000	EHT 65-1,0 SG STEELOX/6,0	-
		10	23.500	A	50	65506001	EHT 65-1,0 SG STEELOX/10,0	-
	1,4	10	23.500	A	50	65506011	EHT 65-1,4 SG STEELOX/10,0	-
	2	10	23.500	A	50	65506021	EHT 65-2,0 SG STEELOX/10,0	-
	3	10	23.500	A	50	65506031	EHT 65-3,0 SG STEELOX/10,0	-
70	1	10	21.800	A	50	65507001	EHT 70-1,0 SG STEELOX/10,0	-
	1,4	10	21.800	A	50	65507011	EHT 70-1,4 SG STEELOX/10,0	-
	2	10	21.800	A	50	65507021	EHT 70-2,0 SG STEELOX/10,0	-
	3	10	21.800	A	50	*65507031*	EHT 70-3,0 SG STEELOX/10,0	-
76	0,8	6	20.100	A	50	65508009	EHT 76-0,8 SG STEELOX/6,0	-
		10	20.100	A	50	65508008	EHT 76-0,8 SG STEELOX/10,0	-
	1	6	20.100	A	50	65508000	EHT 76-1,0 SG STEELOX/6,0	-
		10	20.100	A	50	65508001	EHT 76-1,0 SG STEELOX/10,0	-
	1,4	10	20.100	A	50	65508011	EHT 76-1,4 SG STEELOX/10,0	-
	2	10	20.100	A	50	65508021	EHT 76-2,0 SG STEELOX/10,0	-
	3	10	20.100	A	50	65508031	EHT 76-3,0 SG STEELOX/10,0	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel



Werkzeughalter für kleine Trennscheiben

Zubehör zum Aufspannen von kleinen Trennscheiben auf Geradschleifern. Stabile Ausführung mit höchster Schaftbruchsicherheit.



S [mm]	Passend für Bohrungs-ø [mm]	T_{max} [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
6	6	0 – 4	1	33510000	BO 6/6 0-4	-
	10	0 – 4	1	33512000	BO 6/10 0-4	-
6,35	6	0 – 4	1	33511000	BO 6,35/6 0-4 (1/4)	-
	10	0 – 4	1	33513000	BO 6,35/10 0-4 (1/4)	-
8	10	0 – 4	1	33514000	BO 8/10 0-4	-

Trennscheiben für Benzintrenner und Trennschleifer

Leistungs-Linie SG ★★★☆



SG STEEL ★★★☆

Trennscheibe mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit für den Einsatz auf Benzintrennern und Trennschleifern. Zum Trennen von Gusseisen und Stahl geeignet.



Leistungsmerkmale:

- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.
- Für das Freihandtrennen geeignet.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 80 m/s, gerade Ausführung EHT (Form 41)								
300	4	20	5.100	A	20	61329320	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0	-
		22,23	5.100	A	20	61329322	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23	-
		25,4	5.100	A	20	61329325	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4	-
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 100 m/s, gerade Ausführung EHT (Form 41)								
300	4	20	6.400	A	20	61329120	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0	-
		22,23	6.400	A	20	61329122	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23	-
		25,4	6.400	A	20	61329125	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4	-
350	4,5	20	5.500	A	10	61329520	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/20,0	-
		22,23	5.500	A	10	61329522	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/22,23	-
		25,4	5.500	A	10	61329525	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/25,4	-
400	4,8	20	4.800	A	10	61329820	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/20,0	-
		22,23	4.800	A	10	61329822	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/22,23	-
		25,4	4.800	A	10	61329825	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/25,4	-



SG STONE ★★★☆

Trennscheibe mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit für den Einsatz auf Benzintrennern und Trennschleifern. Zum Trennen von Aluminium, Asphalt, Gusseisen, Beton, Stein sowie weiteren NE-Metallen geeignet.



Leistungsmerkmale:

- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.
- Für das Freihandtrennen geeignet.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 80 m/s, gerade Ausführung EHT (Form 41)								
300	4	20	5.100	C	20	61629320	80 EHT 300-4,0 SG STONE/20,0	-
		22,23	5.100	C	20	61629322	80 EHT 300-4,0 SG STONE/22,23	-
		25,4	5.100	C	20	61629325	80 EHT 300-4,0 SG STONE/25,4	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Trennscheiben für Benzintrenner und Trennschleifer

Leistungs-Linie SG ★★★☆

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 100 m/s, gerade Ausführung EHT (Form 41)								
350	4,5	20	5.500	C	10	61629520	100 EHT 350-4,5 SG STONE/20,0	-
		22,23	5.500	C	10	61629522	100 EHT 350-4,5 SG STONE/22,23	-
		25,4	5.500	C	10	61629525	100 EHT 350-4,5 SG STONE/25,4	-



SG CAST + STONE ★★★☆

Trennscheibe mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit für den Einsatz auf Benzintrennern und Trennschleifern. Zum Trennen von Gusseisen, Beton, duktilem Gusseisen und Stahlbeton geeignet.



Leistungsmerkmale:

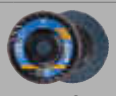
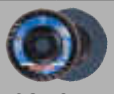
- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.
- Für das Freihandtrennen geeignet.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 100 m/s, gerade Ausführung EHT (Form 41)								
300	4	20	6.400	A/C	20	61329130	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/20,0	-
		22,23	6.400	A/C	20	61329131	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/22,23	-
		25,4	6.400	A/C	20	61329132	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/25,4	-
350	4,5	20	5.500	A/C	10	61329530	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/20,0	-
		22,23	5.500	A/C	10	61329531	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/22,23	-
		25,4	5.500	A/C	10	61329532	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/25,4	-

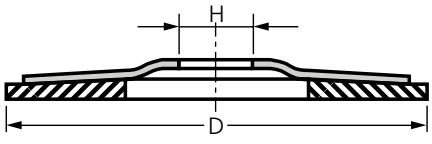
POLIFAN-Fächerscheiben

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Auswahl Produktgruppe

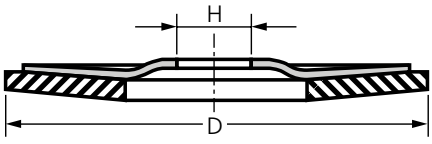
Bearbeitungsaufgabe	Qualitätslinie	Stahl (STEEL)			Edelstahl (INOX)		Aluminium (ALU)
▪ Flächenschliff ▪ Schweißnahtbearbeitung	Universal-Linie PSF ★★☆☆	 Z PSF STEELOX	 Z PSF TRIM STEELOX	 A PSF STEELOX	 Z PSF STEELOX	 Z PSF TRIM STEELOX	
	Leistungs-Linie SG ★★★☆	 Z SG POWER STEELOX	 Z SG POWER TRIM STEELOX	 A SG STEELOX	 CO-FREEZE SG INOX	 A-COOL SG INOX + ALU	 A-COOL SG INOX + ALU
	Spezial-Linie SGP ★★★★	 Z SGP STRONG STEEL	 Z SGP POLIFAN FORCE		 CO-FREEZE SGP STRONG INOX		
▪ Anfasen ▪ Entgraten	Universal-Linie PSF ★★☆☆	 Z PSF STEELOX	 Z PSF TRIM STEELOX		 Z PSF STEELOX	 Z PSF TRIM STEELOX	
	Leistungs-Linie SG ★★★☆	 Z SG POWER STEELOX	 Z SG POWER TRIM STEELOX	 Z SG DURABLE STEEL	 CO-COOL SG STEELOX	 Z SG POWER STEELOX	 Z SG POWER TRIM STEELOX	 A-COOL SG INOX + ALU
	Spezial-Linie SGP ★★★★	 Z SGP STRONG STEEL	 Z SGP POLIFAN FORCE					
▪ Kehlnahtbearbeitung	Spezial-Linie SGP ★★★★	 Z SGP CURVE STEELOX			 CO SGP CURVE STEELOX		 A SGP CURVE ALU

Auswahl Form



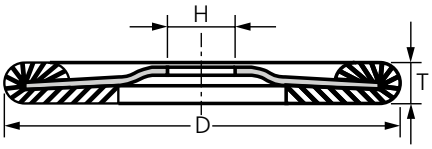
Flache Ausführung PFF

Größere Schleiffläche für den Flächenschliff. Optimale Ausnutzung der Lamellenbelegung bei einem Anstellwinkel von 0–15°.



Konische Ausführung PFC

Schmalere Schleiffläche für Schweißnahtbearbeitung, Anfasen und Entgraten. Optimale Ausnutzung der Lamellenbelegung bei einem Anstellwinkel von 10–25°.



Radiale Ausführung PFR (CURVE)

Spezialist für die Kehlnahtbearbeitung. Nach Verschleiß am Umfang weiter wie eine konventionelle Fächerscheibe einsetzbar.

POLIFAN-Fächerscheiben

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Auswahl Körnung

Hinweis: Um die gleiche Oberfläche wie mit Fiberscheiben zu erreichen, kann bei POLIFAN-Fächerscheiben die Körnung eine Abstufung gröber gewählt werden.

Bearbeitungsaufgabe	Körnung			
	36/40	50/60	80	120
	Schweißnahtbearbeitung			
	Anfasen			
		Entgraten		
		Flächenschliff zur Verfeinerung der Oberfläche		

Universal-Linie PSF ★★☆☆



A PSF STEELOX ★★☆☆

POLIFAN-Fächerscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Zerspanungsleistung und guter Standzeit. Zum Flächenschliff und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Zerspanungsleistung.
- Gute Standzeit.
- Ideal auch für Akku-Winkelschleifer geeignet.

D [mm]	Korn-größe	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Flache Ausführung PFF								
115	40	22,23	13.300	A	10	67644115	PFF 115 A 40 PSF STEELOX	-
	60	22,23	13.300	A	10	67646115	PFF 115 A 60 PSF STEELOX	-
	80	22,23	13.300	A	10	67648115	PFF 115 A 80 PSF STEELOX	-
	120	22,23	13.300	A	10	67649115	PFF 115 A 120 PSF STEELOX	-
125	40	22,23	12.200	A	10	67644125	PFF 125 A 40 PSF STEELOX	-
	60	22,23	12.200	A	10	67646125	PFF 125 A 60 PSF STEELOX	-
	80	22,23	12.200	A	10	67648125	PFF 125 A 80 PSF STEELOX	-
	120	22,23	12.200	A	10	67649125	PFF 125 A 120 PSF STEELOX	-
180	40	22,23	8.500	A	10	67644185	PFF 180 A 40 PSF STEELOX	-
Konische Ausführung PFC								
115	40	22,23	13.300	A	10	67744115	PFC 115 A 40 PSF STEELOX	-
	60	22,23	13.300	A	10	67746115	PFC 115 A 60 PSF STEELOX	-
	80	22,23	13.300	A	10	67748115	PFC 115 A 80 PSF STEELOX	-
	120	22,23	13.300	A	10	67749115	PFC 115 A 120 PSF STEELOX	-
125	40	22,23	12.200	A	10	67744125	PFC 125 A 40 PSF STEELOX	-
	60	22,23	12.200	A	10	67746125	PFC 125 A 60 PSF STEELOX	-
	80	22,23	12.200	A	10	67748125	PFC 125 A 80 PSF STEELOX	-
	120	22,23	12.200	A	10	67749125	PFC 125 A 120 PSF STEELOX	-
180	40	22,23	8.500	A	10	67744185	PFC 180 A 40 PSF STEELOX	-
	60	22,23	8.500	A	10	67746185	PFC 180 A 60 PSF STEELOX	-

POLIFAN-Fächerscheiben

Universal-Linie PSF ★★☆☆



Z PSF STEELOX ★★☆☆

POLIFAN-Fächerscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit aggressiver Zerspanungsleistung und guter Standzeit. Zum Flächenschliff, Anfasen, Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:

- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Gute Standzeit.
- Auch für leistungsschwache Winkelschleifer geeignet.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Flache Ausführung PFF								
100	40	16	15.300	Z	10	69300660	PFF 100 Z 40 PSF STEELOX/16,0	-
	60	16	15.300	Z	10	69300661	PFF 100 Z 60 PSF STEELOX/16,0	-
	80	16	15.300	Z	10	69300662	PFF 100 Z 80 PSF STEELOX/16,0	-
115	40	22,23	13.300	Z	10	67664115	PFF 115 Z 40 PSF STEELOX	-
	60	22,23	13.300	Z	10	67666115	PFF 115 Z 60 PSF STEELOX	-
	80	22,23	13.300	Z	10	67668115	PFF 115 Z 80 PSF STEELOX	-
125	40	22,23	12.200	Z	10	67664125	PFF 125 Z 40 PSF STEELOX	-
	60	22,23	12.200	Z	10	67666125	PFF 125 Z 60 PSF STEELOX	-
	80	22,23	12.200	Z	10	67668125	PFF 125 Z 80 PSF STEELOX	-
180	40	22,23	8.500	Z	10	67664185	PFF 180 Z 40 PSF STEELOX	-
	60	22,23	8.500	Z	10	67666185	PFF 180 Z 60 PSF STEELOX	-
Konische Ausführung PFC								
100	40	16	15.300	Z	10	67764100	PFC 100 Z 40 PSF STEELOX/16,0	-
	60	16	15.300	Z	10	67766100	PFC 100 Z 60 PSF STEELOX/16,0	-
	80	16	15.300	Z	10	67768100	PFC 100 Z 80 PSF STEELOX/16,0	-
	120	16	15.300	Z	10	67769100	PFC 100 Z 120 PSF STEELOX/16,0	-
115	40	22,23	13.300	Z	10	67764115	PFC 115 Z 40 PSF STEELOX	-
	60	22,23	13.300	Z	10	67766115	PFC 115 Z 60 PSF STEELOX	-
	80	22,23	13.300	Z	10	67768115	PFC 115 Z 80 PSF STEELOX	-
	120	22,23	13.300	Z	10	67769115	PFC 115 Z 120 PSF STEELOX	-
125	40	22,23	12.200	Z	10	67764125	PFC 125 Z 40 PSF STEELOX	-
	60	22,23	12.200	Z	10	67766125	PFC 125 Z 60 PSF STEELOX	-
	80	22,23	12.200	Z	10	67768125	PFC 125 Z 80 PSF STEELOX	-
	120	22,23	12.200	Z	10	67769125	PFC 125 Z 120 PSF STEELOX	-
150	40	22,23	10.200	Z	10	67764150	PFC 150 Z 40 PSF STEELOX	-
	60	22,23	10.200	Z	10	67766150	PFC 150 Z 60 PSF STEELOX	-
180	40	22,23	8.500	Z	10	67764185	PFC 180 Z 40 PSF STEELOX	-
	60	22,23	8.500	Z	10	67766185	PFC 180 Z 60 PSF STEELOX	-
	80	22,23	8.500	Z	10	67768185	PFC 180 Z 80 PSF STEELOX	-
	120	22,23	8.500	Z	10	67769185	PFC 180 Z 120 PSF STEELOX	-
Konische Ausführung PFC mit X-LOCK-Aufnahme						**X-LOCK**		
115	40	22,23	13.300	Z	10	67664116	PFC 115 Z 40 PSF STEELOX/X-LOCK	-
	60	22,23	13.300	Z	10	67666116	PFC 115 Z 60 PSF STEELOX/X-LOCK	-
	80	22,23	13.300	Z	10	67668116	PFC 115 Z 80 PSF STEELOX/X-LOCK	-
125	40	22,23	12.200	Z	10	67664126	PFC 125 Z 40 PSF STEELOX/X-LOCK	-
	60	22,23	12.200	Z	10	67666126	PFC 125 Z 60 PSF STEELOX/X-LOCK	-
	80	22,23	12.200	Z	10	67668126	PFC 125 Z 80 PSF STEELOX/X-LOCK	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Z PSF TRIM STEELOX ★★☆☆

POLIFAN-Fächerscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit aggressiver Zerspanungsleistung und guter Standzeit. Zum Flächenschliff, Anfasen, Entgraten, stufenweisen Feinschleifen und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Das Zurücksetzen/Trimmen des Werkzeuges ermöglicht eine optimale Nutzung des Schleifmittels.
- Auch für leistungsschwache Winkelschleifer geeignet.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Konische Ausführung PFC								
115	40	22,23	13.300	Z	10	67771114	PFC 115 Z 40 PSF TRIM STEELOX	-
	60	22,23	13.300	Z	10	67771116	PFC 115 Z 60 PSF TRIM STEELOX	-
	80	22,23	13.300	Z	10	67771118	PFC 115 Z 80 PSF TRIM STEELOX	-
125	40	22,23	12.200	Z	10	67771124	PFC 125 Z 40 PSF TRIM STEELOX	-
	60	22,23	12.200	Z	10	67771126	PFC 125 Z 60 PSF TRIM STEELOX	-
	80	22,23	12.200	Z	10	67771128	PFC 125 Z 80 PSF TRIM STEELOX	-

Leistungs-Linie SG ★★★☆



A SG STEELOX ★★★☆

POLIFAN-Fächerscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Zerspanungsleistung und sehr hoher Standzeit. Zum Flächenschliff und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Zerspanungsleistung.
- Weniger Werkzeugwechsel durch sehr hohe Standzeit.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Flache Ausführung PFF								
100	40	16	15.300	A	10	67604100	PFF 100 A 40 SG STEELOX/16,0	-
	60	16	15.300	A	10	67606100	PFF 100 A 60 SG STEELOX/16,0	-
	80	16	15.300	A	10	67608100	PFF 100 A 80 SG STEELOX/16,0	-
	120	16	15.300	A	10	67612100	PFF 100 A 120 SG STEELOX/16,0	-
115	40	22,23	13.300	A	10	67604115	PFF 115 A 40 SG STEELOX	-
	60	22,23	13.300	A	10	67606115	PFF 115 A 60 SG STEELOX	-
	80	22,23	13.300	A	10	67608115	PFF 115 A 80 SG STEELOX	-
	120	22,23	13.300	A	10	67612115	PFF 115 A 120 SG STEELOX	-
125	40	22,23	12.200	A	10	67604125	PFF 125 A 40 SG STEELOX	-
	60	22,23	12.200	A	10	67606125	PFF 125 A 60 SG STEELOX	-
	80	22,23	12.200	A	10	67608125	PFF 125 A 80 SG STEELOX	-
	120	22,23	12.200	A	10	67612125	PFF 125 A 120 SG STEELOX	-
180	40	22,23	8.500	A	10	67604185	PFF 180 A 40 SG STEELOX	-
	60	22,23	8.500	A	10	67606185	PFF 180 A 60 SG STEELOX	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

POLIFAN-Fächerscheiben

Leistungs-Linie SG ★★★☆

D [mm]	Korn-größe	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
180	80	22,23	8.500	A	10	67608185	PFF 180 A 80 SG STEELOX	-
	120	22,23	8.500	A	10	67612185	PFF 180 A 120 SG STEELOX	-
Konische Ausführung PFC								
115	40	22,23	13.300	A	10	67704115	PFC 115 A 40 SG STEELOX	-
	60	22,23	13.300	A	10	67706115	PFC 115 A 60 SG STEELOX	-
	80	22,23	13.300	A	10	67708115	PFC 115 A 80 SG STEELOX	-
	120	22,23	13.300	A	10	67712115	PFC 115 A 120 SG STEELOX	-
125	40	22,23	12.200	A	10	67704125	PFC 125 A 40 SG STEELOX	-
	60	22,23	12.200	A	10	67706125	PFC 125 A 60 SG STEELOX	-
	80	22,23	12.200	A	10	67708125	PFC 125 A 80 SG STEELOX	-
	120	22,23	12.200	A	10	67712125	PFC 125 A 120 SG STEELOX	-
180	40	22,23	8.500	A	10	67704185	PFC 180 A 40 SG STEELOX	-
	60	22,23	8.500	A	10	67706185	PFC 180 A 60 SG STEELOX	-
	80	22,23	8.500	A	10	67708185	PFC 180 A 80 SG STEELOX	-
	120	22,23	8.500	A	10	67712185	PFC 180 A 120 SG STEELOX	-



A-COOL SG INOX + ALU ★★★☆

POLIFAN-Fächerscheibe mit besonders kühlem Schliff auf schlecht wärmeleitenden Werkstoffen wie Edelstahl (INOX) und Aluminium. Zum Flächenschliff, Anfasen, Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Geringerer Wärmeeintrag in das Werkstück als bei anderen Fächerscheiben.
- Durch die schleifaktive Beschichtung des Schleifmittels setzt sich dieses z. B. auf weichem Aluminium nicht zu.

D [mm]	Korn-größe	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Flache Ausführung PFF								
100	40	16	15.300	A-COOL	10	67654100	PFF 100 A-COOL 40 SG INOX+ALU/16,0	-
	60	16	15.300	A-COOL	10	67656100	PFF 100 A-COOL 60 SG INOX+ALU/16,0	-
	80	16	15.300	A-COOL	10	67658100	PFF 100 A-COOL 80 SG INOX+ALU/16,0	-
115	40	22,23	13.300	A-COOL	10	67654115	PFF 115 A-COOL 40 SG INOX+ALU	-
	60	22,23	13.300	A-COOL	10	67656115	PFF 115 A-COOL 60 SG INOX+ALU	-
	80	22,23	13.300	A-COOL	10	67658115	PFF 115 A-COOL 80 SG INOX+ALU	-
125	40	22,23	12.200	A-COOL	10	67654125	PFF 125 A-COOL 40 SG INOX+ALU	-
	60	22,23	12.200	A-COOL	10	67656125	PFF 125 A-COOL 60 SG INOX+ALU	-
	80	22,23	12.200	A-COOL	10	67658125	PFF 125 A-COOL 80 SG INOX+ALU	-
180	40	22,23	8.500	A-COOL	10	67654185	PFF 180 A-COOL 40 SG INOX+ALU	-
	60	22,23	8.500	A-COOL	10	67656185	PFF 180 A-COOL 60 SG INOX+ALU	-
	80	22,23	8.500	A-COOL	10	67658185	PFF 180 A-COOL 80 SG INOX+ALU	-
Konische Ausführung PFC								
115	40	22,23	13.300	A-COOL	10	67754115	PFC 115 A-COOL 40 SG INOX+ALU	-
	60	22,23	13.300	A-COOL	10	67756115	PFC 115 A-COOL 60 SG INOX+ALU	-
	80	22,23	13.300	A-COOL	10	67758115	PFC 115 A-COOL 80 SG INOX+ALU	-
125	40	22,23	12.200	A-COOL	10	67754125	PFC 125 A-COOL 40 SG INOX+ALU	-
	60	22,23	12.200	A-COOL	10	67756125	PFC 125 A-COOL 60 SG INOX+ALU	-
	80	22,23	12.200	A-COOL	10	67758125	PFC 125 A-COOL 80 SG INOX+ALU	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

D [mm]	Korn-größe	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
180	40	22,23	8.500	A-COOL	10	67754185	PFC 180 A-COOL 40 SG INOX+ALU	-
	60	22,23	8.500	A-COOL	10	67756185	PFC 180 A-COOL 60 SG INOX+ALU	-
	80	22,23	8.500	A-COOL	10	67758185	PFC 180 A-COOL 80 SG INOX+ALU	-



Z SG POWER STEELOX ★★★☆

Die Fächerscheibe POLIFAN Z SG POWER STEELOX überzeugt durch eine aggressive Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit, wodurch sie höchste Wirtschaftlichkeit erzielt. Zur Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen sowie Entgraten geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Höchste Aggressivität über die gesamte Lebensdauer.
- Weniger Werkzeugwechsel durch herausragende Standzeit.

D [mm]	Korn-größe	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Flache Ausführung PFF								
115	40	22,23	13.300	Z	10	67684115	PFF 115 Z 40 SG POWER STEELOX	-
	50	22,23	13.300	Z	10	67685116	PFF 115 Z 50 SG POWER STEELOX	-
	60	22,23	13.300	Z	10	67686115	PFF 115 Z 60 SG POWER STEELOX	-
125	40	22,23	12.200	Z	10	67684125	PFF 125 Z 40 SG POWER STEELOX	-
	50	22,23	12.200	Z	10	67685126	PFF 125 Z 50 SG POWER STEELOX	-
	60	22,23	12.200	Z	10	67686125	PFF 125 Z 60 SG POWER STEELOX	-
180	40	22,23	8.500	Z	10	67684185	PFF 180 Z 40 SG POWER STEELOX	-
	50	22,23	8.500	Z	10	67685186	PFF 180 Z 50 SG POWER STEELOX	-
	60	22,23	8.500	Z	10	67686185	PFF 180 Z 60 SG POWER STEELOX	-
Konische Ausführung PFC								
115	40	22,23	13.300	Z	10	67784115	PFC 115 Z 40 SG POWER STEELOX	-
	50	22,23	13.300	Z	10	67785116	PFC 115 Z 50 SG POWER STEELOX	-
	60	22,23	13.300	Z	10	67786115	PFC 115 Z 60 SG POWER STEELOX	-
	80	22,23	13.300	Z	10	67788116	PFC 115 Z 80 SG POWER STEELOX	-
	120	22,23	13.300	Z	10	67789116	PFC 115 Z 120 SG POWER STEELOX	-
125	40	22,23	12.200	Z	10	67784125	PFC 125 Z 40 SG POWER STEELOX	-
	50	22,23	12.200	Z	10	67785126	PFC 125 Z 50 SG POWER STEELOX	-
	60	22,23	12.200	Z	10	67786125	PFC 125 Z 60 SG POWER STEELOX	-
	80	22,23	12.200	Z	10	67788126	PFC 125 Z 80 SG POWER STEELOX	-
	120	22,23	12.200	Z	10	67789126	PFC 125 Z 120 SG POWER STEELOX	-
150	40	22,23	10.200	Z	10	67784150	PFC 150 Z 40 SG POWER STEELOX	-
	60	22,23	10.200	Z	10	67786150	PFC 150 Z 60 SG POWER STEELOX	-
180	40	22,23	8.500	Z	10	67784185	PFC 180 Z 40 SG POWER STEELOX	-
	50	22,23	8.500	Z	10	67785186	PFC 180 Z 50 SG POWER STEELOX	-
	60	22,23	8.500	Z	10	67786185	PFC 180 Z 60 SG POWER STEELOX	-
Konische Ausführung PFC mit X-LOCK-Aufnahme							X-LOCK	
115	40	22,23	13.300	Z	10	*67784116*	PFC 115 Z 40 SG POWER STEELOX/X-LOCK	-
	60	22,23	13.300	Z	10	*67786116*	PFC 115 Z 60 SG POWER STEELOX/X-LOCK	-
	80	22,23	13.300	Z	10	*67788117*	PFC 115 Z 80 SG POWER STEELOX/X-LOCK	-
125	40	22,23	12.200	Z	10	67784126	PFC 125 Z 40 SG POWER STEELOX/X-LOCK	-
	60	22,23	12.200	Z	10	67786126	PFC 125 Z 60 SG POWER STEELOX/X-LOCK	-
	80	22,23	12.200	Z	10	67788127	PFC 125 Z 80 SG POWER STEELOX/X-LOCK	-

POLIFAN-Fächerscheiben

Leistungs-Linie SG ★★★☆



Z SG POWER TRIM STEELOX ★★★☆

Die Fächerscheibe POLIFAN Z SG POWER TRIM STEELOX überzeugt durch eine aggressive Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit, wodurch sie höchste Wirtschaftlichkeit erzielt. Zur Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen sowie Entgraten geeignet.



Leistungsmerkmale:

- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Das Zurücksetzen/Trimmen des Werkzeuges ermöglicht eine optimale Nutzung des Schleifmittels.
- Weniger Werkzeugwechsel durch herausragende Standzeit.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Konische Ausführung PFC								
115	40	22,23	13.300	Z	10	67772114	PFC 115 Z 40 SG POWER TRIM STEELOX	-
	60	22,23	13.300	Z	10	67772116	PFC 115 Z 60 SG POWER TRIM STEELOX	-
	80	22,23	13.300	Z	10	67772118	PFC 115 Z 80 SG POWER TRIM STEELOX	-
125	40	22,23	12.200	Z	10	69301039	PFC 125 Z 40 SG POWER TRIM STEELOX	-
	60	22,23	12.200	Z	10	67772126	PFC 125 Z 60 SG POWER TRIM STEELOX	-
	80	22,23	12.200	Z	10	67772128	PFC 125 Z 80 SG POWER TRIM STEELOX	-



Z SG DURABLE STEEL ★★★☆

Die leistungsstarke Fächerscheibe POLIFAN Z SG DURABLE STEEL eignet sich besonders gut für Anwendungen mit einer höheren mechanischen Belastung der Lamellen und für gröbere Anwendungen, z. B. Anfasen oder die Bearbeitung von Brenngraten.



Leistungsmerkmale:

- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Höchste Aggressivität über die gesamte Lebensdauer.
- Weniger Werkzeugwechsel durch ultimativ hohe Standzeit.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Konische Ausführung PFC								
115	40	22,23	13.300	Z	10	67782114	PFC 115 Z 40 SG DURABLE STEEL	-
	60	22,23	13.300	Z	10	67782116	PFC 115 Z 60 SG DURABLE STEEL	-
125	40	22,23	12.200	Z	10	67782124	PFC 125 Z 40 SG DURABLE STEEL	-
	60	22,23	12.200	Z	10	67782126	PFC 125 Z 60 SG DURABLE STEEL	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



CO-COOL SG STEELOX ★★★☆

POLIFAN-Fächerscheibe mit besonders kühlem Schliff für schwer zerspanbare Werkstoffe wie hochlegierter und rostbeständiger Stahl, Nickelbasis- oder Titanlegierungen. Zum Flächenschliff, Anfasen, Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Das selbstschärfende Keramikkorn gewährleistet auch auf schwer zerspanbaren Werkstoffen ein optimales Arbeitsergebnis.
- Geringerer Wärmeeintrag in das Werkstück als bei anderen Fächerscheiben.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Flache Ausführung PFF								
115	40	22,23	13.300	CO-COOL	10	67660415	PFF 115 CO-COOL 40 SG STEELOX	-
	60	22,23	13.300	CO-COOL	10	67660615	PFF 115 CO-COOL 60 SG STEELOX	-
125	40	22,23	12.200	CO-COOL	10	67660425	PFF 125 CO-COOL 40 SG STEELOX	-
	60	22,23	12.200	CO-COOL	10	67660625	PFF 125 CO-COOL 60 SG STEELOX	-
180	40	22,23	8.500	CO-COOL	10	67660485	PFF 180 CO-COOL 40 SG STEELOX	-
Konische Ausführung PFC								
115	40	22,23	13.300	CO-COOL	10	67760415	PFC 115 CO-COOL 40 SG STEELOX	-
	60	22,23	13.300	CO-COOL	10	67760615	PFC 115 CO-COOL 60 SG STEELOX	-
125	40	22,23	12.200	CO-COOL	10	67760425	PFC 125 CO-COOL 40 SG STEELOX	-
	60	22,23	12.200	CO-COOL	10	67760625	PFC 125 CO-COOL 60 SG STEELOX	-
180	40	22,23	8.500	CO-COOL	10	67760485	PFC 180 CO-COOL 40 SG STEELOX	-



CO-FREEZE SG INOX ★★★☆

Speziell für Edelstahl (INOX) entwickelte POLIFAN-Fächerscheibe mit sehr kühlem Schliff. Zum Flächenschliff und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet. Es entstehen keine Anlauffarben, sodass keine Nacharbeiten erforderlich sind.



Leistungsmerkmale:
- Deutlich geringerer Wärmeeintrag in das Werkstück als bei Standard-Fächerscheiben aufgrund der FREEZE-Beschichtung.
- Der übliche Funkenflug wird auf ein Minimum reduziert.
- Eine Schädigung von Edelstahlwerkstücken durch umherfliegende glühende Funken ist damit nahezu ausgeschlossen.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Flache Ausführung PFF								
115	36	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67611536	PFF 115 CO-FREEZE 36 SG INOX	-
	50	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67611550	PFF 115 CO-FREEZE 50 SG INOX	-
	80	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67611580	PFF 115 CO-FREEZE 80 SG INOX	-
125	36	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67612536	PFF 125 CO-FREEZE 36 SG INOX	-
	50	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67612550	PFF 125 CO-FREEZE 50 SG INOX	-
	80	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67612580	PFF 125 CO-FREEZE 80 SG INOX	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

POLIFAN-Fächerscheiben

Leistungs-Linie SG ★★★☆

D [mm]	Korn-größe	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Konische Ausführung PFC								
115	36	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67711536	PFC 115 CO-FREEZE 36 SG INOX	-
	50	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67711550	PFC 115 CO-FREEZE 50 SG INOX	-
	80	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67711580	PFC 115 CO-FREEZE 80 SG INOX	-
125	36	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67712536	PFC 125 CO-FREEZE 36 SG INOX	-
	50	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67712550	PFC 125 CO-FREEZE 50 SG INOX	-
	80	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67712580	PFC 125 CO-FREEZE 80 SG INOX	-
180	36	22,23	8.500	CO-FREEZE	10	67718036	PFC 180 CO-FREEZE 36 SG INOX	-
	50	22,23	8.500	CO-FREEZE	10	67718050	PFC 180 CO-FREEZE 50 SG INOX	-

Spezial-Linie SGP ★★★★



Z SGP FORCE STEEL ★★★★

Die innovative Fächerscheibe POLIFAN FORCE weist ein besonders hohes Leistungsniveau auf. Ihre Bauform erzielt eine deutlich höhere Wirtschaftlichkeit als konventionelle Fächerscheiben. Zur Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen sowie Entgraten geeignet.

Leistungsmerkmale:

- Schnelles Schleifen durch konstante Schleifaggressivität bis zum letzten Schleifkorn.
- Ultimative Wirtschaftlichkeit durch höchsten Abtrag je Zeiteinheit und weniger Scheibenverbrauch.
- Ultimativ hohe Standzeit.

D [mm]	Korn-größe	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Flache Ausführung PFF								
125	40	22,23	12.200	Z	10	67688124	PFF 125 Z 40 SGP FORCE STEEL	-
	60	22,23	12.200	Z	10	67688126	PFF 125 Z 60 SGP FORCE STEEL	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Z SGP STRONG STEEL ★★★★

Die innovative Fächerscheibe POLIFAN STRONG weist ein besonders hohes Leistungsniveau auf. Ihre Bauform erzielt eine deutlich höhere Wirtschaftlichkeit als konventionelle Fächerscheiben. Zur Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen sowie Entgraten geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Schnelles Schleifen durch konstante Schleifaggressivität bis zum letzten Schleifkorn.
- Ultimative Wirtschaftlichkeit durch höchsten Abtrag je Zeiteinheit und weniger Scheibenverbrauch sowie ultimativ hohe Standzeit.
- Die POLIFAN STRONG von PFERD ist in vielen Ländern der Welt patentiert.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Konische Ausführung PFC								
115	36	22,23	13.300	Z	10	67788015	PFC 115 Z 36 SGP STRONG STEEL	-
	50	22,23	13.300	Z	10	67788115	PFC 115 Z 50 SGP STRONG STEEL	-
125	36	22,23	12.200	Z	10	67788025	PFC 125 Z 36 SGP STRONG STEEL	-
	50	22,23	12.200	Z	10	67788125	PFC 125 Z 50 SGP STRONG STEEL	-
180	36	22,23	8.500	Z	10	67788080	PFC 180 Z 36 SGP STRONG STEEL	-
	50	22,23	8.500	Z	10	67788180	PFC 180 Z 50 SGP STRONG STEEL	-
Konische Ausführung PFC mit X-LOCK-Aufnahme							**X-LOCK**	
115	50	22,23	13.300	Z	10	*67788118*	PFC 115 Z 50 SGP STRONG STEEL/X-LOCK	-



CO-FREEZE SGP STRONG INOX ★★★★

Fächerscheibe, die die STRONG-Bauform mit ihren langen, kompakt angeordneten Lamellen mit einem innovativen Schleifmittel kombiniert. Zum Flächenschliff und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet. Die POLIFAN STRONG ist in vielen Ländern der Welt patentiert.



Leistungsmerkmale:
- Selbstschärfendes Keramikkorn und schleifaktive FREEZE-Spezialbeschichtung erreichen einen sehr kühlen Schliff und es entstehen keine Anlauffarben.
- Der übliche Funkenflug wird auf ein Minimum reduziert.
- Eine Schädigung von Edelstahlwerkstücken durch umherfliegende glühende Funken ist damit nahezu ausgeschlossen.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Konische Ausführung PFC								
115	36	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67789015	PFC 115 CO-FREEZE 36 SGP STRONG INOX	-
	50	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67789115	PFC 115 CO-FREEZE 50 SGP STRONG INOX	-
125	36	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67789025	PFC 125 CO-FREEZE 36 SGP STRONG INOX	-
	50	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67789125	PFC 125 CO-FREEZE 50 SGP STRONG INOX	-

POLIFAN-Fächerscheiben
Spezial-Linie SGP ★★★★



Z SGP CURVE STEELOX ★★★★

Hochleistungsfächerscheibe für maximalen Materialabtrag auf Stahl und Edelstahl (INOX). Die Fächerscheibe POLIFAN CURVE wurde speziell für die Kehlnahtbearbeitung entwickelt. Auch zur Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen sowie Entgraten geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Weltweit einzige Fächerscheibe, die auf der Schleifseite, auf der Rückseite und am Radius mit Lamellen belegt ist.
- Herausragende Standzeit bei Kehlnahtbearbeitung sowie hohe Abtragsleistung, die schnellen Arbeitsfortschritt und Einsparung von Fertigungskosten sichert.
- Die POLIFAN CURVE von PFERD ist in vielen Ländern der Welt patentiert.

D [mm]	Kehlnahtradius > [mm]	Korngröße	Breite	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Radiale Ausführung PFR										
115	5	40	M (11 mm)	22,23	13.300	Z	10	67689032	PFR 115-M Z 40 SGP CURVE STEELOX	-
	8	40	L (14 mm)	22,23	13.300	Z	10	67689042	PFR 115-L Z 40 SGP CURVE STEELOX	-
125	5	40	M (11 mm)	22,23	12.200	Z	10	67689052	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX	-
	8	40	L (14 mm)	22,23	12.200	Z	10	67689062	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX	-
150	5	40	M (14 mm)	22,23	10.200	Z	10	67689072	PFR 150-M Z 40 SGP CURVE STEELOX	-
	8	40	L (16 mm)	22,23	10.200	Z	10	67689082	PFR 150-L Z 40 SGP CURVE STEELOX	-
180	8	40	L (16 mm)	22,23	8.500	Z	10	67689095	PFR 180-L Z 40 SGP CURVE STEELOX	-
Radiale Ausführung PFR mit X-LOCK-Aufnahme								X-LOCK		
125	8	40	L (14 mm)	22,23	12.200	Z	10	67689063	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK	-
	5	40	M (11 mm)	22,23	12.200	Z	10	67689053	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK	-



CO SGP CURVE STEELOX ★★★★

Hochleistungsfächerscheibe zur Erzielung feiner Oberflächen auf Stahl und Edelstahl (INOX). Die Fächerscheibe POLIFAN CURVE wurde speziell für die Kehlnahtbearbeitung entwickelt. Auch zur Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen sowie Entgraten geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Weltweit einzige Fächerscheibe, die auf der Schleifseite, auf der Rückseite und am Radius mit Lamellen belegt ist.
- Keramikkorn CO mit schleifaktiver, kühlender Spezialbeschichtung (CO-COOL) – selbst bei thermisch ungünstigen Zuständen entstehen keine Anlauffarben.
- Die POLIFAN CURVE von PFERD ist in vielen Ländern der Welt patentiert.

D [mm]	Kehlnahtradius > [mm]	Korngröße	Breite	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Radiale Ausführung PFR										
115	5	60	M (11 mm)	22,23	13.300	CO-COOL	10	67689036	PFR 115-M CO 60 SGP CURVE STEELOX	-
	8	60	L (14 mm)	22,23	13.300	CO-COOL	10	67689046	PFR 115-L CO 60 SGP CURVE STEELOX	-
125	5	60	M (11 mm)	22,23	12.200	CO-COOL	10	67689056	PFR 125-M CO 60 SGP CURVE STEELOX	-
	8	60	L (14 mm)	22,23	12.200	CO-COOL	10	67689066	PFR 125-L CO 60 SGP CURVE STEELOX	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



A SGP CURVE ALU ★★★★

Spezialfächerscheibe zur Bearbeitung von Kehlschweißnähten auf Aluminium. Die Fächerscheibe POLIFAN CURVE wurde speziell für die Kehlnahtbearbeitung entwickelt. Auch zur Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen sowie Entgraten geeignet.

Leistungsmerkmale:

- Weltweit einzige Fächerscheibe, die auf der Schleifseite, auf der Rückseite und am Radius mit Lamellen belegt ist.
- Die schleifaktiven Zusätze verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühlen Schliff.
- Die POLIFAN CURVE von PFERD ist in vielen Ländern der Welt patentiert.

D [mm]	Kehlnahtradius > [mm]	Korngröße	Breite	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Radiale Ausführung PFR										
115	8	40	L (14 mm)	22,23	13.300	A-COOL	10	67689048	PFR 115-L A 40 SGP CURVE ALU	-
125	8	40	L (14 mm)	22,23	12.200	A-COOL	10	67689068	PFR 125-L A 40 SGP CURVE ALU	-

CC-GRIND Schleifscheiben

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Auswahl Produktgruppe

Bearbeitungsaufgabe	Qualitätslinie	Stahl (STEEL)					Edelstahl (INOX)		
		... SOLID	... FLEX	... STRONG	... ROBUST	... VIEW	... SOLID	... ROBUST	... VIEW
■ Flächenschliff ■ Einebnen ■ Schweißnahtbearbeitung ■ Anfasen ■ Entgraten	**Leistungs-Linie SG** ★★★☆	 CC-GRIND SOLID SG STEEL		 CC-GRIND STRONG SG STEEL	 CC-GRIND ROBUST SG STEELOX		 CC-GRIND SOLID SG INOX	 CC-GRIND ROBUST SG STEELOX	
	Spezial-Linie SGP ★★★★	 CC-GRIND SOLID SGP STEEL			 CC-GRIND ROBUST SGP STEELOX	 CC-GRIND VIEW SGP STEELOX	 CC-GRIND SOLID SGP INOX	 CC-GRIND ROBUST SGP STEELOX	 CC-GRIND VIEW SGP STEELOX
■ Stumpfschweißnähte einebnen	**Leistungs-Linie SG** ★★★☆		 CC-GRIND FLEX SG STEEL						
	Spezial-Linie SGP ★★★★		 CC-GRIND FLEX SGP STEEL						

Leistungs-Linie SG ★★★☆



CC-GRIND SOLID SG STEEL ★★★☆

Schleifscheibe für Stahl mit hoher Schleiffreudigkeit und höchster Standzeit. Moderne, leistungsstarke und ergonomische Alternative zur Schruppscheibe. Zum Flächenschliff, Anfasen, Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.



Leistungsmerkmale:

- Schnellster Arbeitsfortschritt durch hochaggressives Schleifmittel und deutlich bessere Oberfläche im Vergleich zu Schruppscheiben.
- Deutlich ergonomischer als eine Schruppscheibe: Lärm und Vibrationen werden um 50 % verringert, Staub um 80 %.
- Verbundaufbau des Glasfasertragtellers garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer Schruppscheibe.

D [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
SOLID							
115	22,23	13.300	CO-COOL	10	64185115	CC-GRIND SOLID 115 SG STEEL	-
125	22,23	12.200	CO-COOL	10	64185125	CC-GRIND SOLID 125 SG STEEL	-
150	22,23	10.200	CO-COOL	10	64185150	CC-GRIND SOLID 150 SG STEEL	-
180	22,23	8.500	CO-COOL	10	64185180	CC-GRIND SOLID 180 SG STEEL	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



CC-GRIND SOLID SG INOX ★★★☆

Schleifscheibe für Edelstahl (INOX) mit hoher Schleiffreudigkeit und höchster Standzeit. Moderne, leistungsstarke und ergonomische Alternative zur Schruppscheibe. Zur Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen sowie Entgraten geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schnellster Arbeitsfortschritt durch hochaggressives Schleifmittel und deutlich bessere Oberfläche im Vergleich zu Schruppscheiben.
- Deutlich ergonomischer als eine Schruppscheibe: Lärm und Vibrationen werden um 50 % verringert, Staub um 80 %.
- Verbundaufbau des Glasfasertragtellers garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer Schruppscheibe.

D [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
SOLID							
115	22,23	13.300	CO-COOL	10	64186115	CC-GRIND SOLID 115 SG INOX	-
125	22,23	12.200	CO-COOL	10	64186125	CC-GRIND SOLID 125 SG INOX	-
180	22,23	8.500	CO-COOL	10	64186180	CC-GRIND SOLID 180 SG INOX	-



CC-GRIND FLEX SG STEEL ★★★☆

Halbflexible Schleifscheibe für Stahl mit hoher Schleiffreudigkeit und höchster Standzeit. Stumpfschweißnähte können komplett plan egalisiert werden. Zur Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen sowie Entgraten geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Komplett planes Egalisieren von Stumpfschweißnähten – ohne Dellen und Buckel.
- Deutlich ergonomischer als eine Schruppscheibe: Lärm und Vibrationen werden um 50 % verringert, Staub um 80 %.
- Verbundaufbau des Glasfasertragtellers garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer Schruppscheibe.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
FLEX								
115	FINE (fein)	22,23	13.300	CO-COOL	10	64187115	CC-GRIND FLEX 115 SG STEEL FINE	-
	COARSE (grob)	22,23	13.300	CO-COOL	10	64188115	CC-GRIND FLEX 115 SG STEEL COARSE	-
125	FINE (fein)	22,23	12.200	CO-COOL	10	64187125	CC-GRIND FLEX 125 SG STEEL FINE	-
	COARSE (grob)	22,23	12.200	CO-COOL	10	64188125	CC-GRIND FLEX 125 SG STEEL COARSE	-

CC-GRIND Schleifscheiben

Leistungs-Linie SG ★★★☆



Spannflanschset für die CC-GRIND SOLID und CC-GRIND FLEX

Mit dem CC-GRIND-Spannflanschset werden die CC-GRIND SOLID und FLEX optimal in der Winkelschleiferschutzhaube ausgerichtet. Die Schleifscheiben können so besonders flach und damit effizient eingesetzt werden.

Passend für Winkelschleifer		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Metrisch				
100 mm, Spindel M10	1	*33500000*	SFS CC-GRIND 100 M10	-
115 / 125 mm, Spindel M14	1	33500015	SFS CC-GRIND 115/125 M14	-
150 / 180 mm, Spindel M14	1	33500018	SFS CC-GRIND 150/180 M14	-
Zöllig				
115 / 125 mm, Spindel 5/8"-11	1	33500115	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"	-
150 / 180 mm, Spindel 5/8"-11	1	33500180	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"	-



CC-GRIND STRONG SG STEEL ★★★☆

Die CC-GRIND STRONG ist der Zwischenschritt zwischen der klassischen Schruppscheibe und der modernen Alternative CC-GRIND SOLID. Zum Flächenschliff, Anfasen, Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.



Leistungsmerkmale:

- Dreifache Standzeit im Vergleich zur CC-GRIND SOLID SG STEEL durch mitschleifenden Tragteller und drei Schleifmittellagen.
- Schnellster Arbeitsfortschritt durch hochaggressives Schleifmittel und deutlich bessere Oberfläche im Vergleich zu Schruppscheiben.
- Deutlich ergonomischer als eine Schruppscheibe: Lärm und Vibrationen werden um 50 % verringert, Staub um 70 %.

D [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
STRONG							
115	22,23	13.300	CO	10	64181115	CC-GRIND STRONG 115 SG STEEL	-
125	22,23	12.200	CO	10	64181125	CC-GRIND STRONG 125 SG STEEL	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel



CC-GRIND ROBUST SG STEELOX ★★★☆

Schleifscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Schleiffreudigkeit und höchster Standzeit. Zum Flächenschliff, Anfasen, Entgraten, stufenweisen Feinschleifen und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Schnellster Arbeitsfortschritt durch hochaggressives Schleifmittel und deutlich bessere Oberfläche im Vergleich zu Schruppscheiben.
- Deutlich ergonomischer als eine Schruppscheibe: Lärm und Vibrationen werden signifikant reduziert.
- Glasfaserverstärkter Kunststofftragteller garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer Schruppscheibe.

D [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
ROBUST							
115	22,23	13.300	CO	10	64195115	CC-GRIND ROBUST 115 SG STEELOX	-
125	22,23	12.200	CO	10	64195125	CC-GRIND ROBUST 125 SG STEELOX	-

Spezial-Linie SGP ★★★★



CC-GRIND SOLID SGP STEEL ★★★★

Schleifscheibe mit präzisionsgeformtem, dreieckigem Hochleistungsschleifkorn **VICTO**GRAIN für Stahl mit höchster Schleiffreudigkeit und überragender Standzeit. Zum Flächenschliff, Anfasen, Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Ultimative Aggressivität für schnellsten Arbeitsfortschritt und deutlich bessere Oberflächen im Vergleich zu Schruppscheiben.
- Deutlich ergonomischer als eine Schruppscheibe: Lärm und Vibrationen werden um 50 % verringert, Staub um 80 %.
- Verbundaufbau des Glasfasertragtellers garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer Schruppscheibe.

D [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
SOLID							
100	16	15.300	VICTOGRAIN	10	*64187100*	CC-GRIND SOLID 100 SGP STEEL/16,0	-
115	22,23	13.300	VICTOGRAIN	10	64187116	CC-GRIND SOLID 115 SGP STEEL	-
125	22,23	12.200	VICTOGRAIN	10	64187126	CC-GRIND SOLID 125 SGP STEEL	-
150	22,23	10.200	VICTOGRAIN	10	64187150	CC-GRIND SOLID 150 SGP STEEL	-
180	22,23	8.500	VICTOGRAIN	10	64187180	CC-GRIND SOLID 180 SGP STEEL	-

CC-GRIND Schleifscheiben
Spezial-Linie SGP ★★★★



CC-GRIND SOLID SGP INOX ★★★★

Schleifscheibe mit präzisionsgeformtem, dreieckigem Hochleistungsschleifkorn **VICTO**GRAIN für Edelstahl (INOX) mit höchster Schleiffreudigkeit und überragender Standzeit. Zur Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen sowie Entgraten geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Ultimative Aggressivität für schnellsten Arbeitsfortschritt und deutlich bessere Oberflächen im Vergleich zu Schruppscheiben.
- Deutlich ergonomischer als eine Schruppscheibe: Lärm und Vibrationen werden um 50 % verringert, Staub um 80 %.
- Verbundaufbau des Glasfasertragtellers garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer Schruppscheibe.

D [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
SOLID							
115	22,23	13.300	VICTOGRAIN	10	64189115	CC-GRIND SOLID 115 SGP INOX	-
125	22,23	12.200	VICTOGRAIN	10	64189125	CC-GRIND SOLID 125 SGP INOX	-
180	22,23	8.500	VICTOGRAIN	10	64189180	CC-GRIND SOLID 180 SGP INOX	-



CC-GRIND FLEX SGP STEEL ★★★★

Halbflexible Schleifscheibe mit präzisionsgeformtem, dreieckigem Hochleistungsschleifkorn **VICTO**GRAIN für Stahl mit höchster Schleiffreudigkeit und überragender Standzeit. Zur Schweißnahtbearbeitung und zum Flächenschliff geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Komplett planes Egalisieren von Stumpfschweißnähten – ohne Dellen und Buckel.
- Deutlich ergonomischer als eine Schruppscheibe: Lärm und Vibrationen werden um 50 % verringert, Staub um 70 %.
- Verbundaufbau des Glasfasertragtellers garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer Schruppscheibe.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
FLEX								
115	COARSE (grob)	22,23	13.300	VICTOGRAIN-COOL	10	64188116	CC-GRIND FLEX 115 COARSE SGP STEEL	-
125	COARSE (grob)	22,23	12.200	VICTOGRAIN-COOL	10	64188126	CC-GRIND FLEX 125 COARSE SGP STEEL	-



Spannflanschset für die CC-GRIND SOLID und CC-GRIND FLEX

Mit dem CC-GRIND-Spannflanschset werden die CC-GRIND SOLID und FLEX optimal in der Winkelschleiferschutzhaube ausgerichtet. Die Schleifscheiben können so besonders flach und damit effizient eingesetzt werden.

Passend für Winkelschleifer		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Metrisch				
100 mm, Spindel M10	1	*33500000*	SFS CC-GRIND 100 M10	-
115 / 125 mm, Spindel M14	1	33500015	SFS CC-GRIND 115/125 M14	-
150 / 180 mm, Spindel M14	1	33500018	SFS CC-GRIND 150/180 M14	-
Zöllig				
115 / 125 mm, Spindel 5/8"-11	1	33500115	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"	-
150 / 180 mm, Spindel 5/8"-11	1	33500180	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel



CC-GRIND ROBUST SGP STEELOX ★★★★

Schleifscheibe mit präzisionsgeformtem, dreieckigem Hochleistungsschleifkorn **VICTO**GRAIN für Stahl und Edelstahl (INOX) mit ultimativer Schleiffreudigkeit und überragender Standzeit. Zum Flächenschliff, Anfasen, Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Dank der angepassten Geometrie ist die Verwendung eines Sonderspannflansch-sets und eines Tragtellers nicht notwendig.
- Deutlich ergonomischer als eine Schrupp-scheibe: Lärm und Vibrationen werden signifikant reduziert.
- Glasfaserverstärkter Kunststofftrag-teller garantiert einen ebenso robus-ten und sicheren Einsatz wie mit einer Schruppscheibe.

D [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
ROBUST							
115	22,23	13.300	VICTOGRAIN	10	64195116	CC-GRIND ROBUST 115 SGP STEELOX	-
125	22,23	12.200	VICTOGRAIN	10	64195126	CC-GRIND ROBUST 125 SGP STEELOX	-



CC-GRIND VIEW SGP STEELOX ★★★★

Schleifscheibe mit einzigartiger Bauform und Hochleistungsschleifkorn **VICTO**GRAIN. Dank des Sichtfensters ist ein punktgenaues Arbeiten mit Überwachen des Arbeitsprozesses mög-lich. Zum Flächenschliff, Anfasen, Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Eine Überprüfung des optimalen Anstell-winkels anhand der Funkenbildung in der Mitte des Sichtfensters ist möglich.
- Deutlich ergonomischer als eine Schrupp-scheibe: Lärm und Vibrationen werden signifikant reduziert.
- Glasfaserverstärkter Kunststofftrag-teller garantiert einen ebenso robus-ten und sicheren Einsatz wie mit einer Schruppscheibe.

D [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
VIEW							
125	22,23	12.200	VICTOGRAIN	10	64196126	CC-GRIND VIEW 125 SGP STEELOX	-

Schruppscheiben

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Auswahl Produktgruppe

Bearbeitungsaufgabe	Qualitätslinie	Stahl (STEEL)		Edelstahl (INOX)		Aluminium (ALU)	Guss (CAST)
■ Flächenschliff ■ Schweißnahtbearbeitung ■ Anfasen ■ Entgraten ■ Kehlnahtschliff ■ Wurzelnahtbearbeitung ■ Ausfugen	Universal-Linie PSF ★★☆☆	PSF STEEL	PSF STEELOX	PSF STEELOX			
	Leistungs-Linie SG ★★★☆	SG STEEL	CERAMIC SG COMFORT STEEL	SG INOX		SG ALU	Gießerei-Schruppscheiben
	Spezial-Linie SGP ★★★★	CERAMIC SGP STEELOX	ZIRKON SGP STEEL	WHISPER SGP STEELOX	CERAMIC SGP STEELOX	WHISPER SGP STEELOX	

Universal-Linie PSF ★★☆☆



PSF STEEL ★★☆☆

Schruppscheibe für Stahl und Gusseisen mit hoher Schleiffreudigkeit und guter Standzeit. Zum Flächenschliff, Ausfugen, Anfasen, Entgraten sowie zur Schweiß- und Kehlnahtbearbeitung geeignet.



Leistungsmerkmale:

- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit.
- Gute Standzeit und weiche Schleifcharakteristik, schon mit geringem Anpressdruck sehr zerspanungsfreudig.
- Auch für leistungsschwache Winkelschleifer geeignet.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)								
100	6,3	16	15.300	A	10	62010634	E 100-6 PSF STEEL/16,0	-
115	7,2	22,23	13.300	A	10	62011634	E 115-7 PSF STEEL	-
125	7,2	22,23	12.200	A	10	62012634	E 125-7 PSF STEEL	-
150	7,2	22,23	10.200	A	10	62015628	E 150-7 PSF STEEL	-
180	7,2	22,23	8.500	A	10	62017634	E 180-7 PSF STEEL	-
	8,3	22,23	8.500	A	10	62017834	E 180-8 PSF STEEL	-
230	7,2	22,23	6.600	A	10	62023634	E 230-7 PSF STEEL	-
	8,3	22,23	6.600	A	10	62023834	E 230-8 PSF STEEL	-
Gekröpfte Ausführung E (Form 27) mit X-LOCK-Aufnahme							**X-LOCK**	
115	7,2	22,23	13.300	A	10	62011115	E 115-7 PSF STEEL/X-LOCK	-
125	7,2	22,23	12.200	A	10	62011125	E 125-7 PSF STEEL/X-LOCK	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



PSF STEELOX ★★☆☆

Schruppscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Schleiffreudigkeit und guter Standzeit. Zum Flächenschliff, Ausfugen, Anfasen, Entgraten sowie zur Schweiß- und Kehlnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit.
- Gute Standzeit und weiche Schleifcharakteristik, schon mit geringem Anpressdruck sehr zerspanungsfreudig.
- Auch für leistungsschwache Winkelschleifer geeignet.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)								
100	6,3	16	15.300	A	10	62010720	E 100-6 PSF STEELOX/16,0	-
115	4,1	22,23	13.300	A	10	62011531	E 115-4,1 PSF STEELOX	-
	7,2	22,23	13.300	A	10	62011640	E 115-7 PSF STEELOX	-
125	4,1	22,23	12.200	A	10	69220531	E 125-4,1 PSF STEELOX	-
	7,2	22,23	12.200	A	10	62012640	E 125-7 PSF STEELOX	-
150	4,1	22,23	10.200	A	10	62015520	E 150-4,1 PSF STEELOX	-
	7,2	22,23	10.200	A	10	62015640	E 150-7 PSF STEELOX	-
180	4,1	22,23	8.500	A	10	62017950	E 180-4,1 PSF STEELOX	-
	4,6	22,23	8.500	A	10	62017520	E 180-4,6 PSF STEELOX	-
	7,2	22,23	8.500	A	10	62017640	E 180-7 PSF STEELOX	-
	8,3	22,23	8.500	A	10	62017831	E 180-8 PSF STEELOX	-
230	7,2	22,23	6.600	A	10	62023640	E 230-7 PSF STEELOX	-
	8,3	22,23	6.600	A	10	62023831	E 230-8 PSF STEELOX	-

Schruppscheiben
Leistungs-Linie SG ★★★☆



SG STEEL ★★★☆

Schruppscheibe für Stahl mit hoher Schleiffreudigkeit und sehr guter Standzeit. Zum Flächenschliff, Ausfugen, Anfasen, Entgraten sowie zur Schweiß- und Kehlnahtbearbeitung geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit.
- Weniger Werkzeugwechsel durch sehr gute Standzeit.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)								
70	6,3	10	21.800	A	10	62207626	E 70-6 SG STEEL/10,0	-
76	6,3	10	20.200	A	10	62208626	E 76-6 SG STEEL/10,0	-
100	4,1	16	15.300	A	10	62210426	E 100-4,1 SG STEEL/16,0	-
	6,3	16	15.300	A	10	62210626	E 100-6 SG STEEL/16,0	-
115	4,1	22,23	13.300	A	10	62211436	E 115-4,1 SG STEEL	-
	7,2	22,23	13.300	A	10	62211626	E 115-7 SG STEEL	-
125	4,1	22,23	12.200	A	10	62212426	E 125-4,1 SG STEEL	-
	7,2	22,23	12.200	A	10	62212626	E 125-7 SG STEEL	-
150	4,1	22,23	10.200	A	10	69220473	E 150-4,1 SG STEEL	-
	7,2	22,23	10.200	A	10	62215726	E 150-7 SG STEEL	-
180	4,1	22,23	8.500	A	10	62217426	E 180-4,1 SG STEEL	-
	7,2	22,23	8.500	A	10	62217626	E 180-7 SG STEEL	-
	8,3	22,23	8.500	A	10	62217826	E 180-8 SG STEEL	-
230	7,2	22,23	6.600	A	10	62223626	E 230-7 SG STEEL	-
	8,3	22,23	6.600	A	10	62223826	E 230-8 SG STEEL	-



SG INOX ★★★☆

Schruppscheibe für Edelstahl (INOX) mit hoher Schleiffreudigkeit und sehr guter Standzeit. Zum Flächenschliff, Ausfugen, Anfasen, Entgraten sowie zur Schweiß- und Kehlnahtbearbeitung geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Weiche Schleifcharakteristik für einen kühlen Schliff auf Edelstahl (INOX).
- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit.
- Weniger Werkzeugwechsel durch sehr gute Standzeit.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)								
115	4,1	22,23	13.300	A	10	62211423	E 115-4,1 SG INOX	-
	7,2	22,23	13.300	A	10	62211623	E 115-7 SG INOX	-
125	4,1	22,23	12.200	A	10	62212423	E 125-4,1 SG INOX	-
	5,2	22,23	12.200	A	10	62212523	E 125-5,2 SG INOX	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
125	7,2	22,23	12.200	A	10	62212623	E 125-7 SG INOX	-
150	7,2	22,23	10.200	A	10	62222730	E 150-7 SG INOX	-
180	4,1	22,23	8.500	A	10	62217432	E 180-4,1 SG INOX	-
	7,2	22,23	8.500	A	10	62217632	E 180-7 SG INOX	-
	8,3	22,23	8.500	A	10	62217832	E 180-8 SG INOX	-
230	7,2	22,23	6.600	A	10	62223632	E 230-7 SG INOX	-
	8,3	22,23	6.600	A	10	62223832	E 230-8 SG INOX	-



SG ALU ★★★☆

Schruppscheibe für Aluminium und weitere NE-Metalle mit hoher Schleiffreudigkeit und sehr guter Standzeit. Zum Flächenschliff, Ausfugen, Anfasen, Entgraten sowie zur Schweiß- und Kehlnahtbearbeitung geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Kein Zusetzen der Schruppscheibe auch auf weichen, schmierenden Werkstoffen.
- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit.
- Enthält keine Füllstoffe, die unerwünschte Rückstände auf dem Werkstück hinterlassen. Damit ist die Oberfläche direkt schweißbar.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)								
115	7,2	22,23	13.300	A/C	10	62211622	E 115-7 SG ALU	-
125	7,2	22,23	12.200	A/C	10	62212622	E 125-7 SG ALU	-
150	7,2	22,23	10.200	A/C	10	62215717	E 150-7 SG ALU	-
180	7,2	22,23	8.500	A/C	10	62217622	E 180-7 SG ALU	-
230	7,2	22,23	6.600	A/C	10	62223700	E 230-7 SG ALU	-

Schruppscheiben
Spezial-Linie SGP ★★★★



WHISPER SGP STEELOX ★★★★

Die WHISPER erzeugt durch ihre mehrlagige Bauform deutlich geringere Vibrationen und erheblich weniger Lärm als herkömmliche Schruppscheiben. Zum Flächenschliff und zur Schweiß- und Kehlnahtbearbeitung geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Lärmbelastung wird um bis zu 12 dB(A) verringert, was einer Reduzierung von mehr als 90 % entspricht.
- Werkzeugstruktur ermöglicht einen weichen, komfortablen Schliff bei hervorragender Oberflächengüte.
- Problemlöser für Zunder.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)								
115	7,4	22,23	13.300	A	10	62211848	E 115-7 SGP WHISPER STEELOX	-
125	7,4	22,23	12.200	A	10	62212848	E 125-7 SGP WHISPER STEELOX	-



ZIRKON SGP STEEL ★★★★

Zirkonkorund-Schruppscheibe mit sehr guter Schleiffreudigkeit und herausragender Standzeit. Zum Flächenschliff, Ausfugen, Anfasen, Entgraten sowie zur Schweiß- und Kehlnahtbearbeitung geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Sehr schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch sehr gute Schleiffreudigkeit.
- Weniger Werkzeugwechsel durch herausragende Standzeit.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)								
115	7,2	22,23	13.300	Z/A	10	62211737	E 115-7 ZIRKON SGP STEEL	-
125	7,2	22,23	12.200	Z/A	10	62212737	E 125-7 ZIRKON SGP STEEL	-
150	7,2	22,23	10.200	Z/A	10	62215326	E 150-7 ZIRKON SGP STEEL	-
180	7,2	22,23	8.500	Z/A	10	62217737	E 180-7 ZIRKON SGP STEEL	-
230	7,2	22,23	6.600	Z/A	10	62223737	E 230-7 ZIRKON SGP STEEL	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



CERAMIC SGP STEELOX ★★★★

Hochleistungsschruppscheibe mit Keramikkorn für schnelles und wirtschaftliches Schleifen. Zum Flächenschliff, Ausfugen, Anfasen, Entgraten sowie zur Schweiß- und Kehlnahtbearbeitung geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Ultimative Aggressivität und herausragende Standzeit durch Selbstschärfeffekt des Hochleistungsschleifmittels und spezieller Bindungstechnologie.
- Einsparung von Fertigungskosten durch wesentlich schnelleren Arbeitsfortschritt im Vergleich zu konventionellen Schruppscheiben.
- Kräfteschonendes Arbeiten.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)								
115	4,1	22,23	13.300	CO	10	62100115	E 115-4,1 CERAMIC SGP STEELOX	-
	7,2	22,23	13.300	CO	10	62211300	E 115-7 CERAMIC SGP STEELOX	-
125	4,1	22,23	12.200	CO	10	62100125	E 125-4,1 CERAMIC SGP STEELOX	-
	7,2	22,23	12.200	CO	10	62212300	E 125-7 CERAMIC SGP STEELOX	-
150	4,1	22,23	10.200	CO	10	62100150	E 150-4,1 CERAMIC SGP STEELOX	-
	7,2	22,23	10.200	CO	10	69901759	E 150-7 CERAMIC SGP STEELOX	-
180	4,1	22,23	8.500	CO	10	62100180	E 180-4,1 CERAMIC SGP STEELOX	-
	7,2	22,23	8.500	CO	10	62217300	E 180-7 CERAMIC SGP STEELOX	-
230	4,1	22,23	6.600	CO	10	62100230	E 230-4,1 CERAMIC SGP STEELOX	-
	7,2	22,23	6.600	CO	10	62218300	E 230-7 CERAMIC SGP STEELOX	-

Schruppscheiben für Gießereien

Leistungs-Linie SG ★★★☆



SG CAST + ALU ★★★☆

Für den Einsatz auf Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS), Gusshaut mit Sandeinschlüssen und Vererzungen, harten Aluminiumlegierungen optimierte Schruppscheibe mit hoher Schleiffreudigkeit und sehr guter Standzeit. Zum Flächenschliff, Anfasen, Entgraten geeignet.

Leistungsmerkmale:

- Sehr schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit und sehr gute Standzeit.
- Optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)								
180	7,2	22,23	8.500	A/C	10	62217681	E 180-7 SG CAST+ALU	-
230	7,2	22,23	6.600	A/C	10	62223681	E 230-7 SG CAST+ALU	-



SG CAST + STONE ★★★☆

Für den Einsatz auf Gusseisen, Gusshaut, Stein, Beton, harten Aluminiumlegierungen optimierte Schruppscheibe mit hoher Schleiffreudigkeit und sehr guter Standzeit. Zum Flächenschliff, Anfasen und Entgraten geeignet.

Leistungsmerkmale:

- Sehr schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit und sehr gute Standzeit.
- Optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)								
115	7,2	22,23	13.300	C	10	62911625	E 115-7 SG CAST+STONE	-
125	7,2	22,23	12.200	C	10	62912725	E 125-7 SG CAST+STONE	-
180	7,2	22,23	8.500	C	10	62917625	E 180-7 SG CAST+STONE	-
230	7,2	22,23	6.600	C	10	62914720	E 230-7 SG CAST+STONE	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



ZIRKON SG CAST + STEEL ★★★☆

Für den Einsatz auf Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS) und Stahl optimierte Zirkonkorund-Schruppscheibe mit herausragender Schleiffreudigkeit und sehr guter Standzeit. Zum Flächenschliff, Ausfugen, Anfasen, Entgraten, Schweiß- und Kehlnahtbearbeitung geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Sehr schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit und sehr gute Standzeit.
- Optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)								
115	7,2	22,23	13.300	Z/A	10	62211747	E 115-7 ZIRKON SG CAST+STEEL	-
125	7,2	22,23	12.200	Z/A	10	62212747	E 125-7 ZIRKON SG CAST+STEEL	-
180	7,2	22,23	8.500	Z/A	10	62217628	E 180-7 ZIRKON SG CAST+STEEL	-
	8,3	22,23	8.500	Z/A	10	62217837	E 180-8 ZIRKON SG CAST+STEEL	-
230	4,1	22,23	6.600	Z/A	10	62218310	E 230-4,1 ZIRKON SG CAST+STEEL	-
	5,2	22,23	6.600	Z/A	10	62223527	E 230-5,2 ZIRKON SG CAST+STEEL	-
	7,2	22,23	6.600	Z/A	10	62223628	E 230-7 ZIRKON SG CAST+STEEL	-



ZIRKON SG CAST ★★★☆

Für den Einsatz auf Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS), Gusshaut optimierte Zirkonkorund-Schruppscheibe mit herausragender Schleiffreudigkeit und Standzeit. Zum Flächenschliff, Anfasen und Entgraten geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schnellster Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch herausragende Schleiffreudigkeit und herausragende Standzeit.
- Optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)								
180	7,2	22,23	8.500	Z/A/C	10	62217738	E 180-7 ZIRKON SG CAST	-
	8,3	22,23	8.500	Z/A/C	10	62217747	E 180-8 ZIRKON SG CAST	-
230	7,2	22,23	6.600	Z/A/C	10	62223738	E 230-7 ZIRKON SG CAST	-
	8,3	22,23	6.600	Z/A/C	10	62223747	E 230-8 ZIRKON SG CAST	-

Schleiftöpfe

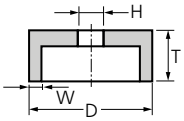
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

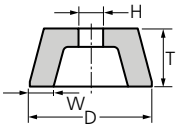
Auswahl Produktgruppe

Bearbeitungsaufgabe	Stahl (STEEL)	Edelstahl (INOX)	Guss (CAST)	Stein (STONE)
Flächenschliff	SG STEELOX A 16	SG STEELOX A 16	SG CAST + STONE C 16	SG CAST + STONE C 16–80
Schweißnahtbearbeitung			-	-
Anfasen	SG STEELOX A 24	SG STEELOX A 24	SG CAST + STONE C 24	SG CAST + STONE C 60/80
Entgraten	SG STEELOX A 36/80	SG STEELOX A 36/80	SG CAST + STONE C 30	-

Leistungs-Linie SG ★★★☆







SG STEELOX ★★★☆

Schleiftopf für Stahl und Edelstahl (INOX), mit hoher Schleiffreudigkeit und guter Standzeit. Zum Anfasen, Entgraten, Flächenschliff sowie zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.

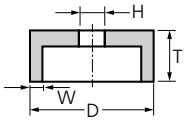


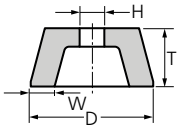
Leistungsmerkmale:
- Hohe Schleiffreudigkeit.
- Gute Standzeit.

D [mm]	Korn-größe	H [mm]	Ge-winde	T [mm]	W [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Zylindrischer Schleiftopf ETT (Form 6)											
80	36	22,23	-	27	8	11.900	A	5	63417122	50 ETT 80-8 A 36 SG STEELOX	-
	80	22,23	-	27	8	11.900	A	5	63418702	50 ETT 80-8 A 80 SG STEELOX	-
Kegeliger Schleiftopf ETT (Form 11)											
110	16	22,23	-	55	20	8.600	A	2	63418222	50 ETT 110-20 A 16 SG STEELOX	-
	24	22,23	-	55	20	8.600	A	2	63418224	50 ETT 110-20 A 24 SG STEELOX	-
	36	22,23	-	55	20	8.600	A	2	63418226	50 ETT 110-20 A 36 SG STEELOX	-
125	16	-	M14	51	25	7.600	A	2	63418402	50 ETT 125-25 A 16 SG STEELOX/M14	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.







SG CAST + STONE ★★★☆

Schleiftopf für den Einsatz auf Gusseisen, Gusshaut, Beton und Stein, mit hoher Schleiffreudigkeit und guter Standzeit. Zum Anfasen, Entgraten und Flächenschliff geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Schleiffreudigkeit.
- Gute Standzeit.

D [mm]	Korn-größe	H [mm]	T [mm]	W [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Zylindrischer Schleiftopf ETT (Form 6)										
80	80	22,23	27	8	11.900	C	5	63588122	50 ETT 80-8 C 80 SG CAST+STONE	-
Kegeliger Schleiftopf ETT (Form 11)										
110	16	22,23	55	20	8.600	C	2	63518222	50 ETT 110-20 C 16 SG CAST+STONE	-
	24	22,23	55	20	8.600	C	2	63518224	50 ETT 110-20 C 24 SG CAST+STONE	-
	30	22,23	55	20	8.600	C	2	63538222	50 ETT 110-20 C 30 SG CAST+STONE	-
	60	22,23	55	20	8.600	C	2	63518424	50 ETT 110-20 C 60 SG CAST+STONE	-



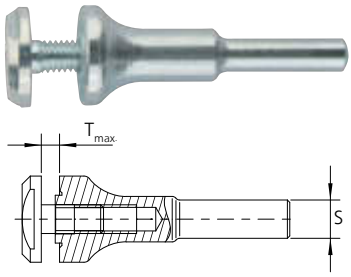
SG STEEL + INOX + CAST ★★★☆

Schleifrad für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX) und Gusseisen, mit hoher Schleiffreudigkeit und guter Standzeit für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen. Zum Anfasen, Entgraten, Ausfugen und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Schleiffreudigkeit.
- Gute Standzeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Ausführung ER (Form 1)								
30	4,2	6	51.000	A	20	*65303040*	ER 30-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0	-
	6,2	6	51.000	A	20	*65303060*	ER 30-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0	-
40	4,2	6	38.200	A	20	*65304040*	ER 40-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0	-
50	6,2	6	30.600	A	20	65305060	ER 50-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0	-
	10,5	6	30.600	A	20	65305100	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/6,0	-
		10	30.600	A	20	65305101	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0	-
70	6,2	10	21.800	A	20	65307061	ER 70-6 SG STEEL+INOX+CAST/10,0	-
	8,7	10	21.800	A	20	*65507081*	ER 70-8 SG STEEL+INOX+CAST/10,0	-
	10,5	10	21.800	A	20	65307101	ER 70-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0	-
	15,7	10	21.800	A	20	65307151	ER 70-15 SG STEEL+INOX+CAST/10,0	-



Werkzeughalter für Schleifräder

Zubehör zum Aufspannen von Schleifrädern auf Geradschleifern. Stabile Ausführung mit höchster Schaftbruchsicherheit.



S [mm]	Passend für Bohrungs-ø [mm]	T_{max} [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
6	6	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10	-
8	10	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel



PFERD

7

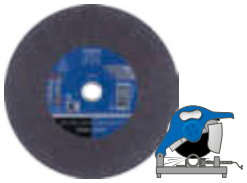
Trennscheiben für stationären Einsatz

7

Trennscheiben für stationären Einsatz
Inhaltsverzeichnis

Trennscheiben für stationären Einsatz

- Highlights im PFERD-Programm – Sonderanfertigungen 3
- Highlights im PFERD-Programm 4
- Allgemeine Informationen 4
- Sicherheitshinweise 4
- Transport und Lagerung 5
- Qualitätslinien und Farbkennzeichnung 6
- Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug 7
- Sonderanfertigungen 9



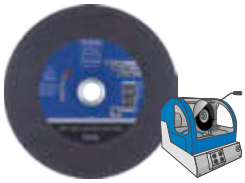
CHOPSAW ø 300–400 mm

- Universal-Linie PSF ★★☆☆ 11
- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 12



CHOPSAW HD ø 300–400 mm

- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 13



LABOR ø 150–400 mm

- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 15



RAIL ø 300–400 mm

- Universal-Linie PSF ★★☆☆ 16
- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 16



HEAVY DUTY ø 250–600 mm

- Spezial-Linie SGP ★★★★ 17



Reduzierringe

- Reduzierringe 19

7

Trennscheiben für stationären Einsatz

Highlights im PFERD-Programm – Sonderanfertigungen

Was ist die richtige Vorgehensweise bei der Auswahl einer stationären Trennscheibe?

Zunächst führen unsere erfahrenen technischen Kundenberater eine erste Bestandsaufnahme durch. Sie schauen sich vor Ort Ihre Maschine, die Anwendung sowie die Dimensionierung der Scheibe an. Die Scheibenbreite wird von PFERD, in Anbetracht, wie stark die Scheibe beim Trennen gefordert wird, definiert. Zu den wichtigsten Informationen für die Auswahl der richtigen stationären Trennscheibe gehören außerdem: die Angabe der Antriebsleistung des Maschinenmotors sowie der Durchmesser des Spannflansches. Mit diesen und weiteren Informationen wird geprüft, welche maßgeschneiderte Lösung PFERD für Sie produzieren kann.



Welche Einsatzbedingungen liegen vor und welche Querschnitte werden getrennt?

Neben den Informationen zur Maschine ist es essentiell zu wissen, unter welchen Einsatzbedingungen getrennt wird. Je nach Materialtemperatur der zu trennenden Werkstücke wird zwischen Kalt- (bis 100°), Warm- (100 bis 600°) und Heißtrennen (600 bis über 1.000°) unterschieden. Getrennt werden vorwiegend Querschnitte von 20 mm bis 500 mm rund sowie quadratische im Bereich von 50 mm bis 250 mm (je nach Anforderung und Branche) als auch verschiedenste Profile wie zum Beispiel diverse Schienen. Aufgrund der Einsatzbedingungen und Querschnitte kann definiert werden, welcher Scheibendurchmesser benötigt/empfohlen wird.

Bei mittelgroßen Trennscheiben reicht die Spanne von 400 – 600 mm (klassische Anwendungen in Gießereien, der Adjustage und Zuschnitt), bei Großtrennscheiben von 800 – 2.000 mm (Anwendungen in Walzwerken und Schmiedebetrieben in der Stahlerzeugung).



Welcher Anspruch besteht an den Trennschnitt?

Ein gutes Ergebnis beim Kalttrennen heißt, dass die Schnittfläche blank (keine Blau- oder Braunfärbung) und der Schnitt rechtwinklig ist. Darüber hinaus sollte ein möglichst geringer Temperatureintrag in das Material erfolgen, damit keine Aufhärtungen an den Schnittenden entstehen, welche zur Rissbildung im Stahl führen können.

Idealerweise ist die Gratbildung am Material so gering wie möglich, um zusätzliche Nacharbeit zu vermeiden. Beim Warm- und Heißtrennen spielt der Blankschnitt keine Rolle – hier ist das Ziel, eine hohe Standzeit, einen rechtwinkligen Schnitt und Prozesssicherheit zu gewährleisten.



Maßgeschneiderte Lösungen

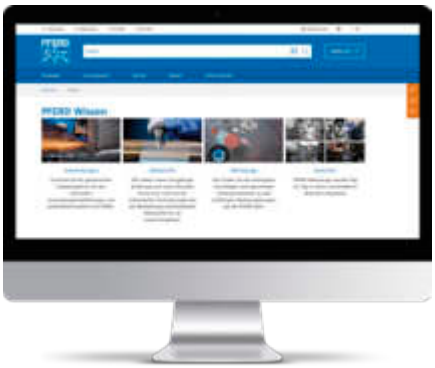
Auf Anfrage fertigt PFERD speziell für Ihre Anwendung stationäre Trennscheiben bis zu einem Durchmesser von 2.000 mm in leistungsstarker PFERD-Qualität. Bitte sprechen Sie uns an. Unsere erfahrenen technischen Kundenberater helfen Ihnen gerne weiter. Scannen Sie den QR-Code, um zum Kontaktformular zu gelangen.



Trennscheiben für stationären Einsatz
Highlights im PFERD-Programm

Weiteres Wissen im Web

Scannen Sie den QR-Code, um vielfältiges Werkzeug- und Anwendungswissen rund um die hochwertigen Werkzeuge von PFERD und zu verschiedensten Werkstoffen zu erhalten.



Allgemeine Informationen

Vorteile des stationären Trennschleifens

- Universelles Trennverfahren für alle Stahl- und Gusssorten, Nichteisenmetalllegierungen, Sonderlegierungen wie Nickel- und Titanbasislegierungen sowie Werkstoffe, die schwer beziehungsweise nicht säg- oder brennschneidbar sind.
- Aufgrund glatter Trennflächen und blanker Schnitte beim Kalttrennen keine Nachbearbeitung notwendig.
- Kurze Trennzeiten unabhängig von der Werkstoffqualität.
- Wesentlich geringere Gratbildung beim Heißtrennen als beim Heißsägen.
- Niedrigerer Lärmpegel als beim Heißsägen.
  Beispiel:
  Heißtrennschleifen: 85 bis 95 dBA
  Heißsägen: 105 bis 110 dBA
- Gleichbleibende Schnittqualität über den Gesamtverbrauch der Trennschleifscheibe aufgrund des fortlaufenden Selbstschärfeffektes der Trennschleifscheibe.
- Trennen von bereits abgekühlten Walz- oder Schmiedestücken in Heißtrennlinien möglich.

Einsatzgebiete

Das Trennschleifen ist eines der leistungsfähigsten und kostengünstigsten Trennverfahren und wird in den folgenden Bereichen eingesetzt:

- Walzwerke
- Gießereien
- Maschinenbau
- Stahlbau
- Instandhaltung von Schienen
- Schmiedebetriebe und deren Adjustagen
- Labore

Sicherheitshinweise

PFERD ist ein Gründungsmitglied der oSa

PFERD hat sich gemeinsam mit anderen namhaften Herstellern freiwillig verpflichtet, Qualitätswerkzeuge nach höchsten Sicherheitsstandards herzustellen. Die Mitgliedsfirmen der Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e. V. (oSa) garantieren die ständige Überwachung der Sicherheit und Qualität ihrer Produkte. PFERD-Werkzeuge sind mit dem oSa-Markenzeichen gekennzeichnet. Scannen Sie den QR-Code für weitere Informationen.

Sicherheitsnorm:

- Trennschleifscheiben von PFERD entsprechen höchsten Sicherheitsanforderungen und sind gemäß der EN 12413 für Schleifwerkzeuge aus gebundenem Schleifmittel gekennzeichnet.







Verband Deutscher Schleifmittelwerke

Bitte beachten Sie die Sicherheitshinweise des VDS. Weitere Informationen finden Sie unter: **www.pferd.com**

Benutzerinformation

Bitte beachten Sie die allen Produkten beiliegende Benutzerinformation für die sichere Verwendung von stationären Trennscheiben sowie die Benutzerinformation der verwendeten Schleifmaschine.

FEPA

Die Sicherheitsempfehlungen der FEPA stehen unter **www.pferd.com** zum Download bereit.

Einwandfreies Spannen von Trennscheiben

Das richtige Aufspannen der Trennscheibe ist die Vorraussetzung für eine optimale Leistung und ist für die Sicherheit des Anwenders unerlässlich. Die nebenstehende Skizze zeigt die richtige Vorgehensweise:

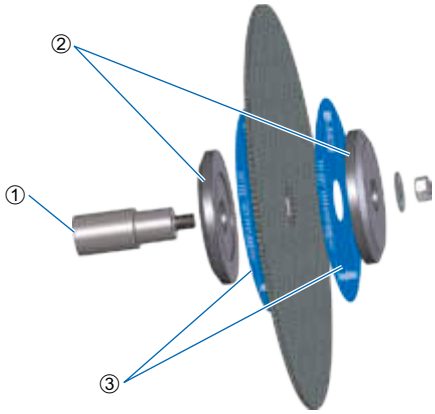
① Maschinenspindel mit hoher Rundlaufgenauigkeit.

② Gleich große Flansche.

③ Papierzwischenlagen, wenn für ein sicheres Aufspannen und eine sichere Verwendung erforderlich.

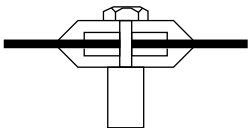
Unsere Empfehlungen:

- Nach jedem zweiten Scheibenwechsel Papierzwischenlagen wechseln.
- Ab einem Scheibendurchmesser > 400 mm grundsätzlich Papierzwischenlagen verwenden.

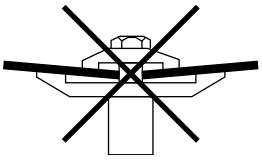


Sicherheitshinweise

Der sichere Einsatz von PFERD-Werkzeugen hängt entscheidend von einwandfreien Aufspannsystemen ab. Beide Flansche, zwischen denen ein Schleifkörper montiert ist, müssen den gleichen Außendurchmesser und gleiche Auflageflächen haben (gem. EN 13218, ANSI B7.1).



Richtig



Falsch

Transport und Lagerung

Transport und Lagerung

Um eine Beschädigung der Trennscheiben durch unsachgemäßen Transport oder ungünstige Umgebungseinflüsse bei der Lagerung, z.B. UV-Strahlung, Temperatur oder Feuchtigkeit, zu verhindern, beachten Sie bitte folgende Hinweise:

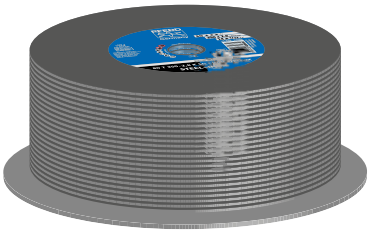
- Transportieren und lagern Sie Trennscheiben möglichst in der originalen Verpackung auf einer ebenen Fläche liegend, z.B. in Regalen, oder senkrecht stehend in Gestellen.
- Vermeiden Sie ein Durchbiegen der Werkzeuge.
- Achten Sie darauf, dass die Trennscheiben in trockenen und gleichmäßig temperierten, frostfreien Räumen gelagert werden.
- Verbrauchen Sie die Lieferungen in der Reihenfolge ihres Eingangs.

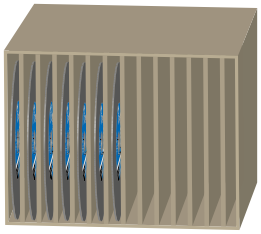
Hinweise zur Lagerung von konischen Scheiben (CT):

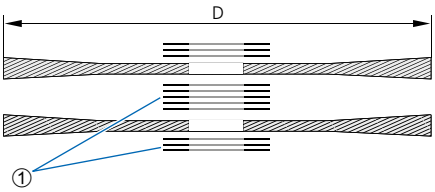
Konische Trennscheiben müssen mit Papierzwischenlagen gestapelt werden, damit der konische Bereich gestützt und ein Durchbiegen der Trennscheiben vermieden wird.

PFERD liefert konische Trennscheiben bereits mit Papierzwischenlagen an.

Trennscheiben für stationären Einsatz
Transport und Lagerung







① Papierzwischenlagen

Empfehlung



Raumtemperatur: 18-22 °C



Relative Luftfeuchtigkeit: 45-65 %



Keine direkte Sonneneinstrahlung

Qualitätslinien und Farbkennzeichnung

PSF ★★☆☆



Universal-Linie PSF ★★☆☆

Das Einstiegsprogramm der Universal-Linie PSF beinhaltet **solide Werkzeuge** für die Bearbeitung der **gängigsten Werkstoffe**. Werkzeuge der Universal-Linie PSF erzielen **gute Arbeitsergebnisse** bei **hoher Wirtschaftlichkeit**.

SG ★★★☆



Leistungs-Linie SG ★★★☆

Das breite Programm der Leistungs-Linie SG bietet für **jede Anwendung und jeden Werkstoff eine leistungsstarke Werkzeuglösung**. Werkzeuge der Leistungs-Linie SG erzielen **beste Arbeitsergebnisse** bei **höchster Wirtschaftlichkeit**.

SGP ★★★★



Spezial-Linie SGP ★★★★

Werkzeuge der Spezial-Linie SGP sind speziell für **besondere Aufgabenstellungen** entwickelt und bieten dem Anwender **entscheidende Vorteile gegenüber herkömmlichen Produkten**. Weiter umfasst die Spezial-Linie SGP Werkzeuge, die aufgrund ihrer besonders hohen Leistung im Einsatz **ultimative Wirtschaftlichkeit** bieten.

Produktetiketten

① oSa – Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.
PFERD hat sich als Gründungsmitglied der oSa freiwillig verpflichtet, Qualitätswerkzeuge nach höchsten Sicherheitsstandards herzustellen. Die Mitgliedsfirmen der oSa garantieren die ständige Überwachung der Sicherheit und Qualität ihrer Produkte.

② Sicherheitsinformationen
Der Umgang mit Schleifwerkzeugen ist gefährlich. Beachten Sie alle Sicherheitsvorschriften und -gebote.

③ Hinweis Werkzeugantrieb
Anhand des Piktogrammes erkennen Sie auf welchem Antrieb das Werkzeug eingesetzt werden darf.

④ Werkstoffinformation
Im unteren Bereich jedes Etiketts sehen Sie für welchen Werkstoff bzw. welche Werkstoffe das Werkzeug geeignet ist.

⑤ Informationsbalken
An dieser Stelle finden Sie die Qualitätslinie und die Abmessungen.

⑥ EAN (European Article Number)

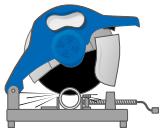
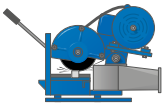
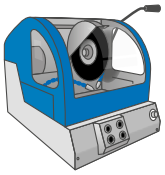
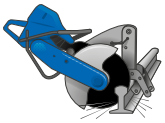
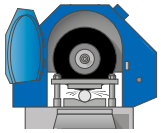
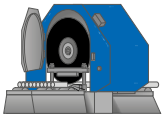
⑦ Härtegrad
Die Härte kennzeichnet die Festigkeit, mit der das Schleifkorn von der Bindung im Schleifkörper gehalten wird. Die Härte wird mit Kennbuchstaben angegeben:
K, H = sehr weich / L, N = weich /
O, P, Q = mittelhart / R, S = hart /
T = sehr hart



Trennscheiben für stationären Einsatz

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Auswahl Produktgruppe

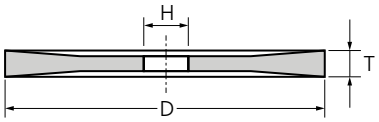
Werkzeugantrieb	Bearbeitungs-aufgaben	Qualitäts-linie	Stahl (STEEL)		Edelstahl (INOX)	Guss (CAST)	Stein (STONE)
CHOPSAW **ø 300–400 mm** **ø 12–16“** **< 3 KW** 	Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren	**Universal-Line PSF** ★★☆☆	★★☆☆ PSF CHOP STEEL Härte K + L	PSF CHOP STEELOX Härte K	PSF CHOP STEELOX Härte K		
		Leistungs-Linie SG ★★★☆	SG CHOP STEEL Härte K + R	SG CHOP STEELOX Härte K + N	SG CHOP STEELOX Härte K + N		
CHOPSAW **ø 300–400 mm** **ø 12–16“** **< 3 KW** 	Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren	**Universal-Line PSF** ★★☆☆	PSF CHOP HD STEEL Härte K				
		Leistungs-Linie SG ★★★☆	SG CHOP HD STEEL Härte L + O	SG CHOP HD STEELOX Härte L	SG CHOP HD STEELOX Härte L	SG CHOP HD CAST + STONE Härte L + O	SG CHOP HD CAST + STONE Härte L + O
LABOR **ø 150–400 mm** **ø 6–16“** 	Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren	**Leistungs-Linie SG** ★★★☆	SG LAB STEEL Härte H	SG LAB HD STEELOX Härte H, R + T	SG LAB HD STEELOX Härte H,R + T		
RAIL **ø 300–400 mm** **ø 12–16“** 	Trennen von Schienen	**Universal-Line PSF** ★★☆☆	PSF RAIL STEEL Härte Q				
		Leistungs-Linie SG ★★★☆	SG RAIL STEEL Härte Q				
HEAVY DUTY **ø 300–400 mm** **ø 12–16“** 	Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren	**Spezial-Linie SGP** ★★★★	SGP HD STEEL Härte L, N, Q + S	ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Härte P, R + T		ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Härte P, R + T	
Sonder-anfertigungen bis **ø 2.000 mm** **ø 10–80“** 	Speziell für Ihre Anwendung fertigen wir auf Anfrage Trennscheiben für den stationären Einsatz bis zu einem Durchmesser von 2.000 mm in leistungsstarker PFERD-Qualität. Bitte sprechen Sie uns an. Unsere erfahrenen technischen Kundenberater helfen Ihnen gerne weiter.						

Mit einem Mittengewebe für aggressives, gratarmes Trennen	Mit einem Mittengewebe für aggressives, gratarmes Trennen

7

Trennscheiben für stationären Einsatz
Sonderanfertigungen

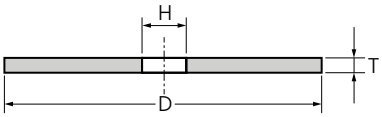
Abmessungen und Ausführungen nach Kundenanforderungen



CT – Konische Ausführung

Besonders gut für den Einsatz in der Stahlindustrie geeignet.

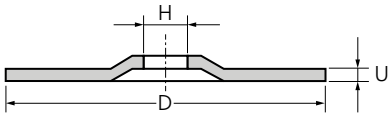
Vorteile:
- Geringere Seitenreibung.
- Besonders vorteilhaft bei tiefen Schnitten und im Fahrschnitteinsatz.



T – Gerade Ausführung

Für den Einsatz im Stahl- und Anlagenbau, in der Stahlindustrie und in Gießereien geeignet.

Vorteile:
- Universell einsetzbar.



PT – Gekröpfte Ausführung

Besonders gut für den Einsatz in Gießereien geeignet.

Vorteile:
- Spannflansch ragt nicht über Seitenfläche der Trennscheibe hinaus.
- Bündiges Abtrennen von Steigern bei Gussstücken möglich.
- In der Regel keine Nachbearbeitung erforderlich.

Außen-ø D [mm]	Bohrungs-ø H [mm]
2.000	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.840	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.600	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.500	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.380	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.250	80/100/127/152,4/200/203,3/230/250/280
1.000	80/100/127/152,4/200/203,3/230
800	80/100/127/152,4/200/203,3/230

Außen-ø D [mm]	Bohrungs-ø H [mm]
800	80/100/127/152,4/200/203,3/230
700	80/100/127/152,4/200/203,3/230
660	25,4/40/60/76,2/80/100
600	25,4/40/60/76,2/80/100
500	25,4/40/60/76,2/80/100
450	25,4/32/40/60/80
400	25,4/32/40/60/80
350	25,4/32/40
300	25,4/32/40
250	25,4/30/32

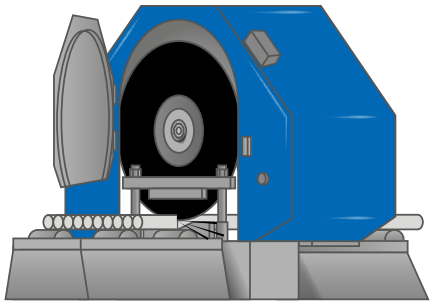
Außen-ø D [mm]	Bohrungs-ø H [mm]
800	80/100
700	80/100
600	60/76,2/80/100
500	40/60/76,2/80/100
400	40/60/80

Weitere Ausführungen und Bohrungs-ø sind auf Anfrage erhältlich. Bitte sprechen Sie uns an!

Trennscheiben für stationären Einsatz
Sonderanfertigungen

Trennscheibe METALCORE







Ausführung METALCORE

Die von PFERD entwickelte Trennscheibe mit Stahlkern zeichnet sich im Vergleich zur herkömmlichen Ausführung durch einen massiven Stahlgrundkörper in Schichtbauweise aus, welcher keine Schleifmittelanteile enthält.

Der Werkzeugaufbau bietet folgende Vorteile:

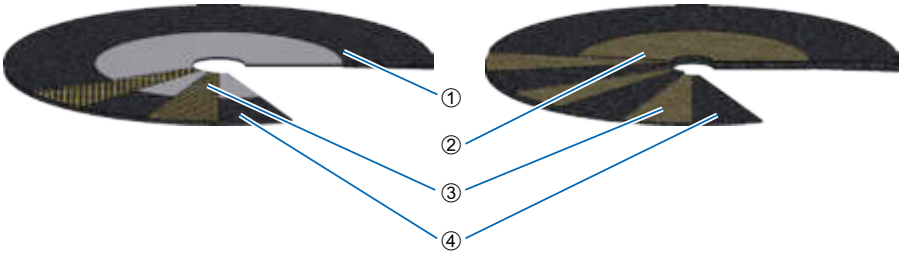
- Verringerung der Schnittkosten durch den Einsatz kleinerer Spannflansche.
- Höhere Standzeit.
- Reduzierung der Trennscheibenbreite beim Kappschnitt durch höhere Seitenstabilität.
- Keine Entsorgungskosten der Scheibenreste.

Herkömmliche Ausführung

Für das stationäre Trennschleifen werden kunstharzgebundene, faserstoffarmierte Trennscheiben verwendet, die sich im Wesentlichen aus den vier Komponenten Schleifmittel, Bindemittel, Gewebelagen/Flanschgewebe und schleifaktive Füllstoffe zusammensetzen.

Aufbau der Trennscheiben

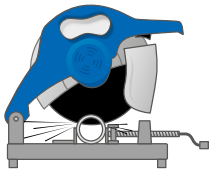
① Stahlkern
② Flanschgewebe
③ Gewebelagen
④ Gebundende Schleifmittel





PSF CHOP STEEL ★★☆☆

Sehr schnittiges Werkzeug mit einem Mittengewebe für Stahl. Zum aggressiven und gratarmen Trennen. Zum Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren geeignet. Passende Werkzeugantriebe: CHOPSAW bis 3 kW.



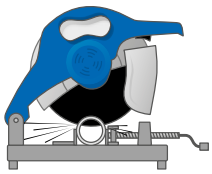
Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Gratarmes Trennen durch weniger Seitenreibung.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 80 m/s gerade Ausführung T (Form 41)									
300	2,8	25,4	K (sehr weich)	5.100	A	20	66323074	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4	-
350	2,8	25,4	K (sehr weich)	4.400	A	10	66323574	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4	-
400	3,8	25,4	K (sehr weich)	3.800	A	10	66324095	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEEL/25,4	-



PSF CHOP STEELOX ★★☆☆

Sehr schnittiges Werkzeug mit einem Mittengewebe für Stahl und Edelstahl (INOX). Zum aggressiven und gratarmen Trennen. Zum Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren geeignet. Passende Werkzeugantriebe: CHOPSAW bis 3 kW.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Gratarmes Trennen durch weniger Seitenreibung.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 80 m/s gerade Ausführung T (Form 41)									
300	2,8	25,4	K (sehr weich)	5.100	A	20	66323075	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4	-
350	2,8	25,4	K (sehr weich)	4.400	A	10	66323575	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4	-
400	3,8	25,4	K (sehr weich)	3.800	A	10	66324096	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4	-

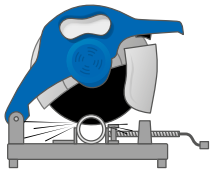
CHOPSAW ø 300–400 mm

Leistungs-Linie SG ★★★☆



SG CHOP STEEL ★★★☆

Sehr schnittiges Werkzeug mit einem Mittengewebe für Stahl. Zum aggressiven und gratarmen Trennen. Zum Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren geeignet. Passende Werkzeugantriebe: CHOPSAW bis 3 kW.



- Schnellster Arbeitsfortschritt durch sehr hohe Trennleistung.
- Gratarmes Trennen durch weniger Seitenreibung.

Leistungsmerkmale:

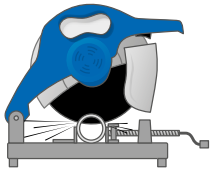
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch sehr hohe Standzeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 80 m/s gerade Ausführung T (Form 41)									
300	2,8	25,4	K (sehr weich)	5.100	A	20	66323070	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4	-
		32	K (sehr weich)	5.100	A	20	66323071	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0	-
350	2,8	25,4	K (sehr weich)	4.400	A	10	66323570	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4	-
		32	K (sehr weich)	4.400	A	10	66323571	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0	-
400	3,8	25,4	K (sehr weich)	3.800	A	10	66324093	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/25,4	-
		32	K (sehr weich)	3.800	A	10	66324094	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/32,0	-



SG CHOP STEELOX ★★★☆

Sehr schnittiges Werkzeug mit einem Mittengewebe für Stahl und Edelstahl (INOX). Zum aggressiven und gratarmen Trennen. Zum Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren geeignet. Passende Werkzeugantriebe: CHOPSAW bis 3 kW.



- Schnellster Arbeitsfortschritt durch sehr hohe Trennleistung.
- Gratarmes Trennen durch weniger Seitenreibung.

Leistungsmerkmale:

- Höchste Wirtschaftlichkeit durch sehr hohe Standzeit.

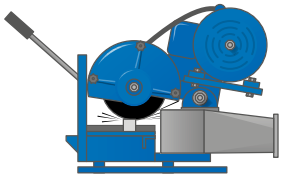
D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 80 m/s gerade Ausführung T (Form 41)									
300	2,8	25,4	K (sehr weich)	5.100	A	20	66323052	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4	-
350	2,8	25,4	K (sehr weich)	4.400	A	10	66323572	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4	-
400	2,8	25,4	K (sehr weich)	3.800	A	10	66324091	80 T 400-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



SG CHOP HD STEEL ★★★☆

Werkzeug mit zwei Außengeweben für Stahl. Für Trennaufgaben, die eine hohe Stabilität erfordern. Zum Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren geeignet. Passende Werkzeugantriebe: CHOPSAW HD.



- Höchste Wirtschaftlichkeit durch sehr hohe Standzeit.
- Für anspruchsvolle Trennaufgaben.

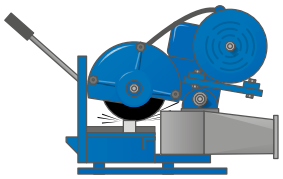
Leistungsmerkmale:
- Hohe Seitenstabilität durch verstärkende Außengewebe.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 80 m/s gerade Ausführung T (Form 41)									
300	3	25,4	L (weich)	5.100	A	20	66323080	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4	-
		32	L (weich)	5.100	A	20	66323081	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0	-
	3,4	25,4	O (mittelhart)	5.100	A	20	66323013	80 T 300-3,4 O SG CHOP HD STEEL/25,4	-
350	3	25,4	L (weich)	4.400	A	10	66323580	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4	-
		32	L (weich)	4.400	A	10	66323581	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0	-
	3,8	25,4	O (mittelhart)	4.400	A	10	66323513	80 T 350-3,8 O SG CHOP HD STEEL/25,4	-
400	4	25,4	L (weich)	3.800	A	10	66324080	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4	-
		32	L (weich)	3.800	A	10	66324081	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0	-
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 100 m/s gerade Ausführung T (Form 41)									
350	4,2	25,4	O (mittelhart)	5.500	A	10	66323613	100 T 350-4,2 O SG CHOP HD STEEL/25,4	-



SG CHOP HD STEELOX ★★★☆

Schnittiges Werkzeug mit zwei Außengeweben für Stahl und Edelstahl (INOX). Für Trennaufgaben, die eine hohe Stabilität erfordern. Zum Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren geeignet. Passende Werkzeugantriebe: CHOPSAW HD.



- Höchste Wirtschaftlichkeit durch sehr hohe Standzeit.
- Für anspruchsvolle Trennaufgaben.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Seitenstabilität durch verstärkende Außengewebe.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 80 m/s gerade Ausführung T (Form 41)									
300	3	25,4	L (weich)	5.100	A	20	66323082	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4	-
350	3	25,4	L (weich)	4.400	A	10	66323582	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4	-
400	4	25,4	L (weich)	3.800	A	10	66324082	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4	-

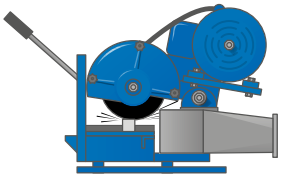
CHOPSAW HD ø 300–400 mm

Leistungs-Linie SG ★★★☆



SG CHOP HD CAST + STONE ★★★☆

Schnittiges Werkzeug mit zwei Außengeweben für den Einsatz auf Gusseisen, Stein, Kunststoffe, Aluminium, weitere NE-Metalle. Zum Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren geeignet. Passende Werkzeugantriebe: CHOPSAW HD.



- Höchste Wirtschaftlichkeit durch sehr hohe Standzeit.
- Für anspruchsvolle Trennaufgaben.

Leistungsmerkmale:

- Hohe Seitenstabilität durch verstärkende Außengewebe.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 80 m/s gerade Ausführung T (Form 41)									
350	3,4	25,4	L (weich)	4.400	C	10	66623583	80 T 350-3,4 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4	-
400	4	25,4	L (weich)	3.800	C	10	66624083	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4	-

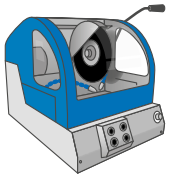
7

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



SG LAB STEEL ★★★☆

Sehr schnittiges Werkzeug mit einem Mittengewebe für Stahl und Gusseisen. Zum Herstellen von Präzisionsschnitten, zum schnellen Trennen von Laborproben, Vollmaterial, Profilen und Rohren geeignet. Passende Werkzeugantriebe: Labor Trennmaschine.



- Sicheres Trennen durch höchste Schnittqualität.
- Hohe Stabilität durch verstärkendes Mittengewebe.

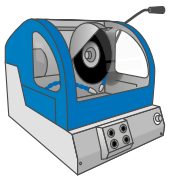
Leistungsmerkmale:
- Speziell für die metallografische Probenentnahme durch aggressives Schleifmittel.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 80 m/s gerade Ausführung T (Form 41)									
250	2	32	H (sehr weich)	6.100	A	20	66300060	80 T 250-2,0 H SG LAB STEEL/32,0	-
300	2	32	H (sehr weich)	5.100	A	20	66300100	80 T 300-2,0 H SG LAB STEEL/32,0	-
350	2,5	32	H (sehr weich)	4.400	A	10	66300130	80 T 350-2,5 H SG LAB STEEL/32,0	-
400	3	32	H (sehr weich)	3.800	A	10	66300150	80 T 400-3,0 H SG LAB STEEL/32,0	-



SG LAB HD STEELOX ★★★☆

Sehr schnittiges Werkzeug mit zwei Außengeweben für Stahl und Edelstahl (INOX). Zum Herstellen von Präzisionsschnitten, zum schnellen Trennen von Laborproben, Vollmaterial, Profilen und Rohren geeignet. Passende Werkzeugantriebe: Labor Trennmaschine.



- Sicheres Trennen durch höchste Schnittqualität.
- Sehr hohe Stabilität durch verstärkende Außengewebe.

Leistungsmerkmale:
- Speziell für die metallografische Probenentnahme durch aggressives Schleifmittel.

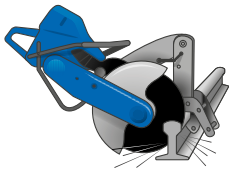
D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 80 m/s gerade Ausführung T (Form 41)									
150	1	22,23	H (sehr weich)	10.200	A	25	66300010	80 T 150-1,0 H SG LAB HD STEELOX/22,23	-
230	1,5	22,23	H (sehr weich)	6.600	A	25	66300030	80 T 230-1,5 H SG LAB HD STEELOX/22,23	-

RAIL ø 300–400 mm
Universal-Linie PSF ★★☆☆



PSF RAIL STEEL ★★☆☆

Werkzeug zum schnellen und wirtschaftlichen Trennen von Schienen. Passende Werkzeugantriebe: RAIL Trennmaschine.



- Hohe Wirtschaftlichkeit durch optimale Standzeit.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch aggressives Schleifmittel.
- Sicheres Trennen durch höchste Schnittqualität.

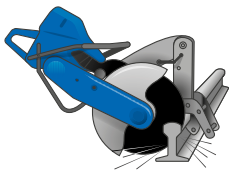
D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 100 m/s gerade Ausführung T (Form 41)									
300	3,8	22,23	Q (mittelhart)	6.400	A	20	73001231	100T 300-3,8 Q PSF RAIL STEEL/22,23	-
350	4	25,4	Q (mittelhart)	5.500	A	10	73001230	100T 350-4,0 Q PSF RAIL STEEL/25,4	-

Leistungs-Linie SG ★★★☆



SG RAIL STEEL ★★★☆

Werkzeug zum schnellen und wirtschaftlichen Trennen von Schienen. Passende Werkzeugantriebe: RAIL Trennmaschine.



- Hohe Wirtschaftlichkeit durch optimale Standzeit.

Leistungsmerkmale:
- Schnellster Arbeitsfortschritt durch aggressives Schleifmittel.
- Sicheres Trennen durch höchste Schnittqualität.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 100 m/s gerade Ausführung T (Form 41)									
300	3,8	22,23	Q (mittelhart)	6.400	A	20	66323162	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23	-
		25,4	Q (mittelhart)	6.400	A	20	66323163	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4	-
350	3,8	22,23	Q (mittelhart)	5.500	A	10	66323662	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23	-
		25,4	Q (mittelhart)	5.500	A	10	66323663	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4	-
400	4,2	25,4	Q (mittelhart)	4.800	A	10	66324163	100 T 400-4,2 Q SG RAIL STEEL/25,4	-

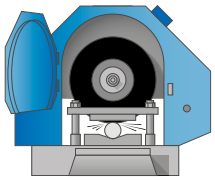
Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Neuartikel



SGP HD STEEL ★★★★

Werkzeug für höchste Ansprüche an die Trennaufgabe auf Stahl. Besonders für die Anwendung in Adjustagen und zum Trennen von Vollmaterial, Profilen, Rohren und großen Querschnitten geeignet. Passende Werkzeugantriebe: HEAVY DUTY Trennmaschine.



Leistungsmerkmale:
- Ultimative Wirtschaftlichkeit durch optimale Standzeit.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Schnittigkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 80 m/s gerade Ausführung T (Form 41)									
300	3,4	25,4	Q (mittelhart)	5.100	A	20	66323025	80 T 300-3,4 Q SGP HD STEEL/25,4	-
350	3,8	25,4	Q (mittelhart)	4.400	A	10	66323525	80 T 350-3,8 Q SGP HD STEEL/25,4	-
400	4,2	40	Q (mittelhart)	3.800	A	10	66324040	80 T 400-4,2 Q SGP HD STEEL/40,0	-
500	5,5	40	Q (mittelhart)	3.100	A	5	66325040	80 T 500-5,5 Q SGP HD STEEL/40,0	-
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 100 m/s gerade Ausführung T (Form 41)									
250	1,8	30	Q (mittelhart)	7.600	A	20	66322130	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/30,0	-
		32	Q (mittelhart)	7.600	A	20	66322132	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/32,0	-
300	3	40	N (weich)	6.400	A	20	66323195	100 T 300-3,0 N SGP HD STEEL/40,0	-
	3,6	40	Q (mittelhart)	6.400	A	20	66323140	100 T 300-3,6 Q SGP HD STEEL/40,0	-
350	3,8	40	N (weich)	5.500	A	10	66323695	100 T 350-3,8 N SGP HD STEEL/40,0	-
	4	25,4	Q (mittelhart)	5.500	A	10	66323625	100 T 350-4,0 Q SGP HD STEEL/25,4	-
400	4,3	40	N (weich)	4.800	A	10	66324195	100 T 400-4,3 N SGP HD STEEL/40,0	-
	4,6	40	S (hart)	4.800	A	10	66324140	100 T 400-4,6 S SGP HD STEEL/40,0	-
	4,8	40	Q (mittelhart)	4.800	A	10	66324205	100 T 400-4,8 Q SGP HD STEEL/40,0	-
500	5,8	40	N (weich)	3.800	A	5	66325205	100 T 500-5,8 N SGP HD STEEL/40,0	-
			Q (mittelhart)	3.800	A	5	66325140	100 T 500-5,8 Q SGP HD STEEL/40,0	-
			S (hart)	3.800	A	5	66325225	100 T 500-5,8 S SGP HD STEEL/40,0	-
	6,3	40	L (weich)	3.800	A	5	66325050	100 T 500-6,3 L SGP HD STEEL/40,0	-
600	7,6	60	N (weich)	3.200	A	5	66397706	100 T 600-7,6 N SGP HD STEEL/60,0	-
			S (hart)	3.200	A	5	66397707	100 T 600-7,6 S SGP HD STEEL/60,0	-

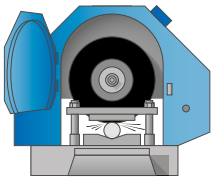
HEAVY DUTY ø 250–600 mm

Spezial-Linie SGP ★★★★



ZIRKON SGP HD CAST + STEEL ★★★★

Für höchste Ansprüche an die Trennaufgabe auf Gusseisen und Stahl. Zum Trennen von Steigern, Angüssen, Vollmaterial, Profilen, Rohren und großer Querschnitte geeignet. Für den Einsatz in Gießereien entwickelt. Passende Werkzeugantriebe: HEAVY DUTY Trennmaschine.



Leistungsmerkmale:

- Ultimative Wirtschaftlichkeit durch optimale Standzeit.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Schnittigkeit.
- Sonderanfertigungen auf Anfrage möglich.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 100 m/s gerade Ausführung T (Form 41)									
400	4,8	40	T (sehr hart)	4.800	Z/A	10	66323235	100 T 400-4,8 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0	-
500	5,6	40	T (sehr hart)	3.800	Z/A	5	66325065	100 T 500-5,6 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0	-
600	7,8	60	P (mittelhart)	3.200	Z/A	5	66397708	100 T 600-7,8 ZIRKON P SGP HD CAST+STEEL/60,0	-
	8	60	R (hart)	3.200	Z/A	5	66397196	100 T 600-8,0 ZIRKON R SGP HD CAST+STEEL/60,0	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Reduzierringe

Reduzierringe ermöglichen ein sicheres Anpassen der Standardbohrung auf ein geringeres Bohrungsmaß.

Leistungsmerkmale:

- Flexible Anpassung an die Voraussetzungen der Antriebsmaschine.
- Mit Anschlagbund, um ein Durchdrücken der Ringe durch die Scheibenbohrung zu vermeiden.

Außen-ø [mm]	Innen-ø [mm]	Breite [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
25,4	20	3	5	69900173	RDR 25,4-20-3,0	-
	22,23	3	5	69900174	RDR 25,4-22,2-3,0	-
40	25,4	3	5	69900172	RDR 40-25,4-3,0	-
		4,5	5	69900009	RDR 40-25,4-4,5	-
	30	3	5	69900171	RDR 40-30-3,0	-
		4,5	5	69900007	RDR 40-30-4,5	-
	32	3	5	69900170	RDR 40-32-3,0	-
		4,5	5	69900006	RDR 40-32-4,5	-
60	40	6,5	5	69900175	RDR 60-40-6,5	-

PFERD

8



8

Technische Bürsten

Technische Bürsten
Inhaltsverzeichnis

Technische Bürsten
- Highlights im PFERD-Programm 4
- Besatzmaterialien und ihre Verwendung 5
- Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug 6
- Sicherheitshinweise 9
- Schnittgeschwindigkeiten 10
- Gut verpackt und präsentiert 11



Topfbürsten mit Gewinde
- ungezopft 12
- gezopft 13



Kegelbürsten mit Gewinde
- ungezopft 16
- gezopft 16



Rundbürsten
- ungezopft 18
- gezopft 19
- Pipeline 22
- gezopft, stationär 23
- ungezopft, mit Bohrung 25



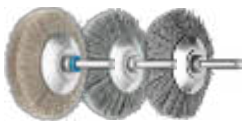
Composite-Bürsten
- Rundbürsten, ungezopft 30
- Tellerbürsten, ungezopft 32
- Pinselbürsten mit Schaft, ungezopft 34



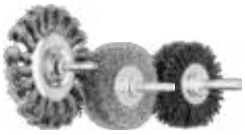
Pinselbürsten mit Schaft
- ungezopft 35
- gezopft 38



Topfbürsten mit Schaft
- ungezopft 40



Kegelbürsten mit Schaft
- ungezopft 41



Rundbürsten mit Schaft
- ungezopft 43
- gezopft 45



Bürsten-Sets
- Bürsten-Sets 46



Walzenbürsten
- ungezopft 47



INOX-TOTAL
- Rundbürsten 48
- Pinselbürsten mit Schaft 49
- Rundbürsten mit Schaft 50
- Kegelbürsten mit Schaft 51



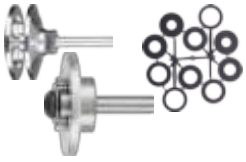
Miniaturbürsten
- Pinselbürsten, ungezopft 52
- Topfbürsten, ungezopft 53
- Rundbürsten, ungezopft 54



Innenbürsten
- Innenbürsten 56



Universal-Bürsten
- Universal-Topfbürsten mit Schaft, ungezopft 61
- Universal-Rundbürsten mit Schaft, ungezopft 62



Zubehör
- Werkzeughalter 63
- Adapter 64
- Zubehör für Innenbürsten 65

8



Handbürsten

- Handbürsten 67

Technische Bürsten
Highlights im PFERD-Programm

Composite-Bürsten für den stationären Einsatz

PFERD bietet ein umfangreiches Programm hochwertiger technischer Bürsten, die speziell für den stationären Einsatz auf Robotern und CNC-Maschinen konzipiert wurden.



Composite Bürsten von PFERD sind speziell auf die Belange der automatisierten Bearbeitung von Werkstücken abgestimmt. Im Vergleich zu herkömmlichen Metallkonstruktionen zeichnen sie sich durch extrem hohe Besatzdichten und eine sehr gleichmäßige Verteilung des Besatzmaterials aus. Dadurch wird eine hohe Standzeit und ein extrem ruhiger Lauf gewährleistet.

Generell können alle technischen Bürsten von PFERD auch auf Robotern verwendet werden.

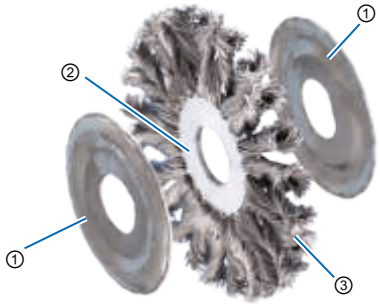
Die häufigsten Einsatzgebiete von technischen Bürsten im stationären Einsatz sind Entgraten und Verrunden von Kanten, Bearbeiten von Bohrungen und Innengewinden, Oberflächenbearbeitung und Reinigen.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Composite-Bürsten für den stationären Einsatz zu erfahren.

Vorteile:
- Hohe Standzeit und aggressiver Bürsteffekt aufgrund sehr hoher Besatzdichte.
- Hohe Flexibilität aufgrund ihrer Fähigkeit, sich an Konturen anzupassen. Roboter, die mit technischen Bürsten eingesetzt werden, lassen sich einfacher programmieren und können häufig ohne Auslenkung eingesetzt werden.
- Hohe Prozesssicherheit dank extrem ruhigem Lauf aufgrund gleichmäßiger Verteilung des Besatzmaterials.

INOX-TOTAL

Für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) bietet PFERD zusätzlich zu Bürsten mit Edelstahlbesatz auch Bürsten in der Ausführung INOX-TOTAL an. Sie sind insbesondere für den Einsatz in extrem kritischem Umfeld geeignet.



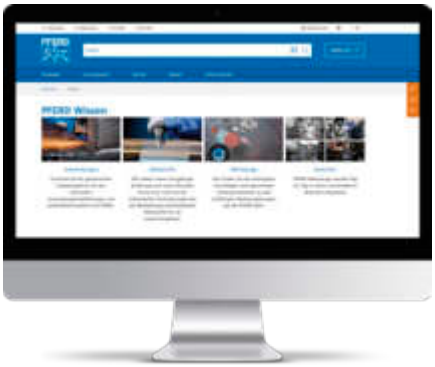
Aufbau einer Rundbürste mit Bohrung INOX-TOTAL:
① Seitenscheiben aus Edelstahl (INOX)
② Centerdisc aus Edelstahl (INOX)
③ Besatz aus Edelstahl (INOX)

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Bürsten in der Ausführung INOX-TOTAL zu erfahren.

Vorteile:
- Höchster Schutz vor Korrosion, da alle Komponenten aus Edelstahl (INOX) der Qualität 1.4310 (V2A) gefertigt sind.

Weiteres Wissen im Web

Scannen Sie den QR-Code, um vielfältiges Werkzeug- und Anwendungswissen rund um die hochwertigen Werkzeuge von PFERD und zu verschiedensten Werkstoffen zu erhalten.

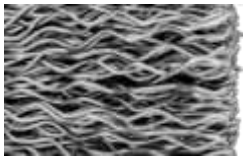


Auswahl Besatzmaterial

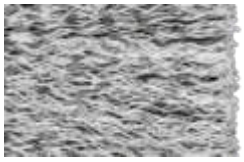
Besatzmaterial	Zu bearbeitender Werkstoff						
	Stahl	Edelstahl (INOX)	NE-Metalle			Guss-eisen	Kunst-stoffe
			Aluminium	Weiche NE-Metalle Messing, Kupfer, Zink	Harte NE-Metalle Titan, Bronze, Nickel- und Kobaltbasislegierungen		
Stahldraht (ST)	●	-	-	-	-	●	○
Edelstahldraht (INOX)	○	●	●	○	○	-	-
Edelstahldraht (INOX) Diamant (DIA)	○	-	-	-	●	●	●
Messingdraht (MES)	-	-	-	●	-	-	-
Siliciumcarbid (SiC)	●	●	●	-	○	●	●
Aluminiumoxid (AO)	○	○	●	-	-	○	○
Keramikkorn (CO)	●	○	○	-	●	●	-
Diamant (DIA)	○	-	-	-	●	●	●
Nylon	-	-	○	○	-	-	●
Borste und Ziegenhaar (mit Polierpaste)	●	●	●	●	●	●	●

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet - = nicht geeignet

Drahtbesatz
- **Ungezopfte Bürsten (gewellter Draht):** Für Arbeiten, die besondere Anforderungen an die Flexibilität der Bürsten stellen z. B. die Bearbeitung stark konturierter Werkstücke.
- **Gezopfte Bürsten (glatter Draht):** Für Arbeiten, die ein aggressives Bürstverhalten erfordern z. B. die Schweißnahtbearbeitung.



Stahldraht (ST)
Vorteile/Eigenschaften:
- PFERD-Spezialdraht mit hoher Zug- und Biegewechselfestigkeit.
- Gewährleistet lange Standzeiten, auch bei extremen Bürstanwendungen.
- Temperaturbeständigkeit: bis 300 °C



Edelstahldraht (INOX)
Vorteile/Eigenschaften:
- Drahtqualität 1.4310 (V2A): Rostbeständig; hinterlässt keine korrodierenden Rückstände auf dem Werkstück.
- Im Vergleich zu Stahldraht mit möglichst niedrigeren Drehzahlen einsetzen.
- PFERD-Bürsten mit INOX-Besatz sind in der Regel entfettet.
- Temperaturbeständigkeit: bis 450 °C



Edelstahldraht (INOX) Diamant (DIA)
Vorteile/Eigenschaften:
- Besonders für Anwendungen geeignet, die besondere Anforderungen an die Aggressivität der Bürste stellen.
- Vor allem auf Materialien mit hoher Werkstofffestigkeit einsetzbar.
- Temperaturbeständigkeit: bis 450 °C



Messingdraht (MES)
Vorteile/Eigenschaften:
- Drahtqualität CuZn37: Messingdraht ist weicher als Stahldraht.
- Arbeitet funkenfrei und erzeugt feine Oberflächen.
- Temperaturbeständigkeit: bis 180 °C

Kunststoffbesatz
- Schleifkörner sind in flexiblen Kunststofffilamenten eingebunden, wodurch der Besatz nicht nur an der Spitze, sondern auch mit den Seiten arbeitet.
- **Runder Besatz:** Für Anwendungen, die besondere Anforderungen an die Flexibilität der Bürste stellen.
- **Rechteckiger Besatz (REC):** Für Anwendungen, die besondere Anforderungen an die Aggressivität der Bürste stellen.
- Anwendungsempfehlung: Bei Anwendungen mit hoher Hitzeentwicklung Kühlflüssigkeit verwenden.

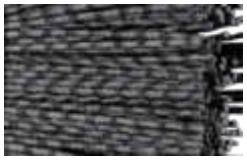


Siliciumcarbid (SiC)
Vorteile/Eigenschaften:
- Besonders für Entgratarbeiten und zur Oberflächenverbesserung geeignet.
- Temperaturbeständigkeit bis 220 °C



Aluminiumoxid (AO)
Vorteile/Eigenschaften:
- Im Vergleich zu SiC weniger scharfkantig und aggressiv.
- Hauptsächlich zum Polieren und Glätten als Finish weicher Metalle geeignet.
- Temperaturbeständigkeit bis 220 °C

Technische Bürsten
Besatzmaterialien und ihre Verwendung



Keramikkorn (CO)
Vorteile/Eigenschaften:
- Zeichnet sich durch hohe Zähigkeit und sehr gute Schneidfähigkeit aus.
- Zur Erzielung hoher Abtragswerte und eines aggressiven Bürstverhaltens.
- Temperaturbeständigkeit bis 220 °C



Diamant (DIA)
Vorteile/Eigenschaften:
- Besonders für Anwendungen geeignet, die besondere Anforderungen an die Aggressivität der Bürste stellen.
- Vor allem auf Materialien mit hoher Werkstofffestigkeit einsetzbar.
- Temperaturbeständigkeit bis 220 °C



Nylon
Vorteile/Eigenschaften:
- Besonders für die Bearbeitung von Werkstoffen geeignet, die ansonsten „zerkratzt" oder beschädigt würden, z. B. weiche Kunststoffe.
- Temperaturbeständigkeit bis 220 °C

Naturborsten
- Vor allem für leichte Reinigungs- und Entstaubungsarbeiten sowie zum Polieren (in Verbindung mit Polierpasten) geeignet.



Borste weiß (SBW) und schwarz (SBS)
Vorteile/Eigenschaften:
- Borste ist weniger flexibel und härter als Bürsten mit Ziegenhaarbesatz.
- Temperaturbeständigkeit: bis 150 °C

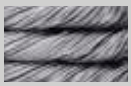
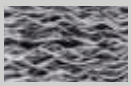
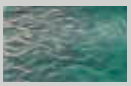


Ziegenhaar (ZHW)
Vorteile/Eigenschaften:
- Ziegenhaar ist flexibler und weicher als Borste.
- Temperaturbeständigkeit: bis 150 °C

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

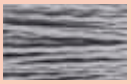
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

① **Besatzmaterial auswählen.** Der zu bearbeitende Werkstoff ist ausschlaggebend für das optimale Besatzmaterial.
② **Besatzart auswählen.** Der gewünschte Bürsteffekt bestimmt die Auswahl der Besatzart.
③ **Werkzeug auswählen.** Über die Bearbeitungsaufgabe und die Geometrie des Werkstücks gelangen Sie zur optimalen Bürste.

Bearbeitbare Werkstoffe	Stahl, Gusseisen, Kunststoffe			Edelstahl (INOX), Aluminium, weitere NE-Metalle	Edelstahl (INOX), Aluminium, weitere NE-Metalle
Besatzmaterial	Stahldraht (ST) Leitfarbe: grau			Edelstahldraht (INOX) Leitfarbe: blau	Edelstahldraht (INOX) Leitfarbe: blau
Besatzart	 gezopft	 ungezopft	 vulkanisiert	 gezopft	 ungezopft
Gewünschter Effekt	Aggressiver Bürsteffekt, wenig flexibel	Leichter Bürsteffekt, flexibel	Sehr aggresiver Bürsteffekt, nicht flexibel	Aggressiver Bürsteffekt, wenig flexibel	Leichter Bürsteffekt, flexibel
Schweißnaht 	 RBG  RBG PIPE	 HBU  HBK	 RBV	 RBG  RBG PIPE	 HBU  HBK
Oberfläche strukturieren 		 RBU  RBU SC  WBU			 RBU  WBU
Entgraten Kante 	 KBG  RBG  RBG	 KBU  RBU  RBU  RBU	 RBV	 KBG  RBG  RBG	 KBU  RBU  RBU  RBU
Entgraten Fläche 	 TBG	 TBU  TBU		 TBG	 TBU  TBU
Entgraten Innen 	 PBG	 PBU  PBU  TBU  IBU	 PBV	 PBG	 PBU  PBU  TBU  IBU
Reinigen Fläche 	 TBG  KBG  RBG  RBG	 TBU  KBU  RBU  RBU  HBU		 TBG  KBG  RBG  RBG	 TBU  KBU  RBU  RBU  HBU
Reinigen Innen 	 PBG	 PBU  PBU  TBU	 PBV	 PBG	 PBU  PBU  TBU  IBU

Technische Bürsten

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Bearbeitbare Werkstoffe	Messing, Kupfer, weitere NE-Metalle	Stahl, Edelstahl (INOX), Aluminium, NE-Metalle, Titan, Guss, Kunststoffe, Holz	Stahl, Edelstahl (INOX), NE-Metalle, Gusseisen
Besatzmaterial	Messingdraht (MES) Leitfarbe: gelb	Kunststoff-Besatz (SiC, CO, Nylon) Leitfarbe: rot	Naturmaterialien Leitfarbe: braun
Besatzart	 ungezopft	 ungezopft	 ungezopft
Gewünschter Effekt	Leichter Bürsteffekt, flexibel	Schleifender Bürsteffekt, sehr flexibel	Leichter Bürsteffekt (Einsatz mit Polierpasten)
Schweißnaht 	 HBU		
Oberfläche strukturieren 		 RBU  RBUP  WBU	
Entgraten Kante 	 RBU  RBU	 RBU  RBUP  RBU  RBU	
Entgraten Fläche 		 TBU  DBU  TBU	
Entgraten Innen 	 PBU  PBU  TBU  IBU	 PBU  PBU  TBU  IBU	
Reinigen Fläche 	 RBU  HBU	 TBU  RBU  RBUP  DBU  TBU  RBU	
Reinigen Innen 	 PBU  IBU	 PBU  PBU  TBU  IBU	 PBU  TBU
Polieren 			 RBU  PBU TBU

8

Sicherheitshinweise:

Als einer der führenden Hersteller von Bürstwerkzeugen erfüllt PFERD die Anforderungen der EN 1083. Jeder Verpackungseinheit liegen Hinweise für den sicheren und wirtschaftlichen Gebrauch von PFERD-Bürsten bei. Sie helfen Ihnen, Ihre persönliche Arbeitssicherheit zu erhöhen.


Augenschutz tragen!


Gehörschutz tragen!


Staubmaske anlegen!


Handschuhe anziehen!


Beachten Sie die Sicherheitshinweise!


Maschinenschutzhaube verwenden!



Maximal zulässige Drehzahl

Um die Arbeitssicherheit zu gewährleisten, darf die auf der Bürste, auf dem Etikett und in diesem Katalog angegebene maximal zulässige Drehzahl nie überschritten werden! Weitere Empfehlungen zu optimalen Einsatzdrehzahlen entnehmen Sie bitte unseren Produktinformationen und Produkttabellen. Dort geben wir die empfohlenen Drehzahlen [RPM] für ein optimales Arbeitsergebnis an.

Bürstendurchmesser

Bei handgeführten Werkzeugantrieben sollte der Bürstendurchmesser bei allen Besatzmaterialien 180 mm nicht übersteigen.

Gesamt-ø D der Bürste [mm]	Bohrungsmindest-ø D_A [mm]
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

Bohrungsmindestdurchmesser nach EN 1083

Bürsten müssen in Abhängigkeit ihres Gesamtdurchmessers (D) die unten aufgeführten Bohrungsmindestdurchmesser (D_A) aufweisen.

Technische Bürsten
Schnittgeschwindigkeiten

Bestimmung der empfohlenen Drehzahl

① Bürstenart auswählen.
② Empfohlene Schnittgeschwindigkeit ablesen.
③ Bestimmung der Drehzahl über Bürstendurchmesser und Schnittgeschwindigkeit.

Die empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereiche [m/s] sind von der jeweiligen Bearbeitungsaufgabe abhängig und liegen unterhalb der maximal zulässigen Schnittgeschwindigkeit.

① Bürstenart	② Schnitt-geschwindigkeit
Pinselbürsten	5–15 m/s
Topfbürsten	15–45 m/s
Rundbürsten mit Schaft	15–40 m/s
Rund-/Kegelbürsten mit Bohrung/Gewinde	siehe Grafik unten

② Empfohlene Schnittgeschwindigkeit [m/s] für Rund-/Kegelbürsten mit Bohrung/Gewinde.
Die Farbbalken entsprechen den Leitfarben der Besatzmaterialien.

Anwendung	[m/s]	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Entgraten/ Kanten brechen	gezopft						35–45 m/s				
						30–40 m/s					
	ungezopft				25–40 m/s						
			15–30 m/s								
			15–30 m/s								
Schlacke/Walzhaut entfernen	gezopft						35–55 m/s				
						30–40 m/s					
Oberfläche reinigen/aufrauen	gezopft						35–40 m/s				
						30–35 m/s					
	ungezopft			20–40 m/s							
			15–35 m/s								
			15–30 m/s								
Schweißnähte bearbeiten	gezopft						35–55 m/s				
						30–40 m/s					
	ungezopft					30–45 m/s					
					25–40 m/s						

③ Empfohlene Drehzahlen [RPM]
Beispiel:
RBG 11512 ST
Oberflächen reinigen
Bürstendurchmesser D: 115 mm
Schnittgeschw.: 39 m/s
Drehzahl: 6.500 RPM

n [RPM]	Bürsten-ø D [mm]																	
	10	15	20	25	30	40	50	60	75	80	100	115	125	150	175	200	250	300
1.000	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	5	6	7	8	9	10	13	16
1.250	1	1	1	2	2	3	3	4	5	5	7	8	8	10	11	13	16	20
1.500	1	1	2	2	2	3	4	5	6	6	8	9	10	12	14	16	20	24
1.750	1	1	2	2	3	4	5	5	7	7	9	11	11	14	16	18	23	27
2.000	1	2	2	3	3	4	5	6	8	8	10	12	13	16	18	21	26	31
2.500	1	2	3	3	4	5	7	8	10	10	13	15	16	20	23	26	33	39
3.000	2	2	3	4	5	6	8	9	12	13	16	18	20	24	27	31	39	47
3.500	2	3	4	5	5	7	9	11	14	15	18	21	23	27	32	37	46	55
4.000	2	3	4	5	6	8	10	13	16	17	21	24	26	31	37	42	52	63
4.500	2	4	5	6	7	9	12	14	18	19	24	27	29	35	41	47	59	71
5.000	3	4	5	7	8	10	13	16	20	21	26	30	33	39	46	52	65	79
5.500	3	4	6	7	9	12	14	17	22	23	29	33	36	43	50	58	72	
6.000	3	5	6	8	9	13	16	19	24	25	31	36	39	47	55	63	79	
6.500	3	5	7	9	10	14	17	20	26	27	34	39	43	51	60	68		
7.000	4	5	7	9	11	15	18	22	27	29	37	42	46	55	64	73		
7.500	4	6	8	10	12	16	20	24	29	31	39	45	49	59	69	79		
8.000	4	6	8	10	13	17	21	25	31	34	42	48	52	63	73			
10.000	5	8	10	13	16	21	26	31	39	42	52	60	65	79				
12.000	6	9	13	16	19	25	31	38	47	50	63	72	79					
14.000	7	11	15	18	22	29	37	44	55	59	73							
16.000	8	13	17	21	25	34	42	50	63	67								
20.000	10	16	21	26	31	42	52	63	79									
22.000	12	17	23	29	35	46	58	69	Schnittgeschw. (v) = $\frac{\text{ø (D) x π x Drehzahl (n)}}{\text{1.000 x 60}}$									
25.000	13	20	26	33	39	52	65	79										

Industrieverpackung

PFERD bietet technische Bürsten standardmäßig in einer Industrieverpackung (IP) an.

Vorteile:
- Robuste, vor Beschädigung schützende Verpackung.

POS-Verpackung

Rund-, Topf-, Pinsel- und Kegelbürsten bietet PFERD in verkaufsfördernder Einzelverpackung an. Einzelverpackte Schaftbürsten werden im praktischen Umkarton geliefert. Der Zusatz „POS" in der Bezeichnung kennzeichnet alle Bürsten in POS-Verpackung.

Vorteile:
- Funktionale Euro-Lochaufhängung für die optimale Produktpräsentation an der Verkaufswand.
- Gute Erkennbarkeit des Produktes durch das Sichtfenster.

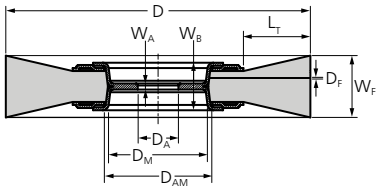


IP

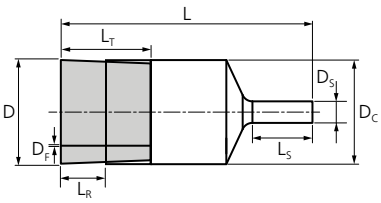


POS

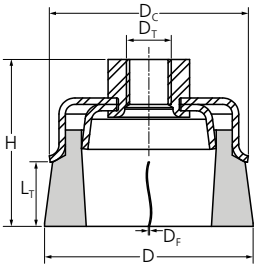
Abmessungen



Rundbürsten



Pinselbürsten



Topfbürsten

Erläuterung der Maßangaben

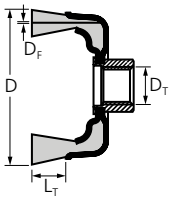
D	Nenn-Außendurchmesser der Bürste oder der Arbeitsfläche bei Pinselbürsten
D_A	Bohrungsdurchmesser
D_{AM}	Max. Bohrungsdurchmesser im Grundkörper
D_C	Max. Durchmesser des Grundkörpers
D_F	Nennmaß des Besatzmaterials (Drahtstärke)
D_M	Durchmesser im Bohrungsbereich
D_S	Schaftdurchmesser bei Bürsten mit Schaft, Wellendurchmesser bei Walzenbürsten, Stieldurchmesser (Seele) bei Rohrbürsten
D_T	Nenn-Gewindebezeichnung
H	Nenn-Gesamthöhe (inkl. Bauteilen für Bohrung oder Gewinde sowie Schaft)
L	Nenn-Gesamtlänge von Pinselbürsten (Endbürsten) (ohne Führungszapfen) und Rohrbürsten
L_R	Gesamtlänge des Besatzmaterials (freie Länge ohne Stützring)
L_S	Nutzbare Länge für Schaft oder Stiel, Gesamtlänge der Aufnahmewelle, nutzbare Gewindelänge
L_T	Nenn-Länge des Besatzmaterials (freie Länge des Besatzmaterials)
W_A	Breite des Grundkörpers an der Bohrung/am Gewinde
W_B	Einbaubreite, breiteste Stelle des Grundkörpers
W_F	Nennmaß der Arbeitsbreite

Sonderanfertigungen

Sollte unser umfangreiches Katalogprogramm für die Lösung Ihrer Bearbeitungsaufgabe nicht ausreichen, fertigen wir auf Anfrage speziell für Ihre Anwendung Bürsten in leistungsstarker PFERD-Qualität an. Als Sonderanfertigungen sind z. B. andere Drahtstärken und -qualitäten, Bohrungen oder Gewinde sowie andere Abmessungen möglich.

Topfbürsten mit Gewinde
ungezopft





TBU

Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten auf großen Flächen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

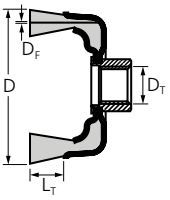
D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)									
60	20	M14x2	0,30	6.300 – 9.400	12.500	1	43468902	POS TBU 60/M14 ST 0,30	-
						5	43468880	TBU 60/M14 ST 0,30	-
		X-LOCK	0,30	6.300 – 9.400	12.500	1	43468922	POS TBU 60/X-LOCK ST 0,30	-
75	25	M14x2	0,30	6.300 – 9.400	12.500	1	43469001	POS TBU 75/M14 ST 0,30	-
						5	43469010	TBU 75/M14 ST 0,30	-
	22	X-LOCK	0,30	6.300 – 9.400	12.500	1	*43469006*	POS TBU 75/X-LOCK ST 0,30	-
100	25	M14x2	0,30	4.300 – 6.400	8.500	1	43469102	POS TBU 100/M14 ST 0,30	-
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.									
60	20	M14x2	0,30	5.000 – 8.100	12.500	1	43468905	POS TBU 60/M14 INOX 0,30	-
						5	43468882	TBU 60/M14 INOX 0,30	-
		X-LOCK	0,30	5.000 – 8.100	12.500	1	43468925	POS TBU 60/X-LOCK INOX 0,30	-
75	25	M14x2	0,30	5.000 – 8.100	12.500	1	43469003	POS TBU 75/M14 INOX 0,30	-
						5	43469012	TBU 75/M14 INOX 0,30	-
	22	X-LOCK	0,30	5.000 – 8.100	12.500	1	*43469007*	POS TBU 75/X-LOCK INOX 0,30	-
100	25	M14x2	0,30	3.400 – 5.500	8.500	1	43469103	POS TBU 100/M14 INOX 0,30	-
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)									
100	46	M14x2	1,00	2.400 – 3.900	6.000	1	43469104	POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel

Topfbürsten mit Gewinde
gezopft





TBG

Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen, Entrosten und Entzundern sowie zum Entfernen von Schweißspritzern geeignet.

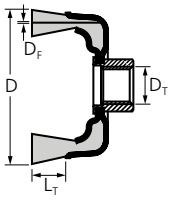


Leistungsmerkmale:
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)										
65	22	M14x2	0,35	18	6.300 – 12.500	12.500	1	43305002	POS TBG 65/M14 ST 0,35	-
							5	43305020	TBG 65/M14 ST 0,35	-
		X-LOCK	0,35	18	6.300 – 12.500	12.500	1	*43305025*	POS TBG 65/X-LOCK ST 0,35	-
		M14x2	0,50	18	6.300 – 12.500	12.500	1	43305001	POS TBG 65/M14 ST 0,50	-
							5	43305021	TBG 65/M14 ST 0,50	-
		X-LOCK	0,50	18	6.300 – 12.500	12.500	1	43305026	POS TBG 65/X-LOCK ST 0,50	-
		M14x2	0,80	18	6.300 – 12.500	12.500	1	43305018	POS TBG 65/M14 ST 0,80	-
80	20	M14x2	0,50	20	5.000 – 10.000	10.000	1	43306031	POS TBG 80/M14 ST 0,50	-
							5	43306040	TBG 80/M14 ST 0,50	-
		X-LOCK	0,50	20	5.000 – 10.000	11.500	1	*43306036*	POS TBG 80/X-LOCK ST 0,50	-
100	25	M14x2	0,50	24	4.500 – 9.000	9.000	1	43308031	POS TBG 100/M14 ST 0,50	-
							5	43308040	TBG 100/M14 ST 0,50	-
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
65	22	M14x2	0,35	18	5.000 – 12.500	12.500	1	43305003	POS TBG 65/M14 INOX 0,35	-
							5	43305023	TBG 65/M14 INOX 0,35	-
		X-LOCK	0,35	18	5.000 – 12.500	12.500	1	*43305027*	POS TBG 65/X-LOCK INOX 0,35	-
		M14x2	0,50	18	5.000 – 12.500	12.500	1	43305004	POS TBG 65/M14 INOX 0,50	-
							5	43305024	TBG 65/M14 INOX 0,50	-
		X-LOCK	0,50	18	5.000 – 12.500	12.500	1	43305028	POS TBG 65/X-LOCK INOX 0,50	-
80	20	M14x2	0,35	20	4.000 – 10.000	10.000	1	43306033	POS TBG 80/M14 INOX 0,35	-
							5	43306042	TBG 80/M14 INOX 0,35	-
			0,50	20	4.000 – 10.000	10.000	1	43306035	POS TBG 80/M14 INOX 0,50	-
							5	43306044	TBG 80/M14 INOX 0,50	-
		X-LOCK	0,50	20	4.000 – 10.000	11.500	1	*43306037*	POS TBG 80/X-LOCK INOX 0,50	-
100	25	M14x2	0,35	24	3.600 – 9.000	9.000	1	43308033	POS TBG 100/M14 INOX 0,35	-
							5	43308042	TBG 100/M14 INOX 0,35	-
			0,50	24	3.600 – 9.000	9.000	1	43308035	POS TBG 100/M14 INOX 0,50	-
							5	43308044	TBG 100/M14 INOX 0,50	-

Topfbürsten mit Gewinde
gezopft







TBG CT, COMBITWIST

Sehr aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen, Entrosten und Entzundern sowie zum Entfernen von Schweißspritzern geeignet. Zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet, da sich die Zöpfe weniger aufdrehen.

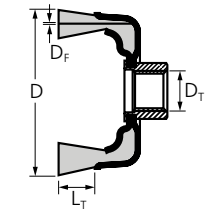


Leistungsmerkmale:
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit sowie Materialabtrag.
- Hoher Arbeitskomfort durch ruhigen Lauf ohne Rückschlagen der Bürste.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)										
65	22	M14x2	0,35	18	6.300 – 12.500	12.500	1	43305041	POS TBG 65/M14 CT ST 0,35	-
							5	43305030	TBG 65/M14 CT ST 0,35	-
			0,50	18	6.300 – 12.500	12.500	1	43305051	POS TBG 65/M14 CT ST 0,50	-
							5	43305031	TBG 65/M14 CT ST 0,50	-
80	20	M14x2	0,50	20	5.000 – 10.000	10.000	1	43306061	POS TBG 80/M14 CT ST 0,50	-
							5	43306070	TBG 80/M14 CT ST 0,50	-
100	25	M14x2	0,50	24	4.500 – 9.000	9.000	1	43308061	POS TBG 100/M14 CT ST 0,50	-
							5	43308070	TBG 100/M14 CT ST 0,50	-
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
65	22	M14x2	0,35	18	5.000 – 12.500	12.500	1	43305043	POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35	-
			0,50	18	5.000 – 12.500	12.500	1	43305053	POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50	-
80	20	M14x2	0,35	20	4.000 – 10.000	10.000	1	43306063	POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35	-
			0,50	20	4.000 – 10.000	10.000	1	*43306065*	POS TBG 80/M14 CT INOX 0,50	-
100	25	M14x2	0,35	24	3.600 – 9.000	9.000	1	43308063	POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35	-
			0,50	24	3.600 – 9.000	9.000	1	*43308065*	POS TBG 100/M14 CT INOX 0,50	-









TBG HD, zweireihig

Zweireihige, sehr aggressiv arbeitende und stabile Bürste, die hoher mechanischer Belastung standhält. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen, Entrosten und Entzundern sowie zum Entfernen von Schweißspritzern geeignet. Extrem hohe Besatzdichte für optimale Standzeit.

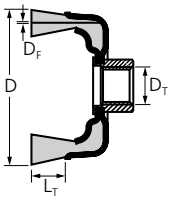
Leistungsmerkmale:
- Zweireihige Konstruktion ermöglicht schnelle Bürstergebnisse dank größerer Besatzbreite.
- Hoher Arbeitskomfort durch ruhigen Lauf an Ecken und Kanten.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)										
65	22	M14x2	0,50	48	6.300 – 12.500	12.500	1	43305032	POS TBG 65/M14 ST 0,50 2RH HD	-
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
65	22	M14x2	0,50	48	5.000 – 12.500	12.500	1	43305033	POS TBG 65/M14 INOX 0,50 2RH HD	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel





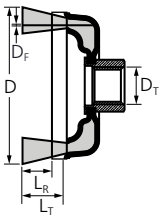
TBG, DIA

Bürsten mit dem Besatzmaterial Edelstahldraht (INOX) Diamant (DIA) eignen sich für Anwendungen, die besondere Anforderungen an die Aggressivität der Bürste stellen. Sie sind vor allem auf Materialien mit hoher Werkstofffestigkeit einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Die Zöpfe der Bürste sind zu 50 % der Länge gezopft, wodurch ein optimales Verhältnis von Aggressivität und Flexibilität entsteht.
- Die Bürste ermöglicht eine bessere Oberflächengüte auf unebenen Flächen als herkömmlich gezopfte Bürsten.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Edelstahldraht (INOX) Diamant (DIA)										
65	22	M14x2	0,50	18	1.500 – 3.700	12.500	1	43703023	TBG 65/M14 INOX 0,50 DIA 270	-
100	38	M14x2	0,50	24	1.000 – 2.400	9.000	1	43703022	TBG 100/M14 INOX 0,50 DIA 270	-
								43703021	TBG 100/M14 INOX 0,50 DIA 400	-





TBGR, mit Stützring

Aggressiv arbeitende Bürste mit Stützring. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen, Entrosten und Entzundern sowie zum Entfernen von Schweißspritzern auf großen Flächen geeignet. Die Bürste überzeugt durch eine besonders hohe Standzeit.

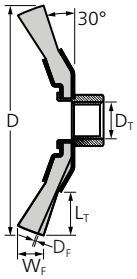


Leistungsmerkmale:
- Durch den Stützring wird ein seitliches Ausweichen der Drähte vermieden. Spreizung und Flexibilität des Bürstenbesatzes durch Stützring regulierbar.
- Ist der Besatz bis zum Stützring abgearbeitet kann dieser zur weiteren Nutzung entfernt werden, ohne, dass sich das Bürstverhalten ändert.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
80	25	40	M14x2	0,50	22	4.300 – 8.500	8.500	1	43306001	TBGR 80/M14 ST 0,50	-
100	25	40	M14x2	0,50	26	4.300 – 8.500	8.500	1	43308001	TBGR 100/M14 ST 0,50	-

Kegelbürsten mit Gewinde
ungezopft





KBU

Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Auf Winkelschleifern bis 80 m/s einsetzbar.

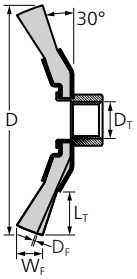


Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)										
100	10	22	M14x2	0,35	6.300 – 12.500	12.500	1	43316001	POS KBU 10010/M14 ST 0,35	-
							5	43316010	KBU 10010/M14 ST 0,35	-
115	10	30	M14x2	0,35	6.300 – 12.500	12.500	1	43316021	POS KBU 11510/M14 ST 0,35	-
125	10	22	M14x2	0,35	6.300 – 11.000	11.000	5	43220120	POS KBU 12510/M14 ST 0,35	-
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
100	10	22	M14x2	0,35	5.000 – 12.500	12.500	1	43316003	POS KBU 10010/M14 INOX 0,35	-
							5	43316012	KBU 10010/M14 INOX 0,35	-
115	10	30	M14x2	0,35	5.000 – 12.500	12.500	1	43316023	POS KBU 11510/M14 INOX 0,35	-
125	10	22	M14x2	0,35	5.000 – 11.000	11.000	5	43220121	POS KBU 12510/M14 INOX 0,35	-

gezopft





KBG

Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen, Entrosten und Entzundern sowie zum Entfernen von Schweißspritzern geeignet.



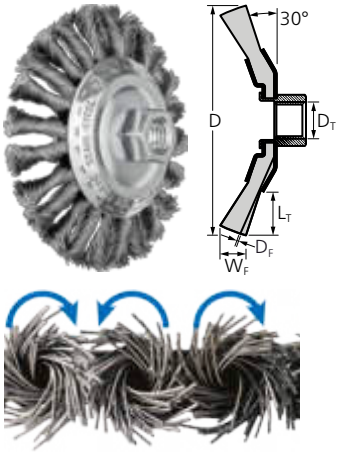
Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
100	13	22	M14x2	0,50	24	10.000 – 15.000	20.000	1	43313001	POS KBG 10013/M14 ST 0,50	-
								5	43312910	KBG 10013/M14 ST 0,50	-
115	15	26	M14x2	0,50	24	7.500 – 12.500	15.000	1	43315001	POS KBG 11515/M14 ST 0,50	-
								5	43314010	KBG 11515/M14 ST 0,50	-
125	15	19	M14x2	0,50	28	7.500 – 12.000	15.000	1	43317001	POS KBG 12515/M14 ST 0,50	-
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
100	13	22	M14x2	0,35	24	8.600 – 15.000	20.000	1	43313003	POS KBG 10013/M14 INOX 0,35	-
				0,50	24	8.600 – 15.000	20.000	1	43313006	POS KBG 10013/M14 INOX 0,50	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
100	13	22	M14x2	0,50	24	8.600 – 15.000	20.000	5	*43312914*	KBG 10013/M14 INOX 0,50	-
115	15	26	M14x2	0,35	24	6.000 – 12.500	15.000	1	43315003	POS KBG 11515/M14 INOX 0,35	-
				0,50	24	6.000 – 12.500	15.000	1	*43315007*	POS KBG 11515/M14 INOX 0,50	-
125	15	19	M14x2	0,35	28	6.000 – 12.500	15.000	1	43317003	POS KBG 12515/M14 INOX 0,35	-
				0,50	28	6.000 – 12.500	15.000	1	43317007	POS KBG 12515/M14 INOX 0,50	-



KBG CT, COMBITWIST

Sehr aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen, Entrosten und Entzundern sowie zum Entfernen von Schweißspritzern geeignet. Zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet, da sich die Zöpfe weniger aufdrehen.

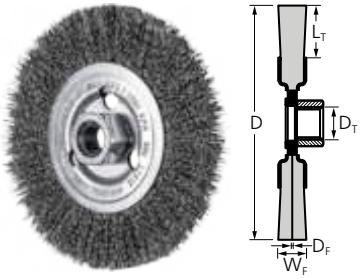


Leistungsmerkmale:

- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit sowie Materialabtrag und hoher Arbeitskomfort durch ruhigen Lauf ohne Rückschlagen der Bürste.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
100	13	22	M14x2	0,50	24	10.000 – 15.000	20.000	1	43313011	POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50	-
								5	43312920	KBG 10013/M14 CT ST 0,50	-
115	15	26	M14x2	0,50	24	7.500 – 12.500	15.000	1	43315011	POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50	-
								5	43314020	KBG 11515/M14 CT ST 0,50	-
125	15	19	M14x2	0,50	28	7.500 – 12.500	15.000	1	43317011	POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50	-
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
100	13	22	M14x2	0,35	24	8.000 – 15.000	20.000	1	43313013	POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35	-
				0,50	24	8.000 – 15.000	20.000	1	43313016	POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,50	-
115	15	26	M14x2	0,35	24	6.000 – 12.500	15.000	1	43315013	POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35	-
				0,50	24	6.000 – 12.500	15.000	1	*43315015*	POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,50	-
125	15	19	M14x2	0,35	28	6.000 – 12.500	15.000	1	43317013	POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35	-
				0,50	28	6.000 – 12.500	15.000	1	*43317016*	POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,50	-

Rundbürsten
ungezopft



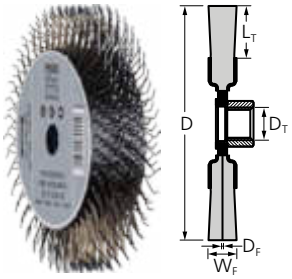
RBU, für Winkelschleifer

Für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entrosten und Putzen von Schweißnähten sowie leichte Entgratarbeiten geeignet. Auf Winkelschleifern bis 80 m/s einsetzbar.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)										
115	12	25	M14x2	0,30	6.300 – 12.500	12.500	1	43502201	POS RBU 11512/M14 ST 0,30	-
125	12	15	M14x2	0,30	5.500 – 11.000	11.000	1	43502301	POS RBU 12512/M14 ST 0,30	-
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
115	12	25	M14x2	0,30	5.000 – 12.500	12.500	1	43502202	POS RBU 11512/M14 INOX 0,30	-
125	12	15	M14x2	0,30	4.400 – 11.000	11.000	1	43502302	POS RBU 12512/M14 INOX 0,30	-



RBU, POLISCRATCH

Hervorragend zum Bearbeiten und Entfernen weicher Materialien wie Unterbodenschutz und Antidröhnmasse geeignet. Aufgrund besonderer Geometrie des Besatzmaterials bestens zur Erzielung rauer, wie sandgestrahlter, Oberflächen geeignet.

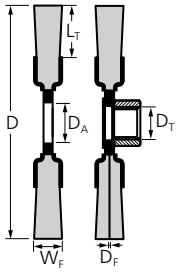


Leistungsmerkmale:
- Hoher Kühleffekt und kein Verschmieren oder Zusetzen der Bürste aufgrund offener Konstruktion des Besatzmaterials.
- Höhere Standzeit, da Bürste mittels Schärfstab nachgeschärft werden kann.
- Nur auf drehzahlregelbaren Winkel- und Geradschleifern einsetzen.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)										
100	20	18	M14x2	0,60	1.200 – 3.500	6.000	5	43502102	POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.





RBG

Aggressiv arbeitende Bürste. Für schwere Bürstarbeiten im Metallbau wie Entzundern, Entrosten, Entgraten, Putzen von Schweißnähten, Entfernen von Kleberresten und Schweißspritzern geeignet.

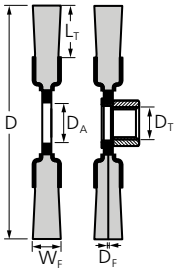


Leistungsmerkmale:
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
100	12	28	M14x2	0,50	22	10.000 – 15.000	20.000	1	43302000	POS RBG 10012/M14 ST 0,50	-
115	12	22	22,2	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43312001	POS RBG 11512/22,2 ST 0,50	-
								10	43302120	RBG 11512/22,2 ST 0,50	-
			M14x2	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43312002	POS RBG 11512/M14 ST 0,50	-
			X-LOCK	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43312031	POS RBG 11512/X-LOCK ST 0,50	-
125	12	28	22,2	0,50	24	5.500 – 12.500	12.500	1	43303005	POS RBG 12512/22,2 ST 0,50	-
								10	43303020	RBG 12512/22,2 ST 0,50	-
			M14x2	0,50	24	5.500 – 12.500	12.500	1	43303013	POS RBG 12512/M14 ST 0,50	-
			X-LOCK	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43303035	POS RBG 12512/X-LOCK ST 0,50	-
150	13	26	22,2	0,60	30	5.000 – 10.000	10.000	1	43309015	POS RBG 15013/22,2 ST 0,60	-
178	13	38	22,2	0,50	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43304001	POS RBG 17813/22,2 ST 0,50	-
								10	43304020	RBG 17813/22,2 ST 0,50	-
				0,80	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43304007	POS RBG 17813/22,2 ST 0,80	-
			M14x2	0,50	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43304009	POS RBG 17813/M14 ST 0,50	-
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
115	12	22	22,2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312003	POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35	-
								10	43302122	RBG 11512/22,2 INOX 0,35	-
				0,50	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312006	POS RBG 11512/22,2 INOX 0,50	-
								10	43302124	RBG 11512/22,2 INOX 0,50	-
			M14x2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312004	POS RBG 11512/M14 INOX 0,35	-
				0,50	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312008	POS RBG 11512/M14 INOX 0,50	-
			X-LOCK	0,50	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312036	POS RBG 11512/X-LOCK INOX 0,50	-
125	12	28	22,2	0,35	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303006	POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35	-
								10	43303022	RBG 12512/22,2 INOX 0,35	-
				0,50	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303008	POS RBG 12512/22,2 INOX 0,50	-
								10	43303024	RBG 12512/22,2 INOX 0,50	-
			M14x2	0,35	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303007	POS RBG 12512/M14 INOX 0,35	-
				0,50	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303009	POS RBG 12512/M14 INOX 0,50	-
			X-LOCK	0,50	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43303038	POS RBG 12512/X-LOCK INOX 0,50	-
178	13	38	22,2	0,35	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43304003	POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35	-
								10	43304022	RBG 17813/22,2 INOX 0,35	-
				0,50	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43304002	POS RBG 17813/22,2 INOX 0,50	-
								10	43304024	RBG 17813/22,2 INOX 0,50	-
			M14x2	0,35	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43304010	POS RBG 17813/M14 INOX 0,35	-
				0,50	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43304012	POS RBG 17813/M14 INOX 0,50	-

Rundbürsten
gezopft







RBG CT, COMBITWIST

Sehr aggressiv arbeitende Bürste. Für schwere Bürstarbeiten im Metallbau wie Entzundern, Entrosten, Entgraten, Putzen von Schweißnähten und Entfernen von Kleberresten und Schweißspritzern geeignet. Zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet, da sich die Zöpfe weniger aufdrehen.

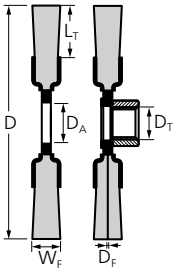


Leistungsmerkmale:
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit sowie Materialabtrag.
- Hoher Arbeitskomfort durch ruhigen Lauf ohne Rückschlagen der Bürste.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
115	12	22	22,2	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43312011	POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50	-
								10	43302140	RBG 11512/22,2 CT ST 0,50	-
			M14x2	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43302131	POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50	-
125	12	28	22,2	0,50	24	5.500 – 12.500	12.500	1	43303010	POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50	-
								10	43303070	RBG 12512/22,2 CT ST 0,50	-
			M14x2	0,50	24	5.500 – 12.500	12.500	1	43303051	POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50	-
178	13	38	22,2	0,50	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43304011	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50	-
								10	43304040	RBG 17813/22,2 CT ST 0,50	-
				0,80	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43304017	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,80	-
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
115	12	22	22,2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312013	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35	-
								10	43302142	RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35	-
				0,50	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312015	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,50	-
			M14x2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43302133	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35	-
				0,50	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43302135	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,50	-
125	12	28	22,2	0,35	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303011	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35	-
								10	43303072	RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35	-
				0,50	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303012	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,50	-
								10	43303074	RBG 12512/22,2 CT INOX 0,50	-
			M14x2	0,35	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303053	POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35	-
				0,50	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303055	POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,50	-
178	13	38	22,2	0,35	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43304013	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35	-
				0,50	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43304018	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,50	-
								10	43304046	RBG 17813/22,2 CT INOX 0,50	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.







RBG CT HD, COMBITWIST

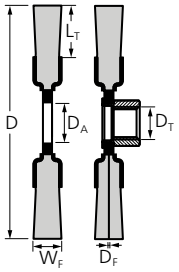
Eine höhere Besatzdichte und mehr Drahtbesatz führen zu einer mindestens dreifach höheren Standzeit mit mehr Materialabtrag. Für schwere Bürstarbeiten im Metallbau wie Entzundern, Entrosten, Entgraten, Putzen von Schweißnähten und Entfernen von Kleberresten und Schweißspritzern geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Extrem hohe Besatzdichte für optimale Standzeit.
- Hoher Arbeitskomfort durch ruhigen Lauf ohne Rückschlagen der Bürste an Ecken und Kanten.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
115	12	22	22,2	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43312009	POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50 HD	-
			M14x2	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43312007	POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50 HD	-
125	12	28	22,2	0,50	24	5.500 – 12.500	12.500	1	43303016	POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50 HD	-
			M14x2	0,50	24	5.500 – 12.500	12.500	1	43303015	POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50 HD	-
150	13	28	22,2	0,50	30	5.000 – 10.000	10.000	1	43317031	POS RBG 15013/22,2 CT ST 0,50 HD	-
			M14x2	0,50	30	5.000 – 10.000	10.000	1	43317030	POS RBG 15013/M14 CT ST 0,50 HD	-
178	13	41	22,2	0,50	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43317037	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50 HD	-
			M14x2	0,50	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43317036	POS RBG 17813/M14 CT ST 0,50 HD	-
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
115	12	22	22,2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312012	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35 HD	-
			M14x2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312010	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35 HD	-
125	12	28	22,2	0,35	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303018	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35 HD	-
			M14x2	0,35	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303017	POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35 HD	-
150	13	28	22,2	0,35	30	4.000 – 10.000	10.000	1	43317034	POS RBG 15013/22,2 CT INOX 0,35 HD	-
			M14x2	0,35	30	4.000 – 10.000	10.000	1	43317033	POS RBG 15013/M14 CT INOX 0,35 HD	-
178	13	41	22,2	0,35	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43317040	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35 HD	-
			M14x2	0,35	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43317039	POS RBG 17813/M14 CT INOX 0,35 HD	-

Rundbürsten
Pipeline





RBG PIPE, Pipeline

Aggressive und stabile Bürste, die hoher mechanischer Belastung standhält. Bei schweren Bürstarbeiten im Rohrleitungs-, Pipeline- und Behälterbau optimal einsetzbar.



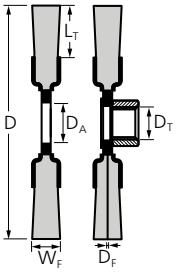
Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Wurzelschweißnähten durch extrem schmale Ausführung.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
100	6	19	16	0,50	32	10.000 – 15.000	20.000	10	43301001	RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50	-
115	6	21	22,2	0,50	36	6.300 – 12.500	12.500	10	43302101	RBG 11506/22,2 PIPE ST 0,50	-
			M14x2	0,50	36	6.300 – 12.500	12.500	10	43302102	RBG 11506/M14 PIPE ST 0,50	-
			X-LOCK	0,50	32	6.300 – 12.500	12.500	1	43302111	POS RBG 11506/X-LOCK PIPE ST 0,50	-
125	6	18	22,2	0,50	48	6.300 – 12.500	12.500	10	43302501	RBG 12506/22,2 PIPE ST 0,50	-
			M14x2	0,50	48	6.300 – 12.500	12.500	10	43302502	RBG 12506/M14 PIPE ST 0,50	-
			X-LOCK	0,50	38	6.300 – 12.500	12.500	1	43302521	POS RBG 12506/X-LOCK PIPE ST 0,50	-
150	6	27	22,2	0,50	56	5.000 – 10.000	10.000	10	43303501	RBG 15006/22,2 PIPE ST 0,50	-
			M14x2	0,50	56	5.000 – 10.000	10.000	10	43303502	RBG 15006/M14 PIPE ST 0,50	-
178	6	28	22,2	0,50	56	4.500 – 8.500	9.000	10	43303801	RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 56Z	-
					76	4.500 – 8.500	9.000	10	43303804	RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 76Z	-
			M14x2	0,50	56	4.500 – 8.500	9.000	10	*43303802*	RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 56Z	-
					76	4.500 – 8.500	9.000	10	43303805	RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 76Z	-
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
100	6	19	16	0,50	32	8.000 – 15.000	20.000	10	43301006	RBG 10006/16,0 PIPE INOX 0,50	-
115	6	21	22,2	0,50	36	5.000 – 12.500	12.500	10	43302106	RBG 11506/22,2 PIPE INOX 0,50	-
			M14x2	0,50	36	5.000 – 12.500	12.500	10	43302107	RBG 11506/M14 PIPE INOX 0,50	-
125	6	18	22,2	0,50	48	5.000 – 12.500	12.500	10	43302506	RBG 12506/22,2 PIPE INOX 0,50	-
			M14x2	0,50	48	5.000 – 12.500	12.500	10	43302507	RBG 12506/M14 PIPE INOX 0,50	-
150	6	27	22,2	0,50	56	4.000 – 10.000	10.000	10	43303506	RBG 15006/22,2 PIPE INOX 0,50	-
			M14x2	0,50	56	4.000 – 10.000	10.000	10	43303507	RBG 15006/M14 PIPE INOX 0,50	-
178	6	28	22,2	0,50	76	3.600 – 8.500	9.000	10	43303816	RBG 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 76Z	-
			M14x2	0,50	76	3.600 – 8.500	9.000	10	43303817	RBG 17806/M14 PIPE INOX 0,50 76Z	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel







RBG PIPE CT, Pipeline COMBITWIST

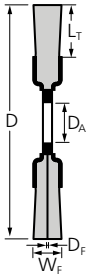
Sehr aggressive und stabile Bürste, die hoher mechanischer Belastung standhält. Bei schweren Bürstarbeiten im Rohrleitungs-, Pipeline- und Behälterbau optimal einsetzbar. Zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet, da sich die Zöpfe weniger aufdrehen.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Wurzelschweißnähten durch extrem schmale Ausführung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit sowie Materialabtrag. Hoher Arbeitskomfort durch ruhigen Lauf ohne Rückschlagen der Bürste.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
125	6	18	22,2	0,50	48	6.300 – 12.500	12.500	10	43302504	RBG 12506/22,2 PIPE CT ST 0,50	-
			M14x2	0,50	48	6.300 – 12.500	12.500	10	*43302505*	RBG 12506/M14 PIPE CT ST 0,50	-
178	6	28	22,2	0,50	72	4.500 – 8.500	9.000	10	43303810	RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 72Z	-
			M14x2	0,50	72	4.500 – 8.500	9.000	10	*43303811*	RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 72Z	-

gezopft, stationär





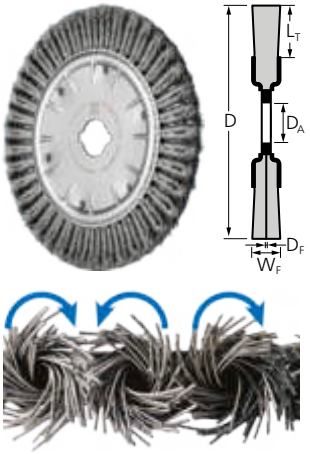
RBG, stationär

Aggressive und stabile Bürste, die hoher mechanischer Belastung standhält. Für alle schweren Bürstarbeiten im stationären und automatisierten Einsatz, z. B. Entgratarbeiten, geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.
- Einsatz auf allen handelsüblichen stationären Antriebsmaschinen und Schleifböcken durch variable Bohrungsdurchmesser möglich.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
200	16	44	50,8	0,35	34	4.000 – 6.500	8.500	1	*43310010*	RBG 20016/50,8 ST 0,35	-
				0,50	34	4.000 – 6.500	8.500	1	43310015	RBG 20016/50,8 ST 0,50	-
250	16	41	50,8	0,35	54	2.000 – 3.400	4.500	1	43310510	RBG 25016/50,8 ST 0,35	-
				0,50	54	2.000 – 3.400	4.500	1	43310515	RBG 25016/50,8 ST 0,50	-

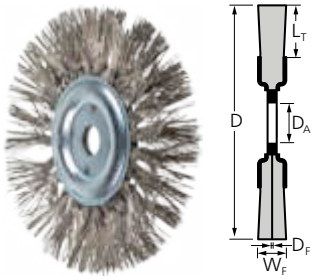


RBG, CT, COMBITWIST stationär

Aggressive und stabile Bürste, die hoher mechanischer Belastung standhält. Für alle schweren Bürstarbeiten im stationären und automatisierten Einsatz, z. B. Entgratarbeiten, geeignet. Zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet, da sich die Zöpfe weniger aufdrehen.

Leistungsmerkmale:
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit sowie Materialabtrag. Hoher Arbeitskomfort durch ruhigen Lauf ohne Rückschlagen der Bürste.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.
- Einsatz auf allen handelsüblichen stationären Antriebsmaschinen und Schleifböcken durch variable Bohrungsdurchmesser möglich.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
350	20	56	50,8	0,50	80	700 – 3.000	3.600	1	79182019	RBG 35020/50,8 CT ST 0,50	-
380	20	67	50,8	0,50	80	700 – 3.000	3.600	1	79182020	RBG 38020/50,8 CT ST 0,50	-



RBG, stationär DIA

Bürsten mit dem Besatzmaterial Edelstahldraht (INOX) Diamant (DIA) eignen sich für Anwendungen, die besondere Anforderungen an die Aggressivität der Bürste stellen. Sie sind vor allem auf Materialien mit hoher Werkstofffestigkeit einsetzbar.

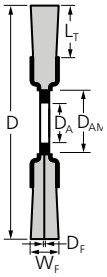
Leistungsmerkmale:
- Die Zöpfe der Bürste sind zu 50 % der Länge gezopft, wodurch ein optimales Verhältnis von Aggressivität und Flexibilität entsteht.
- Die Bürste ermöglicht eine bessere Oberflächengüte auf unebenen Flächen als herkömmlich gezopfte Bürsten.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Edelstahldraht (INOX) Diamant (DIA)											
190	30	50	22,2	0,50	24	1.000 – 2.000	8.000	1	*43702031*	POS RBG 19030/22,2 INOX 0,50 DIA 270	-
									43702032	POS RBG 19030/22,2 INOX 0,50 DIA 400	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel





RBU, schmal

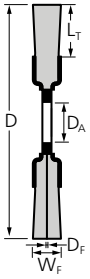
Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großflächigen Werkstücken im handgeführten und maschinellen Einsatz geeignet.

Leistungsmerkmale:

- Einsatz auf allen handelsüblichen stationären Antriebsmaschinen und Schleifböcken durch variable Bohrungsdurchmesser möglich.
- Lückenloses Paketieren zu breiten Walzen durch die besondere Bauweise möglich. Hierdurch wird ein einheitliches Oberflächenfinish ermöglicht.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A	D_{AM} [mm]	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
100	12	24	14	-	0,15	4.000 – 6.000	8.000	2	43502005	RBU 10012/14,0 ST 0,15	-
					0,30	4.000 – 6.000	8.000	2	43502009	RBU 10012/14,0 ST 0,30	-
125	12	32	14	-	0,30	4.000 – 6.000	8.000	2	43503001	RBU 12512/14,0 ST 0,30	-
150	12	28	22,2	31,8	0,25	3.000 – 4.500	6.000	2	43505005	RBU 15012/22,2 ST 0,25	-
180	12	43	22,2	31,8	0,30	3.000 – 4.500	6.000	2	43505201	RBU 18012/22,2 ST 0,30	-
200	16	44	22,2	31,8	0,25	3.000 – 4.500	6.000	2	43506005	RBU 20016/22,2 ST 0,25	-
250	20	70	22,2	31,8	0,25	1.800 – 2.700	3.600	2	43506505	RBU 25020/22,2 ST 0,25	-
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
125	12	32	14	-	0,30	3.200 – 5.200	8.000	2	43503003	RBU 12512/14,0 INOX 0,30	-
150	12	28	22,2	31,8	0,30	2.400 – 3.900	6.000	2	43505006	RBU 15012/22,2 INOX 0,30	-
180	12	43	22,2	31,8	0,30	2.400 – 3.900	6.000	2	43505202	RBU 18012/22,2 INOX 0,30	-
200	16	44	22,2	31,8	0,30	2.400 – 3.900	6.000	2	43506010	RBU 20016/22,2 INOX 0,30	-
250	20	70	22,2	31,8	0,30	1.400 – 2.300	3.600	2	43506506	RBU 25020/22,2 INOX 0,30	-
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
100	12	22	12	-	1,10	3.200 – 5.200	8.000	2	43502012	RBU 10012/12,0 SiC 80 1,00	-
					0,90	3.200 – 5.200	8.000	2	43502004	RBU 10012/12,0 SiC 180 0,90	-
150	16	32	12	31,8	1,10	2.400 – 3.900	8.000	2	43505008	RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00	-
					0,90	2.400 – 3.900	8.000	2	43505004	RBU 15016/12,0 SiC 180 0,90	-
200	16	32	22,2	31,8	1,10	1.800 – 2.900	4.500	2	43506007	RBU 20016/22,2 SiC 80 1,00	-
					0,90	1.800 – 2.900	4.500	2	43506004	RBU 20016/22,2 SiC 180 0,90	-
250	16	38	22,2	31,8	1,10	1.400 – 2.300	3.600	2	43506508	RBU 25016/22,2 SiC 80 1,00	-
					0,90	1.400 – 2.300	3.600	2	43506504	RBU 25016/22,2 SiC 180 0,90	-
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)											
150	16	28	12	31,8	1,10	2.400 – 3.900	6.000	2	43505009	RBU 15016/12,0 CO 120 1,10	-
200	16	38	22,2	31,8	1,10	1.800 – 2.900	4.500	2	43506011	RBU 20016/22,2 CO 120 1,10	-
Kunststoffbesatz Nylon											
100	12	22	12	-	0,40	3.200 – 5.200	8.000	2	43502027	RBU 10012/12,0 Nylon 0,40	-
200	16	32	22,2	31,8	0,40	2.400 – 3.900	6.000	2	*43506027*	RBU 20016/22,2 Nylon 0,40	-



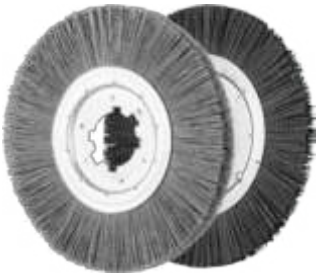


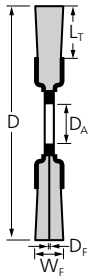
RBU, schmal DIA

Bürsten mit Besatzmaterial Diamant (DIA) eignen sich für Anwendungen, die besondere Anforderungen an die Aggressivität der Bürste stellen. Hervorragend für Bürstarbeiten auf großflächigen Werkstücken im handgeführten und maschinellen Einsatz geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Einsatz auf allen handelsüblichen stationären Antriebsmaschinen und Schleifböcken durch variable Bohrungsdurchmesser möglich.
- Lückenloses Paketieren zu breiten Walzen durch die besondere Bauweise möglich. Hierdurch wird ein einheitliches Oberflächenfinish ermöglicht.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Kunststoffbesatz Diamant (DIA)										
100	12	19	16	0,35	2.000 – 5.000	12.000	1	43317017	RBU 10012/16,0 DIA 600 0,35	-
150	13	28	31,8	0,35	1.000 – 3.500	6.000	1	79184323	RBU 15012/31,8 DIA 600 0,35	-
200	13	38	50,8	0,35	900 – 1.500	4.500	1	79184322	RBU 20012/50,8 DIA 600 0,35	-





RBU, schmal, stationär

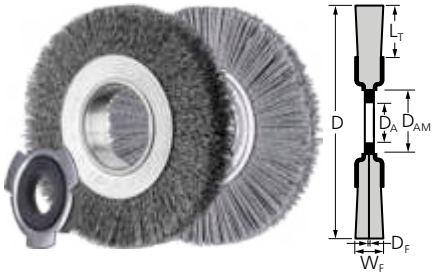
Durch die größere Besatzlänge und höhere Flexibilität optimal zur Bearbeitung von Aluminium einsetzbar. Für den Einsatz auf stationären Maschinen, Bearbeitungszentren und Robotern geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Lückenloses Paketieren zu breiten Walzen durch die besondere Bauweise möglich. Hierdurch wird ein einheitliches Oberflächenfinish ermöglicht.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	Körnung	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)										
200	13	43	120	0,55	2.400 – 3.900	6.000	1	43505904	RBU 20013/50,8 SiC 120 0,55	-
			180	0,90	2.400 – 3.900	6.000	1	43505914	RBU 20013/50,8 SiC 180 0,90	-
			320	0,55	2.400 – 3.900	6.000	1	43505924	RBU 20013/50,8 SiC 320 0,55	-
250	15	55	120	0,55	1.400 – 2.300	3.600	1	43506514	RBU 25015/50,8 SiC 120 0,55	-
			180	0,90	1.400 – 2.300	3.600	1	43506524	RBU 25015/50,8 SiC 180 0,90	-
			320	0,55	1.400 – 2.300	3.600	1	43506534	RBU 25015/50,8 SiC 320 0,55	-
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)										
200	13	46	120	1,10	2.400 – 3.900	6.000	1	43505930	RBU 20013/50,8 CO 120 1,10	-
250	15	63	120	1,10	1.400 – 2.300	3.600	1	43506540	RBU 25015/50,8 CO 120 1,10	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



RBU, breit, universeller Einsatz

Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großflächigen Werkstücken im handgeführten und maschinellen Einsatz geeignet. Für den universellen Einsatz im Werkstattbereich entwickelt.



Leistungsmerkmale:
- Einsatz auf allen handelsüblichen stationären Antriebsmaschinen und Schleifböcken durch variable Bohrungsdurchmesser möglich.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.

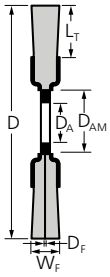
D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_{AM} [mm]	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
80	20	20	10/12/14	20	0,15	5.000 – 7.500	10.000	1	43701103	POS RBU 8020/20 ST 0,15	-
					0,20	5.000 – 7.500	10.000	1	43701104	POS RBU 8020/20 ST 0,20	-
100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30	0,30	4.000 – 6.000	8.000	1	43701105	POS RBU 10020/14,0 ST 0,30	-
	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30	0,30	4.000 – 6.000	8.000	1	43701109	POS RBU 10028/14,0 ST 0,30	-
125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30	0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43701115	POS RBU 12520/14,0 ST 0,30	-
	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30	0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43701119	POS RBU 12528/14,0 ST 0,30	-
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	3.000 – 4.500	6.000	1	43701205	POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20	-
					0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43701209	POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	-
	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	3.000 – 4.500	6.000	1	43701213	POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20	-
					0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43701217	POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	-
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	3.000 – 4.500	6.000	1	43701235	POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20	-
					0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43701239	POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	-
	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43701245	POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30	-
200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	2.300 – 3.400	4.500	1	43701255	POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20	-
					0,30	2.300 – 3.400	4.500	1	43701259	POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	-
	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	2.300 – 3.400	4.500	1	43701265	POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30	-
250	30	54	AK 32-2	50,8	0,20	1.400 – 2.300	3.600	1	43740130	POS RBU 25030/AK32-2 ST 0,20	-
					0,30	1.400 – 2.300	3.600	1	43740131	POS RBU 25030/AK32-2 ST 0,30	-
Edelstahldraht (INOX)											
80	20	20	10/12/14	20	0,15	4.000 – 6.500	10.000	1	43701107	POS RBU 8020/20 INOX 0,15	-
					0,20	4.000 – 6.500	10.000	1	43701108	POS RBU 8020/20 INOX 0,20	-
100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30	0,30	3.200 – 5.200	8.000	1	43701106	POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30	-
	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30	0,30	3.200 – 5.200	8.000	1	43701110	POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30	-
125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30	0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43701116	POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30	-
	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30	0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43701120	POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30	-
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	2.400 – 3.900	6.000	1	43701206	POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,20	-
					0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43701210	POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30	-
	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	2.400 – 3.900	6.000	1	43701214	POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,20	-
					0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43701218	POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30	-
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	2.400 – 3.900	6.000	1	43701236	POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20	-
					0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43701240	POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30	-
	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43701246	POS RBU 18038/AK32-2 INOX 0,30	-
200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	1.800 – 2.900	4.500	1	43701256	POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20	-
					0,30	1.800 – 2.900	4.500	1	43701260	POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30	-
	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800 – 2.900	4.500	1	43701266	POS RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30	-
250	30	54	AK 32-2	50,8	0,20	1.400 – 2.300	3.600	1	43740132	POS RBU 25030/AK32-2 INOX 0,20	-
					0,30	1.400 – 2.300	3.600	1	43740133	POS RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Rundbürsten
ungezopft, mit Bohrung

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_{AM} [mm]	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,55	2.400 – 3.900	6.000	1	43701181	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 0,55	-
					1,10	2.400 – 3.900	6.000	1	43701182	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 1,10	-
					0,55	2.400 – 3.900	6.000	1	43701183	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 320 0,55	-
200	25	50	AK 32-2	50,8	1,10	2.400 – 3.900	6.000	1	43701257	POS RBU 20025/AK32-2 SiC 120 1,10	-
250	30	54	AK 32-2	50,8	1,10	1.400 – 2.300	3.600	1	43740134	POS RBU 25030/AK32-2 SiC 120 1,10	-





RBU, breit, industrieller Einsatz

Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großflächigen Werkstücken im handgeführten und maschinellen Einsatz geeignet. Speziell für den industriellen Einsatz entwickelt. Die Bürste überzeugt durch hohe Wirtschaftlichkeit dank sehr hoher Standzeit.



Leistungsmerkmale:
- Einsatz auf allen handelsüblichen stationären Antriebsmaschinen und Schleifböcken durch variable Bohrungsdurchmesser möglich.
- Lückenloses Paketieren zu breiten Walzen durch die besondere Bauweise möglich. Hierdurch wird ein einheitliches Oberflächenfinish ermöglicht.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A	D_{AM} [mm]	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
100	20	19	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4.000 – 6.000	8.000	1	43502101	RBU 10020/14,0 ST 0,30	-
	28	19	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4.000 – 6.000	8.000	1	43502001	RBU 10028/14,0 ST 0,30	-
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43505101	RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	-
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43505001	RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	-
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43505210	RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	-
200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	2.300 – 3.400	4.500	1	43506101	RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	-
	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	2.300 – 3.400	4.500	1	43506001	RBU 20038/AK32-2 ST 0,30	-
250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800 – 2.700	3.600	1	43506601	RBU 25030/AK32-2 ST 0,30	-
	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800 – 2.700	3.600	1	43506501	RBU 25048/AK32-2 ST 0,30	-
300	40	40	50,8	117,5	0,30	1.500 – 2.500	3.000	1	43507027	RBU 30040/50,8 ST 0,30	-
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43505102	RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30	-
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43505003	RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30	-
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43505212	RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30	-
200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	1.800 – 2.900	4.500	1	43506102	RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30	-
	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	1.800 – 2.900	4.500	1	43506003	RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30	-
250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.400 – 2.300	3.600	1	43506603	RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30	-
	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.400 – 2.300	3.600	1	43506503	RBU 25048/AK32-2 INOX 0,30	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



RBU, Entgratbürsten

Besonders gut zum Entgraten von Rohren, Schnittkanten und Kleinteilen auf stationären Maschinen geeignet.

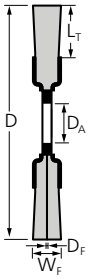


Leistungsmerkmale:
- Einzelprüfung auf Unwucht garantiert hohe Laufruhe.
- Höchste Standzeit durch hohe Besatzdichte.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A	D_{AM} [mm]	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
250	60	50	50,8	100	0,20	1.800 – 2.700	3.600	1	43506701	RBU 25060/50,8 ST 0,20	-
					0,35	1.800 – 2.700	3.600	1	43506711	RBU 25060/50,8 ST 0,35	-
					0,50	1.800 – 2.700	3.600	1	43506721	RBU 25060/50,8 ST 0,50	-
	80	50	50,8	100	0,35	1.800 – 2.700	3.600	1	43506741	RBU 25080/50,8 ST 0,35	-
	100	50	50,8	100	0,35	1.800 – 2.700	3.600	1	43506811	RBU 250100/50,8 ST 0,35	-
					0,50	1.800 – 2.700	3.600	1	43506821	RBU 250100/50,8 ST 0,50	-
Stahldraht (ST) – LIT ST = verseilter, vermessingter Stahldraht											
250	60	50	50,8	100	0,35	1.800 – 2.700	3.600	1	43506716	RBU 25060/50,8 LIT ST 0,35	-
Edelstahldraht (INOX)											
250	60	50	50,8	100	0,20	1.400 – 2.300	3.600	1	43506702	RBU 25060/50,8 INOX 0,20	-
					0,35	1.400 – 2.300	3.600	1	43506712	RBU 25060/50,8 INOX 0,35	-
					0,50	1.400 – 2.300	3.600	1	43506722	RBU 25060/50,8 INOX 0,50	-
	100	50	50,8	100	0,35	1.400 – 2.300	3.600	1	43506812	RBU 250100/50,8 INOX 0,35	-
					0,50	1.400 – 2.300	3.600	1	*43506822*	RBU 250100/50,8 INOX 0,50	-
Edelstahldraht (INOX) – LIT INOX = verseilter INOX-Draht											
250	60	50	50,8	100	0,35	1.400 – 2.300	3.600	1	*43506717*	RBU 25060/50,8 LIT INOX 0,35	-
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
250	60	45	50,8	100	1,10	1.400 – 2.300	3.600	1	43506724	RBU 25060/50,8 SiC 120 1,10	-

Composite-Bürsten
Rundbürsten, ungezopft





RBUP

Besonders aggressiv arbeitende Bürste. Aufgrund des Kunststoffbesatzes besonders gut zum Entgraten von schwierig zu bearbeitenden Bauteilen wie Zylinderköpfen oder Zahnrädern sowie zur Oberflächenbearbeitung geeignet. Speziell für den industriellen Einsatz entwickelt.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und aggressiver Bürsteffekt aufgrund sehr hoher Besatzdichte.
- Extrem ruhiger Lauf aufgrund gleichmäßiger Verteilung des Besatzmaterials.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A	Körnung	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
150	25	32	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79183720	RBUP 15025/50,8 SiC 80 1,10	-
					1,14	900 – 1.500	3.600	1	79183721	RBUP 15025/50,8 REC SiC 80 1,14	-
				120	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79183722	RBUP 15025/50,8 SiC 120 1,10	-
				320	0,55	900 – 1.500	3.600	1	79183723	RBUP 15025/50,8 SiC 320 0,55	-
200	25	32	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79183726	RBUP 20025/50,8 SiC 80 1,10	-
					1,14	900 – 1.500	3.600	1	*79183727*	RBUP 20025/50,8 REC SiC 80 1,14	-
				120	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79183728	RBUP 20025/50,8 SiC 120 1,10	-
				320	0,55	900 – 1.500	3.600	1	79183729	RBUP 20025/50,8 SiC 320 0,55	-
250	25	38	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79183738	RBUP 25025/50,8 SiC 80 1,10	-
					1,14	900 – 1.500	3.600	1	*79183739*	RBUP 25025/50,8 REC SiC 80 1,14	-
				120	0,55	900 – 1.500	3.600	1	79183742	RBUP 25025/50,8 SiC 120 0,55	-
					1,10	900 – 1.500	3.600	1	79183740	RBUP 25025/50,8 SiC 120 1,10	-
				320	0,55	900 – 1.500	3.600	1	79183741	RBUP 25025/50,8 SiC 320 0,55	-
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)											
150	13	32	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79184118	RBUP 15013/50,8 CO 80 1,10	-
				120	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79184119	RBUP 15013/50,8 CO 120 1,10	-
	25	32	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79184165	RBUP 15025/50,8 CO 80 1,10	-
200	13	32	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79184127	RBUP 20013/50,8 CO 80 1,10	-
				120	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79184132	RBUP 20013/50,8 CO 120 1,10	-
	25	32	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79184169	RBUP 20025/50,8 CO 80 1,10	-
250	25	38	50,8	80	1,10	500 – 800	1.800	1	79184173	RBUP 25025/50,8 CO 80 1,10	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel



RBUP, FLEX

Besonders flexible Bürste. Aufgrund des Kunststoffbesatzes besonders gut zum Entgraten von schwierig zu bearbeitenden Bauteilen wie Zylinderköpfen oder Zahnrädern geeignet. Speziell für den industriellen Einsatz entwickelt.

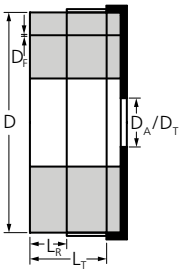


Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und aggressiver Bürsteffekt aufgrund sehr hoher Besatzdichte.
- Extrem ruhiger Lauf aufgrund gleichmäßiger Verteilung des Besatzmaterials.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke und weniger Wärmeeintrag durch hohe Flexibilität.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A	Keilnut [mm]	Körnung	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)												
200	25	57	50,8	-	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79183732	RBUP 20025/50,8 SiC 80 1,10 FLEX	-
						1,14	900 – 1.500	3.600	1	79183733	RBUP 20025/50,8 REC SiC 80 1,14 FLEX	-
					120	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79183734	RBUP 20025/50,8 SiC 120 1,10 FLEX	-
					320	0,55	900 – 1.500	3.600	1	79183735	RBUP 20025/50,8 SiC 320 0,55 FLEX	-
250	25	83	50,8	-	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79183744	RBUP 25025/50,8 SiC 80 1,10 FLEX	-
						1,14	900 – 1.500	3.600	1	79183745	RBUP 25025/50,8 REC SiC 80 1,14 FLEX	-
					120	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79183746	RBUP 25025/50,8 SiC 120 1,10 FLEX	-
		70	50,8	6,3 x 12,7	180	0,90	900 – 1.500	3.600	1	79183657	RBUP 25025/50,8 SiC 180 0,90 FLEX	-
		83	50,8	-	320	0,55	900 – 1.500	3.600	1	79183747	RBUP 25025/50,8 SiC 320 0,55 FLEX	-
300	13	60	50,8	6,3 x 12,7	320	0,55	500 – 800	1.800	1	79184150	RBUP 30013/50,8 SiC 320 0,55 FLEX	-
	25	60	50,8	6,3 x 12,7	80	1,10	500 – 800	1.800	1	79183659	RBUP 30025/50,8 SiC 80 1,10 FLEX	-
					120	1,10	500 – 800	1.800	1	79183660	RBUP 30025/50,8 SiC 120 1,10 FLEX	-
					180	0,90	500 – 800	1.800	1	79183661	RBUP 30025/50,8 SiC 180 0,90 FLEX	-
350	25	89	50,8	6,3 x 12,7	80	1,10	500 – 800	1.800	1	79183663	RBUP 35025/50,8 SiC 80 1,10 FLEX	-
					180	0,90	500 – 800	1.800	1	79183665	RBUP 35025/50,8 SiC 180 0,90 FLEX	-
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)												
200	13	57	50,8	-	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79184124	RBUP 20013/50,8 CO 80 1,10 FLEX	-
					120	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79184126	RBUP 20013/50,8 CO 120 1,10 FLEX	-
250	13	70	50,8	6,3 x 12,7	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79184133	RBUP 25013/50,8 CO 80 1,10 FLEX	-
					120	0,55	900 – 1.500	3.600	1	79184138	RBUP 25013/50,8 CO 120 0,55 FLEX	-
						1,10	900 – 1.500	3.600	1	79184139	RBUP 25013/50,8 CO 120 1,10 FLEX	-
300	13	60	50,8	6,3 x 12,7	80	1,10	500 – 800	1.800	1	79184144	RBUP 30013/50,8 CO 80 1,10 FLEX	-
					120	1,10	500 – 800	1.800	1	79184145	RBUP 30013/50,8 CO 120 1,10 FLEX	-
	25	60	50,8	6,3 x 12,7	80	1,10	500 – 800	1.800	1	79184189	RBUP 30025/50,8 CO 80 1,10 FLEX	-
					120	1,10	500 – 800	1.800	1	79184190	RBUP 30025/50,8 CO 120 1,10 FLEX	-
350	13	89	50,8	6,3 x 12,7	80	1,10	500 – 800	1.800	1	79184151	RBUP 35013/50,8 CO 80 1,10 FLEX	-
					120	1,10	500 – 800	1.800	1	79184152	RBUP 35013/50,8 CO 120 1,10 FLEX	-
	25	89	50,8	6,3 x 12,7	80	1,10	500 – 800	1.800	1	79184193	RBUP 35025/50,8 CO 80 1,10 FLEX	-
					120	1,10	500 – 800	1.800	1	79184194	RBUP 35025/50,8 CO 120 1,10 FLEX	-

Composite-Bürsten
Tellerbürsten, ungezopft





DBUR, mit Stützring

Besonders aggressiv arbeitende Bürste. Eignet sich besonders gut zum Entgraten und zur Oberflächenbearbeitung auf stationären Maschinen. Durch den Stützring wird ein seitliches Ausweichen der Filamente vermieden. Spreizung und Flexibilität des Bürstenbesatzes durch Stützring regulierbar.



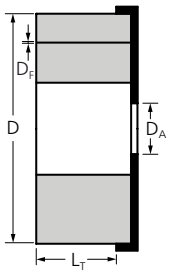
Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und aggressiver Bürsteffekt aufgrund sehr hoher Besatzdichte.
- Extrem ruhiger Lauf aufgrund gleichmäßiger Verteilung des Besatzmaterials.
- Ist der Besatz bis zum Stützring abgearbeitet, kann dieser zur weiteren Nutzung entfernt werden, ohne, dass sich das Bürstverhalten ändert.

D [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	Körnung	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
75	19	38	22,2	80	1,10	2.400 – 3.900	4.500	1	79184120	DBUR 75/22,2 SiC 80 1,10	-
					1,14	2.400 – 3.900	4.500	1	79184121	DBUR 75/22,2 REC SiC 80 1,14	-
				120	1,10	2.400 – 3.900	4.500	1	79184122	DBUR 75/22,2 SiC 120 1,10	-
				320	0,55	2.400 – 3.900	4.500	1	79184125	DBUR 75/22,2 SiC 320 0,55	-
			M14x2	80	1,10	2.400 – 3.900	6.000	1	43400004	DBUR 75/M14 SiC 80 1,10	-
					1,14	2.400 – 3.900	6.000	1	43400003	DBUR 75/M14 REC SiC 80 1,14	-
100	19	38	22,2	80	1,10	1.400 – 2.300	3.500	1	79184128	DBUR 100/22,2 SiC 80 1,10	-
					1,14	1.400 – 2.300	3.500	1	79184129	DBUR 100/22,2 REC SiC 80 1,14	-
				120	1,10	1.400 – 2.300	3.500	1	79184130	DBUR 100/22,2 SiC 120 1,10	-
				320	0,55	1.400 – 2.300	3.500	1	79184131	DBUR 100/22,2 SiC 320 0,55	-
125	19	38	22,2	80	1,10	1.200 – 2.000	3.000	1	79184134	DBUR 125/22,2 SiC 80 1,10	-
					1,14	1.200 – 2.000	3.000	1	79184135	DBUR 125/22,2 REC SiC 80 1,14	-
				120	1,10	1.200 – 2.000	3.000	1	79184136	DBUR 125/22,2 SiC 120 1,10	-
				320	0,55	1.200 – 2.000	3.000	1	*79184137*	DBUR 125/22,2 SiC 320 0,55	-
150	19	38	22,2	80	1,10	1.000 – 1.600	2.500	1	79184140	DBUR 150/22,2 SiC 80 1,10	-
					1,14	1.000 – 1.600	2.500	1	79184141	DBUR 150/22,2 REC SiC 80 1,14	-
				120	1,10	1.000 – 1.600	2.500	1	79184142	DBUR 150/22,2 SiC 120 1,10	-
				320	0,55	1.000 – 1.600	2.500	1	*79184143*	DBUR 150/22,2 SiC 320 0,55	-
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)											
75	19	38	22,2	120	1,10	2.400 – 3.900	4.500	1	79184232	DBUR 75/22,2 CO 120 1,10	-
100	19	38	22,2	120	1,10	1.400 – 2.300	3.500	1	79184237	DBUR 100/22,2 CO 120 1,10	-
125	19	38	22,2	120	1,10	1.200 – 2.000	3.000	1	43400030	DBUR 125/22,2 CO 120 1,10	-
150	19	38	22,2	120	1,10	1.000 – 1.600	2.500	1	43400040	DBUR 150/22,2 CO 120 1,10	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel





DBU, FLEX

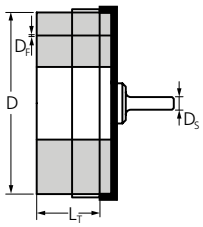
Besonders flexible Bürste. Eignet sich besonders gut zum Entgraten und zur Oberflächenbearbeitung auf stationären Maschinen.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und aggressiver Bürsteffekt aufgrund sehr hoher Besatzdichte.
- Extrem ruhiger Lauf aufgrund gleichmäßiger Verteilung des Besatzmaterials.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke, weniger Wärmeeintrag und effizienteren Kühlmitteleinsatz durch spezielle Anordnung des Besatzes.

D [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	Körnung	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)										
75	38	22,2	80	1,10	2.400 – 3.900	4.500	1	79183941	DBU 75/22,2 SiC 80 1,10 FLEX	-
				1,14	2.400 – 3.900	4.500	1	79183966	DBU 75/22,2 REC SiC 80 1,14 FLEX	-
			120	1,10	2.400 – 3.900	4.500	1	79183942	DBU 75/22,2 SiC 120 1,10 FLEX	-
			320	0,55	2.400 – 3.900	4.500	1	79183944	DBU 75/22,2 SiC 320 0,55 FLEX	-
100	38	22,2	80	1,10	1.400 – 2.300	3.500	1	79183945	DBU 100/22,2 SiC 80 1,10 FLEX	-
				1,14	1.400 – 2.300	3.500	1	79183968	DBU 100/22,2 REC SiC 80 1,14 FLEX	-
			120	1,10	1.400 – 2.300	3.500	1	79183946	DBU 100/22,2 SiC 120 1,10 FLEX	-
			320	0,55	1.400 – 2.300	3.500	1	79183948	DBU 100/22,2 SiC 320 0,55 FLEX	-
150	38	22,2	80	1,10	1.000 – 1.600	2.500	1	79183949	DBU 150/22,2 SiC 80 1,10 FLEX	-
				1,14	1.000 – 1.600	2.500	1	79183970	DBU 150/22,2 REC SiC 80 1,14 FLEX	-
			120	1,10	1.000 – 1.600	2.500	1	79183950	DBU 150/22,2 SiC 120 1,10 FLEX	-
			320	0,55	1.000 – 1.600	2.500	1	79183952	DBU 150/22,2 SiC 320 0,55 FLEX	-





DBUR mit Schaft, mit Stützring

Besonders aggressiv arbeitende Bürste. Eignet sich besonders gut zum Entgraten und zur Oberflächenbearbeitung auf stationären Maschinen. Durch den Stützring wird ein seitliches Ausweichen der Filamente vermieden. Spreizung und Flexibilität des Bürstenbesatzes durch Stützring regulierbar.

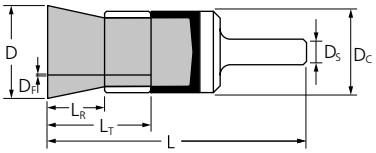


Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und aggressiver Bürsteffekt aufgrund sehr hoher Besatzdichte.
- Extrem ruhiger Lauf aufgrund gleichmäßiger Verteilung des Besatzmaterials.
- Ist der Besatz bis zum Stützring abgearbeitet, kann dieser zur weiteren Nutzung entfernt werden, ohne, dass sich das Bürstverhalten ändert.

D [mm]	D_S [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	H [mm]	Körnung	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)												
50	6	19	38	80	120	0,55	1.500 – 3.500	5.000	1	43400041	DBUR 50/6 SiC 120 0,55	-
						1,10	1.500 – 3.500	5.000	1	43400042	DBUR 50/6 SiC 120 1,00	-
63	6	19	38	80	120	0,55	1.500 – 3.500	5.000	1	43400043	DBUR 63/6 SiC 120 0,55	-
						1,10	1.500 – 3.500	5.000	1	43400044	DBUR 63/6 SiC 120 1,00	-
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)												
50	6	19	38	80	120	1,10	1.500 – 3.500	5.000	1	43400045	DBUR 50/6 CO 120 1,10	-
63	6	19	38	80	120	1,10	1.500 – 3.500	5.000	1	43400046	DBUR 63/6 CO 120 1,10	-

Composite-Bürsten
Pinselbürsten mit Schaft, ungezopft





PBUPR, mit Stützring

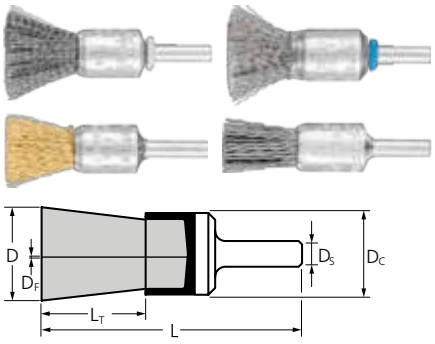
Eignen sich besonders gut zum Entgraten und zur Oberflächenbearbeitung auf stationären Maschinen. Durch den Stützring wird ein seitliches Ausweichen der Drähte vermieden. Spreizung und Flexibilität des Bürstenbesatzes durch Stützring regulierbar.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und aggressiver Bürsteffekt aufgrund sehr hoher Besatzdichte. Extrem ruhiger Lauf aufgrund gleichmäßiger Verteilung des Besatzmaterials.
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Bohrungen und Hohlräumen durch Aufspreizen des Besatzes bei Rotation.
- Ist der Besatz bis zum Stützring abgearbeitet, kann dieser zur weiteren Nutzung entfernt werden, ohne, dass sich das Bürstverhalten ändert.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	L [mm]	Körnung	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)													
25	28	6	13	25	70	120	0,55	2.400 – 3.900	6.000	1	43214121	PBUPR 2528/6 SiC 120 0,55	-
							1,10	2.400 – 3.900	6.000	1	43214122	PBUPR 2528/6 SiC 120 1,00	-
38	38	6	13	25	77	120	0,55	2.000 – 3.200	5.000	1	43214131	PBUPR 3838/6 SiC 120 0,55	-
							1,10	2.000 – 3.200	5.000	1	43214132	PBUPR 3838/6 SiC 120 1,00	-
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)													
25	28	6	13	25	70	120	1,10	2.400 – 3.900	6.000	1	43214111	PBUPR 2528/6 CO 120 1,00	-
38	38	6	13	25	77	120	1,10	2.000 – 3.200	5.000	1	43214112	PBUPR 3838/6 CO 120 1,00	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



PBU

Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Bohrungen und Hohlräume durch Aufspreizen der Drähte bei Rotation.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
10	10	6	20	0,20	65	10.000 – 15.000	20.000	10	43204005	PBU 1010/6 ST 0,20	-
				0,35	65	10.000 – 15.000	20.000	10	43204001	PBU 1010/6 ST 0,35	-
13	12	6	20	0,20	65	10.000 – 15.000	20.000	10	43204105	PBU 1312/6 ST 0,20	-
				0,35	65	10.000 – 15.000	20.000	10	43204101	PBU 1312/6 ST 0,35	-
15	16	6	22	0,20	65	9.000 – 13.500	18.000	10	43203005	PBU 1516/6 ST 0,20	-
				0,35	65	9.000 – 13.500	18.000	10	43203001	PBU 1516/6 ST 0,35	-
									43704001	POS PBU 1516/6 ST 0,35	-
20	22	6	25	0,20	70	9.000 – 13.500	18.000	10	43202005	PBU 2022/6 ST 0,20	-
									43704013	POS PBU 2022/6 ST 0,20	-
				0,50	70	9.000 – 13.500	18.000	10	43202001	PBU 2022/6 ST 0,50	-
									43704005	POS PBU 2022/6 ST 0,50	-
30	29	6	25	0,20	70	7.500 – 11.300	15.000	10	43201005	PBU 3029/6 ST 0,20	-
				0,50	70	7.500 – 11.300	15.000	10	43201001	PBU 3029/6 ST 0,50	-
Edelstahldraht (INOX) – Lieferung mit kunststoffüberzogenem Bürstenkörper. Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
10	10	6	20	0,15	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204010	PBU 1010/6 INOX 0,15	-
				0,20	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204007	PBU 1010/6 INOX 0,20	-
				0,35	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204003	PBU 1010/6 INOX 0,35	-
13	12	6	20	0,15	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204109	PBU 1312/6 INOX 0,15	-
				0,20	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204107	PBU 1312/6 INOX 0,20	-
				0,35	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204103	PBU 1312/6 INOX 0,35	-
15	16	6	22	0,15	65	7.200 – 11.700	18.000	10	43203011	PBU 1516/6 INOX 0,15	-
				0,20	65	7.200 – 11.700	18.000	10	43203007	PBU 1516/6 INOX 0,20	-
									43704014	POS PBU 1516/6 INOX 0,20	-
				0,35	65	7.200 – 11.700	18.000	10	43203003	PBU 1516/6 INOX 0,35	-
									43704002	POS PBU 1516/6 INOX 0,35	-
20	22	6	25	0,15	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43202011	PBU 2022/6 INOX 0,15	-
				0,20	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43202007	PBU 2022/6 INOX 0,20	-
									43704015	POS PBU 2022/6 INOX 0,20	-
				0,50	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43202003	PBU 2022/6 INOX 0,50	-
									43704006	POS PBU 2022/6 INOX 0,50	-
30	29	6	25	0,15	70	6.000 – 9.800	15.000	10	43201011	PBU 3029/6 INOX 0,15	-
				0,20	70	6.000 – 9.800	15.000	10	43201007	PBU 3029/6 INOX 0,20	-
				0,50	70	6.000 – 9.800	15.000	10	43201003	PBU 3029/6 INOX 0,50	-
Messingdraht (MES)											
10	10	6	20	0,30	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204002	PBU 1010/6 MES 0,30	-
13	12	6	20	0,30	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204102	PBU 1312/6 MES 0,30	-
15	16	6	22	0,30	65	7.200 – 11.700	18.000	10	43203002	PBU 1516/6 MES 0,30	-
20	22	6	25	0,50	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43202002	PBU 2022/6 MES 0,50	-
30	29	6	25	0,50	70	6.000 – 9.800	15.000	10	43201002	PBU 3029/6 MES 0,50	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Pinselbürsten mit Schaft
ungezopft

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
10	10	6	20	0,90	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204004	PBU 1010/6 SiC 180 0,90	-
13	12	6	20	0,90	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204104	PBU 1312/6 SiC 180 0,90	-
15	16	6	22	0,90	65	7.200 – 11.700	18.000	10	43203004	PBU 1516/6 SiC 180 0,90	-
20	22	6	25	0,90	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43202004	PBU 2022/6 SiC 180 0,90	-
									43704008	POS PBU 2022/6 SiC 180 0,90	-
30	29	6	25	0,90	70	6.000 – 9.800	15.000	10	43201004	PBU 3029/6 SiC 180 0,90	-

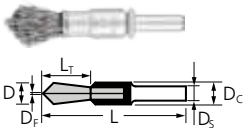


PBUL, lang

Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Besonders lange Ausführung für tiefliegende Stellen.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
10	10	6	20	0,20	120	4.000 – 9.500	20.000	10	43216001	PBUL 1010/6 ST 0,20	-
				0,30	120	4.000 – 9.500	20.000	10	43216002	PBUL 1010/6 ST 0,30	-
Edelstahldraht (INOX) – Lieferung mit kunststoffüberzogenem Bürstenkörper. Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
10	10	6	20	0,20	120	3.500 – 9.000	20.000	10	43216005	PBUL 1010/6 INOX 0,20	-
				0,30	120	3.500 – 9.000	20.000	10	43216006	PBUL 1010/6 INOX 0,30	-



PBUS, spitz

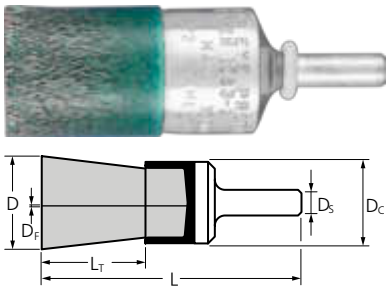
Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Spitz zulaufende Form für punktgenaues Arbeiten.



Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
10	10	6	20	0,30	60	10.000 – 15.000	20.000	10	43217002	PBUS 1010/6 ST 0,30	-
Edelstahldraht (INOX) – Lieferung mit kunststoffüberzogenem Bürstenkörper. Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
10	10	6	20	0,30	60	8.000 – 13.000	20.000	10	43217006	PBUS 1010/6 INOX 0,30	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

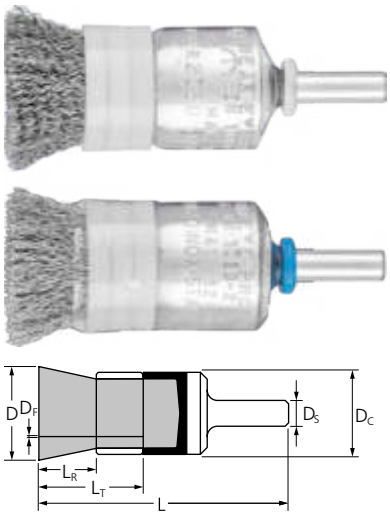


PBV, vulkanisiert

Besonders aggressiver Bürsteffekt für schwere Bürstarbeiten.

Leistungsmerkmale:
- Punktgenaues Arbeiten durch hohe Formstabilität.
- Höchste Standzeit, da ein vorzeitiges Abbrechen der Drähte verhindert wird.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
22	22	6	25	0,25	70	6.500 – 9.800	13.000	10	43208001	PBV 2222/6 ST 0,25	-
30	29	6	25	0,35	70	6.500 – 9.800	13.000	10	43208005	PBV 3029/6 ST 0,35	-



PBUR, mit Stützring

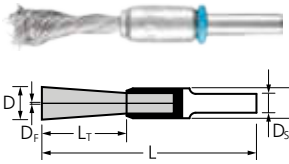
Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Durch den Stützring wird ein seitliches Ausweichen der Drähte vermieden. Spreizung und Flexibilität des Bürstenbesatzes durch Stützring exakt regulierbar.



Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Vertiefungen und Bohrungen.
- Ist der Besatz bis zum Stützring abgearbeitet kann dieser zur weiteren Nutzung entfernt werden, ohne, dass sich das Bürstverhalten ändert.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)												
13	16	6	13	25	70	0,20	7.500 – 11.300	15.000	10	43212001	PBUR 1316/6 ST 0,20	-
						0,35	7.500 – 11.300	15.000	10	43215001	PBUR 1316/6 ST 0,35	-
20	22	6	13	25	70	0,20	6.300 – 9.400	12.500	10	43213001	PBUR 2022/6 ST 0,20	-
						0,35	6.300 – 9.400	12.500	10	43213002	PBUR 2022/6 ST 0,35	-
25	30	6	13	25	70	0,20	6.300 – 9.400	12.500	10	43214001	PBUR 2530/6 ST 0,20	-
						0,35	6.300 – 9.400	12.500	10	43214002	PBUR 2530/6 ST 0,35	-
Edelstahldraht (INOX) – Lieferung mit kunststoffüberzogenem Bürstenkörper. Alle INOX-Bürsten sind entfettet.												
13	16	6	13	25	70	0,20	6.000 – 9.800	15.000	10	43212003	PBUR 1316/6 INOX 0,20	-
20	22	6	13	25	70	0,20	5.000 – 8.100	12.500	10	43213004	PBUR 2022/6 INOX 0,20	-
25	30	6	13	25	70	0,20	5.000 – 8.100	12.500	10	43214004	PBUR 2530/6 INOX 0,20	-

Pinselbürsten mit Schaft
gezopft



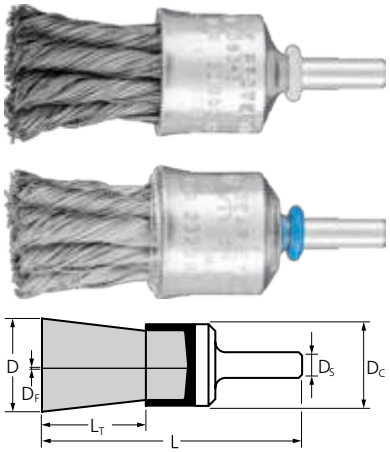
PBGS, SINGLETWIST

Besonders flexible Einzelzopfbürste für spezielle Aufgabenstellungen.



Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Innenecken, da sich die Zopfung nicht aufdreht.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
10	10	6	25	65	0,20	5.000 – 7.500	10.000	10	43218001	PBGS 1010/6 ST 0,20	-
					0,35	5.000 – 7.500	10.000	10	43218002	PBGS 1010/6 ST 0,35	-
					0,50	5.000 – 7.500	10.000	10	43218003	PBGS 1010/6 ST 0,50	-
12	10	6	28	71	0,20	5.000 – 7.500	10.000	10	43218011	PBGS 1210/6 ST 0,20	-
Edelstahldraht (INOX) – Lieferung mit kunststoffüberzogenem Bürstenkörper. Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
10	10	6	25	65	0,20	4.000 – 6.500	10.000	10	43218005	PBGS 1010/6 INOX 0,20	-
					0,35	4.000 – 6.500	10.000	10	43218006	PBGS 1010/6 INOX 0,35	-
					0,50	4.000 – 6.500	10.000	10	43218007	PBGS 1010/6 INOX 0,50	-
12	10	6	28	71	0,20	4.000 – 6.500	10.000	10	43218015	PBGS 1210/6 INOX 0,20	-



PBG

Aggressiv arbeitende Bürste. Für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen, Entrosten und Entzundern sowie zum Entfernen von Schweißspritzern geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Vertiefungen und Bohrungen.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)												
19	19	6	28	0,25	68	6	10.000 – 15.000	20.000	10	43207012	PBG 1919/6 ST 0,25	-
				0,35	68	6	10.000 – 15.000	20.000	10	43207001	PBG 1919/6 ST 0,35	-
										43706001	POS PBG 1919/6 ST 0,35	-
				0,50	68	6	10.000 – 15.000	20.000	10	43207005	PBG 1919/6 ST 0,50	-
										43706003	POS PBG 1919/6 ST 0,50	-
23	23	6	28	0,25	68	8	10.000 – 15.000	20.000	10	43208021	PBG 2323/6 ST 0,25	-
				0,35	68	8	10.000 – 15.000	20.000	10	43208026	PBG 2323/6 ST 0,35	-
				0,50	68	8	10.000 – 15.000	20.000	10	43208031	PBG 2323/6 ST 0,50	-
30	28	6	25	0,25	68	12	8.000 – 11.300	20.000	10	43209011	PBG 3028/6 ST 0,25	-
				0,35	68	12	8.000 – 11.300	20.000	10	43209001	PBG 3028/6 ST 0,35	-
										43706005	POS PBG 3028/6 ST 0,35	-

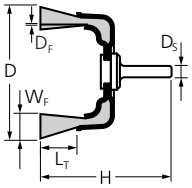
Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
30	28	6	25	0,50	68	12	8.000 – 11.300	20.000	10	43209002	PBG 3028/6 ST 0,50	-
										43706007	POS PBG 3028/6 ST 0,50	-
Edelstahldraht (INOX) – Lieferung mit kunststoffüberzogenem Bürstenkörper. Alle INOX-Bürsten sind entfettet.												
19	19	6	28	0,15	68	6	8.000 – 13.000	20.000	10	43207011	PBG 1919/6 INOX 0,15	-
				0,25	68	6	8.000 – 13.000	20.000	10	43207013	PBG 1919/6 INOX 0,25	-
				0,35	68	6	8.000 – 13.000	20.000	10	43207003	PBG 1919/6 INOX 0,35	-
										43706002	POS PBG 1919/6 INOX 0,35	-
				0,60	68	6	8.000 – 13.000	20.000	10	43207007	PBG 1919/6 INOX 0,60	-
23	23	6	28	0,15	68	8	8.000 – 13.000	20.000	10	43208012	PBG 2323/6 INOX 0,15	-
				0,25	68	8	8.000 – 13.000	20.000	10	43208022	PBG 2323/6 INOX 0,25	-
				0,35	68	8	8.000 – 13.000	20.000	10	43208027	PBG 2323/6 INOX 0,35	-
				0,60	68	8	8.000 – 13.000	20.000	10	43208032	PBG 2323/6 INOX 0,60	-
30	28	6	25	0,15	68	12	6.000 – 9.800	20.000	10	43209007	PBG 3028/6 INOX 0,15	-
				0,25	68	12	6.000 – 9.800	20.000	10	43209012	PBG 3028/6 INOX 0,25	-
				0,35	68	12	6.000 – 9.800	20.000	10	43209004	PBG 3028/6 INOX 0,35	-
										43706006	POS PBG 3028/6 INOX 0,35	-
				0,60	68	12	6.000 – 9.800	20.000	10	43209005	PBG 3028/6 INOX 0,60	-

Topfbürsten mit Schaft
ungezopft





TBU

Universell zum Reinigen, Entrosten und Glätten sowie Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Aufgrund des stirnseitigen Einsatzes mit der gesamten Bürstenoberfläche besonders für Bürstarbeiten auf großen, ebenen und leicht zugänglichen Flächen geeignet.

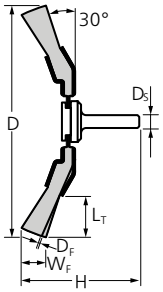


Leistungsmerkmale:
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
30	10	6	15	0,20	60	5.300 – 7.900	10.500	10	43209701	TBU 3010/6 ST 0,20	-
40	15	6	20	0,20	70	5.300 – 7.900	10.500	10	43209711	TBU 4015/6 ST 0,20	-
50	10	6	20	0,30	75	5.300 – 7.900	10.500	10	43210001	TBU 5010/6 ST 0,30	-
								5	43703001	POS TBU 5010/6 ST 0,30	-
60	15	6	20	0,30	85	2.200 – 3.400	4.500	10	43211001	TBU 6015/6 ST 0,30	-
70	15	6	22	0,20	80	3.000 – 4.500	6.000	10	43211201	TBU 7015/6 ST 0,20	-
				0,30	80	3.000 – 4.500	6.000	10	43211202	TBU 7015/6 ST 0,30	-
Edelstahldraht (INOX) – Lieferung mit kunststoffüberzogenem Bürstenkörper.											
30	10	6	15	0,20	60	4.200 – 6.800	10.500	10	43209704	TBU 3010/6 INOX 0,20	-
40	15	6	20	0,20	70	4.200 – 6.800	10.500	10	43209714	TBU 4015/6 INOX 0,20	-
50	10	6	20	0,30	75	4.200 – 6.800	10.500	10	43210003	TBU 5010/6 INOX 0,30	-
								5	43703002	POS TBU 5010/6 INOX 0,30	-
60	15	6	20	0,30	85	1.800 – 2.900	4.500	10	43211003	TBU 6015/6 INOX 0,30	-
70	15	6	22	0,20	80	2.400 – 4.000	6.000	10	43211204	TBU 7015/6 INOX 0,20	-
				0,30	80	2.400 – 4.000	6.000	10	43211205	TBU 7015/6 INOX 0,30	-
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
50	10	6	20	0,90	75	4.200 – 6.800	10.500	10	43210004	TBU 5010/6 SiC 180 0,90	-
								5	43703003	POS TBU 5010/6 SiC 180 0,90	-
60	15	6	20	0,90	85	1.800 – 2.900	4.500	10	43211004	TBU 6015/6 SiC 180 0,90	-
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)											
50	15	6	22	1,10	75	4.200 – 6.800	10.500	10	43210025	TBU 5015/6 CO 120 1,10	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.





KBU

Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet.

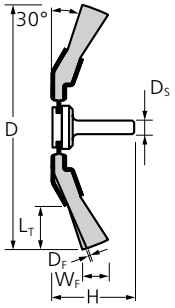


Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
50	10	6	10	0,20	49	7.500 – 11.300	15.000	10	43220016	KBU 5010/6 ST 0,20	-
70	10	6	15	0,30	58	7.500 – 11.300	15.000	10	43220061	KBU 7010/6 ST 0,30	-
80	10	6	20	0,30	62	6.000 – 9.000	12.000	10	43220081	KBU 8010/6 ST 0,30	-
95	10	6	25	0,30	62	6.000 – 9.000	12.000	10	43312501	KBU 9510/6 ST 0,30	-
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
50	10	6	10	0,20	49	6.000 – 9.800	15.000	10	43220017	KBU 5010/6 INOX 0,20	-
70	10	6	15	0,15	58	6.000 – 9.800	15.000	10	43220052	KBU 7010/6 INOX 0,15	-
				0,20	58	6.000 – 9.800	15.000	10	43220057	KBU 7010/6 INOX 0,20	-
80	10	6	20	0,30	62	4.800 – 7.800	12.000	10	43220082	KBU 8010/6 INOX 0,30	-
95	10	6	25	0,30	62	4.800 – 7.800	12.000	10	43312503	KBU 9510/6 INOX 0,30	-
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
70	10	6	15	0,55	58	6.000 – 9.800	15.000	10	43220070	KBU 7010/6 SiC 120 0,55	-
80	10	6	20	0,55	62	4.800 – 7.800	12.000	10	43220090	KBU 8010/6 SiC 120 0,55	-
95	10	6	25	1,10	62	4.800 – 7.800	12.000	10	43220110	KBU 9510/6 SiC 120 1,10	-
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)											
70	10	6	15	0,55	58	6.000 – 9.800	15.000	10	43220075	KBU 7010/6 CO 120 0,55	-
80	10	6	20	0,55	62	4.800 – 7.800	12.000	10	43220095	KBU 8010/6 CO 120 0,55	-
95	10	6	25	1,10	62	4.800 – 7.800	12.000	10	43220115	KBU 9510/6 CO 120 1,10	-

Kegelbürsten mit Schaft
ungezopft





KBU RS

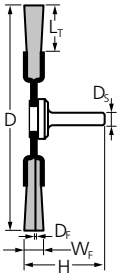
Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Ausführung mit rückwärtigem Schaft für komfortables und sicheres rückseitiges Arbeiten.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
70	10	6	15	0,55	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43220080	KBU 7010/6 SiC 120 0,55 RS	-
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)											
70	10	6	15	0,55	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43220085	KBU 7010/6 CO 120 0,55 RS	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.





RBU

Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Putzen von Schweißnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

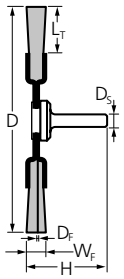
D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
20	4	6	3	0,20	37	10.000 – 15.000	20.000	10	43101001	RBU 2004/6 ST 0,20	-
30	6	6	7	0,20	40	10.000 – 15.000	20.000	10	43102001	RBU 3006/6 ST 0,20	-
									43701005	POS RBU 3006/6 ST 0,20	-
	9	6	7	0,20	42	10.000 – 15.000	20.000	10	43102021	RBU 3009/6 ST 0,20	-
40	9	6	9	0,20	46	9.000 – 13.500	18.000	10	43103001	RBU 4009/6 ST 0,20	-
50	4	6	9	0,20	41	7.500 – 11.300	15.000	10	43103021	RBU 5004/6 ST 0,20	-
	10	6	13	0,20	50	7.500 – 11.300	15.000	10	43103102	RBU 5010/6 ST 0,20	-
	15	6	13	0,20	50	7.500 – 11.300	15.000	10	43104001	RBU 5015/6 ST 0,20	-
									43701013	POS RBU 5015/6 ST 0,20	-
60	10	6	15	0,20	50	7.500 – 11.300	15.000	10	43104009	RBU 6010/6 ST 0,20	-
	15	6	15	0,20	50	7.500 – 11.300	15.000	10	43104011	RBU 6015/6 ST 0,20	-
70	4	6	9	0,20	41	7.500 – 11.300	15.000	10	43104051	RBU 7004/6 ST 0,20	-
	10	6	19	0,30	50	7.500 – 11.300	15.000	10	43104101	RBU 7010/6 ST 0,30	-
	15	6	19	0,30	50	7.500 – 11.300	15.000	10	43105001	RBU 7015/6 ST 0,30	-
									43701017	POS RBU 7015/6 ST 0,30	-
80	4	6	10	0,20	41	6.000 – 9.000	12.000	10	43105021	RBU 8004/6 ST 0,20	-
	15	6	19	0,30	50	6.000 – 9.000	12.000	10	43106001	RBU 8015/6 ST 0,30	-
100	10	6	25	0,30	50	6.000 – 9.000	12.000	10	43109001	RBU 10010/6 ST 0,30	-
									43701018	POS RBU 10010/6 ST 0,30	-
	15	6	25	0,20	51	6.000 – 9.000	12.000	10	43109005	RBU 10015/6 ST 0,20	-
				0,30	51	6.000 – 9.000	12.000	10	43109004	RBU 10015/6 ST 0,30	-
	20	6	25	0,20	54	6.000 – 9.000	12.000	10	43109007	RBU 10020/6 ST 0,20	-
				0,30	54	6.000 – 9.000	12.000	10	43109006	RBU 10020/6 ST 0,30	-
Edelstahldraht (INOX)											
20	4	6	3	0,20	37	8.000 – 13.000	20.000	10	43101003	RBU 2004/6 INOX 0,20	-
30	6	6	7	0,20	40	8.000 – 13.000	20.000	10	43102003	RBU 3006/6 INOX 0,20	-
									43701006	POS RBU 3006/6 INOX 0,20	-
	9	6	7	0,20	42	8.000 – 13.000	20.000	10	43102023	RBU 3009/6 INOX 0,20	-
40	9	6	9	0,20	46	7.200 – 11.700	18.000	10	43103003	RBU 4009/6 INOX 0,20	-
50	4	6	9	0,20	41	6.000 – 9.800	15.000	10	43103023	RBU 5004/6 INOX 0,20	-
	10	6	13	0,20	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43103103	RBU 5010/6 INOX 0,20	-
	15	6	13	0,20	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104003	RBU 5015/6 INOX 0,20	-
									43701014	POS RBU 5015/6 INOX 0,20	-
60	10	6	15	0,20	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104010	RBU 6010/6 INOX 0,20	-
	15	6	15	0,20	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104033	RBU 6015/6 INOX 0,20	-
70	4	6	9	0,20	41	6.000 – 9.800	15.000	10	43104053	RBU 7004/6 INOX 0,20	-
	10	6	19	0,20	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104102	RBU 7010/6 INOX 0,20	-
	15	6	19	0,15	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104106	RBU 7015/6 INOX 0,15	-
				0,30	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43105003	RBU 7015/6 INOX 0,30	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Rundbürsten mit Schaft
ungezopft

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
70	15	6	19	0,30	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43701019	POS RBU 7015/6 INOX 0,30	-
80	4	6	10	0,20	41	4.800 – 7.800	12.000	10	43105023	RBU 8004/6 INOX 0,20	-
	10	6	19	0,20	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43105103	RBU 8010/6 INOX 0,20	-
	15	6	19	0,15	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43106102	RBU 8015/6 INOX 0,15	-
				0,30	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43106003	RBU 8015/6 INOX 0,30	-
100	10	6	25	0,30	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43109003	RBU 10010/6 INOX 0,30	-
									43701020	POS RBU 10010/6 INOX 0,30	-
	15	6	25	0,20	51	4.800 – 7.800	12.000	10	43109009	RBU 10015/6 INOX 0,20	-
				0,30	51	4.800 – 7.800	12.000	10	43109008	RBU 10015/6 INOX 0,30	-
	20	6	25	0,20	54	4.800 – 7.800	12.000	10	43109011	RBU 10020/6 INOX 0,20	-
				0,30	54	4.800 – 7.800	12.000	10	43109010	RBU 10020/6 INOX 0,30	-
Messingdraht (MES)											
20	4	6	3	0,20	37	8.000 – 13.000	20.000	10	43101002	RBU 2004/6 MES 0,20	-
30	6	6	7	0,20	40	8.000 – 13.000	20.000	10	43102002	RBU 3006/6 MES 0,20	-
40	9	6	9	0,20	46	7.200 – 11.700	18.000	10	43103002	RBU 4009/6 MES 0,20	-
50	15	6	13	0,20	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104002	RBU 5015/6 MES 0,20	-
70	15	6	19	0,30	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43105002	RBU 7015/6 MES 0,30	-
80	15	6	19	0,30	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43106002	RBU 8015/6 MES 0,30	-
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
50	4	6	10	0,55	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43103025	RBU 5004/6 SiC 120 0,55	-
	10	6	13	0,90	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43103101	RBU 5010/6 SiC 180 0,90	-
	15	6	13	0,90	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104004	RBU 5015/6 SiC 180 0,90	-
									43701016	POS RBU 5015/6 SiC 180 0,90	-
70	8	6	19	0,55	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104075	RBU 7008/6 SiC 120 0,55	-
	15	6	19	0,90	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43105004	RBU 7015/6 SiC 180 0,90	-
									43701025	POS RBU 7015/6 SiC 180 0,90	-
80	8	6	19	0,55	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43105075	RBU 8008/6 SiC 120 0,55	-
	15	6	19	0,90	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43106004	RBU 8015/6 SiC 180 0,90	-
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)											
50	4	6	10	0,55	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43103028	RBU 5004/6 CO 120 0,55	-
	15	6	13	1,10	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104008	RBU 5015/6 CO 120 1,10	-
70	8	6	19	0,55	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104078	RBU 7008/6 CO 120 0,55	-
	15	6	19	1,10	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43105008	RBU 7015/6 CO 120 1,10	-
80	8	6	19	0,55	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43105078	RBU 8008/6 CO 120 0,55	-
	15	6	19	1,10	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43106008	RBU 8015/6 CO 120 1,10	-





RBV, vulkanisiert

Besonders aggressiver Bürsteffekt für schwere Bürstarbeiten.

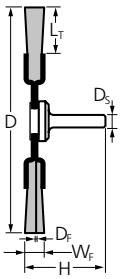


Leistungsmerkmale:
- Punktgenaues Arbeiten durch hohe Formstabilität.
- Höchste Standzeit, da ein vorzeitiges Abbrechen der Drähte verhindert wird.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST) – ST = vermessingter Stahldraht											
63	7	6	20	0,30	40	7.500 – 11.300	15.000	1	43507501	RBV 6307/6 ST 0,30	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.





RBG

Aggressiv arbeitende Bürste zum Reinigen und Entrosten sowie zur Schweißnahtbearbeitung.



Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Nuten und Vertiefungen.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)												
76	6	6	16	0,35	42	18	12.500 – 18.800	25.000	10	43107001	RBG 7006/6 ST 0,35	-
										43702001	POS RBG 7006/6 ST 0,35	-
				0,50	42	18	12.500 – 18.800	25.000	10	43107002	RBG 7006/6 ST 0,50	-
										43702003	POS RBG 7006/6 ST 0,50	-
	12	6	16	0,35	42	18	12.500 – 18.800	25.000	10	43107011	RBG 7012/6 ST 0,35	-
				0,50	42	18	12.500 – 18.800	25.000	10	43107012	RBG 7012/6 ST 0,50	-
100	12	6	19	0,35	42	22	10.000 – 15.000	20.000	10	43108001	RBG 10012/6 ST 0,35	-
				0,50	42	22	10.000 – 15.000	20.000	10	43108002	RBG 10012/6 ST 0,50	-
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.												
76	6	6	16	0,35	42	18	10.000 – 16.300	25.000	10	43107003	RBG 7006/6 INOX 0,35	-
										43702002	POS RBG 7006/6 INOX 0,35	-
				0,50	42	18	10.000 – 16.300	25.000	10	43107004	RBG 7006/6 INOX 0,50	-
	12	6	16	0,35	42	18	10.000 – 16.300	25.000	10	43107013	RBG 7012/6 INOX 0,35	-
				0,50	42	18	10.000 – 16.300	25.000	10	43107014	RBG 7012/6 INOX 0,50	-
100	12	6	19	0,35	42	22	8.000 – 13.000	20.000	10	43108005	RBG 10012/6 INOX 0,35	-
				0,50	42	22	8.000 – 13.000	20.000	10	43108006	RBG 10012/6 INOX 0,50	-



BSO

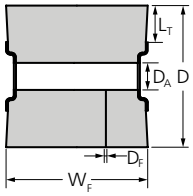
Set aus verschiedenen Rund-, Topf- und Pinselbürsten mit 6 mm-Schaft.

Leistungsmerkmale:
- Auswahl der gängigsten Varianten.
- Verkaufsfördernder Displaykarton.

Inhalt	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
TBU 5010/6 ST 0,30, PBU 1010/6 ST 0,35, PBU 1516/6 ST 0,35, PBU 2022/6 ST 0,50, RBU 3006/6 ST 0,20, RBU 4009/6 ST 0,20, RBU 5015/6 ST 0,20, RBU 7015/6 ST 0,30	80	1	43900001	BSO 5500 ST	-

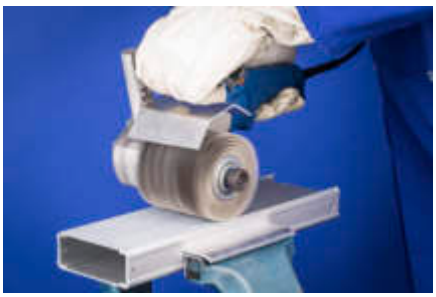
Preis pro Stück zzgl. MwSt.





WBU, für Satiniermaschinen

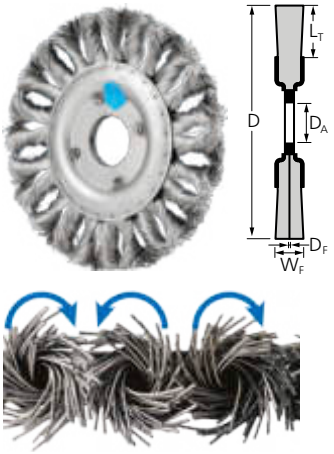
Hervorragend für die Oberflächenstrukturierung großflächiger Werkstücke geeignet.



Leistungsmerkmale:

- Einsatz auf allen handelsüblichen Satiniermaschinen durch die Bohrung mit vier Keilnuten möglich.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST) – LIT ST = verseilter, vermessingter Stahldraht										
100	100	26	19,1	0,27	3.000 – 4.500	6.000	1	43509001	WBU 100100/19,1 LIT ST 0,27	-
Edelstahldraht (INOX)										
100	100	26	19,1	0,20	2.400 – 3.900	6.000	1	43509003	WBU 100100/19,1 INOX 0,20	-
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)										
100	100	26	19,1	1,27	2.400 – 3.900	6.000	1	43509005	WBU 100100/19,1 SiC 80 1,27	-



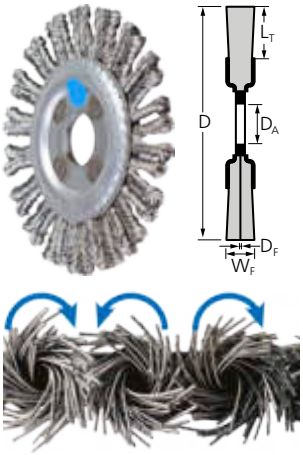
RBGIT CT, COMBITWIST

Sehr aggressiv arbeitende Bürste für schwere Bürstarbeiten. Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelt. Zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet, da sich die Zöpfe weniger aufdrehen.



Leistungsmerkmale:
- Höchster Schutz vor Korrosion, da alle Komponenten aus Edelstahl (INOX) der Qualität 1.4310 (V2A) gefertigt sind. Insbesondere für den Einsatz in extrem kritischem Umfeld geeignet.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit sowie Materialabtrag und hoher Arbeitskomfort durch ruhigen Lauf ohne Rückschlagen der Bürste.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
115	12	22	22,2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43300042	POS RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35	-



RBGIT PIPE CT, Pipeline, COMBITWIST

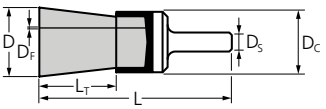
Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelte Bürste. Bei schweren Bürstarbeiten im Rohrleitungs-, Pipeline- und Behälterbau optimal einsetzbar. Zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet, da sich die Zöpfe weniger aufdrehen.

Leistungsmerkmale:
- Höchster Schutz vor Korrosion, da alle Komponenten aus Edelstahl (INOX) der Qualität 1.4310 (V2A) gefertigt sind. Insbesondere für den Einsatz in extrem kritischem Umfeld geeignet.
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Wurzelschweißnähten durch extrem schmale Ausführung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit sowie Materialabtrag und hoher Arbeitskomfort durch ruhigen Lauf ohne Rückschlagen der Bürste.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
115	6	22	22,2	0,50	36	5.000 – 12.500	12.500	1	43300032	POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.





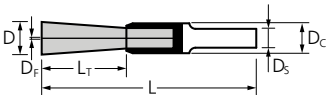
PBUIT, ungezopft

Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entfernen von Anlauffarben geeignet. Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelt.

Leistungsmerkmale:
- Höchster Schutz vor Korrosion, da alle Komponenten aus Edelstahl (INOX) der Qualität 1.4310 (V2A) gefertigt sind. Insbesondere für den Einsatz in extrem kritischem Umfeld geeignet.
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Bohrungen und Hohlräumen durch Aufspreizen des Besatzes bei Rotation.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
15	16	6	22	0,15	65	7.200 – 11.700	18.000	10	43200022	PBUIT 1516/6 INOX 0,15	-
				0,20	65	7.200 – 11.700	18.000	10	43200027	PBUIT 1516/6 INOX 0,20	-
20	22	6	25	0,15	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43200032	PBUIT 2022/6 INOX 0,15	-
				0,20	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43200037	PBUIT 2022/6 INOX 0,20	-





PBGSIT, SINGLETWIST, gezopft

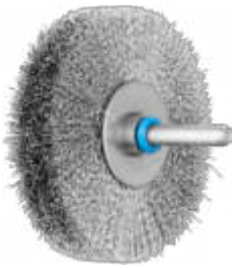
Besonders flexible Einzelzopfbürste für spezielle Aufgabenstellungen. Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelt.

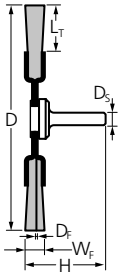


Leistungsmerkmale:
- Höchster Schutz vor Korrosion, da alle Komponenten aus Edelstahl (INOX) der Qualität 1.4310 (V2A) gefertigt sind. Insbesondere für den Einsatz in extrem kritischem Umfeld geeignet.
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Innenecken, da sich die Zopfung nicht aufdreht.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
10	10	6	25	0,20	65	4.000 – 6.500	10.000	10	43200102	PBGSIT 1010/6 INOX 0,20	-
				0,35	65	4.000 – 6.500	10.000	10	43200107	PBGSIT 1010/6 INOX 0,35	-

INOX-TOTAL
Rundbürsten mit Schaft





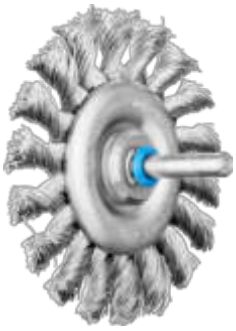
RBUIT

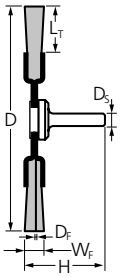
Universell zum Reinigen, Entgraten und Entfernen von Anlauffarben geeignet. Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelt.



Leistungsmerkmale:
- Höchster Schutz vor Korrosion, da alle Komponenten aus Edelstahl (INOX) der Qualität 1.4310 (V2A) gefertigt sind. Insbesondere für den Einsatz in extrem kritischem Umfeld geeignet.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
30	6	6	7	0,20	40	8.000 – 13.000	20.000	10	43100012	RBUIT 3006/6 INOX 0,20	-
50	15	6	13	0,20	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43100032	RBUIT 5015/6 INOX 0,20	-
70	15	6	19	0,15	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43100062	RBUIT 7015/6 INOX 0,15	-
				0,30	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43100067	RBUIT 7015/6 INOX 0,30	-
80	15	6	19	0,15	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43100072	RBUIT 8015/6 INOX 0,15	-
				0,30	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43100077	RBUIT 8015/6 INOX 0,30	-





RBGIT, gezopft

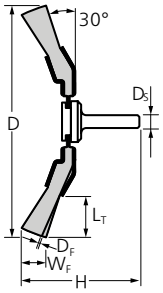
Universell zum Reinigen, Entgraten und Entfernen von Anlauffarben geeignet. Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelt.

Leistungsmerkmale:
- Höchster Schutz vor Korrosion, da alle Komponenten aus Edelstahl (INOX) der Qualität 1.4310 (V2A) gefertigt sind. Insbesondere für den Einsatz in extrem kritischem Umfeld geeignet.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	Zöpfe	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.												
76	6	6	16	0,35	18	42	10.000 – 16.300	25.000	10	43100252	RBGIT 7006/6 INOX 0,35	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.





KBUIT

Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entfernen von Anlauffarben geeignet. Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelt.

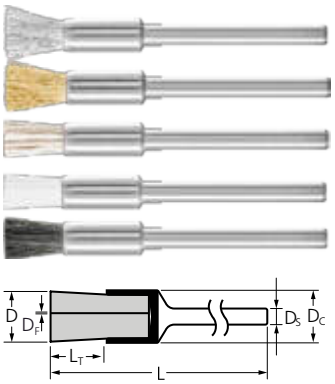


Leistungsmerkmale:

- Höchster Schutz vor Korrosion, da alle Komponenten aus Edelstahl (INOX) der Qualität 1.4310 (V2A) gefertigt sind. Insbesondere für den Einsatz in extrem kritischem Umfeld geeignet.
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität. Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
50	10	6	10	0,20	49	6.000 – 9.800	15.000	10	43225017	KBUIT 5010/6 INOX 0,20	-
70	10	6	15	0,15	58	6.000 – 9.800	15.000	10	43225052	KBUIT 7010/6 INOX 0,15	-
				0,20	58	6.000 – 9.800	15.000	10	43225057	KBUIT 7010/6 INOX 0,20	-
80	10	6	20	0,30	62	4.800 – 7.800	12.000	10	43225087	KBUIT 8010/6 INOX 0,30	-

Miniaturbürsten
Pinselbürsten, ungezopft



PBU

Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Polieren geeignet. Miniaturbürsten können auf Biegwellenantrieben, Mikromotoren oder Elektroantrieben eingesetzt werden.



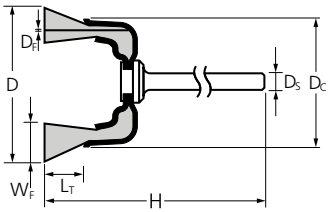
Leistungsmerkmale:
- Höchste Präzision und Effizienz in der Bearbeitung filigraner Werkstücke.
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Bohrungen und Hohlräumen durch Aufspreizen des Besatzes bei Rotation.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
5	5	2,34	8	0,10	45	5.000 – 15.000	25.000	10	*43200301*	PBU 0505/2,34 ST 0,10	-
		3	8	0,10	45	5.000 – 15.000	25.000	10	43200351	PBU 0505/3 ST 0,10	-
Edelstahldraht (INOX)											
5	5	2,34	8	0,10	45	4.000 – 10.000	25.000	10	*43200302*	PBU 0505/2,34 INOX 0,10	-
		3	8	0,10	45	4.000 – 10.000	25.000	10	43200352	PBU 0505/3 INOX 0,10	-
Messingdraht (MES)											
5	5	3	8	0,10	45	4.000 – 10.000	25.000	10	43200353	PBU 0505/3 MES 0,10	-
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
5	5	2,34	8	0,55	45	1.200 – 5.000	25.000	10	*43200304*	PBU 0505/2,34 SiC 320 0,55	-
				0,25	45	1.200 – 5.000	25.000	10	*43200305*	PBU 0505/2,34 SiC 800 0,25	-
		3	8	0,55	45	1.200 – 5.000	25.000	10	43200354	PBU 0505/3 SiC 320 0,55	-
				0,25	45	1.200 – 5.000	25.000	10	43200355	PBU 0505/3 SiC 800 0,25	-
Kunststoffbesatz Aluminiumoxid (AO)											
5	5	2,34	8	0,50	45	1.200 – 5.000	25.000	10	*43200311*	PBU 0505/2,34 AO 320 0,50	-
				0,30	45	1.200 – 5.000	25.000	10	*43200310*	PBU 0505/2,34 AO 600 0,30	-
		3	8	0,50	45	1.200 – 5.000	25.000	10	43200361	PBU 0505/3 AO 320 0,50	-
				0,30	45	1.200 – 5.000	25.000	10	43200360	PBU 0505/3 AO 600 0,30	-
Kunststoffbesatz Diamant (DIA)											
5	5	3	8	0,40	45	1.200 – 5.000	25.000	10	47701649	PBU 0505/3 DIA 400 0,40	-
Kunststoffbesatz Nylon											
5	5	3	8	0,20	45	1.200 – 5.000	25.000	10	43200356	PBU 0505/3 Nylon 0,20	-
Naturborsten Borste weiß (SBW)											
5	5	2,34	8	-	45	4.000 – 10.000	25.000	10	*43200307*	PBU 0505/2,34 SBW	-
		3	8	-	45	4.000 – 10.000	25.000	10	43200357	PBU 0505/3 SBW	-
Naturborsten Borste schwarz (SBS)											
5	5	2,34	8	-	45	4.000 – 10.000	25.000	10	*43200308*	PBU 0505/2,34 SBS	-
		3	8	-	45	4.000 – 10.000	25.000	10	43200358	PBU 0505/3 SBS	-
Naturborsten Ziegenhaar (ZHW)											
5	5	2,34	8	-	45	4.000 – 10.000	25.000	10	*43200309*	PBU 0505/2,34 ZHW	-
		3	8	-	45	4.000 – 10.000	25.000	10	43200359	PBU 0505/3 ZHW	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

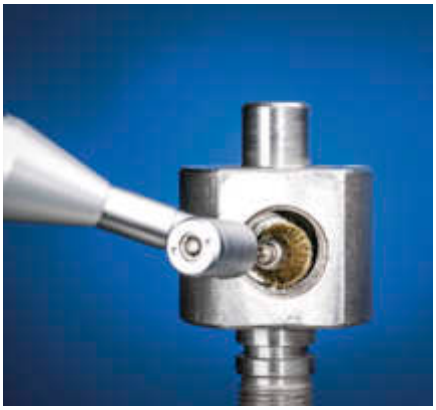
Auslaufartikel





TBU

Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Polieren geeignet. Aufgrund des stirnseitigen Einsatzes mit der gesamten Bürstenoberfläche besonders für Bürstarbeiten auf kleinen Flächen geeignet. Sie können auf Biegwellenantrieben, Mikromotoren oder Elektroantrieben eingesetzt werden.



Leistungsmerkmale:
- Höchste Präzision und Effizienz in der Bearbeitung filigraner Werkstücke.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)												
15	8	3	3	5	0,10	45	5.000 – 10.000	20.000	10	43209251	TBU 1503/3 ST 0,10	-
18	10	2,34	3	6	0,10	45	5.000 – 10.000	18.000	10	*43209401*	TBU 1803/2,34 ST 0,10	-
		3	3	6	0,10	45	5.000 – 10.000	18.000	10	43209451	TBU 1803/3 ST 0,10	-
Edelstahldraht (INOX)												
15	8	3	3	5	0,10	45	4.000 – 10.000	20.000	10	43209252	TBU 1503/3 INOX 0,10	-
18	10	3	3	6	0,10	45	4.000 – 10.000	18.000	10	43209452	TBU 1803/3 INOX 0,10	-
Messingdraht (MES)												
15	8	3	3	5	0,10	45	4.000 – 10.000	20.000	10	43209253	TBU 1503/3 MES 0,10	-
18	10	3	3	6	0,10	45	4.000 – 10.000	18.000	10	43209453	TBU 1803/3 MES 0,10	-
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)												
18	10	2,34	3	6	0,55	45	1.200 – 5.000	18.000	10	*43209404*	TBU 1803/2,34 SiC 320 0,55	-
		3	3	6	0,55	45	1.200 – 5.000	18.000	10	43209454	TBU 1803/3 SiC 320 0,55	-
		2,34	3	6	0,25	45	1.200 – 5.000	18.000	10	*43209405*	TBU 1803/2,34 SiC 800 0,25	-
		3	3	6	0,25	45	1.200 – 5.000	18.000	10	43209455	TBU 1803/3 SiC 800 0,25	-
Kunststoffbesatz Aluminiumoxid (AO)												
18	10	2,34	3	6	0,50	45	1.200 – 5.000	18.000	10	*43209411*	TBU 1803/2,34 AO 320 0,50	-
		3	3	6	0,50	45	1.200 – 5.000	18.000	10	43209461	TBU 1803/3 AO 320 0,50	-
		2,34	3	6	0,30	45	1.200 – 5.000	18.000	10	43209410	TBU 1803/2,34 AO 600 0,30	-
		3	3	6	0,30	45	1.200 – 5.000	18.000	10	43209460	TBU 1803/3 AO 600 0,30	-
Kunststoffbesatz Diamant (DIA)												
18	10	3	3	6	0,40	45	4.000 – 10.000	18.000	10	47701648	TBU 1803/3 DIA 400 0,40	-
Kunststoffbesatz Nylon												
15	8	2,34	3	5	0,15	45	1.200 – 5.000	20.000	10	*43209206*	TBU 1503/2,34 Nylon 0,15	-
		3	3	5	0,15	45	1.200 – 5.000	20.000	10	43209256	TBU 1503/3 Nylon 0,15	-
18	10	2,34	3	6	0,15	45	1.200 – 5.000	18.000	10	*43209406*	TBU 1803/2,34 Nylon 0,15	-
		3	3	6	0,15	45	1.200 – 5.000	18.000	10	43209456	TBU 1803/3 Nylon 0,15	-
Naturborsten Borste weiß (SBW)												
15	8	2,34	3	5	-	45	4.000 – 10.000	20.000	10	*43209207*	TBU 1503/2,34 SBW	-
		3	3	5	-	45	4.000 – 10.000	20.000	10	43209257	TBU 1503/3 SBW	-
18	10	2,34	3	6	-	45	4.000 – 10.000	18.000	10	*43209407*	TBU 1803/2,34 SBW	-
		3	3	6	-	45	4.000 – 10.000	18.000	10	43209457	TBU 1803/3 SBW	-

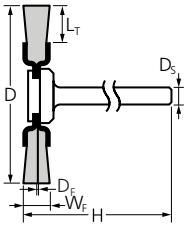
Fortsetzung siehe nächste Seite

Miniaturbürsten
Topfbürsten, ungezopft

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Naturborsten Borste schwarz (SBS)												
15	8	3	3	5	-	45	4.000 – 10.000	20.000	10	43209258	TBU 1503/3 SBS	-
18	10	3	3	6	-	45	4.000 – 10.000	18.000	10	43209458	TBU 1803/3 SBS	-
Naturborsten Ziegenhaar (ZHW)												
15	8	2,34	3	5	-	45	4.000 – 10.000	20.000	10	*43209209*	TBU 1503/2,34 ZHW	-
		3	3	5	-	45	4.000 – 10.000	20.000	10	43209259	TBU 1503/3 ZHW	-
18	10	2,34	3	6	-	45	4.000 – 10.000	18.000	10	*43209409*	TBU 1803/2,34 ZHW	-
		3	3	6	-	45	4.000 – 10.000	18.000	10	43209459	TBU 1803/3 ZHW	-

Rundbürsten, ungezopft





RBU

Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Polieren geeignet. Miniaturbürsten können auf Biegwellenantrieben, Mikromotoren oder Elektroantrieben eingesetzt werden.



Leistungsmerkmale:
- Höchste Präzision und Effizienz in der Bearbeitung filigraner Werkstücke.
- Punktgenaues Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen möglich.
- Erzeugt feine Oberflächen.

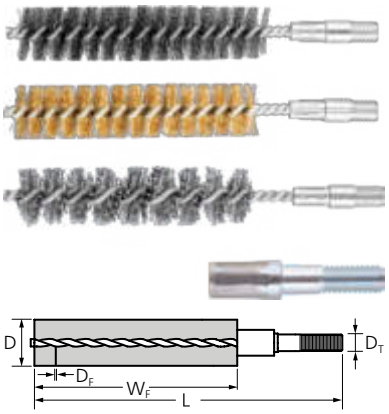
D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)											
16	2	2,34	3	0,10	46	5.000 – 10.000	12.000	10	*43100301*	RBU 1602/2,34 ST 0,10	-
		3	3	0,10	46	5.000 – 10.000	12.000	10	43100351	RBU 1602/3 ST 0,10	-
19	2	3	5	0,10	46	5.000 – 10.000	12.000	10	43100551	RBU 1902/3 ST 0,10	-
22	2	3	6	0,10	46	5.000 – 10.000	12.000	10	43100751	RBU 2202/3 ST 0,10	-
32	2	3	10	0,10	46	5.000 – 10.000	12.000	10	43102051	RBU 3202/3 ST 0,10	-
Edelstahldraht (INOX)											
16	2	2,34	3	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	*43100302*	RBU 1602/2,34 INOX 0,10	-
		3	3	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100352	RBU 1602/3 INOX 0,10	-
19	2	3	5	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100552	RBU 1902/3 INOX 0,10	-
22	2	3	6	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100752	RBU 2202/3 INOX 0,10	-
32	2	3	10	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43102053	RBU 3202/3 INOX 0,10	-
Messingdraht (MES)											
16	2	2,34	3	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	*43100303*	RBU 1602/2,34 MES 0,10	-
		3	3	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100353	RBU 1602/3 MES 0,10	-
19	2	3	5	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100553	RBU 1902/3 MES 0,10	-
22	2	2,34	6	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	*43100703*	RBU 2202/2,34 MES 0,10	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Auslaufartikel

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
22	2	3	6	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100753	RBU 2202/3 MES 0,10	-
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
22	2	3	6	0,55	46	1.200 – 5.000	12.000	10	43100754	RBU 2202/3 SiC 320 0,55	-
		2,34	6	0,25	46	1.200 – 5.000	12.000	10	*43100705*	RBU 2202/2,34 SiC 800 0,25	-
		3	6	0,25	46	1.200 – 5.000	12.000	10	43100755	RBU 2202/3 SiC 800 0,25	-
Kunststoffbesatz Aluminiumoxid (AO)											
22	2	2,34	6	0,50	46	1.200 – 5.000	12.000	10	*43100710*	RBU 2202/2,34 AO 320 0,50	-
		3	6	0,50	46	1.200 – 5.000	12.000	10	43100760	RBU 2202/3 AO 320 0,50	-
		2,34	6	0,30	46	1.200 – 5.000	12.000	10	*43100711*	RBU 2202/2,34 AO 600 0,30	-
		3	6	0,30	46	1.200 – 5.000	12.000	10	43100761	RBU 2202/3 AO 600 0,30	-
Kunststoffbesatz Diamant (DIA)											
22	2	3	6	0,40	46	1.200 – 5.000	12.000	10	47701642	RBU 2202/3 DIA 400 0,40	-
Kunststoffbesatz Nylon											
22	2	3	6	0,15	46	1.200 – 5.000	12.000	10	43100756	RBU 2202/3 Nylon 0,15	-
		2,34	6	0,15	46	1.200 – 5.000	12.000	10	*43100706*	RBU 2202/2,34 Nylon 0,15	-
Naturborsten Borste weiß (SBW)											
16	2	2,34	3	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100307	RBU 1602/2,34 SBW	-
		3	3	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100357	RBU 1602/3 SBW	-
19	2	2,34	5	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100507	RBU 1902/2,34 SBW	-
		3	5	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100557	RBU 1902/3 SBW	-
22	2	2,34	6	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	*43100707*	RBU 2202/2,34 SBW	-
		3	6	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100757	RBU 2202/3 SBW	-
Naturborsten Borste schwarz (SBS)											
16	2	2,34	3	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	*43100308*	RBU 1602/2,34 SBS	-
		3	3	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100358	RBU 1602/3 SBS	-
19	2	2,34	5	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	*43100508*	RBU 1902/2,34 SBS	-
		3	5	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100558	RBU 1902/3 SBS	-
22	2	2,34	6	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	*43100708*	RBU 2202/2,34 SBS	-
		3	6	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100758	RBU 2202/3 SBS	-
Naturborsten Ziegenhaar (ZHW)											
16	2	2,34	3	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	*43100309*	RBU 1602/2,34 ZHW	-
		3	3	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100359	RBU 1602/3 ZHW	-
22	2	2,34	6	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	*43100709*	RBU 2202/2,34 ZHW	-
		3	6	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100759	RBU 2202/3 ZHW	-



IBU, mit Gewinde

Speziell zum Entgraten und Reinigen von Rohren, Gewinden, Muffen und Zylindern geeignet.



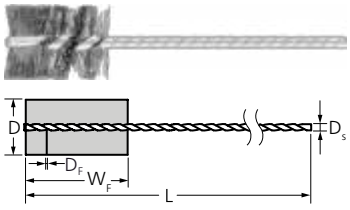
Leistungsmerkmale:
- Einspannen in Spannzangen durch integrierten Schaftansatz (M6 = 6 mm und 3/8 = 10 mm) möglich.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	D_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)									
8	80	M6	0,15	120	1.000	10	43679001	IBU 0880/M6 ST 0,15	-
10	80	M6	0,15	120	1.000	10	43679011	IBU 1080/M6 ST 0,15	-
12	80	M6	0,15	120	1.000	10	43679021	IBU 1280/M6 ST 0,15	-
13	80	M6	0,20	120	1.000	10	43679031	IBU 1380/M6 ST 0,20	-
15	80	M6	0,20	120	1.000	10	43679041	IBU 1580/M6 ST 0,20	-
16	80	M6	0,20	120	1.000	10	43679051	IBU 1680/M6 ST 0,20	-
18	80	M6	0,20	120	1.000	10	43679061	IBU 1880/M6 ST 0,20	-
20	80	M6	0,20	120	1.000	10	43679071	IBU 2080/M6 ST 0,20	-
22	100	3/8 BSW	0,20	170	1.000	10	43679081	IBU 22100/3/8 BSW ST 0,20	-
25	100	3/8 BSW	0,20	170	1.000	10	43679091	IBU 25100/3/8 BSW ST 0,20	-
30	100	3/8 BSW	0,20	170	1.000	10	43679101	IBU 30100/3/8 BSW ST 0,20	-
32	100	1/2 BSW	0,25	170	1.000	10	43679111	IBU 32100/1/2 BSW ST 0,25	-
38	100	1/2 BSW	0,30	170	1.000	10	43679121	IBU 38100/1/2 BSW ST 0,30	-
40	100	1/2 BSW	0,30	170	1.000	10	43679131	IBU 40100/1/2 BSW ST 0,30	-
44	100	1/2 BSW	0,30	170	1.000	10	43679141	IBU 44100/1/2 BSW ST 0,30	-
50	100	1/2 BSW	0,35	170	1.000	5	43679151	IBU 50100/1/2 BSW ST 0,35	-
57	100	1/2 BSW	0,35	170	1.000	5	43679161	IBU 57100/1/2 BSW ST 0,35	-
63	100	1/2 BSW	0,35	170	1.000	5	43679171	IBU 63100/1/2 BSW ST 0,35	-
69	100	1/2 BSW	0,35	170	1.000	5	43679181	IBU 69100/1/2 BSW ST 0,35	-
75	100	1/2 BSW	0,35	170	1.000	1	43679191	IBU 75100/1/2 BSW ST 0,35	-
82	100	1/2 BSW	0,35	170	1.000	1	43679301	IBU 82100/1/2 BSW ST 0,35	-
101	100	1/2 BSW	0,50	170	1.000	1	43679311	IBU 101100/1/2 BSW ST 0,50	-
Edelstahldraht (INOX)									
8	80	M6	0,15	120	1.000	10	43679003	IBU 0880/M6 INOX 0,15	-
10	80	M6	0,15	120	1.000	10	43679013	IBU 1080/M6 INOX 0,15	-
12	80	M6	0,15	120	1.000	10	43679023	IBU 1280/M6 INOX 0,15	-
13	80	M6	0,20	120	1.000	10	43679033	IBU 1380/M6 INOX 0,20	-
15	80	M6	0,20	120	1.000	10	43679043	IBU 1580/M6 INOX 0,20	-
16	80	M6	0,20	120	1.000	10	43679053	IBU 1680/M6 INOX 0,20	-
18	80	M6	0,20	120	1.000	10	43679063	IBU 1880/M6 INOX 0,20	-
20	80	M6	0,20	120	1.000	10	43679073	IBU 2080/M6 INOX 0,20	-
22	100	3/8 BSW	0,20	170	1.000	10	43679083	IBU 22100/3/8 BSW INOX 0,20	-
25	100	3/8 BSW	0,20	170	1.000	10	43679093	IBU 25100/3/8 BSW INOX 0,20	-
30	100	3/8 BSW	0,20	170	1.000	10	43679103	IBU 30100/3/8 BSW INOX 0,20	-
32	100	1/2 BSW	0,25	170	1.000	10	43679113	IBU 32100/1/2 BSW INOX 0,25	-
38	100	1/2 BSW	0,30	170	1.000	10	43679123	IBU 38100/1/2 BSW INOX 0,30	-
40	100	1/2 BSW	0,30	170	1.000	10	43679133	IBU 40100/1/2 BSW INOX 0,30	-
44	100	1/2 BSW	0,30	170	1.000	10	43679143	IBU 44100/1/2 BSW INOX 0,30	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

D [mm]	W_F [mm]	D_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Messingdraht (MES)									
8	80	M6	0,15	120	1.000	10	43679002	IBU 0880/M6 MES 0,15	-
10	80	M6	0,15	120	1.000	10	43679012	IBU 1080/M6 MES 0,15	-
12	80	M6	0,15	120	1.000	10	43679022	IBU 1280/M6 MES 0,15	-
13	80	M6	0,20	120	1.000	10	43679032	IBU 1380/M6 MES 0,20	-
15	80	M6	0,20	120	1.000	10	43679042	IBU 1580/M6 MES 0,20	-
16	80	M6	0,20	120	1.000	10	43679052	IBU 1680/M6 MES 0,20	-
18	80	M6	0,20	120	1.000	10	43679062	IBU 1880/M6 MES 0,20	-
20	80	M6	0,20	120	1.000	10	43679072	IBU 2080/M6 MES 0,20	-
22	100	3/8 BSW	0,20	170	1.000	10	43679082	IBU 22100/3/8 BSW MES 0,20	-
25	100	3/8 BSW	0,20	170	1.000	10	43679092	IBU 25100/3/8 BSW MES 0,20	-
30	100	3/8 BSW	0,20	170	1.000	10	43679102	IBU 30100/3/8 BSW MES 0,20	-
32	100	1/2 BSW	0,25	170	1.000	10	43679112	IBU 32100/1/2 BSW MES 0,25	-
38	100	1/2 BSW	0,30	170	1.000	10	43679122	IBU 38100/1/2 BSW MES 0,30	-
40	100	1/2 BSW	0,30	170	1.000	10	43679132	IBU 40100/1/2 BSW MES 0,30	-
44	100	1/2 BSW	0,30	170	1.000	10	43679142	IBU 44100/1/2 BSW MES 0,30	-
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC) 180									
8	80	M6	1,00	120	1.000	10	43679004	IBU 0880/M6 SiC 180 1,00	-
10	80	M6	1,00	120	1.000	10	43679014	IBU 1080/M6 SiC 180 1,00	-
12	80	M6	1,00	120	1.000	10	43679024	IBU 1280/M6 SiC 180 1,00	-
13	80	M6	1,00	120	1.000	10	43679034	IBU 1380/M6 SiC 180 1,00	-
15	80	M6	1,00	120	1.000	10	43679044	IBU 1580/M6 SiC 180 1,00	-
16	80	M6	1,00	120	1.000	10	43679054	IBU 1680/M6 SiC 180 1,00	-
18	80	M6	1,00	120	1.000	10	43679064	IBU 1880/M6 SiC 180 1,00	-
20	80	M6	1,00	120	1.000	10	43679074	IBU 2080/M6 SiC 180 1,00	-
22	100	3/8 BSW	1,00	170	1.000	10	43679084	IBU 22100/3/8 BSW SiC 180 1,00	-
25	100	3/8 BSW	1,00	170	1.000	10	43679094	IBU 25100/3/8 BSW SiC 180 1,00	-
30	100	3/8 BSW	1,00	170	1.000	10	43679104	IBU 30100/3/8 BSW SiC 180 1,00	-



IBU, mit Schaft

Für leichte Reinigungs- und Entgratarbeiten an Gewindebohrungen oder Aussparungen, z. B. Keilnuten. Bei Innenbürsten mit stumpfer Öse reicht der Besatz bis an die Bürstenspitze.



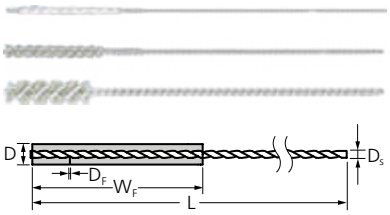
Leistungsmerkmale:

- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität. Erzeugt feine Oberflächen.
- Höhere Standzeit durch Konstruktion des Drehdrahtes.
- Das gebogene Drahtende weist keine scharfen Kanten auf, sodass empfindliche Oberflächen nicht zerkratzt werden.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Stahldraht (ST)									
6	25	3,2	0,12	90	3.500	10	43679601	IBU 0625/3,2 ST 0,12	-
8	25	3,2	0,12	90	3.500	10	43679611	IBU 0825/3,2 ST 0,12	-
10	25	3,2	0,12	90	3.500	10	43679621	IBU 1025/3,2 ST 0,12	-
			0,20	90	3.500	10	43679631	IBU 1025/3,2 ST 0,20	-
13	25	3,2	0,12	90	3.500	10	43679641	IBU 1325/3,2 ST 0,12	-
			0,20	90	3.500	10	43679651	IBU 1325/3,2 ST 0,20	-
16	25	3,2	0,12	90	3.000	10	43679661	IBU 1625/3,2 ST 0,12	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
16	25	3,2	0,20	90	3.000	10	43679671	IBU 1625/3,2 ST 0,20	-
19	25	3,2	0,12	90	3.000	10	43679681	IBU 1925/3,2 ST 0,12	-
			0,20	90	3.000	10	43679691	IBU 1925/3,2 ST 0,20	-
22	25	3,8	0,12	90	3.000	10	43679701	IBU 2225/3,8 ST 0,12	-
			0,20	90	3.000	10	43679711	IBU 2225/3,8 ST 0,20	-
25	25	3,8	0,12	90	3.000	10	43679721	IBU 2525/3,8 ST 0,12	-
			0,20	90	3.000	10	43679731	IBU 2525/3,8 ST 0,20	-
29	25	3,8	0,20	90	3.000	10	43679741	IBU 2925/3,8 ST 0,20	-
32	25	3,8	0,20	90	3.000	10	43679751	IBU 3225/3,8 ST 0,20	-
Edelstahldraht (INOX)									
6	25	3,2	0,12	90	3.500	10	43679602	IBU 0625/3,2 INOX 0,12	-
10	25	3,2	0,12	90	3.500	10	43679622	IBU 1025/3,2 INOX 0,12	-
13	25	3,2	0,12	90	3.500	10	43679642	IBU 1325/3,2 INOX 0,12	-
16	25	3,2	0,12	90	3.000	10	43679662	IBU 1625/3,2 INOX 0,12	-
			0,20	90	3.000	10	43679672	IBU 1625/3,2 INOX 0,20	-
19	25	3,2	0,12	90	3.000	10	43679682	IBU 1925/3,2 INOX 0,12	-
			0,20	90	3.000	10	43679692	IBU 1925/3,2 INOX 0,20	-
22	25	3,8	0,12	90	3.000	10	43679712	IBU 2225/3,8 INOX 0,12	-
25	25	3,8	0,12	90	3.000	10	43679722	IBU 2525/3,8 INOX 0,12	-
			0,20	90	3.000	10	43679732	IBU 2525/3,8 INOX 0,20	-
32	25	3,8	0,20	90	3.000	10	43679752	IBU 3225/3,8 INOX 0,20	-



IBU, mit Schaft

Zum leichten Entgraten und Reinigen von Bohrungen und Querbohrungen sowie zur Oberflächenbearbeitung. Bei Innenbürsten mit stumpfer Öse reicht der Besatz bis an die Bürstenspitze.

Leistungsmerkmale:

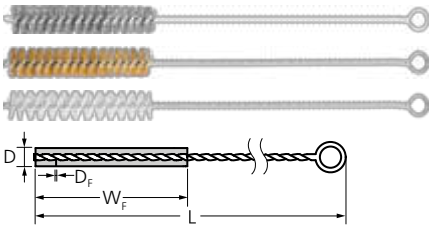
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität. Erzeugt feine Oberflächen.
- Ermöglichen höchste Präzision und Effizienz in der Bearbeitung filigraner Werkstücke. Keine Veränderung der Maßhaltigkeit der Werkstücke.
- Das gebogene Drahtende weist keine scharfen Kanten auf, sodass empfindliche Oberflächen nicht zerkratzt werden.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Kunststoffbesatz Aluminiumoxid (AO) 2000									
0,7	12	0,4	0,20	100	1.000	10	43679504	IBU 0,712/0,4 AO 2000 0,20	-
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC) 1000									
1,2	12	0,5	0,25	100	1.000	10	43679514	IBU 1,212/0,5 SiC 1000 0,25	-
1,9	18	0,7	0,25	100	1.000	10	43679524	IBU 1,918/0,7 SiC 1000 0,25	-
2,2	18	0,9	0,25	100	1.000	10	43679534	IBU 2,218/0,9 SiC 1000 0,25	-
2,6	25	1	0,25	100	1.000	10	43679544	IBU 2,625/1,0 SiC 1000 0,25	-
3,2	25	1,7	0,25	100	1.000	10	43679554	IBU 3,225/1,7 SiC 1000 0,25	-
3,5	25	1,7	0,25	100	1.000	10	43679564	IBU 3,525/1,7 SiC 1000 0,25	-
Kunststoffbesatz Aluminiumoxid (AO) 600									
4,2	25	2,2	0,30	125	1.000	10	43679575	IBU 4,225/2,2 AO 600 0,30	-
4,8	25	2,2	0,30	125	1.000	10	43679585	IBU 4,825/2,2 AO 600 0,30	-
5,5	25	2,2	0,30	125	1.000	10	43679595	IBU 5,525/2,2 AO 600 0,30	-
6,6	25	2,9	0,30	125	1.000	10	43679605	IBU 6,625/2,9 AO 600 0,30	-
8,2	25	2,9	0,30	125	2.000	10	43679618	IBU 8,225/2,9 AO 600 0,30	-
9,8	25	3,2	0,30	125	2.000	10	43679619	IBU 9,825/3,2 AO 600 0,30	-
11,5	25	3,2	0,30	125	2.000	10	43679638	IBU 11,525/3,2 AO 600 0,30	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
13	25	3,7	0,30	125	2.000	10	43679639	IBU 1325/3,7 AO 600 0,30	-
16	25	3,7	0,30	125	2.000	10	43679658	IBU 1625/3,7 AO 600 0,30	-
20	25	4,7	0,30	125	2.000	10	43679698	IBU 2025/4,7 AO 600 0,30	-
25	25	4,7	0,30	125	2.000	10	43679738	IBU 2525/4,7 AO 600 0,30	-



IBU, mit Öse

Für leichte Reinigungs- und Entgratarbeiten an Gewindebohrungen oder Aussparungen, z. B. Keilnuten. Speziell für Bürstarbeiten im Handeinsatz geeignet.



Leistungsmerkmale:

- Ermöglichen höchste Präzision und Effizienz in der Bearbeitung filigraner Werkstücke.
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Innenflächen von Rohren und Bohrungen.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Stahldraht (ST)							
3	100	300	0,10	10	43679401	IBU 03100 ST 0,10	-
4	100	300	0,15	10	43679411	IBU 04100 ST 0,15	-
5	100	300	0,15	10	43679421	IBU 05100 ST 0,15	-
6	100	300	0,15	10	43679201	IBU 06100 ST 0,15	-
8	100	300	0,15	10	43679211	IBU 08100 ST 0,15	-
10	100	300	0,15	10	43679221	IBU 10100 ST 0,15	-
12	100	300	0,15	10	43679231	IBU 12100 ST 0,15	-
15	100	300	0,15	10	43679241	IBU 15100 ST 0,15	-
18	100	300	0,15	10	43679481	IBU 18100 ST 0,15	-
20	100	300	0,15	10	43679251	IBU 20100 ST 0,15	-
25	100	300	0,15	10	43679261	IBU 25100 ST 0,15	-
30	100	300	0,15	10	43679271	IBU 30100 ST 0,15	-
Edelstahldraht (INOX)							
3	100	300	0,10	10	43679402	IBU 03100 INOX 0,10	-
4	100	300	0,15	10	43679412	IBU 04100 INOX 0,15	-
5	100	300	0,15	10	43679422	IBU 05100 INOX 0,15	-
6	100	300	0,15	10	43679203	IBU 06100 INOX 0,15	-
8	100	300	0,15	10	43679213	IBU 08100 INOX 0,15	-
10	100	300	0,15	10	43679223	IBU 10100 INOX 0,15	-
12	100	300	0,15	10	43679233	IBU 12100 INOX 0,15	-
15	100	300	0,15	10	43679243	IBU 15100 INOX 0,15	-
18	100	300	0,15	10	43679482	IBU 18100 INOX 0,15	-
20	100	300	0,15	10	43679253	IBU 20100 INOX 0,15	-
25	100	300	0,15	10	43679263	IBU 25100 INOX 0,15	-
30	100	300	0,15	10	43679273	IBU 30100 INOX 0,15	-
Messingdraht (MES)							
3	100	300	0,10	10	43679403	IBU 03100 MES 0,10	-
4	100	300	0,15	10	43679413	IBU 04100 MES 0,15	-
5	100	300	0,15	10	43679423	IBU 05100 MES 0,15	-
6	100	300	0,15	10	43679202	IBU 06100 MES 0,15	-
8	100	300	0,15	10	43679212	IBU 08100 MES 0,15	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	W_F [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
10	100	300	0,15	10	43679222	IBU 10100 MES 0,15	-
12	100	300	0,15	10	43679232	IBU 12100 MES 0,15	-
15	100	300	0,15	10	43679242	IBU 15100 MES 0,15	-
18	100	300	0,15	10	43679483	IBU 18100 MES 0,15	-
20	100	300	0,15	10	43679252	IBU 20100 MES 0,15	-
25	100	300	0,15	10	43679262	IBU 25100 MES 0,15	-
30	100	300	0,15	10	43679272	IBU 30100 MES 0,15	-
Kunststoffbesatz Nylon							
3	100	300	0,10	10	43679404	IBU 03100 Nylon 0,10	-
4	100	300	0,15	10	43679414	IBU 04100 Nylon 0,15	-
5	100	300	0,15	10	43679424	IBU 05100 Nylon 0,15	-
6	100	300	0,15	10	43679206	IBU 06100 Nylon 0,20	-
8	100	300	0,15	10	43679216	IBU 08100 Nylon 0,20	-
10	100	300	0,15	10	43679226	IBU 10100 Nylon 0,20	-
12	100	300	0,15	10	43679236	IBU 12100 Nylon 0,30	-
15	100	300	0,15	10	43679246	IBU 15100 Nylon 0,30	-
18	100	300	0,30	10	43679484	IBU 18100 Nylon 0,30	-
20	100	300	0,15	10	43679256	IBU 20100 Nylon 0,30	-
25	100	300	0,15	10	43679266	IBU 25100 Nylon 0,30	-
30	100	300	0,15	10	43679276	IBU 30100 Nylon 0,30	-

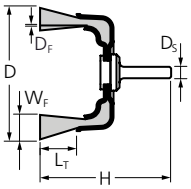
Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Die Universal-Linie bietet ein Bürstenprogramm in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen. Für den universellen und kosteneffizienten Einsatz sowie für die gängigsten Bearbeitungsaufgaben entwickelt. Gefertigt in gewohnt hoher Qualität gemäß EN 1083 gefertigt.



Universal-Topfbürsten mit Schaft, ungezopft









TBU, für Bohrmaschinen

Universell zum Reinigen, Entrosten und Glätten sowie Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Aufgrund des stirnseitigen Einsatzes mit der gesamten Bürstenoberfläche besonders für Bürstarbeiten auf großen, ebenen und leicht zugänglichen Flächen geeignet. Speziell für den Einsatz im niedrigen Drehzahlbereich auf Akkuschraubern und Bohrmaschinen entwickelt.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

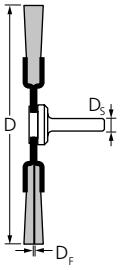
D [mm]	D_S [mm]	D_F [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Stahldraht (ST)							
50	6	0,30	4.500	1	43740162	POS TBU 50/6 ST 0,30 UNIVERSAL (1)	-
Edelstahldraht (INOX)							
50	6	0,30	4.500	1	43740163	POS TBU 50/6 INOX 0,30 UNIVERSAL (1)	-
Messingdraht (MES)							
50	6	0,20	4.500	1	43740164	POS TBU 50/6 MES 0,20 UNIVERSAL (1)	-
Kunststoffbesatz, grob (RED)							
50	6	1,27	4.500	1	43740165	POS TBU 50/6 RED 80 UNIVERSAL (1)	-
Kunststoffbesatz, fein (BLUE)							
50	6	1,10	4.500	1	43740166	POS TBU 50/6 BLUE 180 UNIVERSAL (1)	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Universal-Bürsten

Universal-Rundbürsten mit Schaft, ungezopft







RBU, für Bohrmaschinen

Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Putzen von Schweißnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Speziell für den Einsatz im niedrigen Drehzahlbereich auf Akkuschraubern und Bohrmaschinen entwickelt.

Leistungsmerkmale:

- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	D_S [mm]	D_F [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Stahldraht (ST)							
100	6	0,30	4.500	1	43740167	POS RBU 10012/6 ST 0,30 UNIVERSAL (1)	-
Kunststoffbesatz, grob (RED)							
100	6	1,27	4.500	1	43740168	POS RBU 10010/6 RED 80 UNIVERSAL (1)	-
Kunststoffbesatz, fein (BLUE)							
100	6	1,10	4.500	1	43740169	POS RBU 10010/6 BLUE 180 UNIVERSAL (1)	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

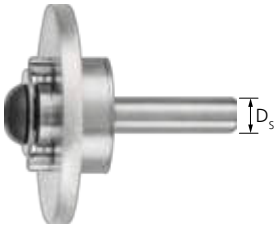


Werkzeughalter für Rundbürsten

Ermöglichen den Einsatz von Rundbürsten mit Bohrung auf Werkzeugantrieben mit Spannzange, z. B. Elektrogeradschleifer und Biegwellenantriebe.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Halt der Bürste durch hohe Passgenauigkeit.

D_S [mm]	Passend für Bürsten-ø [mm]	Passend für Bohrungs-ø D_A / D_M [mm]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
8	100, 115, 125	12, 14	Rundbürsten RBU	1	43595061	BO 8/12-14 100-125	-
		22,2	Rundbürsten RBG	1	43595051	BO 8/22,2 100-125	-
12	150, 180	22,2	Rundbürsten RBU, RBUP und RBG	1	43595062	BO 12/22,2 150-180	-
	200	22,2	Rundbürsten RBU, RBUP und RBG	1	43595063	BO 12/22,2 200	-



Werkzeughalter für Tellerbürsten

Ermöglichen den Einsatz von Tellerbürsten mit Bohrung. Geeignet für den stationären Einsatz von Topfbürsten mit Gewinde auf CNC-Maschinen, Bearbeitungszentren und Robotern.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Halt der Bürste durch hohe Passgenauigkeit.

D_S [mm]	Passend für Bürsten-ø [mm]	Passend für Bohrungs-ø D_A / D_M [mm]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12	75–100	22,2	Tellerbürsten DBU	1	43595104	BO 12/22,2 75-100	-
	125–150	22,2	Tellerbürsten DBU	1	43595105	BO 12/22,2 125-150	-



Werkzeughalter für POLISCRATCH, BO

Zum Aufspannen von POLISCRATCH-Bürsten auf Geradschleifern, Biegwellen oder Bohrmaschinen.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Halt der Bürste durch hohe Passgenauigkeit.

D_T	D_S [mm]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
M14x2	8	Rundbürsten RBU, POLISCRATCH	1	43595014	BO 8/M14	-

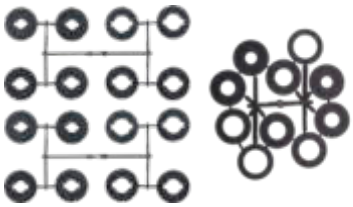


Werkzeughalter für Topfbürsten

Ermöglichen den Einsatz von Topfbürsten auf Werkzeugantrieben mit Spannzange. Zudem geeignet für den stationären Einsatz von Topfbürsten mit Gewinde auf CNC-Maschinen, Bearbeitungszentren und Robotern. Weldonschaft nach DIN 6535.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Halt der Bürste durch hohe Passgenauigkeit.

D_S [mm]	Passend für Bürsten-ø [mm]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12	65–80	Topfbürsten TBG und TBU	1	79183976	BO 12/SW22 65-80	-
20	100	Topfbürsten TBG und TBU	1	79183977	BO 20/SW27 100	-



Adapterset AK 32

Das Adapterset AK 32 eignet sich für Rundbürsten ab einem Bürstendurchmesser von 150 mm in den Ausführungen schmal.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglichen den Einsatz der Bürsten auf allen Werkzeugantrieben durch Anpassung des Bohrungsdurchmessers auf das benötigte Maß.
- Sicherer Halt der Bürste durch hohe Passgenauigkeit.

Passend für	Enthaltene Bohrungs-ø D_A [mm/Inch]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
RBU, Ausführung schmal ≥ ø 150 mm	20/18/14/12/25,4 (1)/22,2 (7/8)/ 16 (5/8)/12,7 (1/2)	1	43690100	AS AK 32	-



Adapterset AK 32-2

Das Adapterset AK 32-2 eignet sich für Rundbürsten ab einem Bürstendurchmesser von 150 mm in den Ausführungen breit.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglichen Einsatz der Bürsten auf allen Werkzeugantrieben durch Anpassung des Bohrungsdurchmesser auf das benötigte Maß.
- Sicherer Halt der Bürste durch hohe Passgenauigkeit.

Passend für	Enthaltene Bohrungs-ø D_A [mm/Inch]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
RBU, Ausführung breit ≥ ø 150 mm	31,75/20/18/14/12/25,4 (1)/22,2 (7/8)/ 19,2 (3/4)/16 (5/8)/12,7 (1/2)	1	43690102	AS AK 32-2	-



Adapterpaare AM 50,8-C

Das Adapterpaar AM 50,8-C eignet sich für Rundbürsten ab einem Bürstendurchmesser von150 mm in den Ausführungen breit sowie Composite.

Inhalt:
Ein Set AM 50,8-C beinhaltet 1 Adapterpaar.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglichen den Einsatz der Bürsten auf allen Werkzeugantrieben durch Anpassung des Bohrungsdurchmessers auf das benötigte Maß.
- Sicherer Halt der Bürste durch hohe Passgenauigkeit.

Passend für	Enthaltene Bohrungs-ø D_A [mm/Inch]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
RBU, Ausführung breit ≥ ø 150 mm, RBUP, Ausführung Composite ≥ ø 150 mm	14	1	43690014	AP AM 50,8/14,0	-
	16	1	43690016	AP AM 50,8/16,0	-
	20,0	1	43690020	AP AM 50,8/20,0	-
	22,2	1	43690022	AP AM 50,8/22,2	-
	25,4	1	43690025	AP AM 50,8/25,4	-
	30	1	43690030	AP AM 50,8/30,0	-
	32,0	1	43690032	AP AM 50,8/32,0	-
	35	1	43690033	AP AM 50,8/35,0	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Adapterpaar APM 50,8

Das Adapterpaar APM 50,8 eignet sichfür gezopfte Rundbürsten mit Durchmesser 200–250 mm sowie ungezopfte Rundbürsten der Ausführung Entgratbürsten.

Inhalt:
Ein Set APM 50,8 beinhaltet 3 Adapterpaare.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglichen den Einsatz der Bürsten auf allen Werkzeugantrieben durch Anpassung des Bohrungsdurchmessers auf das benötigte Maß.
- Sicherer Halt der Bürste durch hohe Passgenauigkeit.

Passend für	Enthaltene Bohrungs-ø D_A [mm/Inch]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
RBG, Rundbürsten gezopft, ø 200–250 mm, RBU, Ausführung Entgratbürsten ø 200–250 mm	16/18/20	1	43690035	APM 50,8/16-20	-
	22,2/25,4/30	1	43690036	APM 50,8/22,2-30	-
	32/35/40	1	43690037	APM 50,8/32-40	-

Zubehör für Innenbürsten



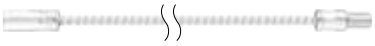
Schnellwechselgriff SWG

Für manuelle Arbeiten mit Innenbürsten geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Komfortable Handhabung durch ergonomische Form.
- Zum Erreichen schwer zugänglicher Stellen mit den Verlängerungen IBUV kombinieren.

L [mm]	Gewinde		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
135	M6	1	43690208	SWG-M6	-
	3/8 BSW	1	43690209	SWG-3/8 BSW	-
	1/2 BSW	1	43690207	SWG-1/2 BSW	-
150	Spannzange 6 mm	1	43690210	SWG-6	-

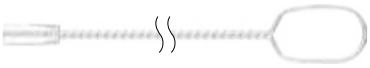


Verlängerung IBUV

Für Arbeiten mit Innenbürsten mit Gewinde geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen.
- Zum Erreichen größerer Gesamtlängen die Verlängerungen IBUV mit den Drahtstielen IBUS oder mit den Schnellwechselgriffen SWG kombinieren.

L [mm]	Gewinde	Außen-ø Gewinde-muffe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
300	M6	12	1	43690211	IBUV M6 300	-
	3/8 BSW	12	1	43690212	IBUV 3/8 BSW 300	-
	1/2 BSW	16	1	43690203	IBUV 1/2 BSW 300	-
1.000	M6	12	1	43690200	IBUV M6 1000	-
	3/8 BSW	12	1	43690201	IBUV 3/8 BSW 1000	-
	1/2 BSW	16	1	43690202	IBUV 1/2 BSW 1000	-



Drahtstiel IBUS

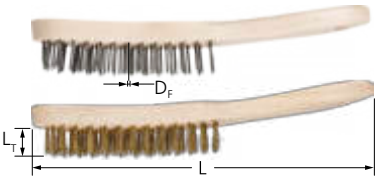
Für Arbeiten mit Innenbürsten mit Gewinde geeignet.

Leistungsmerkmale:

- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen.
- Zum Erreichen größerer Gesamtlängen die Drahtstiele IBUS mit den Verlängerungen IBUV kombinieren.

L [mm]	Gewinde	Außen-ø Gewindemuffe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
300	M6	12	1	43690213	IBUS M6 300	-
	3/8 BSW	12	1	43690214	IBUS 3/8 BSW 300	-
	1/2 BSW	16	1	43690215	IBUS 1/2 BSW 300	-
1.000	M6	12	1	43690204	IBUS M6 1000	-
	3/8 BSW	12	1	43690205	IBUS 3/8 BSW 1000	-
	1/2 BSW	16	1	43690216	IBUS 1/2 BSW 1000	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



HBU, universeller Einsatz

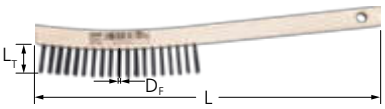
Universell für alle leichten Reinigungs- und Entrostarbeiten einsetzbar.



Leistungsmerkmale:

- Optimale Präsentation auf dem **PFERD-**TOOL-CENTER durch Aufhängeloch und Auszeichnung mit EAN-Nummer, Bezeichnung und Besatzmaterial.

Reihen	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Stahldraht (ST)							
1	25	290	0,35	10	43670011	HBU 10 ST 0,35	-
2	25	290	0,35	10	43671001	HBU 20 ST 0,35	-
3	25	290	0,35	50	43672004	HBU 30 GP ST 0,35	-
				10	43672001	HBU 30 ST 0,35	-
4	25	290	0,35	50	43673004	HBU 40 GP ST 0,35	-
				10	43673001	HBU 40 ST 0,35	-
5	25	290	0,35	50	43670004	HBU 50 GP ST 0,35	-
				10	43670001	HBU 50 ST 0,35	-
6	25	290	0,35	10	43673111	HBU 60 ST 0,35	-
Edelstahldraht (INOX)							
1	25	290	0,30	10	43670013	HBU 10 INOX 0,30	-
2	25	290	0,30	10	43671003	HBU 20 INOX 0,30	-
3	25	290	0,30	10	43672003	HBU 30 INOX 0,30	-
4	25	290	0,30	50	43673005	HBU 40 GP INOX 0,30	-
				10	43673003	HBU 40 INOX 0,30	-
5	25	290	0,30	10	43670003	HBU 50 INOX 0,30	-
6	25	290	0,35	10	43673113	HBU 60 INOX 0,30	-
Messingdraht (MES)							
2	25	290	0,30	10	43671002	HBU 20 MES 0,30	-
3	25	290	0,30	10	43672002	HBU 30 MES 0,30	-
4	25	290	0,30	10	43673002	HBU 40 MES 0,30	-
5	25	290	0,30	10	43670002	HBU 50 MES 0,30	-



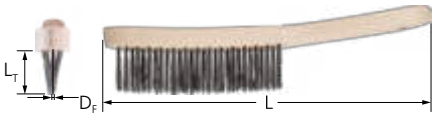
HBU LH, Long Handle

Zum Reinigen, Entrosten, Schweißnahtputzen und Säubern von Oberflächen geeignet. Extra langer Griff.

Leistungsmerkmale:

- Optimale Präsentation auf dem **PFERD-**TOOL-CENTER durch Aufhängeloch und Auszeichnung mit EAN-Nummer, Bezeichnung und Besatzmaterial.

Reihen	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Stahldraht (ST)							
3	25	350	0,35	10	43672011	HBU LH 30 ST 0,35	-
4	25	350	0,35	10	43673011	HBU LH 40 ST 0,35	-



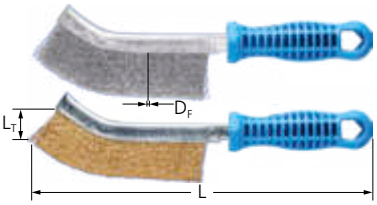
HBK, für Kehlnähte

Aufgrund der V-Form zum Reinigen, Säubern und Entrosten von Kehl- und V-Nähten geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Präsentation auf dem **PFERD-**TOOL-CENTER durch Aufhängeloch und Auszeichnung mit EAN-Nummer, Bezeichnung und Besatzmaterial.

Reihen	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Stahldraht (ST)							
3	35	290	0,35	10	43676001	HBK 30 ST 0,35	-
Edelstahldraht (INOX)							
3	35	290	0,35	10	43676003	HBK 30 INOX 0,35	-



HBG, gebogen

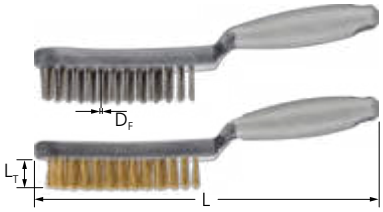
Hervorragend für Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie Winkeln, Ecken und Rohren geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Präsentation auf dem **PFERD-**TOOL-CENTER durch Aufhängeloch und Auszeichnung mit EAN-Nummer, Bezeichnung und Besatzmaterial.

Reihen	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Stahldraht (ST) – ST = vermessingter Stahldraht							
1	25	265	0,30	10	43660001	HBG 10 ST 0,30	-
Edelstahldraht (INOX)							
1	25	265	0,30	10	43662003	HBG 10 INOX 0,30	-
Messingdraht (MES)							
1	25	265	0,30	10	43662002	HBG 10 MES 0,30	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



HBUP, Kunststoffkörper

Universell für alle leichten Reinigungs- und Entrostarbeiten einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Sicheres und ergonomisches Arbeiten durch gebogenen Zweikomponentengriff.
- Optimale Präsentation auf dem **PFERD-**TOOL-CENTER durch Aufhängeloch und Auszeichnung mit EAN-Nummer, Bezeichnung und Besatzmaterial.

Reihen	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Stahldraht (ST)							
3	25	290	0,40	10	43674503	HBUP 30 ST 0,40	-
4	25	290	0,40	10	43674504	HBUP 40 ST 0,40	-
Edelstahldraht (INOX)							
2	25	290	0,40	10	43674510	HBUP 20 INOX 0,40	-
3	25	290	0,40	10	43674511	HBUP 30 INOX 0,40	-
4	25	290	0,40	10	43674512	HBUP 40 INOX 0,40	-
Messingdraht (MES)							
3	25	290	0,30	10	43674507	HBUP 30 MES 0,30	-
4	25	290	0,30	10	43674508	HBUP 40 MES 0,30	-

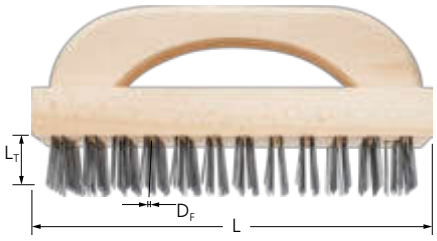


HBZ, für Zündkerzen

Besonders gut zum Reinigen von Zündkerzen sowie zum Säubern kleiner Werkstücke und Werkzeuge geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hervorragend geeignet für die punktuelle Reinigung kleiner Schweißnähte.
- Optimale Präsentation auf dem **PFERD-**TOOL-CENTER durch Aufhängeloch und Auszeichnung mit EAN-Nummer, Bezeichnung und Besatzmaterial.

Reihen	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Messingdraht (MES)							
3	15	145	0,15	10	43677002	HBZ 30 MES 0,15	-

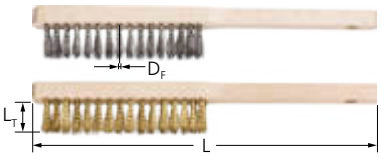


HBB, Blockbürsten mit Griff

Robuste Blockbürste aus Holz für schwere Reinigungsarbeiten.

Leistungsmerkmale:
- Hervorragend zum Reinigen von Betonformen geeignet.
- Ergonomisches Arbeiten durch gebogenen Griff.

Reihen	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Stahldraht (ST)							
8	35	235	0,45	12	43678003	HBB 80 ST 0,45	-



HBFM, für Feinmechaniker

Hervorragend für leichte Bürstarbeiten auf feinen Oberflächen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Präsentation auf dem **PFERD-**TOOL-CENTER durch Aufhängeloch und Auszeichnung mit EAN-Nummer, Bezeichnung und Besatzmaterial.

Reihen	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Stahldraht (ST)							
4	20	220	0,15	10	43674001	HBFM 40 ST 0,15	-
Edelstahldraht (INOX)							
4	20	220	0,15	10	43674003	HBFM 40 INOX 0,15	-
Messingdraht (MES)							
4	20	220	0,15	10	43674002	HBFM 40 MES 0,15	-



HBF, für Feilen

Mit der Feilenbürste lässt sich eine mit Spänen zugesetzte Feile mühelos reinigen.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Präsentation auf dem **PFERD-**TOOL-CENTER durch Aufhängeloch und Auszeichnung mit EAN-Nummer, Bezeichnung und Besatzmaterial.

Reihen	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Stahldraht (ST)							
1	7	232	0,15	5	12601000	HBF 10 ST 0,30	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



PFERD

9

Werkzeugantriebe

Werkzeugantriebe
Inhaltsverzeichnis

Werkzeugantriebe

- Highlights im PFERD-Programm 3
- Allgemeine Informationen 4
- Erläuterung der Maschinenbezeichnungen 6



Roboterspindeln für den stationären Einsatz

- Geradschleifer 9
- Winkelschleifer mit Spannzange 12
- Winkelschleifer mit Gewindespindel 13



Druckluftantriebe

- Geradschleifer 14
- Winkelschleifer mit Spannzange 34
- Winkelschleifer mit Gewindespindel 37
- Winkelschleifer mit 6-kant Aufnahme 40
- Bandschleifer und Bandarme 41
- Bandschleifvorsatzarmgruppe 1 42
- Bandschleifvorsatzarmgruppe 2 43
- Bandschleifvorsatzarmgruppe 3 46
- Feilgeräte 47
- Markierstifte 48
- Armaturen 49



Antriebssysteme RCK

- Steuergerät RCK 51
- Handstücke für RCK-System 51
- Zubehör für RCK-System 53



Antriebssysteme MIM

- Mikromotorsystem 56
- Mikromotorhandstücke 56
- Zubehör für Mikromotorsysteme 58



Elektroantriebe

- Geradschleifer 59
- Winkelschleifer 60
- Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH 62
- Satinierer 62
- Bandschleifer und Bandarme 63
- Bandschleifvorsatzarmgruppe 4 64
- Rohrbandschleifer 65



Antriebssysteme mit DIN 10/ DIN 15

- Biegwellenantriebe – EL-Motoren für Biegwellen und Zubehör 67
- Biegwellenantriebe Rekord-Universalmotor und Zubehör 68
- Biegwellenantriebe Mini-Mammut Electronic und Zubehör 69
- Biegwellenantriebe Mammut Electronic und Zubehör 69
- Biegwellenantriebe Maxi-Mammut Electronic und Zubehör 72
- Biegwelle 4 und Handstücke 73
- Biegwelle 6 und Handstücke 74
- Biegwelle 6 Z und Handstücke 75
- Biegwelle 7 und Handstücke 77
- Biegwelle 10 und Handstücke 78
- Biegwelle 12 und Handstücke 79
- Fernschalter für Biegwellen und Zubehör 80
- Spezialbiegwellen für Rohrinnenschleifen und Zubehör 81
- Handstücke und Zubehör 82
- Winkeltriebe und Zubehör 85
- Bandschleifgeräte 87
- Handstücke für starre Verlängerungen 88
- Starre Verlängerungen STV 89
- Biegwellenadapter 91
- DL-Motoren DIN 10 für starre Verlängerungen 92
- EL-Motoren DIN 10 für starre Verlängerungen 93



Zubehör für Werkzeugantriebe

- Verlängerungen 94
- Spannzangen 95
- Reduzierspannhülsen und Adapter 98
- Werkzeughalter 98
- Spannschlüssel 99
- Pflegezubehör 100
- Spannflansche 102

Roboterspindel PGAS 4/52 RS

Roboterspindeln von PFERD sind nach den höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigt und eignen sich hervorragend für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen sowie für den Einbau in Transferstraßen. Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Roboterspindeln von PFERD zu erfahren.



Vorteile:
- Hohes Drehmoment durch Planetengetriebe.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Doppelte Spindellagerung für längere Standzeiten.

Druckluftantrieb PGAS 3/380 E-HV

Mit der PGAS 3/380 E-HV bietet PFERD einen Druckluftantrieb, der dank seiner elastisch gelagerten Spindel für ein vibrationsarmes Arbeiten sorgt. Sie garantiert ebenso speziell beim Einsatz von Hartmetallfrässtiften deren höhere Standzeit. Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Druckluftantriebe von PFERD zu erfahren.



Vorteile:
- Die kompakte Bauform ermöglicht gute Zugänglichkeit.
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Antriebssystem RCK

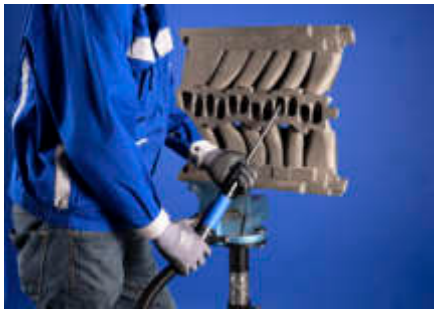
Das Antriebssystem RCK mit stufenloser Drehzahlregulierung ist eine innovative Lösung, die höchste Produktivität mit signifikanten ergonomischen Vorteilen vereint. Das System erzeugt weniger Lärm und geringere Vibrationen als herkömmliche Antriebe. Durch die Kombination mit der mobilen Steuereinheit und verschiedenen Handstücken ist das System für Anwendende im Einsatz besonders leicht, komfortabel und flexibel. Scannen Sie den QR-Code, um mehr über das Antriebssystem RCK von PFERD zu erfahren.



Vorteile:
- Steigert die Produktivität um bis zu 50 % dank konstanter Drehzahl.
- Komfortables, ergonomisches Arbeiten mit schnellen, optimalen Ergebnissen.
- Mit Netzteil oder mobil mit Akku für eine Vielzahl industrieller Anwendungen einsetzbar.

Druckluft-Motor PMA 4/220 HV mit DIN 10 für starre Verlängerungen

Der Druckluftantrieb mit DIN 10 Anschluss eignet sich für den variablen Einsatz mit unterschiedlichen starren Verlängerungen. Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Druckluftantriebe mit DIN 10 Anschluss von PFERD zu erfahren.

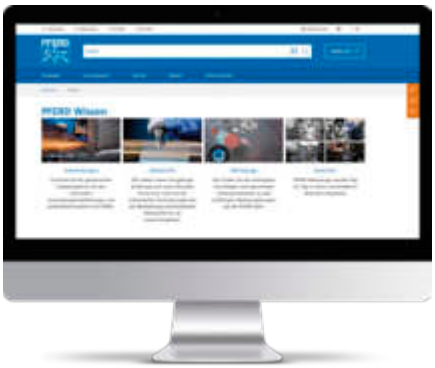


Vorteile:
- Sehr leistungsstark bei kompakter Form.
- Sicheres Arbeiten durch Totmannschaltung.

Werkzeugantriebe
Highlights im PFERD-Programm

Weiteres Wissen im Web

Scannen Sie den QR-Code, um vielfältiges Werkzeug- und Anwendungswissen rund um die hochwertigen Werkzeuge von PFERD und zu verschiedensten Werkstoffen zu erhalten.



Allgemeine Informationen

Das PFERD-Programm umfasst Werkzeugantriebe zum Schleifen, Fräsen, Bürsten, Trennen und Polieren im Handeinsatz, sowie im Roboter- und halbstationären Einsatz. Als einer von wenigen Herstellern bietet PFERD ein breites Programm an Werkzeugen für die Oberflächenbearbeitung und das Trennen von Werkstoffen sowie speziell auf diese Werkzeuge abgestimmte Antriebe aus einer Hand an.

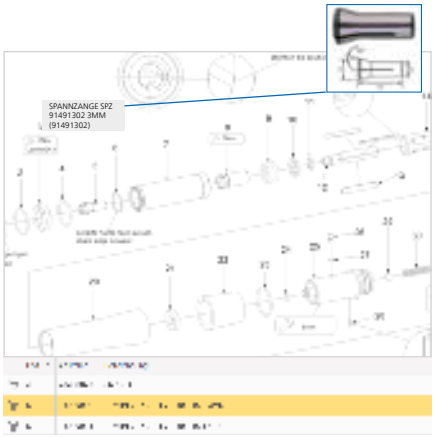
Das breite Produktprogramm umfasst Druckluft- und Elektroantriebe sowie Antriebssysteme mit DIN 10/DIN 15 und bietet somit für nahezu jedes Arbeitsumfeld die optimale Lösung.

Werkzeugantriebe von PFERD zeichnen sich durch ihre Leistung und Langlebigkeit aus. Sie sind weniger störanfällig und entsprechen den neuesten technologischen Standards.



Ersatzteilkatalog

In unserem Online-Ersatzteilkatalog haben wir alle Informationen zu jedem Antrieb aus dem Hause PFERD für Sie zusammengestellt. Hier finden Sie Explosionszeichnungen oder andere Skizzen sowie Fotos und Bestelldaten für jedes einzelne Ersatzteil unserer Antriebe. Mit nur wenigen Klicks können Sie so die benötigten Ersatzteile oder Ersatzteil-Kits auswählen, in den Warenkorb legen und online direkt bei PFERD bestellen.



Sollten Sie einmal die Betriebsanleitung verlegt haben, so finden Sie diese neben anderen Unterlagen wie CE-Konformitätserklärungen und bebilderten DIY-Anleitungen für kleine Reparaturen zum Download in unserem Ersatzteilkatalog.

Unseren logisch strukturierten Online-Ersatzteilkatalog finden Sie unter **spareparts.pferd.com**.

Im Informationsbereich sehen Sie, welche Dokumente zum Download bereitstehen.

Fahren Sie mit der Maus über die verschiedenen Ersatzteile Ihres PFERD-Werkzeugantriebes, um die genauen Produktspezifikationen zu erhalten. Durch einen Klick auf die jeweilige Kennziffer werden Ihnen weitere Informationen und ein Produktfoto angezeigt. Im unteren Bildbereich haben Sie die Möglichkeit, die ausgewählten Ersatzteile direkt in den Warenkorb zu legen und zu bestellen. Scannen Sie den QR-Code, um zum Online-Ersatzteilkatalog zu gelangen.

Erläuterung der verwendeten Piktogramme

Allgemein

80.000 RPM	Drehzahl
5 - 11 m/s	Bandgeschwindigkeit
500 W	Leistung
14 mm	Passende Maulschlüssel
5 mm	Passende Sechskantschlüssel
25 mm	Passende Stirnlochschlüssel
4 mm	Passende Stiftschlüssel

Werkzeugaufnahme

	Spannbereich
6 mm	Spannzange
M14	Gewindebolzen
22,23 mm	Bohrung
36 mm	Schutzhaube
| 125 mm |	Geeignet für Scheibendurchmesser
19 x 100 mm	Geeignet für Schleifwalzenaufnahme
520/610 x 9 - 12 mm	Bandabmessung

Druckluftantriebe

3 Oil /min	Einsatzhinweis Öl
Oil	Ölfrei einsetzbar
max. 6,3 bar	Luftdruck
12 mm	Durchmesser Zuluftschlauch

Elektro- und Biegwellenantriebe

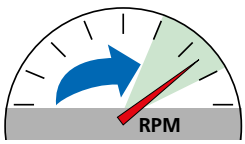
230 V 1~	Spannung
50 Hz	Frequenz
	Schutzisoliert entsprechend Schutzklasse II
	Schutzgeerdet entsprechend Schutzklasse I
	Schutztrenntrafo
	Schutzkleinspannung entsprechend Schutzklasse III

Biegwellen

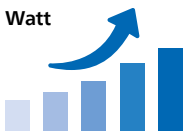
DIN 10	Antriebseitiger Wellenanschluss
G22	Handstückseitiger Gleitanschluss

Kriterien für die Auswahl des optimal geeigneten Antriebes

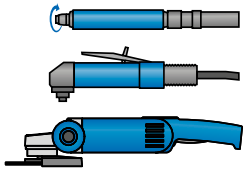
Wirtschaftliches Arbeiten setzt die Auswahl des optimalen Werkzeuges voraus. Die Auswahl des geeigneten Antriebes erfolgt nach:



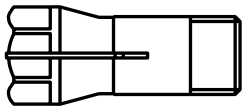
1. Drehzahl
Der Antrieb sollte immer entsprechend der Drehzahl- und Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen des Werkzeuges gewählt werden. Diese Empfehlungen finden Sie in den Katalogbereichen 2 bis 8 und 10.



2. Leistung
Die Leistung des Antriebes ist der entscheidende Faktor, um die Drehzahl bei Belastung stabil zu halten. Die Belastung ergibt sich aus dem zu bearbeitenden Werkstoff, der Schnittigkeit des Werkzeuges sowie dem Anpressdruck.



3. Bauform und -größe
Jede Anwendung stellt spezifische Anforderungen an Bauform und -größe des Antriebes. Die verschiedenen Ausführungen bieten vielfältige Einsatzmöglichkeiten.



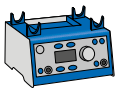
4. Werkzeugaufnahme
Abhängig vom ausgewählten PFERD-Werkzeug stehen verschiedene Werkzeugaufnahmen zur Auswahl, z. B. Spannzangen oder Gewindespindeln. Jedem Antrieb sind passende Spannzangen zugeordnet. Sie finden eine Übersicht zu Spannzangen und Spindelverlängerungen unter Zubehör für Werkzeugantriebe in diesem Katalog. Bei weiteren Fragen steht Ihnen Ihr persönlicher PFERD-Vertriebsberater gerne zur Verfügung.

Werkzeugantriebe
Erläuterung der Maschinenbezeichnungen

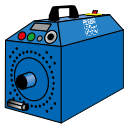
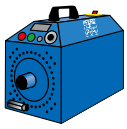
Die Maschinenbezeichnungen von PFERD sind so aufgebaut, dass sie Auskunft über die Art des Antriebes sowie Bauformen, Ventilausführungen und Werkzeugaufnahmen geben. Außerdem ermöglichen sie die schnelle und einfache Auswahl der richtigen Drehzahl- und Leistungsklassen der einzelnen Maschinentypen.

Die nachfolgende Übersicht dient hierbei als kompakte Orientierungshilfe:

Abbildung	Beschreibung				Leistungs-gruppe	Drehzahl	Bauformen, Ventilausführungen, Werkzeugaufnahmen
Roboterspindeln							
	**P** Pneumatik	**G** Geradschleifer	**T** Turbinenmotor	**S** Spannzange	**1** x 100 Watt	**1000** x 100 RPM	**RS** Roboterspindel
	**P** Pneumatik	**G** Geradschleifer	**A** Abluft hinten	**S** Spannzange	**3** x 100 Watt	**370** x 100 RPM	**RS** Roboterspindel **LL** Linkslauf
	**P** Pneumatik	**W** Winkelschleifer	**A** Abluft hinten	**S** Spannzange	**4** x 100 Watt	**180** x 100 RPM	**RS** Roboterspindel
Druckluftantriebe							
	**P** Pneumatik	**G** Geradschleifer	**A** Abluft hinten	**S** Spannzange	**2** x 100 Watt	**800** x 100 RPM	**E** elastische Lagerung **Z** zweihändig **M** mittellang **B** breite Verlängerung **V** verlängert **DV** Drehventil **HV** Hebelventil **DS** Druckstart
	**P** Pneumatik	**W** Winkelschleifer	**A** Abluft hinten	**S** Spannzange	**1** x 100 Watt	**800** x 100 RPM	**DV** Drehventil **HV** Hebelventil **HEX 3MM** Hexagonale Werkzeugufnahme 3 mm
	**P** Pneumatik	**B** Bandschleifer	**A** Abluft hinten		**2** x 100 Watt	**200** x 100 RPM	**HV** Hebelventil **oVA** ohne Vorsatzarm
	**P** Pneumatik	**F** Feilgerät			**4** Hublänge mm	**84** x 100 Hub pro Minute	**SV** Schiebeventil **HV** Hebelventil
	**MST** Markierstift				**32** x 1000 Hub pro Minute		**DV** Drehventil **F** Nadelstärke: Fein

Abbildung	Beschreibung				Leistungs-gruppe	Drehzahl	Bauformen, Ventilausführungen, Werkzeugaufnahmen
Antriebssystem RCK							
	**RCK** RCK	**STG** Steuergerät			**10** x 100 Watt	**800** x 100 RPM	
	**RCK** RCK	**G** Geradschleifer	**S** Spannzange		**3** x 100 Watt	**800** x 100 RPM	**VS** verlängerte Spindel **SP** Schlüssellose Schnellspannvorrichtung
	**RCK** RCK	**W** Winkelschleifer	**S** Spannzange		**3** x 100 Watt	**300** x 100 RPM	**90°** 90 Grad Winkelhandstück
Antriebssystem MIM							
	**MIM** Mikromotor	**STG** Steuergerät	**3** Version	**S** mit Schalter	**3** x 100 Watt	**800** x 100 RPM	
	**MIM** Mikromotor	**HA** Handstück gerade		**S** mit Schalter	**3** x 100 Watt	**800** x 100 RPM	**VS** verlängerte Spindel **SP** Schlüssellose Schnellspannvorrichtung **3** Inkl. Spannzange ø in mm
	**MIM** Mikromotor	**WZ** Winkelhand-stück		**S** mit Schalter	**3** x 100 Watt	**800** x 100 RPM	**90°** 90 Grad Winkelhandstück **S** Spannzange **3** Inkl. Spannzange ø in mm
Elektroantriebe							
	**E** Elektro	**G** Geradschleifer	**ER** elektronisch regelbar		**8** x 100 Watt	**280** x 100 RPM	**E** elastische Lagerung
	**E** Elektro	**B** Bandschleifer	**ER** elektronisch regelbar		**8** x 100 Watt	**280** x 100 RPM	
	**E** Elektro	**B** Bandschleifer	**ER** elektronisch regelbar		**12** x 100 Watt	**25** x 100 RPM	**R** Rohrbandschleifer
	**E** Elektro	**W** Winkelschleifer	**ER** elektronisch regelbar		**17** x 100 Watt	**75** x 100 RPM	
	**E** Elektro	**S** Satinierer	**ER** elektronisch regelbar		**12** x 100 Watt	**25** x 100 RPM	

Werkzeugantriebe
Erläuterung der Maschinenbezeichnungen

Abbildung	Beschreibung			Leistungs-gruppe	Drehzahl	Bauformen, Ventilausführungen, Werkzeugaufnahmen
Antriebssysteme DIN 10/DIN 15						
	**E** Elektro	**M** Motor	**ER** elektronisch regelbar	**8** x 100 Watt	**280** x 100 RPM	**BW** Biegwelle
	**R** Record	**U** Universalmotor	**ER** elektronisch regelbar	**8** x 100 Watt	**180** x 100 RPM	
	**MME** Mini Mammut Elektronik		**W** Wechselstrom	**11** x 100 Watt	**120** x 100 RPM	
	**ME** Mammut Elektronik		**W** Wechselstrom	**18** x 100 Watt	**240** x 100 RPM	
	**MME** Maxi Mammut Elektronik			**40** x 100 Watt	**150** x 100 RPM	
	**P** Pneumatik	**M** Motor	**A** Abluft hinten	**10** x 100 Watt	**120** x 100 RPM	**HV** Hebelventil
	**E** Elektro	**M** Motor	**ER** elektronisch regelbar	**8** x 100 Watt	**280** x 100 RPM	

Roboterspindeln für den stationären Einsatz

Allgemeine Informationen

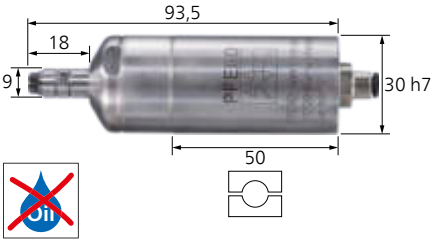
Sonderanfertigungen

Sollte unser umfangreiches Produktprogramm für die Lösung Ihrer Arbeitsaufgaben nicht ausreichen, fertigen wir gerne Roboterspindeln nach Ihren Wünschen und Anforderungen. Unsere Vertriebsberater und technischen Kundenberater unterstützen Sie gerne bei der Analyse Ihrer Arbeitsaufgabe. Vereinbaren Sie einen Termin. Unter **www.pferd.com** finden Sie unsere weltweiten Vertriebsadressen.

Die Roboterspindeln sind auf Anfrage mit Auslenkung, umsteuerbar, mit Rechts- oder Linkslauf sowie mit Werkzeugwechselsystem erhältlich.



Geradschleifer



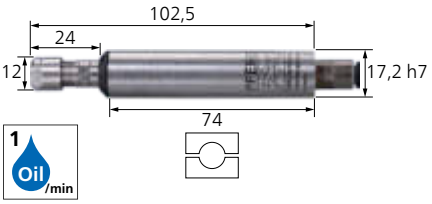
PGTS 1/1000 RS

Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt vorne. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

Inhalt:
Blitzkupplung (BK 4 mm - 1/4"), Spannzange 3 mm (Spannzangengruppe 15), 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

Leistungsmerkmale:
- Edelstahl-Spannzangenaufnahme.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100.000	100	0,32	0,32	2,7 / 4	0,296	80115012	PGTS 1/1000 RS	-



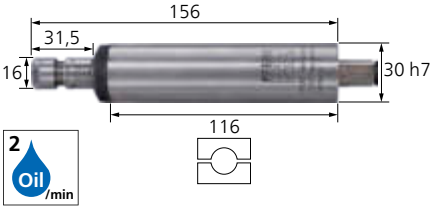
PGAS 2/800 RS

Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

Inhalt:
Blitzkupplung (BK 6 mm - 1/4"), Spannzange 3 mm (Spannzangengruppe 23), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9 mm, 1x EM SW 10 mm).

Leistungsmerkmale:
- Hohe Drehzahlen mit kleiner Bauform.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Doppelte Spindellagerung für längere Standzeiten.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
80.000	110	0,2	0,18	4 / 6	0,110	80115010	PGAS 2/800 RS	-



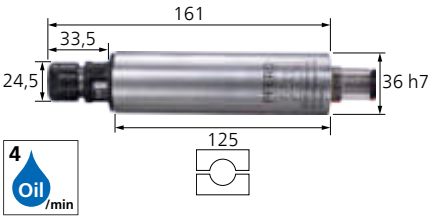
PGAS 3/370 RS | PGAS 3/370 RS LL

Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf (LL Linkslauf) und Abluftaustritt hinten. Für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen, Einbau in Transferstraßen.

Inhalt:
Blitzkupplung (BK 8 mm - 1/4"), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 21), 2 Spannschlüssel (EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Edelstahl-Spannzangenaufnahme.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Doppelte Spindellagerung für längere Standzeiten.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
37.000	320	0,7	0,5	6 / 8	0,456	80115011	PGAS 3/370 RS	-
		0,8	0,6	6 / 8	0,456	80115013	PGAS 3/370 RS LL	-



PGAS 4/280 RS

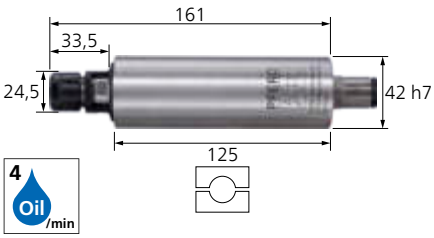
Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.



Inhalt:
Blitzkupplung (BK 12 mm - 1/4"), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 16), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Edelstahl-Spannzangenaufnahme.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Doppelte Spindellagerung für längere Standzeiten.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
28.000	380	0,89	0,69	10 / 12	0,750	80115014	PGAS 4/280 RS	-



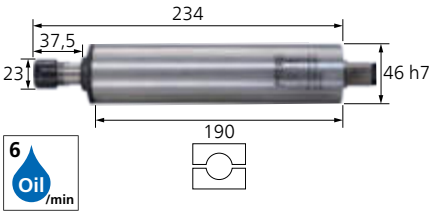
PGAS 4/220 RS

Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

Inhalt:
Blitzkupplung (BK 12 mm - 1/4"), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 16), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Edelstahl-Spannzangenaufnahme.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Doppelte Spindellagerung für längere Standzeiten.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
22.000	400	0,71	0,51	10 / 12	0,974	80106002	PGAS 4/220 RS	-



PGAS 8/170 RS

Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

Inhalt:
Blitzkupplung (BK 12 mm - 1/4"), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 16), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

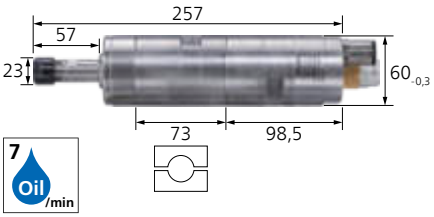
Leistungsmerkmale:
- Edelstahl-Spannzangenaufnahme.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Doppelte Spindellagerung für längere Standzeiten.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
17.000	800	1,15	0,95	10 / 12	1,668	80115015	PGAS 8/170 RS	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Roboterspindeln für den stationären Einsatz

Geradschleifer



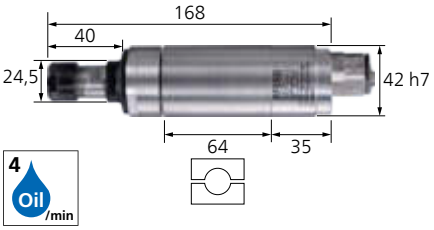
PGAS 11/58 RS

Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

Inhalt:
Blitzkupplung (BK 14 mm - 1/2"), Drehzahldrossel, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 16), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Hohes Drehmoment durch Planetengetriebe.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Mit Edelstahl-Spannzangenaufnahme und doppelter Spindellagerung für längere Standzeiten.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/ Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Innen-ø Abluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
5.800	1.100	1,58	1,38	11 / 14	16	3,355	80115016	PGAS 11/58 RS	-



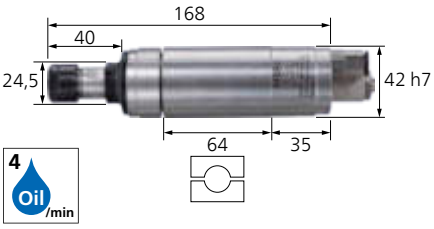
PGAS 4/52 RS

Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

Inhalt:
Blitzkupplung (BK 10 mm - 1/4"), Drehzahldrossel, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 16), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Hohes Drehmoment durch Planetengetriebe.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Mit Edelstahl-Spannzangenaufnahme und doppelter Spindellagerung für längere Standzeiten.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/ Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Innen-ø Abluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
5.200	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,140	80115017	PGAS 4/52 RS	-



PGAS 4/24 RS

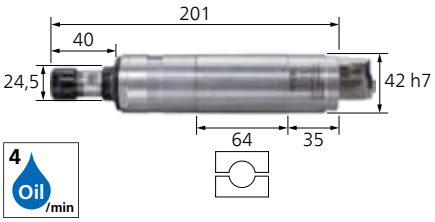
Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

Inhalt:
Blitzkupplung (BK 10 mm - 1/4"), Drehzahldrossel, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 16), 2 Spannschlüssel (1 x EM SW 17 mm, 1 x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Hohes Drehmoment durch Planetengetriebe.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Mit Edelstahl-Spannzangenaufnahme und doppelter Spindellagerung für längere Standzeiten.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/ Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Innen-ø Abluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
2.400	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,140	80115018	PGAS 4/24 RS	-

Roboterspindeln für den stationären Einsatz
Geradschleifer



PGAS 4/12 RS

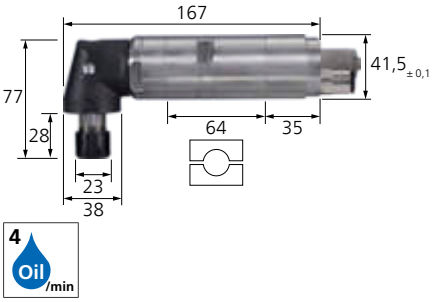
Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

Inhalt:
Blitzkupplung (BK 10 mm - 1/4"), Drehzahldrossel, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 16), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Hohes Drehmoment durch Planetengetriebe.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Mit Edelstahl-Spannzangenaufnahme und doppelter Spindellagerung für längere Standzeiten.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/ Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Innen-ø Abluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1.200	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,415	80115019	PGAS 4/12 RS	-

Winkelschleifer mit Spannzange



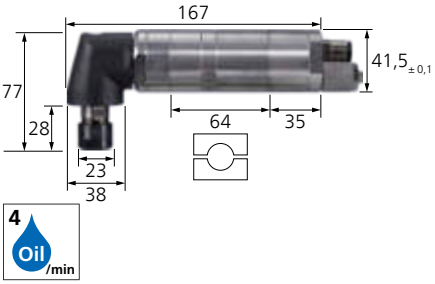
PWAS 4/180 RS

Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

Inhalt:
Blitzkupplung (BK 10 mm - 1/4"), Drehzahldrossel, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 16), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/ Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Innen-ø Abluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,410	80115021	PWAS 4/180 RS	-



PWAS 4/52 RS

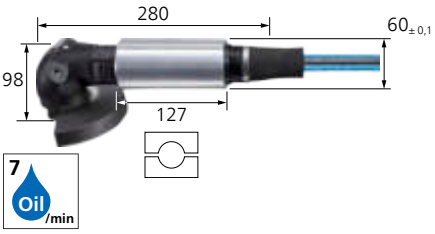
Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

Inhalt:
Blitzkupplung (BK 10 mm - 1/4"), Drehzahldrossel, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 16), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/ Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Innen-ø Abluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
5.200	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,410	80115022	PWAS 4/52 RS	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



PWA 11/120 RS

Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.



Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, 1 Spannmutter, 2 Flanschschrauben, 2 Distanzhülsen, 2 Spannschlüssel (1x STL SW 35 x 5 mm, 1x SKS SW 4 mm), Schutzhaube ø 125 mm.

Leistungsmerkmale:
- Mit maximalem **Werkzeug-Durchmesser bis 125 mm**.
- Autobalancer an der Arbeitsspindel und konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Spindelarretierung für Werkzeugwechsel mit einem Schlüssel.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spindelgewinde	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Werkzeugaufnahme [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12.000	1.100	0,5	1	M14	13	22,23	2,430	80115023	PWA 11/120 RS	-





PGTS 1/1100 DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Turbinenmotor, Abluftaustritt vorne und Drehventilausführung. Bietet höchste Schnittgeschwindigkeit für HM-Frässtifte und Schleifstifte.

Inhalt:
1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm (Spannzangengruppe 15), 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

Leistungsmerkmale:
- Kein Ölniederschlag auf dem Werkstück.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
110.000	75	0,32	0,15	6	0,188	80107320	PGTS 1/1100 DV	-





PGAS 2/800 E-DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit elastisch gelagerter Spindel und Abluftaustritt hinten. Ermöglicht vibrationsarmes Arbeiten.

Inhalt:
0,75 m Ab- und 1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm (Spannzangengruppe 15), 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

Leistungsmerkmale:
- Bietet hohe Schnittgeschwindigkeit für HM-Frässtifte und Schleifstifte.
- Durch die abnehmbare Spindelschutzhülse lassen sich engere und schwer zugängliche Arbeitsbereiche besser erreichen.
- Einfache Führbarkeit dank der schlanken und leichten Bauform.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
80.000	110	0,27	0,26	4,8	0,136	80105021	PGAS 2/800 E-DV	-





PGAS 2/800 E-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit elastisch gelagerter Spindel, Abluftaustritt hinten, Drehventilausführung und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Ermöglicht vibrationsarmes Arbeiten.

Inhalt:
0,75 m Ab- und 1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm (Spannzangengruppe 15), 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

Leistungsmerkmale:
- Bietet hohe Schnittgeschwindigkeit für HM-Frässtifte und Schleifstifte.
- Durch die abnehmbare Spindelschutzhülse lassen sich engere und schwer zugängliche Arbeitsbereiche besser erreichen.
- Einfache Führbarkeit dank der schlanken und leichten Bauform.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
80.000	110	0,27	0,26	4,8	0,170	80105022	PGAS 2/800 E-HV	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.







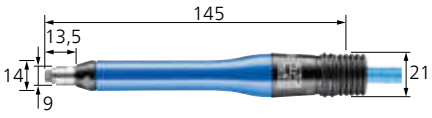
PGAS 1/750 DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Drehventilausführung. Bietet hohe Schnittgeschwindigkeit für HM-Frässtifte und Schleifstifte.

Inhalt:
0,6 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm (Spannzangengruppe 1), 2 Spannschlüssel (EM SW 7 mm).

Leistungsmerkmale:
- Einfache Führbarkeit dank der schlanken und leichten Bauform.
- Durch die abnehmbare Spindelschutzhülse lassen sich engere und schwer zugängliche Arbeitsbereiche besser erreichen.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
75.000	110	0,35	0,2	5	0,142	80700026	PGAS 1/750 DV	-





PGAS 1/700 DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Drehventilausführung. Bietet hohe Schnittgeschwindigkeit für HM-Frässtifte und Schleifstifte.



Inhalt:
0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm (Spannzangengruppe 15), 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

Leistungsmerkmale:
- Leicht und handlich.
- Einfache Führbarkeit dank der schlanken und leichten Bauform.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
70.000	100	0,25	0,12	4,8	0,090	80105090	PGAS 1/700 DV	-





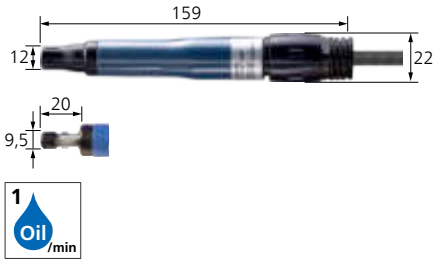
PGAS 1/700 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten, Drehventilausführung und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Bietet hohe Schnittgeschwindigkeit für HM-Frässtifte und Schleifstifte.

Inhalt:
0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm (Spannzangengruppe 15), 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

Leistungsmerkmale:
- Leicht und handlich.
- Einfache Führbarkeit dank der schlanken und leichten Bauform.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
70.000	100	0,25	0,12	4,8	0,128	80105095	PGAS 1/700 HV	-



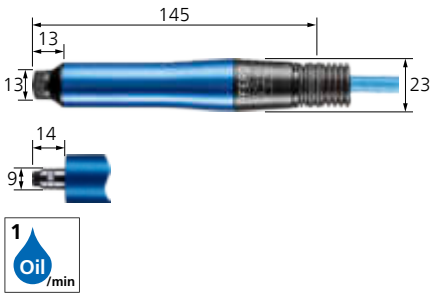
PGAS 1/600 DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Drehventilausführung. Bietet hohe Schnittgeschwindigkeit für HM-Frässtifte und Schleifstifte.

Inhalt:
0,6 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm (Spannzangengruppe 1), 2 Spannschlüssel (EM SW 7 mm).

Leistungsmerkmale:
- Einfache Führbarkeit dank der schlanken und leichten Bauform.
- Durch die abnehmbare Spindelschutzhülse lassen sich engere und schwer zugängliche Arbeitsbereiche besser erreichen.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
60.000	110	0,28	0,2	5	0,142	80700025	PGAS 1/600 DV	-



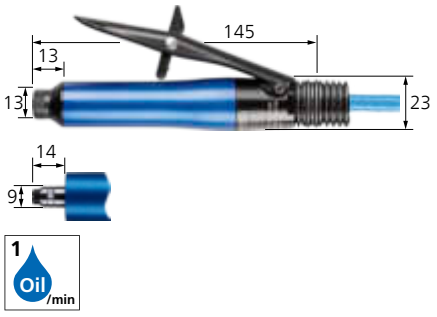
PGAS 2/600 E-DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit elastisch gelagerter Spindel, Abluftaustritt hinten und Drehventilausführung. Hohe Schnittgeschwindigkeit für HM-Frässtifte und Schleifstifte.

Inhalt:
0,75 m Ab- und 1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm (Spannzangengruppe 15), 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

Leistungsmerkmale:
- Leicht und handlich und ermöglicht vibrationsarmes Arbeiten.
- Durch die abnehmbare Spindelschutzhülse lassen sich engere und schwer zugängliche Arbeitsbereiche besser erreichen.
- Einfache Führbarkeit dank der schlanken und leichten Bauform.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
60.000	100	0,26	0,24	4,8	0,137	80105096	PGAS 2/600 E-DV	-



PGAS 2/600 E-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit elastisch gelagerter Spindel, Abluftaustritt hinten Drehventilausführung und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Hohe Schnittgeschwindigkeit für HM-Frässtifte und Schleifstifte.

Inhalt:
0,75 m Ab- und 1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm (Spannzangengruppe 15), 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

Leistungsmerkmale:
- Leicht und handlich und ermöglicht vibrationsarmes Arbeiten.
- Durch die abnehmbare Spindelschutzhülse lassen sich engere und schwer zugängliche Arbeitsbereiche besser erreichen.
- Einfache Führbarkeit dank der schlanken und leichten Bauform.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
60.000	100	0,26	0,24	4,8	0,171	80105097	PGAS 2/600 E-HV	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



1 Oil /min

PGAS 1/550 DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Drehventilausführung. Bietet hohe Schnittgeschwindigkeit für HM-Frässtifte und Schleifstifte.



Inhalt:
0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm (Spannzangengruppe 15), 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

Leistungsmerkmale:
- Einfache Führbarkeit dank der schlanken und leichten Bauform.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
55.000	100	0,25	0,12	4,8	0,091	80105100	PGAS 1/550 DV	-



3 Oil /min

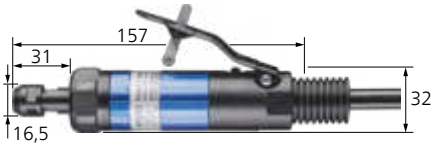
PG 3/500 S

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne. Mit Schiebeventilausführung für den Dauereinsatz geeignet.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 5), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 7/16", 1x EM SW 9/16").

Leistungsmerkmale:
- Leicht und handlich.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
50.000	200	0,45	0,24	8,5	0,370	80107050	PG 3/500 S	-



3 Oil /min

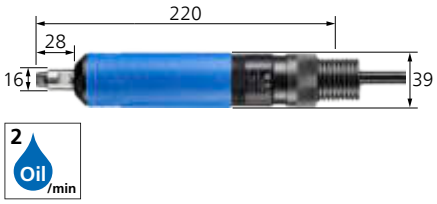
PGAS 3/500 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 m Abluftschlauch, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 5), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 7/16", 1x EM SW 9/16").

Leistungsmerkmale:
- Leicht und handlich.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
50.000	200	0,45	0,24	8,5	0,460	80107055	PGAS 3/500 HV	-



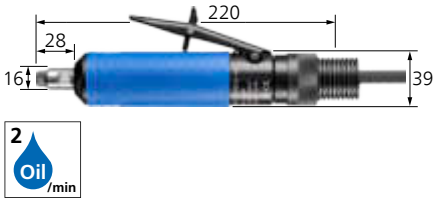
PGAS 3/380 E-DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Drehventilausführung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Elastisch gelagerte Spindel garantiert speziell beim Einsatz von HM-Frässtiften deren höhere Standzeit.
- Vibrationsarmes Arbeiten.
- Die kompakte Bauform ermöglicht gute Zugänglichkeit.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
38.000	290	0,7	0,6	8	0,472	80105153	PGAS 3/380 E-DV	-



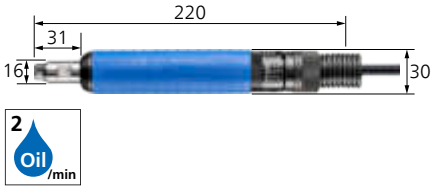
PGAS 3/380 E-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Elastisch gelagerte Spindel garantiert speziell beim Einsatz von HM-Frässtiften deren höhere Standzeit.
- Vibrationsarmes Arbeiten.
- Die kompakte Bauform ermöglicht gute Zugänglichkeit.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
38.000	290	0,7	0,6	8	0,512	80105151	PGAS 3/380 E-HV	-



PGAS 3/350 DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Drehventilausführung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr handlich und dank der schlanken und leichten Bauform gut zu führen.
- Hohe Leistung bei kompakter Bauausführung.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
35.000	290	0,6	0,5	6	0,401	80105152	PGAS 3/350 DV	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



2 Oil /min

PGAS 3/350 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr handlich und dank der schlanken und leichten Bauform gut zu führen.
- Hohe Leistung bei kompakter Bauausführung.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
35.000	290	0,6	0,5	6	0,441	80105053	PGAS 3/350 HV	-



2 Oil /min

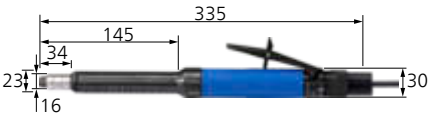
PGAS 3/350 V-DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Drehventilausführung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr handlich und gut zu führen.
- Verlängerte Bauform, dadurch optimal geeignet für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Hohe Leistung bei kompakter Bauausführung.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
35.000	290	0,6	0,5	6	0,740	80105160	PGAS 3/350 V-DV	-



2 Oil /min

PGAS 3/350 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr handlich und gut zu führen.
- Verlängerte Bauform, dadurch optimal geeignet für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Hohe Leistung bei kompakter Bauausführung.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
35.000	290	0,6	0,5	6	0,780	80105155	PGAS 3/350 V-HV	-



2 Oil /min

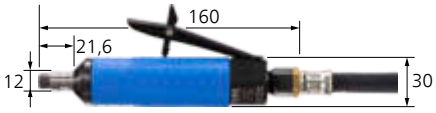
PGS 3/300 DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Drehventilausführung.

Inhalt:
2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 10), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9 mm, 1x EM SW 10 mm).

Leistungsmerkmale:
- Handlich und leicht zu führen.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
30.000	240	0,6	0,5	8	0,348	80106028	PGS 3/300 DV	-



2 Oil /min

PGS 3/300 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmann-schaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
2,5 m Zuluftschlauch mit Gewinde-anschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 10), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9 mm, 1x EM SW 10 mm).

Leistungsmerkmale:
- Handlich und leicht zu führen.

RPM	Leistung [Watt]	Luft-verbrauch Leerlauf [m³/min]	Luft-verbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluft-schlauch [mm]	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
30.000	240	0,6	0,5	8	0,384	80106029	PGS 3/300 HV	-



2 Oil /min

PGS 3/300 Z-DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Drehventilausführung.

Inhalt:
2,5 m Zuluftschlauch mit Gewinde-anschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 10), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9 mm, 1x EM SW 10 mm).

Leistungsmerkmale:
- Präzise Führung durch verlängertes und schmales Gehäuse.

RPM	Leistung [Watt]	Luft-verbrauch Leerlauf [m³/min]	Luft-verbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluft-schlauch [mm]	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
30.000	290	0,6	0,5	8	0,433	80106023	PGS 3/300 Z-DV	-



2 Oil /min

PGS 3/300 Z-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmann-schaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
2,5 m Zuluftschlauch mit Gewinde-anschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 10), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9 mm, 1x EM SW 10 mm).

Leistungsmerkmale:
- Präzise Führung durch verlängertes und schmales Gehäuse.

RPM	Leistung [Watt]	Luft-verbrauch Leerlauf [m³/min]	Luft-verbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluft-schlauch [mm]	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
30.000	290	0,6	0,5	8	0,469	80106024	PGS 3/300 Z-HV	-



4 Oil /min

PGAS 4/300 HV

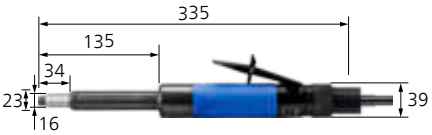
Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmann-schaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Steck-tülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 20), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 12 mm, 1x EM SW 17 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr leistungsstark bei kompakter Bauform.

RPM	Leistung [Watt]	Luft-verbrauch Leerlauf [m³/min]	Luft-verbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluft-schlauch [mm]	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
30.000	440	0,88	0,84	8	0,830	80106021	PGAS 4/300 HV	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



4 Oil /min

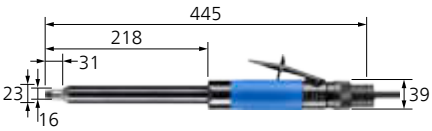
PGAS 4/300 M-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Mittellange Bauform für den Einsatz bei eingeschränkter Zugänglichkeit.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
30.000	440	0,88	0,84	8	1,198	80106027	PGAS 4/300 M-HV	-



4 Oil /min

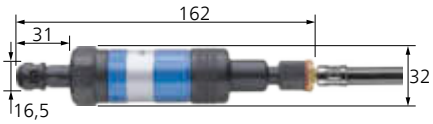
PGAS 4/300 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Verlängerte Bauform, dadurch optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
30.000	440	0,88	0,84	8	1,421	80106022	PGAS 4/300 V-HV	-



3 Oil /min

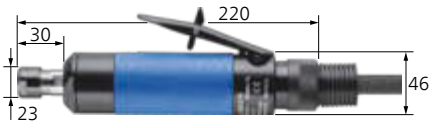
PG 3/250 S

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne. Dank Schiebeventilausführung für den Dauereinsatz geeignet. Erzielt durch Fliehkraftregler eine konstante Durchzugsleistung.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 5), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 7/16", 1x EM SW 9/16").

Leistungsmerkmale:
- Kleine Bauausführung.
- Gute Zugänglichkeit dank kompakter Bauform.
- Leicht und handlich.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
25.000	225	0,21	0,49	8,5	0,370	80107060	PG 3/250 S	-



4 Oil /min

PGAS 4/250 E-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer und zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 16), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Die elastisch gelagerte Spindel sorgt für vibrationsarmes Arbeiten.
- Besonders geeignet für den Einsatz mit HM-Frässtiften.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
25.000	440	0,98	0,87	8	0,870	80107181	PGAS 4/250 E-HV	-



4 Oil /min

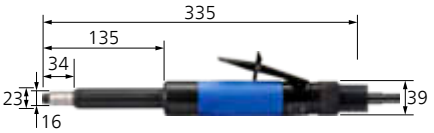
PGAS 4/250 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer und zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 20), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 12 mm, 1x EM SW 17 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr leistungsstark bei kompakter Bauform.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
25.000	440	0,98	0,87	8	0,830	80106026	PGAS 4/250 HV	-



4 Oil /min

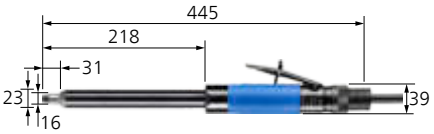
PGAS 4/250 M-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer und zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Mittellange Bauform für den Einsatz bei eingeschränkter Zugänglichkeit.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
25.000	440	0,98	0,87	8	1,198	80106007	PGAS 4/250 M-HV	-



4 Oil /min

PGAS 4/250 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer und zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Verlängerte Bauform, dadurch optimal geeignet für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
25.000	440	0,98	0,87	8	1,421	80106006	PGAS 4/250 V-HV	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



6 Oil /min

PGS 6/250 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 10), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Handlich und leicht zu führen.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
25.000	650	0,95	0,71	8	0,750	80107082	PGS 6/250 HV	-



6 Oil /min

PGAS 6/250 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Betreiben Sie den Antrieb mit Öl, um eine hohe Drehzahl und lange Lebensdauer zu erzielen.

Inhalt:
1 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 20), 2 Spannschlüssel ((1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Sehr leistungsstark bei kompakter Bauform.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
25.000	650	0,95	0,71	8	0,750	80107086	PGAS 6/250 HV	-



6 Oil /min

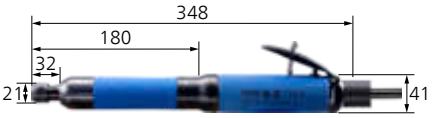
PGAS 6/250 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 16), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 7/16", 1x EM SW 9/16").

Leistungsmerkmale:
- Sehr lange Bauform, dadurch besonders gut geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
25.000	650	0,95	0,71	8	1,091	80706081	PGAS 6/250 V-HV	-



6 Oil /min

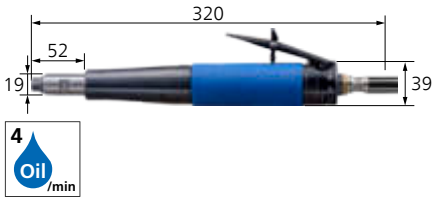
PGAS 6/250 VB-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 m Abluftschlauch, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 7), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Kompakte Bauausführung.
- Durch die Bauform mit breiter Verlängerung ist der Antrieb optimal geeignet für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
25.000	650	0,95	0,71	8	1,316	80700014	PGAS 6/250 VB-HV	-



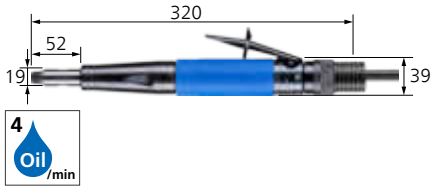
PGS 4/220 Z-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 20), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 12 mm, 1x EM SW 17 mm).

Leistungsmerkmale:
- Präzise Führung durch komfortable Zweihandbedienung.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
22.000	400	0,98	0,87	8	1,170	80700502	PGS 4/220 Z-HV	-



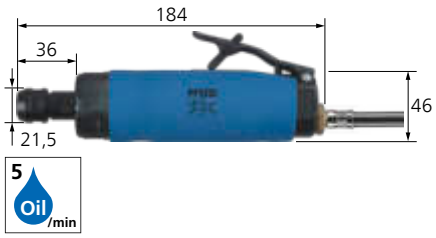
PGAS 4/220 Z-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer und zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 20), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 12 mm, 1x EM SW 17 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr leistungsstark bei kompakter Bauform.
- Präzise Führung durch komfortable Zweihandbedienung.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
22.000	400	0,98	0,87	8	1,221	80106005	PGAS 4/220 Z-HV	-



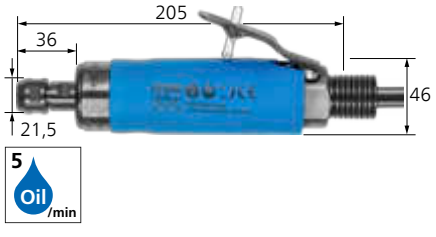
PG 8/220 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 7), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Kompakte Bauform.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
22.000	600	0,95	0,85	8,5	0,950	80107081	PG 8/220 HV	-



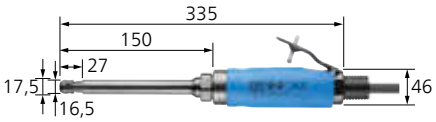
PGAS 8/220 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 m Abluftschlauch, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 7), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Kompakte Bauform.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
22.000	600	0,95	0,85	8,5	1,000	80107085	PGAS 8/220 HV	-



5 Oil /min

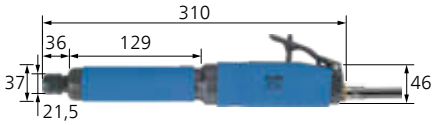
PGAS 8/220 VS-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 5), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 7/16", 1x EM SW 9/16").

Leistungsmerkmale:
- Mit besonders schlanker Antriebsverlängerung.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
22.000	600	0,95	0,85	8,5	1,170	80706060	PGAS 8/220 VS-HV	-



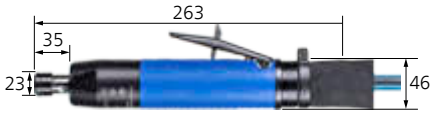
5 Oil /min

PG 8/220 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 7), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
22.000	600	0,95	0,85	8,5	1,400	80700012	PG 8/220 V-HV	-



7 Oil /min

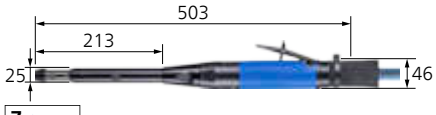
PGAS 10/200 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 16), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Leistungsstarker Antrieb für den schweren Einsatz.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
20.000	1.000	1,38	1,1	13	1,234	80101046	PGAS 10/200 HV	-



7 Oil /min

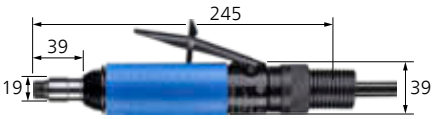
PGAS 10/200 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 16), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr lange Bauform, dadurch besonders gut geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
20.000	1.000	1,38	1,1	13	2,047	80101045	PGAS 10/200 V-HV	-



4 Oil /min

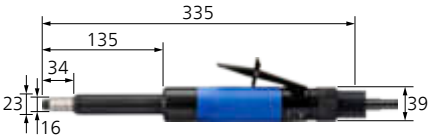
PGAS 4/190 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer und zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 20), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 12 mm, 1x EM SW 17 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr leistungsstark bei kompakter Bauform.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
19.000	370	0,78	0,72	8	0,830	80105180	PGAS 4/190 HV	-



4 Oil /min

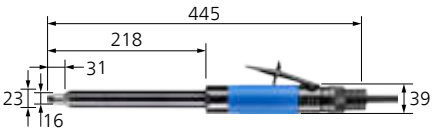
PGAS 4/190 M-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer und zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Mittellange Bauform für den Einsatz bei eingeschränkter Zugänglichkeit.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
19.000	370	0,78	0,72	8	1,198	80105171	PGAS 4/190 M-HV	-



4 Oil /min

PGAS 4/190 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer und zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Verlängerte Bauform, dadurch optimal geeignet für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
19.000	370	0,78	0,72	8	1,421	80105170	PGAS 4/190 V-HV	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



6 Oil /min

PGS 6/160 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 10), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Handlich und leicht zu führen.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
16.000	650	0,39	0,71	8	0,750	80107042	PGS 6/160 HV	-



6 Oil /min

PGAS 6/160 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Verlängerte Bauform, dadurch optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
16.000	650	0,39	0,71	8	1,091	80706071	PGAS 6/160 V-HV	-



5 Oil /min

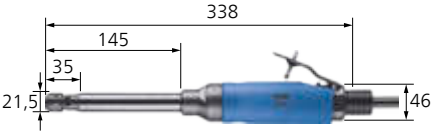
PG 8/160 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer in kompakter Form mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 m Abluftschlauch, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 7), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
16.000	600	0,34	0,85	8,5	0,950	80107041	PG 8/160 HV	-



5 Oil /min

PGAS 8/160 VM-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten, Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil und schlanker Maschinenverlängerung.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 m Abluftschlauch, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 7), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
16.000	600	0,34	0,85	8,5	1,200	80706075	PGAS 8/160 VM-HV	-



7 Oil /min

PGAS 10/160 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 16), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Leistungsstarker Antrieb für den schweren Einsatz.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
16.000	1.000	0,7	0,9	13	1,234	80101051	PGAS 10/160 HV	-



7 Oil /min

PGAS 10/160 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 16), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr lange Bauform, dadurch besonders gut geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
16.000	1.000	0,7	0,9	13	2,047	80101050	PGAS 10/160 V-HV	-



4 Oil /min

PGAS 4/120 E-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer und zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 16), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Die elastisch gelagerte Spindel sorgt für vibrationsarmes Arbeiten.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12.000	440	0,7	0,98	8	1,035	80107191	PGAS 4/120 E-HV	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



6 Oil /min

PGS 6/120 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.



Inhalt:
2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 10), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Handlich und leicht zu führen.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12.000	650	0,22	0,71	8	0,750	80107012	PGS 6/120 HV	-



6 Oil /min

PGAS 6/120 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 m Abluftschlauch, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 7), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Kompakte Bauausführung.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12.000	650	0,22	0,71	8	0,750	80107016	PGAS 6/120 HV	-



6 Oil /min

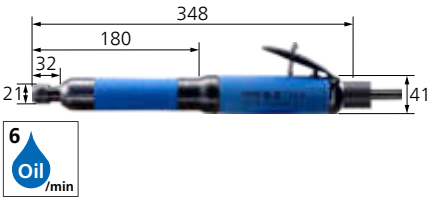
PGAS 6/120 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Die Maschine mit breiter Verlängerung ist für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen geeignet.
- Durch den eingebauten Fliehkraftregler ist im Einsatz eine konstante Drehzahl gewährleistet.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12.000	650	0,22	0,71	8	1,091	80706061	PGAS 6/120 V-HV	-



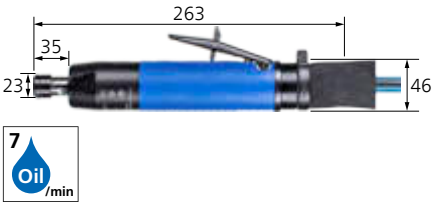
PGAS 6/120 VB-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 m Abluftschlauch, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 7), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Kompakte Bauausführung.
- Durch die Bauform mit breiter Verlängerung ist der Antrieb optimal geeignet für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12.000	650	0,22	0,71	8	1,316	80107021	PGAS 6/120 VB-HV	-



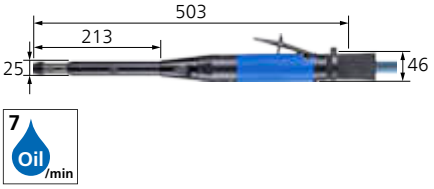
PGAS 10/120 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 16), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12.000	950	0,5	0,9	13	1,234	80101061	PGAS 10/120 HV	-



PGAS 10/120 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 16), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr lange Bauform, dadurch besonders gut geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12.000	950	0,5	0,9	13	2,047	80101060	PGAS 10/120 V-HV	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Neuartikel



5 Oil /min

PG 8/100 HV

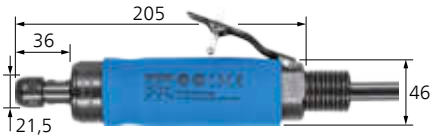
Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.



Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 7), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Kompakte Bauausführung.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
10.000	600	0,17	0,85	8,5	0,950	80107011	PG 8/100 HV	-



5 Oil /min

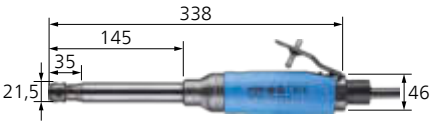
PGAS 8/100 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 m Abluftschlauch, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 7), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Kompakte Bauausführung.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
10.000	600	0,17	0,85	8,5	1,000	80107015	PGAS 8/100 HV	-



5 Oil /min

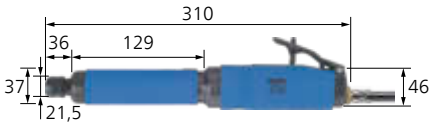
PGAS 8/100 VM-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten, Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil und schlanker Antriebsverlängerung. Gutes Verhältnis von Größe und Gewicht zur Leistung.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 m Abluftschlauch, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 7), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Verlängerte Ausführung für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
10.000	600	0,17	0,85	8,5	1,200	80706085	PGAS 8/100 VM-HV	-



5 Oil /min

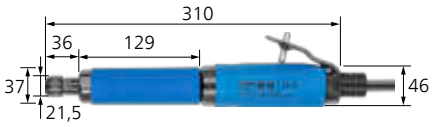
PG 8/100 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Gutes Verhältnis von Größe und Gewicht zur Leistung.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 7), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Verlängerte Ausführung für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
10.000	600	0,17	0,85	8,5	1,400	80107003	PG 8/100 V-HV	-



5 Oil /min

PGAS 8/100 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Gutes Verhältnis von Größe und Gewicht zur Leistung.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 m Abluftschlauch, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 7), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Verlängerte Ausführung für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
10.000	600	0,17	0,85	8,5	1,400	80107020	PGAS 8/100 V-HV	-



3 Oil /min

PGAS 3/70 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Hohes Drehmoment durch Planetengetriebe.
- Kompakter und handlicher Antrieb.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
7.000	320	0,6	0,5	8	0,850	80106050	PGAS 3/70 HV	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



6 Oil /min

PGAS 6/50 VB-HV

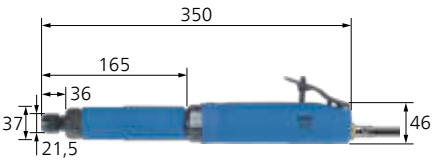
Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Der Druckluftantrieb mit fester Drehzahl muss mit Öl verwendet werden.



Inhalt:
1 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Durch die Bauform mit breiter Verlängerung ist der Antrieb optimal geeignet für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
5.000	650	0,95	0,71	8	2,000	80106076	PGAS 6/50 V-HV	-



5 Oil /min

PG 8/50 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Die verlängerte Ausführung ist für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 7), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Besonders hohes Drehmoment durch Untersetzungsgetriebe.
- Präzise Führung durch komfortable Zweihandbedienung.
- Robuste Bauform für den schweren Einsatz.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
5.000	600	0,85	0,34	8,5	1,600	80106075	PG 8/50 V-HV	-



3 Oil /min

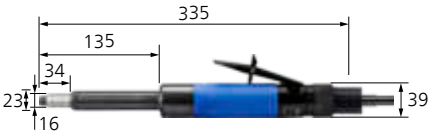
PGAS 3/35 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Hohes Drehmoment durch Planetengetriebe.
- Kompakter und handlicher Antrieb.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
3.500	320	0,6	0,5	8	0,850	80106055	PGAS 3/35 HV	-



4 Oil /min

PGAS 3/35 M-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Hohes Drehmoment durch Planetengetriebe.
- Durch seine mittellange Bauform ist der Antrieb bestens für den Einsatz bei eingeschränkter Zugänglichkeit geeignet.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
3.500	320	0,6	0,5	8	1,198	80106065	PGAS 3/35 M-HV	-



2 Oil /min

PGAS 2/5 DS

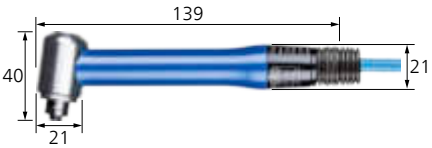
Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten, Druckstart-Ventilausführung und handlichem Antrieb für den Einsatz von Senkern.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 Hängebügel, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 20), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 12 mm, 1x EM SW 17 mm).

Leistungsmerkmale:
- Druckstart ermöglicht ein schnelles und sicheres Arbeiten.
- Drehzahlregulierung für ein optimales Arbeitsergebnis.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
500	160	0,4	0,3	6	0,564	80106056	PGAS 2/5 DS	-

Winkelschleifer mit Spannzange



1 Oil /min

PWAS 1/800 DV

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Abluftaustritt hinten, Spannzange und Drehventilausführung. Ist wie ein Stift zu halten.

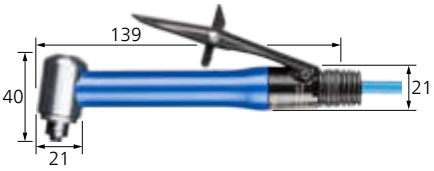
Inhalt:
0,75 m Ab- und 1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm (Spannzangengruppe 2), 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

Leistungsmerkmale:
- Robust, ohne Winkelgetriebe.
- Leicht und handlich.
- Kleinster, hochtouriger Winkelschleifer.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
80.000	75	0,15	0,14	4,8	0,094	80205010	PWAS 1/800 DV	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Neuartikel



1 Oil /min

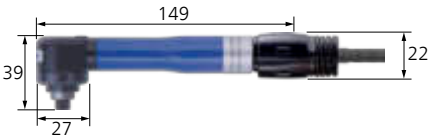
PWAS 1/800 HV

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Abluftaustritt hinten, Spannzange und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Ist wie ein Stift zu halten.

Inhalt:
0,75 m Ab- und 1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm (Spannzangengruppe 2), 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

Leistungsmerkmale:
- Robust, ohne Winkelgetriebe.
- Leicht und handlich.
- Kleinster, hochtouriger Winkelschleifer.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
80.000	75	0,15	0,14	4,8	0,134	80205015	PWAS 1/800 HV	-



2 Oil /min

PWAS 1/250 DV

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Abluftaustritt hinten und Spannzange. Der Antrieb ist als Drehventilausführung für den Dauereinsatz geeignet. Kompakte Bauform und optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.



Inhalt:
0,6 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm (Spannzangengruppe 3), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 10 mm, 1x EM SW 13/64").

Leistungsmerkmale:
- Geringe Winkelkopfhöhe.
- Schlanker Winkelkopf.
- Leicht und handlich.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
25.000	110	0,3	0,2	5	0,217	80205025	PWAS 1/250 DV	-



Werkzeughalter

Der Werkzeughalter ersetzt die Spannzange und dient zur direkten Aufnahme von COMBIDISC-Werkzeugen.

Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
0,006	80810015	ASD 20 CD 1/4-20 G	-



2 Oil /min

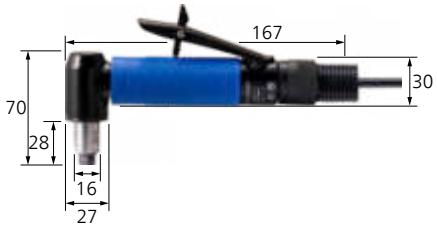
PWAS 2/200 DV

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Abluftaustritt hinten, Spannzange und Drehventilausführung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Schlanker Winkelkopf für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Handliche, kompakte Form.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
20.000	230	0,55	0,45	6	0,420	80205038	PWAS 2/200 DV	-



2 Oil /min

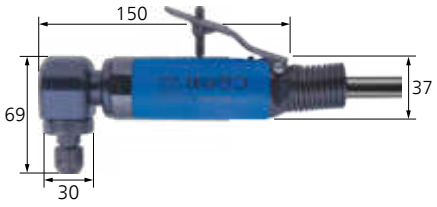
PWAS 2/200 HV

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Abluftaustritt hinten, Spannzange und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Schlanker Winkelkopf für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Handliche, kompakte Form.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
20.000	230	0,55	0,45	6	0,460	80205036	PWAS 2/200 HV	-



3 Oil /min

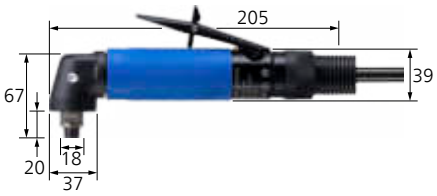
PWSA 4/200 HV

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Abluftaustritt hinten, Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil und Spannzange. Weist eine geringe Winkelkopfhöhe und eine hohe Spindelrundlaufgenauigkeit auf.

Inhalt:
1 m Ab- und 3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 5), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 7/16", 1x EM SW 9/16").

Leistungsmerkmale:
- Kompakte Bauausführung.
- Gutes Verhältnis von Größe und Gewicht zur Leistung.
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
20.000	300	0,57	0,42	8,5	0,520	80700277	PWSA 4/200 HV	-



3 Oil /min

PWAS 4/200 HV

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Abluftaustritt hinten, Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil und Spannzange. Optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Geringe Winkelkopfhöhe.
- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
20.000	370	0,7	0,6	8	0,920	80209011	PWAS 4/200 HV	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



3 Oil /min

PWAS 4/160 HV

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Abluftaustritt hinten, Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil und Spannzange. Optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Geringe Winkelkopfhöhe.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
16.000	370	0,55	0,6	8	1,004	80209016	PWAS 4/160 HV	-



3 Oil /min

PWAS 4/120 HV

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Abluftaustritt hinten, Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil und Spannzange. Optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Geringe Winkelkopfhöhe.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12.000	370	0,5	0,6	8	1,004	80209006	PWAS 4/120 HV	-

Winkelschleifer mit Gewindespindel



2 Oil /min

PWA 2/120 DV

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Gewindespindel 1/4-20 UNC, Abluftaustritt hinten und Drehventilausführung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 Spannschlüssel (EM SW 11 mm).

Leistungsmerkmale:
- Spezialspindel zur Aufnahme aller COMBIDISC-Werkzeuge (Stützteller ohne Schaft verwenden).
- Flacher Winkelkopf für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12.000	230	0,55	0,45	6	0,476	80205039	PWA 2/120 DV	-



2 Oil /min

PWA 2/120 HV

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Gewindespindel 1/4-20 UNC, Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 Spannschlüssel (EM SW 11 mm).

Leistungsmerkmale:
- Spezialspindel zur Aufnahme aller COMBIDISC-Werkzeuge (Stützteller ohne Schaft verwenden).
- Flacher Winkelkopf für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

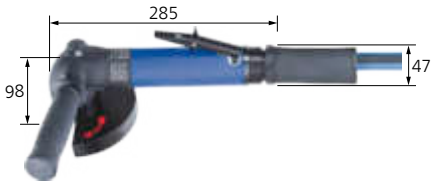
RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12.000	230	0,55	0,45	6	0,516	80205037	PWA 2/120 HV	-



Verlängerungen für Antriebsspindeln

Der Schaft der Schleifblatthalter kann durch entsprechende Adapter ersetzt werden. Hierdurch kann der Schleifblatthalter direkt an der Antriebsspindel des Werkzeugantriebes befestigt werden. Passend für Maschinen mit Spindel 1/4-20 UNC.

Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
0,010	87100727	SPV20 CD 1/4-20 UNC	-



7 Oil /min

PWA 11/120 HV

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Gewindespindel M14 und Werkzeugaufnahme 22,23 mm, Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Mit maximalem **Werkzeug-Durchmesser bis 125 mm**.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, 1 Spannmutter (Artikel-Nr. 98980036) , 2 Flanschschrauben (1x Artikel-Nr. 98980037, 1x Artikel-Nr. 98980038), 2 Distanzhülsen (1x Artikel-Nr. 98980039, 1x Artikel-Nr. 98980040), 2 Spannschlüssel (1x Artikel-Nr. 91244601, 1x Artikel-Nr. 92785502), Schutzhaube ø 125 mm, Anti-Vibrationshandgriff.

Leistungsmerkmale:
- Robuste Bauform für den schweren Einsatz.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Spindelarretierung für Werkzeugwechsel mit einem Schlüssel.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12.000	1.100	0,5	1,2	13	2,100	80204081	PWA 11/120 HV	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



PWT 26/120 HV M14

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Gewindespindel M14 und Werkzeugaufnahme 22,23 mm, Abluftaustritt unten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Mit maximalem **Werkzeug-Durchmesser bis 125 mm** und sehr leistungsstarkem Turbinenmotor.



Inhalt:
Anschlussgewinde 1/2" innen, 2 Spannschlüssel (1x Artikel-Nr. 91244601, 1x Artikel-Nr. 92785503), 1 Spannmutter (Artikel-Nr. 90011450), 1 Spannflansch (Artikel-Nr. 90011455), 1 Distanzscheibe (Artikel-Nr. 90011460), Schutzhaube ø 125 mm, Anti-Vibrationshandgriff.

Leistungsmerkmale:
- M14 Gewindespindel zur komfortablen, vielfältigen Werkzeugaufnahme.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler und mit Spindelarretierung für Werkzeugwechsel mit einem Schlüssel.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12.000	2.600	0,9	2,25	16	2,200	80201010	PWT 26/120 HV M14	-



PWT 26/100 HV M14

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Gewindespindel M14 und Werkzeugaufnahme 22,23 mm, Abluftaustritt unten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Mit maximalem **Werkzeug-Durchmesser bis 150 mm** und sehr leistungsstarkem Turbinenmotor.

Inhalt:
Anschlussgewinde 1/2" innen, 2 Spannschlüssel (1x Artikel-Nr. 91244601, 1x Artikel-Nr. 92785503), 2 Spannmuttern (1x Artikel-Nr. 90011450, 1x Artikel-Nr. 90011451), 3 Spannflansche (1x Artikel-Nr. 90011456, 1x Artikel-Nr. 90011457, 1x Artikel-Nr. 90011458), Schutzhaube ø 150 mm, Anti-Vibrationshandgriff.

Leistungsmerkmale:
- M14 Gewindespindel zur komfortablen, vielfältigen Werkzeugaufnahme.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler und mit Spindelarretierung für Werkzeugwechsel mit einem Schlüssel.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
10.000	2.600	0,9	2,25	16	2,580	80201020	PWT 26/100 HV M14	-



PWT 26/85 HV M14

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Gewindespindel M14 und Werkzeugaufnahme 22,23 mm, Abluftaustritt unten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Mit maximalem **Werkzeug-Durchmesser bis 180 mm** und sehr leistungsstarkem Turbinenmotor.

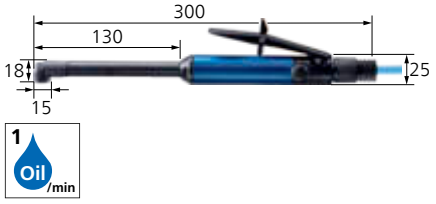


Inhalt:
Anschlussgewinde 1/2" innen, 2 Spannschlüssel (1x Artikel-Nr. 91244601, 1x Artikel-Nr. 92785503), 2 Spannmuttern (1x Artikel-Nr. 90011450, 1x Artikel-Nr. 90011451), 3 Spannflansche (1x Artikel-Nr. 90011456, 1x Artikel-Nr. 90011457, 1x Artikel-Nr. 90011458), Schutzhaube ø 150 mm, Anti-Vibrationshandgriff.

Leistungsmerkmale:
- M14 Gewindespindel zur komfortablen, vielfältigen Werkzeugaufnahme.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler und mit Spindelarretierung für Werkzeugwechsel mit einem Schlüssel.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
8.500	2.600	0,9	2,25	16	2,800	80201030	PWT 26/85 HV M14	-

Winkelschleifer mit 6-kant Aufnahme



PWA 1/9 V-HV HEX 3MM

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit geringem Luftverbrauch und einstellbarer Drehzahlregulierung. Optimal zum Entgraten von schwer zugänglichen Stellen, wie z. B. Löcher mit Querbohrungen.



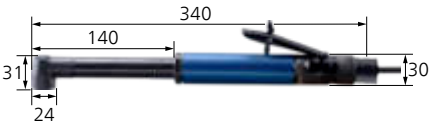
Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI).

Leistungsmerkmale:
- Sehr leise und robust.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
900	35	0,19	0,17	4,8	0,400	80700492	PWA 1/9 V-HV HEX 3mm	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Neuartikel



1 Oil /min

PWA 1/5 V-HV HEX 1/4“

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit geringem Luftverbrauch und einstellbarer Drehzahlregulierung. Optimal zum Entgraten von schwer zugänglichen Stellen, wie z. B. Löcher mit Querbohrungen.



Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4“ außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI).

Leistungsmerkmale:
- Sehr leise und robust.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
500	65	0,35	0,3	6	0,850	80700493	PWA 1/5 V-HV HEX 1/4“	-

Bandschleifer und Bandarme



3 Oil /min

PBA 2/200 HV OVA

Technisch ausgereifter Druckluftbandschleifer mit einer **Bandlänge von 305 mm x Bandbreite 3 – 16 mm**, Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4“ außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 Spannschlüssel (1x SKS SW 4 mm), Schutzdeckel.

Leistungsmerkmale:
- Geeignet für Bandschleifvorsatzarme Gruppe 1.
- Handliche, kompakte Form.

Bandgeschwindigkeit [m/s]	Leistungsabgabe [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
22	230	0,55	0,45	6	0,604	80705052	PBA 2/200 HV OVA	-



3 Oil /min

PBA 2/200 HV

Technisch ausgereifter Druckluftbandschleifer mit einer **Bandlänge von 305 mm x Bandbreite 3 – 16 mm**, Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4“ außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 Spannschlüssel (1x SKS SW 4 mm), Schutzdeckel.

Leistungsmerkmale:
- **Inkl. Bandschleifvorsatzarm BSVAK 9/9 x 305** (Bandschleifvorsatzarmgruppe 1).
- Handliche, kompakte Form.

Bandgeschwindigkeit [m/s]	Leistungsabgabe [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
22	230	0,55	0,45	6	0,687	80705051	PBA 2/200 HV	-



Adapter für die Bandschleifvorsatzarmgruppe 2

Adapter für Bandschleifvorsatzarm. Ermöglicht den Einsatz von Bändern mit einer Bandlänge von 610 mm und einer Bandbreite von 3 – 20 mm.

Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
610	0,080	84200230	BSAD 41/36 x 610	-



Bandschleifvorsatzarm BSVAK 9/25

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung und extrem schmaler Befestigungslasche an der Stirnrolle. Mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Mit asymmetrischen Armen für seitlich bündiges Arbeiten.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083	84200318	BSVAK 9/25 x 305	-




Bandschleifvorsatzarm BSVAK 9/25-1

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung und extrem schmaler Befestigungslasche an der Stirnrolle. Mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Mit asymmetrischen Armen für seitlich bündiges Arbeiten.
- Mit konischer Umlenkrolle (Tragbreite 1 mm).

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082	84200319	BSVAK 9/25-1 x 305	-




Bandschleifvorsatzarm BSVAK 4/16

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung und extrem schmaler Befestigungslasche an der Stirnrolle. Mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.
- Mit Gleitkissen zum Auflegen.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
4 x 16	3, 6, 9	305	0,052	84200315	BSVAK 4/16 x 305	-




Bandschleifvorsatzarm BSVAK 9/16

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung und extrem schmaler Befestigungslasche an der Stirnrolle. Mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.
- Mit Gleitkissen zum Auflegen.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
9 x 16	9, 12	305	0,088	84200317	BSVAK 9/16 x 305	-




Bandschleifvorsatzarm BSVAK 9/9

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung und extrem schmaler Befestigungslasche an der Stirnrolle. Mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.
- Mit Gleitkissen zum Auflegen.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
9 x 9	9, 12	305	0,075	84200316	BSVAK 9/9 x 305	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



3 Oil /min

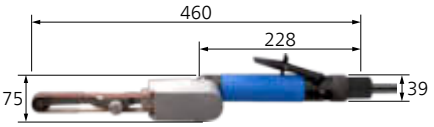
PBA 4/160 HV OVA

Technisch ausgereifter Druckluftbandschleifer mit einer **Bandlänge von 520 mm (*610 mm) x Bandbreite 3 – 20 mm**, Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 2 Spannschlüssel (1x SKS SW 2,5 mm, 1x SKS SW 4 mm), Schutzdeckel.

Leistungsmerkmale:
- Geeignet für Bandschleifvorsatzarme der Gruppe 2.
- Handliche, kompakte Form.
- *Mit dem Bandschleifadapter BSAD 41/36 x 610 wird eine Bandlänge von 610 mm erreicht.

Bandgeschwindigkeit [m/s]	Leistungsabgabe [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
19,3	370	0,55	0,6	8	1,191	80705012	PBA 4/160 HV OVA	-



3 Oil /min

PBA 4/160 HV

Technisch ausgereifter Druckluftbandschleifer mit einer **Bandlänge von 520 mm (*610 mm) x Bandbreite 3 – 20 mm**, Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Schutzdeckel, 2 Spannschlüssel (1x SKS SW 2,5 mm, 1x SKS SW 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- *Mit **Adapter BSAD 41/36 x 610**.
- Der Bandschleifvorsatz ist auf der Antriebsmaschine schwenkbar.
- **Inkl. Bandschleifvorsatzarm BSVA 9/25x520** (Bandschleifvorsatzarmgruppe 2).

Bandgeschwindigkeit [m/s]	Leistungsabgabe [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
19,3	370	0,55	0,6	8	1,286	80705011	PBA 4/160 HV	-

Bandschleifvorsatzarmgruppe 2



Bandschleifvorsatzarm BSVA 9/25-1

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung und extrem schmaler Befestigungslasche an der Stirnrolle. Mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.
- Mit konischer Umlenkrolle (Tragbreite 1 mm).

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095	84200072	BSVA 9/25-1 x 520	-



Bandschleifvorsatzarm BSVA 4/16

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung und extrem schmaler Befestigungslasche an der Stirnrolle. Mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060	84200050	BSVA 4/16 x 520	-





Bandschleifvorsatzarm BSVA 9/16

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung und extrem schmaler Befestigungslasche an der Stirnrolle. Mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
9 x 16	9, 12	520, 610	0,096	84200060	BSVA 9/16 x 520	-





Bandschleifvorsatzarm BSVA 12/19

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung und extrem schmaler Befestigungslasche an der Stirnrolle. Mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12 x 19	12, 16	520, 610	0,107	84200080	BSVA 12/19 x 520	-



Bandschleifvorsatzarm BSVA 9/25

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung und extrem schmaler Befestigungslasche an der Stirnrolle. Mit asymmetrischen Armen für seitlich bündiges Arbeiten und arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095	84200070	BSVA 9/25 x 520	-





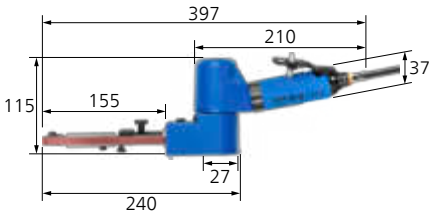
Bandschleifvorsatzarm BSVA 18/23

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung. Mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Mit Metallrolle und Gleitkissen zum Auflegen.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18 x 23	20	520, 610	0,150	84200085	BSVA 18/23 x 520	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



4 Oil /min

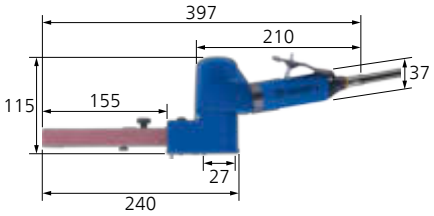
PBS 5/155 HV 824

Technisch ausgereifter Druckluftbandschleifer mit einer **Bandlänge von 480 mm (*610 mm) x Bandbreite 6 – 25 mm**, Vorsatzarm, Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 2 Spannschlüssel (1x SKS SW 3 mm, 1x SKS SW 5/32"), Bandschleifvorsatzarm BSVA 5/155-8/24 x 480.

Leistungsmerkmale:
- ***Bandlänge 610 mm x Breite 6 – 12 mm** mit **Bandschleifvorsatzarm** aus Gruppe 3.
- Der Bandschleifvorsatz ist auf der Antriebsmaschine schwenkbar.
- Ausgewogene Handhabung.

Bandgeschwindigkeit [m/s]	Leistungsabgabe [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
21	370	0,6	0,4	8,5	1,390	80704010	PBS 5/155 HV 824	-



4 Oil /min

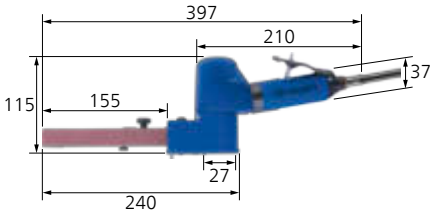
PBS 5/155 HV 2324

Technisch ausgereifter Druckluftbandschleifer mit einer **Bandlänge von 480 mm (*610 mm) x Bandbreite 6 – 25 mm**, Vorsatzarm, Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 2 Spannschlüssel (1x SKS SW 3 mm, 1x SKS SW 5/32"), Bandschleifvorsatzarm BSVA 5/155-23/24 x 480.

Leistungsmerkmale:
- ***Bandlänge 610 mm x Breite 6 – 12 mm** mit **Bandschleifvorsatzarm** aus Gruppe 3.
- Der Bandschleifvorsatz ist auf der Antriebsmaschine schwenkbar.
- Ausgewogene Handhabung.

Bandgeschwindigkeit [m/s]	Leistungsabgabe [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
21	370	0,6	0,4	8,5	1,390	80704025	PBS 5/155 HV 2324	-



4 Oil /min

PBS 5/155 HV 1924

Technisch ausgereifter Druckluftbandschleifer mit einer **Bandlänge von 480 mm (*610 mm) x Bandbreite 6 – 25 mm**, Vorsatzarm, Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 2 Spannschlüssel (1x SKS SW 3 mm, 1x SKS SW 5/32"), Bandschleifvorsatzarm BSVA 5/155-19/24 x 480.

Leistungsmerkmale:
- ***Bandlänge 610 mm x Breite 6 – 12 mm** mit **Bandschleifvorsatzarm** aus Gruppe 3.
- Der Bandschleifvorsatz ist auf der Antriebsmaschine schwenkbar.
- Ausgewogene Handhabung.

Bandgeschwindigkeit [m/s]	Leistungsabgabe [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
21	370	0,6	0,4	8,5	1,390	80704020	PBS 5/155 HV 1924	-



Bandschleifvorsatzarm BSVA 5/155-19/24x480

Bandschleifvorsatzarm in robuster Stahlausführung und mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
19 x 24	16, 20	480	0,086	90002115	BSVA 5/155-19/24x480	-



Bandschleifvorsatzarm BSVA 5/155-8/24x480

Bandschleifvorsatzarm in robuster Stahlausführung und mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Mit asymmetrischen Armen für seitlich bündiges Arbeiten.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
8 x 24	6, 10, 12	480	0,070	90002116	BSVA 5/155-8/24x480	-



Bandschleifvorsatzarm BSVA 5/155-23/24x480

Bandschleifvorsatzarm in robuster Stahlausführung und mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
23 x 24	25	480	0,088	90002117	BSVA 5/155-23/24x480	-



Bandschleifvorsatzarm BSVA 5/155-4/16x610

Bandschleifvorsatzarm in robuster Stahlausführung und mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Mit schmalen Befestigungslaschen an der Stirnrolle.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
4 x 16	6	610	0,070	90002152	BSVA 5/155-4/16x610	-



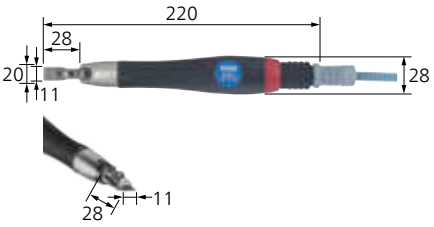
Bandschleifvorsatzarm BSVA 5/155-9/16x610

Bandschleifvorsatzarm in robuster Stahlausführung und mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Mit schmalen Befestigungslaschen an der Stirnrolle.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
9 x 16	6, 10, 12	610	0,132	90002151	BSVA 5/155-9/16x610	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.





PFGA 07/220

Druckluftfeilgerät mit Abluftaustritt hinten zur Bearbeitung von Flächen und schwer zugänglichen Stellen. Der Antrieb verfügt über eine Drehventilausführung.



Inhalt:
0,32 m Ab- und 1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" innen und Stecktülle mit Gewinde (STGA), 1 Spannschlüssel (SKS SW 2,5 mm), Werkzeughalter.

Leistungsmerkmale:
- Leicht und handlich.
- Werkzeugaufnahmen: Rundschaft ø 3 mm Schlitzaufnahme (L x B x T) 10 x 1,5 x 10 mm für Keramikfaserfeilen.

Frequenz [Hub/min]	Hublänge [mm]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
22.000	0,7	0,05	0,03	4	0,180	80600200	PFGA 07/220	-





PF 8/90 HV

Technisch ausgereiftes Druckluftfeilgerät mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Hebelventil. Geeignet für Feilen mit Rundschaft.

Inhalt:
1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 Spannschlüssel (SF 24 STG-IG 1/4).

Leistungsmerkmale:
- **Werkzeugaufnahme-ø 4 mm bis 6 mm.**
- Ruhiger Lauf und hohe Präzision.
- Sehr niedrige Vibrationswerte.

Frequenz [Hub/min]	Hublänge [mm]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
9.000	8	0,078	0,078	4,8	1,038	80600205	PF 8/90 HV	-





PF 4/84 SV

Technisch ausgereiftes Druckluftfeilgerät mit Abluftaustritt vorne und Schiebeventil für den komfortablen Dauereinsatz. Geeignet für Feilen mit Rundschaft, Keramikfaserfeilen und Schleifsteine.

Inhalt:
1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 Spannschlüssel (SKS SW 3 mm).

Leistungsmerkmale:
- **Werkzeugaufnahme-ø 3 mm bis 4 mm.**
- Ruhiger Lauf und hohe Präzision.
- Sehr niedrige Vibrationswerte.

Frequenz [Hub/min]	Hublänge [mm]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
8.400	4	0,03	0,03	3	0,300	80600210	PF 4/84 SV	-



AD PF 4.5/4.0

Adapter für Feilgerät.

Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
0,009	87200306	AD PF 4.5/4.0	-





MST 32 DV

Druckluftmarkierstift mit Abluftaustritt vorne, Drehventilausführung und sehr hoher Hubfrequenz. Zum Aufbringen von Markierungen und Kennzeichnungen auf Metall, Glas, Kunststoffen. Einfache Führbarkeit dank der schlanken Bauform.



Inhalt:
2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), HM-Graviernadel.

Leistungsmerkmale:
- Ausführung F mit feiner Graviernadel zum Aufbringen von Markierungen und Kennzeichnungen auf gehärtetem Werkzeugstahl geeignet.
- Ausführung M mit mittlerer Graviernadel.
- Ausführung G mit grober Graviernadel.

Frequenz [Hub/min]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
32.000	0,03	0,02	4	0,152	80600130	MST 32 DV F	-
					80600150	MST 32 DV G	-
					80600140	MST 32 DV M	-

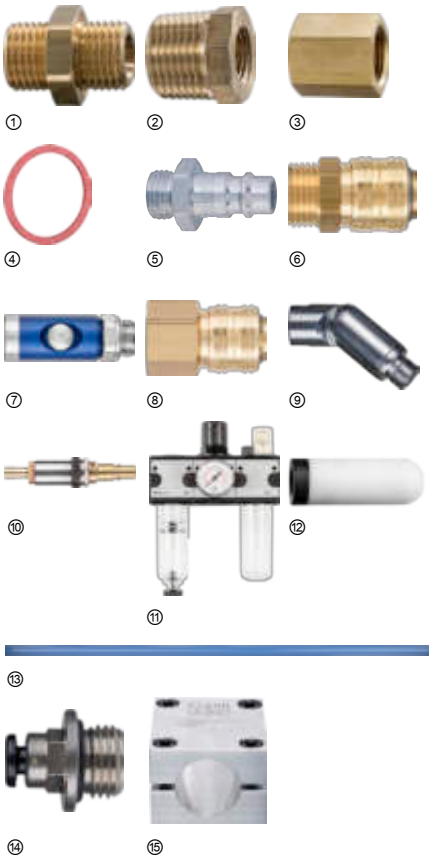


Ersatz-HM-Graviernadeln für Markierstifte

Hartmetall-Graviernadeln für Markierstifte. Zum Aufbringen von Markierungen und Kennzeichnungen auf Metall, Glas, Kunststoffen und auch auf gehärtetem Werkzeugstahl.

Nadelspitze	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
F (fein)	0,003	98980364	HM-GN MST32 F	-
G (grob)	0,003	98980366	HM-GN MST32 G	-
M (mittel)	0,003	98980365	HM-GN MST32 M	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Armaturen für Druckluftantriebe

PFERD bietet verschiedene Anschlussarmaturen für Druckluftantriebe an.

Bild	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Doppelnippel				
(1)	0,019	80801145	DNA 1/4-1/4	-
	0,063	80801150	DNA 1/2-1/2	-
Reduziernippel				
(2)	0,008	80801163	RNI 1/2 x 1/4	-
Gewindemutter				
(3)	0,076	80801154	GWI 1/2-1/2	-
Dichtring				
(4)	0,001	90000509	DR 1/8"	-
		90000510	DR 1/4"	-
		90000512	DR 1/2"	-
Stecktülle mit Gewinde				
(5)	0,105	80900004	STGA 1/2 NW12	-
	0,040	80900801	STGA 1/2-16/AC	-
Selbstabstellende Ventilkupplungen mit Außengewinde				
(6)	0,062	80801065	VKA 1/4	-
	0,072	80801070	VKA 1/2	-
	0,313	80801066	VKA 1/2 NW12	-
	0,123	80801048	SVKA 1/4 DK	-
	0,150	80801049	SVKA 1/2 DK	-
Selbstabstellende Ventilkupplungen mit Innengewinde				
(7)	0,077	80801080	VKI 1/4	-
	0,083	80801085	VKI 1/2	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Bild	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Zubehör für Roboterspindel – Blitzkuppung				
(13)	0,010	80900431	BK 4MM - 1-4“	-
		80900427	BK 6mm - 1-4“	-
	0,011	80900428	BK 8 mm - 1/4“	-
	0,016	80900432	BK 10 mm - 1/4“	-
	0,022	80900429	BK 12 mm - 1/4“	-
	0,098	80900433	BK 14 mm - 1/2“	-
Zubehör für Roboterspindel – Zuluftschlauch				
(12)	0,098	98980378	PLS 4 RS	-
		98980379	PLS 6 RS	-
		98980380	PLS 8 RS	-
		98980381	PLS 10 RS	-
		98980382	PLS 12 RS	-
		98980383	PLS 14 RS	-
Zubehör für Roboterspindel – Fußflansch				
(14)	0,239	98980641	FF 30	-
	0,438	98980642	FF 36	-
	0,383	98980643	FF 41,5	-
	0,378	98980644	FF 42	-
	1,036	98980645	FF 46	-
	1,686	98980646	FF 60	-
Schlauchfeinfilter				
(9)	0,117	80807045	SF 24 STG-IG 1/4	-
	0,098	80807055	SF 30 STG-IG 1/2	-
	0,125	80807060	SF 35 IG1/2-IG1/2	-
Wartungseinheit				
(10)	2,302	80802010	ONG-A 1/4	-
	0,944	80803005	ONG-A 1/2	-
Drehgelenktülle				
(8)	0,125	80800050	DGT 1/2	-
Frequenzdämpfer				
(11)	0,060	87200216	FD 47-8-28 ID	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Steuergerät RCK STG 10/800

Steuergerät, das eine präzise Ansteuerung verschiedener Handstücke ermöglicht. Erreicht eine maximale Drehzahl von 80.000 RPM und hält diese im Einsatz stabil.



Leistungsmerkmale:
- Verfügt über eine intelligente Steuerelektronik.
- Verfügt über eine robuste Bauform.
- Kann wahlweise mit einem Akku oder mit einem Netzteil betrieben werden.

Max. RPM [RPM]	Max. Leistungs-aufnahme [Watt]	Max. Leistungs-abgabe [Watt]	Max. Versorgungs-spannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
80.000	1.560	1.000	50,4 – 58,8	4,930	83001000	RCK STG 10/800	-

Handstücke für RCK-System



Handstück RCK GS 2/800 SP

Das RCK-Handstück verfügt über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und verbesserter Ergonomie.



Inhalt:
2 Spannschlüssel (1x MIM SPS DK D 7, 1x MIM ARS HA D 23,5 mm), 3 mm Spannzange, 1,8 m Handstückkabel.

Leistungsmerkmale:
- Schlanke und leichte Bauform sowie automatische Drehzahlbegrenzung.
- Sehr hohe Rundlaufgeschwindigkeit und sehr leise.
- Anlaufsperre ohne eingespanntes Werkzeug.

[RPM]	Leistungs-abgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Spannzangen-gruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Gerade Handstücke							
80.000 – 40.000	180	58	17	0,330	83002001	RCK GS 2/800 SP	-



Handstück RCK GS 2/600 Z-SP

Das RCK-Handstück verfügt über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
3 Spannschlüssel (1x MIM SPS DK D 7, 1x DM SW 10/10 mm, 1x BSC 2,35 mm), 3 mm Spannzange, 1,8 m Handstückkabel.

Leistungsmerkmale:
- Schlanke und leichte Bauform sowie automatische Drehzahlbegrenzung.
- Sehr hohe Rundlaufgeschwindigkeit und sehr leise.
- Anlaufsperre ohne eingespanntes Werkzeug.

[RPM]	Leistungs-abgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Spannzangen-gruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
60.000 – 30.000	150	58	17	0,260	83002002	RCK GS 2/600 Z-SP	-



Handstück RCK GS 2/600 SP

Das RCK-Handstück verfügt über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
2 Spannschlüssel (1x MIM SPS DK D 7, 1x MIM ARS HA D 23,5 mm), 3 mm Spannzange, 1,8 m Handstückkabel.

Leistungsmerkmale:
- Schlanke und leichte Bauform sowie automatische Drehzahlbegrenzung.
- Sehr hohe Rundlaufgeschwindigkeit und sehr leise.
- Anlaufsperre ohne eingespanntes Werkzeug.

[RPM]	Leistungsabgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
60.000 – 30.000	150	58	17	0,315	83002003	RCK GS 2/600 SP	-



Handstück RCK GS 2/600

Das RCK-Handstück verfügt über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
2 Spannschlüssel (1x DM SW 10/10 mm, 1x MIM DSTS SW 11x D 2,4 mm), 3 mm Spannzange, 1,8 m Handstückkabel.

Leistungsmerkmale:
- Schlanke und leichte Bauform sowie automatische Drehzahlbegrenzung.
- Sehr hohe Rundlaufgeschwindigkeit und sehr leise.

[RPM]	Leistungsabgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
60.000 – 30.000	150	58	19	0,393	83002004	RCK GS 2/600	-



Handstück RCK GSP 2/500 V-SP

Das RCK-Handstück verfügt über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
2 Spannschlüssel (1x MIM ARS HA D 23,5 mm, 1x MIM SPS DK D 7), 3 mm Spannzange, 1,8 m Handstückkabel.

Leistungsmerkmale:
- Schlanke und leichte Bauform sowie automatische Drehzahlbegrenzung.
- Sehr hohe Rundlaufgeschwindigkeit und sehr leise.
- Anlaufsperre ohne eingespanntes Werkzeug.

[RPM]	Leistungsabgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
50.000 – 25.000	150	58	17	0,325	83002005	RCK GS 2/500 V-SP	-



Handstück RCK WS 1/300 45°

Das RCK-Handstück verfügt über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und verbesserter Ergonomie.

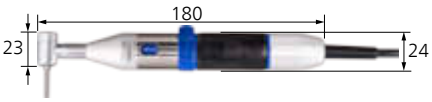
Inhalt:
2 Spannschlüssel (1x MIM ARH, 1x DM SW 4/4 mm), 3 mm Spannzange, 1,8 m Handstückkabel.

Leistungsmerkmale:
- Schlanke und leichte Bauform sowie automatische Drehzahlbegrenzung.
- Sehr hohe Rundlaufgeschwindigkeit und sehr leise.

[RPM]	Leistungsabgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
30.000 – 15.000	120	58	18	0,243	83003002	RCK WS 1/300 45°	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Neuartikel



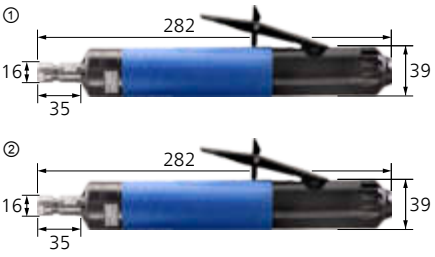
Handstück RCK WS 1/300 90°

Das RCK-Handstück verfügt über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
2 Spannschlüssel (1x MIM ARH, 1x DM SW 4/4 mm), 3 mm Spannzange, 1,8 m Handstückkabel.

Leistungsmerkmale:
- Schlanke und leichte Bauform sowie automatische Drehzahlbegrenzung.
- Sehr hohe Rundlaufgeschwindigkeit und sehr leise.

[RPM]	Leistungs-abgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Spannzangen-gruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
30.000 – 15.000	120	58	18	0,245	83003001	RCK WS 1/300 90°	-



RCK-Handstücke in robuster Bauform

Die RCK-Handstücke verfügen über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und verbesserter Ergonomie.

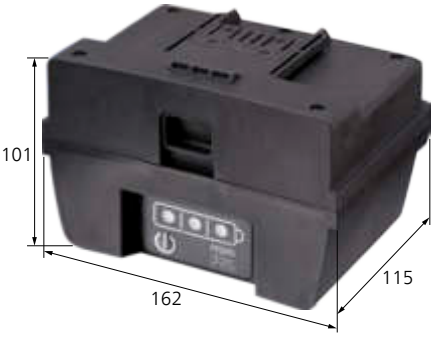


Inhalt:
2 Spannschlüssel, 6 mm Spannzange, 2 m Handstückkabel.

Leistungsmerkmale:
- Robuste Bauform in einzigartigem Design für besonders geräuscharmes Arbeiten.

Bild	[RPM]	Leistungs-abgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Spann-zangen-gruppe	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	40.000 – 20.000	380	58	21	0,885	83004001	RCK GS 4/400	-
(2)	10.000 – 5.000	380	58	21	0,877	83004002	RCK GS 4/100	-

Zubehör für RCK-System



Hochleistungsakku RCK BAT

Hochleistungsakku mit 50,4 Volt Nennspannung.



Leistungsmerkmale:
- Sicheres Arbeiten mit Schutzkleinspannung.
- Überlastschutz.

Zellentyp	Nenn-spannung [Volt]	Nennkapazität [Ah]	Energie [Wh]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Lithium-Ionen	50,4	5,6	282,24	1,950	98990001	RCK BAT	-

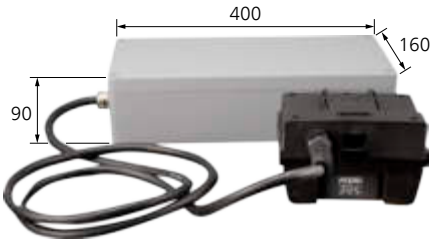


Schnelllader RCK SL

Schnelllader mit universellem Kaltgerätestecker.

Inhalt:
2 m Netzkabel.

Eingangs-spannung [VAC]	Frequenz [Hz]	Max. Leistungs-aufnahme [Watt]	Max. Lade-strom [A]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100 – 240	50 – 60	300	4,6	1,219	98990010	RCK SL	-



Elektronisches Netzteil RCK NT

Elektronisches Netzteil mit universellem Kaltgerätestecker und staubgeschütztem Gehäuse.



Inhalt:
2 m Netzkabel.

Eingangs-spannung [V/V]	Nennstrom [A/A]	Frequenz [Hz]	Nenn-spannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
120 / 240	9 / 6,5	50 – 60	57,5	5,610	98990020	RCK NT	-



Vario-Fußschalter RCK FU-R

Vario-Fußschalter, der an der Rückseite des RCK-Steuergeräts anschließbar ist und mit dem die Drehzahl der RCK-Handstücke reguliert werden kann.

Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
0,845	98990030	RCK FU-R	-



Fußschalter RCK FU-E/A

E-/A-Fußschalter, der an der Rückseite des RCK-Steuergeräts anschließbar ist und mit dem die RCK-Handstücke ein- und ausgeschaltet werden können.

Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
0,310	98990031	RCK FU-E/A	-



RCK-Anschlusskabel AK 1,5/2/3/5

RCK-Anschlusskabel in 1,5; 2; 3 und 5 Meter für die Verwendung der RCK-Handstücke.

Länge [m]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1,5	0,196	98990040	RCK AK 1,5M	-
2	0,246	98990041	RCK AK 2M	-
3	0,346	98990042	RCK AK 3M	-
5	0,546	98990043	RCK AK 5M	-



MIM STG3S 3/800

Mikromotorsteuergerät mit hoher Leistungsstabilität zur stufenlosen Drehzahlregelung von Mikromotorhandstücken. Die Drehzahlregelung ist von Hand oder per Fußschalter möglich.

Inhalt:
2 m Netzkabel, 2 Handstückablagen.

Leistungsmerkmale:
- Max. 80.000 RPM Rechtslauf, max. 30.000 RPM Linkslauf.
- 2 umschaltbare Anschlussbuchsen für Mikromotorhandstücke.
- 4 freie Drehzahl-Speicherplätze pro angeschlossenem Handstück.

Für Mikromotorhandstücke [RPM]	Leistung [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Ausgangsspannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
80.000 – 1.000	350	230	50	2,980	83000025	MIM STG3S 3/800 230V	-



MIM STG2S 3/600

Mikromotorsteuergerät mit hoher Leistungsstabilität zur Drehzahlregelung von Mikromotorhandstücken. Eine stufenlose Drehzahlregelung ist von Hand oder per Fußschalter möglich.

Inhalt:
2 m Netzkabel, 2 Handstückablagen.

Leistungsmerkmale:
- Max. 60.000 RPM Rechtslauf, max. 30.000 RPM Linkslauf.

Für Mikromotorhandstücke [RPM]	Leistung [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Ausgangsspannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
60.000 – 1.000	260	230	36	2,338	83000020	MIM STG2S 3/600 230 V	-

Mikromotorhandstücke



Mikromotorhandstück MIM HAS 3/800 SP3

Mikromotorhandstück mit hoher Leistungsstabilität, sehr hoher Rundlaufgenauigkeit und Brushless Motor.

Inhalt:
2 Spannschlüssel
(1x MIM ARS HA D 23,5 mm,
1x MIM SPS DK D 7), 3 mm Spannzange,
1,8 m Handstückkabel.

Leistungsmerkmale:
- Automatische Drehzahlbegrenzung.
- Anlaufsperre ohne eingespanntes Werkzeug.
- Extrem energiesparend und leise im Vergleich zu Druckluftantrieben.

Drehzahl [RPM]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Niederspannung [Volt]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Kompatibel zum STG3S								
80.000 – 1.000	350	180	50	17	0,330	83000120	MIM HAS 3/800 SP3	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Mikromotorhandstück MIM HAS 2/600 SP3

Mikromotorhandstück mit hoher Leistungsstabilität, sehr hoher Rundlaufgenauigkeit und Brushless Motor.

Inhalt:
3 Spannschlüssel (1x MIM SPS DK 7, 1x MIM ARS HA 23,5 mm, 1x BSC 2,35 mm), 3 mm Spannzange, 1,8 m Handstückkabel.

Leistungsmerkmale:
- Automatische Drehzahlbegrenzung.
- Anlaufsperre ohne eingespanntes Werkzeug.
- Extrem energiesparend und leise im Vergleich zu Druckluftantrieben.

Drehzahl [RPM]	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Nieder-spannung [Volt]	Spann-zangen-gruppe	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Kompatibel zum STG3S und STG2S								
60.000 – 1.000	260	150	36 / 50	17	0,260	83000102	MIM HAS 2/600 SP3	-



Mikromotorhandstück MIM HAS 3/600 SP3

Mikromotorhandstück mit hoher Leistungsstabilität, sehr hoher Rundlaufgenauigkeit und Brushless Motor.

Inhalt:
2 Spannschlüssel (1x MIM ARS HA D 23,5 mm, 1x MIM SPS DK D 7), 3 mm Spannzange, 1,8 m Handstückkabel.

Leistungsmerkmale:
- Automatische Drehzahlbegrenzung.
- Anlaufsperre ohne eingespanntes Werkzeug.
- Extrem energiesparend und leise im Vergleich zu Druckluftantrieben.

Drehzahl [RPM]	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Nieder-spannung [Volt]	Spann-zangen-gruppe	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
60.000 – 1.000	260	150	36 / 50	17	0,315	83000103	MIM HAS 3/600 SP3	-



Mikromotorhandstück MIM HAS 3/600 S3

Mikromotorhandstück mit hoher Leistungsstabilität, sehr hoher Rundlaufgenauigkeit und Brushless Motor.

Inhalt:
2 Spannschlüssel (1x DM SW 10/10 mm, 1x MIM DSTS SW 11x D 2,4 mm), 3 mm Spannzange, 1,8 m Handstückkabel.

Leistungsmerkmale:
- Automatische Drehzahlbegrenzung.
- Extrem energiesparend und leise im Vergleich zu Druckluftantrieben.

Drehzahl [RPM]	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Nieder-spannung [Volt]	Spann-zangen-gruppe	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
60.000 – 1.000	260	150	36 / 50	19	0,393	83000110	MIM HAS 3/600 S3	-



Mikromotorhandstück MIM HAS 3/500 VS-SP3

Mikromotorhandstück mit hoher Leistungsstabilität, sehr hoher Rundlaufgenauigkeit und Brushless Motor.

Inhalt:
2 Spannschlüssel (1x MIM ARS HA D 23,5 mm, 1x MIM SPS DK D 7), 3 mm Spannzange, 1,8 m Handstückkabel.

Leistungsmerkmale:
- Automatische Drehzahlbegrenzung.
- Anlaufsperre ohne eingespanntes Werkzeug.
- Extrem energiesparend und leise im Vergleich zu Druckluftantrieben.

Drehzahl [RPM]	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Nieder-spannung [Volt]	Spann-zangen-gruppe	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
50.000 – 1.000	260	150	36 / 50	17	0,325	83000105	MIM HAS 3/500 VS-SP3	-



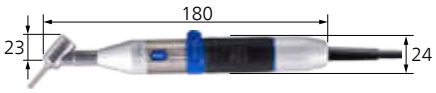
Mikromotorhandstück MIM WZS 3/300 90° S3

Mikromotorhandstück mit hoher Leistungsstabilität, sehr hoher Rundlaufgenauigkeit und Brushless Motor.

Inhalt:
2 Spannschlüssel (1x MIM ARH, 1x DM SW 4/4 mm), 3 mm Spannzange, 1,8 m Handstückkabel.

Leistungsmerkmale:
- Automatische Drehzahlbegrenzung.
- Extrem energiesparend und leise im Vergleich zu Druckluftantrieben.

Drehzahl [RPM]	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Nieder-spannung [Volt]	Spann-zangen-gruppe	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
30.000 – 1.000	260	120	36 / 50	18	0,238	83000150	MIM WZS 3/300 90° S3	-



Mikromotorhandstück MIM WZS 3/300 45° S3

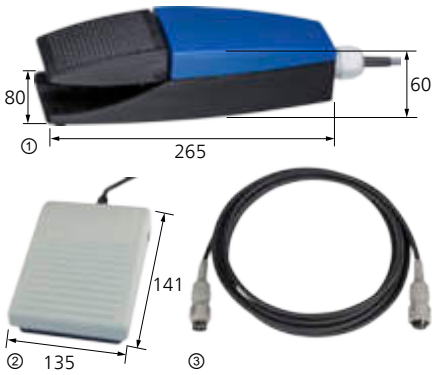
Mikromotorhandstück mit hoher Leistungsstabilität, sehr hoher Rundlaufgenauigkeit und Brushless Motor.

Inhalt:
2 Spannschlüssel (1x MIM ARH, 1x DM SW 4/4 mm), 3 mm Spannzange, 1,8 m Handstückkabel.

Leistungsmerkmale:
- Automatische Drehzahlbegrenzung.
- Extrem energiesparend und leise im Vergleich zu Druckluftantrieben.

Drehzahl [RPM]	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Nieder-spannung [Volt]	Spann-zangen-gruppe	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
30.000 – 1.000	260	120	36 / 50	18	0,185	83000160	MIM WZS 3/300 45° S3	-

Zubehör für Mikromotorsysteme

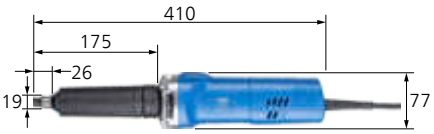


Zubehör für Mikromotorsysteme

PFERD bietet einen Vario-Mikromotor-Fußschalter zur stufenlosen Drehzahlregelung, einen Mikromotor-Fußschalter zum Ein- und Ausschalten und ein Mikromotor-Verlängerungskabel für Handstücke in Ausführung 3 m als Zubehör für Mikromotorsysteme an.

Bild	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Vario-Fußtaster MIM FU-R				
(1)	0,845	83000070	MIM FU-R	-
Ein-/Aus-Fußtaster MIM FU-E/A				
(2)	0,310	83000080	MIM FU-E/A	-
Verlängerungskabel MIM VLK HAS/WZS 3 m				
(3)	0,152	90014007	MIM VLK HAS/WZS 3M	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



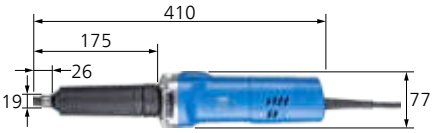
EGER 8/280

Elektrogeradschleifer, der auf technisch höchstem Niveau ist und neuesten ergonomischen Erkenntnissen und Anforderungen entspricht. Die Digitalelektronik ermöglicht ein konstantes Halten der eingestellten Drehzahl.

Inhalt:
4 m Netzkabel, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 22), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 13 mm, 1x EM SW 17 mm).

Leistungsmerkmale:
- Stufenlose Drehzahlregulierung.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.

RPM	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
28.000 – 8.500	750	410	230	1,800	83108280	EGER 8/280	-



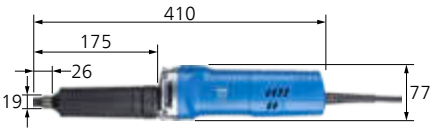
EGER 8/280 E

Elektrogeradschleifer mit elastischer Lagerung, der auf technisch höchstem Niveau ist und neuesten ergonomischen Erkenntnissen und Anforderungen entspricht. Die Digitalelektronik ermöglicht ein konstantes Halten der eingestellten Drehzahl.

Inhalt:
4 m Netzkabel, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 22), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 13 mm, 1x EM SW 17 mm).

Leistungsmerkmale:
- Stufenlose Drehzahlregulierung.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.

RPM	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
28.000 – 8.500	750	410	230	1,800	83108290	EGER 8/280 E	-



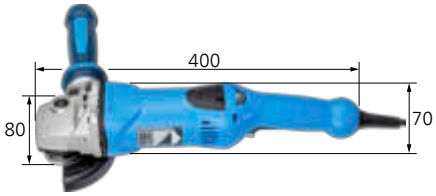
EGER 8/90

Elektrogeradschleifer, der auf technisch höchstem Niveau ist und neuesten ergonomischen Erkenntnissen und Anforderungen entspricht. Die Digitalelektronik ermöglicht ein konstantes Halten der eingestellten Drehzahl.

Inhalt:
4 m Netzkabel, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 22), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 13 mm, 1x EM SW 17 mm).

Leistungsmerkmale:
- Stufenlose Drehzahlregulierung.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.

RPM	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
9.000 – 2.500	710	410	230	1,800	83108090	EGER 8/90	-



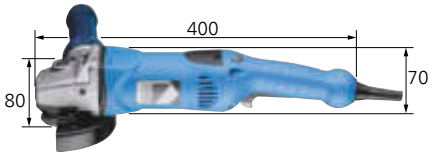
UWER 18/120 SI

Elektrowinkelschleifer mit Arbeitsspindelgewinde M14 und Werkzeugaufnahme Bo-ø 22,23 mm. Max. **Werkzeug-Durchmesser bis 115 mm**.

Inhalt:
4 m Netzkabel, 1 Spannflansch (Artikel-Nr. 98970043), 1 Schnellspannmutter (Artikel-Nr. 98970042), 1 Flächenschutzhaube ø 115 mm, Anti-Vibrationshandgriff.

Leistungsmerkmale:
- Mit robuster Bauform für den schweren Einsatz, Spindelarretierung, stufenloser Drehzahlregelung und Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Mit Überlastungsschutz mit Anti-Kick-back-Funktion und seitlichem Anti-Vibrationshandgriff.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb und arretierbarer Ein-/Ausschalter.

RPM	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
11.500 – 2.800	1.750	1.150	230	2,800	83500200	UWER 18/120 SI	-



UWER 18/110 SI

Elektrowinkelschleifer mit Arbeitsspindelgewinde M14 und Werkzeugaufnahme Bo-ø 22,23 mm. Max. **Werkzeug-Durchmesser bis 125 mm**.

Inhalt:
4 m Netzkabel, 1 Spannflansch (Artikel-Nr. 98970043), 1 Schnellspannmutter (Artikel-Nr. 98970042), 1 Flächenschutzhaube ø 125 mm, Anti-Vibrationshandgriff.

Leistungsmerkmale:
- Mit robuster Bauform für den schweren Einsatz, Spindelarretierung, stufenloser Drehzahlregelung und Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Mit Überlastungsschutz mit Anti-Kick-back-Funktion und seitlichem Anti-Vibrationshandgriff.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb und arretierbarer Ein-/Ausschalter.

RPM	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
11.000 – 2.700	1.750	1.150	230	2,800	83500250	UWER 18/110 SI	-

① ②

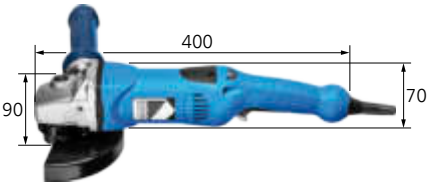


Schutzhauben

PFERD bietet verschiedene Schutzhauben an.

Bild	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	0,325	98970071	H45-115 HT-SV	-
	0,351	84108000	H45-125 HT-SV	-
(2)	0,160	98970072	H45-115 FL-SV	-
	0,164	84108010	H45-125 FL-SV	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



UWER 18/95 SI

Elektrowinkelschleifer mit Arbeitsspindelgewinde M14 und Werkzeugaufnahme Bo-ø 22,23 mm. Max. **Werkzeug-Durchmesser bis 150 mm**.

Inhalt:
4 m Netzkabel, 1 Spannflansch (Artikel-Nr. 98970043), 1 Schnellspannmutter (Artikel-Nr. 98970042), 1 Flächenschutzhaube ø 150 mm, Anti-Vibrationshandgriff.

Leistungsmerkmale:
- Mit robuster Bauform für den schweren Einsatz, Spindelarretierung, stufenloser Drehzahlregelung und Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Mit Überlastungsschutz mit Anti-Kick-back-Funktion und seitlichem Anti-Vibrationshandgriff.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb und arretierbarer Ein-/Ausschalter.

RPM	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
9.500 – 2.300	1.750	1.150	230	3,000	83500300	UWER 18/95 SI	-

① 

② 

Schutzhauben

PFERD bietet verschiedene Schutzhauben an.

Bild	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	0,491	84108030	H51-150 HT-SV	-
(2)	0,450	84108020	H51-150 FL-SV	-



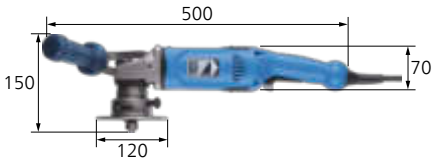
EWER 17/75

Elektrowinkelschleifer mit Arbeitsspindelgewinde M14 und Werkzeugaufnahme Bo-ø 22,23 mm. Max. **Werkzeug-Durchmesser bis 125 mm**.

Inhalt:
4 m Netzkabel, 1 Spannschlüssel (STL SW 35 x 5,3 mm) 1 Spannflansch (Artikel-Nr. 98960180), 1 Schnellspannmutter (Artikel-Nr. 98960181), 1 Flächenschutzhaube ø 125 mm, Anti-Vibrationshandgriff.

Leistungsmerkmale:
- Mit Spindelarretierung, stufenloser Drehzahlregelung und Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Angepasstes Drehzahlband für Werkzeuge mit niedrigen Schnittgeschwindigkeiten.
- Mit sanftem Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb sowie Überlastungsschutz.

RPM	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
7.500 – 2.700	1.700	1.000	230	2,810	83500350	EWER 17/75	-



UWER 18/110 EF

Elektroantrieb, der auf technisch höchstem Niveau ist und neuesten ergonomischen Erkenntnissen und Anforderungen entspricht. Mit Arbeitsspindelgewinde M14. Max. Fasenhöhe 6 mm.

Inhalt:
4 m Netzkabel, 3 Spannschlüssel (1x SKS SW 5 mm, 1x HS 40-42, 1x SDR TX 15K), Anti-Vibrationshandgriff.

Leistungsmerkmale:
- Mit Spindelarretierung, stufenloser Drehzahlregelung und Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb und arretierbarer Ein-/Ausschalter.

RPM	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Inkl. Wendeschneidplattenaufnahme							
11.000 – 2.750	1.750	1.150	230	7,360	83500980	EDGE FINISH UWER 18/110 EF-R3/45° TK	-
					83500990	EDGE FINISH UWER 18/110 EF-30° TK	-
Exkl. Wendeschneidplattenaufnahme							
11.000 – 2.750	1.750	1.150	230	3,640	83501000	EDGE FINISH UWER 18/110 EF	-

Satinierer



ESER 17/75

Elektrosatiniermaschine mit zwei Passfedern für erhöhte Kraftübertragung auf die Walzenwerkzeuge. Mit stufenloser Drehzahlregelung und Arbeitsspindel mit CD-R-Aufnahme für Filzronden ø 50 mm zum Schutz des Werkzeuges. Mit **Werkzeugaufnahme ø x Breite 19 x 100 mm**.

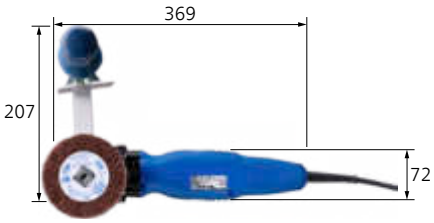


Inhalt:
4 m Netzkabel, Handschutz, Anti-Vibrationshandgriff, demontierbare Arbeitsspindel.

Leistungsmerkmale:
- Mit Spindelarretierung, stufenloser Drehzahlregelung und Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Antriebsspindel M14 zur Aufnahme von Walzenwerkzeugen mit Innengewinde.
- Mit sanftem Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb sowie Überlastungsschutz.

RPM	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
7.500 – 2.700	1.700	1.000	230	3,065	83300260	ESER 17/75	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



ESER 12/25

Niedertourige Elektrosatiniermaschine mit hohem Drehmoment und stufenloser Drehzahlregelung. Besitzt eine Arbeitsspindel mit CD-R-Aufnahme für Filzronden ø 50 mm zum Schutz des Werkzeuges. Mit **Werkzeugaufnahme ø x Breite 19 x 100 mm**.

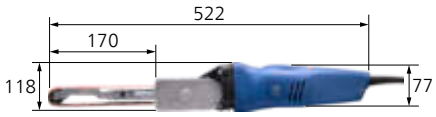


Inhalt:
4 m Netzkabel, Handschutz, Anti-Vibrationshandgriff, demontierbare Arbeitsspindel.

Leistungsmerkmale:
- Mit Spindelarretierung und Digitalelektronik für konstante Drehzahl sowie zwei Passfedern für erhöhte Kraftübertragung auf die Walzenwerkzeuge.
- Antriebsspindel M14 zur Aufnahme von Walzenwerkzeugen mit Innengewinde.
- Mit sanftem Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb sowie Überlastungsschutz.

RPM	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
2.500 – 900	1.200	750	230	3,340	83300270	ESER 12/25	-

Bandschleifer und Bandarme



EBER 8/280

Elektro-Bandschleifer mit einer **Bandlänge von 520 mm (*610 mm) x Breite 3 – 20 mm**. Ein Bandarmwechsel ohne Schlüssel ist realisierbar. Mit stufenloser Drehzahlregelung.

Inhalt:
4 m Netzkabel, 1 Bandarm BSVA 9/24 x 520 (Bandschleifvorsatzarmgruppe 4), Schutzdeckel SDVH.

Leistungsmerkmale:
- *Mit einem **Adapter EBSA 610** möglich.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl und Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.

Bandgeschwindigkeit [m/s]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
32 – 12	800	550	230	2,100	83208280	EBER 8/280	-



Adapter für Bandschleifvorsatzarmgruppe 4

Ermöglicht den Einsatz von Bändern mit einer **Bandlänge von 610 mm und einer Bandbreite von 3 – 20 mm**.

Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
610	0,075	84200700	EBSA 610	-



Schutzdeckel für EBER 8/280

PFERD bietet Schutzdeckel für die PFERD-Bandschleifer an.

Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
0,051	98960081	SDVH	-



Bandschleifvorsatzarm BSVA 4/18

Bandvorsatzarm in robuster Ausführung mit einfachem und schnellem Bandwechsel durch Federspannung. Der Bandschleifvorsatz ist auf der jeweiligen Antriebsmaschine oder dem Handstück schwenkbar und ermöglicht dadurch ein flexibles Anpassen an die individuelle Arbeitssituation.

Leistungsmerkmale:
- Ist für die Flächenbearbeitung geeignet.
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.
- Extrem schmale Befestigungslaschen an der Stirnrolle.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
4 x 18	3, 6, 9	520, 610	0,060	84200702	BSVA 4/18x520	-



Bandschleifvorsatzarm BSVA 9/24

Bandvorsatzarm in robuster Ausführung mit einfachem und schnellem Bandwechsel durch Federspannung. Der Bandschleifvorsatz ist auf der jeweiligen Antriebsmaschine oder dem Handstück schwenkbar und ermöglicht dadurch ein flexibles Anpassen an die individuelle Arbeitssituation.

Leistungsmerkmale:
- Universell einsetzbar.
- Extrem schmale Befestigungslaschen an der Stirnrolle.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
9 x 24	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,073	84200701	BSVA 9/24x520	-



Bandschleifvorsatzarm BSVA 16/19

Bandvorsatzarm in robuster Ausführung mit einfachem und schnellem Bandwechsel durch Federspannung. Der Bandschleifvorsatz ist auf der jeweiligen Antriebsmaschine oder dem Handstück schwenkbar und ermöglicht dadurch ein flexibles Anpassen an die individuelle Arbeitssituation.

Leistungsmerkmale:
- Ist für die Flächenbearbeitung geeignet.
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.
- Extrem schmale Befestigungslaschen an der Stirnrolle.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
16 x 19	12, 16	520, 610	0,100	84200703	BSVA 16/19x520	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



EBER 17/75 R

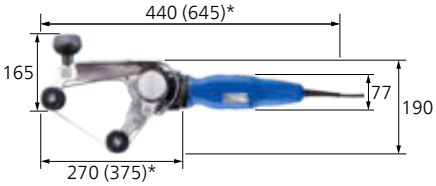
Elektro-Rohrbandschleifer mit einer **Bandlänge von 610 – 820 mm x Breite 12 – 40 mm**. Die arretierbare Führungsrolle sorgt für einen erhöhten Anpressdruck oder großen Umschlingungswinkel.



Inhalt:
4 m Netzkabel, 1 Spannschlüssel (SKHS SW 5 mm), 4 Bandrollen.

Leistungsmerkmale:
- Mit Spindelarretierung, Überlastungsschutz, stufenloser Drehzahlregelung und Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Mit Teleskoparm zur Nutzung verschiedener Bandlängen sowie feststehender Seitenscheiben zum Schutz des Werkstücks.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.

Bandgeschwindigkeit [m/s]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
22,8 – 8,2	1.700	1.000	230	4,027	83200250	EBER 17/75 R	-



EBER 12/25 R

Niedertouriger Elektro-Rohrbandschleifer mit einer **Bandlänge von 610 – 820 mm x Breite 12 – 40 mm**. Mit stufenloser Drehzahlregelung und arretierbarer Führungsrolle für erhöhten Anpressdruck oder großen Umschlingungswinkel.



Inhalt:
4 m Netzkabel, 1 Spannschlüssel (SKHS SW 5 mm), 4 Bandrollen.

Leistungsmerkmale:
- Mit Spindelarretierung und Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Feststehende Seitenscheiben an den Bandrollen zum Schutz des Werkstücks.
- Mit sanftem Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb sowie Überlastungsschutz.

Bandgeschwindigkeit [m/s]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
7,6 – 2,7	1.200	750	230	4,212	83200260	EBER 12/25 R	-

Antriebssysteme mit DIN 10/DIN 15
Allgemeine Informationen

Wie finden Sie die passende Biegwelle zum Antrieb?

Hier finden Sie zu den einzelnen Antrieben mögliche Biegwellen zur Auswahl gemäß nachstehender Erklärung.

Biegwelle und Handstück/Vorsatz müssen immer entsprechend der benötigten Drehzahl und Leistung ausgewählt werden. Durch die Kombination aus Hochleistungswerkzeug und optimalem Antrieb erzielen Sie höchste Wirtschaftlichkeit.

① **Antrieb**
Alternative Antriebe mit DIN 10 Anschluss (Ausnahmen DIN 15).

② **Biegwelle (BW)**
Mögliche Biegwellen.

③ **Drehzahl [RPM]**
Drehzahlbereich des Antriebssystems.

④ **Drehzahlbereich** der Biegwellen und Handstücke

⑤ **Anschluss**
Antriebseitiger Anschluss DIN 10 / DIN 15 und handstückseitige Anschlüsse (G16 bis G28 und DPF, SRF).

⑥ **Geeignete Biegwelle**
● optimal geeignet
○ geeignet
– nicht geeignet





① Antriebsmotor ▶		EMER 8/280 BW	EMER 8/90 BW	RUER 8/180 SI	MMEW 11/120	MEW 18/240 ME 22/240	MEW 18/150 ME 22/150	MME 40/150 DIN 15
③ Drehzahlbereich [RPM]: ▶		28.000–8.500	9.000–2.500	18.000–500	12.000–800	24.000–100	15.000–100	15.000–100
② Biegwellen ▼	④ Antrieb [RPM] ▼							
BW 4 DIN 10/G16	40.000–15.000	⑥ ○	–	○	–	○	○	–
BW 4 PST-T DIN 10 ⑤	7.650– 1.500	–	●	●	●	○	○	–
BW 6 DIN 10/G16	25.000–11.000	●	–	●	○	●	○	–
BW 6 Z DIN 10/DPF BW 6 Z DIN 10/SRF	18.000– 9.000	○	–	●	○	○	○	–
BW 7 DIN 10/G22	25.000–11.000	●	–	○	○	●	○	–
BW 7 PST-T DIN 10	4.250– 1.500	–	○	○	●	○	○	–
BW 10 SE 11 DIN 10/G28	18.000– 750	○	○	–	○	●	●	–
BW 10 SE 11 DIN 15/G28	18.000– 750	–	–	–	–	–	–	●
BW 12 DIN 10/G28	12.000– 850	–	–	–	–	●	●	–
BW 12 DIN 15/G28	12.000– 850	–	–	–	–	–	–	●
FS-BW 7 DIN 10/G22	25.000–11.000	●	–	○	○	●	○	–
FS-BW 10 DIN 10/G28	18.000– 750	○	○	–	○	●	●	–
FS-BW 12 DIN 10/G28	12.000– 850	–	–	–	–	●	●	–

● = optimal geeignet ○ = geeignet – = nicht geeignet

Alle Werte auch gültig für Biegwellenvarianten ohne Handstücke sowie Ausführungen in 2 Meter.



EMER 8/280 BW

Elektronischer Biegwellenantrieb mit stufenloser Drehzahlregelung und Biegwellenanschluss DIN 10. Mit Digitalelektronik für eine konstante Drehzahl.



Inhalt:
4 m Netzkabel, 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Ein Rohrständer schützt den Antrieb.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.

Drehzahl [RPM]	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Stecker	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
28.000 – 8.500	750	410	230	mit	2,500	85206400	EMER 8/280 BW	-



EMER 8/90 BW

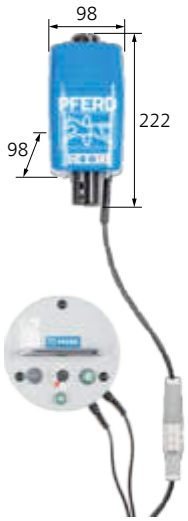
Elektronischer Biegwellenantrieb mit stufenloser Drehzahlregelung und Biegwellenanschluss DIN 10. Mit Digitalelektronik für eine konstante Drehzahl.



Inhalt:
4 m Netzkabel, 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Ein Rohrständer schützt den Antrieb.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.

Drehzahl [RPM]	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Stecker	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
9.000 – 2.500	710	410	230	mit	2,500	85206410	EMER 8/90 BW	-



RUER 8/180 SI

Elektronischer Biegwellenantrieb mit Biegwellenanschluss DIN 10 und robuster Bauform für den schweren Einsatz sowie stufenloser Drehzahlregelung. Besonders für den Einsatz im Werkzeug- und Formenbau geeignet.

Inhalt:
2,5 m Netzkabel, 2,25 m Verbindungskabel,
2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Elektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sehr geringe Geräuschentwicklung.

Drehzahl [RPM]	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Stecker	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000 – 500	1.020	600	230	mit	1,650	85205710	RUER 8/180 SI	-



Zubehör für Werkzeugantriebe RUER

Tischstativ zur Befestigung mit Schraubzwinge auf Arbeitsplatten mit bis zu 65 mm Stärke. Passend zum Tischstativ bietet die Ablage die Möglichkeit, die verschiedenen Handstücke optimal und griffbereit abzustellen.

Bild	Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	Tischstativ	2,170	86320001	TS L 1400	-
(2)	Ablage für Handstücke	0,450	86320005	TSA L 1400	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



MMEW 11/120

Elektronischer Biegwellenantrieb mit Biegwellenanschluss DIN 10 und robuster Bauform für den schweren Einsatz, stufenloser Drehzahlregelung und sehr geringer Geräuschentwicklung.

Inhalt:
2,5 m Netzkabel, 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Stärkstes und stabilstes Drehmoment mit stufenloser Drehzahlregelung.
- Schleif- und Polierschaftwerkzeuge ø ≥ 60 mm sind nicht für den Dauereinsatz mit der Mini-Mammut Electronic geeignet.
- Mit sanftem Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb sowie Überlastungsschutz.

Drehzahl [RPM]	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Stecker	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12.000 – 800	1.100	800	230	mit	7,900	85205800	MMEW 11/120	-

Biegwellenantriebe Mammut Electronic und Zubehör



MEW 18/240

Elektronischer Biegwellenantrieb mit Biegwellenanschluss DIN 10, sehr geringer Geräuschentwicklung, 1-Phasen-Wechselstrom und hoher Durchzugskraft, auch in unteren Drehzahlbereichen. Erreicht eine maximale Drehzahl von 24.000 RPM.

Inhalt:
4 m Netzkabel mit Stecker, 2 Stiftschlüssel.

Leistungsmerkmale:
- Stärkstes und stabilstes Drehmoment mit stufenloser Drehzahlregelung.
- Herausnehmbare Bedienkonsole mit Möglichkeit zur Verlängerung, z. B. hängende Ausführung für Arbeiten im Kessel.
- Mit sanftem Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb sowie Überlastungsschutz.

Drehzahl	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Stecker	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
24.000 – 100	2.000	1.500	200 – 240	mit	24,500	85202037	MEW 18/240	-



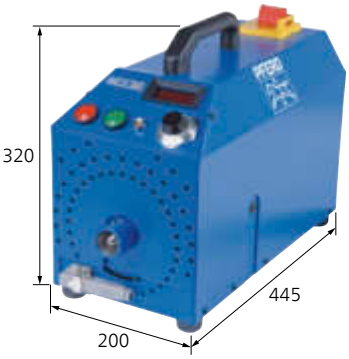
ME 22/240

Elektronischer Biegwellenantrieb mit Biegwellenanschluss DIN 10, sehr geringer Geräuschentwicklung, 3-Phasen-Wechselstrom und hoher Durchzugskraft, auch in unteren Drehzahlbereichen. Erreicht eine maximale Drehzahl von 24.000 RPM.

Inhalt:
4 m Netzkabel ohne Stecker, 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Stärkstes und stabilstes Drehmoment mit stufenloser Drehzahlregelung.
- Herausnehmbare Bedienkonsole mit Möglichkeit zur Verlängerung, z. B. hängende Ausführung für Arbeiten im Kessel.
- Mit sanftem Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb sowie Überlastungsschutz.

Drehzahl	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
24.000 – 100	2.700	2.200	380 – 480	24,500	85202041	ME 22/240 400 V	-



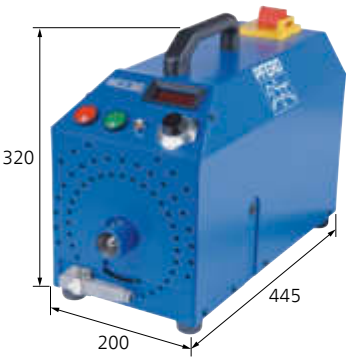
MEW 18/150

Elektronischer Biegwellenantrieb mit Biegwellenanschluss DIN 10, 1-Phasen-Wechselstrom und hoher Durchzugskraft im kompletten Drehzahlbereich.

Inhalt:
4 m Netzkabel mit Stecker, 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Stärkstes und stabilstes Drehmoment mit Überlastungsschutz und stufenloser Drehzahlregelung (mit Schnelltrieb ST 103 DIN 10 bis max. 40.000 RPM).
- Herausnehmbare Bedienkonsole mit Möglichkeit zur Verlängerung, z. B. hängende Ausführung für Arbeiten im Kessel.
- Frequenzumrichter für ein konstantes Halten der eingestellten Drehzahl.

Drehzahl	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Stecker	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
15.000 – 100	2.000	1.500	200 – 240	mit	24,500	85202036	MEW 18/150	-



ME 22/150

Elektronischer Biegwellenantrieb mit Biegwellenanschluss DIN 10, 3-Phasen-Wechselstrom und hoher Durchzugskraft im kompletten Drehzahlbereich.

Inhalt:
4 m Netzkabel ohne Stecker, 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Stärkstes und stabilstes Drehmoment mit Überlastungsschutz und stufenloser Drehzahlregelung (mit Schnelltrieb ST 103 DIN 10 bis max. 40.000 RPM).
- Herausnehmbare Bedienkonsole mit Möglichkeit zur Verlängerung, z. B. hängende Ausführung für Arbeiten im Kessel.
- Frequenzumrichter für ein konstantes Halten der eingestellten Drehzahl.

Drehzahl	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
15.000 – 100	2.700	2.200	380 – 480	24,500	85202040	ME 22/150 400 V	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Fernsteuerkabel FSTK für Mammut Electronic

Dient zur Verlängerung der Bedienkonsole.

Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Fernsteuerkabel	0,635	85202165	FSTK 22	-



Fußschalter FSE 22 für Mammut Electronic

Dient zum Ein- und Ausschalten des Antriebes über die Fernsteuerschnittstelle.

Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Fußschalter	1,000	85202105	FSE 22 2-POLIG	-



Fuß FME für Mammut Electronic

Standfester Fuß mit Drehvorrichtung.

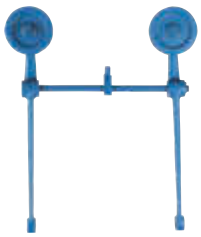
Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Fuß	2,000	85202130	FME	-



Hänge-Bügel B1 ME für Mammut Electronic

Antrieb hängend einsetzbar, mit Möglichkeit der Wellenablage.

Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Hänge-Bügel	1,200	85202110	B1 ME	-



Hänge-Bügel B2 ME für Mammut Electronic

Antrieb fahrbar hängend einsetzbar.

Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Fahrbarer Hänge-Bügel	1,800	85202120	B2 ME	-



Wagen WA D ME für Mammut Electronic

Wagen mit Werkzeugablage, 4 Lenkräder, davon 2 feststellbare. Abmessung L x B x H: 500 x 500 x 510 mm.

Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Wagen	14,200	85202140	WA D ME	-



Wellenablage WAL 4-12 für Mammut Electronic

Ablage für Biegwelle zur seitlichen Montage am Antrieb.

Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Wellenablage	0,460	85202150	WAL 4-12	-

Biegwellenantriebe Maxi-Mammut Electronic und Zubehör



MME 40/150

Elektronischer Biegwellenantrieb mit Biegwellenanschluss DIN 15, sehr geringer Geräuschentwicklung und 3-Phasen-Wechselstrom. Hohe Durchzugskraft im kompletten Drehzahlbereich. Weist eine sehr geringe Geräuschentwicklung auf.

Inhalt:
4 m Netzkabel ohne Stecker, 2 Spannschlüssel (STS D 6 mm).

Leistungsmerkmale:
- Stärkstes und stabilstes Drehmoment mit Überlastungsschutz und stufenloser Drehzahlregelung 100 bis 15.000 RPM.
- Herausnehmbare Bedienkonsole mit Möglichkeit zur Verlängerung.
- Mit sanftem Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb sowie Frequenzumrichter für ein konstantes Halten der eingestellten Drehzahl.

Drehzahl	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
15.000 – 100	6.100	4.000	340 – 480	36,160	85202060	MME 40/150 400 V	-



Fernsteuerkabel FSTK 40 für Maxi-Mammut Electronic

Dient zur Verlängerung der herausnehmbaren Bedienkonsole. Mit Abdeckplatte, zum Schutz des Motors.

Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Fernsteuerkabel	0,635	85202170	FSTK 40	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Fußschalter FSE 22 für Maxi-Mammut Electronic

Dient zum Ein- und Ausschalten des Antriebes über die Fernsteuerschnittstelle.

Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Fußschalter	1,000	85202105	FSE 22 2-POLIG	-

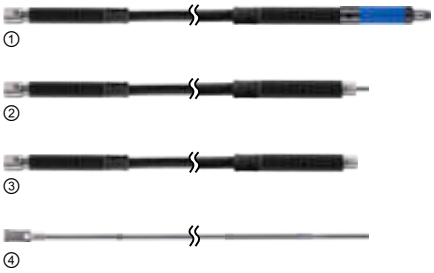


Wagen WA D ME für Maxi-Mammut Electronic

Wagen mit Werkzeugablage, 4 Lenkräder, davon 2 feststellbare. Abmessung L x B x H: 500 x 500 x 510 mm.

Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Wagen	14,200	85202140	WA D ME	-

Biegwelle 4 und Handstücke



Biegwelle 4

Bei reduziertem Leistungsbedarf kann der Drehzahlbereich unterschritten werden. Der **Krümmungsradius** darf **nicht kleiner als 100 mm** betragen. Nach ca. 100 Betriebsstunden muss die Seele einer Biegwelle neu geschmiert werden.

Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen auf Anfrage.
- Seelen und Schläuche mit beidseitigem Gleitanschluss auf Anfrage.

Bild	Drehzahl-bereich [RPM]	Antrieb-seitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstück-seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Biegwelle inkl. Handstück (HA 4 G16)								
(1)	40.000 – 18.000	10 / 30	16 / 16	13 x 1.400	0,630	86100505	BW 4 DIN10/G16	-
Biegwelle ohne Handstück								
(2)	40.000 – 18.000	10 / 30	16 / 16	13 x 1.329	0,450	86200505	BW 4 DIN10/G16 oHA	-
Ersatzschutzschlauch								
(3)	-	10 / 30	16 / 16	13 x 1.300	0,330	86200605	SCH 4 DIN10/G16	-
Ersatzseele								
(4)	40.000 – 18.000	10 / M10	16 / 3,5/2,45	4 x 1.329	0,120	86200305	SE 4 DIN10/G16	-



Handstück HA 4 G16

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G16.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spann-zangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 12 mm).

Max. RPM	Handstück-seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
40.000	16 / 16	24 x 120	0,180	86200035	HA 4 G16	-



Winkelhandstück WHA 4 90° G16

Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G16.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
20.000	16 / 16	70 x 120	1,8:1	0,304	86300121	WHA 4 90° G16	-

Biegwelle 6 und Handstücke



Biegwelle 6

Bei reduziertem Leistungsbedarf kann der Drehzahlbereich unterschritten werden. Der **Krümmungsradius** darf **nicht kleiner als 140 mm** betragen. Nach ca. 100 Betriebsstunden muss die Seele einer Biegwelle neu geschmiert werden.

Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen auf Anfrage.

Bild	Drehzahlbereich [RPM]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Biegwelle inkl. Handstück (HA 4 G16)								
(1)	25.000 – 11.000	10 / 30	16 / 16	16 x 1.650	1,190	86210051	BW 6 DIN10/G16	-
Biegwelle ohne Handstück								
(2)	25.000 – 11.000	10 / 30	16 / 16	16 x 1.583	1,100	86210060	BW 6 DIN10/G16 oHA	-
Ersatzschutzschlauch								
(3)	-	10 / 30	16 / 16	16 x 1.553	0,740	86210080	SCH 6 DIN10/G16	-
Ersatzseele								
(4)	25.000 – 11.000	10 / M10	16 / 3,5/2,45	6 x 1.583	0,270	86210070	SE 6 DIN10/G16	-



Handstück HA 4 G16

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G16.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 12 mm).

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
40.000	16 / 16	24 x 120	0,180	86200035	HA 4 G16	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Winkelhandstück WHA 4 90° G16

Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G16.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel
(1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
20.000	16 / 16	70 x 120	1,8:1	0,304	86300121	WHA 4 90° G16	-

Biegwelle 6 Z und Handstücke



Biegwelle 6 Z

Bei reduziertem Leistungsbedarf kann der Drehzahlbereich unterschritten werden. Der **Krümmungsradius** darf **nicht kleiner als 140 mm** betragen. Nach ca. 100 Betriebsstunden muss die Seele einer Biegwelle neu geschmiert werden.

Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen auf Anfrage.

Bild	Drehzahlbereich [RPM]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Biegwelle (ohne Handstück mit Duplexfederanschluss DPF)								
(1)	18.000 – 9.000	10 / 30	DPF / 10	12 x 1.250	0,800	86210010	BW 6 Z DIN 10/DPF oHA	-
Biegwelle (ohne Handstück mit Spreizringfederanschluss SRF)								
(2)	18.000 – 9.000	10 / 30	SRF / 10	12 x 1.250	0,800	86210020	BW 6 Z DIN 10/SRF oHA	-



Handstück HA 6 Z DPF/SRF

Gerades Handstück anschließbar an Biegwellen mit handstückseitiger Kupplung DPF/SRF (DPF = fixe Duplexfeder, SRF = bewegliche Spreizringfeder).

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 13), 2 Spannschlüssel
(1x EM SW 9 mm, 1x STS D 2,5 mm).

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000	DPF/SRF / 10	24 x 140	0,131	86210100	HA 6 Z DPF/SRF	-



Handstück HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

Gerades Handstück anschließbar an Biegwellen mit handstückseitiger Kupplung DPF/SRF (DPF = fixe Duplexfeder, SRF = bewegliche Spreizringfeder).

Inhalt:
1 Spannzange SPZ 90187030 3 mm

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000	DPF/SRF / 10	22 x 139	0,109	86210110	HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	-



Winkelhandstück WZ 6 DPF/SRF

Handstück anschließbar an Biegwellen mit handstückseitiger Kupplung DPF/SRF (DPF = fixe Duplexfeder, SRF = bewegliche Spreizringfeder).

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangen-gruppe 13), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9 mm, 1x SKS SW 4 mm).

Max. RPM	Handstück-seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungs-verhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	0,225	86210120	WZ 6 DPF/SRF	-



Winkelhandstück WZT 6 3.0 DPF/SRF

Handstück mit Teleskopauszug anschließbar an Biegwellen mit handstückseitiger Kupplung DPF/SRF (DPF = fixe Duplexfeder, SRF = bewegliche Spreizringfeder).

Inhalt:
1 Spannzange 3 mm (Spannzangen-gruppe 14), 2 Spannschlüssel (EM SW 7 mm).

Max. RPM	Handstück-seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungs-verhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	0,170	86210130	WZT 6 3.0 DPF/SRF	-



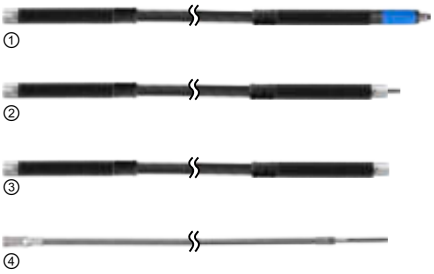
Winkelhandstück WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

Handstück mit Teleskopauszug anschließbar an Biegwellen mit handstückseitiger Kupplung DPF/SRF (DPF = fixe Duplexfeder, SRF = bewegliche Spreizringfeder).

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangen-gruppe 13), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9 mm, 1x EM SW 14 mm).

Max. RPM	Handstück-seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungs-verhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	0,210	86210140	WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Biegwelle 7

Bei reduziertem Leistungsbedarf kann der Drehzahlbereich unterschritten werden. Der **Krümmungsradius** darf **nicht kleiner als 140 mm** betragen. Nach ca. 100 Betriebsstunden muss die Seele einer Biegwelle neu geschmiert werden.

Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen auf Anfrage.
- Seelen und Schläuche mit beidseitigem Gleitanschluss auf Anfrage.

Bild	Drehzahlbereich [RPM]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Biegwelle inkl. Handstück (HA 7 G22)								
(1)	25.000 – 11.000	10 / 30	22 / 22	18 x 1.654	1,536	86100509	BW 7 DIN10/G22	-
				18 x 2.154	1,986	86100529	BW 7 DIN10/G22 2M	-
Biegwelle ohne Handstück								
(2)	25.000 – 11.000	10 / 30	22 / 22	18 x 1.589	1,250	86200509	BW 7 DIN10/G22 oHA	-
				18 x 2.089	1,700	86200529	BW 7 DIN10/G22 2M oHA	-
Ersatzschutzschlauch								
(3)	-	10 / 30	22 / 22	18 x 1.553	0,850	86200609	SCH 7 DIN10/G22	-
				18 x 2.053	1,100	86200629	SCH 7 DIN10/G22 2M	-
Ersatzseele								
(4)	25.000 – 11.000	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 1.589	0,400	86200309	SE 7 DIN10/G22	-
				7 x 2.089	0,600	86200329	SE 7 DIN10/G22 2M	-



Handstück HA 7 G22

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G22.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
25.000	22 / 22	30 x 130	0,286	86200036	HA 7 G22	-



Winkelhandstück WHA 7 90° G22

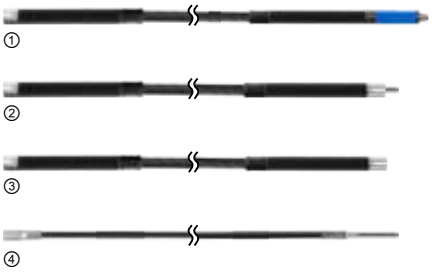
Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G22.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
17.100	22 / 22	67 x 165	1:1	0,650	86300122	WHA 7 90° G22	-

Antriebssysteme mit DIN 10/DIN 15

Biegwelle 10 und Handstücke



Biegwelle 10 SE 11

Drehzahlbereich sollte nicht unter-/überschritten werden. Der **Krümmungsradius** darf **nicht kleiner als 170 mm** betragen. Nach ca. 100 Betriebsstunden muss die Seele einer Biegwelle neu geschmiert werden.

Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen auf Anfrage.
- Seelen und Schläuche mit beidseitigem Gleitanschluss auf Anfrage.

Bild	Drehzahl-bereich [RPM]	Antrieb-seitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstück-seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Biegwelle inkl. Handstück (HA 10 G28)								
(1)	18.000 – 750	10 / 30	28 / 28	22 x 1.673	2,663	86101510	BW 10 SE 11 DIN10/G28	-
				22 x 2.173	3,113	86101511	BW 10 SE 11 DIN10/G28 2M	-
		15 / 40	28 / 28	22 x 1.684	2,713	86100714	BW 10 SE 11 DIN 15/G28	-
Biegwelle ohne Handstück								
(2)	18.000 – 750	10 / 30	28 / 28	22 x 1.600	2,232	86200516	BW 10 SE 11 DIN10/G28 oHA	-
				22 x 2.100	2,682	86200517	BW 10 SE 11 DIN10/G28 2M oHA	-
		15 / 40	28 / 28	22 x 1.611	2,282	86200714	BW 10 SE 11 DIN 15/G28 oHA	-
Ersatzschutzschlauch								
(3)	-	10 / 30	28 / 28	22 x 1.553	1,430	86200630	SCH 10 DIN10/G28	-
				22 x 2.053	1,580	86200631	SCH 10 DIN10/G28 2M	-
		15 / 40	28 / 28	22 x 1.570	1,430	86200614	SCH 10 DIN 15/G28	-
Ersatzseele								
(4)	18.000 – 750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 1.600	0,802	87100951	SE 11 DIN10/G28	-
				11 x 2.100	1,102	87100133	SE 11 DIN10/G28 2M	-
		15 / M14	28 / 7,5/5,85	11 x 1.611	0,852	86200314	SE 11 DIN 15/G28	-



Handstück HA 10 G28

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spann-zangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 15 mm).

Max. RPM	Handstück-seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000	28 / 28	35 x 160	0,431	86200037	HA 10 G28	-



Handstück HA 12 G28

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28. Mit Spannmutter für maximale Spannkraft und Spannzangen bis 12 mm verfügbar.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangen-gruppe 12), 2 Spannschlüssel (DM SW 20/22 mm).

Max. RPM	Handstück-seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000	28 / 28	35 x 170	0,545	86200038	HA 12 G28	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



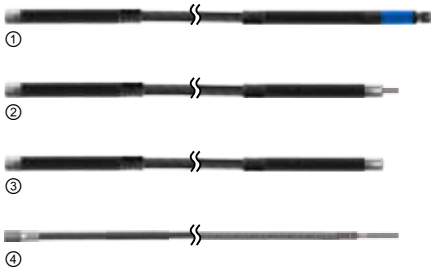
Winkelhandstück WHA 10 90° G28

Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
17.100	28 / 28	67 x 165	1:1	0,640	86300123	WHA 10 90° G28	-

Biegwelle 12 und Handstücke



Biegwelle 12

Drehzahlbereich sollte nicht unter-/überschritten werden. Der **Krümmungsradius** darf **nicht kleiner als 240 mm** betragen. Nach ca. 100 Betriebsstunden muss die Seele einer Biegwelle neu geschmiert werden.

Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen auf Anfrage.
- Seelen und Schläuche mit beidseitigem Gleitanschluss auf Anfrage.

Bild	Drehzahlbereich [RPM]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Biegwelle inkl. Handstück (HA 12 G28)								
(1)	12.000 – 850	10 / 30	28 / 28	25 x 2.173	4,295	86101512	BW 12 DIN10/G28	-
		15 / 40	28 / 28	25 x 2.183	4,345	86101513	BW 12 DIN15/G28	-
Biegwelle ohne Handstück								
(2)	12.000 – 850	10 / 30	28 / 28	25 x 2.102	3,750	86200518	BW 12 DIN10/G28 oHA	-
		15 / 40	28 / 28	25 x 2.112	3,800	86200519	BW 12 DIN15/G28 oHA	-
Ersatzschutzschlauch								
(3)	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2.045	2,450	86200633	SCH 12 DIN10/G28	-
		15 / 40	28 / 28	25 x 2.059	2,500	86200634	SCH 12 DIN15/G28	-
Ersatzseele								
(4)	12.000 – 850	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2.102	1,300	86200333	SE 12 DIN10/G28	-
		15 / M14	28 / 7,5/5,85	12 x 2.112	1,300	86200334	SE 12 DIN15/G28	-



Handstück HA 10 G28

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 15 mm).

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000	28 / 28	35 x 160	0,431	86200037	HA 10 G28	-

Antriebssysteme mit DIN 10/DIN 15
Biegwelle 12 und Handstücke



Handstück HA 12 G28

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28. Mit Spannmutter für maximale Spannkraft und Spannzangen bis 12 mm verfügbar.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 12), 2 Spannschlüssel (DM SW 20/22 mm).

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000	28 / 28	35 x 170	0,545	86200038	HA 12 G28	-



Winkelhandstück WHA 10 90° G28

Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
17.100	28 / 28	67 x 165	1:1	0,640	86300123	WHA 10 90° G28	-

Fernschalter für Biegwellen und Zubehör



Fernschalter für Biegwellen

Komfortable Bedienung vom Arbeitsplatz. Alternative zum Fußschalter. **Nach ca. 100 Betriebsstunden muss die Seele einer Biegwelle neu geschmiert werden.**

Leistungsmerkmale:
- Ein- und Ausschalten direkt am Handstück.
- Schneller Handstückwechsel möglich.
- Höhere Sicherheit durch schnelles Abschalten.

Bild	Drehzahlbereich [RPM]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Biegwelle 7								
(1)	25.000 – 11.000	10 / 30	22 / 22	18 x 2.089	2,000	86200657	FS-BW 7 DIN10/G22 2M oHA	-
(2)	-	10 / 30	22 / 22	18 x 2.053	1,400	86200658	FS-SCH 7 DIN10/G22 2M	-
(4)	25.000 – 11.000	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2.089	0,600	86200329	SE 7 DIN10/G22 2M	-
Biegwelle 10								
(1)	18.000 – 750	10 / 30	28 / 28	22 x 2.100	3,012	86200659	FS-BW 10 SE 11 DIN10/G28 2M oHA	-
(2)	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2.053	1,910	86200660	FS-SCH 10 DIN10/G28 2M	-
(4)	18.000 – 750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 2.100	1,102	87100133	SE 11 DIN10/G28 2M	-
Biegwelle 12								
(1)	12.000 – 850	10 / 30	28 / 28	25 x 2.102	4,080	86200661	FS-BW 12 DIN10/G28 2M oHA	-
(2)	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2.045	2,780	86200662	FS-SCH 12 DIN10/G28 2M	-
(4)	12.000 – 850	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2.102	1,300	86200333	SE 12 DIN10/G28	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



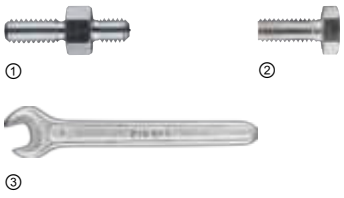
Biegwelle 4 PST-T | Biegwelle 7 PST-T

Die Schleifwerkzeuge POLISTAR-TUBE werden direkt auf die Seele der Spezialbiegwelle befestigt. **Nach ca. 100 Betriebsstunden muss die Seele einer Biegwelle neu geschmiert werden.**



Leistungsmerkmale:
- Hervorragend zum stufenweisen Feinschleifen und Reinigen der Innenflächen von Rohren und Rohrbögen geeignet.
- Beide Rohrbogenenden lassen sich von der Einführungsseite aus entgraten.
- Die Spezialbiegwellen haben kein Handstück zur Werkzeugaufnahme und sind besonders flexibel im vorderen Bereich.

Bild	Drehzahlbereich [RPM]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Befestigungsgewinde	Werkzeugaufnahme [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Biegwelle									
(1)	7.650 – 1.500	10 / 30	13 x 1.537	M4	4	0,480	87101801	BW 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	-
	4.250 – 1.500	10 / 30	18 x 2.032	M5	5	1,320	87101804	BW 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	-
Einbaufertiger Ersatzschutzschlauch									
(2)	-	10 / 30	13 x 1.537	-	-	0,353	87101803	SCH 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	-
			18 x 2.032	-	-	0,871	87101806	SCH 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	-
Einbaufertige Ersatzseele									
(3)	7.650 – 1.500	10 / M10	4 x 1.528	M4	4	0,124	87101802	SE 4 PST-T DIN10/M4 1,5 m	-
	4.250 – 1.500	10 / M10	7 x 2.031	M5	5	0,447	87101805	SE 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	-



Zubehör zu Biegwelle BW 4 PST-T, 7 PST-T

PFERD bietet Gewindeadapter, Flanschschrauben und Spannschlüssel an.

Bild	Werkzeugaufnahme [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Passend für BW 4 PST-T					
(1)	8-32 UNC	0,002	87101500	AD M4/8-32 UNC	-
(2)	4	0,002	87200221	FLS M4	-
(3)	-	0,008	90001914	EM SW 7 mm	-
Passend für BW 7 PST-T					
(1)	8-32 UNC	0,003	87101501	AD M5/8-32 UNC	-
(2)	5	0,003	87200222	FLS M5	-
(3)	-	0,014	93785706	EM SW 8 mm G	-



Handstück HA 4 G16

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G16.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 12 mm).

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
40.000	16 / 16	24 x 120	0,180	86200035	HA 4 G16	-



Handstück HA 7 G22

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G22.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
25.000	22 / 22	30 x 130	0,286	86200036	HA 7 G22	-



Handstück HA 10 G28

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G28.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 15 mm).

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000	28 / 28	35 x 160	0,431	86200037	HA 10 G28	-



Handstück HA 12 G28

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G28. Mit Spannmutter für maximale Spannkraft und Spannzangen bis 12 mm verfügbar.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 12), 2 Spannschlüssel (DM SW 20/22 mm).

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000	28 / 28	35 x 170	0,545	86200038	HA 12 G28	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Winkelhandstück WHA 4 90˚ G16

Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G16.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
20.000	16 / 16	70 x 120	1,8:1	0,304	86300121	WHA 4 90˚ G16	-



Winkelhandstück WHA 7 90° G22

Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G22.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
17.100	22 / 22	67 x 165	1:1	0,650	86300122	WHA 7 90° G22	-

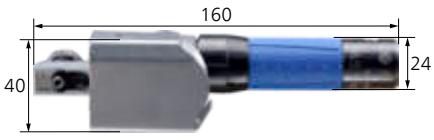


Winkelhandstück WHA 10 90˚ G28

Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
17.100	28 / 28	67 x 165	1:1	0,640	86300123	WHA 10 90˚ G28	-



Bandschleifhandstück BHA 4 G16 oVA

Bandschleifhandstück mit Bandschleifvorsatz und Gleitkupplung G16. Bandschleifvorsatz ohne Vorsatzarm. Geeignet für Bandschleifvorsatzarme der Bandschleifvorsatzarmgruppe 1.



Inhalt:
1 Spannschlüssel (SKS SW 4 mm),
1x Schutzdeckel.

Leistungsmerkmale:
- Der Bandschleifvorsatz ist auf der Antriebsmaschine schwenkbar.

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
20.000	16 / -	1,8:1	0,403	86400001	BHA 4 G16 oVA	-



Bandschleifhandstück BHA 7 G22 oVA

Bandschleifhandstück mit Bandschleifvorsatz und Gleitkupplung G22/ø 22 mm. Bandschleifvorsatz ohne Vorsatzarm. Geeignet für Bandschleifvorsatzarme der Bandschleifvorsatzarmgruppe 2.

Inhalt:
2 Spannschlüssel (1x SKS SW 2,5 mm und 1x SKS SW 4 mm), 1 Schutzdeckel

Leistungsmerkmale:
- Der Bandschleifvorsatz ist auf der Antriebsmaschine schwenkbar.
- Mit dem Bandschleifadapter BSAD 41/36 x 610 wird eine Bandlänge von 610 mm erreicht.

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
17.100	22 / -	1:1	0,766	86400002	BHA 7 G22 OVA	-



Bandschleifhandstück BHA 10 G28 oVA

Bandschleifhandstück mit Bandschleifvorsatz und Gleitkupplung G28/ø 28 mm. Bandschleifvorsatz ohne Vorsatzarm. Geeignet für Bandschleifvorsatzarme der Bandschleifvorsatzarmgruppe 2.

Inhalt:
2 Spannschlüssel (1x SKS SW 2,5 mm und 1x SKS SW 4 mm), 1 Schutzdeckel

Leistungsmerkmale:
- Der Bandschleifvorsatz ist auf der Antriebsmaschine schwenkbar.
- Mit dem Bandschleifadapter BSAD 41/36 x 610 wird eine Bandlänge von 610 mm erreicht.

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
17.100	28 / -	1:1	0,766	86400004	BHA 10 G28 oVA	-



Handstück HA 6 Z DPF/SRF

Gerades Handstück anschließbar an Biegwellen mit handstückseitiger Kupplung DPF/SRF (DPF = fixe Duplexfeder, SRF = bewegliche Spreizringfeder).

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 13), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9 mm, 1x STS D 2,5 mm).

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000	DPF/SRF / 10	24 x 140	0,131	86210100	HA 6 Z DPF/SRF	-



Handstück HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

Gerades Handstück anschließbar an Biegwellen mit handstückseitiger Kupplung DPF/SRF (DPF = fixe Duplexfeder, SRF = bewegliche Spreizringfeder).

Inhalt:
1 Spannzange SPZ 90187030 3 mm

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000	DPF/SRF / 10	22 x 139	0,109	86210110	HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	-



Winkelhandstück WZ 6 DPF/SRF

Handstück anschließbar an Biegwellen mit handstückseitiger Kupplung DPF/SRF (DPF = fixe Duplexfeder, SRF = bewegliche Spreizringfeder).

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 13), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9 mm, 1x SKS SW 4 mm).

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	0,225	86210120	WZ 6 DPF/SRF	-



Winkelhandstück WZT 6 3.0 DPF/SRF

Handstück mit Teleskopauszug anschließbar an Biegwellen mit handstückseitiger Kupplung DPF/SRF (DPF = fixe Duplexfeder, SRF = bewegliche Spreizringfeder).

Inhalt:
1 Spannzange 3 mm (Spannzangengruppe 14), 2 Spannschlüssel (EM SW 7 mm).

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	0,170	86210130	WZT 6 3.0 DPF/SRF	-



Winkelhandstück WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

Handstück mit Teleskopauszug anschließbar an Biegwellen mit handstückseitiger Kupplung DPF/SRF (DPF = fixe Duplexfeder, SRF = bewegliche Spreizringfeder).

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 13), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9 mm, 1x EM SW 14 mm).

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	0,210	86210140	WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	-

Winkeltriebe und Zubehör



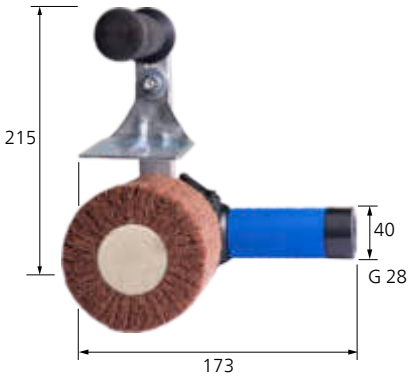
Winkeltrieb WT 10 G28

Anschließbar an alle Biegwellen mit Anschluss G28 (statt Handstück). Wellenanschluss 360° drehbar. Mit Spindelgewinde M14 und Werkzeugaufnahme 22,23 mm.

Inhalt:
1 Spannmutter (Artikel-Nr. 98980036), 2 Flanschschrauben (1x Artikel-Nr. 98980037, 1x Artikel-Nr. 98980038), 2 Distanzhülsen (1x Artikel-Nr. 98980039, 1x Artikel-Nr. 98980040), 2 Spannschlüssel (1x STL SW 35 x 5 mm, 1x SKS SW 4 mm), Schutzhaube ø 125 mm, Anti-Vibrationshandgriff.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglicht den Einsatz von Biegwellenantrieben als Winkelschleifer.

Antriebsdrehzahl n max. [RPM]	Übersetzungsverhältnis	Abtriebsdrehzahl bei n max. [RPM]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000	1,53:1	12.000	1,438	86300621	WT 10 G28	-



Satinierwinkeltrieb SWT 10 G28

Anschließbar an alle Biegwellen mit Anschluss G28 (statt Handstück). Wellenanschluss 360° drehbar. Mit Spindelgewinde M14 und **Werkzeugaufnahme ø x Breite 19 x 100 mm.**

Inhalt:
Handschutz, Anti-Vibrationshandgriff, demontierbare Arbeitsspindel.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglicht den Einsatz von Biegwellenantrieben als Satinierer.

Antriebsdrehzahl n max. [RPM]	Übersetzungsverhältnis	Abtriebsdrehzahl bei n max. [RPM]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000	1,53:1	12.000	1,901	87101531	SWT 10 G28	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



BSG 10/35 E G28

Bandschleifgerät mit einer **Bandlänge von 450 mm x Breite 35 mm**. Passende Bänder: BA 35/450 und VB 35/450. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28 (statt Handstück).

Inhalt:
1 Spannschlüssel (SKST SW 17 mm).

Leistungsmerkmale:
- Elastisch gelagerte Spindel.
- Anschließbar an Biegwellen ohne Handstück.

Max. RPM	Passend für handstückseitige Biegwellenkupplung G / ø [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
7.000	28 / 28	1,500	86400160	BSG 10/35 E G28	-



BSG 10/50 E G28

Bandschleifgerät mit einer **Bandlänge von 450 mm x Breite 50 mm**. Passende Bänder: BA 50/450 und VB 50/450. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28 (statt Handstück).

Inhalt:
1 Spannschlüssel (SKST SW 17 mm).

Leistungsmerkmale:
- Elastisch gelagerte Spindel.
- Anschließbar an Biegwellen ohne Handstück.

Max. RPM	Passend für handstückseitige Biegwellenkupplung G / ø [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
7.000	28 / 28	1,580	86400156	BSG 10/50 E G28	-


①


②

Ersatzrollen für Bandschleifgeräte

PFERD bietet Umlenk-, Antriebs- und weiche Antriebsrollen an.

Bild	Beschreibung	D [mm]	T [mm]	Passend für Bandschleifgeräte	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(2)	Umlenkrolle	50	30	BSG 10/35 E G28	0,125	86400161	ULR BSG 10/35 E	-
(1)	Antriebsrolle	100	30	BSG 10/35 E G28	0,250	86400162	ATR BSG 10/35 E	-
	Antriebsrolle weich	100	30	BSG 10/35 E G28	0,250	86400170	ATR-W BSG 10/35 E	-
(2)	Umlenkrolle	50	40	BSG 10/50 E G28	0,145	86400157	ULR BSG 10/50 E	-
(1)	Antriebsrolle	100	40	BSG 10/50 E G28	0,300	86400146	ATR BSG 10/50 E	-
	Antriebsrolle weich	100	40	BSG 10/50 E G28	0,300	86400171	ATR-W BSG 10/50 E	-



Handstück HA 4 G16/G22 STV für starre Verlängerungen

In Verbindung mit Druckluft- und stufenlos drehzahlgeregelten Elektromotoren die ideale Problemlösung für Einsatzfälle an schwer zugänglichen Werkstücken, z. B. bei Putz- oder Fräsarbeiten. Können den vorhandenen Geometrien der Werkstücke angepasst werden.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 12 mm).

Leistungsmerkmale:
- Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G16/G22.

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
25.000	16 / 22	20 x 120	6	0,135	86200039	HA 4 G16/G22 STV	-



Handstück HA 7 G22 STV für starre Verlängerungen

In Verbindung mit Druckluft- und stufenlos drehzahlgeregelten Elektromotoren die ideale Problemlösung für Einsatzfälle an schwer zugänglichen Werkstücken, z. B. bei Putz- oder Fräsarbeiten. Können den vorhandenen Geometrien der Werkstücke angepasst werden.

Inhalt:
1 Spannzange 1/4" (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G22.

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
25.000	22 / 22	27 x 130	6	0,259	86200040	HA 7 G22 STV	-



Handstück HA 10 G28 STV für starre Verlängerungen

In Verbindung mit Druckluft- und stufenlos drehzahlgeregelten Elektromotoren die ideale Problemlösung für Einsatzfälle an schwer zugänglichen Werkstücken, z. B. bei Putz- oder Fräsarbeiten. Können den vorhandenen Geometrien der Werkstücke angepasst werden.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 15 mm).

Leistungsmerkmale:
- Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G28.

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000	28 / 28	33 x 160	6	0,396	86200041	HA 10 G28 STV	-



Handstück HA 12 G28 STV für starre Verlängerungen

In Verbindung mit Druckluft- und stufenlos drehzahlgeregelten Elektromotoren die ideale Problemlösung für Einsatzfälle an schwer zugänglichen Werkstücken, z. B. bei Putz- oder Fräsarbeiten. Können den vorhandenen Geometrien der Werkstücke angepasst werden.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 12), 2 Spannschlüssel (DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G28.

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18.000	28 / 28	33 x 170	12	0,512	86200042	HA 12 G28 STV	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Winkelhandstück WHA 7 90° G22 STV für starre Verlängerungen

In Verbindung mit Druckluft- und stufenlos drehzahlgeregelten Elektromotoren die ideale Problemlösung für Einsatzfälle an schwer zugänglichen Werkstücken, z. B. bei Putz- oder Fräsarbeiten. Können den vorhandenen Geometrien der Werkstücke angepasst werden.

Inhalt:
1 Spannzange 1/4" (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G22.

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
17.100	22 / 22	67 x 165	1:1	6	0,520	86300131	WHA 7 90° G22 STV	-



Winkelhandstück WHA 10 90° G28 STV für starre Verlängerungen

In Verbindung mit Druckluft- und stufenlos drehzahlgeregelten Elektromotoren die ideale Problemlösung für Einsatzfälle an schwer zugänglichen Werkstücken, z. B. bei Putz- oder Fräsarbeiten. Können den vorhandenen Geometrien der Werkstücke angepasst werden.

Inhalt:
1 Spannzange 1/4" (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28.

Max. RPM	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
17.100	28 / 28	67 x 165	1:1	6	0,579	86300132	WHA 10 90° G28 STV	-

Starre Verlängerungen STV



Starre Verlängerung STV9 DIN 10

Starre Verlängerung **mit max. 25.000 RPM** für schwer zugängliche Bearbeitungsstellen. In Verbindung mit DL-Motor keine Überlastungsgefahr für den Antriebsmotor.

Inhalt:
1 Spannzange 3 mm (Spannzangengruppe 2), 3 Spannschlüssel (2x DM SW 6/7 mm, 1x SKS 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen und Möglichkeiten zur Werkstückanpassung auf Anfrage.
- Der Anfang der Biegemöglichkeit und der Biegeradius ist vom STV-Typ und der gewünschten Gradzahl individuell abhängig.
- Mindestlänge für gebogene Ausführungen ab 500 mm möglich.

Abmessung ø x Länge [mm]	max. Biegeradius [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
9 x 300	150	0,430	80900330	STV9 L300	-
9 x 500	150	0,520	80900335	STV9 L500	-
9 x 800	150	0,640	80900340	STV9 L800	-
9 x 1.000	150	0,720	80900345	STV9 L1000	-



Starre Verlängerung STV13 DIN 10

Starre Verlängerung **mit max. 25.000 RPM** für schwer zugängliche Bearbeitungsstellen. In Verbindung mit DL-Motor keine Überlastungsgefahr für den Antriebsmotor.



Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 10), 3 Spannschlüssel (2x DM SW 9/11 mm, 1x SKS 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen und Möglichkeiten zur Werkstückanpassung auf Anfrage.
- Der Anfang der Biegemöglichkeit und der Biegeradius ist vom STV-Typ und der gewünschten Gradzahl individuell abhängig.
- Mindestlänge für gebogene Ausführungen ab 500 mm möglich.

Abmessung ø x Länge [mm]	max. Biegeradius [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
13 x 300	150	0,520	80900218	STV13 L300	-
13 x 500	150	0,670	80900232	STV13 L500	-
13 x 800	150	0,890	80900305	STV13 L800	-
13 x 1.000	150	1,040	80900310	STV13 L1000	-



Starre Verlängerung STV20 DIN 10

Starre Verlängerung für schwer zugängliche Bearbeitungsstellen. In Verbindung mit DL-Motor keine Überlastungsgefahr für den Antriebsmotor.

Inhalt:
1 Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 6), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 12 mm), Handstück HA 4 G16/G22 STV.

Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen und Möglichkeiten zur Werkstückanpassung auf Anfrage.
- Der Anfang der Biegemöglichkeit und der Biegeradius ist vom STV-Typ und der gewünschten Gradzahl individuell abhängig.
- Mindestlänge für gebogene Ausführungen ab 500 mm möglich.

Gleitanschluss [G]	Abmessung ø x Länge [mm]	max. Biegeradius [mm]	Passendes Handstück	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
16/22	20 x 200	-	HA 4 G16/G22 STV	0,400	80900351	STV20 L 200	-
	20 x 400	-	HA 4 G16/G22 STV	0,630	80900352	STV20 L 400	-
	20 x 600	150	HA 4 G16/G22 STV	0,890	80900353	STV20 L 600	-



Starre Verlängerung STV27 DIN 10

Starre Verlängerung für schwer zugängliche Bearbeitungsstellen. In Verbindung mit DL-Motor keine Überlastungsgefahr für den Antriebsmotor.

Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen und Möglichkeiten zur Werkstückanpassung auf Anfrage.
- Der Anfang der Biegemöglichkeit und der Biegeradius ist vom STV-Typ und der gewünschten Gradzahl individuell abhängig.
- Mindestlänge für gebogene Ausführungen ab 500 mm möglich.

Gleitanschluss [G]	Abmessung ø x Länge [mm]	max. Biegeradius [mm]	Passendes Handstück	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
22	27 x 250	-	HA 7 G22 STV, WHA 7 G22 STV	0,550	80900354	STV27 L 250	-
	27 x 500	250	HA 7 G22 STV, WHA 7 G22 STV	0,930	80900355	STV27 L 500	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Starre Verlängerung STV33 DIN 10

Starre Verlängerung für schwer zugängliche Bearbeitungsstellen. In Verbindung mit DL-Motor keine Überlastungsgefahr für den Antriebsmotor.

Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen und Möglichkeiten zur Werkstückanpassung auf Anfrage.
- Der Anfang der Biegemöglichkeit und der Biegeradius ist vom STV-Typ und der gewünschten Gradzahl individuell abhängig.
- Mindestlänge für gebogene Ausführungen ab 500 mm möglich.

Gleitanschluss [G]	Abmessung ø x Länge [mm]	max. Biegeradius [mm]	Passendes Handstück	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
28	33 x 250	-	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	1,025	80900356	STV33 L 250	-
	33 x 500	300	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	2,100	80900357	STV33 L 500	-
	33 x 1.000	300	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	3,250	80900358	STV33 L 1000	-



Direktanschluss DA DIN 10

Zum direkten (starren) Anschluss von Handstücken mit Gleitanschluss (G) an Biegewellenantriebsmotoren mit Anschluss DIN 10. Als kürzeste starre Verlängerung einsetzbar.

Gleitanschluss [G]	Abmessung ø x Länge [mm]	Passendes Handstück	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
22	30 x 90	HA 7 G22 STV, WHA 7 G22 STV	0,204	87100623	DA 27 DIN10/G22	-
28	30 x 100	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	0,305	80900029	DA 33 DIN10/G28	-



Ersatzseele DIN 10

Einbaufertige Ersatzseele für den Direktanschluss (DA).

Gleitanschluss [G]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
22	7 x 125	0,035	80900244	SE DA 27 DIN10/G22	-
28	12 x 153	0,107	80900088	SE DA 33 DIN10/G28	-

Biegwellenadapter


①


②

Biegwellenadapter

Der Biegwellenadapter ist zum bequemen Verbinden von starren Verlängerungen und Biegwellen.

Bild	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	0,285	86300307	BWA G22/DIN 10	-
(2)	0,563	86300308	BWA G28/DIN10	-

Antriebssysteme mit DIN 10/DIN 15

DL-Motoren DIN 10 für starre Verlängerungen



4 Oil /min

PMA 4/220 HV

Druckluftmotor mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil für starre Verlängerungen mit Motoranschluss DIN 10.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen, Stecktülle mit Gewinde (STGI), 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr leistungsstark bei kompakter Bauform.
- Betreiben Sie den Antrieb mit Öl, um eine hohe Drehzahl und eine lange Lebensdauer zu erzielen.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Anschlusskupplung [DIN]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
22.000	440	0,98	0,87	10	8	0,913	80703306	PMA 4/220 HV	-



4 Oil /min

PMA 4/120 HV

Druckluftmotor mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil für starre Verlängerungen mit Motoranschluss DIN 10. Mit konstanter Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen, Stecktülle mit Gewinde (STGI), 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr leistungsstark bei kompakter Bauform.
- Betreiben Sie den Antrieb mit Öl, um eine hohe Drehzahl und eine lange Lebensdauer zu erzielen.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Anschlusskupplung [DIN]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12.000	370	0,5	0,87	10	8	0,995	80703307	PMA 4/120 HV	-



7 Oil /min

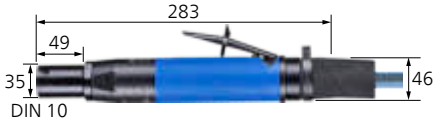
PMA 10/200 HV

Leistungsstarker Druckluftmotor mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil für starre Verlängerungen mit Motoranschluss DIN 10.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Höchste Drehzahl in diesem Leistungsbereich.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Anschlusskupplung [DIN]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
20.000	1.000	1,38	1,1	10	13	1,200	80703135	PMA 10/200 HV	-



7 Oil /min

PMA 10/160 HV

Leistungsstarker Druckluftmotor mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil für starre Verlängerungen mit Motoranschluss DIN 10.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Mit konstanter Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Anschlusskupplung [DIN]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
16.000	1.000	0,7	0,9	10	13	1,200	80703140	PMA 10/160 HV	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



7 Oil /min

PMA 10/120 HV

Leistungsstarker Druckluftmotor mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil für starre Verlängerungen mit Motoranschluss DIN 10.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Mit konstanter Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

RPM	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Anschlusskupplung [DIN]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12.000	950	0,5	0,9	10	13	1,200	80703150	PMA 10/120 HV	-

EL-Motoren DIN 10 für starre Verlängerungen



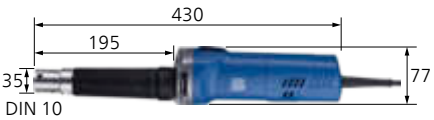
EMER 8/280

Elektromotor für starre Verlängerungen mit Motoranschluss DIN 10. Mit stufenloser Drehzahlregelung und Digitalelektronik für konstante Drehzahl.

Inhalt:
4 m Netzkabel, 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.

Drehzahl [RPM]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Anschluss [DIN]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
28.000 – 8.500	750	410	230	10	2,030	83700330	EMER 8/280	-



EMER 8/90

Elektromotor für starre Verlängerungen mit Motoranschluss DIN 10. Mit stufenloser Drehzahlregelung und Digitalelektronik für konstante Drehzahl.

Inhalt:
4 m Netzkabel, 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.

Drehzahl [RPM]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Anschluss [DIN]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
9.000 – 2.500	710	410	230	10	2,030	83700340	EMER 8/90	-

Zubehör für Werkzeugantriebe
Verlängerungen



Verlängerungen für Antriebsspindeln, metrische Ausführung

Ermöglichen den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen und werden in die Spannzange der Maschine (Druckluft- oder Elektroantrieb) oder in das Handstück der Biegwelle eingespannt.

Leistungsmerkmale:
- Wirtschaftliche Alternative zu Sonderanfertigungen von Fräs- und Schleifstiften mit Langschaft.

Bild	Max. RPM	Schaftaufnahme ø S [mm]	Werkzeugaufnahme [mm]	Gesamtlänge L_1 [mm]	Länge Aufnahmezapfen L_2 [mm]	Max. Spindel-ø D [mm]	Inkl. Spannzange ø [mm]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	44.000	6	3	76	30	9,5	3	14	0,028	87100359	SPV 50-3 S6	-
		8	3	78	30	9,5	3	14	0,035	87100356	SPV 50-3 S8	-
(2)	20.000	SPG6	6	104	Spezial	12	6	10	0,073	87100728	SPV 75-6 SPG6	-
(3)	20.000	6	6	58	18	12	6	10	0,025	87100069	SPV 36-6 S6	-
		8	6	95	30	12	6	10	0,055	87100365	SPV 50-6 S8	-
				120	30	12	6	10	0,076	87100358	SPV 75-6 S8	-
(4)	20.000	SPG6	6	129	Spezial	12	6	10	0,096	87101237	SPV 100-6 SPG6	-
(5)	20.000	8	6	144	30	12	6	10	0,100	87100357	SPV 100-6 S8	-
(6)	10.000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055	87100362	SPV 150-3 S6	-
(7)	10.000	8	6	150	30	13,5	-	-	0,082	87100363	SPV 150-6 S8	-
(8)	10.000	8	8	150	30	15,9	-	-	0,110	87100134	SPV 150-8 S8	-



Verlängerungen für Antriebsspindeln, zöllige Ausführung

Ermöglichen den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen und werden in die Spannzange der Maschine (Druckluft- oder Elektroantrieb) oder in das Handstück der Biegwelle eingespannt.

Leistungsmerkmale:
- Wirtschaftliche Alternative zu Sonderanfertigungen von Fräs- und Schleifstiften mit Langschaft.

Bild	Max. RPM	Schaftaufnahme ø S [Inch]	Werkzeugaufnahme [Inch]	Gesamtlänge L_1 [Inch]	Länge Aufnahmezapfen L_2 [Inch]	Max. Spindel-ø D [Inch]	Inkl. Spannzange ø [mm]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	44.000	1/4	1/8	3,07	1,18	0.37	1/8	14	0,028	89912000	SPV 50-1/8 S1/4	-
(2)	20.000	SPG6	1/4	4,09	Spezial	0.47	1/4	10	0,073	89912001	SPV 75-1/4 SPG6	-
		3/8	1/4	4,72	1,18	0.47	1/4	10	0,077	89912002	SPV 75-1/4 S3/8	-
(3)	20.000	SPG6	1/4	5,08	Spezial	0.47	1/4	10	0,096	89912003	SPV 100-1/4 SPG6	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Bild	Max. RPM	Schaft-aufnahme ø S [Inch]	Werk-zeugauf-nahme [Inch]	Gesamt-länge L_1 [Inch]	Länge Aufnahme-zapfen L_2 [Inch]	Max. Spin-del-ø D [Inch]	Inkl. Spann-zange ø [mm]	Spann-zangen-gruppe	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
(4)	20.000	3/8	1/4	5,67	1,18	0.47	1/4	10	0,100	89912004	SPV 100-1/4 S3/8	-
(5)	10.000	1/4	1/8	5,91	1,18	0.45	-	-	0,055	89912005	SPV 150-1/8 S1/4	-
(6)	10.000	3/8	1/4	5,91	1,18	0.53	-	-	0,082	89912006	SPV 150-1/4 S3/8	-



Verlängerungen für Antriebsspindeln

Ermöglicht den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen und besonders tiefen Bohrungen. Sie werden in die Spannzange der Maschine mit Druckluft- oder Elektroantrieb oder in das Handstück der Biegwelle eingespannt und müssen zusätzlich von Hand geführt werden.

Inhalt:
2 Spannschlüssel (2x DM SW 6/7 mm oder 2x DM SW 9/11 mm).

Leistungsmerkmale:
- **Die Verlängerung ist nur für den Handeinsatz geeignet.**
- Wirtschaftliche Alternative zu Sonderanfertigungen von Fräs- und Schleifstiften mit Langschaft.

Bild	Max. RPM	Schaft-aufnahme ø S [mm]	Werk-zeugauf-nahme [mm]	Gesamt-länge L_1 [mm]	Länge Aufnahme-zapfen L_2 [mm]	Max. Spin-del-ø D [mm]	Inkl. Spann-zange ø [mm]	Spann-zangen-gruppe	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
(1)	25.000	6	3	406	28	9	3	2	0,130	87101310	SPVH9 L300-3 S6	-
				606	28	9	3	2	0,340	87101457	SPVH9 L500-3 S6	-
				906	28	9	3	2	0,520	87101502	SPVH9 L800-3 S6	-
				1.106	28	9	3	2	0,640	87101504	SPVH9 L1000-3 S6	-
(2)	25.000	6	6	406	28	13	6	10	0,320	87101503	SPVH13 L300-6 S6	-
		8	6	606	28	13	6	10	0,502	87101280	SPVH13 L500-6 S8	-
		6	6	906	28	13	6	10	0,770	87101506	SPVH13 L800-6 S6	-
				1.106	28	13	6	10	0,950	87101309	SPVH13 L1000-6 S6	-
		8	6	406	28	13	6	10	0,322	87101289	SPVH13 L300-6 S8	-
		6	6	606	28	13	6	10	0,500	87101429	SPVH13 L500-6 S6	-
		8	6	906	28	13	6	10	0,772	87101290	SPVH13 L800-6 S8	-
				1.106	28	13	6	10	0,952	87101372	SPVH13 L1000-6 S8	-





Spannzangen

Abhängig vom ausgewählten PFERD-Werkzeug stehen verschiedene Spannzangen zur Auswahl. Jedem Antrieb sind passende Spannzangen zugeordnet.

ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Spannzangengruppe 1					
2,34	-	0,002	91491301	SPZ 914.913.01 (2,34 mm)	-
3	-	0,002	91491302	SPZ 914.913.02 (3 mm)	-
-	3/32	0,002	91491307	SPZ 914.913.07 (3/32")	-
	1/8	0,002	91491303	SPZ 914.913.03 (1/8")	-
Spannzangengruppe 2					
2,34	-	0,001	94701604	SPZ 947.016.04 (2,34 mm)	-
3	-	0,001	94701601	SPZ 947.016.01 (3 mm)	-
-	3/32	0,001	94701603	SPZ 947.016.03 (3/32")	-
	1/8	0,001	94701602	SPZ 947.016.02 (1/8")	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Zubehör für Werkzeugantriebe
Spannzangen

ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Spannzangengruppe 3					
3	-	0,003	90000273	SPZ 900.002.73 (3 mm)	-
-	1/8	0,003	90000282	SPZ 900.002.82 (1/8")	-
Spannzangengruppe 4					
3	-	0,005	95771703	SPZ 957.717.03 (3 mm)	-
6	-	0,003	95771701	SPZ 957.717.01 (6 mm)	-
-	1/8	0,005	95771704	SPZ 957.717.04 (1/8")	-
	1/4	0,003	95771702	SPZ 957.717.02 (1/4")	-
Spannzangengruppe 5					
3	1/8	0,004	90000339	SPZ 900.003.39 (3 mm, 1/8")	-
6	-	0,003	90000340	SPZ 900.003.40 (6 mm)	-
-	1/4	0,004	90000301	SPZ 900.003.01 (1/4")	-
Spannzangengruppe 6					
3	-	0,013	95032503	SPZ 950.325.03 (3 mm)	-
5	-	0,012	95032506	SPZ 950.325.06 (5 mm)	-
6	-	0,012	95032501	SPZ 950.325.01 (6 mm)	-
8	-	0,007	95032517	SPZ 950.325.17 (8 mm)	-
-	3/32	0,007	95032516	SPZ 950.325.16 (3/32")	-
	1/8	0,013	95032504	SPZ 950.325.04 (1/8")	-
	1/4	0,012	95032502	SPZ 950.325.02 (1/4")	-
Spannzangengruppe 7					
3	1/8	0,015	90000145	SPZ 900.001.45 (3 mm, 1/8")	-
6	-	0,015	90000123	SPZ 900.001.23 (6 mm)	-
8	-	0,015	90000143	SPZ 900.001.43 (8 mm)	-
-	1/4	0,015	90000144	SPZ 900.001.44 (1/4")	-
	3/8	0,015	90000100	SPZ 900.001.00 (3/8")	-
Spannzangengruppe 8					
6	-	0,026	95203402	SPZ 952.034.02 (6 mm)	-
8	-	0,026	95203405	SPZ 952.034.05 (8 mm)	-
10	-	0,026	95203407	SPZ 952.034.07 (10 mm)	-
-	1/4	0,026	95203403	SPZ 952.034.03 (1/4")	-
	3/8	0,021	95203409	SPZ 952.034.09 (3/8")	-
Spannzangengruppe 9					
2,34	3/32	0,010	91490009	SPZ 914.900.09 (2,34 mm, 3/32")	-
3	-	0,010	91490011	SPZ 914.900.11 (3 mm)	-
5	-	0,008	91490016	SPZ 914.900.16 (5 mm)	-
6	-	0,008	91490018	SPZ 914.900.18 (6 mm)	-
-	1/8	0,010	91490019	SPZ 914.900.19 (1/8")	-
	1/4	0,008	91490020	SPZ 914.900.20 (1/4")	-
Spannzangengruppe 10					
3	-	0,006	95766301	SPZ 957.663.01 (3 mm)	-
5	-	0,006	95766304	SPZ 957.663.04 (5 mm)	-
6	-	0,006	95766303	SPZ 957.663.03 (6 mm)	-
-	1/8	0,006	95766302	SPZ 957.663.02 (1/8")	-
	1/4	0,006	95766351	SPZ 957.663.51 (1/4")	-
Spannzangengruppe 11					
2,34	3/32	0,017	91490909	SPZ 914.909.09 (2,34 mm, 3/32")	-
3	-	0,017	91490912	SPZ 914.909.12 (3 mm)	-
5	-	0,017	91490917	SPZ 914.909.17 (5 mm)	-
6	-	0,015	91490919	SPZ 914.909.19 (6 mm)	-
8	-	0,013	91490923	SPZ 914.909.23 (8 mm)	-
-	1/8	0,017	91490927	SPZ 914.909.27 (1/8")	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
-	1/4	0,013	91490926	SPZ 914.909.26 (1/4")	-
Spannzangengruppe 12					
5	-	0,036	91490203	SPZ 914.902.03 (5 mm)	-
6	-	0,035	91490204	SPZ 914.902.04 (6 mm)	-
8	-	0,028	91490206	SPZ 914.902.06 (8 mm)	-
10	-	0,025	91490208	SPZ 914.902.08 (10 mm)	-
12	-	0,024	91490209	SPZ 914.902.09 (12 mm)	-
-	1/4	0,037	91490210	SPZ 914.902.10 (1/4")	-
	3/8	0,030	91490211	SPZ 914.902.11 (3/8")	-
Spannzangengruppe 13					
2,34	3/32	0,006	90101823	SPZ 901.018.23 (2,34 mm, 3/32")	-
3	-	0,006	90101830	SPZ 901.018.30 (3 mm)	-
5	-	0,006	90101850	SPZ 901.018.50 (5 mm)	-
6	-	0,006	90101860	SPZ 901.018.60 (6 mm)	-
-	1/8	0,006	90101818	SPZ 901.018.18 (1/8")	-
	1/4	0,006	90101814	SPZ 901.018.14 (1/4")	-
Spannzangengruppe 14					
2,34	3/32	0,003	90110423	SPZ 901.104.23 (2,34 mm, 3/32")	-
3	-	0,003	90110430	SPZ 901.104.30 (3 mm)	-
-	1/8	0,003	90110418	SPZ 901.104.18 (1/8")	-
Spannzangengruppe 15					
3	-	0,018	98980000	SPZ 989.800.00 (3 mm)	-
-	3/32	0,002	98980002	SPZ 989.800.02 (3/32")	-
	1/8	0,002	98980001	SPZ 989.800.01 (1/8")	-
Spannzangengruppe 16					
3	-	0,010	98980268	SPZ 98980268 (3 mm)	-
6	-	0,018	98980163	SPZ 989.801.63 (6 mm)	-
8	-	0,018	98980164	SPZ 989.801.64 (8 mm)	-
10	-	0,018	98980165	SPZ 989.801.65 (10 mm)	-
12	-	0,034	98980269	SPZ 98980269 (12 mm)	-
-	1/4	0,018	98980166	SPZ 989.801.66 (1/4")	-
Spannzangengruppe 17					
2,35	-	0,002	90014051	SPZ 900.140.51 (2,35 mm)	-
3	-	0,002	90014050	SPZ 900.140.50 (3 mm)	-
-	1/8	0,002	90014052	SPZ 900.140.52 (1/8")	-
Spannzangengruppe 18					
2,35	-	0,001	90014061	SPZ 900.140.61 (2,35 mm)	-
3	-	0,001	90014060	SPZ 900.140.60 (3 mm)	-
-	1/8	0,001	90014062	SPZ 900.140.62 (1/8")	-
Spannzangengruppe 19					
2,35	-	0,011	90014073	SPZ 900.140.73 (2,35 mm)	-
3	-	0,011	90014071	SPZ 900.140.71 (3 mm)	-
6	-	0,007	90014070	SPZ 900.140.70 (6 mm)	-
-	1/8	0,011	90014072	SPZ 900.140.72 (1/8")	-
	1/4	0,008	90014074	SPZ 900.140.74 (1/4")	-
Spannzangengruppe 20					
3	-	0,008	98980262	SPZ 98980262 (3 mm)	-
6	-	0,018	98980261	SPZ 98980261 (6 mm)	-
8	-	0,021	98980263	SPZ 98980263 (8 mm)	-
10	-	0,028	98980264	SPZ 98980264 (10 mm)	-
-	1/4	0,018	98980265	SPZ 98980265 (1/4")	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Spannzangengruppe 21					
3	-	0,010	98980311	SPZ 98980311 (3 mm)	-
6	-	0,010	98980310	SPZ 98980310 (6 mm)	-
-	1/8	0,010	98980398	SPZ 98980398 (1/8")	-
	1/4	0,010	98980399	SPZ 98980399 (1/4")	-
Spannzangengruppe 22					
3	-	0,024	98960171	SPZ 98960171 (3 mm)	-
6	-	0,024	98960172	SPZ 98960172 (6 mm)	-
8	-	0,021	98960173	SPZ 98960173 (8 mm)	-
-	1/4	0,024	98960170	SPZ 98960170 (1/4")	-
Spannzangengruppe 23					
3	-	0,018	98980660	SPZ 98980660 (3 mm)	-
-	3/32	0,018	98980661	SPZ 98980661 (3/32")	-
	1/8	0,018	98980662	SPZ 98980662 (1/8")	-

Reduzierspannhülsen und Adapter



①



②

Reduzierspannhülsen und Adapter

Reduzierspannhülsen passen in eine vorhandene Spannzange für 6 mm Schaftwerkzeuge und dienen zur Aufnahme von Schaftwerkzeugen.

Bild	Reduzierung Schaft-aufnahme	Passend für	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
(1)	von 6 mm auf 3 mm ø	-	0,004	87100162	RZH 63	-
	von 6 mm auf 2,34 mm ø	-	0,004	87100153	RZH 6234	-
	6 mm auf 4 mm ø	-	0,004	87101375	RZH 64	-
(2)	-	Akkuwinkelschleifer mit SBH/SBHR 20, 25, 38, 50	0,006	84205030	AF M5 CD 1/4-20 UNC	-

Werkzeughalter



①



②

Werkzeughalter

PFERD bietet Werkzeughalter als Zubehör an.

Bild	Schaftauf-nahme	Werkzeug-aufnahme ø [mm]	Passend für	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
(1)	SPG6	ø 6 x 0 – 10	Alle Antriebe mit SPG6	0,035	80810011	BO SPG 6/6 0-10	-
(2)	SPG6	ø 10 x 0 – 10	Alle Antriebe mit SPG6	0,035	80810012	BO SPG 6/10 0-10	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.


①


③


②


④

Spannschlüssel

PFERD bietet verschiedene Spannschlüssel mit verschiedenen Schlüsselweiten (SW) an.

Bild	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Sechskant-Winkelschraubenschlüssel				
(1)	0,003	98980670	SKS SW 2,5 mm	-
	0,004	90200021	SKS SW 2,5 mm	-
	0,005	92785501	SKS SW 3 mm	-
	0,006	92785502	SKS SW 4 mm	-
	0,018	92785503	SKS SW 5 mm	-
	0,008	90001869	SKS SW 5/32''	-
Sechskant-Handgriffschlüssel				
(1)	0,059	87200313	SKHS SW 5 mm	-
Sechskant-Steckschlüssel				
(1)	0,073	91243601	SKST SW 17 mm	-
Einmaulschlüssel				
(3)	0,008	90001914	EM SW 7 mm	-
	0,014	93785706	EM SW 8 mm G	-
	0,023	95770101	EM SW 9 mm	-
	0,026	90000299	EM SW 10 mm	-
	0,025	93785701	EM SW 11 mm	-
	0,027	98980322	EM SW 12 mm	-
	0,061	98960042	EM SW 13 mm	-
	0,038	93785703	EM SW 14 mm	-
	0,048	98980561	EM SW 15 mm	-
	0,062	92785611	EM SW 17 mm	-
	0,102	93785705	EM SW 22 mm	-
	0,022	90000274	EM SW 13/64"	-
	0,040	90000377	EM SW 7/16"	-
	0,010	90000121	EM SW 9/16"	-
	0,015	90000122	EM SW 3/4"	-
Doppelmaulschlüssel				
(2)	0,005	90014010	DM SW 4/4 mm	-
	0,025	98980010	DM SW 6/8 mm	-
	0,020	90014004	DM SW 10/10 mm	-
	0,149	98980190	DM SW 20/22 mm	-
Stirnlochschlüssel				
(4)	0,122	91244601	STL SW 35x5 mm	-
	0,048	98960182	STL SW 35x5,3 mm	-
Hakenschlüssel				
-	0,095	87200281	HS 40-42	-
Stiftschlüssel				
(4)	0,006	92792301	STS D 2,5 mm	-
	0,015	92792302	STS D 4 mm	-
	0,034	92792303	STS D 6 mm	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

Zubehör für Werkzeugantriebe
Spannschlüssel

Bild	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schraubendrehschlüssel Torx				
-	0,053	87200263	SDR TX 15K	-
Arretierhülse für MIM System				
-	0,032	90014003	MIM ARH	-
Spannzangenschlüssel für MIM System				
-	0,022	90014008	MIM SPS DK D 7	-
Arretierschlüssel für MIM System				
-	0,040	90014009	MIM ARS HA D 23,5	-
Doppelstiftschlüssel für MIM System				
-	0,004	90014011	MIM DSTS SW 11xD 2,4 mm	-

Pflegezubehör



Spezialschmieröl 5 L

Spezialschmieröl für Druckluftgeräte zur Ölnebelschmierung.

Inhalt	Verwendung für	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Spezialschmieröl 5 L	Ölnebelgerät	4,900	80900013	5 L ONG OEL	-



Spezialschmieröl 1 L

Spezialschmieröl für Druckluftgeräte zur Ölnebelschmierung.

Inhalt	Verwendung für	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Spezialschmieröl 1 L	Ölnebelgerät	0,990	80900014	1 L ONG OEL	-



Pflegeset P-Set BW 4/6

Set zur Pflege von Biegwellen.



Inhalt:
1 Schlauchbürste BW 4/6 zum Entfernen des alten Fettes aus dem Schutzschlauch,
1 x Wellenfett FT 4, 2 nichtfasernde Reinigungstücher (400 x 330 mm).

Inhalt	Verwendung für	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
2 Tücher, Wellenfett FT 4, Schlauchbürste BW 4/6	BW 4, BW 6	0,770	86396005	P-Set BW 4/6	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.



Pflegeset P-Set BW 7

Set zur Pflege von Biegwellen.



Inhalt:
1 Schlauchbürste BW 7 zum Entfernen des alten Fettes aus dem Schutzschlauch,
1 x Wellenfett FT 4, 2 nichtfasernde Reinigungstücher (400 x 330 mm).

Inhalt	Verwendung für	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
2 Tücher, Wellenfett FT 4, Schlauchbürste BW 7	BW 7	0,770	86396007	P-Set BW 7	-



Pflegeset P-Set BW 10/12

Set zur Pflege von Biegwellen.

Inhalt:
1 Schlauchbürste BW 10/12 zum Entfernen des alten Fettes aus dem Schutzschlauch, 1 x Wellenfett FT 4, 2 nichtfasernde Reinigungstücher (400 x 330 mm).

Inhalt	Verwendung für	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
2 Tücher, Wellenfett FT 4, Schlauchbürste BW 10/12	BW 10, BW 12	0,770	86396006	P-Set BW 10/12	-



Wellenfett 450 g

Wellenfett mit besonderen Schmier- und Hafteigenschaften für Biegwellen.



Inhalt	Verwendung für	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Wellenfett 450 g	Biegwellen	0,450	86396010	FT 4	-



Spezialfett 100 g

Spezialfett zum Nachfetten von Winkelköpfen.

Inhalt	Verwendung für	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Spezialfett 100 g	Kugellager, Winkelkopf	0,100	84900498	FT 5	-



Spannflansche

PFERD bietet Spannflansche für Werkzeugantriebe an.

Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
0,116	90011456	SPF 90011456 M150	-
0,160	90011457	SPF 90011457 K150/180	-
0,101	90011458	SPF 90011458 H150/180	-
0,140	90011459	SPF 90011459 M180	-
0,084	90011451	SPM 90011451 M14 T150	-
0,126	90011452	SPM 90011452 M14 T180	-
0,059	90011455	SPF 90011455	-
0,098	98960180	SPF 98960180	-
0,051	98970043	SPF 98970043	-
0,069	90011450	SPM 90011450 M14	-
0,098	98960181	SPM 98960181	-
0,066	98980036	SPM 98980036 M14	-
0,610	98970042	SSM 98970042	-
0,008	98980039	DHFL 98980039	-
0,010	98980040	DHTR 98980040	-
0,018	90011460	DS 90011460	-
0,003	98980037	FLS 98980037	-
0,010	98980038	FLS-CC 98980038	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

PFERD

10



Zerspanungswerkzeuge für stationären Einsatz

Zerspanungswerkzeuge für stationären Einsatz
Inhaltsverzeichnis

Zerspanungswerkzeuge für stationären Einsatz

- Highlights im PFERD-Programm 3
- Allgemeine Informationen 3
- Übersicht der Werkstoffeignung 4
- Erläuterung der verwendeten Piktogramme 5
- Formeln zur Schnittdatenberechnung 5
- Erläuterung der Artikelbezeichnung 6



Vollhartmetall-Schaftfräser Universal

- Universal-Schaftfräser mit zwei Schneiden UC2 9
- Universal-Schaftfräser mit drei Schneiden UC3 12
- Universal-Schaftfräser mit vier Schneiden UC4 15
- Universal-Schaftfräser mit sechs/acht Schneiden UC6/8 18
- Universal-Entgrat-Schaftfräser UD 20
- Universal-Vollradius-Schaftfräser UB 23

Zerspanungswerkzeuge für stationären Einsatz

Highlights im PFERD-Programm

Sonderanfertigungen

Sollte unser Katalogprogramm für die Lösung Ihrer Arbeitsaufgaben nicht ausreichen, fertigen wir gerne Fräswerkzeuge nach Ihren Wünschen und Anforderungen. Unsere Vertriebsberater und technischen Kundenberater unterstützen Sie gerne bei der Analyse Ihrer Arbeitsaufgabe.

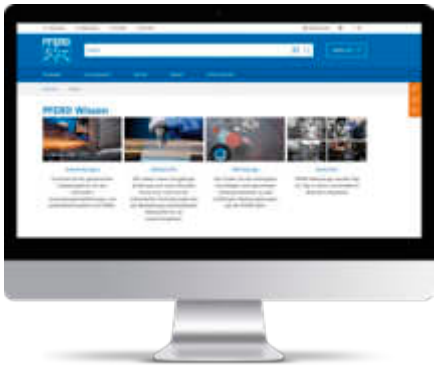


In drei Schritten zu Ihrer optimalen Werkzeuglösung:

- **1. Prozessanalyse**
  Vereinbaren Sie einen Termin mit unseren erfahrenen Vertriebsberatern und technischen Kundenberatern. Unter **www.pferd.com** finden Sie unsere weltweiten Vertriebsadressen.
- **2. Fertigung**
  Die Mitarbeiter unserer Fertigung erstellen im Anschluss eine technische Zeichnung, mit deren Hilfe Ihre Sonderanfertigung umgesetzt wird.
- **3. Einsatz**
  Lassen Sie sich von der Qualität, Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit von PFERD-Werkzeugen überzeugen.

Weiteres Wissen im Web

Scannen Sie den QR-Code, um vielfältiges Werkzeug- und Anwendungswissen rund um die hochwertigen Werkzeuge von PFERD und zu verschiedensten Werkstoffen zu erhalten.



Allgemeine Informationen

Zerspanungswerkzeuge für den stationären Einsatz von PFERD



Zerspanungswerkzeuge für den stationären Einsatz von PFERD sind das Ergebnis langjähriger Erfahrung in der Entwicklung und Fertigung von Fräswerkzeugen sowie der aktuellen und umfassenden Expertise der Marke PFERD. Die Zerspanungswerkzeuge sind optimal auf die Bearbeitung der wichtigsten Werkstoffe sowie auf die gängigsten Anwendungen im stationären Einsatz ausgelegt.

PFERD fertigt Vollhartmetall-Fräser nach neuestem Stand der Technik aus anwendungsoptimiertem Hartmetall. Durch ihre präzise Mikro- und Makrogeometrie in Verbindung mit hochmodernen Beschichtungen erreichen die universell einsetzbaren Hochleistungswerkzeuge höchste Qualitätsstandards. Sie eignen sich für vielfältige Fräsbearbeitungen auf Dreh- und Fräsmaschinen sowie Bearbeitungszentren.

- Höchste Qualitätsstandards durch präzise Werkzeuggeometrie und hochmoderne Beschichtungen.
- Hohe Produktivität durch optimale Zerspanungsleistung.

Technische Kundenberatung

Bei allen Fragen zur Optimierung Ihres Zerspanungseinsatzes stehen Ihnen unsere Vertriebsberater und technischen Kundenberater auch vor Ort gerne zur Verfügung. PFERD erarbeitet mit Ihnen anwendungstechnische Lösungen für die Bearbeitung der unterschiedlichsten Werkstoffe.

Bitte setzen Sie sich mit uns in Verbindung. Sie finden unsere weltweiten Vertriebsadressen unter: **www.pferd.com**.

Nachschleifen

Zerspanungswerkzeuge für den stationären Einsatz von PFERD sind grundsätzlich nachschleifbar. Bitte sprechen Sie uns an.

Zerspanungswerkzeuge für stationären Einsatz

Übersicht der Werkstoffeignung

Werkstoffgruppe			Universal-Vollradius-Schaftfräser UB	Universal-Entgrat-Schaftfräser UD	Universal-Schaftfräser mit zwei Schneiden UC2	Universal-Schaftfräser mit drei Schneiden UC3	Universal-Schaftfräser mit vier Schneiden UC4	Universal-Schaftfräser mit sechs/acht Schneiden UC6/8
P	Stahl	Alle Arten von Stahl und Stahlguss bis 1.400 N/mm²	●	●	●	●	●	●
M	rostfreier Stahl	Ferritisch und martensitisch	●	●	●	●	●	●
		Austenitisch	●	●	●	●	●	●
		Hochwarmfest und ferritisch-austenitisch (Duplex)	○	●	○	○	○	○
K	Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit (GJL, GG, Grauguss)	●	●	●	●	●	●
		Gusseisen mit Kugelgraphit (GJS, GGG)	●	●	●	●	●	●
N	NE-Metalle	Aluminium	○	●	○	○	○	○
		Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	●	●	○	○	○	○
S	Super- und Titanlegierungen	Warmfeste Superlegierungen auf Fe-, Ni- und Co-Basis		○		○	○	●
		Reintitan		○		○	○	●
		Titanlegierungen		○		○	○	●
H	Harte Stähle und Hartguss	Vergütete und gehärtete Stähle bis 50 HRC	●	○	○	○	○	○
		Gehärtete Stähle bis 58 HRC	○					
		Gehärtete Stähle über 58 HRC						
O	Andere	Thermoplastische Kunststoffe	○	○	○	○	○	○
		Duroplastische Kunststoffe						
		GFK/CFK verstärkte Kunststoffe, Graphit						

● = sehr gut geeignet ○ = geeignet

Zerspanungswerkzeuge für stationären Einsatz

Erläuterung der verwendeten Piktogramme

Geometrie – Ausführung



45° Eckenfase



Scharf



Radius



60° Kegelform



90° Kegelform


Vollradius

Geometrie – Schneidenanzahl



Schneidenanzahl

Geometrie – Drall



Drallwinkel

Norm



Werksnorm



DIN 6527L

Schaftform



Glatter Zylinderschaft HA nach DIN 6535



Weldonschaft HB nach DIN 6535 mit seitlicher Mitnahmefläche

Vorschubrichtung


Vorschub xy


Vorschub xy(z)


Vorschub xyz

Ungleichteilung


Ungleiche Schneidenteilung

Anwendungen


Seitenfräsen


Nuten


Rampen


Bohren


Anfasen/Entgraten


Profilfräsen


Profilfräsen Einsatz Schulter


Profilfräsen Einsatz Spitze

Formeln zur Schnittdatenberechnung

$$n = \frac{V_c \times 1.000}{DC \times \pi} \ min^{-1}$$

Drehzahl

$$V_c = \frac{DC \times \pi \times n}{1.000} \ m/min$$

Schnittgeschwindigkeit

$$V_f = f_z \times ZEFP \times n \ \ mm/min$$

Vorschubgeschwindigkeit

Erläuterung der Kurzzeichen

- a_p = Schnitttiefe
- a_e = Eingriffsbreite
- DC = Fräserdurchmesser in [mm]
- f_z = Vorschub pro Zahn in [mm/Zahn]
- n = Spindeldrehzahl in [U/min]
- V_c = Schnittgeschwindigkeit in [m/min]
- V_f = Vorschubgeschwindigkeit in [mm/min]
- ZEFP = Effektive Zähnezahl

Zerspanungswerkzeuge für stationären Einsatz

Erläuterung der Artikelbezeichnung

SCM-UC4-M100C-M72HB AL40
① ② ③ ④ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑭

① Werkzeuggruppe
SCM = Vollhartmetall-Schaftfräser
(Solid Carbide Mill)

② Produktlinie
U = Universal-Linie

③ Form
B = Vollradius-Schaftfräser (Ballnose)
D = Entgrat-Schaftfräser (Deburring/Chamfering)
C = Schaftfräser zylindrisch mit Zentrumsschneide (Cylindrical end mill with centre cut)

④ Anzahl der Schneidkanten

⑤ Werkstoffgruppe
ISO-Gruppen P, M, K, N, S, H.
Leer, wenn nicht spezifiziert.

⑥ Einheiten
M = Metrisch

⑦ Schneidendurchmesser
Metrisch: mm x 10
Beispiel: D 10,5 mm = 105

⑧ Eckenausführung
A = Angewinkelt (Angled)
Beispiel: A90°
C = Fase (Chamfer)
R = Radius mit Größe
Beispiel: R40 für 4,0 mm
S = Scharf (Sharp)

⑨ Schnittlängenklasse
XS: Extra short
S: Short
M: Medium
L: Long
XL: Extra long

⑩ Gesamtlänge
Metrisch: Gesamtlänge LF in mm.
Nicht angegeben bei Entgrat-Schaftfräsern.

⑪ Schaftform
HA = Zylinderschaft
HB = Weldonschaft (nach DIN 6535)
Zusätzlicher Schaftdurchmesser für Ausführung mit DC < 6 mm und DCON = 6 mm

⑫ *

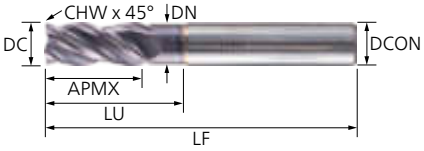
⑬ *

⑭ Schneidstoff

*Optional

Erläuterung der Kurznamen nach ISO 13399

APMX = Maximale Schnitttiefe
CHW = Fasenbreite
DC = Schneidendurchmesser
DCON = Schaftdurchmesser
DN = Halsdurchmesser
KAPR = Winkel Werkzeugschneidkante
LF = Gesamtlänge
LU = Nutzlänge
RE = Eckenradius
ZEFP = Anzahl Zähne



Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten [m/min]

Werkstoffgruppe			Spezifikation/ Beispielwerkstoff	Eignung	Vollnutfräsen a_p = 1 x DC; a_e = 1 x DC 								
					Schnittgeschwindigkeit v_c [m/min]	Zahnvorschub f_z [mm/Zahn] bei Schneidendurchmesser DC [mm]							
						4	5	6	8	10	12	16	20
P	Stahl	Alle Arten von Stahl und Stahlguss bis 1.400 N/mm²	bis 500 N/mm²	●	90	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
			500 bis 700 N/mm²	●	85	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
			700 bis 1.000 N/mm²	●	80	0,02	0,02	0,02	0,03	0,04	0,045	0,055	0,07
			1.000 bis 1.400 N/mm²	●	70	0,02	0,02	0,02	0,03	0,04	0,045	0,055	0,07
M	rostfreier Stahl	Ferritisch und martensitisch	z. B. 1.4105,1.4122	●	55	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
		Austenitisch	z. B. 1.4301,1.4571	●	55	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
		Hochwarmfest und ferritisch-austenitisch (Duplex)	z. B. 1.4362,1.4462	○	45	0,018	0,018	0,02	0,025	0,03	0,04	0,05	0,065
K	Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit (GJL, GG, Grauguss)	bis 180 HB	●	80	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
		Gusseisen mit Kugelgraphit (GJS, GGG)	160 bis 260 HB	●	65	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
N	NE-Metalle	Aluminium	Alu bis 10% Si	○	135	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
			Alu > 10% Si	○	110	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
		Kupfer, Messing, Bronze und Rotguss		○	90	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
S	Super- und Titanlegierungen	Warmfeste Superlegierungen	Auf Fe-, Ni- und Co-Basis										
		Reintitan											
		Titanlegierungen											
H	Harte Stähle und Hartguss	Vergütete und gehärtete Stähle	bis 50 HRC	○	60	0,02	0,02	0,02	0,03	0,04	0,055	0,06	0,07
			bis 58 HRC										
			> 58 HRC										
O	Andere	Thermoplastische Kunststoffe		○	90	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
		Duroplastische Kunststoffe											
		GFK/CFK verstärkte Kunststoffe, Graphit											

● = sehr gut geeignet ○ = geeignet

Zerspanungswerkzeuge für stationären Einsatz

Universal-Schaftfräser mit zwei Schneiden UC2

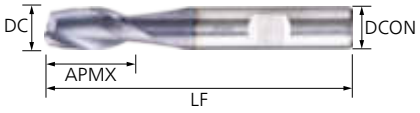
Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten [m/min]

Werkstoffgruppe			Spezifikation/ Beispielwerkstoff	Eignung	Seitenfräsen a_p = 1 x DC; a_e = 0,1 x DC								
					Schnittgeschwindigkeit v_c [m/min]	Zahnvorschub f_z [mm/Zahn] bei Schneidendurchmesser DC [mm]							
						4	5	6	8	10	12	16	20
P	Stahl	Alle Arten von Stahl und Stahlguss bis 1.400 N/mm²	bis 500 N/mm²	●	210	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
			500 bis 700 N/mm²	●	190	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
			700 bis 1.000 N/mm²	●	170	0,025	0,025	0,035	0,045	0,06	0,07	0,08	0,1
			1.000 bis 1.400 N/mm²	●	150	0,025	0,025	0,035	0,045	0,06	0,07	0,08	0,1
M	rostfreier Stahl	Ferritisch und martensitisch	z. B. 1.4105,1.4122	●	120	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
		Austenitisch	z. B. 1.4301,1.4571	●	120	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
		Hochwarmfest und ferritisch-austenitisch (Duplex)	z. B. 1.4362,1.4462	○	90	0,025	0,025	0,033	0,038	0,045	0,06	0,08	0,1
K	Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit (GJL, GG, Grauguss)	bis 180 HB	●	180	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
		Gusseisen mit Kugelgraphit (GJS, GGG)	160 bis 260 HB	●	140	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
N	NE-Metalle	Aluminium	Alu bis 10% Si	○	250	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
			Alu > 10% Si	○	200	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
		Kupfer, Messing, Bronze und Rotguss		○	200	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
S	Super- und Titanlegierungen	Warmfeste Superlegierungen	Auf Fe-, Ni- und Co-Basis										
		Reintitan											
		Titanlegierungen											
H	Harte Stähle und Hartguss	Vergütete und gehärtete Stähle	bis 50 HRC	○	75	0,025	0,025	0,035	0,045	0,06	0,07	0,08	0,1
			bis 58 HRC										
			> 58 HRC										
O	Andere	Thermoplastische Kunststoffe		○	200	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
		Duroplastische Kunststoffe											
		GFK/CFK verstärkte Kunststoffe, Graphit											

● = sehr gut geeignet ○ = geeignet

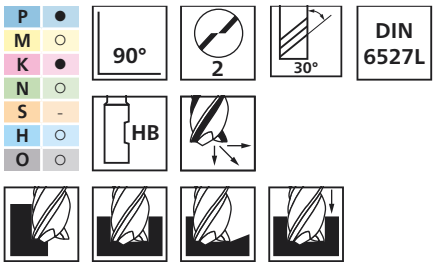
Vollhartmetall-Schaftfräser Universal

Universal-Schaftfräser mit zwei Schneiden UC2



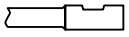
Eckenausführung Scharf

Schaftfräser zum Vollnutenfräsen, Bohrnutenfräsen und zur Schruppbearbeitung mit hohen Eingriffsbreiten. Die Vollhartmetall-Schaftfräser eignen sich für den universellen Einsatz auf einer Vielzahl von Werkstoffen.



Leistungsmerkmale:

- Hohe Produktivität durch optimale Zerspanungsleistung.
- Hohe Standzeit durch moderne Werkzeugbeschichtung.
- Gute Spanabfuhr aufgrund des besonders großen Spanraums.

DC [mm]	DCON [mm]	APMX [mm]	LF [mm]	ZEFP		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Lang HB			 **HB**					
4	6	8	57	2	1	23000124	SCM-UC2-M040S-S57HB6 AL40	-
5	6	10	57	2	1	23000125	SCM-UC2-M050S-S57HB6 AL40	-
6	6	10	57	2	1	23000126	SCM-UC2-M060S-S57HB AL40	-
8	8	16	63	2	1	23000127	SCM-UC2-M080S-S63HB AL40	-
10	10	19	72	2	1	23000128	SCM-UC2-M100S-S72HB AL40	-
12	12	22	83	2	1	23000129	SCM-UC2-M120S-S83HB AL40	-
16	16	26	92	2	1	23000130	SCM-UC2-M160S-S92HB AL40	-

Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten [m/min]

Werkstoffgruppe			Spezifikation/ Beispielwerkstoff	Eignung	Vollnutfräsen a_p = 1 x DC; a_e = 1 x DC									
					Schnittgeschwindigkeit v_c [m/min]	Zahnvorschub f_z [mm/Zahn] bei Schneidendurchmesser DC [mm]								
						3	4	5	6	8	10	12	16	20
P	Stahl	Alle Arten von Stahl und Stahlguss bis 1.400 N/mm²	bis 500 N/mm²	●	130	0,01	0,016	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,085	0,1
			500 bis 700 N/mm²	●	120	0,01	0,016	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,085	0,1
			700 bis 1.000 N/mm²	●	100	0,01	0,016	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07
			1.000 bis 1.400 N/mm²	●	80	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07
M	rostfreier Stahl	Ferritisch und martensitisch	z. B. 1.4105,1.4122	●	45	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07
		Austenitisch	z. B. 1.4301,1.4571	●	50	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07
		Hochwarmfest und ferritisch-austenitisch (Duplex)	z. B. 1.4362,1.4462	○	40	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07
K	Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit (GJL, GG, Grauguss)	bis 180 HB	●	130	0,01	0,016	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,085	0,1
		Gusseisen mit Kugelgraphit (GJS, GGG)	160 bis 260 HB	●	100	0,01	0,016	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,085	0,1
N	NE-Metalle	Aluminium	Alu bis 10% Si	○	200	0,03	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
			Alu > 10% Si	○	180	0,03	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
		Kupfer, Messing, Bronze und Rotguss		○	200	0,03	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
S	Super- und Titanlegierungen	Warmfeste Superlegierungen	Auf Fe-, Ni- und Co-Basis	○	35	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07
		Reintitan		○	100	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07
		Titanlegierungen		○	50	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07
H	Harte Stähle und Hartguss	Vergütete und gehärtete Stähle	bis 50 HRC	○	60	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07
			bis 58 HRC											
			> 58 HRC											
O	Andere	Thermoplastische Kunststoffe		○	110	0,025	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
		Duroplastische Kunststoffe												
		GFK/CFK verstärkte Kunststoffe, Graphit												

● = sehr gut geeignet ○ = geeignet

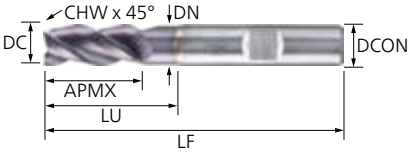
Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten [m/min]

Werkstoffgruppe			Spezifikation/ Beispielwerkstoff	Eignung	Seitenfräsen a_p = 1 x DC; a_e = 0,4 x DC									
					Schnittgeschwindigkeit v_c [m/min]	Zahnvorschub f_z [mm/Zahn] bei Schneidendurchmesser DC [mm]								
						3	4	5	6	8	10	12	16	20
P	Stahl	Alle Arten von Stahl und Stahlguss bis 1.400 N/mm²	bis 500 N/mm²	•	180	0,01	0,016	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,1	0,12
			500 bis 700 N/mm²	•	160	0,01	0,016	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,1	0,12
			700 bis 1.000 N/mm²	•	150	0,01	0,016	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085
			1.000 bis 1.400 N/mm²	•	110	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085
M	rostfreier Stahl	Ferritisch und martensitisch	z. B. 1.4105,1.4122	•	70	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085
		Austenitisch	z. B. 1.4301,1.4571	•	75	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085
		Hochwarmfest und ferritisch-austenitisch (Duplex)	z. B. 1.4362,1.4462	○	60	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085
K	Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit (GJL, GG, Grauguss)	bis 180 HB	•	180	0,01	0,016	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,1	0,12
		Gusseisen mit Kugelgraphit (GJS, GGG)	160 bis 260 HB	•	140	0,01	0,016	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,1	0,12
N	NE-Metalle	Aluminium	Alu bis 10% Si	○	250	0,04	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
			Alu > 10% Si	○	200	0,04	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
		Kupfer, Messing, Bronze und Rotguss		○	200	0,04	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
S	Super- und Titanlegierungen	Warmfeste Superlegierungen	Auf Fe-, Ni- und Co-Basis	○	45	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085
		Reintitan		○	110	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085
		Titanlegierungen		○	60	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085
H	Harte Stähle und Hartguss	Vergütete und gehärtete Stähle	bis 50 HRC	○	75	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085
			bis 58 HRC											
			> 58 HRC											
O	Andere	Thermoplastische Kunststoffe		○	200	0,04	0,05	0,05	0,065	0,075	0,09	0,12	0,16	0,2
		Duroplastische Kunststoffe												
		GFK/CFK verstärkte Kunststoffe, Graphit												

• = sehr gut geeignet ○ = geeignet

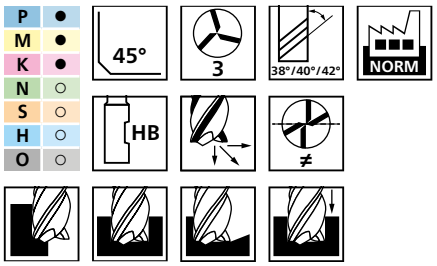
Vollhartmetall-Schaftfräser Universal

Universal-Schaftfräser mit drei Schneiden UC3



Eckenausführung Fase

Schaftfräser zum Vollnutenfräsen, Bohrnutenfräsen und für vielfältige Schruppbearbeitungen. Die Vollhartmetall-Schaftfräser eignen sich für den universellen Einsatz auf einer Vielzahl von Werkstoffen.



Leistungsmerkmale:

- Hohe Produktivität durch optimale Zerspanungsleistung.
- Hohe Standzeit durch moderne Werkzeugbeschichtung.
- Ausführung mit Halsfreischliff.

DC [mm]	DCON [mm]	DN [mm]	APMX [mm]	LF [mm]	LU [mm]	CHW [mm]	ZEFP		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Lang HB						**HB**					
3	6	2,8	8	57	11	0,1	3	1	23000131	SCM-UC3-M030C-M57HB6 AL40	-
4	6	3,7	11	57	16	0,1	3	1	23000132	SCM-UC3-M040C-M57HB6 AL40	-
5	6	4,7	13	57	18	0,15	3	1	23000133	SCM-UC3-M050C-M57HB6 AL40	-
6	6	5,6	13	57	18	0,2	3	1	23000134	SCM-UC3-M060C-M57HB AL40	-
8	8	7,5	19	63	26	0,2	3	1	23000135	SCM-UC3-M080C-M63HB AL40	-
10	10	9,5	22	72	32	0,2	3	1	23000136	SCM-UC3-M100C-M72HB AL40	-
12	12	11	26	83	36	0,3	3	1	23000137	SCM-UC3-M120C-M83HB AL40	-
16	16	15	32	92	42	0,3	3	1	23000138	SCM-UC3-M160C-M92HB AL40	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten [m/min]

Werkstoffgruppe			Spezifikation/ Beispielwerkstoff	Eignung	Vollnutfräsen a_p = 1 x DC; a_e = 1 x DC 									
					Schnittgeschwindigkeit v_c [m/min]	Zahnvorschub f_z [mm/Zahn] bei Schneidendurchmesser DC [mm]								
						3	4	5	6	8	10	12	16	20
P	Stahl	Alle Arten von Stahl und Stahlguss bis 1.400 N/mm²	bis 500 N/mm²	●	135	0,01	0,016	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,085	0,1
			500 bis 700 N/mm²	●	130	0,01	0,016	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,085	0,1
			700 bis 1.000 N/mm²	●	110	0,01	0,016	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07
			1.000 bis 1.400 N/mm²	●	80	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07
M	rostfreier Stahl	Ferritisch und martensitisch	z. B. 1.4105,1.4122	●	70	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07
		Austenitisch	z. B. 1.4301,1.4571	●	60	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07
		Hochwarmfest und ferritisch-austenitisch (Duplex)	z. B. 1.4362,1.4462	○	50	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07
K	Guss-eisen	Gusseisen mit Lamellengraphit (GJL, GG, Grauguss)	bis 180 HB	●	130	0,01	0,016	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,085	0,1
		Gusseisen mit Kugelgraphit (GJS, GGG)	160 bis 260 HB	●	100	0,01	0,016	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,085	0,1
N	NE-Metalle	Aluminium	Alu bis 10% Si	○	200	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1	0,11
			Alu > 10% Si	○	180	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1	0,11
		Kupfer, Messing, Bronze und Rotguss		○	200	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1	0,11
S	Super- und Titan-legie-rungen	Warmfeste Superlegierungen	Auf Fe-, Ni- und Co-Basis	○	35	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07
		Reintitan		○	100	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07
		Titanlegierungen		○	50	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07
H	Harte Stähle und Hartguss	Vergütete und gehärtete Stähle	bis 50 HRC	○	60	0,01	0,012	0,02	0,02	0,03	0,045	0,045	0,06	0,07
			bis 58 HRC											
			> 58 HRC											
O	Andere	Thermoplastische Kunststoffe		○	180	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1	0,11
		Duroplastische Kunststoffe												
		GFK/CFK verstärkte Kunststoffe, Graphit												

● = sehr gut geeignet ○ = geeignet

Zerspanungswerkzeuge für stationären Einsatz

Universal-Schaftfräser mit vier Schneiden UC4

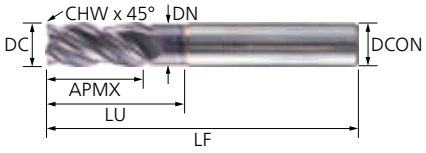
Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten [m/min]

Werkstoffgruppe			Spezifikation/ Beispielwerkstoff	Eignung	Seitenfräsen a_p = 2 x DC; a_e = 0,4 x DC									
					Schnittgeschwindigkeit v_c [m/min]	Zahnvorschub f_z [mm/Zahn] bei Schneidendurchmesser DC [mm]								
						3	4	5	6	8	10	12	16	20
P	Stahl	Alle Arten von Stahl und Stahlguss bis 1.400 N/mm²	bis 500 N/mm²	●	180	0,01	0,016	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,1	0,12
			500 bis 700 N/mm²	●	160	0,01	0,016	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,1	0,12
			700 bis 1.000 N/mm²	●	150	0,01	0,016	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085
			1.000 bis 1.400 N/mm²	●	110	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085
M	rostfreier Stahl	Ferritisch und martensitisch	z. B. 1.4105,1.4122	●	85	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085
		Austenitisch	z. B. 1.4301,1.4571	●	75	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085
		Hochwarmfest und ferritisch-austenitisch (Duplex)	z. B. 1.4362,1.4462	○	65	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085
K	Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit (GJL, GG, Grauguss)	bis 180 HB	●	180	0,01	0,016	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,1	0,12
		Gusseisen mit Kugelgraphit (GJS, GGG)	160 bis 260 HB	●	140	0,01	0,016	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,1	0,12
N	NE-Metalle	Aluminium	Alu bis 10% Si	○	230	0,03	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
			Alu > 10% Si	○	210	0,03	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
		Kupfer, Messing, Bronze und Rotguss		○	230	0,03	0,035	0,035	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13
S	Super- und Titanlegierungen	Warmfeste Superlegierungen	Auf Fe-, Ni- und Co-Basis	○	45	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085
		Reintitan		○	120	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085
		Titanlegierungen		○	70	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085
H	Harte Stähle und Hartguss	Vergütete und gehärtete Stähle	bis 50 HRC	○	75	0,01	0,012	0,025	0,025	0,035	0,055	0,055	0,07	0,085
			bis 58 HRC											
			> 58 HRC											
O	Andere	Thermoplastische Kunststoffe		○	210	0,04	0,04	0,06	0,06	0,07	0,07	0,085	0,1	0,12
		Duroplastische Kunststoffe												
		GFK/CFK verstärkte Kunststoffe, Graphit												

● = sehr gut geeignet ○ = geeignet

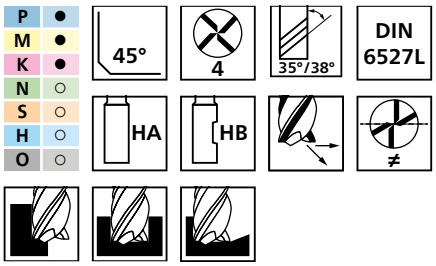
Vollhartmetall-Schaftfräser Universal

Universal-Schaftfräser mit vier Schneiden UC4



Eckenausführung Fase

Schaftfräser für den vielseitigen Einsatz vom Schruppen bis zum Schlichten sowie Rampen. Die Vollhartmetall-Schaftfräser eignen sich für den universellen Einsatz auf einer Vielzahl von Werkstoffen.



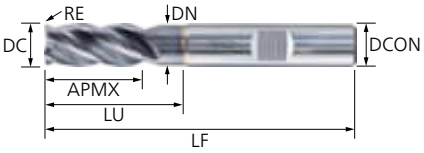
Leistungsmerkmale:

- Hohe Produktivität durch optimale Zerspanungsleistung.
- Hohe Standzeit durch moderne Werkzeugbeschichtung.
- Ausführung mit Halsfreischliff.

DC [mm]	DCON [mm]	DN [mm]	APMX [mm]	LF [mm]	LU [mm]	CHW [mm]	ZEFP		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Lang HA					HA						
3	6	2,8	8	57	18	0,13	4	1	23000148	SCM-UC4-M030C-M57HA6 AL40	-
4	6	3,6	11	57	21	0,13	4	1	23000149	SCM-UC4-M040C-M57HA6 AL40	-
5	6	4,6	13	57	21	0,2	4	1	23000150	SCM-UC4-M050C-M57HA6 AL40	-
6	6	5,5	13	57	21	0,2	4	1	23000151	SCM-UC4-M060C-M57HA AL40	-
8	8	7,5	19	63	27	0,2	4	1	23000152	SCM-UC4-M080C-M63HA AL40	-
10	10	9,5	22	72	32	0,2	4	1	23000153	SCM-UC4-M100C-M72HA AL40	-
12	12	11,5	26	83	38	0,3	4	1	23000154	SCM-UC4-M120C-M83HA AL40	-
16	16	15,5	32	92	44	0,3	4	1	23000155	SCM-UC4-M160C-M92HA AL40	-
20	20	19,5	38	104	54	0,4	4	1	23000156	SCM-UC4-M200C-M104HA AL40	-
Lang HB					HB						
3	6	2,8	8	57	18	0,13	4	1	23000139	SCM-UC4-M030C-M57HB6 AL40	-
4	6	3,6	11	57	21	0,13	4	1	23000140	SCM-UC4-M040C-M57HB6 AL40	-
5	6	4,6	13	57	21	0,2	4	1	23000141	SCM-UC4-M050C-M57HB6 AL40	-
6	6	5,5	13	57	21	0,2	4	1	23000142	SCM-UC4-M060C-M57HB AL40	-
8	8	7,5	19	63	27	0,2	4	1	23000143	SCM-UC4-M080C-M63HB AL40	-
10	10	9,5	22	72	32	0,2	4	1	23000144	SCM-UC4-M100C-M72HB AL40	-
12	12	11,5	26	83	38	0,3	4	1	23000145	SCM-UC4-M120C-M83HB AL40	-
16	16	15,5	32	92	44	0,3	4	1	23000146	SCM-UC4-M160C-M92HB AL40	-
20	20	19,5	38	104	54	0,4	4	1	23000147	SCM-UC4-M200C-M104HB AL40	-

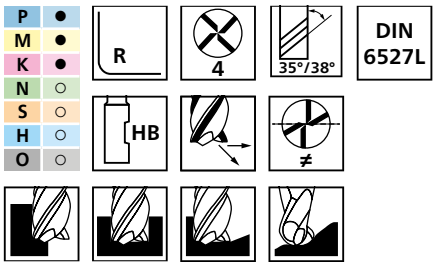
Vollhartmetall-Schaftfräser Universal

Universal-Schaftfräser mit vier Schneiden UC4



Eckenausführung Radius

Schaftfräser für den vielseitigen Einsatz vom Schruppen bis zum Schlichten. Die Ausführung mit Radius ist auch zum Profilfräsen von Freiformen geeignet. Die Vollhartmetallfräser können universell auf einer Vielzahl von Werkstoffen eingesetzt werden.



Leistungsmerkmale:

- Hohe Produktivität durch optimale Zerspanungsleistung.
- Hohe Standzeit durch moderne Werkzeugbeschichtung.
- Ausführung mit Halsfreischliff.

DC [mm]	DCON [mm]	DN [mm]	APMX [mm]	LF [mm]	LU [mm]	RE [mm]	ZEFP		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Lang HB						**HB**					
8	8	7,46	19	63	27	0,5	4	1	23000157	SCM-UC4-M080R05-M63HB AL40	-
						1	4	1	23000158	SCM-UC4-M080R10-M63HB AL40	-
						1,5	4	1	23000159	SCM-UC4-M080R15-M63HB AL40	-
						2	4	1	23000160	SCM-UC4-M080R20-M63HB AL40	-
10	10	9,5	22	72	32	0,5	4	1	23000161	SCM-UC4-M100R05-M72HB AL40	-
						1	4	1	23000162	SCM-UC4-M100R10-M72HB AL40	-
						1,5	4	1	23000163	SCM-UC4-M100R15-M72HB AL40	-
						2	4	1	23000164	SCM-UC4-M100R20-M72HB AL40	-
12	12	11,5	26	83	38	0,5	4	1	23000165	SCM-UC4-M120R05-M83HB AL40	-
						1	4	1	23000166	SCM-UC4-M120R10-M83HB AL40	-
						1,5	4	1	23000167	SCM-UC4-M120R15-M83HB AL40	-
						2	4	1	23000168	SCM-UC4-M120R20-M83HB AL40	-
16	16	15,5	32	92	44	1	4	1	23000169	SCM-UC4-M160R10-M92HB AL40	-
						1,5	4	1	23000170	SCM-UC4-M160R15-M92HB AL40	-
						2	4	1	23000171	SCM-UC4-M160R20-M92HB AL40	-
20	20	19,5	38	104	54	1	4	1	23000172	SCM-UC4-M200R10-M104HB AL40	-
						2	4	1	23000173	SCM-UC4-M200R20-M104HB AL40	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Zerspanungswerkzeuge für stationären Einsatz

Universal-Schaftfräser mit sechs/acht Schneiden UC6/8

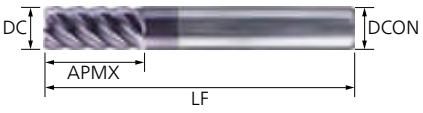
Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten [m/min]

Werkstoffgruppe			Spezifikation/ Beispielwerkstoff	Eignung	Seitenfräsen a_p = 1,5 x DC; a_e = 0,05 x DC						
					Schnittgeschwindigkeit v_c [m/min]	Zahnvorschub f_z [mm/Zahn] bei Schneidendurchmesser DC [mm]					
						6	8	10	12	16	20
P	Stahl	Alle Arten von Stahl und Stahlguss bis 1.400 N/mm²	bis 500 N/mm²	•	200	0,035	0,04	0,055	0,065	0,08	0,1
			500 bis 700 N/mm²	•	160	0,035	0,04	0,055	0,065	0,08	0,1
			700 bis 1.000 N/mm²	•	120	0,035	0,04	0,055	0,065	0,08	0,1
			1.000 bis 1.400 N/mm²	•	100	0,025	0,03	0,04	0,05	0,065	0,08
M	rostfreier Stahl	Ferritisch und martensitisch	z. B. 1.4105,1.4122	•	100	0,025	0,025	0,04	0,05	0,065	0,08
		Austenitisch	z. B. 1.4301,1.4571	•	80	0,025	0,03	0,04	0,05	0,065	0,08
		Hochwarmfest und ferritisch-austenitisch (Duplex)	z. B. 1.4362,1.4462	○	65	0,02	0,025	0,03	0,04	0,05	0,065
K	Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit (GJL, GG, Grauguss)	bis 180 HB	•	170	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,1
		Gusseisen mit Kugelgraphit (GJS, GGG)	160 bis 260 HB	•	140	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,1
N	NE-Metalle	Aluminium	Alu bis 10% Si								
			Alu > 10% Si	○	300	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,1
		Kupfer, Messing, Bronze und Rotguss		○	340	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,1
S	Super- und Titanlegierungen	Warmfeste Superlegierungen	Auf Fe-, Ni- und Co-Basis	•	40	0,02	0,025	0,03	0,035	0,045	0,065
		Reintitan		•	80	0,02	0,025	0,03	0,035	0,045	0,065
		Titanlegierungen		•	70	0,02	0,025	0,03	0,035	0,045	0,065
H	Harte Stähle und Hartguss	Vergütete und gehärtete Stähle	bis 50 HRC	○	60	0,025	0,03	0,03	0,035	0,045	0,065
			bis 58 HRC								
			> 58 HRC								
O	Andere	Thermoplastische Kunststoffe		○	300	0,03	0,04	0,055	0,065	0,08	0,1
		Duroplastische Kunststoffe									
		GFK/CFK verstärkte Kunststoffe, Graphit									

• = sehr gut geeignet ○ = geeignet

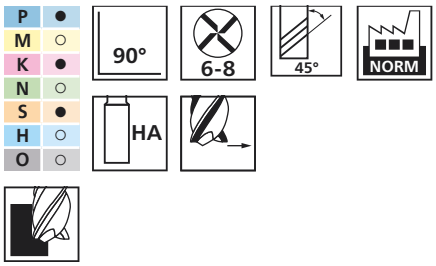
Vollhartmetall-Schaftfräser Universal

Universal-Schaftfräser mit sechs/acht Schneiden UC6/8



Eckenausführung Scharf

Schaftfräser zur Schlichtbearbeitung und zum Besäumen von Werkstückkonturen. Die geringe Werkzeugabdrängung ermöglicht sehr präzises Arbeiten. Die Vollhartmetall-Schaftfräser eignen sich für den universellen Einsatz auf einer Vielzahl von Werkstoffen.



Leistungsmerkmale:

- Hohe Oberflächengüte.
- Hohe Produktivität durch optimale Zerspanungsleistung.
- Hohe Standzeit durch moderne Werkzeugbeschichtung.

DC [mm]	DCON [mm]	APMX [mm]	LF [mm]	ZEFP		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Lang HA				HA				
6	6	13	57	6	1	23000174	SCM-UC6-M060S-M57HA AL40	-
8	8	19	63	6	1	23000175	SCM-UC6-M080S-M63HA AL40	-
10	10	22	72	6	1	23000176	SCM-UC6-M100S-M72HA AL40	-
12	12	26	83	6	1	23000177	SCM-UC6-M120S-M83HA AL40	-
16	16	32	92	6	1	23000178	SCM-UC6-M160S-S92HA AL40	-
20	20	38	104	8	1	23000179	SCM-UC8-M200S-S104HA AL40	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

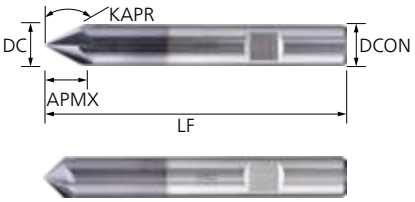
Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten [m/min]

Werkstoffgruppe			Spezifikation/ Beispielwerkstoff	Eignung	Anfasen/Entgraten a_p = 0,2 x DC; a_e = 0,1 x DC				
					Schnittgeschwindigkeit v_c [m/min]	Zahnvorschub f_z [mm/Zahn] bei Schneidendurchmesser DC [mm]			
						6	8	10	12
P	Stahl	Alle Arten von Stahl und Stahlguss bis 1.400 N/mm²	bis 500 N/mm²	•	180	0,045	0,065	0,085	0,14
			500 bis 700 N/mm²	•	160	0,045	0,065	0,085	0,14
			700 bis 1.000 N/mm²	•	140	0,025	0,04	0,045	0,075
			1.000 bis 1.400 N/mm²	•	120	0,025	0,04	0,045	0,075
M	rostfreier Stahl	Ferritisch und martensitisch	z. B. 1.4105,1.4122	•	100	0,025	0,04	0,045	0,075
		Austenitisch	z. B. 1.4301,1.4571	•	75	0,025	0,04	0,045	0,075
		Hochwarmfest und ferritisch-austenitisch (Duplex)	z. B. 1.4362,1.4462	•	60	0,025	0,04	0,045	0,075
K	Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit (GJL, GG, Grauguss)	bis 180 HB	•	180	0,045	0,065	0,085	0,14
		Gusseisen mit Kugelgraphit (GJS, GGG)	160 bis 260 HB	•	140	0,025	0,04	0,045	0,075
N	NE-Metalle	Aluminium	Alu bis 10% Si	•	300	0,045	0,065	0,085	0,14
			Alu > 10% Si	•	260	0,045	0,065	0,085	0,14
		Kupfer, Messing, Bronze und Rotguss		•	300	0,045	0,065	0,085	0,14
S	Super- und Titanlegierungen	Warmfeste Superlegierungen	Auf Fe-, Ni- und Co-Basis	○	50	0,025	0,04	0,045	0,075
		Reintitan		○	140	0,025	0,04	0,045	0,075
		Titanlegierungen		○	70	0,025	0,04	0,045	0,075
H	Harte Stähle und Hartguss	Vergütete und gehärtete Stähle	bis 50 HRC	○	70	0,025	0,04	0,045	0,075
			bis 58 HRC						
			> 58 HRC						
O	Andere	Thermoplastische Kunststoffe		○	300	0,045	0,065	0,085	0,14
		Duroplastische Kunststoffe							
		GFK/CFK verstärkte Kunststoffe, Graphit							

• = sehr gut geeignet ○ = geeignet

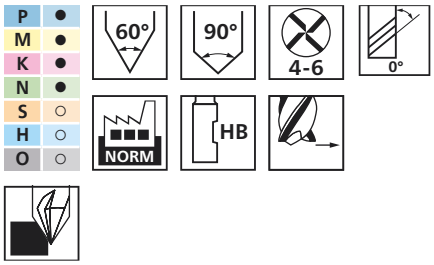
Vollhartmetall-Schaftfräser Universal

Universal-Entgrat-Schaftfräser UD



Kegelform

Schaftfräser zum Entgraten und Anfasen. Die Vollhartmetall-Schaftfräser eignen sich für den universellen Einsatz auf einer Vielzahl von Werkstoffen.



Leistungsmerkmale:

- Hohe Produktivität durch optimale Zerspanungsleistung.
- Hohe Standzeit durch moderne Werkzeugbeschichtung.

DC [mm]	DCON [mm]	APMX [mm]	LF [mm]	KAPR	ZEFP		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
60° HB					HB				
6	6	5,2	57	60	4	1	23000116	SCM-UD4-M060A60°-HB AL40	-
8	8	6,9	63	60	5	1	23000117	SCM-UD5-M080A60°-HB AL40	-
10	10	8,7	72	60	6	1	23000118	SCM-UD6-M100A60°-HB AL40	-
12	12	10,4	83	60	6	1	23000119	SCM-UD6-M120A60°-HB AL40	-
90° HB					HB				
6	6	3	57	45	4	1	23000120	SCM-UD4-M060A90°-HB AL40	-
8	8	4	63	45	5	1	23000121	SCM-UD5-M080A90°-HB AL40	-
10	10	5	72	45	6	1	23000122	SCM-UD6-M100A90°-HB AL40	-
12	12	6	83	45	6	1	23000123	SCM-UD6-M120A90°-HB AL40	-

Preis pro Stück zzgl. MwSt.

Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten [m/min]

Werkstoffgruppe			Spezifikation/ Beispiel-werkstoff	Eignung	Profilfräsen Einsatz Spitze											
					a_p	a_e	Schnittgeschwindigkeit v_c [m/min]	Zahnvorschub f_z [mm/Zahn] bei Schneidendurchmesser DC [mm]							
								3	4	5	6	8	10	12	16
P	Stahl	Alle Arten von Stahl und Stahlguss bis 1.400 N/mm²	bis 500 N/mm²	•	bis 0,1 x D	bis 0,3 x D	900	0,025	0,04	0,055	0,065	0,075	0,08	0,09	0,12
			500 bis 700 N/mm²	•	bis 0,1 x D	bis 0,3 x D	700	0,025	0,04	0,055	0,065	0,075	0,08	0,09	0,12
			700 bis 1.000 N/mm²	•	bis 0,1 x D	bis 0,3 x D	550	0,025	0,04	0,055	0,065	0,075	0,08	0,09	0,12
			1.000 bis 1.400 N/mm²	•	bis 0,06 x D	bis 0,3 x D	400	0,015	0,025	0,03	0,04	0,045	0,055	0,065	0,08
M	rostfreier Stahl	Ferritisch und martensitisch	z. B. 1.4105,1.4122	•	bis 0,06 x D	bis 0,3 x D	180	0,015	0,025	0,03	0,04	0,045	0,055	0,065	0,08
		Austenitisch	z. B. 1.4301,1.4571	•	bis 0,06 x D	bis 0,3 x D	130	0,015	0,025	0,03	0,04	0,045	0,055	0,065	0,08
		Hochwarmfest und ferritisch-austenitisch (Duplex)	z. B. 1.4362,1.4462	○	bis 0,06 x D	bis 0,3 x D	100	0,01	0,018	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
K	Guss-eisen	Gusseisen mit Lamellen-graphit (GJL, GG, Grauguss)	bis 180 HB	•	bis 0,1 x D	bis 0,3 x D	800	0,025	0,04	0,055	0,065	0,075	0,08	0,09	0,12
		Gusseisen mit Kugelgraphit (GJS, GGG)	160 bis 260 HB	•	bis 0,1 x D	bis 0,3 x D	750	0,025	0,04	0,055	0,065	0,075	0,08	0,09	0,12
N	NE-Metalle	Aluminium	Alu bis 10% Si	○	bis 0,1 x D	bis 0,3 x D	1.200	0,025	0,04	0,055	0,065	0,075	0,08	0,09	0,12
			Alu > 10% Si	•	bis 0,1 x D	bis 0,3 x D	850	0,025	0,04	0,055	0,065	0,075	0,08	0,09	0,12
		Kupfer, Messing, Bronze und Rotguss		•	bis 0,1 x D	bis 0,3 x D	1.100	0,025	0,04	0,055	0,065	0,075	0,08	0,09	0,12
S	Super- und Titan-legie-rungen	Warmfeste Super-legierungen	Auf Fe-, Ni- und Co-Basis												
		Reintitan													
		Titan-legierungen													
H	Harte Stähle und Hartguss	Vergütete und gehärtete Stähle	bis 50 HRC	•	bis 0,06 x D	bis 0,3 x D	200	0,01	0,018	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
			bis 58 HRC	○	bis 0,06 x D	bis 0,3 x D	150	0,01	0,018	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
			> 58 HRC												
O	Andere	Thermoplastische Kunst-stoffe		○	bis 0,1 x D	bis 0,3 x D	1.200	0,025	0,04	0,055	0,065	0,075	0,08	0,09	0,12
		Duroplastische Kunststoffe													
		GFK/CFK verstärkte Kunst-stoffe, Graphit													

• = sehr gut geeignet ○ = geeignet

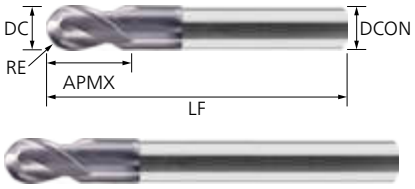
Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten [m/min]

Werkstoffgruppe			Spezifikation/ Beispielwerkstoff	Eignung	Profilfräsen Einsatz Schulter										
					a_p	a_e	Schnittgeschwindigkeit v_c [m/min]	Zahnvorschub f_z [mm/Zahn] bei Schneidendurchmesser DC [mm]							
								3	4	5	6	8	10	12	16
P	Stahl	Alle Arten von Stahl und Stahlguss bis 1.400 N/mm²	bis 500 N/mm²	●	bis 0,1 x D	bis 0,45 x D	570	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,12	0,14	0,18
			500 bis 700 N/mm²	●	bis 0,1 x D	bis 0,45 x D	450	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,12	0,14	0,18
			700 bis 1.000 N/mm²	●	bis 0,1 x D	bis 0,45 x D	350	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,12	0,14	0,18
			1.000 bis 1.400 N/mm²	●	bis 0,1 x D	bis 0,45 x D	250	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1	0,12
M	rostfreier Stahl	Ferritisch und martensitisch	z. B. 1.4105,1.4122	●	bis 0,1 x D	bis 0,45 x D	130	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1	0,12
		Austenitisch	z. B. 1.4301,1.4571	●	bis 0,1 x D	bis 0,45 x D	80	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1	0,12
		Hochwarmfest und ferritisch-austenitisch (Duplex)	z. B. 1.4362,1.4462	○	bis 0,1 x D	bis 0,45 x D	60	0,015	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1
K	Guss-eisen	Gusseisen mit Lamellengraphit (GJL, GG, Grauguss)	bis 180 HB	●	bis 0,1 x D	bis 0,45 x D	550	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,12	0,14	0,18
		Gusseisen mit Kugelgraphit (GJS, GGG)	160 bis 260 HB	●	bis 0,1 x D	bis 0,45 x D	500	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,12	0,14	0,18
N	NE-Metalle	Aluminium	Alu bis 10% Si	○	bis 0,1 x D	bis 0,45 x D	750	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,12	0,14	0,18
			Alu > 10% Si	●	bis 0,1 x D	bis 0,45 x D	600	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,12	0,14	0,18
		Kupfer, Messing, Bronze und Rotguss		●	bis 0,1 x D	bis 0,45 x D	700	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,12	0,14	0,18
S	Super- und Titan-legie-rungen	Warmfeste Superlegierungen	Auf Fe-, Ni- und Co-Basis												
		Reintitan													
		Titanlegierungen													
H	Harte Stähle und Hartguss	Vergütete und gehärtete Stähle	bis 50 HRC	●	bis 0,1 x D	bis 0,45 x D	150	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1	0,12
			bis 58 HRC	○	bis 0,1 x D	bis 0,45 x D	110	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1	0,12
			> 58 HRC												
O	Andere	Thermoplastische Kunststoffe		○	bis 0,1 x D	bis 0,45 x D	750	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,12	0,14	0,18
		Duroplastische Kunststoffe													
		GFK/CFK verstärkte Kunststoffe, Graphit													

● = sehr gut geeignet ○ = geeignet

Vollhartmetall-Schaftfräser Universal

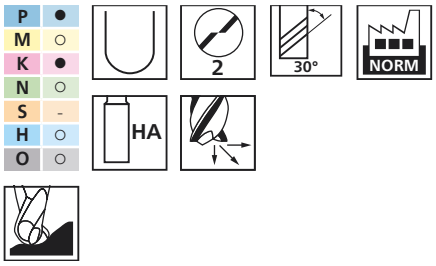
Universal-Vollradius-Schaftfräser UB



Vollradius

Schaftfräser zum Profilfräsen von Freiformen. Die Vollhartmetall-Schaftfräser eignen sich für den universellen Einsatz auf einer Vielzahl von Werkstoffen.

P	●
M	○
K	●
N	○
S	-
H	○
O	○



Leistungsmerkmale:

- Hohe Produktivität durch optimale Zerspanungsleistung.
- Hohe Standzeit durch moderne Werkzeugbeschichtung.

D_c [mm]	DCON [mm]	APMX [mm]	LF [mm]	RE [mm]	ZEFP		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Lang HA					HA				
3	6	5	54	1,5	2	1	23000100	SCM-UB2-M030R-S54HA6 AL40	-
4	6	8	54	2	2	1	23000101	SCM-UB2-M040R-S54HA6 AL40	-
5	6	9	54	2,5	2	1	23000102	SCM-UB2-M050R-S54HA6 AL40	-
6	6	10	54	3	2	1	23000103	SCM-UB2-M060R-S54HA AL40	-
8	8	12	58	4	2	1	23000104	SCM-UB2-M080R-S58HA AL40	-
10	10	14	66	5	2	1	23000105	SCM-UB2-M100R-S66HA AL40	-
12	12	16	73	6	2	1	23000106	SCM-UB2-M120R-S73HA AL40	-
16	16	22	82	8	2	1	23000107	SCM-UB2-M160R-S82HA AL40	-
Extralang HA					HA				
3	6	5	80	1,5	2	1	23000108	SCM-UB2-M030R-S80HA6 AL40	-
4	6	8	80	2	2	1	23000109	SCM-UB2-M040R-S80HA6 AL40	-
5	6	9	100	2,5	2	1	23000110	SCM-UB2-M050R-S100HA6 AL40	-
6	6	10	100	3	2	1	23000111	SCM-UB2-M060R-S100HA AL40	-
8	8	12	100	4	2	1	23000112	SCM-UB2-M080R-S100HA AL40	-
10	10	14	100	5	2	1	23000113	SCM-UB2-M100R-S100HA AL40	-
12	12	16	100	6	2	1	23000114	SCM-UB2-M120R-S100HA AL40	-
16	16	22	150	8	2	1	23000115	SCM-UB2-M160R-S150HA AL40	-

© August Rüggeberg GmbH & Co. KG

Preisgültigkeit vom 01.01.2025 bis zum 31.12.2025.

Technische Änderungen vorbehalten.

01/2025