

## **Produktinformation**

## Schnellwechselscheiben AB-QC 540

Aufbau: Faservlies mit harzgebundenem Schleifmittel

**Kornart:** Aluminiumoxid (A)

Körnung: HS A-Coarse, HS A-Medium, A veryfine

Max. U/min: 12.000 U/min (50mm Drm.); 8.000 U/min (76mm Drm.)

Empf. Drehzahl U/min: 5.500-7.500 U/min (50mm Drm.);

3.800- 5.000 U/min (76mm Drm.)

**Aufnahme:** "R" und "S" entsprechen der 3M Roloc™ oder Socatt™ Aufnahme



Version: 1.0

Stand: 05.03.2025

## Anwendungsempfehlung:

Besonders geeignet zum Entgraten und für den Feinschliff an kleinen und mittleren Flächen und Konturen sowie Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken. Durch die offene Struktur wird ein frühzeitiges Zusetzten des Schleifmittels verhindert. Erzielt wird eine seidenmatte Oberfläche auf Edelstahl.

AB-QC 540 wird in Verbindung mit einem passenden Stützteller auf vielen handgeführten Maschinen eingesetzt. Das Material ist für den Trockenschliff geeignet.

## Vorteile:

- hohe Abtragsraten bei gleichbleibendem Finish
- extrem langlebig dank dichter Vliesfaserstruktur
- geringes Zusetzen der Scheibe auch auf "schmierenden" Werkstoffen
- gute Anpassungsfähigkeit an das Werkstück im Vergleich zu Grobreinigungsmaterial

**Sicherheitshinweis**: Bitte beachten Sie bei der Verwendung alle einzuhaltenden Sicherheits- und Arbeitsschutzvorschriften wie Handschuhe, Schutzbrille und Atemschutz.

Alle vorstehenden Angaben stellen unsere Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Prüfen Sie bitte selbst vor der Verwendung unserer Produkte, ob sie sich, auch im Hinblick auf anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignen. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für unsere Produkte regeln sich nach den kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

Abratec GmbH Tel.: 0049 521 982600
Wolfsbach 6 www.abratec.de
33729 Bielefeld info@abratec.de